

通化市日盛砂石加工有限公司

机制沙加工项目竣工环境保护验收意见

2022年8月9日，通化市日盛砂石加工有限公司组织专家召开了“通化市日盛砂石加工有限公司机制沙加工项目”竣工环境保护验收会；依据《通化市日盛砂石加工有限公司机制沙加工项目竣工环境保护验收监测报告表》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、该项目环境影响评价报告表和环评审批文件等要求，由建设单位、验收监测报告编制等单位的代表和邀请的环境保护专业专家（名单附后）组成验收工作组。验收工作组首先对工程环保设施进行了现场检查，听取了项目建设汇报并查阅了工程相关资料，对通化市日盛砂石加工有限公司机制沙加工项目进行环境保护验收，综合专家意见对本项目提出验收意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

该项目位于吉林省通化市二道江区二道江乡三道江村一组（原源达矿业）；项目占地面积 46669m²，主要建设内容由主体工程、辅助工程、储运工程、依托工程和环保工程等组成；外购河道清淤砂石混合原料，在厂区内建设年产 10 万 m³（粒径 8-10mm）机制沙生产线。

（二）建设过程及环保审批情况

2019 年 6 月通化市日盛砂石加工有限公司委托吉林省卓月环境工程有限公司编制了《通化市日盛砂石加工有限公司机制沙加工项目环境影响报告表》，并于 2019 年 7 月 23 日取得通化市环境保护局二道江分局批复（通二环建字[2019]18 号）。根据调查，项目建设过程中未有环境投诉或违法情况发生。

（三）投资情况

本项目实际工程实际总投资 3000 万元，环保投资约为 37 万元，约占总投资的 1.23%。

（四）验收范围

本次验收主要对《通化市日盛砂石加工有限公司机制沙加工项目环境影响报告表》及环评批复（通二环建字 [2019] 18 号）中污染治理工程措施的落实情况和运行效果进行调查分析。

二、工程变动情况

本项目为工业类建设项目，根据《生态环境部办公厅《关于印发污染影响类建设项目重大变动清单(试行)》的通知环办环评函【2020】688 号文，重大变动清单中共包括五项，分别为建设性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施，此五个因素中的一项或一项以上发生重大变动，且可能导致环境影响显著变化(特别是不利环境影响加重)的，界定为重大变动。

本工程环评阶段与实际工程建设情况对比汇总表			
项目组成	环评及批复阶段	实际建设内容	变更情况
主体工程	除利用原源达矿业现有生产线车间外，新建一生产线车间	经现场踏查，企业实际除利用原源达矿业现有生产线车间外，又新建一生产线车间	建设内容与环评一致

辅助工程	除库房利用原源达矿业现有库房外，车库、仓库、办公楼、门卫均新建	经现场踏查，企业实际除库房利用原源达矿业现有库房外，车库、仓库、办公楼、门卫均新建	建设内容与环评一致
储存工程	原料及成品均露天堆放，采取防风抑尘网遮盖，原料及产品均采用汽车运输	经现场踏查，企业实际原料及成品均露天堆放，采取防风抑尘网遮盖，原料及产品均采用汽车运输	建设内容与环评一致
公用工程	供电（由当地供电所统一供给）	供电（企业实际供电由当地供电所统一供给）	与环评阶段基本一致
	供水（生活用水利用厂区内原有深水井进行供水，生产用水从浑江引水）	供水（企业实际生活用水利用厂区内原有深水井进行供水，生产用水从浑江引水）	与环评阶段基本一致
	排水（洗沙废水排入三级防渗沉淀池循环使用，不外排；生活污水排入防渗旱厕）	排水（企业实际洗沙废水排入三级防渗沉淀池循环使用，不外排；生活污水排入防渗旱厕）	与环评阶段基本一致
	供热（生产不用热，办公室冬季取暖采用电取暖。）	供热（生产不用热，办公室冬季取暖采用电取暖。）	与环评阶段基本一致
环保工程	洗沙废水排入三级防渗沉淀池循环使用，不外排；生活污水排入防渗旱厕	经现场踏查，企业实际洗沙废水排入三级防渗沉淀池循环使用，不外排；生活污水排入防渗旱厕	与环评阶段基本一致
	装卸粉尘采取降低落差，水喷淋方式减少粉尘排放；原料及产品堆场要采取围挡、覆盖和洒水等措施，减少粉尘排放；道路扬尘采取洒水降尘；破碎采取水喷淋方式减少粉尘排放	经现场踏查，装卸粉尘采取降低落差，水喷淋方式减少粉尘排放；原料及产品堆场要采取围挡、覆盖和洒水等措施，减少粉尘排放；道路扬尘采取洒水降尘；破碎采取水喷淋方式减少粉尘排放	与环评阶段基本一致
	噪声采取低噪声设备	经现场踏查，噪声已采取低噪声设备	与环评阶段基本一致
	生活垃圾由环卫部门定期清运。沉淀池沉淀物清理沥干后送经有关部门批准的回填场填埋。	生活垃圾由环卫部门定期清运。沉淀池沉淀物清理沥干后送经有关部门批准的回填场填埋。	与环评阶段基本一致

根据本次验收实地勘察，本项目建设性质、规模、地点、生产工艺均与环评及其批复一致，未发生变化，符合验收条件。

三、环境保护设施建设情况

1、废水

根据现场勘查，本项目生活污水排入防渗旱厕，定期清掏送三道江村指定的堆肥场堆肥不外排。生产降尘用水、厂区及道路洒水直接蒸发。洗沙废水进入三级防渗沉淀池，循环使用不外排。

2、废气

本项目正常运行过程中产生的废气主要为破碎粉尘、输送粉尘、装卸扬尘、堆场扬尘、料斗上下料粉尘、汽车运输道路扬尘。

装卸粉尘采取降低落差，水喷淋抑尘方式减少粉尘排放；原料及产品堆场要采取围挡、覆盖和洒水等措施，减少粉尘排放；道路扬尘采取洒水降尘；破碎采取水喷淋抑尘方式减少粉尘排放。

3、噪声

本项目产噪设备有颚式破碎机、圆锥破碎机、振动筛、制沙机等。企业选用低噪声设备，采取消音、隔声、车间封闭、内装隔声吸声材料和基础减振及软连接等措施，对环境的影响较小。

4、固体废物

本项目在运行时，固体废物主要为生活垃圾、沉淀池沉淀物。生活垃圾经收集后，送当地环卫部门统一处置；沉淀池沉淀物清理沥干后用于绿化或送经有关部门批准的回填场填埋。

四、环境保护设施调试效果

1、废水：

根据现场调查，生活污水排入防渗旱厕，定期清掏送三道江村指定的堆肥场堆肥不外排。生产降尘用水、厂区及道路洒水直接蒸发。

洗沙废水进入三级防渗沉淀池，循环使用不外排。因此，对周围地地下水环境影响较小。

2、废气：

本项目正常运行过程中产生的废气主要为破碎粉尘、输送粉尘、装卸扬尘、堆场扬尘、料斗上下料粉尘、汽车运输道路扬尘。

装卸粉尘采取降低落差，水喷淋抑尘方式减少粉尘排放；原料及产品堆场要采取围挡、覆盖和洒水等措施，减少粉尘排放；道路扬尘采取洒水降尘；破碎采取水喷淋抑尘方式减少粉尘排放；厂界无组织粉尘排放浓度为 $0.11-0.289\text{mg}/\text{m}^3$ （标准： $1.0\text{mg}/\text{m}^3$ ），厂界满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中无组织排放限值要求；对大气环境影响很小。

3、噪声：

根据监测结果显示，厂界东、南、西、北四侧外 1m 处噪声值昼间 48-53dB[A]（标准：65dB[A]）、夜间 38-43dB[A]（标准：55dB[A]），均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中 3 类区限值；对声环境影响很小。

4、固废：

本项目在运行时，固体废物主要为生活垃圾、沉淀池沉淀物。生活垃圾经收集后，送当地环卫部门统一处置；沉淀池沉淀物清理沥干后用于绿化或送经有关部门批准的回填场填埋。加强运行维护过程中产生固体废物的管理，外委进行维修，不在厂区内存放危险废物。综上所述，本项目各项固体废物均得到了合理的处置，防止对环境造成二次污染。

五、验收结论

本项目的环保验收资料齐全，工程验收内容与环评基本一致，无重大变更；项目环保设施按环评及环评批复文件的要求予以建设和落实，建设过程中基本落实了“三同时”制度，编制了突发环境风险事件应急预案和防范措施；生产工艺过程采取的污染防治措施基本可满足本项目主体工程需要。验收监测期间生产负荷达到75%以上，资料表明主要污染物排放符合国家标准和环评批复文件要求，污染物达标排放，项目在正常生产条件下对环境影响较小，基本符合环境保护验收条件。经核实，项目从建设至调试过程中无环境投诉、违法或处罚记录等，验收组原则同意该项目通过环保验收。

六、后续要求

1、项目要制定严格的环境管理制度，按环境风险应急预案要求配备各种物质和设备；设置专人负责环保工作，加强环保设施管理。

2、按照环评报告中的监测点位、因子和频次要求，定期实施自行监测并向环境管理部门报告检测数据，做好环境管理工作。

3、加强环保设施的运行管理和考核，发现问题及时查找原因，使其正常稳定运行，确保污染物达标排放。

专家组成员（签字）：

李刚、孟庆春、孙家欣

郭维斌

2022年8月9日

通化市日盛砂石加工有限公司机制沙加工项目竣工环境保护验收监测报告

验收组人员组成表

验收成员	单 位	姓 名	电 话	身份证号
建设单位	通化市日盛砂石加工有限公司	李成保	1500300880	220381198009155052
专 家	通化市环保局	孙 子 清	13943583991	220521195611100055
专 家	吉林森工环保科技股份有限公司	孙 岩 岩	1864397976	220602198506050930
专 家	吉林森工环保技术中心	郭 洪 武	18643959577	220102196912196114

通化市日盛砂石加工有限公司

2022年8月9日

2205031530510