

岳阳市昊昌食品科技有限公司

年产 3000t 膨化食品建设项目

竣工环境保护验收监测报告

建设单位：岳阳市昊昌食品科技有限公司

项目名称：年产 3000t 膨化食品建设项目

二零二二年十二月

目 录

第一部分、自查报告

第二部分、年产 3000t 膨化食品建设项目竣工环境保护
验收报告

第三部分、其它需要说明的事项

第四部分、验收意见

第五部分、公示情况

目 录

第一部分 企业自查报告	1
第二部分 验收监测报告	10
1 验收项目概况	10
2 验收依据	10
2.1 建设项目环境保护法律、法规和规章制度	10
2.2 建设项目竣工环境保护验收技术规范	11
2.3 建设项目环境影响评价表及部门审批决定	12
3 工程建设情况	12
3.1 地理位置及平面布置	12
3.2 建设内容	12
3.3 主要原辅材料及能源消耗	18
3.4 项目产品方案	18
3.5 水源及水平衡	18
3.5.1 公用工程	18
3.5.2 水平衡	19
3.6 生产工艺及产污环节	20
3.7 项目变动情况	23
4 环境保护设施	24
4.1 污染治理处置	24
4.1.1 废水	24
4.1.2 废气	24
4.1.3 噪声	25
4.1.4 固体废物	25
4.2 其他环保设施	26
4.3 “三同时”落实及环保投资情况	27
4.3.1 “三同时”环保工程验收落实情况	27
4.3.2 环保投资情况	29
5 环境影响评价报告结论与建议及审批决定	30
5.1 建设项目环评报告表的主要结论	30
5.1.1 结论	30
5.2 环境影响评价报告的审批决定	30
5.3 环评批复落实情况检查	32
6 验收监测评价标准	35
6.1 执行标准	35
6.2 标准限值	35
7 验收监测内容	36
7.1 环境保护设施调试效果	36
7.1.1 废水监测	36
7.1.2 废气监测	36
7.1.3 噪声监测	37
8 质量保证和质量控制	37
8.1 采样方法	37

8.2 监测分析方法及监测仪器	37
8.3 监测仪器项目	38
8.3 质量保证和质量控制	39
9 验收监测结果	39
9.1 环保设施处理效率	39
9.2 污染物排放监测结果	40
9.3 污染物排放总量核算	44
10 验收监测结论及建议	46
10.1 环保设施调式运行效果	46
10.2 总体结论	47
10.3 建议	49
11 建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表	50
附件 1 环评批复	错误！未定义书签。
附件 2 营业执照	错误！未定义书签。
附件 3 排污登记回执	错误！未定义书签。
附件 4 污水收集处理协议	错误！未定义书签。
附件 5 承诺书	错误！未定义书签。
附件 6 平江县乡镇生活污水处理批复	错误！未定义书签。
附件 7 排污交易合同	错误！未定义书签。
附件 8 检测报告	错误！未定义书签。
附图 1 项目地理位置图	错误！未定义书签。
附图 2 项目平面布置图	错误！未定义书签。
附图 3 现场照片	错误！未定义书签。
第三部分其他事项说明	错误！未定义书签。
1 环境保护设施设计、施工和验收过程简况	错误！未定义书签。
1.1 设计简况	错误！未定义书签。
1.2 施工简况	错误！未定义书签。
1.3 验收过程简介	错误！未定义书签。
1.4 公众反馈意见及处理情况	错误！未定义书签。
2 其他环保措施的落实情况	错误！未定义书签。
2.1 制度措施的落实情况	错误！未定义书签。
2.2 配套措施的落实情况	错误！未定义书签。
2.3 其他措施的落实情况	错误！未定义书签。
2.4 项目变更情况	错误！未定义书签。
第四部分 验收意见	错误！未定义书签。
1.1 验收意见	错误！未定义书签。
1.2 验收签到表	错误！未定义书签。
第五部分 公示情况	错误！未定义书签。

第一部分 企业自查报告

1、环保手续履行情况

岳阳市昊昌食品科技有限公司为适应市场需求，决定改变经营方向，取消建设“年加工农产品 5000 吨建设项目”，重新报批项目（原环评批复内容不再实施）。岳阳市昊昌食品科技有限公司重新报批项目位于平江县瓮江镇新马村，用地为岳阳市昊昌食品科技有限公司一期用地范围，不对外新增用地和厂房，并利用已建厂房、办公楼、仓储、修理用房、食堂等建筑物建设“年产 3000t 膨化食品建设项目”，主要生产豆制品和调味面制品。该项目共建设 2 条生产线，1 条为调味面制品生产线（2000t/a），1 条为豆制品生产线（1000t/a）。本次验收范围主要为岳阳市昊昌食品科技有限公司年产 3000t 膨化食品建设项目。

2022 年 5 月，湖南乐帮安环保科技有限公司完成了《岳阳市昊昌食品科技有限公司年产 3000t 膨化食品建设项目环境影响报告表》的编制工作；2022 年 5 月 27 日，岳阳市生态环境局以岳平环评[2022]017 号文对《岳阳市昊昌食品科技有限公司年产 3000t 膨化食品建设项目环境影响报告表》予以审批。2020 年 4 月 16 日完成固定污染源排污登记，登记回执编号为：91430626MA4P8G0C2T001W 目前该项目现环保设施运行正常，具备验收监测条件。

在此背景下，岳阳市昊昌食品科技有限公司于 2022 年 11 月开展项目工程的竣工环境保护验收监测工作。目前该项目环保手续齐全，实际建设内容及各项环保设施建设情况与环评及其批复阶段一致，可开展竣工环境保护自主验收监测。

2、项目建成情况

2.1 项目建设情况

项目建设情况见表 2-1

2-1 建设项目情况

项目名称	年产 3000t 膨化食品建设项目
建设单位名称	岳阳市昊昌食品科技有限公司
建设地点	平江县瓮江镇新马村
建设性质	新建
行业类别	C1392 豆制品制造、C1439 其他方便食品制造
设计生产规模	年产 2000 吨调味面制品、年产 1000 吨豆制品
实际生产规模	年产 2000 吨调味面制品、年产 1000 吨豆制品

建设内容	办公楼、生产车间及环保设施等				
环评占地面积	16385.48m²				
实际占地面积	16385.48m²				
开建时间	2022 年 5 月		调试时间	2022 年 7 月	
项目总投资 (环评)	3000 万元	环保投资 (环评)	82 万元	所占比例	2.73 %
项目总投资 (实际)	3000 万元	项目环保投资 (实际)	72 万元	所占比例	2.4 %
环保设施运营 单位	岳阳市昊昌食品科技有限公司				
年工作时间	全年工作 280 天，1 班制，8h		职工人数	200 人	
环评情况	2022 年 5 月，湖南乐帮安环保科技有限公司编制《岳阳市昊昌食品科技有限公司年产 3000t 膨化食品建设项目环境影响报告表》				
批复情况	岳阳市生态环境局关于《岳阳市昊昌食品科技有限公司年产 3000t 膨化食品建设项目环境影响报告表》予以审批，岳平环评[2022]017 号，2022 年 5 月 27 日				
工程实际情况	主体工程及环保设施运行情况正常				

2.2 工程建设内容

工程建设内容见表 2-2。

表 2-2 项目工程建设内容

项目组成	名称	环评主要内容	实际建设内容	是否一致
主体工程	生产车间	2F, 占地面积 3400m ² , 建筑面积 6800m ² , 砖混结构; 1 层用于进行大豆预处理, 主要包括筛选、湿度调节、冷榨、粉碎等工序, 2 层布置豆制品和调味面制品两条生产线, 主要包括生产办公室、原料库、添加剂间、调味间、膨化间、油炸间、配料间、包装间、包材消毒间、包材堆放间、杀菌间、打件间和成品库等	2F, 占地面积 3400m ² , 建筑面积 6800m ² , 砖混结构; 1 层用于进行大豆预处理, 主要包括筛选、湿度调节、冷榨、粉碎等工序, 2 层布置豆制品和调味面制品两条生产线, 主要包括生产办公室、原料库、添加剂间、调味间、膨化间、油炸间、配料间、包装间、包材消毒间、包材堆放间、杀菌间、打件间和成品库等	是
辅助工程	综合办公楼	4F, 占地面积 500m ² , 建筑面积 2000m ² , 砖混结构; 1、2 层用于办公, 3、4 层用于员工宿舍。	4F, 占地面积 500m ² , 建筑面积 2000m ² , 砖混结构; 1、2 层用于办公, 3、4 层用于员工宿舍。	是
	食堂	2F, 占地面积 312m ² , 建筑面积 624m ² , 砖混结构。	2F, 占地面积 312m ² , 建筑面积 624m ² , 砖混结构。	是
	变配电房	1F, 占地面积 96m ² , 建筑	1F, 占地面积 96m ² , 建筑面	是

		面积 96m ² ，砖混结构。	积 96m ² ，砖混结构。	
	锅炉房	1F，占地面积 200m ² ，建筑面积 200m ² ，钢架结构；设置 4 台 0.3t/h 生物质颗粒蒸汽发生器，2 台为 1 组，共 2 组（用 1 组备 1 组，2 组不同时使用），含生物质燃料堆场；蒸汽发生器产生的蒸汽主要用于产品内包杀菌。	1F，占地面积 200m ² ，建筑面积 200m ² ，钢架结构；设置 4 台 0.3t/h 生物质颗粒蒸汽发生器，2 台为 1 组，共 2 组（用 1 组备 1 组，2 组不同时使用），含生物质燃料堆场；蒸汽发生器产生的蒸汽主要用于产品内包杀菌。	是
	停车场	地上停车场，18 个车位	地上停车场，18 个车位	是
	废水处理站	占地面积约 90m ² ，位于厂区西北角，采用一体化污水处理设施（A ² /O 工艺）	厂区西北角为废水处理站，处理规模为 50m ³ /d，采用一体化污水处理设施（A ² /O 工艺）	是
	化粪池	采用三级化粪池	采用三级化粪池	是
	隔油沉淀池	共设 2 座，规格分别为 1.0×1.0×2.0m、2.0×2.0×2.0m	共设 2 座，规格分别为 1.0×1.0×2.0m、2.0×2.0×2.0m	是
	蓄水池	1 座，规格为 3.0×3.0×2.5m，位于废水处理站东北侧	1 座，规格为 3.0×3.0×2.5m，位于废水处理站东北侧	是
公用工程	供水系统	由当地自来水厂供给	由当地自来水厂供给	是
	排水系统	厂区实行雨污分流、污污分流制；生活、生产废水经厂区废水处理站处理后，采用罐车运至镇污水处理厂进行深度处理，故项目不设排污口	厂区实行雨污分流、污污分流制；生活、生产废水经厂区废水处理站处理后，采用罐车运至镇污水处理厂进行深度处理，故项目不设排污口	是
	供电系统	由当地供电所供给	由当地供电所供给	是
储运工程	原料库	1 间，500m ² ，位于生产车间 2F 西侧，用于储存面粉等主要原料	1 间，500m ² ，位于生产车间 2F 西侧，用于储存面粉等主要原料	是
	食用油储存区	共设置 2 个食用油储存罐，每个容积 15m ³ ，位于厂区北侧，钢结构厂房	共设置 2 个食用油储存罐，每个容积 15m ³ ，位于厂区北侧，钢结构厂房	是
	仓储、修理用楼	2F，占地面积 1100m ² ，建筑面积 2200m ² ，砖混结构	2F，占地面积 1100m ² ，建筑面积 2200m ² ，砖混结构	是
环保工程	废气	粉碎、搅拌粉尘	密闭车间内沉降、定期清扫	是
		废水处理站恶臭	密闭废水处理设施	是
		食堂油烟	经油烟净化装置处理后引至楼顶排放	是

	膨化、拌料异味	经收集后，采用活性炭吸附装置进行处理，处理后通过 1 根 15m 高排气筒(DA001) 排放	经集气罩收集后由引风机将生产过程中产生的废气统一 经 1 根 15m 高排气筒排放。	/
	油炸、调料预混油烟	经油烟净化装置处理后通过 1 根 15m 高排气筒 (DA002) 排放		/
	蒸汽发生器烟气	经水膜除尘器处理后，通过 1 根 20m 高排气筒(DA003) 排放	经水膜除尘器处理后，通过 1 根 20m 高排气筒排放	是
废水	生产废水	经厂区隔油沉淀池+废水处理站处理后，采用罐车运至镇污水处理厂进行深度处理，不设排污口	经厂区隔油沉淀池+废水处理站处理后，采用罐车运至镇污水处理厂进行深度处理，不设排污口	是
	生活污水	经厂区化粪池+废水处理站处理后，采用罐车运至镇污水处理厂进行深度处理，不设排污口	经厂区化粪池+废水处理站处理后，采用罐车运至镇污水处理厂进行深度处理，不设排污口	是
固废	不合格品和食品碎渣	经收集后定期外售综合利用	经收集后定期外售综合利用	是
	大豆中石子	经收集后用于厂区坑洼地填埋	经收集后用于厂区坑洼地填埋	是
	废食用油、油渣和隔油池浮油	经收集后交由餐厨垃圾处理部门处理	经收集后交由餐厨垃圾处理部门处理	是
	废弃包装物料	经分类收集后外售进行综合利用	经分类收集后外售进行综合利用	是
	废水处理站污泥	定期委托有关单位清理后运走处置	本项目暂未产生污泥，待产生后定期委托有关单位清理后运走处置	是
	蒸汽发生器燃烧灰渣	经定期清理后作为优质草木灰用于农田施肥	经定期清理后作为优质草木灰用于农田施肥	是
	废活性炭	经定期更换后直接交由其生产厂家回收处理	本项目暂不产生废活性炭	/
	生活垃圾	经分类收集后交由环卫部门处置	经分类收集后交由环卫部门处置	是
	噪声	采用低噪声设备、安装隔声减振垫、车间墙体、绿化、厂区围墙等隔声措施	采用低噪声设备、安装隔声减振垫、车间墙体、绿化、厂区围墙等隔声措施	是

2.3 项目主要设备

项目主要设备见表 2-3。

表 2-3 项目主要设备统计表

序号	环评建设内容			实际建设内容			是否一致
	设备名称	设备型号	数量(台)	设备名称	设备型号	数量(台)	
1	生物质颗粒蒸汽发生器	LHS0.3-0.7-M, 0.3t/h	4 台	生物质颗粒蒸汽发生器	LHS0.3-0.7-M, 0.3t/h	4 台	是
2	螺旋榨油机	Yzyx10-8	4 台	螺旋榨油机	Yzyx10-8	4 台	是
3	拌粉机	70cm*45cm*90cm	1 台	拌粉机	70cm*45cm*90cm	1 台	是
4	挤压成型机	53cm*80cm*145cm	16 台	挤压成型机	53cm*80cm*145cm	16 台	是
5	食品旋切机	XQ-80-2	4 台	食品旋切机	XQ-80-2	4 台	是
6	自动油炸机	直径 130cm	2 台	自动油炸机	直径 130cm	2 台	是
7	烧油机	/	1 台	烧油机	/	1 台	是
8	脱油离心机	直径 90cm	2 台	脱油离心机	直径 90cm	2 台	是
9	八角拌料机	100cm*74cm*160cm	4 台	八角拌料机	100cm*74cm*160cm	4 台	是
10	自动包装机	MB200-E	7 台	自动包装机	MB200-E	7 台	是
11	可倾斜真空包装机	DZ-600/2SE	23 台	可倾斜真空包装机	DZ-600/2SE	23 台	是
12	浮选机	100cm*400cm	3 台	浮选机	100cm*400cm	3 台	是
13	灭菌釜	R2012-578	2 台	灭菌釜	R2012-578	2 台	是
14	震动风干机	85cm*6m	3 台	震动风干机	85cm*6m	3 台	是
15	多用粉碎机	9fz*35	1 台	多用粉碎机	9fz*35	1 台	是
16	自动封箱机	/	2 台	自动封箱机	/	2 台	是

3、主要原辅材料及燃料

项目主要原辅材料及燃料见表 3-1。

表 3-1 项目主要原辅材料及燃料

序号	环评建设内容			实际建设内容			是否一致
	名称	单位	年用量	名称	单位	年用量	
1	黄豆	吨/年	700	黄豆	吨/年	700	是
2	面粉	吨/年	1350	面粉	吨/年	1350	是
3	食用油（外购）	吨/年	400	食用油（外购）	吨/年	400	是
4	白砂糖	吨/年	20	白砂糖	吨/年	20	是
5	干辣椒	吨/年	35	干辣椒	吨/年	35	是
6	香辛料	吨/年	20	香辛料	吨/年	20	是
7	食用盐	吨/年	28	食用盐	吨/年	28	是
8	其他调味品	吨/年	8.951	其他调味品	吨/年	8.951	是
9	水	吨/年	6928.9	水	吨/年	6928.9	是
10	电	kW·h/a	50 万	电	kW·h/a	50 万	是
11	成型生物质燃料	吨/年	100	成型生物质燃料	吨/年	100	是

4、环境保护设施

4.1 污染物治理、处置设施

4.1.1 废水

本项目实行“雨污分流”，项目产生的废水主要为生活污水和生产废水。

（1）本项目生产用水主要包括设备清洗用水、地面冲洗用水、蒸汽发生器用水和水膜除尘器用水。其中蒸汽发生器用水和水膜除尘器用水为循环用水，每天仅需补充新鲜用水即可。生产废水主要包括设备清洗废水、地面冲洗废水。生产废水经隔油沉淀池+废水处理站处理后采用罐车运至瓮江镇污水处理厂进行深度处理。

（2）生活污水主要为员工产生的生活污水，生活污水经化粪池+废水处理站处理后采用罐车运至瓮江镇污水处理厂进行深度处理。

（3）厂区雨水经雨水收集沟渠收集后排至瓮江河。

厂区废水处理设施已按照其技术方案建设完成，处理规模为 50m³/d，采用新型一体化污水处理设备，处理工艺为 A²/O 工艺。本项目废水经废水处理站处

理后进入废水处理站东北侧已建蓄水池（容积为 22.5m³）中暂存，再采用罐车拖运至瓮江镇污水处理厂进行深度处理。主要污染物及防治措施见表 4-1。

表 4-1 废水污染源及防治措施

序号	废水名称	污染因子	排放方式	治理设施	最终去向
1	生活污水	pH 值、SS、BOD ₅ 、COD 等	间歇排放	化粪池	共同汇入厂区废水处理站处理后采用罐车运至瓮江镇污水处理厂进行深度处理
2	生产废水		间歇排放	隔油沉淀池	

4.1.2 废气

本项目大气污染物主要包括豆粕粉碎粉尘、搅拌粉尘、膨化拌料异味、废水处理站恶臭、油炸和调料预混油烟、食堂油烟以及蒸汽发生器烟气。

（1）豆粕粉碎粉尘和搅拌粉尘：相关工序是在密闭的车间内进行，产生的粉尘基本在车间内沉降；沉降后的粉尘经清扫后作为一般固废进行处置。

（2）膨化拌料异味和油炸和调料预混油烟：经集气罩收集后由引风机将生产过程中产生的废气统一经烟管至楼顶排放。

（3）蒸汽发生器烟气：经水膜除尘器处理后，经烟管至楼顶排放。

（4）食堂油烟：食堂产生的油烟经油烟净化装置处理后引至楼顶排放。

（5）废水处理站恶臭：废水处理站在运行时会产生臭气，经采用密闭的污水处理设施，从而可以减少恶臭的产生和减少对环境的影响。

污染源及防治措施见表 4-2。

表 4-2 废气污染源及防治措施

序号	产污环节	排放类型	污染因子	废气处理措施	排气筒数量	排气筒高度
1	车间异味	无组织排放	臭气浓度	排气扇、臭氧机等	/	/
2	废水处理站恶臭		硫化氢、氨、臭气浓度	密闭的污水处理设施	/	/
3	粉碎、搅拌粉尘		颗粒物	车间密封、定期清扫	/	/
4	锅炉	有组织排放	二氧化硫、氮氧化物、颗粒物	水膜除尘器	1	20 米
5	卤制、拌料和油炸工艺		异味	集气罩+管道	1	15 米

4.1.3 噪声排放及防治措施

本项目声环境污染主要来源于榨油机、拌粉机、挤压成型机、离心机、包装

机、粉碎机等机械设备运行时产生的噪声。主要通过以下措施减少噪声的传播：

(1) 选用先进的低噪声动力设备，以降低噪声源；

(2) 设置隔震垫，优化车间平面布局，并通过厂房隔声以降低噪声对环境的影响；

(3) 加强设备日常维护，确保设备运行状态良好，避免设备不正常运行时产生高噪声现象。

4.1.4 固（液）体废物

本项目营运过程中产生的主要废物有不合格品和食品碎渣、大豆中石子、废食用油、油渣和隔油池浮油、废弃包装物料、废水处理站污泥、燃烧灰渣和生活垃圾。

(1) 一般固体废物：本项目制作过程中产生部分的不合格品和食品碎渣、废弃包装物料经分类收集后于一般固废暂存间暂存，作为废物资源外售给公司进行综合利用；产生的废食用油、油渣和隔油池浮油经分类收集后于一般固废暂存间暂存，定期交由当地餐厨垃圾处理部门处置；大豆中石子经收集后用于厂区坑洼地填埋；废水处理站污泥定期委托有关单位清理后运走处置；燃烧灰渣经定期清理后作为优质草木灰用于农田施肥。

(2) 生活垃圾：本项目产生的生活垃圾主要包括员工日常生活产生的垃圾，统一收集后交由环卫部门统一处理。固体废物来源及防治措施详见表 4-3。

表 4-3 固体废物来源及防治措施

序号	性质	名称	实际产生量 (t/a)	处理处置方式
1	一般固废	不合格品和食品碎渣	3	定期外售饲料加工企业，进行综合利用
2		废弃包装物料	0.2	定期外售废品收购站进行综合利用
3		废食用油、油渣和隔油池浮油	0.9	定期交由当地餐厨垃圾处理部门处置
4		大豆中石子	0.01	经收集后用于厂区坑洼地填埋
5		废水处理站污泥	26	定期委托有关单位清理后运走处置
6		燃烧灰渣	5	经定期清理后作为优质草木灰用于农田施肥
7	生活垃圾		30	环卫部门统一处理

5、环境管理自查

序号	自查内容	检查情况
1	项目从立项到试生产各阶段，环境保护法律、法规、规章制度的执行情况	执行
2	环境保护审批手续及环境保护档案资料是否齐全	齐全
3	环境保护组织机构及规章管理制度是否健全	健全
4	环境保护设施建成及运行纪录	有
5	环境保护措施落实情况及实施效果	已按环评要求落实
6	“以新带老”环境保护要求的落实	/
7	环境风险防范措施、应急监测计划的制定	已制定
8	排污口规范化、污染源在线监测仪的安装、测试情况检查	厂区不设排污口
9	工业固体废物、危险废物的处理处置和回收利用情况及相关协议	/
10	生态恢复、绿化及植被恢复、搬迁或移民工程落实情况	/
11	环境敏感目标保护措施落实情况	/
12	废水循环利用（中水回用）情况	/
13	施工期和试生产期间扰民情况和污染事故调查情况	无
14	环境影响评价文件中提出的环境监测计划落实情况	落实

承诺：

我公司郑重承诺，以上所填内容全部属实。如存在瞒报、假报等情况，由此而导致的一切后果由我公司承担。

填报人（签名）：_____

公司名称（盖章）：岳阳市昊昌食品科技有限公司

_____年____月____日

第二部分 验收监测报告

1 验收项目概况

岳阳市昊昌食品科技有限公司为适应市场需求，决定改变经营方向，取消建设“年加工农产品 5000 吨建设项目”，重新报批项目（原环评批复内容不再实施）。岳阳市昊昌食品科技有限公司重新报批项目位于平江县瓮江镇新马村，用地为岳阳市昊昌食品科技有限公司一期用地范围，不对外新增用地和厂房，并利用已建厂房、办公楼、仓储、修理用房、食堂等建筑物建设“年产 3000t 膨化食品建设项目”，主要生产豆制品和调味面制品。该项目共建设 2 条生产线，1 条为调味面制品生产线（2000t/a），1 条为豆制品生产线（1000t/a）。本次验收范围主要为岳阳市昊昌食品科技有限公司年产 3000t 膨化食品建设项目。

2022 年 5 月，湖南乐帮安环保科技有限公司完成了《岳阳市昊昌食品科技有限公司年产 3000t 膨化食品建设项目环境影响报告表》的编制工作；2022 年 5 月 27 日，岳阳市生态环境局以岳平环评[2022]017 号文对《岳阳市昊昌食品科技有限公司年产 3000t 膨化食品建设项目环境影响报告表》予以审批。2020 年 4 月 16 日完成固定污染源排污登记，登记回执编号为：91430626MA4P8G0C2T001W 目前该项目现环保设施运行正常，具备验收监测条件。

在此背景下，岳阳市昊昌食品科技有限公司于 2022 年 11 月开展项目工程的竣工环境保护验收监测工作。目前该项目环保手续齐全，实际建设内容及各项环保设施建设情况与环评及其批复阶段一致，可开展竣工环境保护自主验收监测。

中润恒信检测有限公司组织相关技术人员对验收项目进行了现场勘察，经现场勘察及环境管理初步检查，2022 年 11 月 5 日编制该项目竣工的《环境保护验收监测方案》。目前生产及环保设施运行状况正常。按照验收监测方案，于 2022 年 11 月 8 日~11 月 9 日，湖南中润恒信检测有限公司对项目的污染源排放状况实施了连续两天的现场监测。

2 验收依据

2.1 建设项目环境保护法律、法规和规章制度

- (1) 《中华人民共和国环境保护法》2015 年 1 月 1 日施行；
- (2) 《中华人民共和国环境影响评价法》2018 年 12 月 29 日修订；

- (3) 《中华人民共和国大气污染防治法》2018 年 10 月 26 日起施行；
- (4) 《中华人民共和国水污染防治法》2018 年 1 月 1 日起施行；
- (5) 《中华人民共和国固体废物污染防治法》2020 年 9 月 1 日起实施；
- (6) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》2018 年 12 月 29 日修订，2019.1.1 施行；
- (7) 《中华人民共和国水法》2016 年 7 月 2 日修订；
- (8) 《中华人民共和国节约能源法》（修订），2018 年 10 月 26 日修订；
- (9) 《建设项目环境保护管理条例》2017 年 10 月 1 日起施行；
- (10) 《产业结构调整指导目录（2019 年本）》，中华人民共和国国家发展和改革委员会令 29 号，2019 年 10 月 30 日；
- (11) 《建设项目环境保护分类管理名录》（2021 年版）；
- (12) 《关于认真做好建设项目清理工作的通知》(内环发[2007]114 号)；
- (13) 《湖南省环境保护条例》2019 年 9 月 28 日修订；
- (14) 湖南省人民政府关于印发《湖南省污染防治攻坚战三年行动计划(2018—2020 年)》的通知，2018 年 06 月 18 日发布；
- (15) 湖南省环境保护厅关于印发《湖南省“十四五”环境保护规划》的通知（湘政办发〔2021〕61 号，2021 年 9 月 30 日）；
- (16) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号）。

2.2 建设项目竣工环境保护验收技术规范

- (1) 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）；
- (2) 《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）；
- (3) 《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）；
- (4) 《污水综合排放标准》（GB8978-1996）；
- (5) 《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）
- (6) 《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB 18599-2001）及 2013 年修订单；
- (7) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（环境保护部）；
- (8) 《关于印发污染影响建设项目重大变动清单（试行）》环办环评函（2020）688 号。

2.3 建设项目环境影响评价表及部门审批决定

(1) 湖南乐帮安环保科技有限公司《岳阳市昊昌食品科技有限公司年产 3000t 膨化食品建设项目环境影响报告表》，2022 年 5 月；

(2) 岳阳市生态环境局关于《岳阳市昊昌食品科技有限公司年产 3000t 膨化食品建设项目环境影响报告表》予以审批，岳平环评[2022]017 号，2022 年 5 月 27 日；

(3) 岳阳市昊昌食品科技有限公司提供的其他相关资料。

3 工程建设情况

3.1 地理位置及平面布置

岳阳市昊昌食品科技有限公司位于平江县瓮江镇新马村，用地为岳阳市昊昌食品科技有限公司一期用地范围的厂房进行生产。厂区北侧及厂区中间为食用油储存区、锅炉房、一期生产车间和停车坪。食用油储存区为钢结构厂房，共设置 2 个食用油储存罐；锅炉房共 1 层，设置 4 台 0.3t/h 生物质颗粒蒸汽发生器，2 台为 1 组，共 2 组（用 1 组备 1 组），含生物质燃料堆场；生产车间共 2 层，一层西侧用于进行大豆预处理，主要包括筛选、湿度调节、冷榨和粉碎等工序，其余为闲置，二层布置豆制品和调味面制品 2 条生产线，主要包括生产办公室、原料库、添加剂间、调味间、膨化间、油炸间、配料间、包装间、包材消毒间、包材堆放间、杀菌间、打件间和成品库等。

3.2 建设内容

岳阳市昊昌食品科技有限公司共建设 2 条生产线，1 条为调味面制品生产线（2000t/a），1 条为豆制品生产线（1000t/a）。

项目基本情况一览表见表 3-1，主要建设内容见表 3-2，主要生产设备见表 3-3。

表 3-1 项目基本情况一览表

项目名称	年产 3000t 膨化食品建设项目
建设单位名称	岳阳市昊昌食品科技有限公司
建设地点	平江县瓮江镇新马村
建设性质	新建
行业类别	C1392 豆制品制造、C1439 其他方便食品制造

设计生产规模	年产 2000 吨调味面制品、年产 1000 吨豆制品				
实际生产规模	年产 2000 吨调味面制品、年产 1000 吨豆制品				
建设内容	办公楼、生产车间及环保设施等				
环评占地面积	16385.48m ²				
实际占地面积	16385.48m ²				
开建时间	2022 年 5 月		调试时间	2022 年 7 月	
项目总投资 (环评)	3000 万元	环保投资 (环评)	82 万元	所占比例	2.73%
项目总投资 (实际)	3000 万元	项目环保投资 (实际)	72 万元	所占比例	2.4%
环保设施运营 单位	岳阳市昊昌食品科技有限公司				
年工作时间	全年工作 280 天，1 班制，8h		职工人数	200 人	
环评情况	2022 年 5 月，湖南乐帮安环保科技有限公司编制《岳阳市昊昌食品科技有限公司年产 3000t 膨化食品建设项目环境影响报告表》				
批复情况	岳阳市生态环境局关于《岳阳市昊昌食品科技有限公司年产 3000t 膨化食品建设项目环境影响报告表》予以审批，岳平环评[2022]017 号，2022 年 5 月 27 日				
工程实际情况	主体工程及环保设施运行情况正常				

表 3-2 项目主要建设内容一览表

项目组成	名称	环评主要内容	实际建设内容	是否一致
主体工程	生产车间	2F, 占地面积 3400m ² , 建筑面积 6800m ² , 砖混结构; 1 层用于进行大豆预处理, 主要包括筛选、湿度调节、冷榨、粉碎等工序, 2 层布置豆制品和调味面制品两条生产线, 主要包括生产办公室、原料库、添加剂间、调味间、膨化间、油炸间、配料间、包装间、包材消毒间、包材堆放间、杀菌间、打件间和成品库等	2F, 占地面积 3400m ² , 建筑面积 6800m ² , 砖混结构; 1 层用于进行大豆预处理, 主要包括筛选、湿度调节、冷榨、粉碎等工序, 2 层布置豆制品和调味面制品两条生产线, 主要包括生产办公室、原料库、添加剂间、调味间、膨化间、油炸间、配料间、包装间、包材消毒间、包材堆放间、杀菌间、打件间和成品库等	是
辅助工程	综合办公楼	4F, 占地面积 500m ² , 建筑面积 2000m ² , 砖混结构; 1、2 层用于办公, 3、4 层用于员工宿舍。	4F, 占地面积 500m ² , 建筑面积 2000m ² , 砖混结构; 1、2 层用于办公, 3、4 层用于员工宿舍。	是
	食堂	2F, 占地面积 312m ² , 建筑面积 624m ² , 砖混结构。	2F, 占地面积 312m ² , 建筑面积 624m ² , 砖混结构。	是
	变配电房	1F, 占地面积 96m ² , 建筑面积 96m ² , 砖混结构。	1F, 占地面积 96m ² , 建筑面积 96m ² , 砖混结构。	是
	锅炉房	1F, 占地面积 200m ² , 建筑面积 200m ² , 钢架结构; 设置 4 台 0.3t/h 生物质颗粒蒸汽发生器, 2 台为 1 组, 共 2 组 (用 1 组备 1 组, 2 组不同时使用), 含生物质燃料堆场; 蒸汽发生器产生的蒸汽主要用于产品内包杀菌。	1F, 占地面积 200m ² , 建筑面积 200m ² , 钢架结构; 设置 4 台 0.3t/h 生物质颗粒蒸汽发生器, 2 台为 1 组, 共 2 组 (用 1 组备 1 组, 2 组不同时使用), 含生物质燃料堆场; 蒸汽发生器产生的蒸汽主要用于产品内包杀菌。	是
	停车场	地上停车场, 18 个车位	地上停车场, 18 个车位	是
	废水处理站	占地面积约 90m ² , 位于厂区西北角, 采用一体化污水处理设施 (A ² /O 工艺)	厂区西北角为废水处理站, 处理规模为 50m ³ /d, 采用一体化污水处理设施 (A ² /O 工艺)	是
	化粪池	采用三级化粪池	采用三级化粪池	是
	隔油沉淀池	共设 2 座, 规格分别为 1.0×1.0×2.0m、2.0×2.0×2.0m	共设 2 座, 规格分别为 1.0×1.0×2.0m、2.0×2.0×2.0m	是
	蓄水池	1 座, 规格为 3.0×3.0×2.5m, 位于废水处理站东北侧	1 座, 规格为 3.0×3.0×2.5m, 位于废水处理站东北侧	是

公用工程	供水系统		由当地自来水厂供给	由当地自来水厂供给	是
	排水系统		厂区实行雨污分流、污污分流制；生活、生产废水经厂区废水处理站处理后，采用罐车运至镇污水处理厂进行深度处理，故项目不设排污口	厂区实行雨污分流、污污分流制；生活、生产废水经厂区废水处理站处理后，采用罐车运至镇污水处理厂进行深度处理，故项目不设排污口	是
	供电系统		由当地供电所供给	由当地供电所供给	是
储运工程	原料库		1 间，500m ² ，位于生产车间 2F 西侧，用于储存面粉等主要原料	1 间，500m ² ，位于生产车间 2F 西侧，用于储存面粉等主要原料	是
	食用油储存区		共设置 2 个食用油储存罐，每个容积 15m ³ ，位于厂区北侧，钢结构厂房	共设置 2 个食用油储存罐，每个容积 15m ³ ，位于厂区北侧，钢结构厂房	是
	仓储、修理用楼		2F，占地面积 1100m ² ，建筑面积 2200m ² ，砖混结构	2F，占地面积 1100m ² ，建筑面积 2200m ² ，砖混结构	是
环保工程	废气	粉碎、搅拌粉尘	密闭车间内沉降、定期清扫	密闭车间内沉降、定期清扫	是
		废水处理站恶臭	密闭废水处理设施	密闭废水处理设施	是
		食堂油烟	经油烟净化装置处理后引至楼顶排放	经油烟净化装置处理后引至楼顶排放	是
		膨化、拌料异味	经收集后，采用活性炭吸附装置进行处理，处理后通过 1 根 15m 高排气筒（DA001）排放	经集气罩收集后由引风机将生产过程中产生的废气统一经 1 根 15m 高排气筒排放。	/
		油炸、调料预混油烟	经油烟净化装置处理后通过 1 根 15m 高排气筒（DA002）排放		/
		蒸汽发生器烟气	经水膜除尘器处理后，通过 1 根 20m 高排气筒（DA003）排放	经水膜除尘器处理后，通过 1 根 20m 高排气筒排放	是
	废水	生产废水	经厂区隔油沉淀池+废水处理站处理后，采用罐车运至镇污水处理厂进行深度处理，不设排污口	经厂区隔油沉淀池+废水处理站处理后，采用罐车运至镇污水处理厂进行深度处理，不设排污口	是
		生活污水	经厂区化粪池+废水处理站处理后，采用罐车运至镇污水处理厂进行深度处理，不设排污口	经厂区化粪池+废水处理站处理后，采用罐车运至镇污水处理厂进行深度处理，不设排污口	是

固废	不合格品和食品碎渣	经收集后定期外售综合利用	经收集后定期外售综合利用	是
	大豆中石子	经收集后用于厂区坑洼地填埋	经收集后用于厂区坑洼地填埋	是
	废食用油、油渣和隔油池浮油	经收集后交由餐厨垃圾处理部门处理	经收集后交由餐厨垃圾处理部门处理	是
	废弃包装物料	经分类收集后外售进行综合利用	经分类收集后外售进行综合利用	是
	废水处理站污泥	定期委托有关单位清理后运走处置	本项目暂未产生污泥，待产生后定期委托有关单位清理后运走处置	是
	蒸汽发生器燃烧灰渣	经定期清理后作为优质草木灰用于农田施肥	经定期清理后作为优质草木灰用于农田施肥	是
	废活性炭	经定期更换后直接交由其生产厂家回收处理	本项目暂不产生废活性炭	/
	生活垃圾	经分类收集后交由环卫部门处置	经分类收集后交由环卫部门处置	是
	噪声	采用低噪声设备、安装隔声减振垫、车间墙体、绿化、厂区围墙等隔声措施	采用低噪声设备、安装隔声减振垫、车间墙体、绿化、厂区围墙等隔声措施	是

表 3-3 项目主要生产设备一览表

序号	环评建设内容			实际建设内容			用途	是否一致
	设备名称	设备型号	数量（台）	设备名称	设备型号	数量（台）		
1	生物质颗粒蒸汽发生器	LHS0.3-0.7-M, 0.3t/h	4 台	生物质颗粒蒸汽发生器	LHS0.3-0.7-M, 0.3t/h	4 台	蒸汽杀菌	是
2	螺旋榨油机	Yzyx10-8	4 台	螺旋榨油机	Yzyx10-8	4 台	大豆冷榨	是
3	拌粉机	70cm*45cm*90cm	1 台	拌粉机	70cm*45cm*90cm	1 台	配料	是
4	挤压成型机	53cm*80cm*145cm	16 台	挤压成型机	53cm*80cm*145cm	16 台	挤压膨化	是
5	食品旋切机	XQ-80-2	4 台	食品旋切机	XQ-80-2	4 台	切割	是
6	自动油炸机	直径 130cm	2 台	自动油炸机	直径 130cm	2 台	油炸豆干	是
7	烧油机	/	1 台	烧油机	/	1 台	调料熟化	是
8	脱油离心机	直径 90cm	2 台	脱油离心机	直径 90cm	2 台	豆油脱杂	是
9	八角拌料机	100cm*74cm*160cm	4 台	八角拌料机	100cm*74cm*160cm	4 台	拌料	是
10	自动包装机	MB200-E	7 台	自动包装机	MB200-E	7 台	包装	是
11	可倾斜真空包装机	DZ-600/2SE	23 台	可倾斜真空包装机	DZ-600/2SE	23 台	包装	是
12	浮选机	100cm*400cm	3 台	浮选机	100cm*400cm	3 台	大豆浮选	是
13	灭菌釜	R2012-578	2 台	灭菌釜	R2012-578	2 台	杀菌	是
14	震动风干机	85cm*6m	3 台	震动风干机	85cm*6m	3 台	风干	是
15	多用粉碎机	9fz*35	1 台	多用粉碎机	9fz*35	1 台	原料破碎	是
16	自动封箱机	/	2 台	自动封箱机	/	2 台	封箱	是

3.3 主要原辅材料及能源消耗

本项目主要原辅材料一览表详见表 3-4。

表 3-4 项目主要原辅材料一览表

序号	环评建设内容			实际建设内容			是否一致
	名称	单位	年用量	名称	单位	年用量	
1	黄豆	吨/年	700	黄豆	吨/年	700	是
2	面粉	吨/年	1350	面粉	吨/年	1350	是
3	食用油（外购）	吨/年	400	食用油（外购）	吨/年	400	是
4	白砂糖	吨/年	20	白砂糖	吨/年	20	是
5	干辣椒	吨/年	35	干辣椒	吨/年	35	是
6	香辛料	吨/年	20	香辛料	吨/年	20	是
7	食用盐	吨/年	28	食用盐	吨/年	28	是
8	其他调味品	吨/年	8.951	其他调味品	吨/年	8.951	是
9	水	吨/年	6928.9	水	吨/年	6928.9	是
10	电	kW·h/a	50 万	电	kW·h/a	50 万	是
11	成型生物质燃料	吨/年	100	成型生物质燃料	吨/年	100	是

3.4 项目产品方案

本项目一期工程产品方案一览表详见表 3-5。

表 3-5 项目产品方案一览表

序号	产品名称	产量 (t/a)	包装方式
1	调味面制品	2000	根据市场需求进行包装
2	豆制品	1000	

3.5 水源及水平衡

3.5.1 公用工程

(1) 给水系统

本项目用水主要为生产用水：地面拖洗用水、蒸汽发生器用水、水膜除尘器用水、设备清洗用水以及员工生活用水，用水均由当地自来水厂供给。

(2) 排水系统

项目全厂排水实行“雨污分流”排水方式。厂区雨水经雨水收集沟渠收集后排至瓮江河。生产废水（地面拖洗废水、设备清洗废水）经厂区隔油沉淀池、生活污水经厂区化粪池，一同排入厂区自建废水处理站进行处理后采用罐车运至瓮

江镇污水处理厂进行深度处理。

(3) 供电系统

本项目年耗电量 50 万 kW·h/a，主要供应设备用电、照明等。项目用电均由平江县电力公司供应，供电容量可以满足生产及办公生活用电。

3.5.2 水平衡

本项目运营过程中工程排水情况废水污染源分析，项目总水平衡见图 3.5-2。

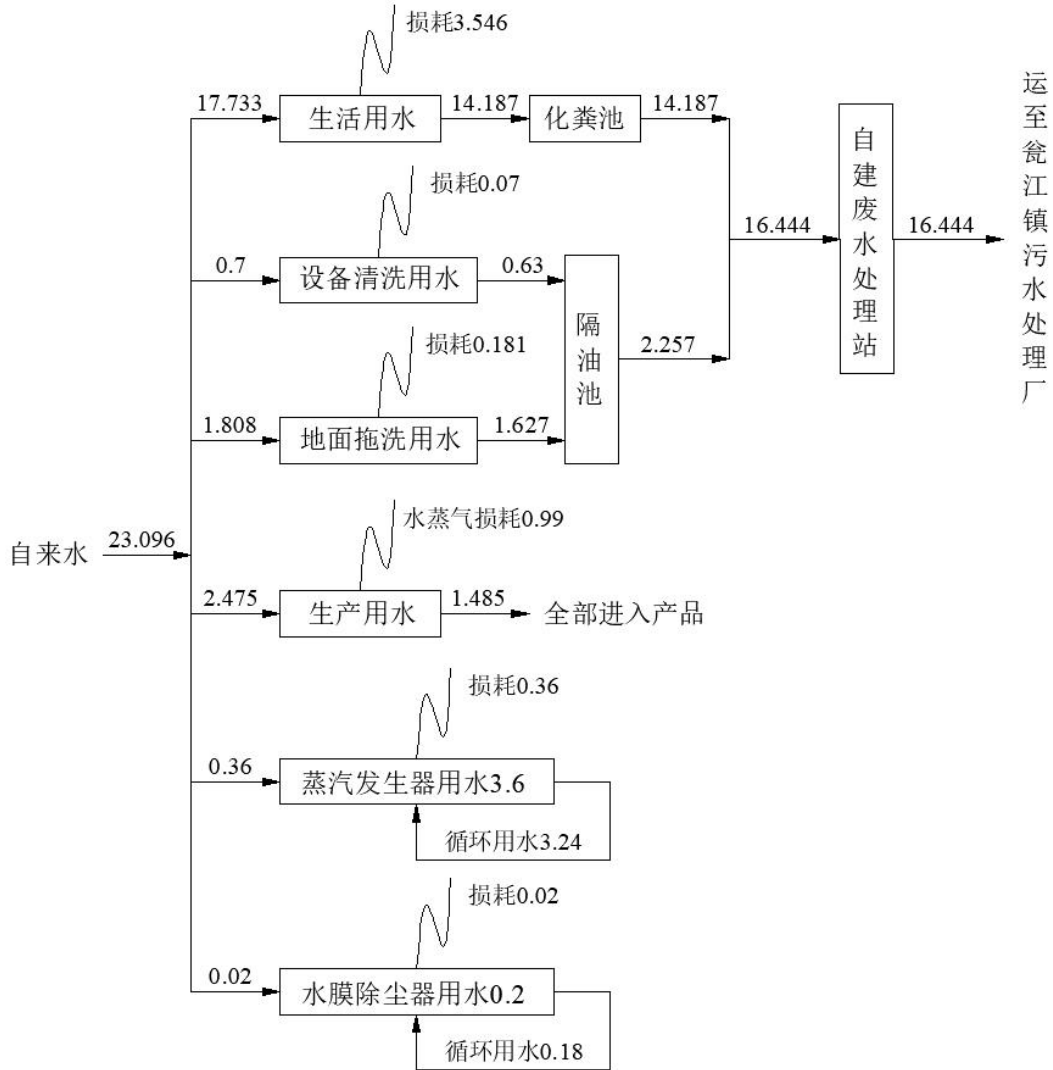


图 3.5-2 项目水平衡图 单位: m³/d

3.6 生产工艺及产污环节

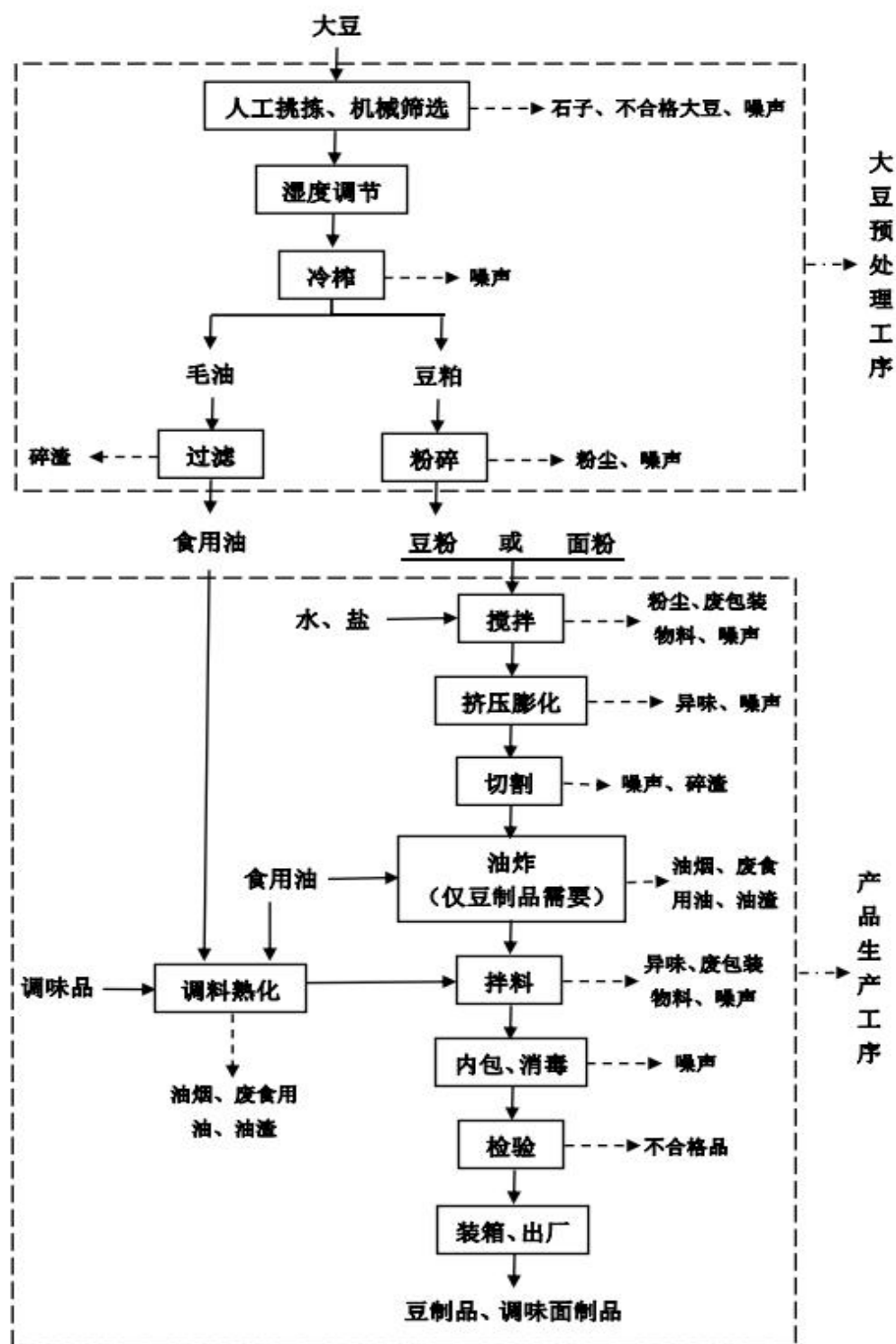


图 3.6-1 豆（调味面）制品生产工艺流程及排污节点图

工艺流程简述:

(1) 大豆预处理

本项目生产豆制品是以外购大豆为原料，因其含有杂质以及富含油脂，因此需对其进行预处理，一方面可以除去大部分油脂，另一方面得到的豆油可以作为后续工序的原料加以利用。预处理后得到豆粉用于进行豆制品加工。大豆预处理主要包括除杂、湿度调节、冷榨脱脂、过滤、粉碎等过程。

①除杂

大豆在收获、运输和储藏过程中会混入一些杂质，不能满足生产的要求，因此大豆进入生产车间后要进行除杂处理，将其杂质含量降到工艺要求的范围之内，以保证本项目最终产品的质量。企业先由人工对外购的大豆进行挑选，去除部分石子等杂质，再进行机械筛选。机械筛选是利用大豆和杂质在颗粒大小上的差别，借助含杂大豆和筛面的相对运动，通过筛孔将大于或者小于大豆的杂质清除掉。

②湿度调节

大豆水分对大豆弹性、塑性、机械强度、导热性、组织结构等物理性质产生影响，而大豆的这些物理性质直接影响大豆加工的效果。大豆水分也会对大豆中各种酶的活性产生影响，而酶的作用可以改变大豆中某些组分的性质，进而影响产品和副产品的质量及得率。如果大豆湿度太小，就要增湿。本项目所用大豆为市售精品大豆，其湿度一般满足冷榨要求。若湿度太小时，则需要增湿处理。一般是用饱和蒸汽和水混合后喷射到输送中的大豆上，可以取得较好的湿润效果，水分均匀的时间也短。

③冷榨脱脂

除杂后的大豆进行脱脂，本项目采用冷榨工艺，可以进行整籽压榨，无须去皮。冷榨制油技术是一种直接将未经轧胚或蒸炒的油料在室温至 65℃ 之间，经低温榨油机压榨而获得营养价值、分子结构未发生变化的油脂和饼粕的制油技术。其机械原理是由于旋转着的螺旋轴在榨膛内的推进作用，使榨料连续地向前推进，由于螺旋轴上榨螺螺距的缩短和根圆直径的增大，以及榨膛内径的减小，使榨膛空间体积不断缩小而对榨料产生压榨作用。榨料受压缩后油脂从榨笼缝隙中挤压流出，豆粕被压成饼块从榨膛末端排出。冷榨

制油法属于物理方法，加压而不升温，对油脂营养物质没有影响，避免因高温加工而使油脂产生反式脂肪酸、油脂聚合体等有害物质，保留了油中的活性物质。由于豆粕作为豆制品生产的原料进行利用，因此豆粕中需保留部分油脂，使该过程毛油产出率仅为 10%左右。经冷榨后的豆粕营养价值得到了提高，蛋白质膳食纤维等营养成分未变性，活性物质得以保存，确保了豆粕的开发和利用价值。

④过滤

冷榨后的毛油含有少量的杂质，项目采用脱油离心机进行杂质分离。离心机是轻化工行业应用已久的机械产品，其原理是利用离心力分离杂质的一种方法，近年来在部分油厂用以分离机榨毛油中的悬浮杂质，取得较好的工艺效果。分离后的压榨大豆油全部作为食用油用于半成品拌料，不单独作为成品外售，豆粕进入下一道工序。

⑤粉碎

脱脂后的豆粕用于生产豆制品，由磨粉机将其磨成豆粉。

（2）豆（调味面）制品生产

①搅拌

根据不同的配比称量，在主原料豆粉或者面粉中加入适量的水和盐，在搅拌设备中进行搅拌，搅拌后用小型输送带分别配送到各膨化机的漏斗中。

②挤压膨化

搅拌好的团状物料进入膨化机内进行膨化，项目采用挤压膨化工艺，膨化温度为 150℃。膨化原理为原料进入设备后利用螺杆对物料的强制输送，通过压延效应、互相揉捏和摩擦及加热产生的高温、高压（电加热），使原料在挤压筒中被挤压、混合、杀菌和熟化等一系列连续处理，高温高压处理后的物料从压力室被挤压到大气压力下后，物料中的超沸点水分因瞬间的蒸发而产生巨大的膨胀力，原料中淀粉体积也瞬间膨化，形成了疏松的食品结构。

③定形切割

膨化机出来的半成品根据不同需要进行切割。

④油炸（仅豆制品需要）

定形切割后的豆制品需进行热油油炸，油炸工序使用电油锅，工序温度为 150℃，调味面制品无需进行油炸。根据建设单位提供资料，油炸后的豆制品经滤油后进入拌料工序，油炸食用油每隔 5h 更换一次，更换的热油经静置沉淀、过滤后用于调料熟化和拌料，过滤产生的废食用油、油渣经收集后交由当地餐厨垃圾处理部门处置。

⑤拌料

上述处理后的半成品经传送带送入拌料机中，趁热加入按比例配制好的盐、味精、香精、食用油及辣椒等调味品进行调味。其中，食用油跟辣椒混合调制进行熟化，采用电加热到 120℃，在密闭烧油机内进行。

⑥内包、消毒、检验、装箱

按照不同的设计，将拌料调味后的成品用食品包装袋进行包装；然后采用封口机进行封口，再分别进行消毒杀菌，最后按要求进行装箱、外售。本项目消毒杀菌采用蒸汽发生器蒸汽进行杀菌；厂区内不设置实验室，检验过程仅对产品规格、品相等进行检测。

3.7 项目变动情况

根据《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》环办环评函〔2020〕688 号中关于新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一：

- （1）新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）；
- （2）位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的；
- （3）废水第一类污染物排放量增加的；
- （4）其他污染物排放量增加 10%及以上的。

根据现场调查，现状与环评报告及批复内容一致，现场检查未发现有重大变动情况。

4 环境保护设施

4.1 污染治理处置

4.1.1 废水

本项目实行“雨污分流”，项目产生的废水主要为生活污水和生产废水。

(1) 本项目生产用水主要包括设备清洗用水、地面冲洗用水、蒸汽发生器用水和水膜除尘器用水。其中蒸汽发生器用水和水膜除尘器用水为循环用水，每天仅需补充新鲜用水即可。生产废水主要包括设备清洗废水、地面冲洗废水。生产废水经隔油沉淀池+废水处理站处理后采用罐车运至瓮江镇污水处理厂进行深度处理。

(2) 生活污水主要为员工产生的生活污水，生活污水经化粪池+废水处理站处理后采用罐车运至瓮江镇污水处理厂进行深度处理。

(3) 厂区雨水经雨水收集沟渠收集后排至瓮江河。

厂区废水处理设施已按照其技术方案建设完成，处理规模为 50m³/d，采用新型一体化污水处理设备，处理工艺为 A²/O 工艺。本项目废水经废水处理站处理后进入废水处理站东北侧已建蓄水池（容积为 22.5m³）中暂存，再采用罐车拖运至瓮江镇污水处理厂进行深度处理。

废水主要污染源及治理措施详见表 4.1-1。

表 4.1-1 废水的主要污染源及治理措施一览表

序号	废水名称	污染因子	排放方式	治理设施	最终去向
1	生活污水	pH 值、SS、BOD ₅ 、COD 等	间歇排放	化粪池	共同汇入厂区废水处理站处理后采用罐车运至瓮江镇污水处理厂进行深度处理
2	生产废水		间歇排放	隔油沉淀池	

4.1.2 废气

本项目大气污染物主要包括豆粕粉碎粉尘、搅拌粉尘、膨化拌料异味、废水处理站恶臭、油炸和调料预混油烟、食堂油烟以及蒸汽发生器烟气。

(1) 豆粕粉碎粉尘和搅拌粉尘：相关工序是在密闭的车间内进行，产生的粉尘基本在车间内沉降；沉降后的粉尘经清扫后作为一般固废进行处置。

(2) 膨化拌料异味和油炸和调料预混油烟：经集气罩收集后由引风机将生产过程中产生的废气统一经烟管至楼顶排放。

(3) 蒸汽发生器烟气：经水膜除尘器处理后，经烟管至楼顶排放。

(4) 食堂油烟：食堂产生的油烟经油烟净化装置处理后引至楼顶排放。

(5) 废水处理站恶臭：废水处理站在运行时会产生臭气，经采用密闭的污水处理设施，从而可以减少恶臭的产生和减少对环境的影响。

废气主要污染源及治理设施详见表 4.1-2。

表 4.1-2 废气的主要污染源及治理设施一览表

序号	产污环节	排放类型	污染因子	废气处理措施	排气筒数量	排气筒高度
1	车间异味	无组织排放	臭气浓度	排气扇、臭氧机等	/	/
2	废水处理站恶臭		硫化氢、氨、臭气浓度	密闭的污水处理设施	/	/
3	粉碎、搅拌粉尘		颗粒物	车间密封、定期清扫	/	/
4	锅炉	有组织排放	二氧化硫、氮氧化物、颗粒物	水膜除尘器	1	20 米
5	卤制、拌料和油炸工艺		异味	集气罩+管道	1	15 米

4.1.3 噪声

本项目声环境污染主要来源于榨油机、拌粉机、挤压成型机、离心机、包装机、粉碎机等机械设备运行时产生的噪声。主要通过以下措施减少噪声的传播：

(1) 选用先进的低噪声动力设备，以降低噪声源；

(2) 设置隔震垫，优化车间平面布局，并通过厂房隔声以降低噪声对环境的影响；

(3) 加强设备日常维护，确保设备运行状态良好，避免设备不正常运行时产生高噪声现象。

具体噪声治理设施详见表 4.1-3。

表 4.1-3 噪声的主要污染源及治理设施一览表

类别	污染来源	污染物种类	防治设施
噪声	生产车间	生产设备噪声	厂房为封闭式，且选用低噪音设备，加强维护和检修保养，合理布局

4.1.4 固体废物

本项目营运过程中产生的主要废物有不合格品和食品碎渣、大豆中石子、废食用油、油渣和隔油池浮油、废弃包装物料、废水处理站污泥、燃烧灰渣和生活

垃圾。

(2) 一般固体废物：本项目制作过程中产生部分的不合格品和食品碎渣、废弃包装物料经分类收集后于一般固废暂存间暂存，作为废物资源外售给公司进行综合利用；产生的废食用油、油渣和隔油池浮油经分类收集后于一般固废暂存间暂存，定期交由当地餐厨垃圾处理部门处置；大豆中石子经收集后用于厂区坑洼地填埋；废水处理站污泥定期委托有关单位清理后运走处置；燃烧灰渣经定期清理后作为优质草木灰用于农田施肥。

(2) 生活垃圾：本项目产生的生活垃圾主要包括员工日常生活产生的垃圾，统一收集后交由环卫部门统一处理。

固体废物主要污染源及治理措施详见表 4.1-4。

表 4.1-4 本项目固废产生及处置措施

序号	性质	名称	实际产生量 (t/a)	处理处置方式
1	一般固废	不合格品和食品碎渣	3	定期外售饲料加工企业，进行综合利用
2		废弃包装物料	0.2	定期外售废品收购站进行综合利用
3		废食用油、油渣和隔油池浮油	0.9	定期交由当地餐厨垃圾处理部门处置
4		大豆中石子	0.01	经收集后用于厂区坑洼地填埋
5		废水处理站污泥	26	定期委托有关单位清理后运走处置
6		燃烧灰渣	5	经定期清理后作为优质草木灰用于农田施肥
7	生活垃圾		30	环卫部门统一处理

4.2 其他环保设施

4.2.1 环境风险防范设施

项目配备了充足的灭火器等应急物资和应急装备。制订了完善环境管理制度。项目目前暂未要求制定相关的突发环境事件应急预案。

4.2.2 规范化排污口、监测设施及在线监测装置

本项目未安装废气、废水在线监测装置。查环评报告表及环评批复等文件，未规定本项目须安装安装废气、废水在线监测装置。

4.2.3 其他设施

无。

4.3 “三同时”落实及环保投资情况

4.3.1 “三同时”环保工程验收落实情况

本项目“三同时”环保验收落实情况见表 4.3-1。

表 4.3-1 “三同时”环保验收落实情况一览表

环评情况				实际情况
内容类型	排放源	污染物项目	环境保护措施	
大气环境	DA001 膨化、拌料异味（有组织）	臭气浓度	经 1 套活性炭吸附装置处理后，通过 1 根 15m 高排气筒 DA001 排放	集气罩收集+15m 排气筒
	DA002 油炸和调料预混油烟（有组织）	油烟	经 1 套油烟净化装置处理后，通过 1 根 15m 高排气筒 DA002 排放	
	食堂油烟（无组织）	油烟	经 1 套食堂油烟净化装置处理后，引至楼顶排放。	油烟净化装置至楼顶排放
	DA003 蒸汽发生器烟气（有组织）	SO ₂ 、NO _x 、颗粒物	经 1 套水膜除尘器处理后，通过 1 根 20m 高排气筒 DA003 排放	水膜除尘器处理+20m 高排气筒
	废水处理站恶臭（无组织）	硫化氢、氨气、臭气浓度	密闭废水处理设施	密闭废水处理设施
	搅拌粉尘（无组织）	颗粒物	车间密闭、定期清扫	密闭车间内沉降、定期清扫
	粉碎粉尘（无组织）	颗粒物	车间密闭、定期清扫	
地表水环境	生产废水（地面拖洗废水、设备清洗废水）	COD、BOD ₅ 、SS、NH ₃ -N、动植物油、盐分（氯离子）	经厂区隔油沉淀池+废水处理站处理后，采用罐车运至瓮江镇污水处理厂进行深度处理	生产废水经厂区隔油池处理与生活污水经厂区化粪池处理后混合进入厂区废水处理站进行处理，采用罐车运至瓮江镇污水处理厂进行深度处理
	生活污水	COD、BOD ₅ 、SS、NH ₃ -N、动植物油	经厂区化粪池+废水处理站处理后，采用罐车运至瓮江镇污水处理厂进行深度处理	

环评情况				实际情况
内容类型	排放源	污染物项目	环境保护措施	
声环境	生产设备	噪声	采用低噪声设备、安装隔声减振垫、车间墙体、绿化、厂区围墙等隔声措施	噪声设备均设置于室内，并采取有效的隔声、吸声、降噪措施，加强维修，布局合理
固体废物	不合格品和食品碎渣：经收集后暂存于一般固废暂存间，定期外售饲料加工企业，进行综合利用； 大豆中石子：经收集后用于厂区坑洼地填埋，不会对环境造成污染； 废食用油、油渣和隔油池浮油：经收集后暂存于一般固废暂存间，定期交由当地餐厨垃圾处理部门处置； 废弃包装物料：经收集后暂存于一般固废暂存间，定期外售废品收购站； 废水处理站污泥：定期委托有关单位清理后运走处置； 燃烧灰渣：经定期清理后作为优质草木灰用于农田施肥； 废活性炭：膨化拌料异味处理过程中更换的废活性炭直接交由其生产厂家回收处置 生活垃圾：经分类收集后交由当地环卫部门处置。			本项目制作过程中产生部分的不合格品和食品碎渣、废弃包装物料经分类收集后于一般固废暂存间暂存，作为废物资源外售给公司进行综合利用；产生的废食用油、油渣和隔油池浮油经分类收集后于一般固废暂存间暂存，定期交由当地餐厨垃圾处理部门处置；大豆中石子经收集后用于厂区坑洼地填埋；废水处理站污泥定期委托有关单位清理后运走处置；燃烧灰渣经定期清理后作为优质草木灰用于农田施肥。生活垃圾统一收集后交由环卫部门统一处理。本项目暂不产生废活性炭
生态保护措施	厂区周边种植树木、灌木和设置花坛进行绿化			厂区周边种植树木、灌木和设置花坛进行绿化

4.3.2 环保投资情况

本项目实际总投资 3000 万元，其实际环保投资金额 72 万元，约占总投资的 2.4%，环保投资一览表详见表 4.3-2。

表 4.3-2 环保投资一览表

序号	类别		环保设施(措施)	投资(万元)
1	废气	锅炉废气	水膜除尘+20m 排气筒	15
		拌料卤制异味、油炸	异味集气罩+15m 排气筒	8
		车间异味	机械通风、臭氧机	10
2	废水	生产废水	隔油沉淀池	5
		生活污水	化粪池	
		废水处理站	一体化污水设施	30
3	噪声		优选低噪声设备、基础减震、车间隔声等	1
4	固废		垃圾桶、一般固废暂存间等	3
合计			/	72

5 环境影响评价报告结论与建议及审批决定

5.1 建设项目环评报告表的主要结论

5.1.1 结论

岳阳市昊昌食品科技有限公司年产 3000t 膨化食品建设项目属于重新报批项目，是在已批项目已建工程的基础上进行建设。项目主要生产豆制品和调味面制品，符合国家产业政策要求；项目选址于瓮江镇新马村，用地性质属于工业用地，项目所在地环境质量现状良好，项目选址合理；在全面落实本环评报告中提出的各项污染防治措施及建议的前提下，各项污染物均能实现达标排放，对区域环境及敏感点的影响较小，从环境保护角度分析，本项目建设可行。

5.2 环境影响评价报告的审批决定

你单位《关于〈岳阳市昊昌食品科技有限公司年产 3000t 膨化食品建设项目环境影响报告表〉申请全文公示和环境影响评价审批的报告》及相关附件收悉。经研究，批复如下：

一、岳阳市昊昌食品科技有限公司年产 3000t 膨化食品建设项目位于湖南省岳阳市平江县瓮江镇新马村（项目中心地理坐标东经 113° 24′ 52.221″，北纬 28° 39′ 54.694″），项目总用地面积 16385.48 平方米，建筑面积 12320 平方米。本项目主要生产膨化食品，共建设两条生产线，一条为调味面制品生产线（2000t/a），一条为豆制品生产线（1000t/a）。项目主要建设内容：生产车间、综合办公楼、食堂、变配电房、锅炉房、停车场、废水处理站、原料库、食用油储存区、仓储等。项目原辅材料主要包括：黄豆、面粉、食用油（外购）、白砂糖、干辣椒、香辛料、食用盐、其他调味品等。项目总投资 3000 万元，其中环保投资 82 万元，占总投资的 2.73%。根据湖南乐帮安环保科技有限公司编制的环境影响报告表基本内容、结论和专家评审意见，从环境保护角度考虑，我局原则同意本项目环境影响评价结论和环境保护措施。

二、在项目运营过程中，严格按照建设项目环境保护“三同时”制度规定，全面落实环境影响报告表提出的各项环保措施，并着重做好以下环保工作：

1、废水污染防治工作。严格按照“雨污分流、清污分流”的原则，规范建设厂区雨水及污水管网。生活污水和生产废水经厂区隔油沉淀池+化粪池+废水处理站达到《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中的 B 级限值及瓮江镇污水处理厂进水水质要求较严值后，采用罐车运至瓮江镇污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中的一级 A 标准后外排。

2、废气污染防治工作。膨化、拌料异味经活性炭吸附装置处理达到《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 恶臭污染物排放标准限值后通过 15 米高排气筒（DA001）排放；油炸油烟经油烟净化器装置处理达到《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）表 2 中最高允许排放浓度后通过 15 米高排气筒（DA002）排放；蒸汽发生器采用成型生物质作燃料，废气经水膜除尘器处理达到《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）表 3 燃煤锅炉大气污染物特别排放限值标准后通过 20 米高排气筒（DA003）排放；废水处理站恶臭通过采取密闭污水处理设施等措施确保硫化氢、氨气、臭气浓度达到《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 中恶臭污染物厂界标准值二级标准；搅拌、粉碎工艺产生的粉尘通过车间密封、定期清扫等措施后确保达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表 2 无组织排放监控浓度限值。

3、固体废物污染防治工作。按“无害化、减量化、资源化”原则，做好固废的分类收集和综合利用。废弃包装物料、不合格品、食品碎渣经收集后外售综合利用；废食用油、油渣和隔油池浮油经收集后暂存于一般固废暂存间，定期交由当地餐厨垃圾处理部门处置；废活性炭交由生产厂家回收处置；废水处理站污泥定期委托有关单位清运处置；生活垃圾经收集后交由环卫部门统一处置。业主应对原材料、废弃物等物质的堆放、贮存场所加强管理，堆放、贮存场所应按照国家的要求设置。

4、噪声污染防治工作。通过采用低噪声设备、合理平面布置，采取消声、减振、经隔音、绿化带降噪及距离衰减等综合治理措施，确保项目厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 2 类标准。

5、环境风险及环境管理工作。加强环境管理，设专门的环保机构及环保人员，确保各项污染防治设施正常运行。同时应采取有效措施防止发生各种污染事故，严格按环评文件及国家规范制定好各种污染事故风险防范和应急措施，增强事故防范意识。

三、污染物总量控制指标：化学需氧量 ≤ 0.247 吨/年、氨氮 ≤ 0.025 吨/年、二氧化硫 ≤ 0.085 吨/年、氮氧化物 ≤ 0.102 吨/年。

四、项目竣工后，须按《排污许可证管理条例》申请排污许可证，并按相关环保法律法规，对配套建设的环境保护污染防治设施开展环境保护竣工验收工作，手续齐全后方可正式投入生产。

五、该项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染的措施发生重大变动的，建设单位应当重新进行建设项目环境影响评价并报批。

六、按属地管理原则，由岳阳市平江生态环境保护综合行政执法大队负责项目建设和运营期的日常监管。

5.3 环评批复落实情况检查

批复落实情况详见下表 5-1。

表 5-1 环评批复现场落实情况表

序号	环评批复要求	实际执行情况	符合情况
基本情况	岳阳市昊昌食品科技有限公司年产 3000t 膨化食品建设项目位于湖南省岳阳市平江县翁江镇新马村（项目中心地理坐标东经 $113^{\circ} 24' 52.221''$ ，北纬 $28^{\circ} 39' 54.694''$ ），项目总用地面积 16385.48 平方米，建筑面积 12320 平方米。本项目主要生产膨化食品，共建设两条生产线，一条为调味面制品生产线（2000t/a），一条为豆制品生产线（1000t/a）。项目主要建设内容：生产车间、综合办公楼、食堂、变配电房、锅炉房、停车场、废水处理站、原料库、食用油储存区、仓储等。项目原辅材料主要包括：黄豆、面粉、食用油（外购）、	岳阳市昊昌食品科技有限公司年产 3000t 膨化食品建设项目位于湖南省岳阳市平江县翁江镇新马村（项目中心地理坐标东经 $113^{\circ} 24' 52.221''$ ，北纬 $28^{\circ} 39' 54.694''$ ），项目总用地面积 16385.48 平方米，建筑面积 12320 平方米。本项目主要生产膨化食品，共建设两条生产线，一条为调味面制品生产线（2000t/a），一条为豆制品生产线（1000t/a）。项目主要建设内容：生产车间、综合办公楼、食堂、变配电房、锅炉房、停车场、废水处理站、原料库、食用油储存区、仓储等。项目原辅材料主要包括：黄豆、面粉、食用油（外购）、	符合

	白砂糖、干辣椒、香辛料、食用盐、其他调味品等。项目总投资 3000 万元，其中环保投资 82 万元，占总投资的 2.73%。	白砂糖、干辣椒、香辛料、食用盐、其他调味品等。项目总投资 3000 万元，其中环保投资 72 万元，占总投资的 2.4%。	
--	--	---	--

要求

1	<p>废水污染防治工作。严格按照“雨污分流、清污分流”的原则，规范建设厂区雨水及污水管网。生活污水和生产废水经厂区隔油沉淀池+化粪池+废水处理站达到《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中的 B 级限值及瓮江镇污水处理厂进水水质要求较严值后，采用罐车运至瓮江镇污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中的一级 A 标准后外排。</p>	<p>严格按照“雨污分流、清污分流”的原则，厂区雨水经雨水收集沟渠收集后排至瓮江河。生产废水经隔油沉淀池处理后进入厂区废水处理站，生活污水经化粪池处理后进入厂区废水处理站，生产废水和生活污水在废水处理站混合处理后一并采用罐车运至镇污水处理厂进行深度处理。</p> <p>验收期间：厂区废水处理站废水达到《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 级标准。并同时满足瓮江镇污水处理厂进水水质要求。</p>	符合
2	<p>废气污染防治工作。膨化、拌料异味经活性炭吸附装置处理达到《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 恶臭污染物排放标准限值后通过 15 米高排气筒（DA001）排放；油炸油烟经油烟净化器装置处理达到《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）表 2 中最高允许排放浓度后通过 15 米高排气筒（DA002）排放；蒸汽发生器采用成型生物质作燃料，废气经水膜除尘器处理达到《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）表 3 燃煤锅炉大气污染物特别排放限值标准后通过 20 米高排气筒（DA003）排放；废水处理站恶臭通过采取密闭污水处理设施等措施确保硫化氢、氨气、臭气浓度达到《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 中恶臭污染物厂界标准值二级标准；搅拌、粉碎工艺产生的粉尘通过车间密封、定期清扫等措施后确保达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）</p>	<p>验收期间：1）蒸汽发生器采用成型生物质作燃料，废气经水膜除尘器处理达到《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）表 3 燃煤锅炉大气污染物特别排放限值标准后通过 20 米高排气筒排放；</p> <p>2)膨化、拌料异味和油炸油烟废气经集气罩收集后由引风机将生产过程中产生的废气统一经烟管后达到《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 限值要求，并通过 15 米高排气筒排放；</p> <p>3)废水处理站恶臭通过采取密闭污水处理设施等措施后硫化氢、氨气、臭气浓度达到《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 中恶臭污染物厂界标准值二级标准；</p> <p>4)搅拌、粉碎工艺产生的粉尘通过车间密封、定期清扫等措施后颗粒物达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表 2 无组织排</p>	基本符合

	中表 2 无组织排放监控浓度限值。	放监控浓度限值。	
3	<p>固体废物污染防治工作。按“无害化、减量化、资源化”原则，做好固废的分类收集和综合利用。废弃包装物料、不合格品、食品碎渣经收集后外售综合利用；废食用油、油渣和隔油池浮油经收集后暂存于一般固废暂存间，定期交由当地餐厨垃圾处理部门处置；废活性炭交由生产厂家回收处置；废水处理站污泥定期委托有关单位清运处置；生活垃圾经收集后交由环卫部门统一处置。业主应对原材料、废弃物等物质的堆放、贮存场所加强管理，堆放、贮存场所应按照国家的要求设置。</p>	<p>本项目制作过程中产生部分的不合格品和食品碎渣、废弃包装物料经分类收集后于一般固废暂存间暂存，作为废物资源外售给公司进行综合利用；产生的废食用油、油渣和隔油池浮油经分类收集后于一般固废暂存间暂存，定期交由当地餐厨垃圾处理部门处置；大豆中石子经收集后用于厂区坑洼地填埋；废水处理站污泥定期委托有关单位清理后运走处置；燃烧灰渣经定期清理后作为优质草木灰用于农田施肥。生活垃圾统一收集后交由环卫部门统一处理。本项目暂不产生废活性炭。本项目已在锅炉房东南角设置 1 间 10m² 的一般固废暂存间。</p>	符合
4	<p>噪声污染防治工作。通过采用低噪声设备、合理平面布置，采取消声、减振、经隔音、绿化带降噪及距离衰减等综合治理措施，确保项目厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 2 类标准。</p>	<p>项目合理平面布置、采用低噪声设备，取消声减振措施，经厂房隔音、绿化带降噪及距离衰减等综合治理措施。</p> <p>验收期间：厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 2 类标准的要求。</p>	符合
5	<p>环境风险及环境管理工作。加强环境管理，设专门的环保机构及环保人员，确保各项污染防治设施正常运行。同时应采取有效措施防止发生各种污染事故，严格按环评文件及国家规定制定好各种污染事故风险防范和应急措施，增强事故防范意识。</p>	<p>厂区设有专门的环保机构及环保人员，各项污染防治设施正常运行、各类污染物达标排放。采取了有效措施防止发生各种污染事故。</p>	符合
6	<p>污染物总量控制指标：化学需氧量≤0.247 吨/年、氨氮≤0.025 吨/年、二氧化硫≤0.085 吨/年、氮氧化物≤0.102 吨/年。</p>	<p>企业正常运行的锅炉废气二氧化硫浓度低于检出限，按检出限一半浓度进行折算，排放总量为 0.0048t/a，氮氧化物排放总量为 0.289t/a，本项目废水排放中化学需氧量排放总量为 0.230t/a，氨氮排放总量为 0.023t/a，均符合企业已有总量指标要求。</p>	符合

6 验收监测评价标准

6.1 执行标准

根据湖南乐帮安环保科技有限公司《岳阳市昊昌食品科技有限公司年产 3000t 膨化食品建设项目环境影响报告表》和岳阳市生态环境局关于《岳阳市昊昌食品科技有限公司年产 3000t 膨化食品建设项目环境影响报告表》的审批，岳平环评[2022]017 号，审批意见的要求，经现场勘查、研究，该项目环保验收监测执行标准如下：

1、废水：执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 级标准并满足瓮江镇污水处理厂进水水质要求；

2、无组织废气：执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）无组织排放标准要求、执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 中恶臭污染物厂界标准值二级标准；

3、有组织废气：执行《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）表 3 燃煤锅炉大气污染物特别排放限值、《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 限值要求；

4、厂界噪声：执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 2 类标准的要求。

6.2 标准限值

验收监测执行标准限值见表 6-1~6-4。

表 6-1 废水排放执行标准			单位：mg/L
类别	监测项目	《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015） 表 1 中 B 级标准	瓮江镇污水处理厂进水 水质要求
废水	pH 值	6.5~9.5（无量纲）	/
	悬浮物	400	250
	氨氮	45	120
	化学需氧量	500	150
	五日生化需氧量	350	25
	动植物油	100	/
	氯化物	800	/

表 6-2 废气排放执行标准

类别	采样点	监测项目	排放浓度限值 (mg/m ³)	标准来源
无组织废气	上风向 O1	颗粒物	1.0	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中无组织排放监控浓度限值
	下风向 O2			
	下风向 O3			
	污水处理站下风向 O4	臭气浓度	20（无量纲）	《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 中恶臭污染物厂界标准值二级标准
		硫化氢	0.06	
		氨	1.5	
有组织废气	锅炉排气筒出口	二氧化硫	200	《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）表 3 燃煤锅炉
		氮氧化物	200	
		颗粒物	30	
	卤制、拌料排气筒出口	臭气浓度	2000（无量纲）	《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 限值要求

表 6-3 噪声排放执行标准

单位：dB(A)

类别	标准值 Leq[dB(A)]		标准来源
厂界噪声	60（昼间）	50（夜间）	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 2 类功能区排放限值

7 验收监测内容

7.1 环境保护设施调试效果

7.1.1 废水监测

废水监测内容见表 7-1。

表 7-1 废水气监测内容

监测点位	点位编号	监测项目	监测频次
一体化污水处理站出水口	★W1	pH 值、CODCr、BOD5、SS、动植物油等、NH3-N、氯化物	2 天*4 次

7.1.2 废气监测

废气监测内容见表 7-2。

表 7-2 无组织废气监测内容

类别	监测点位	点位编号	监测项目	监测频次
无组织废气	上风向	O1	颗粒物	

	下风向	O2	臭气浓度、硫化氢、氨	2 天*3 次
	下风向	O3		
	污水处理站下风向	O4		
	锅炉废气排气筒出口	◎1	二氧化硫、氮氧化物、颗粒物	
有组织废气	卤制、拌料排气筒出口	◎2	臭气浓度	

7.1.3 噪声监测

本项目噪声的监测内容见表 7-3。

表 7-3 噪声监测内容

监测点位	点位编号	监测项目	监测频次
厂界四周	▲N1、▲N2、▲N3、▲N4	连续等效 A 声级	2 天*1 组（昼夜）

8 质量保证和质量控制

8.1 采样方法

无组织废气按照《大气污染物无组织排放监测技术导则》（HJ/T55-2000）进行采样；有组织废气按照《固定污染源排气中颗粒物和气态污染物采样方法》（GB/T 16157-1996）；废水按照《污水监测技术规范》（HJ91.1-2019）进行采样；厂界噪声按照《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）进行监测。

8.2 监测分析方法及监测仪器

实验室分析方法及仪器设备见表 8-1。

表 8-1 分析及仪器设备

样品类别	检测项目	检测依据及方法
废水	pH 值	《水质 pH 值的测定 电极法》HJ 1147-2020
	悬浮物	《水质 悬浮物的测定重量法》GB 11901-1989
	氨氮	《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》 HJ535-2009
	化学需氧量	《水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法》 HJ 828-2017
	五日生化需氧量	《水质 五日生化需氧量（BOD5）的测定稀释与接种法》HJ505-2009
	动植物油	《水质 石油类和动植物油的测定 红外分光光度法》 HJ637-2018
	氯化物	《水质 无机阴离子（F ⁻ 、Cl ⁻ 、NO ₂ ⁻ 、Br ⁻ 、NO ₃ ⁻ 、PO ₄ ³⁻ 、SO ₃ ²⁻ 、SO ₄ ²⁻ 的测定 离子色谱法）》HJ84-2016

样品类别	检测项目	检测依据及方法
无组织废气	颗粒物	《环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法》 GB/T 15432-1995 及修改单
	臭气浓度	《空气质量 恶臭的测定 三点比较式臭袋法》 GB/T14675-1993
	硫化氢	《空气和废气监测分析方法 亚甲基蓝分光光度法》(第四版增补版)国家环境保护总局(2003 年)
	氨	《环境空气和废气 氨的测定 纳氏试剂分光光度法》HJ 533-2009
有组织废气	颗粒物	《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》GB/T 16157-1996 及修改单
	二氧化硫	《固定污染源排气中二氧化硫的测定 定电位电解法》HJ/T 57-2017
	氮氧化物	《固定污染源排气中氮氧化物的测定 定电位电解法》HJ 693-2014
	臭气浓度	《空气质量 恶臭的测定 三点比较式臭袋法》 GB/T14675-1993
噪声	厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 GB 12348-2008

8.3 监测仪器项目

监测使用仪器，见表 8-2。

表 8-2 监测使用仪器

样品类别	检测项目	检测仪器名称及型号	方法检出限
废水	pH 值	pH 计 PHS-3E	/
	悬浮物	电子天平 AE-2204	4mg/L
	氨氮	紫外/可见分光光度计 UV-5500PC	0.025mg/L
	化学需氧量	50ml 酸式滴定管	4mg/L
	五日生化需氧量	生化培养箱 SPX-250B	0.5mg/L
	动植物油	水中油份浓度分析仪 ET1200	0.06mg/L
	氯化物	离子色谱仪 CIC-260	0.007mg/L
无组织废气	颗粒物	分析天平 AUW220D	0.001mg/m ³
	臭气浓度	--	无量纲
	硫化氢	紫外/可见分光光度计 UV-5500PC	0.001mg/m ³
	氨	紫外/可见分光光度计 UV-5500PC	0.01mg/m ³
有组织废气	颗粒物	低浓度称量恒温恒湿 设备 NVM-800 型 / 分析天平 AUW220D	/
	二氧化硫	自动烟尘烟气综合测试仪 ZR-3260	3mg/m ³
	氮氧化物	自动烟尘烟气综合测试仪 ZR-3260	3mg/m ³
	臭气浓度	--	无量纲

样品类别	检测项目	检测仪器名称及型号	方法检出限
噪声	厂界噪声	多功能声级计 AWA6228	/

8.3 质量保证和质量控制

湖南中润恒信检测有限公司通过了湖南省质量技术监督局计量认证(证书编号: 171812051225), 具备国家有关法律、行政法规规定的基本条件和能力, 科学设计监测方案, 合理布设监测点位, 确保采集的样品具有代表性, 严格操作技术规范, 保证监测数据的准确可靠。

1、验收监测中使用的布点、采样、分析测试方法, 选择目前适用的国家和行业标准分析方法、监测技术规范, 其次是国家环境保护部推荐的统一分析方法或试行分析方法以及有关规定等。监测质量保证按《环境监测质量管理技术导则》(HJ630-2011) 等技术规范要求, 进行全过程质量控制。

2、验收监测采样和分析人员, 均经过持证上岗考核并持有合格证书; 所有监测仪器、量具均经过计量部门检定合格并在有效期间使用。

3、监测前后对噪声仪进行校正, 测定前后声级 $\leq 0.5\text{dB(A)}$ 。

4、实验室样品分析均要求同步完成全程序双空白实验、做样品总数 10% 的加标回收和平行双样分析。

5、监测报告严格执行“三审”制度。

9 验收监测结果

2022 年 11 月 8 日~11 月 9 日对该项目的污染源排放现状实施了现场检测, 监测期间, 该企业运营正常、稳定, 各项环保设施运行正常。

9.1 环保设施处理效率

9.1.1 废水治理设施

查阅岳阳市生态环境局《关于岳阳市昊昌食品科技有限公司年产 3000t 膨化食品建设项目环境影响报告表》的审批意见, 岳平环评[2022]017 号及项目设计施工图纸, 上述文件未对本项目环境保护设施处理效率作出要求。

9.1.2 废气治理设施

查阅岳阳市生态环境局《关于岳阳市昊昌食品科技有限公司年产 3000t 膨化食品建设项目环境影响报告表》的审批意见, 岳平环评[2022]017 号及项目设计施工图纸, 上述文件未对本项目环境保护设施处理效率作出要求。

9.1.3 噪声治理设施

项目位于工业园区内，噪声设备对周边环境影响较小，本次验收监测结果显示，项目噪声治理设施能够满足环境影响报告表及其审批部门审批决定要求。

9.1.4 固体废物治理设施

无。

9.2 污染物排放监测结果

9.2.1 废气监测结果与分析评价

监测期间，我公司对厂界和污水处理站下风向无组织废气实施了监测，监测结果及分析评价见表 9-1 和 9-2；对锅炉废气和卤制、拌料废气实施了有组织监测，监测结果及分析评价见表 9-3 和 9-4。

表 9-1 厂界无组织废气检测结果

监测日期	监测项目	监测点位	检测频次及结果				
			第一次	第二次	第三次	标准 限值	是否达 标
2022.11.08	颗粒物 (mg/m ³)	O1 (上风向)	0.162	0.168	0.158	1.0	是
		O2 (下风向)	0.345	0.356	0.366		是
		O3 (下风向)	0.334	0.345	0.356		是
2022.11.09	颗粒物 (mg/m ³)	O1 (上风向)	0.165	0.158	0.169	1.0	是
		O2 (下风向)	0.349	0.353	0.359		是
		O3 (下风向)	0.360	0.351	0.355		是

由表 9-1 可知：无组织废气颗粒物最高排放浓度为 0.366mg/m³，符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中无组织排放监控浓度限值要求。

表 9-2 污水处理站下风向废气检测结果

监测日期	监测项目	监测点位	检测频次及结果				
			第一次	第二次	第三次	标准 限值	是否达 标
2022.11.08	臭气浓度 (无量纲)	污水处理站 下风向 O4	<10	<10	<10	20	是
	硫化氢 (mg/m ³)		0.001L	0.001L	0.001L	0.06	是
	氨 (mg/m ³)		0.04	0.06	0.03	1.5	是
2022.11.09	臭气浓度 (无量纲)	污水处理站 下风向 O4	<10	<10	<10	20	是
	硫化氢 (mg/m ³)		0.001L	0.001L	0.001L	0.06	是
	氨 (mg/m ³)		0.05	0.04	0.06	1.5	是

由表 9-2 可知：无组织废气中臭气浓度、硫化氢均未检出，氨的最高排放浓度为 0.06mg/m³。均符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 中二级新改扩建标准。

表 9-3 锅炉废气检测结果

采样 点位	采样 日期	检测项目	监测结果			标准 限值	是否 达标
			第一次	第二次	第三次		
	2022.11.08	含氧量 (%)	13.4	13.5	13.7	/	/
		标杆烟气量 (m ³ /h)	1432	1435	1438	/	/

锅炉排气口		颗粒物	实测浓度	<20	<20	<20	/	/
			折算浓度	/	/	/	30	是
		二氧化硫	实测浓度	3L	3L	3L	/	/
			折算浓度	5L	5L	5L	200	是
		氮氧化物	实测浓度	88	85	87	/	/
			折算浓度	139	136	143	200	是
	2022.11.09	含氧量 (%)		13.4	13.5	13.7	/	/
		标杆烟气量 (m ³ /h)		1441	1448	1451	/	/
		颗粒物	实测浓度	<20	<20	<20	/	/
			折算浓度	/	/	/	30	是
		二氧化硫	实测浓度	3L	3L	3L	/	/
			折算浓度	5L	5L	5L	200	是
		氮氧化物	实测浓度	86	89	88	/	/
			折算浓度	136	142	145	200	是

监测结果表明：锅炉废气排放口中颗粒物、二氧化物、氮氧化物的排放浓度均达到了《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）表 3 燃煤锅炉大气污染物特别排放限值要求。

表 9-4 卤制、拌料废气检测结果

采样点位	采样日期	检测项目	监测结果			标准限值	是否达标
			第一次	第二次	第三次		
卤制、拌料排气筒	2022.11.08	臭气浓度	733	977	733	2000	是
	2022.11.09		977	977	733		

监测结果表明：卤制、拌料产生的臭气浓度均达到了《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中表 2 污染物特别排放限值要求。

9.2.2 废水监测结果

废水的监测结果及分析评价见表 9-5。

表 9-5 废水监测结果

监测点位	监测日期	检测因子	检测结果 (单位: mg/L, pH 值无量纲)					城镇下水道标准 B 级	瓮江镇污水处理厂进水水质要求	是否达标
			第一次	第二次	第三次	第四次	最大值			
一体化污水处理站出水	2022.11.08	pH 值	7.4	7.5	7.4	7.6	7.6	6.5~9.5	--	是
		悬浮物	5	7	6	6	7	400	150	是
		化学需氧量	78	76	74	75	78	500	250	是

口 ★W 1		五日生化需氧量	22.6	22.1	21.7	21.9	22.6	350	120	是
		氨氮	14.5	13.8	16.2	15.3	16.2	45	25	是
		动植物油	0.06L	0.06L	0.06L	0.06L	0.06L	100	--	是
		氯化物	169	168	169	165	169	800	--	是
	2022.11.09	pH 值	7.4	7.4	7.5	7.5	7.5	6.5~9.5	--	是
		悬浮物	7	5	5	6	7	400	150	是
		化学需氧量	77	80	82	79	82	500	250	是
		五日生化需氧量	22.4	22.9	23.2	22.7	23.2	350	120	是
		氨氮	15.1	16.2	17.2	14.8	16.2	45	25	是
		动植物油	0.06L	0.06L	0.06L	0.06L	0.06L	100	--	是
		氯化物	170	169	168	171	171	800	--	是

监测结果表明，厂区废水处理站出水口 pH 值、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮、动植物油、氯化物污染物指标均达到了《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 级标准；并同时满足瓮江镇污水处理厂进水水质要求。

9.2.3 噪声监测结果与分析评价

项目主要噪声源为榨油机、拌粉机、粉碎机等机械设备运行时产生的噪声，在厂区外 1m 处各设 4 个厂界噪声监测点位，监测结果及分析评价见表 9-6。

表 9-6 噪声监测结果

监测时间	监测点位	监测项目及结果（dB（A））	
		昼间	夜间
2022.11.08	▲N1（厂界东面外一米）	55	44
	▲N2（厂界南面外一米）	54	45
	▲N3（厂界西面外一米）	53	46
	▲N4（厂界北面外一米）	55	46
2022.11.09	▲N1（厂界东面外一米）	55	44
	▲N2（厂界南面外一米）	55	45
	▲N3（厂界西面外一米）	54	45
	▲N4（厂界北面外一米）	55	46
标准限值		60	50
是否达标		是	是

监测期内，▲N1、▲N2、▲N3、▲N4 测点的昼间噪声值范围为 53-55dB，夜间噪声值范围为 44-46dB 本次噪声监测结果符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 2 类标准限值。

9.2.4 固（液）体废物

本项目营运过程中产生的主要废物有不合格品和食品碎渣、大豆中石子、废食用油、油渣和隔油池浮油、废弃包装物料、废水处理站污泥、燃烧灰渣和生活垃圾。

（1）一般固体废物：本项目制作过程中产生部分的不合格品和食品碎渣、废弃包装物料经分类收集后于一般固废暂存间暂存，作为废物资源外售给公司进行综合利用；产生的废食用油、油渣和隔油池浮油经分类收集后于一般固废暂存间暂存，定期交由当地餐厨垃圾处理部门处置；大豆中石子经收集后用于厂区坑洼地填埋；废水处理站污泥定期委托有关单位清理后运走处置；燃烧灰渣经定期清理后作为优质草木灰用于农田施肥。

（2）生活垃圾：本项目产生的生活垃圾主要包括员工日常生活产生的垃圾，统一收集后交由环卫部门统一处理。

9.3 污染物排放总量核算

9.3.1 废气总量控制

根据国家“十二五”期间确定的污染物排放总量控制指标并结合本次工程污染产生的特点，参照公司现有总量情况。其废气总量指标如下：

废气总量计算公式如下：

$$\text{总量} = C_{\text{实}} \times Q \times W \div 10^9$$

式中：C_实 —— 污染物实际排放浓度

Q —— 工作时间

W —— 标杆风量（m³/h）

监测总量控制监测结果见表 9-7。

表 9-7 总量控制核算结果一览表

排气筒	总量控制因子	污染物实际排放浓度 $C_{实}$ (mg/L)	工作时间 Q (h)	标杆风量 (m^3/h)	排放总量 (t/a)	全厂实际购买总量 (t/a)
锅炉排气口	二氧化硫	1.5 (验收期间未检出, 按检出限一半算)	2240	1448	0.0048	0.5
	氮氧化物	89			0.289	0.3

由表 9-7 可知, 验收监测期间, 企业正常运行的锅炉废气二氧化硫浓度低于检出限, 按检出限一半浓度进行折算, 排放总量为 0.0048t/a, 氮氧化物排放总量为 0.289t/a, 均符合企业已有总量指标要求。

9.3.2 废水总量控制

参照《岳阳市昊昌食品科技有限公司年产 3000t 膨化食品建设项目环境影响报告表》及岳平环评[2022]017 号的要求。污染物达标排放要求和处理排放量, 提出总量控制建议指标, 项目废水污染物排放总量按污水处理厂出口水质浓度计, 即 COD: 50mg/L, NH₃-N: 5mg/L。

总量计算公式如下:

$$\text{总量} = C_{实} \times Q \div 10^6$$

式中: $C_{实}$ ——污染物实际排放浓度

Q ——废水产生量

监测总量控制监测结果见表 9-8。

表 9-8 总量控制核算结果一览表

总量控制因子	污染物实际排放浓度 $C_{实}$ (mg/L)	实测排放量 Q (t/a)	排放总量 (t/a)	全厂实际购买总量 (t/a)
化学需氧量	50	4604	0.230	1.6
氨氮	5		0.023	0.2

由表 9-6 可知, 验收监测期间, 本项目废水排放中化学需氧量排放总量为 0.230t/a, 氨氮排放总量为 0.023t/a, 均符合企业已有总量指标要求。

10 验收监测结论及建议

10.1 环保设施调式运行效果

本项目执行了国家有关环境保护的法律法规，环境保护审批手续齐全，履行了环境影响评价制度，项目环保设施按“三同时”要求设计、施工和投入使用，运行正常。公司内部设有专门的环境管理机构，建立了环境管理体系，环境保护管理制度完善，环评报告书及批复中提出的环保要求和措施得到了落实。

本验收监测报告是针对 2022 年 11 月 8 日~11 月 9 日生产条件下开展验收监测所得出的结论。

- 1、该项目验收监测期间生产负荷满足验收监测要求。
- 2、该项目验收监测期间生产设施及环保设施运行正常。
- 3、各类污染物及排放情况

(1) 废水

验收监测期间，厂区废水处理站出水口 pH 值、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮、动植物油、氯化物污染物指标均达到了《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 级标准；并同时满足瓮江镇污水处理厂进水水质要求。

(2) 废气

1) 厂界无组织废气颗粒物最高排放浓度为 $0.366\text{mg}/\text{m}^3$ ，符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中无组织排放监控浓度限值要求。

污水处理站下风向无组织废气中臭气浓度、硫化氢均未检出，氨的最高排放浓度为 $0.06\text{mg}/\text{m}^3$ 。均符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 中二级新改扩建标准。

2) 有组织废气锅炉废气排放口中颗粒物、二氧化物、氮氧化物的排放浓度均达到了《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）表 3 燃煤锅炉大气污染物特别排放限值要求。

有组织废气卤制、拌料产生的臭气浓度均达到了《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中表 2 污染物特别排放限值要求。

(3) 噪声

监测期内，▲N1、▲N2、▲N3、▲N4 测点的昼间噪声值范围为 53-55dB，

夜间噪声值范围为 44-46dB 本次噪声监测结果符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 2 类标准限值。

（4）固废

本项目营运过程中产生的主要废物有不合格品和食品碎渣、大豆中石子、废食用油、油渣和隔油池浮油、废弃包装物料、废水处理站污泥、燃烧灰渣和生活垃圾。

（1）一般固体废物：本项目制作过程中产生部分的不合格品和食品碎渣、废弃包装物料经分类收集后于一般固废暂存间暂存，作为废物资源外售给公司进行综合利用；产生的废食用油、油渣和隔油池浮油经分类收集后于一般固废暂存间暂存，定期交由当地餐厨垃圾处理部门处置；大豆中石子经收集后用于厂区坑洼地填埋；废水处理站污泥定期委托有关单位清理后运走处置；燃烧灰渣经定期清理后作为优质草木灰用于农田施肥。

（2）生活垃圾：本项目产生的生活垃圾主要包括员工日常生活产生的垃圾，统一收集后交由环卫部门统一处理。

（5）总量控制结论

验收监测期间，企业正常运行的锅炉废气二氧化硫浓度低于检出限，按检出限一半浓度进行折算，排放总量为 0.0048t/a，氮氧化物排放总量为 0.289t/a，均符合企业已有总量指标要求；本项目废水排放中化学需氧量排放总量为 0.230t/a，氨氮排放总量为 0.023t/a 均符合企业已有总量指标要求。

10.2 总体结论

（1）验收检查结论

针对《建设项目竣工环境保护验收暂行办法(国环规环评 20174 号)》第八条，建设项目环境保护设施存在下列情形之一的，建设单位不得提出验收合格的意见。

（一）未按环境影响报告书(表)及其审批部门审批决定要求建成环境保护设施，或者环境保护设施不能与主体工程同时投产或者使用的；

（二）污染物排放不符合国家和地方相关标准、环境影响报告书(表)及其审批部门审批决定或者重点污染物排放总量控制指标要求的；

（三）环境影响报告书(表)经批准后，该建设项目的性质、规模、地点、采

用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动，建设单位未重新报批环境影响报告书(表)或者环境影响报告书(表)未经批准的；

(四) 建设过程中造成重大环境污染未治理完成，或者造成重大生态破坏未恢复的；

(五) 纳入排污许可管理的建设项目，无证排污或者不按证排污的；

(六) 分期建设、分期投入生产或者使用依法应当分期验收的建设项目，其分期建设、分期投入生产或者使用的环境保护设施防治环境污染和生态破坏的能力不能满足其相应主体工程需要的；

(七) 建设单位因该建设项目违反国家和地方环境保护法律法规受到处罚，被责令改正，尚未改正完成；

(八) 验收报告的基础资料数据明显不实，内容存在重大缺项、遗漏，或者验收结论不明确、不合理的；

(九) 其他环境保护法律法规规章等规定不得通过环境保护验收的。

根据现场踏勘进行对照检查，本项目不存在以上所列情形，对照检查情况如下表 10-1 所示：

表 10-1 对照检查一览表

序号	验收不合格情景	项目实际情况	是否不得提出验收合格的意见
1	未按环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定要求建成环境保护设施，或者环境保护设施不能与主体工程同时投产或者使用的	本项目已按照“三同时”制度完成了环评及批复中要求建设的环保设施	否
2	污染物排放不符合国家和地方相关标准、环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定或者重点污染物排放总量控制指标要求的	本项目废气、噪声排放浓度与废水、固废处置措施均符合国家和地方相关标准、环境影响报告表及其审批部门审批决定	否
3	环境影响报告书（表）经批准后，该建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动，建设单位未重新报批环境影响报告书（表）或者环境影响报告书（表）未经批准的	本项目变动内容均不属于重大变动，无需重新报批环评文件	否
4	建设过程中造成重大环境污染未治理完成，或者造成重大生态破坏	本项目建设过程中未造成重大污染或生态破坏，无遗留环境问题	否

	态破坏未恢复的		
5	纳入排污许可管理的建设项目，无证排污或者不按证排污的	登记回执编号为： 91430626MA4P8G0C2T001W	否
6	分期建设、分期投入生产或者使用依法应当分期验收的建设项目，其分期建设、分期投入生产或者使用的环境保护设施防治环境污染和生态破坏的能力不能满足其相应主体工程需要的	配套的环保设施能够满足主体工程需要	否
7	建设单位因该建设项目违反国家和地方环境保护法律法规受到处罚，被责令改正，尚未改正完成的	本项目未违反国家和地方环境保护法律法规	否
8	验收报告的基础资料数据明显不实，内容存在重大缺项、遗漏，或者验收结论不明确、不合理的	本项目验收监测数据及相关资料真实有效，验收报告内容完整，结论明确	否
9	其他环境保护法律法规规章等规定不得通过环境保护验收的	本项目无其他环境保护法律法规规章等规定不得通过环境保护验收的情景	否

项目固体废物基本得到妥善处置，验收监测期间该工程各项污染因子的监测数据均达标，环保设施运转正常，基本能达到环评、环评批复及相关环境管理要求，符合建设项目“三同时”环保验收条件，建议项目通过环保验收。

10.3 建议

- (1) 建议企业加强对生产车间的管理，厂房内加强通风散排；
- (2) 建议加强对一般工业固废的管理，及时进行清运处理。

11 建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位(盖章): 岳阳市昊昌食品科技有限公司 填表人(签字): 项目经办人(签字):

建设项目	项目名称	年产 3000t 膨化食品建设项目						项目代码		建设地点	平江县瓮江镇新马村		
	行业类别(分类管理名录)	C1392 豆制品制造、C1439 其他方便食品制造						建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造				
	设计生产能力	年产 2000 吨调味面制品、年产 1000 吨豆制品			实际生产能力		年产 2000 吨调味面制品、年产 1000 吨豆制品		环评单位	湖南乐帮安环保科技有限公司			
	环评文件审批机关	岳阳市生态环境局			审批文号		岳平环评[2022]017 号		环评文件类型	报告表			
	开工日期	2022 年 5 月			竣工日期		2022 年 7 月		排污许可证申请时间	2020 年 4 月 16 日			
	环保设施设计单位				环保设施施工单位				本工程排污许可证编号	91430626MA4P8G0C2T001W			
	验收单位				环保设施监测单位				验收监测时工况				
	投资总概算(万元)	3000			环保投资总概算(万元)		82		所占比例(%)	2.73			
	实际总投资(万元)	3000			实际环保投资(万元)		72		所占比例(%)	2.4			
	废水治理(万元)	35	废气治理能力(万元)	33	噪声治理(万元)	1	固体废物治理(万元)	3	绿化及生态(万元)	/	其他(万元)		
新增废水处理设施能力		/				新增废气处理设施能力			/	年平均工作时			
运行单位		岳阳市昊昌食品科技有限公司				运营单位社会统一信用代码(或组织机构代码)				验收时间		2240 小时	
污染物排放达标与总量控制(工业建设项目详填)	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)
	废水	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
	化学需氧量	--	50	500	--	--	0.230	1.6	--	--	--	--	--
	氨氮	--	5	45	--	--	0.023	0.2	--	--	--	--	--
	石油类	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
	废气	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
	二氧化硫	--	3L	200	--	--	0.0048	0.5	--	--	--	--	--
	烟尘	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
	工业粉尘	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
	氮氧化物	--	89	200	--	--	0.289	0.3	--	--	--	--	--
	工业固体废物	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
	与项目有关的其他特征污染物	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。 2、（12）=（6）-（8）-（11），（9）=（4）-（5）-（8）-（11）+（1）。 3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升；大气污染物排放浓度——毫克/立方米；水污染物排放量——吨/年；大气污染物排放量——吨/年

