

# 玉溪锐锋机床制造有限公司数控机床配件加工项目

## 竣工环境保护验收意见

2022 年 11 月 4 日，玉溪锐锋机床制造有限公司根据《数控机床配件加工项目竣工环境保护验收监测表》，并对照《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》（国务院令 第 682 号）、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4 号），严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、项目环境影响评价报告表和审批部门审批意见等要求对本项目进行验收，参加验收的单位有：玉溪锐锋机床制造有限公司（建设单位）、云南碧水清溪环境科技有限公司（验收编制单位）、中博原检测（云南）有限公司（监测单位），并邀请了 3 位环保专业技术专家组成验收组，会议通过实地踏勘、听取汇报，并经认真讨论、评议形成验收意见如下：

### 一、工程建设基本情况

#### （一）建设地点、规模、主要建设内容

本项目位于云南省玉溪市高新区研和工业园区哨坡，租用玉溪怡达新型建材有限公司闲置厂房从事齿轮、套筒、主轴的加工和生产，厂房面积为 2390m<sup>2</sup>，公摊面积为 350m<sup>2</sup>，厕所等共用设施面积为 40m<sup>2</sup>，实际使用面积为 2000m<sup>2</sup>。项目设计生产齿轮 2.5 万件/a，主轴 0.8 万件/a，套筒 0.7 万件/a，验收监测期间，日生产齿轮 60 件，主轴 20 件，套筒 17 件，达到设计产能的 80.2%，（实际生产可达年产齿轮 2 万件/a，主轴 0.64 万件/a，套筒 0.56 万件/a），项目厂房内设置了齿轮生产线、主轴、套筒生产线、热处理区，配套设置了办公室、物料区、仓库区，并购置数控机床、普通机床、铣床、滚齿机、插齿机、磨床、拉床、调质炉、高频炉、校直机等生产设备。现场勘察时，各

建筑设施及各环保设施均已建设完成。本次自主验收主要对项目占地范围内的建筑物及环保工程设施（废水处置设施、固废处置设施、厂区防渗措施等）进行验收。

## （二）建设过程及环保审批情况

项目于2022年2月25日已取得玉溪高新技术产业开发区管理委员会出具的《数控机床配件加工项目》投资项目备案证，备案证项目编码：2202-530499-89-01-641357。同意项目建设。2022年5月，建设方委托云南憬润环境工程有限责任公司编制了《玉溪锐锋机床制造有限公司数控机床配件加工项目环境影响报告表》，该报告表于2022年7月20日取得了玉溪市生态环境局红塔分局《关于玉溪锐锋机床制造有限公司数控机床配件加工项目环境影响报告表的批复》（玉红环审[2022]25号）。2022年10月11日，玉溪锐锋机床制造有限公司在全国排污许可证管理信息平台进行排污登记，并取得了固定污染源排污登记回执（登记编号：91530400MA7CWXH03P001Y，有效期：2022年10月11日至2027年10月10日。本项目于2022年9月1日完成环保设施安装及调试，正常投入使用。

2022年10月8日建设单位及云南碧水清溪环境科技有限公司编制人员对项目及其配套工程的建设情况及环境保护等情况开展现场勘察，收资工作，并认真查阅有关资料，编制了验收监测方案。2022年10月13日至10月14日，中博原检测（云南）有限公司对《玉溪锐锋机床制造有限公司数控机床配件加工项目》无组织废气、厂界噪声进行了监测，监测两天。验收监测期间，达到设计产能的80.2%，符合项目环境保护竣工验收监测要求，验收监测数据有效。经验收监测，项目无组织废气、厂界噪声均能够达标排放。此外，无其他环境投诉、违法或处罚记录。

### （三）投资情况

项目实际总投资 200 万元，其中环保投资 10 万元，占总投资的 5%。

### （四）验收范围

本项目验收范围主要对项目占地范围内的工程内容及环保工程设施进行验收。

## 二、工程变动情况

本次自主验收主要对项目占地范围内的工程内容及环保工程设施进行验收。项目建成后，总建筑面积和占地面积未发生变化，项目建设内容与环评时基本一致，除环保设施环评设计阶段设置 2 个  $2\text{m}^3$  冷却循环水池，实际建成 1 个  $2\text{m}^3$  冷却循环水池、1 个  $1\text{m}^3$  冷却循环水桶以外，其余主要环保设施均按环评要求配置，减少了污染物排放。经现场踏勘，1 个  $2\text{m}^3$  循环水池及 1 个  $1\text{m}^3$  循环水桶能够满足生产需要。

项目建成后，依托工程与环评时对比，原环评设计阶段，卫生间依托玉溪亿源数控机床附件有限公司（简称亿源公司）卫生间，产生的生活污水依托亿源公司自建的  $5\text{m}^3/\text{d}$  一体化生活污水处理站处理后回用于绿化及冲厕，不外排。根据现场踏勘，亿源公司一体化污水池里站现处于调试阶段，员工实际依托玉溪怡达新型建材有限公司（简称怡达公司）办公楼卫生间，生活废水经怡达公司现有的  $10\text{m}^3$  化粪池及两个污水处理池（总容积  $10\text{m}^3$ ）处理后回用于怡达公司生产，不外排。待亿源公司一体化污水处理站调试完成后，员工将依托亿源公司卫生间，产生的生活废水依托亿源公司自建的一体化生活污水处理站处理达《城市污水再生利用 城市杂用水水质》（GB/T18920-2020）中绿化和冲厕标准后回用于冲厕及绿化，不外排。其余建设内容均与环

评时一致。项目实际使用设备与环评时对比均无变化。项目选址平面布置与评时对比均无变化。验收监测期间，达到设计产能的 80.2%，具备竣工环保验收条件。对照《污染影响类建设项目重大变动清单(试行)》(环办环评函〔2020〕688 号)，本项目不存在该清单中 13 项重大变动的情形，故本项目不属于重大变动情况。应纳入竣工环境保护验收管理。

### 三、环境保护设施建设及运行情况

#### (一) 废水治理设施

项目无生产废水产生，废水主要为员工生活污水。项目已采取雨污分流系统，厂区设置了雨水沟，雨水经雨水沟排入周边雨水管网；生产过程中无废水产生，使用切削液的设备底部设有铁皮制循环水池，切削液循环使用不外排；热处理工段冷却用水循环使用，定期补充不外排；玉溪亿源数控机床附件有限公司一体化污水处理站现处于调试阶段，员工现依托玉溪怡达新型建材有限公司办公楼卫生间，产生的冲厕废水经怡达公司现有的 10m<sup>3</sup>化粪池及两个污水处理池(总容积 10m<sup>3</sup>)，经二级沉淀处理后，全部回用于玉溪怡达新型建材有限公司生产不外排，污水处理方式与玉溪怡达新型建材有限公司原环评批复及验收一致，待玉溪亿源数控机床附件有限公司一体化污水处理站调试结束，正常运行后，员工将依托亿源公司卫生间，冲厕废水将依托亿源公司 5m<sup>3</sup>/d 的一体化污水处理站处理达《城市污水再生利用 城市杂用水水质》(GB/T18920-2020) 中绿化和冲厕标准后回用于厂区绿化及冲厕。

#### (二) 废气治理情况

**无组织粉尘：**本项目产生的无组织粉尘主要为打磨及钻孔工序产生的少量金属粉尘。项目生产设备均设置于厂房内，经厂房阻拦后，

金属粉尘在车间内无组织排放，自然沉降。根据 2022 年 10 月 13 日至 10 月 14 日两天，中博原检测（云南）有限公司对本项目无组织废气的监测结果，项目厂界上风向无组织废气颗粒物排放监测浓度范围为  $0.050 \sim 0.133\text{mg}/\text{m}^3$ ，下风向无组织废气颗粒物监测浓度范围为  $0.233 \sim 0.417\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）无组织排放限值要求（即颗粒物周界浓度最高点限值 $\leq 1.0\text{mg}/\text{m}^3$ ）。

### （三） 噪声

项目噪声通过采取减振，合理布置厂区高噪声设备，基础减振、构筑物隔声等隔声降噪措施后，根据 2022 年 10 月 13 日至 10 月 14 日两天，中博原检测（云南）有限公司对本项目厂界噪声的监测结果，厂界东、南、西、北噪声均已达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类功能区标准限值要求（昼间 $\leq 65\text{dB}$ ，夜间 $\leq 55\text{dB}$ ）。

### （四） 固体废物

根据现场调查，本项目废铁丝、铁屑产生量为  $110\text{t}/\text{a}$ ；砂轮灰产生量为  $12\text{t}/\text{a}$ ，使用收集桶收集暂存后均委托张伟运至宏宝再生资源公司处置；生活垃圾产生量为  $1.98\text{t}/\text{a}$ ，使用生活垃圾桶集中收集后委托园区环卫部门清运处置。厂区已设置危废暂存间，危险废物装载容器已张贴标签，危废暂存间地面已硬化，并用环氧树脂漆做防渗处理，已设置危险废物警示标志和危险废物标签，标识标志正确、清晰、完好。项目已派专人负责记录危险废物的种类、产生量、流向、贮存、利用处置等信息。废润滑油根据设备实际情况，按需回用于设备维护；含油金属屑及含油抹布定期交云南大地丰源环保有限公司处置。本项目固体废弃物均得到了妥善处置，不外排，固体废弃物处置

率达到 100%，对环境影响较小。

#### 四、 环评及审批意见执行情况

环评批复提出的 6 条环保要求、环评报告提出的 7 条环保要求，均已落实，满足环评及审批意见要求。

#### 五、 验收结论

经现场监测、调查，本项目自立项到投入生产过程中，认真执行《建设项目环境保护管理条例》的相关法律法规，前期手续完备；项目验收的各项环保设施与主体工程同时建成并运转正常，符合环评及审批意见措施要求，污染治理满足环保要求；环评报告及环评批复要求措施得到落实。

根据验收监测结果，项目厂界无组织废气颗粒物及厂界噪声监测结果达到验收标准要求。项目不产生生产废水；因玉溪亿源数控机床附件有限公司一体化污水处理站现处于调试阶段，本项目员工现依托玉溪怡达新型建材有限公司办公楼卫生间，产生的冲厕废水依托现有的化粪池及两个污水处理池，经二级沉淀处理后，已全部回用于玉溪怡达新型建材有限公司生产，不外排，待亿源公司一体化污水处理站调试完成后，本项目员工将依托亿源公司卫生间，产生的生活废水依托亿源公司自建的一体化生活污水处理站处理达《城市污水再生利用城市杂用水水质》（GB/T18920-2020）中绿化和冲厕标准后回用于冲厕及绿化，不外排。项目所有固废按规范要求妥善收集并处置。各污染处理设施设有专职人员负责管理，可以满足项目日常环保管理要求，环评及批复要求的环保措施基本得到落实，满足环保“三同时”制度要求，验收组认为该项目竣工环保验收合格。

## 六、要求及建议

加强环保管理工作的意识，提高员工环保工作能力。加强生产设施和环保设施的管理和建设，确保各类污染物稳定达标排放。

玉溪锐锋机床制造有限公司

（验收组名单附后）

2022 年 11 月 10 日

玉溪锐锋机床制造有限公司数控机床配件加工项目竣工环  
境保护验收监测报告评审会会议签到表

组员	姓名	工作单位	职务/职称	电话
组长	李永贵	玉溪锐锋机床制造	法人	18725059856
专家	金星	玉溪市生态环境监测站	高工	18087771523
	姚永峰	玉溪市生态环境监测站	高工	18087771539
	叶正才	玉溪市生态环境监测站	工程师	1808796561
参会人员	冯聪	云南碧水清溪环保科技有限公司	工程师	18214166001
	周梅	云南碧水清溪环保科技有限公司	工程师	13987135785
	刘得祥	中博源检测(云南)有限公司	工程师	15808896091

日期：2022年 11 月 2 日