

灵寿县罗曼蒂装饰材料有限责任公司年
产 10 万 m³ 竹木纤维板扩建项目
竣工环境保护验收报告

灵寿县罗曼蒂装饰材料有限责任公司

2022 年 9 月

目 录

目录	1
1 项目概况	2
2 验收编制依据	5
2.1 法律、法规	5
2.2 部门规章	5
2.3 验收技术规范	5
2.4 其他相关文件	5
3 项目建设情况	7
3.1 地理位置及平面布置	7
3.2 建设内容	7
3.3 主要原辅材料及燃料	11
3.4 水源及水平衡	12
3.5 生产工艺	12
3.6 项目变动情况	12
4 环境保护设施	15
4.1 污染物治理/处置设施	15
4.2 其他环境保护设施	12
4.3 环保设施投资及“三同时”落实情况	18
5 环评主要结论及审批部门审批决定	20
5.1 建设项目环评报告表的主要结论	20
5.2 审批部门审批决定	16
6 验收执行标准	20
6.1 废气执行标准	23
6.2 噪声执行标准	23
6.3 固废执行标准	19
7 验收监测内容	20
7.1 废气	20
7.2 噪声	20
8 质量保证和质量控制	25
8.1 监测分析方法	26
8.2 质量保证和质量控制	27
9 验收监测结果	28
9.1 生产工况	23
9.2 污染物排放监测结果	23
10 验收监测结论	31
10.1 验收主要结论	31
10.2 建议	32

1 项目概况

灵寿县罗曼蒂装饰材料有限公司成立于 2017 年 9 月，位于灵寿县三圣院乡东纪城村，租用东纪城村原窑厂土地，注册资金 300 万元，占地 6000m²。公司法人韩可永。公司主要经营范围为竹木纤维板制造、销售。

2017 年 11 月企业委托河北冀都环保科技有限公司编制完成了《灵寿县罗曼蒂装饰材料有限公司年产 120 万立方米竹木纤维板项目环境影响报告表》，于 2017 年 11 月 29 日灵寿县行政审批局以灵审批投资环评[2017]48 号对该项目报告表进行了审批，并于 2017 年 12 月 24 日企业对该项目进行了自主验收。

为提升企业竞争力，灵寿县罗曼蒂装饰材料有限公司投资 308.7 万元在河北省石家庄市灵寿县三圣院乡东纪城村建设年产 10 万 m³ 竹木纤维板扩建项目。2022 年 7 月委托河北卫荀企业管理咨询有限公司编制《灵寿县罗曼蒂装饰材料有限公司年产 10 万 m³ 竹木纤维板扩建项目环境影响报告表》完成，灵寿县行政审批局于 2022 年 8 月 10 日出具审批意见，审批文号：灵行审环许批（2022）34 号。2022 年 9 月 9 日办理排污登记手续，备案号：91130126MA0932TNXM。

根据《中华人民共和国环境保护法》和《建设项目环境保护管理条例》（国务院第 682 号令）等有关规定，按照环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用的“三同时”制度要求，建设单位需查清工程在施工过程中对环境影响报告表和工程设计文件所提出的环境保护措施和要求的落实情况，调查分析工程在建设和试运行期间对环境造成的实际影响及可能存在的潜在影响，是否已采取有效的环境保护预防、减缓和补救措施，全面做好环境保护工作，为工程竣工环境保护验收提供依据。

根据河北卫荀企业管理咨询有限公司编制的《灵寿县罗曼蒂装饰材料有限公司年产 10 万 m³ 竹木纤维板扩建项目环境影响报告表》，本次验收范围包括：灵寿县罗曼蒂装饰材料有限公司年产 10 万 m³ 竹木纤维板扩建项目生产线及相应配套设施。

环保设施已建设完成的工程有：

新增 28 台设备，提升产品质量，扩大生产能力，项目完成投产后年生产量

将由现在的 120 万立方米增加到 130 万立方米。

本项目属于扩建项目，利用现有员工，不新增员工，原生活污水排入市政管网，最终排入宣化区污水处理厂处理。故不会新增生活污水；本项目生产用水主要为设备的循环冷却水，冷却水循环使用，故不会新增生产废水。

项目挤出、覆膜工序产生的有机废气经过活性炭吸附+RCO 治理设施处理后达标排放；混料、开槽、配料、破碎、磨粉、筛分等工序粉尘经过布袋除尘器处理后达标排放。

本项目在破碎、筛分等过程中会产生噪声。本项目主要生产设备均安装在厂房内，设备基础做减振处理，阻隔、衰减等措施后，达标排放。

挤出、包覆产生的不合格品，切割产生的废边角料收集后回用于生产；废包装材料集中收集后外售，废活性炭和废催化剂收集后暂存厂区危废间定期交由有资质单位处理；生活垃圾：不新增员工，无新增生活垃圾，收集后由环卫部门统一收运。

本次验收监测的主要内容包括：

（1）废气——挤出、包覆有机废气，混料、开槽、配料、破碎、磨粉、筛分等工序粉尘为具体检测内容。

（2）噪声——生产过程中厂界噪声，为具体检测内容。

（3）2022 年 7 月委托河北卫荀企业管理咨询有限公司编制的《灵寿县罗曼蒂装饰材料有限公司年产 10 万 m³ 竹木纤维板扩建项目环境影响报告表》及环评批复落实情况、环保设施的建设运行情况、环保机构及规章制度建设情况等，为本工程验收报告的检查内容。

2022 年 9 月，灵寿县罗曼蒂装饰材料有限公司参照环保部《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》和河北省环境保护厅关于印发《建设项目环境影响评价文件审批及建设单位自主开展环境保护设施验收工作指引（试行）》的通知（冀环办字函（2017）727 号）有关要求，开展相关验收调查工作。我公司根据现场调查情况按照《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》编制完成竣工环境保护验收报告。2022 年 9 月编制了灵寿县罗曼蒂装饰材料有限公司年产 10 万 m³ 竹木纤维板扩建项目验收监测方案。河北键宁环境检测技术有

限公司于 2022 年 9 月 14 日-15 日到现场进行验收监测，并出具监测报告。

2 验收编制依据

2.1 法律、法规

- (1) 《中华人民共和国环境保护法》，（2015 年 1 月 1 日起施行）；
- (2) 《中华人民共和国环境影响评价法》，（2018 年 12 月 29 日起施行）；
- (3) 《中华人民共和国水污染防治法》，（2018 年 1 月 1 日起施行）；
- (4) 《中华人民共和国大气污染防治法》，（2018 年 10 月 26 日起施行）；
- (5) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》，（2018 年 12 月 29 日起施行）；
- (6) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，（2016 年 11 月 7 日起施行）；
- (7) 《建设项目环境保护管理条例》，（2017 年 10 月 1 日起施行）；
- (8) 《河北省环境保护条例》，（2005 年 5 月 1 日起施行）；

2.2 部门规章

- (1) 《关于规范建设单位自主开展建设项目竣工环境保护验收的通知》（环境保护部）（环办环评函[2017]1235 号）；
- (2) 《建设项目环境影响评价文件审批及建设单位自主开展环境保护设施验收工作指引（试行）的通知》（河北省环境保护厅）（冀环办字函〔2017〕727 号）；
- (3) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号）；

2.3 验收技术规范

- (1) 《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）；
- (2) 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）；
- (3) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环境部 公告 2018 年第 9 号）；
- (4) 《大气污染物综合排放标准》（GB16293-1996）
- (5) 《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）
- (6) 关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知

2.4 其他相关文件

- (1) 《灵寿县罗曼蒂装饰材料有限责任公司年产 10 万 m³ 竹木纤维板扩建项目环境影响报告表》（河北卫荀企业管理咨询有限公司，2022 年 7 月）；

(2) 灵寿县行政审批局关于《灵寿县罗曼蒂装饰材料有限责任公司年产 10 万 m³ 竹木纤维板扩建项目环境影响报告表》的审批意见，审批文号：灵行审环许批（2022）34 号；

(3) 《灵寿县罗曼蒂装饰材料有限责任公司年产 10 万 m³ 竹木纤维板扩建项目监测数据报告》（河北键宁环境检测技术有限公司，编号：HBJN-2209-Y001）。

3 项目建设情况

3.1 地理位置及平面布置

3.1.1 地理位置及周边情况

灵寿县罗曼蒂装饰材料有限责任公司位于河北省石家庄市灵寿县三圣院乡东纪城村，厂址中心坐标为北纬 $38^{\circ} 17' 43.76''$ ，东经 $114^{\circ} 27' 24.00''$ 。灵寿县罗曼蒂装饰材料有限责任公司成立于 2017 年 9 月，位于灵寿县三圣院乡东纪城村，租用东纪城村原窑厂土地，注册资金 300 万元，占地 6000m^2 。公司法人韩可永。公司主要经营范围为竹木纤维板制造、销售。项目地理位置图见附图 1，周边关系图见附图 2。

3.1.2 厂区平面布置

项目平面布置图见附图 3。

3.2 建设内容

3.2.1 建设内容

项目建设生产车间及相应附属设施见表 3-1。

表 3-1 建设项目组成一览表

类别	名称		环评建设情况工程组成	实际建设情况
主体工程	生产车间		占地面积 1350m^2 ，建筑面积 1350m^2 。主要用于产品挤出成型包覆，新增挤出机6台、覆膜机8台。利用旧厂房建设。	一致
	混料车间		占地面积 750m^2 ，建筑面积 750m^2 ，主要是原料配料、混料、及产品破碎，新增混料锅1台、半自动混料机1台、真空上料机1台、上料斗6台、磨粉机1台。利用旧厂房建设。	一致
	办公区		占地面积 150m^2 ，建筑面积 150m^2 ，依托现有厂房。	一致
储存工程	危废间		占地面积 10m^2 ，建筑面积 10m^2 ；新建厂房。	一致
公用工程	供热、制冷		生产过程中用电加热，不设锅炉，办公室采暖、制冷用单体空调，可满足项目取暖需求；依托现有工程。	一致
	供电		用电来源于三圣院乡，自备一台630KVA变压器，新增年用电量95万KWh，可满足项目用电需求；依托现有工程。	一致
	供水		由市政供水管网提供，新增生产用水 $900\text{m}^3/\text{a}$ ，可满足项目用水需要。	一致
环保工程	废气	混料、开槽工序	开槽产生的颗粒物经自带布袋除尘器处理后和混料锅1#产生的颗粒物一并引入1台脉冲式布袋除尘器4#处理后经一根15m高排气筒P4排放	开槽废气和混料废气分别处理后排放。

		配料工序	磨粉产生的颗粒物经自带布袋除尘器处理后和破碎、筛分、配料产生的颗粒物一并引入脉冲式布袋除尘器1#处理后通过1根15m高排气筒P1（利旧）排放	一致
		破碎、磨粉、筛分工序粉尘		
		挤出工序	设置集气罩收集，通过UV光催化氧化装置1#+二级活性炭吸附装置1#（新增）净化处理后，经1根15m高排气筒P2（利旧）排放	挤出工序和包覆工序废气经过1套活性炭吸附+RCO装置处理后排放。
		线条包覆工序非甲烷总烃	设置集气罩收集，通过UV光催化氧化装置2#+二级活性炭吸附装置2#（新增）净化处理后，经1根15m排气筒P3（利旧）排放	
	废水	生产废水	经冷却塔冷却后循环使用不外排	一致
		生活污水	改扩建项目无新增劳动定员，无新增生活污水，仍排入防渗旱厕，定期清掏用作农肥	一致
	固废	生活垃圾	由环卫部门统一处理	一致
		挤出、包覆产生的不合格品	经破碎处理后返回混料锅利用	一致
		切割产生的废边角料		一致
		布袋除尘器产生的除尘灰	回用于生产	一致
		废包装材料	集中收集后外售	一致
		环保设备产生的废灯管、废活性炭	暂存厂区危废间定期交由有资质单位处理	一致
	噪声	噪声防治	选用厂房隔声、低噪声设备、基础减振风机加装隔声罩、进风口设置软管连接器、出风口加装消声器等措施	一致

3.2.2 产品规模

年产 10 万 m³ 竹木纤维板。

3.2.3 主要设备

表 3-2 主要设备一览表

序号	名称	规格/型号	环评建设数量（台）	实际建设数量（台）	是否一致
1	锥形双螺杆木塑挤出机	SISZ-80	4	4	一致
2	锥形双螺杆木塑挤出机	SISZ-65	4	4	一致
3	锥形双螺杆木塑挤出机	SISZ-51	2	2	一致
4	混料锅	800/2000	2	2	一致
5	真空上料机	--	2	2	一致
6	上料斗	--	12	12	一致
7	覆膜机	FM600	4	4	一致
8	覆膜机	FM300	7	7	一致
9	覆膜机	FM1300	1	1	一致
10	磨粉机	--	2	2	一致
11	开槽机	--	1	1	一致
12	半自动混料机	--	1	1	一致
13	雕刻机	--	0	0	一致

14	数码打印机	--	0	0	一致
15	冷却机	--	1	1	一致
16	分切机	--	1	1	一致
17	破碎机	--	1	1	一致

3.2.4 项目投资

环评中本项目总投资为 308.7 万元，环保投资 20 万元，占总投资的 6.48%。

实际本项目总投资为 308.7 万元，环保投资 45 万元，占总投资的 14.6%。

3.2.5 环评及审批决定落实情况

审批决定及落实情况详见表 3-3。

表 3-3 环评审批决定落实情况

序号	环评审批决定建设内容	实际建设内容	备注
1	灵寿县罗曼蒂装饰材料有限公司年产 10 万 m ³ 竹木纤维板扩建项目位于河北省石家庄市灵寿县三圣院乡东纪城村灵寿县罗曼蒂装饰材料有限公司内，项目场址中心地理位置坐标为东经 114 度 27 分 24.133 秒，北纬 38 度 17 分 43.710 秒，项目北侧为灵寿县宇通肉牛养殖合作社，东、西、南三面均为农田。	项目在原厂址内建设，建设位置没有发生变化。	已落实
2	本项目不增加占地面积，只新增 28 台设备，提升产品质量，扩大生产能力，项目完成投产后年生产量将由现在的 120 万立方米增加到 130 万立方米；新增设备为：SISZ-80 锥形双螺杆木塑挤出机 3 台，SISZ-65 锥形双螺杆木塑挤出机 2 台，SISZ-51 锥形双螺杆木塑挤出机 1 台，800 / 2000 混料锅 1 台，上料斗 6 台，真空上料机 1 台，FM600 覆膜机 3 台，FM300 覆膜机 4 台，FM1300 覆膜机 1 台，开槽机 1 台，样品切割机 1 台，半自动混料机 1 台，破碎磨粉机 1 台，雕刻机 1 台，共计 28 台。	项目不新增占地，在现有工程车间内建设，新增 28 台设备，设备型号和数量均与环评及批复一致。	已落实
3	该项目环境影响报告表连同本批复一并作为本项目工程设计和管理的依据。	按照批复和报告表的要求进行设计和管理，其中为提高有机废气的治理效果，对治理设施提升改造，有 UV 光氧+活性炭改造为活性炭吸附+RCO 催化氧化装置。	已落实
4	建设单位要认真落实环境影响报告表中提出的各项污染防治措施，确保各项污染防治措施正常运行，各项污染物长期、稳定达标排放。 一）废气污染防治措施 1. 有组织废气 本项目有组织废气为配料、破碎、磨粉、筛分工序产生的颗粒物；混料、开槽工序产生的粉尘；挤出工序中挤出机产生的有机废气；覆膜工序中包覆机产生的有机废气。	磨粉产生的颗粒物经自带布袋除尘器处理后和破碎、筛分、配料产生的颗粒物一并引入脉冲式布袋除尘器处理后，通过 1 根 15m 高排气筒 P1 排放。 开槽工序产生的粉尘经自带的布袋除尘器处理后再经 1 套脉冲式布袋除尘器处理，通过 1 根 15m 高排气筒 P2 排放。 混料产生的废气经 1 台布袋除	已落实

	<p>配料、破碎、磨粉、筛分工序产生的颗粒物：磨粉产生的颗粒物经自带布袋除尘器处理后和破碎、筛分、配料产生的颗粒物一并引入脉冲式布袋除尘器处理后，通过1根15m高排气筒P1（利旧）排放。颗粒物排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中二级标准要求。</p> <p>混料、开槽工序产生的粉尘：开槽工序产生的粉尘经1台布袋除尘器处理后与混料锅产生的颗粒物一并引入脉冲式布袋除尘器处理后，通过1根15m高排气筒P4（利旧）排放。颗粒物排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中二级标准要求。</p> <p>挤出工序中挤出机产生的有机废气：挤出工序上方设置集气罩收集，通过UV光催化氧化装置1#+二级活性炭吸附装置1#净化处理（新增）后，经1根15m高排气筒P2排放。非甲烷总烃排放执行《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表1中大气污染物排放限值中有机化工业最高允许排放浓度限值要求。</p> <p>覆膜工序中包覆机产生的有机废气：包覆机设置集气罩收集，通过UV光催化氧化装置2#+二级活性炭吸附装置2#净化处理后，经1根15m排气筒P3排放。非甲烷总烃排放执行《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表1中大气污染物排放限值中有机化工业最高允许排放浓度限值要求。</p> <p>2. 无组织废气</p> <p>本项目无组织废气生产车间未被收集的粉尘和有机废气：采取车间密闭等措施。</p>	<p>尘器处理后，通过1根15m高排气筒P3排放。</p> <p>无组织废气：</p> <p>本项目无组织废气生产车间未被收集的粉尘和有机废气：采取车间密闭等措施。</p> <p>项目挤出工序废气和覆膜工序废气一并经过1套活性炭吸附+RCO装置处理后1根15m高排气筒（P4）排放。</p> <p>2. 无组织废气</p> <p>本项目无组织废气生产车间未被收集的粉尘和有机废气：采取车间密闭等措施。</p> <p>本项目含尘废气治理设施不发生变化，由于场地所限开槽废气与混料废气不再由统一排放，改为分别经1根排气筒排放。</p> <p>挤出工序废气和覆膜废气治理设施提升改造，由分别经1套UV光催化氧化+二级活性炭装置处理改为统一由1套活性炭吸附+RCO装置处理后1根15m高排气筒排放。</p>	
5	<p>（二）废水污染防治措施</p> <p>本项目生产废水主要为冷却循环水；冷却塔冷却后循环使用，不外排。生活废水为职工盥洗污水：用于厂区泼洒抑尘，厂区设防渗旱厕，定期清理，用作农肥，不外排。</p>	<p>本项目生产废水主要为冷却循环水；冷却塔冷却后循环使用，不外排。生活废水为职工盥洗污水：用于厂区泼洒抑尘，厂区设防渗旱厕，定期清理，用作农肥，不外排。</p>	已落实
6	<p>（三）噪声污染防治措施</p> <p>本项目噪声源主要为设备及风机运行时产生的噪声：采取选用厂房隔声、低噪声设备、基础减振，风机加装隔声罩、进风口设置软管连接器、出风口加装消声器等措施。噪声排放执行《工业企业</p>	<p>本项目噪声源主要为设备及风机运行时产生的噪声：采取选用厂房隔声、低噪声设备、基础减振，风机加装隔声罩、进风口设置软管连接器、出风口加装消声器等措施。</p>	已落实

	厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类		
7	<p>（四）固体废物及处理措施</p> <p>该项目的一般固体废物为挤出、包覆工序产生的不合格品，切割工序产生的边角料、脉冲式布袋产生的除尘灰、配料工序产生的废包装材料。</p> <p>挤出、包覆工序产生的不合格品，切割工序产生的边角料：统一收集后，经破碎处理返回混料锅回用。</p> <p>脉冲式布袋产生的除尘灰：统一收集后，回用于生产。</p> <p>配料工序产生的废包装材料：统一收集后，集中外售。</p> <p>危险废物为二级活性炭吸附装置产生的废活性炭和废灯管：暂存于危废间，定期由有资质单位处理。</p>	<p>挤出、包覆工序产生的不合格品，切割工序产生的边角料：统一收集后，经破碎处理返回混料锅回用。</p> <p>脉冲式布袋产生的除尘灰：统一收集后，回用于生产。</p> <p>配料工序产生的废包装材料：统一收集后，集中外售。</p> <p>项目不再使用UV光氧改用RCO不再产生废灯管，产生废催化剂，更换周期较长，一般为10年。核查期间没有产生废催化剂。</p>	已落实
8	四、落实环境影响报告表提出的环境风险防范措施，制定应急预案，落实防渗区的防腐防渗工作。严格按照安全生产监督管理的要求做好各类风险源管理和安全生产。严格落实土壤污染防治管理要求。其它环境管程严格按环境影响报告表明确的措施进行落实，确保项目实施后满足环境要求。	厂区实施防渗工作分区管控，危废间等区域为重点防渗区，其他区域为一般防渗区域，对重点防渗区域按照标准要求实施防渗管理。	已落实
9	五、项目建设应严格执行“三同时”管理制度，项目建成后进行竣工环境保护验收、验收合格后，方可正式投入使用。该项目环评文件经批准后、建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染的措施发生重大变动的，建设单位应当重新报批环评文件。	项目没有发生重大变更。	已落实

3.3 主要原辅材料及燃料

原辅材料及能源消耗见表 3-4。

表 3-4 原辅材料及能源消耗

类别	序号	名称	设计消耗量	调试期间用量
原料	1	超微细碳酸钙粉	468t/a	1.4t/d
	2	竹木粉	94.25t/a	0.28t/d
	3	聚氯乙烯树脂	468t/a	1.4t/d
	4	环保钙锌稳定剂	22.75t/a	70kg/d
	5	调节剂	22.75t/a	70kg/d
	6	回收料	151.67t/a	0.45t/d
	7	PVC包覆膜	130t/a	0.4t/d
	8	环保胶水	3.33t/a	35kg/d
	9	热熔胶	40t/a	0.12t/d

3.4 水源及水平衡

(1) 生产用水：本项目冷却水循环使用，无生产废水外排。

(2) 生活用水：项目不新增劳动定员，不新增生活用水，不新增生活污水。

3.5 生产工艺

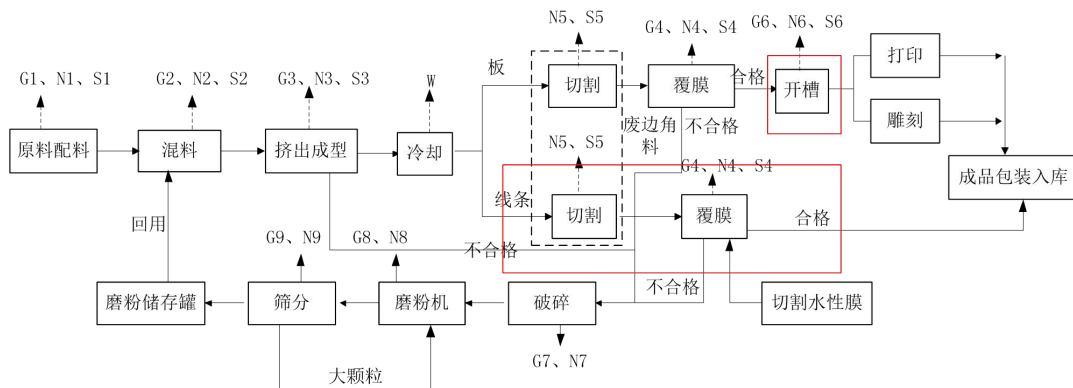


图 3-2 生产工艺流程图

生产工艺说明:

1、原料配料

把原材料(钙粉、树脂、竹木粉、环保钙锌稳定剂、调节剂、回收料)放入半自动混料机中,半自动混料机经精确计量后按比例配料,放入小桶中备用。

2、混料

配好的料经小桶人工放置防尘混料锅中，配套螺旋搅拌机进行充分混合，混合均匀后人工开启蝶阀，将物料经密闭螺旋上料机输送至密闭热混锅，热混锅采用电加热，混料温度达到 120℃，加热的目的是为了将环保钙锌稳定剂、调节剂熔化，发挥粘结剂的作用，将钙粉、树脂、竹木粉、回收料等充分粘合。然后人工开启热混锅的阀门，将物料放入冷锅，冷锅采用循环水冷却，温度冷却到 50℃之后即可得到所需的干混料。人工开启冷锅阀门，将干混料通过防尘螺旋输送机输送至密闭料罐暂存，热混锅与冷混锅均为全密闭。输送过程密闭，不会产生颗粒物。

3、挤出

先开启锥形双螺杆型料挤出机，用电加温，待挤出机温度达到 170℃ 之后，

将料罐推到挤出机上料斗处，上料斗为密闭，通过弹簧螺旋上料机将料罐中的干混料输送至挤出机，待挤出机达到相应的压力，将干混料通过模具挤出成板材和线条。合格的板材和线条进入冷却工序，挤出不合格的板材送破碎工序经破碎、磨粉、筛分后返回混料锅重复利用。

4、冷却

通过牵引绳将挤出后的板材拉到牵引机，板材通过定型台中的水冷却成型。定型台冷却风冷机冷却后循环使用不外排。

5、切割

将冷却后的板材由分切机切割至合适的尺寸。切割产生的废边角料送破碎工序经破碎磨粉、筛分后返回混料锅重复利用。切割机采用先进的刀片切割机器，经现场勘查板材切割机无粉尘产生。

6、覆膜

线条包覆机采用冷胶覆膜，设备均安装有各种成型压轮，根据板材的形状调节压轮的位置、力度、角度，使成型压轮沿板材表面轮廓，逐点、顺次固定位置，形成板材轮廓的包络线。打开包覆机主电源，将烘箱、烘道的温度加热至 70-80℃；将环保胶水倒入胶箱里面，将所需要的 PVC 膜或布挂在放膜杆上，将 PVC 膜或布拉到机器前端进料处，打开主机传动轮，当一切准备好后将板材放至进料口；板材带动 PVC 膜或布转动后，将胶箱底部的环保胶水拉开至 PVC 膜或布的宽度，将 PVC 膜或布粘合在的板材表面。

板材包覆机采用热融胶覆膜，将热融胶放置在包覆机热胶箱内加热溶化后使用，一般包覆胶加热温度为 80-90℃左右。将所需要的 PVC 膜或布挂在放膜杆上，将 PVC 膜或布拉到机器前端进料处，打开主机传动轮，当一切准备好后将板材放至进料口；板材带动 PVC 膜或布转动后，将胶箱底部的热熔胶拉开至 PVC 膜或布的宽度，将 PVC 膜或布粘合在的板材表面。

包覆机产生的不合格品送破碎工序经破碎、磨粉、筛分后返回混料锅重复利用。

7、开槽

包覆好的板材需要对其进行开槽，把包覆好的纤维板放到开槽机进口，将有缝隙的连接的纤维板制作成无缝隙纤维板。

8、检验包装

对成品进行物理性能和外观的检验，检验不合格的产品送破碎工序经破碎、磨粉、筛分后返回混料锅重复利用。合格产品进行包装后入库存放。

9、不合格品破碎

将不合格品、废边角料从破碎机投料口投入，通过内刀将物料破碎成颗粒状，由泵经输送管道送入破碎料存储罐，再通过输送管道将破碎料颗粒送入磨粉机，经磨机磨粉后，通过筛网筛分，颗粒较大的物料继续返回磨粉机二次磨粉，满足粒度要求的粉料直接进入磨粉存储罐，最后标准装袋，可作为原料返回混料锅回用。

3.6 项目变动情况

本项目含尘废气治理设施不发生变化，由于场地所限，开槽废气与混料废气不再由统一排放，改为分别经 1 根排气筒排放。

挤出工序废气和覆膜废气治理设施提升改造，由分别经 1 套 UV 光催化氧化+二级活性炭装置处理改为统一由 1 套活性炭吸附+RCO 装置处理后 1 根 15m 高排气筒排放。

根据《关于印发〈污染影响类建设项目重大变动清单（试行）〉的通知》（生态环境部 2020 年 12 月 13 日）的有关规定：

“8. 废气、废水污染防治措施变化，导致第 6 条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。

10. 新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低 10%及以上的。”

本项目挤出工序和覆膜废气治理设施提升改造，污染物排放排放量降低，不属于第 8 条的情形。

本项目开槽废气与混料废气不再由统一排放，改为分别经由 1 套布袋除尘器处理后 1 根排气筒排放（增加 1 套布袋除尘器），根据《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》（HJ1122—2020），开槽废气和混料废气均不属于主要排放口，且只是分别排放，治理设施不发生变化，不属于第 10 条情形。

因此，本项目变更不属于重大变更。

4 环境保护设施

4.1 污染治理/处置设施

4.1.1 废水

本项目冷却水循环使用，无生产废水外排。项目不新增劳动定员，不新增生活用水，不新增生活污水。项目无废水排放。

4.1.2 废气

本项目混料废气经过 1 套布袋除尘器处理后 1 跟 15m 排气筒（P1）排放；

开槽废气经自带的布袋除尘器处理后再经过 1 套布袋除尘器处理后，经 1 根 15m 高排气筒（P2）排放；

磨粉产生的颗粒物经自带布袋除尘器处理后和破碎、筛分、配料产生的颗粒物一并引入脉冲式布袋除尘器 1#处理后通过 1 根 15m 高排气筒（P3）排放。

挤出工序和包覆工序废气经过 1 套活性炭吸附+RCO 装置处理后通过 1 根 15m 高排气筒（P4）排放。

废气产生及治理情况见表 4-1。

表 4-1 废气产生及治理情况一览表

产生工序	污染物种类	治理设施		治理效果
混料	颗粒物	布袋除尘器		《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996)
开槽	颗粒物	自带除尘器+布袋除尘器		
磨粉	颗粒物	自带除尘器	布袋除尘器	
配料、破碎、筛分	颗粒物	集气罩收集		
挤出废气、包覆工序	非甲烷总烃	活性炭吸附+RCO 废气处理装置处理后 1 根 15m 高排气筒排放		《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表 1 有机化工 标准限值。无组织排放浓度满足表 2 企业边界大气污染物浓度限值
	氯化氢			《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996)表 2 标准

4.1.3 噪声

本项目运营期噪声源主要为生产过程中机械设备产生的噪声。噪声产生及治理情况见表 4-2。

表 4-2 噪声产生及治理情况一览表

噪声源设备名称	源强 dB (A)	治理设施	治理效果
生产设备	60~85	选用低噪声设备，厂房隔声、基础减震	厂界噪声可满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准

4.1.4 固体废物

1) 一般固废：挤出、包覆产生的不合格品，切割产生的废边角料收集后回用于生产；废包装材料集中收集后外售。

2) 危险废物：废活性炭和废催化剂收集后暂存厂区危废间定期交由有资质单位处理。

3) 生活垃圾

不新增员工，无新增生活垃圾，收集后由环卫部门统一收运。

环保设施照片：

	
<p>混料废气布袋除尘器+15m 高排气筒（P1）</p>	<p>开槽工序布袋除尘器+15m 高排气筒（P2）</p>

	
<p>磨粉自带布袋除尘器</p>	<p>破碎、磨粉、筛分、配料除尘器及排气筒 (P3)</p>
	
<p>挤出、包覆废气治理设施 (活性炭吸附+RCO) 装置+15m 高排气筒 (P4)</p>	<p>危废暂存间</p>

4.2 其他环境保护设施

本项目冬季供暖主要采用空调供热。

4.3 环保设施投资及“三同时”落实情况

根据《灵寿县罗曼蒂装饰材料有限责任公司年产 10 万 m³ 竹木纤维板扩建项目环境影响报告表》，本项目环境保护“三同时”验收一览表如下：

表 4-3 项目环境保护“三同时”验收落实情况一览表

内容要素	排放口 (编号)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准	落实情况
大气环境	磨料工序、破碎、筛分、配料工序，废气排气筒 P1	颗粒物	磨粉产生的颗粒物经自带布袋除尘器处理后和破碎、筛分、配料产生的颗粒物一并引入脉冲式布袋除尘器 1#处理后通过 1 根 15m 高排气筒 P1 排放	《大气污染物综合排放标准》(GB16293-1996) 表 2 中二级标准要求	磨粉产生的颗粒物经自带布袋除尘器处理后和破碎、筛分、配料产生的颗粒物一并引入脉冲式布袋除尘器 1#处理后通过 1 根 15m 高排气筒 P3 排放
	开槽工序、混料工序废气排气筒 P4		开槽产生的颗粒物经自带布袋除尘器处理后和混料锅 1#产生的颗粒物一并引入 1 台脉冲式布袋除尘器 4#处理后经一根 15m 高排气筒 P4 排放	《大气污染物综合排放标准》(GB16293-1996) 表 2 中二级标准要求	开槽产生的颗粒物经自带布袋除尘器处理后再经过 1 套布袋除尘器处理后经过 1 根 15m 高排气筒 (P2) 排放 混料锅产生的颗粒物由 1 台脉冲式布袋除尘器处理后经一根 15m 高排气筒 (P3)排放
	挤出工序废气排气筒 P2	非甲烷总烃	挤出工序设备上方设置集气罩收集，通过 UV 光催化氧化装置 1#+二级活性炭吸附装置 1#净化处理 (新增) 后，经 1 根 15m 高排气筒 P2 排放	《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB13/2322-2016) 表 1 中大气污染物排放限值中有机化工业最高允许排放浓度限值要求	挤出工序废气和线条包覆工序废气经收集后统一经 1 套活性炭吸附+RCO 治理设施处理后，1 根 15m 高排气筒 (P4)排放。
	线条包覆工序废气排气筒 P3		线条包覆工序设备上方设置集气罩收集，通过 UV 光催化氧化装置 2#+二级活性炭吸附装置 2#净化处理后，经 1 根 15m 排气筒 P3 排放		
	厂界	颗粒物	生产车间密闭处理	《大气污染物综合排放标准》	生产车间密闭处理

		氯化氢		(GB16297-1996)表 2 中无组织排放监控浓度限值	
		非甲烷总烃		《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB13/2322-2016)表 2 企业边界大气污染物浓度限值其他企业;《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)表 A.1 厂区内 VOCs 无组织排放限值	生产车间密闭处理
地表水环境	生活废水	COD	生活盥洗水用于厂区泼洒抑尘, 厂区设防渗旱厕, 定期清理, 用作农肥	不外排	生活盥洗水用于厂区泼洒抑尘, 厂区设防渗旱厕, 定期清理, 用作农肥, 不外排
		BOD ₅			
		SS			
		NH ₃ -N			
	生产冷却循环水	SS	冷却塔冷却后循环使用	不外排	冷却塔冷却后循环使用, 不外排
声环境	设备及风机	噪声	选用厂房隔声、低噪声设备、基础减振风机加装隔声罩、进风口设置软管连接器、出风口加装消声器等措施	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2 类	选用厂房隔声、低噪声设备、基础减振风机加装隔声罩、进风口设置软管连接器、出风口加装消声器等措施
固体废物	挤出包覆	不合格产品	经破碎处理后返回混料锅回用	符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)	经破碎处理后返回混料锅回用
	切割	废边角料			
	原料	废包装材料	集中收集后外售		集中收集后外售
	布袋除尘器	除尘灰	回用于生产		回用于生产
	环保设备	废活性炭、废灯管	暂存 1 座 10m ² 危废间, 定期由有资质单位处理	《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001) 及修改单中有关规定	治理设施升级为活性炭吸附+RCO 装置, 不再产生废灯管, 产生废催化剂, 危险废物暂存 1 座 10m ² 危废间, 定期由有资质单位处理

5 环评主要结论及审批部门审批决定

5.1 建设项目环评报告表的主要结论

项目在认真落实本报告表中提出的各项污染防治措施的前提下，其所排放的各种污染物可以做到达标排放，对周围环境的影响可控制在一定程度和范围内，从环境保护角度论证，本项目的建设环境影响可行。

5.2 审批部门审批决定

环评报告于 2022 年 8 月 10 日通过灵寿县行政审批局审批，并出具审批意见。其批复如下：

一、

1、项目概况

灵寿县罗曼蒂装饰材料有限责任公司年产 10 万 m^3 竹木纤维板扩建项目位于河北省石家庄市灵寿县三圣院乡东纪城村灵寿县罗曼蒂装饰材料有限责任公司内，项目场址中心地理位置坐标为东经 114 度 27 分 24.133 秒，北纬 38 度 17 分 43.710 秒，项目北侧为灵寿县宇通肉牛养殖合作社，东、西、南三面均为农田。

2、主要建设内容及规模

本项目不增加占地面积，只新增 28 台设备，提升产品质量，扩大生产能力，项目完成投产后年生产量将由现在的 120 万立方米增加到 130 万立方米；新增设备为：SISZ-80 锥形双螺杆木塑挤出机 3 台，SISZ-65 锥形双螺杆木塑挤出机 2 台，SISZ-51 锥形双螺杆木塑挤出机 1 台，800 / 2000 混料锅 1 台，上料斗 6 台，真空上料机 1 台，FM600 覆膜机 3 台，FM300 覆膜机 4 台，FM1300 覆膜机 1 台，开槽机 1 台，样品切割机 1 台，半自动混料机 1 台，破碎磨粉机 1 台，雕刻机 1 台，共计 28 台。

二、该项目环境影响报告表连同本批复一并作为本项目工程设计和管理的依据。

三、建设单位要严格落实环境影响报告表中提出的各项污染防治措施，确保各项污染防治措施正常运行，各项污染物长期、稳定达标排放。

一）废气污染防治措施

1. 有组织废气

本项目有组织废气为配料、破碎、磨粉、筛分工序产生的颗粒物；混料、开槽工序产生的粉尘；挤出工序中挤出机产生的有机废气；覆膜工序中包覆机产生的有机废气。

配料、破碎、磨粉、筛分工序产生的颗粒物：磨粉产生的颗粒物经自带布袋除尘器处理后和破碎、筛分、配料产生的颗粒物一并引入脉冲式布袋除尘器处理后，通过 1 根 15m 高排气筒 P1（利旧）排放。颗粒物排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级标准要求。

混料、开槽工序产生的粉尘：开槽工序产生的粉尘经 1 台布袋除尘器处理后与混料锅产生的颗粒物一并引入脉冲式布袋除尘器处理后，通过 1 根 15m 高排气筒 P4（利旧）排放。颗粒物排放执行《大气污染物综合排放标准》

（GB16297-1996）表 2 中二级标准要求。

挤出工序中挤出机产生的有机废气：挤出工序上方设置集气罩收集，通过 UV 光催化氧化装置 1# + 二级活性炭吸附装置 1# 净化处理（新增）后，经 1 根 15m 高排气筒 P2 排放。非甲烷总烃排放执行《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13 / 2322-2016）表 1 中大气污染物排放限值中有机化工业最高允许排放浓度限值要求。

覆膜工序中包覆机产生的有机废气：包覆机设置集气罩收集，通过 UV 光催化氧化装置 2# + 二级活性炭吸附装置 2# 净化处理后，经 1 根 15m 排气筒 P3 排放。非甲烷总烃排放执行《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13 / 2322-2016）表 1 中大气污染物排放限值中有机化工业最高允许排放浓度限值要求。

2. 无组织废气

本项目无组织废气生产车间未被收集的粉尘和有机废气：采取车间密闭等措施。颗粒物、氯化氢、非甲烷总烃排放执行《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13 / 2322-2016）表 2 业边界大气污染物浓度限值其他企业；《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）表 A. 1 厂区内 VOCs 无组织排放限值。

（二）废水污染防治措施

本项目生产废水主要为冷却循环水；冷却塔冷却后循环使用，不外排。生

活废水为职工盥洗污水：用于厂区泼洒抑尘，厂区设防渗旱厕，定期清理，用作农肥，不外排。

（三）噪声污染防治措施

本项目噪声源主要为设备及风机运行时产生的噪声：采取选用厂房隔声、低噪声设备、基础减振，风机加装隔声罩、进风口设置软管连接器、出风口加装消声器等措施。噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类

（四）固体废物及处理措施

该项目的一般固体废物为挤出、包覆工序产生的不合格品，切割工序产生的边角料、脉冲式布袋产生的除尘灰、配料工序产生的废包装材料。

挤出、包覆工序产生的不合格品，切割工序产生的边角料：统一收集后，经破碎处理返回混料锅回用。

脉冲式布袋产生的除尘灰：统一收集后，回用于生产。

配料工序产生的废包装材料：统一收集后，集中外售。

危险废物为二级活性炭吸附装置产生的废活性炭和废灯管：暂存于危废间，定期由有资质单位处理。

四、落实环境影响报告表提出的环境风险防范措施，制定应急预案，落实防渗区的防腐防渗工作。严格按照安全生产监督管理的要求做好各类风险源管理和安全生产。严格落实土壤污染防治管理要求。其它环境管程严格按环境影响报告表明确的措施进行落实，确保项目实施后满足环境要求。

五、项目建设应严格执行“三同时”管理制度，项目建成后进行竣工环境保护验收、验收合格后，方可正式投入使用。该项目环评文件经批准后、建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染的措施发生重大变动的，建设单位应当重新报批环评文件。

6 验收执行标准

6.1 废气执行标准

废气执行标准见表 6-1。

表 6-1 废气执行标准

污染工序	污染物	浓度限值	单位	标准来源
开槽工序	颗粒物	≤ 120	mg/m ³	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 标准
		≤ 3.5	Kg/h	
混料工序	颗粒物	≤ 120	mg/m ³	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 标准
		≤ 3.5	Kg/h	
磨料工序、破碎、筛分、配料工序	颗粒物	≤ 120	mg/m ³	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 标准
		≤ 3.5	Kg/h	
挤出、包覆工序	非甲烷总烃	≤ 80	mg/m ³	《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB13/2322-2016)表 1 中大气污染物排放限值 中有机化工业最高允许排放浓度限值要求
		≥ 90	%	
	氯化氢	≤ 100	mg/m ³	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 标准
		≤ 0.26	Kg/h	
厂界	颗粒物	1.0	mg/m ³	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 标准
	非甲烷总烃	2.0	mg/m ³	《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB13/2322-2016)表 2 其他企业标准
	氯化氢	0.2	mg/m ³	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 标准
车间口	非甲烷总烃	4.0	mg/m ³	《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB13/2322-2016)表 3 及《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)附录 A 中厂区内无组织特别排放限值

6.2 噪声执行标准

噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 2 类标准,昼间:60dB(A),夜间:50dB(A)。

6.3 固废执行标准

本项目一般固废执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)。危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及 2013 年修改单中相关规定。

7 验收监测内容

7.1 废气

本项目废气监测情况见表 7-1。

表 7-1 废气监测情况

排放源	监测点位	监测因子	监测频次
开槽工序	治理设施进出口	颗粒物	连续监测 2 天，每天采 3 个平行样
混料工序	治理设施进出口	颗粒物	连续监测 2 天，每天采 3 个平行样
磨料工序、破碎、筛分、配料工序	治理设施进出口	颗粒物	连续监测 2 天，每天采 3 个平行样
挤出、包覆工序	治理设施进出口	非甲烷总烃	连续监测 2 天，每天采 3 个平行样
	治理设施出口	氯化氢	连续监测 2 天，每天采 3 个平行样
厂界	厂界上风向设置 1 个监测点，厂界下风向设置 3 个监测点	颗粒物、氯化氢	连续监测 2 天，每天采 4 个平行样
厂界	厂界下风向设置 3 个监测点	非甲烷总烃	连续监测 2 天，每天采 3 个平行样
厂内	车间口		

监测点位图见图 7-1。

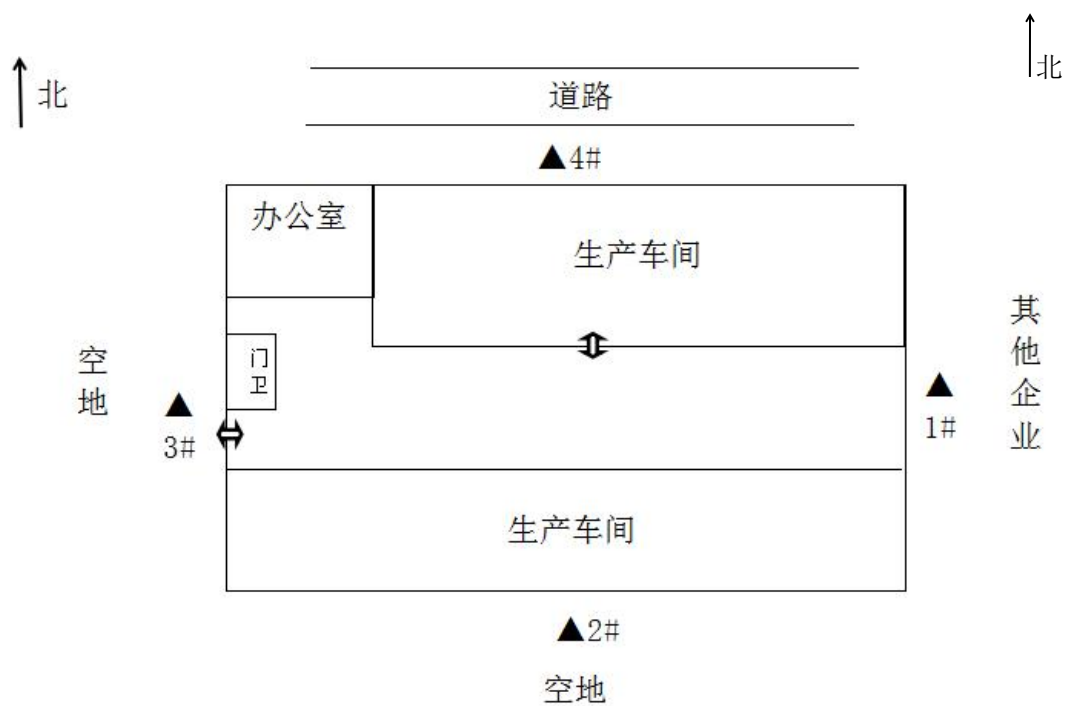
7.2 噪声

本项目噪声监测情况见表 7-2。

表 7-2 噪声监测情况

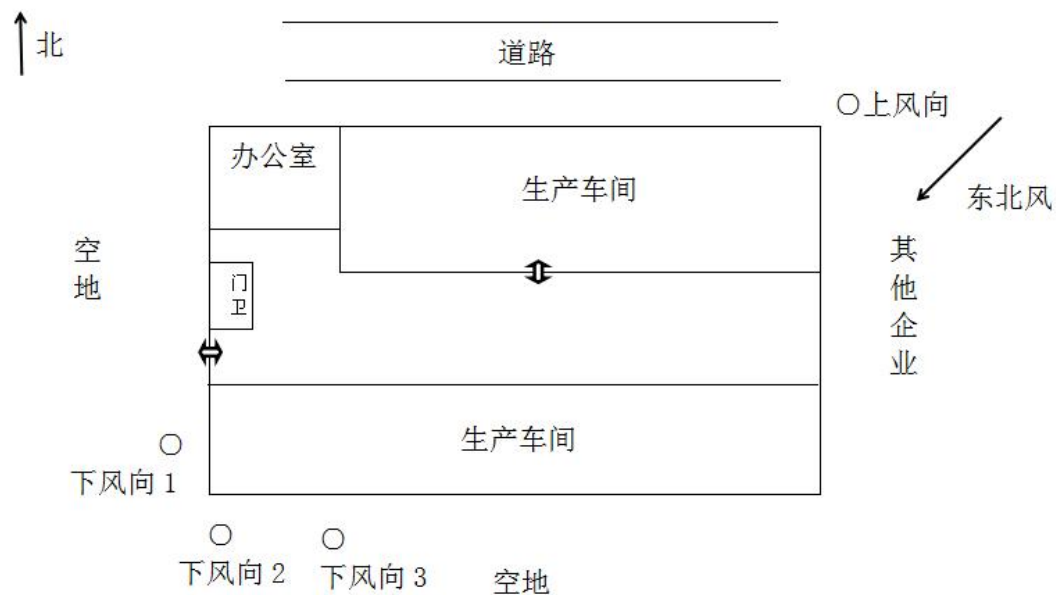
监测点位名称	监测频次
厂区东边界	连续检测 2 天，昼、夜各 2 次
厂区南边界	
厂区西边界	
厂区北边界	

监测点位图见图 7-1 和图 7-2。



备注：▲为噪声厂界检测点位

图 7-1 噪声监测点位图



备注：○为无组织排放监测点位 天气晴 东北风 风速：1.6m/s-1.8m/s

图 7-2 废气监测点位图

8 质量保证和质量控制

8.1 监测分析方法

8.1.1 监测项目、分析及仪器设备情况

(1) 废气监测方法及仪器设备情况见表 8-1。

表 8-1 有组织废气监测分析方法及仪器情况表

样品类型	检测项目	分析及依据	仪器型号及编号	检出限 mg/m ³
有组织废气	非甲烷总烃	《固定污染源废气 总烃、甲烷及非甲烷总烃的测定 气相色谱法》(HJ38-2017)	GC9790 II 气相色谱仪 JNA085	0.07
	颗粒物	《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》及修改单 GB/T 16157-1996	电子天平 JNA012、PM2.5 恒温恒湿箱 JNA077	20
		《固定污染源 废气低浓度颗粒物的测定 重量法》HJ 836-2017	GH-60E 自动烟尘烟气测试仪 JNB002 电子天平 JNA012、PM2.5 恒温恒湿箱 JNA077	1.0
	氯化氢	《固定污染源废气 氯化氢的测定 硝酸银容量法》HJ 548-2016	酸式滴定管 JNAG026	2.0
无组织废气	非甲烷总烃	《环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法》(HJ 604-2017)	GC9790 II 气相色谱仪 JNA085	0.07
	颗粒物	《环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法》及修改单 GB/T 15432-1995	电子天平 JNA012、PM2.5 恒温恒湿箱 JNA077	0.01
	氯化氢	《环境空气和废气 氯化氢的测定 离子色谱法》HJ 549-2016	PIC-10A 离子色谱仪 JNA008	0.02

(2) 噪声监测方法及仪器设备情况见表 8-2。

表 8-2 噪声监测分析及仪器情况表

序号	检测项目	分析及依据	仪器型号	仪器编号
1	厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348—2008）	AWA5688 多功能声级计	JNB026

8.2 质量保证和质量控制

本次验收废气、噪声监测严格执行原国家环保总局颁发的《环境监测技术规范》和《环境监测质量保证管理规定》(暂行)实施全过程的质量保证。具体措施如下：

（1）严格按照《环境监测技术规范》和有关环境检测质量保证的要求进行样品采集、保存、分析等，全程进行质量控制。

（2）废气采样前对仪器流量计进行校准，并检查气密性；采样和分析过程严格按照 GB16157-1996 和《空气和废气监测分析方法》（第四版增补版）进行。

（3）噪声监测仪器均符合国家有关标准或技术要求，监测前对使用的仪器均进行校验，采样和分析过程严格按照 GB 12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》进行。

（4）参加本项目检测人员均持证上岗，检测仪器均经计量部门检定合格并在有效期内。

（5）检测数据严格执行三级审核制度。

9 验收监测结果

9.1 生产工况

验收期间生产设备运行正常，根据《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》推荐的工况记录推荐方法-原辅材料核算法，本项目年工作时间为 300 天，本项目原辅材料设计用量及满产状态原辅材料日用量、调试阶段原辅材料用量见表 9-1。

表 9-1 原辅材料用量一览表

类别	序号	名称	设计消耗量	调试期间用量
原料	1	超微细碳酸钙粉	468t/a	1.4t/d
	2	竹木粉	94.25t/a	0.28t/d
	3	聚氯乙烯树脂	468t/a	1.4t/d
	4	环保钙锌稳定剂	22.75t/a	70kg/d
	5	调节剂	22.75t/a	70kg/d
	6	回收料	151.67t/a	0.45t/d
	7	PVC包覆膜	130t/a	0.4t/d
	8	环保胶水	3.33t/a	35kg/d
	9	热熔胶	40t/a	0.12t/d

根据表 9-1 可知，该公司工况约为 90%，符合验收监测的要求。

9.2 污染物排放监测结果

(1) 有组织废气监测结果见表 9-2。

表 9-2 有组织废气监测结果表

点位	检测项目	单位	检测结果				标准限值 GB16297-1996	达标 情况
			1	2	3	平均值		
开槽工序脉冲布袋除尘器治理设施进口 2022.9.14	标杆流量	m ³ /h	2500	2607	2564	2557	--	--
	颗粒物浓度	mg/m ³	81.4	73.6	77.9	77.6	--	--
	颗粒物排放速率	kg/h	0.204	0.192	0.200	0.198	--	--
开槽工序脉冲布袋除尘器治理设施出口 (15m) 2022.9.14	标杆流量	m ³ /h	3033	2956	3004	2998	--	--
	颗粒物浓度	mg/m ³	5.8	5.5	5.7	5.7	≤120	达标
	颗粒物排放速率	kg/h	0.0176	0.0163	0.0171	0.0170	≤3.5	达标

颗粒物去除率		%	91.4	91.5	91.4	--	--	--
开槽工序脉冲布袋除尘器治理设施进口 2022.9.15	标杆流量	m ³ /h	2547	2653	2586	2595	--	--
	颗粒物浓度	mg/m ³	74.1	69.9	74.4	72.8	--	--
	颗粒物排放速率	kg/h	0.189	0.185	0.192	0.189	--	--
开槽工序脉冲布袋除尘器治理设施出口 (15m) 2022.9.15	标杆流量	m ³ /h	3050	2976	3018	3015	--	--
	颗粒物浓度	mg/m ³	5.3	5.2	5.2	5.2	≤120	达标
	颗粒物排放速率	kg/h	0.0162	0.0155	0.0157	0.0158	≤3.5	达标
颗粒物去除率		%	91.4	91.7	91.8	--	--	--
混料工序布袋除尘器治理设施进口 2022.9.14	标杆流量	m ³ /h	6185	6312	6237	6245	--	--
	颗粒物浓度	mg/m ³	50.3	50.6	50.3	50.4	--	--
	颗粒物排放速率	kg/h	0.311	0.319	0.314	0.315	--	--
混料工序布袋除尘器治理设施出口 (15m) 2022.9.14	标杆流量	m ³ /h	7042	7088	7019	7050	--	--
	颗粒物浓度	mg/m ³	4.1	3.9	4.2	4.1	≤120	达标
	颗粒物排放速率	kg/h	0.0289	0.0276	0.0295	0.0287	≤3.5	达标
颗粒物去除率		%	90.7	91.3	90.6	--	--	--
混料工序布袋除尘器治理设施进口 2022.9.15	标杆流量	m ³ /h	6264	6087	6133	6161	--	--
	颗粒物浓度	mg/m ³	53.6	58.5	56.9	56.3	--	--
	颗粒物排放速率	kg/h	0.336	0.356	0.349	0.347	--	--
混料工序布袋除尘器治理设施出口 (15m) 2022.9.15	标杆流量	m ³ /h	7158	7220	7104	7161	--	--
	颗粒物浓度	mg/m ³	3.6	3.4	3.5	3.5	≤120	达标
	颗粒物排放速率	kg/h	0.0258	0.0245	0.0249	0.0251	≤3.5	达标
颗粒物去除率		%	92.3	93.1	92.9	--	--	--
破碎、磨粉、筛分、配料布袋除尘器治理设施进口 2022.9.14	标杆流量	m ³ /h	6915	6961	6884	6920	--	--
	颗粒物浓度	mg/m ³	57.9	61.7	60.3	60.0	--	--
	颗粒物排放速率	kg/h	0.400	0.429	0.415	0.415	--	--
破碎、磨粉、	标杆流量	m ³ /h	7657	7774	7792	7741	--	--

筛分、配料布袋除尘器治理设施出口 (15m) 2022.9.14	颗粒物浓度	mg/m ³	4.1	3.9	4.0	4.0	≤120	达标
	颗粒物排放速率	kg/h	0.0314	0.0303	0.0312	0.0310	≤3.5	达标
颗粒物去除率		%	92.2	92.9	92.5	—	—	—
破碎、磨粉、筛分、配料布袋除尘器治理设施进口 2022.9.15	标杆流量	m ³ /h	7115	7232	7004	7117	—	—
	颗粒物浓度	mg/m ³	74.8	67.9	73.1	71.9	—	—
	颗粒物排放速率	kg/h	0.532	0.491	0.512	0.512	—	—
破碎、磨粉、筛分、配料布袋除尘器治理设施出口 (15m) 2022.9.15	标杆流量	m ³ /h	7968	7869	8036	7958	—	—
	颗粒物浓度	mg/m ³	3.4	3.1	3.3	3.3	≤120	达标
	颗粒物排放速率	kg/h	0.0271	0.0244	0.0265	0.0260	≤3.5	达标
颗粒物去除率		%	94.9	95.0	94.8	—	—	—

续表 9-2

有组织废气监测结果表

点位	检测项目	单位	检测结果				标准限值	达标情况
			1	2	3	平均值		
挤出、包覆、打印工序活性炭吸附+RCO治理设施进口 2022.9.14	标杆流量	m ³ /h	8347	8160	8278	8262	—	—
	非甲烷总烃浓度	mg/m ³	52.3	53.0	53.5	52.9	—	—
	非甲烷总烃排放速率	kg/h	0.437	0.432	0.443	0.437	—	—
挤出、包覆、打印工序活性炭吸附+RCO治理设施出口 (15m) 2022.9.14	标杆流量	m ³ /h	10171	10287	10091	10183	—	—
	非甲烷总烃浓度	mg/m ³	4.23	4.06	4.16	4.15	DB13/2322-2016有机化工业≤80	达标
	非甲烷总烃排放速率	kg/h	0.0430	0.0418	0.0420	0.0423	—	—
	非甲烷总烃去除率	%	90.1	90.3	90.5	—	DB13/2322-2016有机化工≥90	—
	氯化氢浓度	mg/m ³	3.8	1.9	4.1	3.3	GB16297-1996≤100	达标
	氯化氢排放速率	kg/h	0.0386	0.0195	0.0414	0.0332	GB16297-1996≤0.26	达标
挤出、包覆、	标杆流量	m ³ /h	8311	8238	8427	8325	—	—

打印工序活性炭吸附+RCO治理设施进口 2022. 9. 15	非甲烷总烃浓度	mg/m ³	50. 2	51. 0	49. 6	50. 3	--	--
	非甲烷总烃排放速率	kg/h	0. 417	0. 420	0. 418	0. 418	--	--
挤出、包覆、打印工序活性炭吸附+RCO治理设施出口 (15m) 2022. 9. 15	标杆流量	m ³ /h	10141	10468	10268	10292	--	--
	非甲烷总烃浓度	mg/m ³	4. 01	4. 02	3. 70	3. 91	DB13/2322-2016有机化工业≤80	达标
	非甲烷总烃排放速率	kg/h	0. 0407	0. 0421	0. 0380	0. 0402	--	--
	非甲烷总烃去除率	%	90. 3	90. 0	90. 9	--	DB13/2322-2016有机化工≥90	--
	氯化氢浓度	mg/m ³	2. 8	3. 3	2. 4	2. 8	GB16297-1996≤100	达标
	氯化氢排放速率	kg/h	0. 0284	0. 0345	0. 0246	0. 0292	GB16297-1996≤0. 26	达标

经检测，混料工序废气排气筒废气颗粒物最大浓度为 4. 2mg/m³，最大排放浓度为 0. 0295kg/h，开槽工序废气排气筒废气颗粒物最大浓度为 5. 8mg/m³，最大排放浓度为 0. 0170kg/h，破碎、磨粉、筛分、配料废气排气筒废气颗粒物最大浓度为 4. 1mg/m³，最大排放浓度为 0. 0314kg/h，均能满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级标准：颗粒物浓度≤120mg/m³，排放速率≤3. 5kg/h。

挤出、包覆工序废气非甲烷总烃最大浓度为 4. 23，最低去除效率为 90. 0%，满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表 1 有机化工浓度及去除效率标准（非甲烷总烃浓度≤80mg/m³，去除效率≥90%）。氯化氢最大浓度为 4. 1mg/m³，最大排放速率为 0. 0414kg/h，满足《大气综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准（氯化氢浓度≤100mg/m³，排放速率≤0. 26kg/h）。

无组织废气监测结果见表 9-3。

表 9-3 无组织废气监测结果表

厂界检 测 结 果							单位: mg/m ³
检测值 检测项目	点位	第一次	第二次	第三次	第四次	执行标准 GB16297-1996	达标 情况
颗粒物 2022.9.14	上风向	0.294	0.350	0.277	0.316	≤1.0	达标
	下风向 1	0.497	0.405	0.425	0.483		
	下风向 2	0.495	0.442	0.481	0.409		
	下风向 3	0.460	0.423	0.444	0.390		
颗粒物 2022.9.15	上风向	0.294	0.349	0.332	0.315	≤1.0	达标
	下风向 1	0.463	0.485	0.434	0.455		
	下风向 2	0.408	0.431	0.462	0.424		
	下风向 3	0.484	0.444	0.468	0.490		
氯化氢 2022.9.14	上风向	ND	ND	ND	--	≤0.2	达标
	下风向 1	0.056	0.061	0.102	--		
	下风向 2	0.094	0.058	0.109	--		
	下风向 3	0.119	0.105	0.128	--		
氯化氢 2022.9.15	上风向	ND	ND	ND	--	≤0.2	达标
	下风向 1	0.112	0.066	0.086	--		
	下风向 2	0.089	0.077	0.082	--		
	下风向 3	0.057	0.070	0.102	--		

续表 表 9-3

厂界检 测 结 果							单位: mg/m ³
检测值 检测项目	点位	第一次	第二次	第三次	最大值	执行标准 GB 37822-2019 DB13/2322-2016	达标 情况
非甲烷总烃 2022.9.14	车间口	1.23	1.24	1.24	1.25	≤4.0	达标
	下风向 1	0.74	0.76	0.68	0.76	≤2.0	达标
	下风向 2	0.74	0.67	0.64			
	下风向 3	0.66	0.63	0.68			
非甲烷总烃 2022.9.15	车间口	1.14	1.22	1.06	1.22	≤4.0	达标
	下风向 1	0.72	0.74	0.76	0.76	≤2.0	达标
	下风向 2	0.71	0.68	0.71			
	下风向 3	0.68	0.80	0.64			

检测期间，厂界颗粒物最大浓度为 $0.497\text{mg}/\text{m}^3$ ，氯化氢最大浓度为 $0.128\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级标准：颗粒物浓度 $\leq 1.0\text{mg}/\text{m}^3$ ，氯化氢浓度 $\leq 0.2\text{mg}/\text{m}^3$ 。

厂界非甲烷总烃测定结果最大值为 $0.76\text{mg}/\text{m}^3$ ，《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/ 2322-2016）表 2 企业边界大气污染物浓度限值要求；车间口非甲烷总烃任意一次浓度最大值为 $1.24\text{mg}/\text{m}^3$ ，平均浓度最大值为 $1.24\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）附录 A 特别排放限值。

（3）噪声监测结果见表 9-4。

表 9-4		噪声检测结果				单位：dB(A)
检测值	点位	1#	2#	3#	4#	
2022. 9. 14	昼间	58. 5	57. 9	57. 2	58. 1	
	夜间	46. 4	45. 9	45. 4	46. 9	
2022. 9. 15	昼间	58. 8	57. 7	57. 0	57. 8	
	夜间	46. 4	45. 9	45. 0	46. 3	
执行标准		执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 2 类区标准： 昼间 $\leq 60\text{dB(A)}$ ，夜间 $\leq 50\text{dB(A)}$ 。				
达标情况		达标	达标	达标	达标	

单位：dB(A)

经检测，本项目厂界昼间噪声值范围为 57.0-58.8dB（A），夜间噪声值范围为 45.0-46.9dB（A），检测结果满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准限值要求。

10 验收监测结论

10.1 验收主要结论

监测期间，该企业生产正常，设施运行稳定，生产负荷达到 90%，满足验收监测技术规范要求。

1、废水

本项目冷却水循环使用，无生产废水外排。项目不新增劳动定员，不新增生活用水，不新增生活污水。故不会新增废水。

2、废气

本项目混料废气经过 1 套布袋除尘器处理后 1 跟 15m 排气筒（P1）排放；

开槽废气经自带的布袋除尘器处理后再经过 1 套布袋除尘器处理后，经 1 根 15m 高排气筒（P2）排放；

磨粉产生的颗粒物经自带布袋除尘器处理后和破碎、筛分、配料产生的颗粒物一并引入脉冲式布袋除尘器 1#处理后通过 1 根 15m 高排气筒（P3）排放。

挤出工序和包覆工序废气经过 1 套活性炭吸附+RCO 装置处理后通过 1 根 15m 高排气筒（P4）排放。

经检测，混料工序废气排气筒废气颗粒物最大浓度为 $4.2\text{mg}/\text{m}^3$ ，最大排放浓度为 $0.0295\text{kg}/\text{h}$ ，开槽工序废气排气筒废气颗粒物最大浓度为 $5.8\text{mg}/\text{m}^3$ ，最大排放浓度为 $0.0170\text{kg}/\text{h}$ ，破碎、磨粉、筛分、配料废气排气筒废气颗粒物最大浓度为 $4.1\text{mg}/\text{m}^3$ ，最大排放浓度为 $0.0314\text{kg}/\text{h}$ ，均能满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级标准：颗粒物浓度 $\leq 120\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率 $\leq 3.5\text{kg}/\text{h}$ 。

挤出、包覆工序废气非甲烷总烃最大浓度为 4.23，最低去除效率为 90.0%，满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表 1 有机化工浓度及去除效率标准（非甲烷总烃浓度 $\leq 80\text{mg}/\text{m}^3$ ，去除效率 $\geq 90\%$ ）。氯化氢最大浓度为 $4.1\text{mg}/\text{m}^3$ ，最大排放速率为 $0.0414\text{kg}/\text{h}$ ，满足《大气综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准（氯化氢浓度 $\leq 100\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率 $\leq 0.26\text{kg}/\text{h}$ ）。

检测期间，厂界颗粒物最大浓度为 $0.497\text{mg}/\text{m}^3$ ，氯化氢最大浓度为 $0.128\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级标准：颗粒物浓度 $\leq 1.0\text{mg}/\text{m}^3$ ，氯化氢浓度 $\leq 0.2\text{mg}/\text{m}^3$ 。

厂界非甲烷总烃测定结果最大值为 $0.76\text{mg}/\text{m}^3$ ，《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/ 2322-2016）表 2 企业边界大气污染物浓度限值要求；车间口非甲烷总烃任意一次浓度最大值为 $1.24\text{mg}/\text{m}^3$ ，平均浓度最大值为 $1.24\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）附录 A 特别排放限值。

3、噪声

本项目噪声主要为生产过程中机械设备产生的噪声，选用低噪声设备，基础减震，厂房隔声降噪。本项目厂界昼间噪声值范围为 57.0-58.8dB（A），夜间噪声值范围为 45.0-46.9dB（A），检测结果满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准限值要求。

4、固体废物

项目的一般固体废物为挤出、包覆工序产生的不合格品，切割工序产生的边角料、脉冲式布袋产生的除尘灰、配料工序产生的废包装材料。

挤出、包覆工序产生的不合格品，切割工序产生的边角料：统一收集后，经破碎处理返回混料锅回用。

脉冲式布袋产生的除尘灰：统一收集后，回用于生产。

配料工序产生的废包装材料：统一收集后，集中外售。

危险废物为废活性炭和废催化剂（运行期间没有更换）：暂存于危废间，定期由有资质单位处理。

固体废物均能得到妥善处置，不会产生二次污染，处理措施可行。

5、总量控制：

根据企业实际运行情况，本项目建成后全厂污染物排放总量核算为：COD:0t/a， $\text{NH}_3\text{-N}$:0t/a， SO_2 :0/a， NO_x :0t/a、非甲烷总烃：0.102t/a、氯化氢：0.080t/a。满足该企业环评文件建议全厂污染物排放总量控制指标：COD:0t/a， $\text{NH}_3\text{-N}$:0t/a， SO_2 :0/a， NO_x :0t/a、非甲烷总烃：7.68t/a、氯化氢：4.8t/a 的要求。

6、结论：综上所述，项目已按环评及批复要求进行了环境保护设施建设，

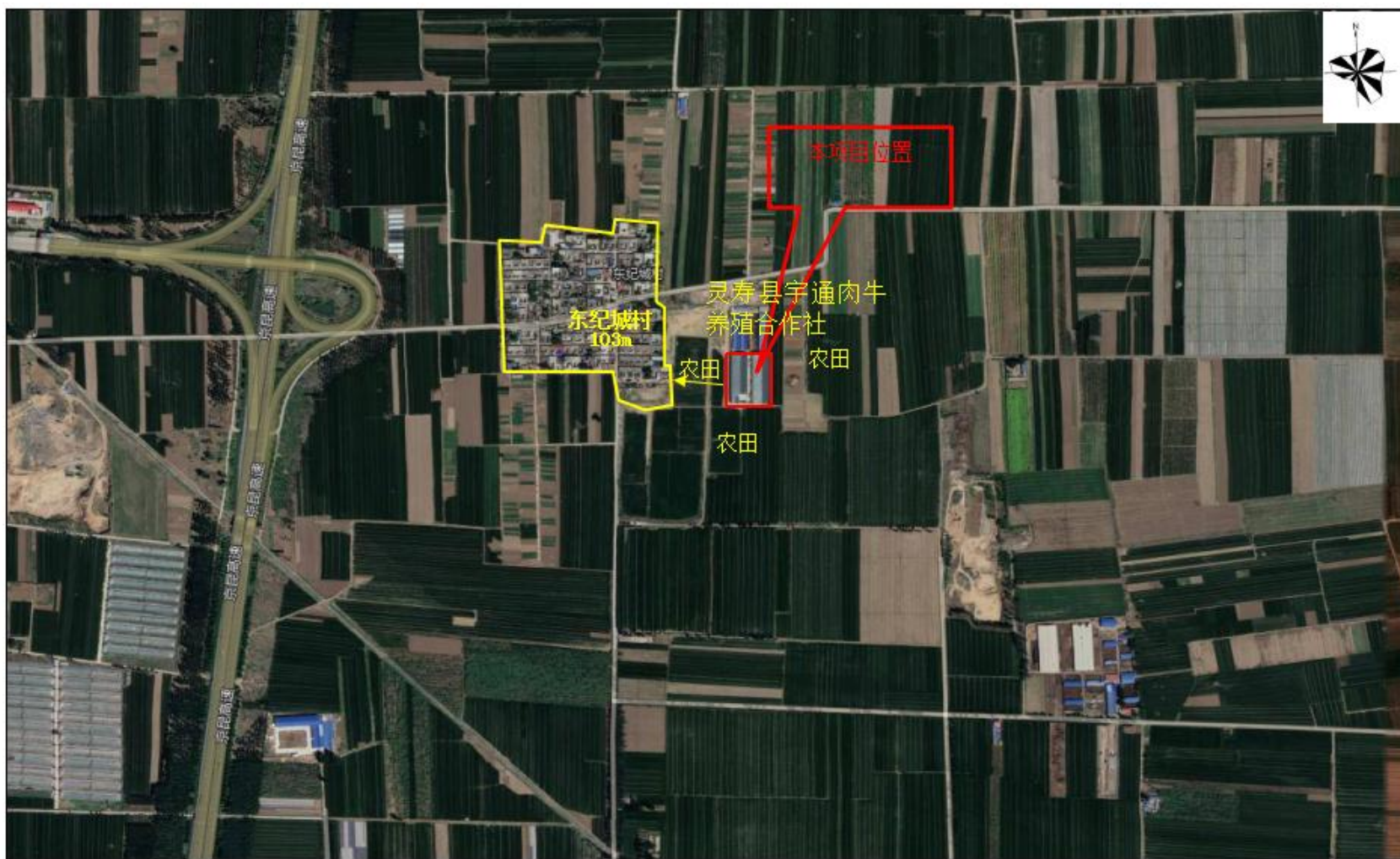
根据监测结果可满足相关环境排放标准要求，通过验收。

10.2 建议

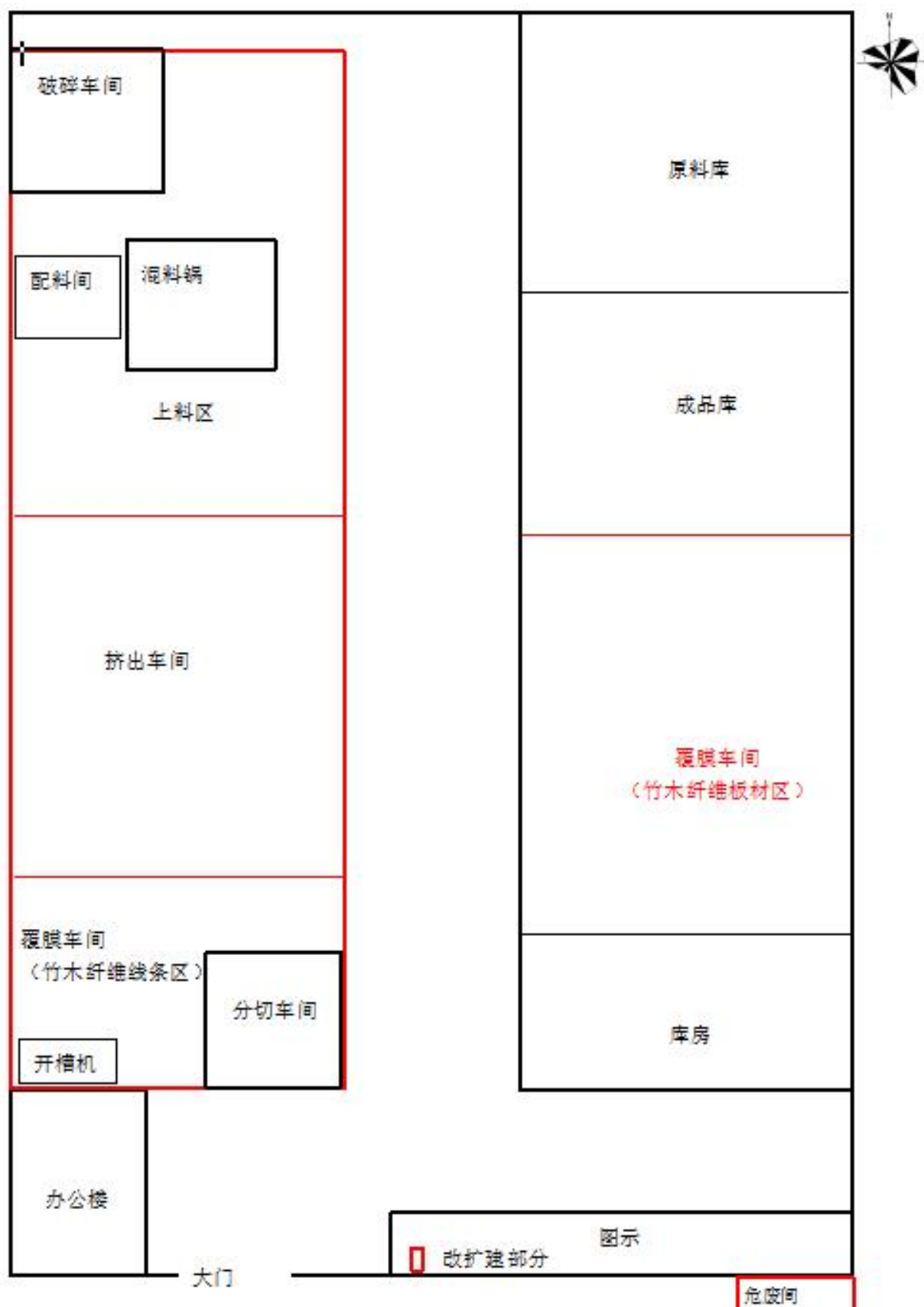
- 1、加强危险废物管理，做好管理记录。
- 2、加强环境保护管理，定期维护环保设施，做到污染物长期、稳定达标排放。



附图 1 项目地理位置图



附图 2 项目周边关系图



附图 3 项目平面布置图

附件 1 排污许可证

固定污染源排污登记回执

登记编号：91130126MA0932TNXM002Y

排污单位名称：灵寿县罗曼蒂装饰材料有限公司

生产经营场所地址：河北省石家庄市灵寿县三圣院乡东纪城村

统一社会信用代码：91130126MA0932TNXM

登记类型：☒首次 ☐延续 ☐变更

登记日期：2022年09月09日

有效期：2022年09月09日至2027年09月08日



注意事项：

（一）你单位应当遵守生态环境保护法律法规、政策、标准等，依法履行生态环境保护责任和义务，采取措施防治环境污染，做到污染物稳定达标排放。

（二）你单位对排污登记信息的真实性、准确性和完整性负责，依法接受生态环境保护检查和社会公众监督。

（三）排污登记表有效期内，你单位基本情况、污染物排放去向、污染物排放执行标准以及采取的污染防治措施等信息发生变动的，应当自变动之日起二十日内进行变更登记。

（四）你单位若因关闭等原因不再排污，应及时注销排污登记表。

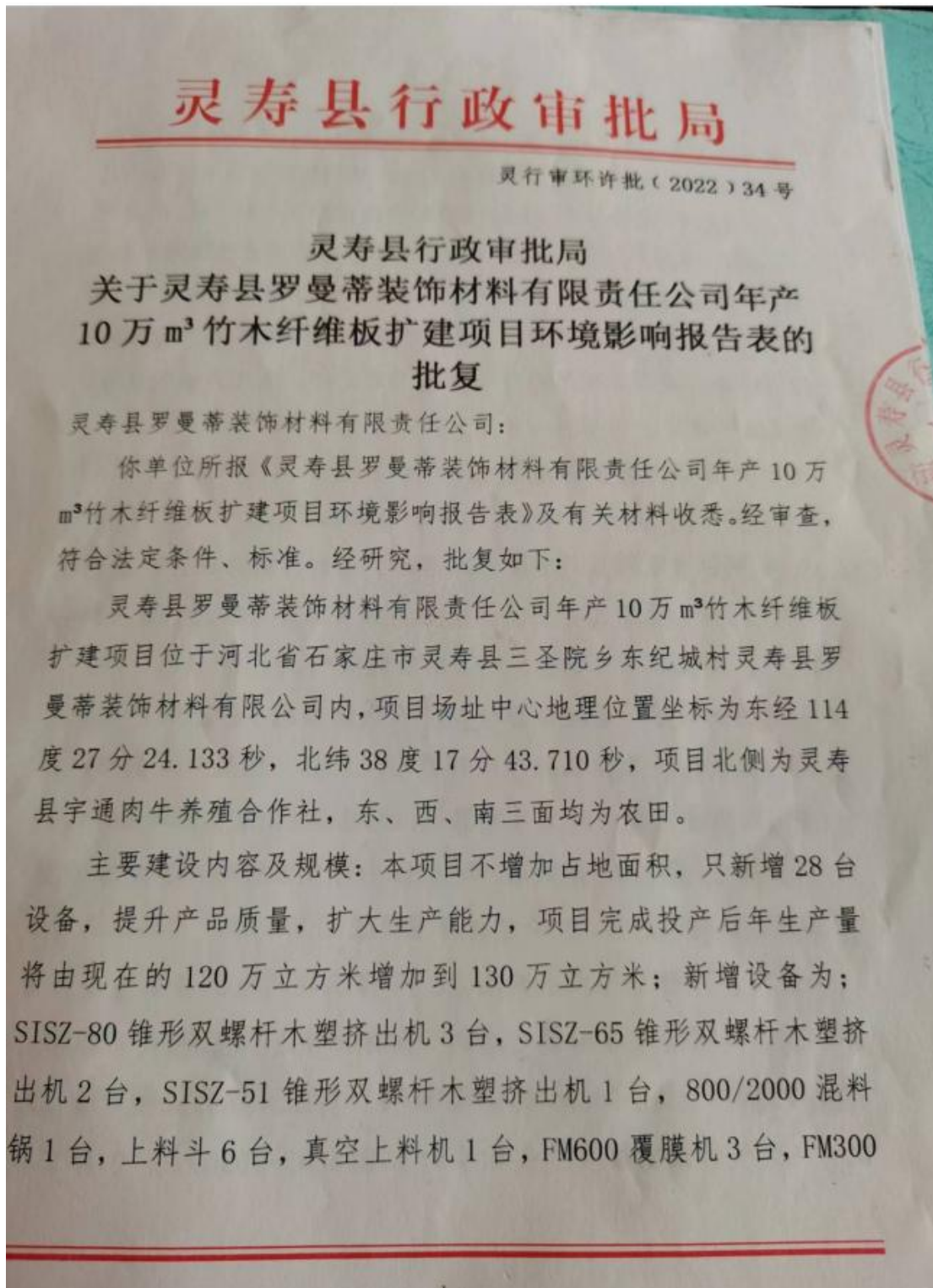
（五）你单位因生产规模扩大、污染物排放量增加等情况需要申领排污许可证的，应按规定及时提交排污许可证申请表，并同时注销排污登记表。

（六）若你单位在有效期满后继续生产运营，应于有效期满前二十日内进行延续登记。



更多资讯，请关注“中国排污许可”官方公众微信号

附件 2 审批意见



覆膜机 4 台, FM1300 覆膜机 1 台, 开槽机 1 台, 样品切割机 1 台, 半自动混料机 1 台, 破碎磨粉机 1 台, 雕刻机 1 台, 共计 28 台。

项目代码: 2201-130126-89-02-712473

二、该项目环境影响报告表连同本批复一并作为本项目工程设计 and 管理的依据。

三、建设单位要认真落实环境影响报告表中提出的各项污染防治措施, 确保各项污染防治措施正常运行, 各项污染物长期、稳定达标排放。

(一) 废气污染防治措施

1. 有组织废气

本项目有组织废气为配料、破碎、磨粉、筛分工序产生的颗粒物; 混料、开槽工序产生的粉尘; 挤出工序中挤出机产生的有机废气; 覆膜工序中包覆机产生的有机废气。

配料、破碎、磨粉、筛分工序产生的颗粒物: 磨粉产生的颗粒物经自带布袋除尘器处理后和破碎、筛分、配料产生的颗粒物一并引入脉冲式布袋除尘器处理后, 通过 1 根 15m 高排气筒 P1(利旧) 排放。颗粒物排放执行《大气污染物综合排放标准》(GB16293-1996) 表 2 中二级标准要求。

混料、开槽工序产生的粉尘: 开槽工序产生的粉尘经 1 台布袋除尘器处理后与混料锅产生的颗粒物一并引入脉冲式布袋除尘器处理后, 通过 1 根 15m 高排气筒 P4(利旧) 排放。颗粒物排放执行《大气污染物综合排放标准》(GB16293-1996) 表 2 中二级

标准要求。

挤出工序中挤出机产生的有机废气：挤出工序上方设置集气罩收集，通过 UV 光催化氧化装置 1#+二级活性炭吸附装置 1#净化处理（新增）后，经 1 根 15m 高排气筒 P2 排放。非甲烷总烃排放执行《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表 1 中大气污染物排放限值中有机化工业最高允许排放浓度限值要求。

覆膜工序中包覆机产生的有机废气：包覆机设置集气罩收集，通过 UV 光催化氧化装置 2#+二级活性炭吸附装置 2#净化处理后，经 1 根 15m 排气筒 P3 排放。非甲烷总烃排放执行《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表 1 中大气污染物排放限值中有机化工业最高允许排放浓度限值要求。

2. 无组织废气

本项目无组织废气生产车间未被收集的粉尘和有机废气：采取车间密闭等措施。颗粒物、氯化氢、非甲烷总烃排放执行《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表 2 企业边界大气污染物浓度限值其他企业；《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）表 A.1 厂区内 VOCs 无组织排放限值。

（二）废水污染防治措施

本项目生产废水主要为冷却循环水：冷却塔冷却后循环使用，不外排。

生活废水为职工盥洗污水：用于厂区泼洒抑尘，厂区设防渗旱厕，定期清理，用作农肥，不外排。

（三）噪声污染防治措施

本项目噪声源主要为设备及风机运行时产生的噪声：采取选用厂房隔声、低噪声设备、基础减振，风机加装隔声罩、进风口设置软管连接器、出风口加装消声器等措施。噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类

（四）固体废物及处理措施

该项目的一般固体废物为挤出、包覆工序产生的不合格品，切割工序产生的边角料、脉冲式布袋产生的除尘灰、配料工序产生的废包装材料。

挤出、包覆工序产生的不合格品，切割工序产生的边角料：统一收集后，经破碎处理返回混料锅回用。

脉冲式布袋产生的除尘灰：统一收集后，回用于生产。

配料工序产生的废包装材料：统一收集后，集中外售。

危险废物为二级活性炭吸附装置产生的废活性炭和废灯管：暂存于危废间，定期由有资质单位处理。

四、落实环境影响报告表提出的环境风险防范措施，制定应急预案，落实防渗区的防腐防渗工作。严格按照安全生产监督管理的要求做好各类风险源管理和安全生产。严格落实土壤污染防治管理要求。其它环境管理严格按环境影响报告表明确的措施进行落实，确保项目实施后满足环境要求。

五、项目建设应严格执行“三同时”管理制度，项目建成后进行竣工环境保护验收，验收合格后，方可正式投入使用。该项目环评文件经批准后，建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染的措施发生重大变动的，建设单位应当重新报批环评文件。

六、依据环保部《关于印发建设项目环境保护事中事后监督管理办法（试行）的通知》（环发〔2015〕163号）要求，该项目的日常环境监督管理工作由属地环境保护主管部门负责。

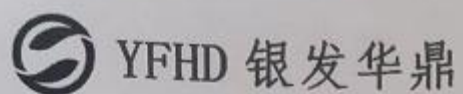
七、请你单位接到批复后，将批复文件于3个工作日内分送石家庄市生态环境局灵寿县分局。

灵寿县行政审批局

2022年08月10日



附件 3 危废处置合同



合同编号: YFHD-JS-2021-06-1850

危险废物无害化处置合同

项 目 名 称: 危险废物无害化处置项目

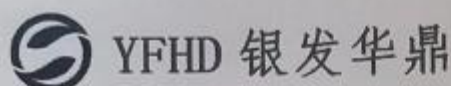
委托方 (甲方): 灵寿县罗曼蒂装饰材料有限公司

受托方 (乙方): 河北银发华鼎环保科技有限公司

签 订 地 点: 石家庄市经济技术开发区世纪大道 29 号

有 效 期 限: 2022 年 05 月 01 日至 2023 年 04 月 30 日





危险废物无害化处置合同

委托方（甲方）	灵寿县罗曼蒂装饰材料有限公司	法定代表人	章晓峰
通讯地址	河北省石家庄市灵寿县三圣院乡东纪城村		
项目联系人	章晓峰	联系方式	13931895835

受托方（乙方）	河北银发华鼎环保科技有限公司	法定代表人	刘栋彬
通讯地址	河北省石家庄市经济技术开发区世纪大道 29 号		
项目联系人	付春雨	联系方式	18849113337

根据《中华人民共和国合同法》、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》以及相关法律法规，经双方协商一致，现就甲方委托乙方处置危险废物的事宜达成如下条款，并由双方共同恪守。

第一条 主体资格

甲方是一家符合国家及河北省的有关环保 / 安全 / 职业健康等方面的法律 / 法规 / 行业标准而成立的合法公司 / 企业。

乙方是具备危险废物安全处置的能力及相关设施，并具有环境保护行政主管部门许可的危险废物处理的相关资质的合法公司。

第二条 甲方委托乙方进行危废处置劳务的内容如下：

乙方对甲方委托的危险废弃物应进行集中安全妥善处置。

第三条 乙方应按下列要求完成处置劳务服务工作：

1. 服务期限：自 2022 年 05 月 01 日起至 2023 年 04 月 30 日止。
2. 服务进度：按甲乙双方协商服务进度进行。
3. 服务质量要求：符合国家及河北省的有关环保 / 安全 / 职业健康等方面的法律 / 法规 / 行业标准。
4. 若乙方负责运输，则乙方所提供运输车辆和运输过程需遵守国家有关法律法规规定。

第四条 为保证乙方有效进行处置劳务服务工作，甲方应当向乙方提供下列工作条件和协作基础事项：

1. 提供完善技术资料：有关危险废物的基本信息。
2. 提供完备的工作条件：
 - (1) 负责废弃物的安全包装并符合法律法规关于包装和运输的要求，对所委托处置的危险废物进行不散落、不泄露包装，不得混装，满足安全转移的条件；否则运输过程中造成环境污染等事故的民事赔偿、行政处罚等责任造成的损失均由甲方承担；按环保部门要求包装物明显位置需标注废弃物名称标签。
 - (2) 委派专人负责工业废弃物转移的交接工作；负责废弃物的装载工作；随车全程影像资料确保转移过程中不发生环境污染。
 - (3) 甲方提供上述工作条件和协作事项的时间及方式：甲乙双方协商确定的废弃物转移时间前，甲方应填写河北省固体废物动态信息管理平台联单创建。



YFHD 银发华鼎

(3) 甲方提供上述工作条件和协作事项的时间及方式：甲乙双方协商确定的废弃物转移时间前，甲方应填写河北省固体废物动态信息管理平台联单创建。

第五条 危险废物的种类、计量、收费标准和结算方式

1. 危险废物预处置费 RMB: 5000 元;
2. 甲方需处置的危险废物类别及处置劳务服务费单价:
预计合同总额: 5000 元。

序号	废物名称	废物类别	编号	废物代码	年产废预估量 (吨)	单价 (元/吨)
1	废活性炭	其他废物	HW49	900-041-49	0.2	5000

3. 甲方如果在合同有效期内转移危险废物，按时支付危险废物处置费用;
4. 甲方在合同有效期内向河北省固体废物动态信息管理平台提交管理计划;
5. 甲方负责运输。

第六条 双方确定因履行本合同应遵守的保密义务

甲乙双方对于因履行本协议而知悉的对方事项包括但不限于技术、商业、人员信息等秘密，均负有保密义务。如因一方原因造成商业秘密泄露导致的一切法律后果由违约的另一方全部承担。

第七条 本合同的变更必须由双方协商一致，并以书面形式加盖公章确定。但有下列情形之一的，一方可以向另一方提出变更合同权利与义务的请求，另一方应当在 15 日内予以书面答复：

1. 甲方未能向乙方提供完备工作条件及协助事项，导致乙方无法进行妥善处置劳务服务的；
2. 合同履行期内，乙方应保持对合同约定的危险废弃物处置相关的许可合法有效；

第八条 双方确定以下列标准和方式对乙方的处置劳务服务工作成果进行验收：

1. 乙方完成处置劳务服务工作的形式：为甲方提供相关处置劳务服务并以书面加盖公章形式确认完成。
2. 处置劳务服务工作成果的验收标准：运输危险废物，符合国家及河北省危险货物运输法

规要求；处置危险废物，符合国家及河北省危险废物处置法规、技术规范要求。

第九条 双方确定，按以下约定承担各自的违约责任：

1. 由于甲方自身原因致使存放在甲方地点的危险废物发生安全、环保事故导致乙方被动违约的由甲方承担由此产生的一切责任。
2. 危险废物在双方交接后，因乙方处理不当所产生的不良后果由乙方承担。
3. 甲方不得将爆炸性、放射性的废物放置于待处理容器中，若新增危险废物，应经乙方同意并由双方协商更改协议并生效，否则产生的事故和法律责任由甲方承担。



4. 甲方未按照合同约定支付费用，每逾期一日按应付实际款项的千分之六向乙方支付违约金。若甲方延迟支付处置费用超过一个月以上的，乙方有权单方解除合同并要求甲方支付违约金并赔偿乙方因此而遭受的一切损失。

5. 由于甲方虚报所产生危险废物资料、夹带其他危险废弃物、实际所产生危险废弃物与样品、本合同约定的种类或废弃物的资料不符，应承担全部法律责任。乙方有权拒收或者将危险废物返还甲方。

第十条 有下列情形之一的，本合同自动终止

1. 任何一方以解散、破产、关闭、清算等致使本协议不能履行。

2. 双方协商一致解除合同。

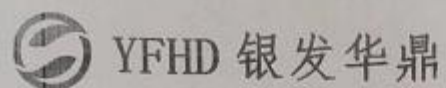
3. 违反相关法律法规规定的其他情形。

第十一条 双方因履行本合同而发生的争议，应协商、调解解决。协商、调解不成的应提交乙方所在地仲裁委员会解决。

第十二条 本合同如有与法律法规冲突事项，以相关法律法规为准。

第十三条 本合同一式肆份，甲方执贰份，乙方执贰份，签章后生效具有同等法律效力。

以下无正文



签字页：

甲方： 灵寿县罗曼蒂装饰材料有限公司 (盖章)

委托代理人： 袁晓峰 (签字)

2022 年 5 月 1 日

乙方： 河北银发华鼎环保科技有限公司 (盖章)

委托代理人： 张磊 (签字)

2022 年 5 月 1 日

附件 4 验收检测报告



检 测 报 告

HBJN-2209-Y001

项目名称：灵寿县罗曼蒂装饰材料有限公司年产
10 万 m³ 竹木纤维板扩建项目



委托单位：灵寿县罗曼蒂装饰材料有限公司

河北键宁环境检测技术有限公司

2022 年 9 月 23 日



说 明

- 1、本报告仅对本次检测结果负责，由委托单位自行采样送检的样品，只对送检样品负责。
- 2、如对本报告有异议，请于收到本报告十五天内向本公司查询。
- 3、未经本单位许可，不得复制或部分复制报告。如果复制报告未重新加盖  章和本单位检验检测专用章视为无效报告。
- 4、本报告未经同意不得用于广告宣传。
- 5、本报告无单位检测专用章、骑缝章和  章无效。
- 6、本报告无报告编制人、审核人、批准人三方签字无效。

公司名称：河北键宁环境检测技术有限公司

公司电话：0311-83899837

公司邮箱：hbcyjc001@163.com

公司邮编：050000

公司地址：河北省石家庄市鹿泉区石铜路 580 号河北（福建）中小企业科技园 13 号厂房 2 层一车间

检测报告

检测类别	验收检测		
项目名称	灵寿县罗曼蒂装饰材料有限公司年产10万m ³ 竹木纤维板扩建项目		
委托单位	灵寿县罗曼蒂装饰材料有限公司		
单位地址	河北省石家庄市灵寿县三圣院乡东纪城村		
采样人员	任海龙、王耀楠	分析人员	岳伟玲
采样日期	2022.9.14-2022.9.15	分析日期	2022.9.14-2022.9.18
样品特征	滤筒、枪头保存完好		

废气检测结果

点位	检测项目	单位	检测结果				标准限值 GB16297-1996	达标情况
			1	2	3	平均值		
开槽工序脉冲布袋除尘器治理设施进口 2022.9.14	标杆流量	m ³ /h	2500	2607	2564	2557	—	—
	颗粒物浓度	mg/m ³	81.4	73.6	77.9	77.6	—	—
	颗粒物排放速率	kg/h	0.204	0.192	0.200	0.198	—	—
开槽工序脉冲布袋除尘器治理设施出口 (15m) 2022.9.14	标杆流量	m ³ /h	3033	2956	3004	2998	—	—
	颗粒物浓度	mg/m ³	5.8	5.5	5.7	5.7	≤120	达标
	颗粒物排放速率	kg/h	0.0176	0.0163	0.0171	0.0170	≤3.5	达标
颗粒物去除率		%	91.4	91.5	91.4	—	—	—
开槽工序脉冲布袋除尘器治理设施进口 2022.9.15	标杆流量	m ³ /h	2547	2653	2586	2595	—	—
	颗粒物浓度	mg/m ³	74.1	69.9	74.4	72.8	—	—
	颗粒物排放速率	kg/h	0.189	0.185	0.192	0.189	—	—
开槽工序脉冲布袋除尘器治理设施出口 (15m) 2022.9.15	标杆流量	m ³ /h	3050	2976	3018	3015	—	—
	颗粒物浓度	mg/m ³	5.3	5.2	5.2	5.2	≤120	达标
	颗粒物排放速率	kg/h	0.0162	0.0155	0.0157	0.0158	≤3.5	达标
颗粒物去除率		%	91.4	91.7	91.8	—	—	—
检测方法	《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》及修改单 GB/T 16157-1996 《固定污染源 废气低浓度颗粒物的测定 重量法》HJ 836-2017 (1.0mg/m ³)							
备注	1. 采样仪器: ZR-3260 型自动烟尘烟气综合采样器 JNB004。 2. 分析仪器: 电子天平 JNA012、PM2.5 恒温恒湿箱 JNA077。 3. 以上数据仅对本次测试负责, 检测期间正常生产, 工况稳定, 生产负荷为 90%, 满足检测要求。							

检测报告

检测类别	验收检测		
项目名称	灵寿县罗曼蒂装饰材料有限公司年产10万m³竹木纤维板扩建项目		
委托单位	灵寿县罗曼蒂装饰材料有限公司		
单位地址	河北省石家庄市灵寿县三圣院乡东纪城村		
采样人员	任海龙、王耀楠	分析人员	吴亚会、谢亚蕊、葛丽静、孙玉显
采样日期	2022.9.14	分析日期	2022.9.14-2022.9.18
样品特征	气袋、吸收液保存完好		

废气检测结果

点位	检测项目	单位	检测结果				标准限值	达标情况
			1	2	3	平均值		
挤出、包覆、打印工序活性炭吸附+RCO治理设施进口 2022.9.14	标杆流量	m³/h	8347	8160	8278	8262	—	—
	非甲烷总烃浓度	mg/m³	52.3	53.0	53.5	52.9	—	—
	非甲烷总烃排放速率	kg/h	0.437	0.432	0.443	0.437	—	—
挤出、包覆、打印工序活性炭吸附+RCO治理设施出口 (15m) 2022.9.14	标杆流量	m³/h	10171	10287	10091	10183	—	—
	非甲烷总烃浓度	mg/m³	4.23	4.06	4.16	4.15	DB13/2322-2016 有机化工业≤80	达标
	非甲烷总烃排放速率	kg/h	0.0430	0.0418	0.0420	0.0423	—	—
	非甲烷总烃去除率	%	90.1	90.3	90.5	—	DB13/2322-2016 有机化工≥90	—
	氯化氢浓度	mg/m³	3.8	1.9	4.1	3.3	GB16297-1996 ≤100	达标
	氯化氢排放速率	kg/h	0.0386	0.0195	0.0414	0.0332	GB16297-1996 ≤0.26	达标
检测方法	非甲烷总烃：《固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法》HJ 38-2017（检出限：0.07mg/m³） 氯化氢：《固定污染源废气 氯化氢的测定 硝酸银容量法》HJ 548-2016（检出限：2.0mg/m³）							
备注	1. 采样仪器：ZR-3260 自动烟尘烟气综合测试仪 JNB004， ZR-3710 型双路烟气采样器 JNB007， GX-01 真空箱气袋采样器 JNB099、JNB100。 2. 分析仪器：GC9790 II 气相色谱仪 JNA085，酸式滴定管 JNAG026。 3. 以上数据仅对本次测试负责，检测期间正常生产，工况稳定，生产负荷为90%，满足检测要求。							

检测报告

检测类别	验收检测		
项目名称	灵寿县罗曼蒂装饰材料有限公司年产 10 万 m ³ 竹木纤维板扩建项目		
委托单位	灵寿县罗曼蒂装饰材料有限公司		
单位地址	河北省石家庄市灵寿县三圣院乡东纪城村		
采样人员	任海龙、王耀楠	分析人员	吴亚会、逯亚蕊、葛丽静、孙玉显
采样日期	2022.9.15	分析日期	2022.9.15-2022.9.20
样品特征	气袋、吸收液保存完好		

废气检测结果

点位	检测项目	单位	检测结果				标准限值	达标情况
			1	2	3	平均值		
挤出、包覆、打印 工序活性炭吸附 +RCO治理设施进口 2022.9.15	标杆流量	m ³ /h	8311	8238	8427	8325	—	—
	非甲烷总烃 浓度	mg/m ³	50.2	51.0	49.6	50.3	—	—
	非甲烷总烃 排放速率	kg/h	0.417	0.420	0.418	0.418	—	—
挤出、包覆、打印 工序活性炭吸附 +RCO治理设施出口 (15m) 2022.9.15	标杆流量	m ³ /h	10141	10468	10268	10292	—	—
	非甲烷总烃 浓度	mg/m ³	4.01	4.02	3.70	3.91	DB13/2322-2016 有机化工业≤80	达标
	非甲烷总烃 排放速率	kg/h	0.0407	0.0421	0.0380	0.0402	—	—
	非甲烷总烃 去除率	%	90.3	90.0	90.9	—	DB13/2322-2016 有机化工≥90	—
	氯化氢浓度	mg/m ³	2.8	3.3	2.4	2.8	GB16297-1996 ≤100	达标
	氯化氢排放 速率	kg/h	0.0284	0.0345	0.0246	0.0292	GB16297-1996 ≤0.26	达标
检测方法	非甲烷总烃：《固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法》HJ 38-2017 (检出限：0.07mg/m ³) 氯化氢：《固定污染源废气 氯化氢的测定 硝酸银容量法》HJ 548-2016(检出限：2.0mg/m ³)							
备注	1. 采样仪器：ZR-3260 自动烟尘烟气综合测试仪 JNB004， ZR-3710 型双路烟气采样器 JNB007， GX-01 真空箱气袋采样器 JNB099、JNB100、JNB101。 2. 分析仪器：GC9790 II 气相色谱仪 JNA085，酸式滴定管 JNAG026。 3. 以上数据仅对本次测试负责，检测期间正常生产，工况稳定，生产负荷为 90%，满足检测要求。							

检 测 报 告

检 测 类 别	验收检测		
项 目 名 称	灵寿县罗曼蒂装饰材料有限公司年产 10 万 m ³ 竹木纤维板扩建项目		
委 托 单 位	灵寿县罗曼蒂装饰材料有限公司		
单 位 地 址	河北省石家庄市灵寿县三圣院乡东纪城村		
采 样 人 员	任海龙、王耀楠	分 析 人 员	岳伟玲
采 样 日 期	2022.9.14-2022.9.15	分 析 日 期	2022.9.14-2022.9.18
样 品 特 征	滤筒、枪头保存完好		

废 气 检 测 结 果

点位	检测项目	单位	检测结果				标准限值 GB16297-1996	达标 情况
			1	2	3	平均值		
混料工序布袋除尘器治理设施进口 2022.9.14	标杆流量	m ³ /h	6185	6312	6237	6245	—	—
	颗粒物浓度	mg/m ³	50.3	50.6	50.3	50.4	—	—
	颗粒物排放速率	kg/h	0.311	0.319	0.314	0.315	—	—
混料工序布袋除尘器治理设施出口 (15m) 2022.9.14	标杆流量	m ³ /h	7042	7088	7019	7050	—	—
	颗粒物浓度	mg/m ³	4.1	3.9	4.2	4.1	≤120	达标
	颗粒物排放速率	kg/h	0.0289	0.0276	0.0295	0.0287	≤3.5	达标
颗粒物去除率		%	90.7	91.3	90.6	—	—	—
混料工序布袋除尘器治理设施进口 2022.9.15	标杆流量	m ³ /h	6264	6087	6133	6161	—	—
	颗粒物浓度	mg/m ³	53.6	58.5	56.9	56.3	—	—
	颗粒物排放速率	kg/h	0.336	0.356	0.349	0.347	—	—
混料工序布袋除尘器治理设施出口 (15m) 2022.9.15	标杆流量	m ³ /h	7158	7220	7104	7161	—	—
	颗粒物浓度	mg/m ³	3.6	3.4	3.5	3.5	≤120	达标
	颗粒物排放速率	kg/h	0.0258	0.0245	0.0249	0.0251	≤3.5	达标
颗粒物去除率		%	92.3	93.1	92.9	—	—	—
检测方法	《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》及修改单 GB/T 16157-1996 《固定污染源 废气低浓度颗粒物的测定 重量法》HJ 836-2017 (1.0mg/m ³)							
备 注	1. 采样仪器: ZR-3260 型自动烟尘烟气综合采样器 JNB004。 2. 分析仪器: 电子天平 JNA012、PM2.5 恒温恒湿箱 JNA077。 3. 以上数据仅对本次测试负责, 检测期间正常生产, 工况稳定, 生产负荷为 90%, 满足检测要求。							

检测报告

检测类别	验收检测							
项目名称	灵寿县罗曼蒂装饰材料有限公司年产10万m³竹木纤维板扩建项目							
委托单位	灵寿县罗曼蒂装饰材料有限公司							
单位地址	河北省石家庄市灵寿县三圣院乡东纪城村							
采样人员	左彬、张泽光		分析人员		岳伟玲			
采样日期	2022.9.14-2022.9.15		分析日期		2022.9.14-2022.9.18			
样品特征	滤筒、枪头保存完好							
废气检测结果								
点位	检测项目	单位	检测结果				标准限值 GB16297-1996	达标情况
			1	2	3	平均值		
破碎、磨粉、筛分、配料布袋除尘器治理设施进口 2022.9.14	标杆流量	m³/h	6915	6961	6884	6920	—	—
	颗粒物浓度	mg/m³	57.9	61.7	60.3	60.0	—	—
	颗粒物排放速率	kg/h	0.400	0.429	0.415	0.415	—	—
破碎、磨粉、筛分、配料布袋除尘器治理设施出口 (15m) 2022.9.14	标杆流量	m³/h	7657	7774	7792	7741	—	—
	颗粒物浓度	mg/m³	4.1	3.9	4.0	4.0	≤120	达标
	颗粒物排放速率	kg/h	0.0314	0.0303	0.0312	0.0310	≤3.5	达标
颗粒物去除率		%	92.2	92.9	92.5	—	—	—
破碎、磨粉、筛分、配料布袋除尘器治理设施进口 2022.9.15	标杆流量	m³/h	7115	7232	7004	7117	—	—
	颗粒物浓度	mg/m³	74.8	67.9	73.1	71.9	—	—
	颗粒物排放速率	kg/h	0.532	0.491	0.512	0.512	—	—
破碎、磨粉、筛分、配料布袋除尘器治理设施出口 (15m) 2022.9.15	标杆流量	m³/h	7968	7869	8036	7958	—	—
	颗粒物浓度	mg/m³	3.4	3.1	3.3	3.3	≤120	达标
	颗粒物排放速率	kg/h	0.0271	0.0244	0.0265	0.0260	≤3.5	达标
颗粒物去除率		%	94.9	95.0	94.8	—	—	—
检测方法	《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》及修改单 GB/T 16157-1996 《固定污染源 废气低浓度颗粒物的测定 重量法》HJ 836-2017 (1.0mg/m³)							
备注	1. 采样仪器: GH-60E 自动烟尘烟气测试仪 JNB002。 2. 分析仪器: 电子天平 JNA012、PM2.5 恒温恒湿箱 JNA077。 3. 以上数据仅对本次测试负责, 检测期间正常生产, 工况稳定, 生产负荷为 90%, 满足检测要求。							

检测报告

检测类别		验收检测					
项目名称		灵寿县罗曼蒂装饰材料有限公司年产10万m³竹木纤维板扩建项目					
委托单位		灵寿县罗曼蒂装饰材料有限公司					
单位地址		河北省石家庄市灵寿县三圣院乡东纪城村					
检测人员		左彬、张泽光		分析人员		岳伟玲	
采样时间		2022.9.14-2022.9.15		分析日期		2022.9.14-2022.9.18	
厂界检测结果							单位: mg/m³
检测值 检测项目	点位	第一次	第二次	第三次	第四次	执行标准 GB16297-1996	达标情况
颗粒物 2022.9.14	上风向	0.294	0.350	0.277	0.316	≤1.0	达标
	下风向1	0.497	0.405	0.425	0.483		
	下风向2	0.495	0.442	0.481	0.409		
	下风向3	0.460	0.423	0.444	0.390		
颗粒物 2022.9.15	上风向	0.294	0.349	0.332	0.315	≤1.0	达标
	下风向1	0.463	0.485	0.434	0.455		
	下风向2	0.408	0.431	0.462	0.424		
	下风向3	0.484	0.444	0.468	0.490		
检测点位图		<div><div><div><div>北</div><div>道路</div><div>办公室</div><div>生产车间</div><div>生产车间</div><div>空地</div><div>下风向1</div><div>下风向2</div><div>下风向3</div><div>空地</div><div>其他企业</div><div>东北风</div><div>上风向</div></div><div>备注：○为无组织排放监测点位 天气晴 东北风 风速：1.6m/s-1.8m/s</div></div></div>					
检测方法		《环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法》及修改单 GB/T 15432-1995 (0.001mg/m³)					
备注		1. 检测仪器：TW-2200 大气/TSP 采样器 JNB016、JNB017、JNB018、JNB019， 2. 分析仪器：分析天平 JNA012、PM2.5 恒温恒湿箱 JNA077。 3. 以上数据仅对本次测试负责，检测期间正常生产，工况稳定，生产负荷为90%，满足检测要求。					

检测报告

检测类别	验收检测		
项目名称	灵寿县罗曼蒂装饰材料有限公司年产 10 万 m ³ 竹木纤维板扩建项目		
委托单位	灵寿县罗曼蒂装饰材料有限公司		
单位地址	河北省石家庄市灵寿县三圣院乡东纪城村		
检测人员	左彬、张泽光	分析人员	吴亚会、谢亚蕊
采样时间	2022.9.14-2022.9.15	分析日期	2022.9.14-2022.9.18

厂界检测结果

单位: ng/m³

检测项目	检测值	点位	第一次	第二次	第三次	最大值	执行标准 GB 37822-2019 DB13/2322-2016	达标情况
非甲烷总烃 2022.9.14		车间口	1.23	1.24	1.24	1.25	≤4.0	达标
		下风向 1	0.74	0.76	0.68	0.76	≤2.0	达标
		下风向 2	0.74	0.67	0.64			
		下风向 3	0.66	0.63	0.68			
非甲烷总烃 2022.9.15		车间口	1.14	1.22	1.06	1.22	≤4.0	达标
		下风向 1	0.72	0.74	0.76	0.76	≤2.0	达标
		下风向 2	0.71	0.68	0.71			
		下风向 3	0.68	0.80	0.64			

检测点位图



备注: ○为无组织排放监测点位 天气晴 东北风 风速: 1.6m/s-1.8m/s

检测方法	《环境空气总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法》HJ604-2017 (0.07mg/m ³)
备注	1.检测仪器: GX-01 真空箱气袋采样器 JNB099、JNB100、JNB101、JNB102。 2.分析仪器: GC9790 II 气相色谱仪 JNA085。 3.以上数据仅对本次测试负责,检测期间正常生产,工况稳定,生产负荷为 90%,满足检测要求。

检测报告

检测类别	验收检测						
项目名称	灵寿县罗曼蒂装饰材料有限公司年产10万m³竹木纤维板扩建项目						
委托单位	灵寿县罗曼蒂装饰材料有限公司						
单位地址	河北省石家庄市灵寿县三圣院乡东纪城村						
检测人员	左彬、张泽光			分析人员		李虹欣、唐红丹	
采样时间	2022.9.14-2022.9.15			分析日期		2022.9.14-2022.9.20	
厂界检测结果							单位: ng/m³
检测值 检测项目	点位	第一次	第二次	第三次	第四次	执行标准 GB16297-1996	达标情况
氯化氢 2022.9.14	上风向	ND	ND	ND	—	≤0.2	达标
	下风向1	0.056	0.061	0.102	—		
	下风向2	0.094	0.058	0.109	—		
	下风向3	0.119	0.105	0.128	—		
氯化氢 2022.9.15	上风向	ND	ND	ND	—	≤0.2	达标
	下风向1	0.112	0.066	0.086	—		
	下风向2	0.089	0.077	0.082	—		
	下风向3	0.057	0.070	0.102	—		
检测点位图	<div><div><div>北</div><div>道路</div><div>空地</div><div>下风向1</div><div>下风向2</div><div>下风向3</div><div>空地</div></div><div><div>办公室</div><div>生产车间</div><div>生产车间</div></div><div><div>上风向</div><div>其他企业</div></div></div> <p>备注: ○为无组织排放监测点位 天气晴 东北风 风速: 1.6m/s-1.8m/s</p>						
检测方法	《环境空气和废气 氯化氢的测定 离子色谱法》HJ 549-2016 (0.02ng/m³)						
备注	1. 检测仪器: TW-2200 大气/TSP 采样器 JNB016、JNB017、JNB018、JNB019。 2. 分析仪器: PIC-10A 离子色谱仪 JNA008。 3. ND 表示未检出。 4. 以上数据仅对本次测试负责, 检测期间正常生产, 工况稳定, 生产负荷为90%, 满足检测要求。						

检测 报 告

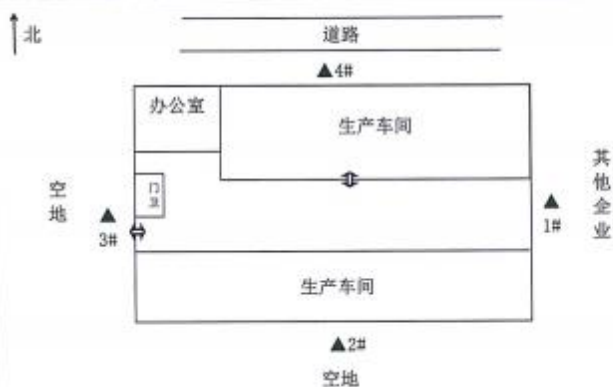
检 测 类 别	验收检测		
项 目 名 称	灵寿县罗曼蒂装饰材料有限公司年产 10 万 m ³ 竹木纤维板扩建项目		
委 托 单 位	灵寿县罗曼蒂装饰材料有限公司		
单 位 地 址	河北省石家庄市灵寿县三圣院乡东纪城村		
检 测 人 员	左彬、张泽光	检 测 日 期	2022.9.14-2022.9.15

检测 结 果

单位: dB(A)

点 位		1#	2#	3#	4#
检测值	昼间	58.5	57.9	57.2	58.1
	夜间	46.4	45.9	45.4	46.9
2022.9.15	昼间	58.8	57.7	57.0	57.8
	夜间	46.4	45.9	45.0	46.3
执行标准		执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表 1 中 2 类区标准: 昼间 ≤ 60dB(A), 夜间 ≤ 50dB(A)。			
达标情况		达标	达标	达标	达标

检测点位图



备注: ▲为噪声厂界检测点位



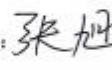
检 测 方 法	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 GB12348-2008
备 注	1. 以上数据仅对本次测试负责, 检测期间正常生产, 工况稳定, 生产负荷为 90%, 满足检测要求。 2. 检测仪器: AWA5688 多功能声级计 JNB026。

质量控制措施:

本次验收废气、废水、噪声监测严格执行原国家环保总局颁发的《环境监测技术规范》和《环境监测质量保证管理规定》(暂行)实施全过程的质量保证。具体措施如下:

- (1) 严格按照《环境监测技术规范》和有关环境检测质量保证的要求进行样品采集、保存、分析等,全程进行质量控制。
- (2) 废气采样前对仪器流量计进行校准,并检查气密性;采样和分析过程严格按照 GB16157-1996 和《空气和废气监测分析方法》(第四版增补版)进行。
- (3) 噪声监测仪器均符合国家有关标准或技术要求,监测前对使用的仪器均进行校验,采样和分析过程严格按照 GB 12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》进行。
- (4) 参加本项目检测人员均持证上岗,检测仪器均经计量部门检定合格并在有效期内。
- (5) 检测数据严格执行三级审核制度。

报告结束—Report completed

编制:  审核:  签发:  签发日期: 2022 年 9 月 23 日



