

# 河北赛海鼓风机有限公司涂装生产线及有机废气治理提升 工程项目竣工环境保护验收意见

2022 年 09 月 23 日，河北赛海鼓风机有限公司根据《河北赛海鼓风机有限公司涂装生产线及有机废气治理提升工程项目验收监测报告》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响评价报告和审批部门审批意见等要求对本项目进行验收，形成意见如下：

## 一、工程建设基本情况

### （一）建设地点、规模、主要建设内容

本项目位于河北省张家口市宣化区中山大街路北钻机园西侧新车间内。厂区中心地理坐标为北纬 40° 36' 27.597"，东经 115° 6' 21.500"。公司北侧为钟楼大街，隔钟楼大街为金色家园，南侧隔宣府大街为东方明珠小区，西侧为华阳冷链、宏达机械等企业，东侧为宣钻重型机械有限公司。距离本项目最近的敏感点为距厂界西侧 30m 交通局家属院。

本项目不新增人员，每天作业时间为 6h，年工作 300 天。项目投资 440 万元，年喷漆核级钢箱 2000 件，核级钢桶 3000 件，核级风机 500 台。

### （二）建设过程及环保审批情况

河北赛海鼓风机有限公司创建于 2010 年，是以生产、销售风机等设备的企业。2011 年 3 月由河北省地理科学研究院编制《河北赛海鼓风机制造有限公司年产 8000 台风机项目环境影响报告书》，2011 年 4 月 26 日原张家口市环境保护局对该项目进行批复，批准文号：张环评[2011]21 号，2015 年 3 月通过了环保竣工验收，验收文号：张环评函[2015]11 号。

2019 年 9 月公司建设核级风机技改项目，并委托重庆丰达环境影响评价有限公司编制《河北赛海鼓风机有限公司核级风机技改项目》环境影响报告表，张家口市行政审批局于 2019 年 9 月 3 日出具审批意见，审批文号：张行审立字【2019】1013 号。

为了满足用户需求，进一步提升产品质量，在现有厂区东北侧闲置厂房内建设“涂装生产线及有机废气治理提升工程项目”。技改项目对核级钢箱 2000 件、

建设单位	付强	治理单位	付强	监测单位	李强
技术专家	王德林	王德林	刘锦	环评单位	李强

核级钢桶 3000 件、核级风机 500 台产品进行表面喷涂。2022 年 8 月 4 日由张家口市行政审批局对本项目进行批复，审批文号：张行审立字[2022]408 号。

公司于 2020 年 8 月 6 日取得固定污染源排污登记回执，登记编号：9113070556195375XQ001W。2022 年 8 月 5 日进行了变更。

2022 年 9 月本项目开始调试，2022 年 9 月 17 日至 9 月 18 日进行验收检测。

项目自试运行以来未发生过环境投诉、违法事件，无处罚记录。

## 二、工程变动情况

经现场调查核实，喷砂工序在滤筒除尘器的基础上增加旋风除尘器，产能不发生变化，污染物排放量减少。根据生态环境部办公厅发布的关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知中，此变更不属于重大变更。

### （一）投资情况

环评中本项目总投资为 437.57 万元，环保投资 160 万元，占总投资的 36.6%。

实际本项目总投资为 440 万元，环保投资 170 万元，占总投资的 38.6%。

### （二）验收范围

本次验收范围为：河北赛海鼓风机有限公司涂装生产线及有机废气治理提升工程项目及其配套设施。

## 三、环境保护设施建设情况

### 1、废水

本项目采用干式喷涂，不产生生产废水，不新增劳动定员。项目没有废水排放。

### 2、废气

本项目喷砂废气由旋风式除尘器预处理，滤筒式除尘器处理后 27m 高排气筒排放，喷漆烘干工序废气经沸石转轮吸附浓缩+催化燃烧装置处理后 27m 高排气筒排放，喷漆房、烘干房加热天然气燃烧废气采取低氮燃烧装置，12m 高排气筒排放。

### 3、噪声

项目噪声主要为喷砂房、喷漆房、风机等设备运行时噪声，项目选用低噪声设备、厂房隔声等措施处理。

### 4、固体废物

建设单位	付明东	治理单位	付明东	监测单位	李智
技术专家	王德书 王立良 刘锦	环评单位	李兴刚		



本项目固废主要是喷砂工序喷砂废渣、废气治理除尘灰、废滤芯；喷漆过程中废油漆桶、漆渣、废过滤棉、废催化剂。喷砂废渣、除尘灰、除尘装置废滤芯收集后暂存于一般固废临时储存间，外售处理。废油漆桶、漆渣、废过滤棉和废催化剂，收集后暂存于危废暂存间，定期交由有资质单位处置。

#### 四、环保设施监测结果

河北新宝丰科技有限公司出具的 HBXBF2209Y001 号《检测报告》表明：2022 年 9 月 17 日至 9 月 18 日监测期间污染治理设施均正常运转，生产工况稳定，平均生产负荷达到 80%，满足验收监测技术规范要求。

##### 1、废水

本项目采用干式喷涂，不产生生产废水，不新增劳动定员。项目没有废水产生。

##### 2、废气

###### (1) 有组织废气：

本项目喷砂废气由旋风式除尘器预处理，滤筒式除尘器处理后 27m 高排气筒排放，颗粒物废气最大排放浓度为  $7.0\text{mg}/\text{m}^3$ ，最大排放速率为  $0.129\text{kg}/\text{h}$ ，满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 标准 (颗粒物浓度  $\leq 120\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率  $\leq 17.87\text{kg}/\text{h}$ ) 标准。

喷漆烘干工序废气经沸石转轮吸附浓缩+催化燃烧装置处理后 27m 高排气筒排放，废气颗粒物最大排放浓度为  $4.6\text{mg}/\text{m}^3$ ，最大排放速率为  $0.175\text{kg}/\text{h}$ ，满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 (灰黑尘、染料尘) 标准 (颗粒物浓度  $\leq 18\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率  $\leq 2.635\text{kg}/\text{h}$ )； $\text{SO}_2$ 、 $\text{NO}_x$  均未检出，满足《工业炉窑大气污染物排放标准》(DB13/1640-2012) 新建炉窑排放限值要求 ( $\text{SO}_2 \leq 400\text{mg}/\text{m}^3$ ， $\text{NO}_x \leq 400\text{mg}/\text{m}^3$ ) 及《关于印发〈工业炉窑大气污染综合治理方案〉的通知》(环大气〔2019〕56 号) 的要求 ( $\text{SO}_2$  浓度  $\leq 200\text{mg}/\text{m}^3$ ， $\text{NO}_x$  浓度  $\leq 300\text{mg}/\text{m}^3$ )；甲苯与二甲苯合计测定浓度最大值为  $0.437\text{mg}/\text{m}^3$ ，非甲烷总烃测定浓度最大值为  $6.85\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB13/2322-2016) 表 1 中表面涂装行业大气污染物排放限值 (甲苯与二甲苯合计浓度  $\leq 20\text{mg}/\text{m}^3$ ，非甲烷总烃浓度  $\leq 60\text{mg}/\text{m}^3$ )；非甲烷总烃最小去除率为 66.2%，不满足  $\geq 70\%$  的要求，因此加测车间门口点，测得车间门口非甲烷总烃最大浓度为  $1.96\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《工

建设单位	付智勇	治理单位	付智勇	监测单位	李新
技术专家	王谨彬	李石山	孙伟	环评单位	李兴周

业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB13/ 2322-2016) 表 3 生产车间或生产设备边界大气污染物浓度限值 (非甲烷总烃 $\leq 4.0 \text{ mg/m}^3$ ), 故达标。

喷漆房、烘干房加热天然气燃烧废气采取低氮燃烧装置, 12m 高排气筒排放, 颗粒物最大排放浓度为  $6.0 \text{ mg/m}^3$ 、 $\text{SO}_2$  未检出、 $\text{NO}_x$  最大排放浓度为  $20 \text{ mg/m}^3$ , 满足《锅炉大气污染物排放标准》(DB13/5161-2020) 表 1 大气污染物排放限值燃气锅炉排放限值。

#### (2) 无组织废气:

经检测, 厂界颗粒物浓度最大值为  $0.393 \text{ mg/m}^3$ , 满足《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996) 表 2 中无组织排放监控浓度限值; 甲苯最大值为  $0.0180 \text{ mg/m}^3$ , 二甲苯最大值为  $0.0448 \text{ mg/m}^3$ , 非甲烷总烃最大值为  $1.67 \text{ mg/m}^3$ , 均满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB13/2322-2016) 表 2 标准, 车间口非甲烷总烃任意一次浓度最大值为  $1.98 \text{ mg/m}^3$ , 1h 平均浓度最大值为  $1.96 \text{ mg/m}^3$ , 满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB 37822-2019) 附录 A. 1 特别排放限值要求。

#### 3、固体废物

本项目固废主要是喷砂工序喷砂废渣、废气治理除尘灰、废滤芯; 喷漆过程中废油漆桶、漆渣, 废过滤棉、废催化剂。喷砂废渣、除尘灰、除尘装置废滤芯收集后暂存于一般固废临时储存间, 外售处理。废油漆桶、漆渣、废过滤棉和废催化剂, 收集后暂存于危废暂存间, 定期交由有资质单位处置。

本项目固体废物通过采取有效治理措施后, 可实现零排放, 不会对周边环境产生明显的不利影响。

#### 4、噪声

检测期间, 本项目厂界噪声昼间最大值为  $57.7 \text{ dB(A)}$ , 检测结果满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中 2 类标准限值要求, 夜间不生产。

#### 5、总量控制结论

项目没有废水排放, COD、氨氮年排放量均为  $0 \text{ t/a}$ , 根据企业各工序年运行时间核算:  $\text{SO}_2$  年排放量为  $0.0001 \text{ t/a}$ 、 $\text{NO}_x$  年排放量为  $0.1134 \text{ t/a}$ , 均满足总量控制指标 (COD:  $0 \text{ t/a}$ 、氨氮:  $0 \text{ t/a}$ 、 $\text{SO}_2$ :  $0.455 \text{ t/a}$ 、 $\text{NO}_x$ :  $0.491 \text{ t/a}$ ) 的要求。

#### 五、工程建设对环境的影响

建设单位	任智市	治理单位	任智市	监测单位	李智
技术专家	王德林	任智市	刘锦	环评单位	齐兴园

本工程试运行以来，环保设施正常运行，各项污染物能够达标排放。非甲烷总烃等无组织排放浓度达到环境功能区环境质量要求；厂界噪声，能够满足 2 类声环境质量要求；污水、固废不排放。项目实施后对当地环境质量无明显不利影响。

#### 六、验收结论

该项目执行了环境影响评价制度和“三同时”制度，根据建设项目环评报告，对废气、废水、噪声、固体废物等均采取了有效的防治措施，环保设施建设及运行管理符合环评要求，各种处理设施运行状况良好。外排污染物实现达标排放，具备竣工环保验收条件。验收工作组同意通过竣工环境保护验收。

#### 七、后续要求

- 1、加强环保设施运行管理，完善环保管理制度及各项标识，落实岗位责任制，保证环保设施长期、稳定、正常运行，各项污染物长期稳定达标排放。
- 2、按照排污许可制度定期开展自行监测。

#### 八、验收人员信息

验收工作组人员信息及竣工环境保护验收会议签到表附后。

河北赛海鼓风机有限公司


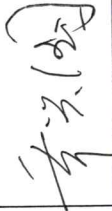



2022 年 9 月 23 日

建设单位	付海平	治理单位	付海平	监测单位	李健
技术专家	王德林	岳合山	刘锦	环评单位	李英国



# 河北赛海鼓风机有限公司涂装生产线及有机废气治理提升工程项目

## 竣工环境保护验收会议签到表

会议职务	姓名	单位	职务/职称	联系电话	签字
建设单位代表	任智勇	河北赛海鼓风机有限公司	技术负责人	17732703828	
环评单位	乔兴国	石家庄绿之蓝环保科技有限公司	注册环评师	18931188996	
验收监测机构代表	李智	河北新宝丰科技有限公司	技术人员	18803315616	
专业技术专家	王广林	张家口市环境科学研究院	正高工	13932320621	
	刘锦	河北省张家口生态环境监测中心	正高工	13931338858	
	岳有来	张家口市环境监测站	正高工	19943409529	