

秀工机械（上海）有限公司船用增压器
零部件加工项目
一般变动环境影响分析

建设单位：秀工机械（上海）有限公司
编制单位：江苏景润安全环境技术咨询有限公司

2023 年 1 月

目 录

1、 变动情况	1
1.1 环保手续执行情况	1
1.2 环评批复要求及落实情况	1
1.3 项目变动概况	2
1.3.1 项目基本信息	3
1.3.2 主要变动内容	3
1.3.3 生产工艺变动情况	3
1.3.4 主要原辅材料变动情况	6
1.3.5 主要设备变动情况	6
1.3.6 主要污染防治措施污染源强变动情况	7
1.4 一般变动判断	10
2、 评价要素	14
2.1 评价等级及评价范围	14
2.2 评价标准	17
2.3 环境敏感保护目标	22
3、 环境影响分析说明	23
3.1 大气环境影响分析	23
3.2 地表水环境影响分析	23
3.3 固体废物影响分析	23
3.4 声环境影响分析	25
3.5 地下水环境影响分析	25
3.7 环境风险影响分析	26
3.8 环境风险防范措施有效性分析	26
3.9 变更前后污染物排放总量变动情况	28
4、 总结	28

附 件

附件一 项目备案证

附件二 《秀工机械(上海)有限公司船用增压器零部件加工项目环境影响报告表》
批复(盐环大表复[2022]11号)

附件三 营业执照

附 图

附图一 变更前平面布置图

附图二 变更后平面布置图

编制依据

- (1) 《中华人民共和国环境保护法》(2014.4.24 修订)；
- (2) 《中华人民共和国环境影响评价法》(2018.12.29 修订)；
- (3) 《中华人民共和国水污染防治法》(2017.6.27)；
- (4) 《中华人民共和国大气污染防治法》(2018.10.26 修订)；
- (5) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》(2020.04.2 修订)；
- (6) 《中华人民共和国土壤污染防治法》(2018.8.31)；
- (7) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》(2021 年 12 月 24 日修订)；
- (8) 《关于修改<建设项目环境保护管理条例>的决定》(国务院令 第 682 号, 2017.07.16)；
- (9) 《国务院关于印发土壤污染防治行动计划的通知》(国发〔2016〕31 号, 2016.5.28)；
- (10) 《国务院关于印发水污染防治行动计划的通知》(国发〔2015〕17 号, 2015.4.2)；
- (11) 《国务院关于印发大气污染防治行动计划的通知》(国发〔2013〕37 号, 2013.9.10)；
- (12) 《产业结构调整指导目录(2019 年本)》，2020 年 1 月 1 日起施行；
- (13) 《江苏省产业结构调整限制、淘汰和禁止目录(2020 年本)；
- (14) 《加强涉变动项目环评与排污许可衔接的管理办法》(苏环办〔2021〕122 号文)；

(15) 《关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）的通知》（环办环评函[2020]688 号）

(16) 《秀工机械 (上海) 有限公司船用增压器零部件加工项目环境影响报告表》及批复（盐环大表复[2022]11 号）

1、变动情况

1.1 环保手续执行情况

秀工机械(上海)有限公司位于大丰区大中街道工业园区滨河路北侧1、2幢,投资3028.125万元利用租赁厂区现有的车间通过购置车床、加工中心、焊接机、锯床等进行船用增压器零部件加工。

《秀工机械(上海)有限公司船用增压器零部件加工项目环境影响报告表》于2022年11月23日获得盐城市大丰生态环境局的环境批复(盐环大表复[2022]11号),现处于调试阶段。

秀工机械(上海)有限公司获批项目的环保手续执行情况见表1-1。

表1-1 现有项目环保手续执行情况

厂区	产品名称	批复产能	环评批复情况	备注
秀工机械(上海)有限公司厂区	船用增压器零部件	26000件/a	盐环大表复[2022]11号	现处于试生产阶段

1.2 环评批复要求及落实情况

秀工机械(上海)有限公司环评文件批复及企业拟变动情况见下表:

表1-2 环评文件批复要求及企业拟变动情况

编号	建设项目环境影响报告批复要求	实际执行情况	相符性
盐环大表复[2022]11号要求	根据《报告表》评价结论,在落实《报告表》中提出的各项生态环境防护和环境风险防范措施的前提下,你公司拟在大三区大中工业园区滨河路北侧租赁厂房按申报内容建设的船用增压器零部件加工项目具备环境可行性。项目建成后,形成年加工船用增压器零部件26000件的生产能力。	项目建设地点,建设规模与环评一致	相符
	采用先进的生产技术与设备,优化工程设计,合理布局,实施高效环境管理,提高资源合理配置和自动化水平,符合循环经济原则和清洁生产要求。	本项目采用先进的生产技术和设备优化工程设计,实施高效环境管理,提高资源合理配置水平,符合循环经济原则和清洁生产	部分相符

	要求。	
厂区排水实行清污分流。职工生活污水达接管标准后排入园区污水处理厂集中处理。	项目区域已实现清污分流	部分相符
落实废气污染防治措施,提高生产过程密闭化水平,严格控制无组织排放。切割、打磨、焊接废气经移动式除尘设备收集处理、达标排放。在项目加工车间周围设置 50 米卫生防护距离,该范围内现无环境敏感目标,今后也不得建设。	项目已落实废气污染防治措施,提高了生产过程密闭水平,废气经移动式除尘设备处理,卫生防护距离内无敏感目标	相符
选用低噪声设备,合理布局,并采取有效的隔声、消声、减振等降噪措施,合理安排工作时间,确保厂界噪声达标不扰民	本项目已采取了环评要求的噪声治理措施	
按资源化、减量化、无害化的处置原则,落实各类固体废物特别是危险废物的收集、处置和综合利用措施,危险废物必须委托有资质单位安全处置。厂内固废暂存场所须符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)及其修改单的相关要求,防止造成二次污染。	项目废油委托有资质单位处理,危废暂存场所及一般固废暂存场所符合要求	相符
按有关设计规范、间距要求合理布局厂区建构筑物,满足防火、防爆等要求,保障安全生产。加强环境风险管理,落实风险防范和事故应急措施要求,建立区域应急联动机制。采取切实可行的工程控制和管理措施,防止发生污染事故	已按照设计规范布局厂区建筑物	相符
加强厂区绿化,建设绿化隔离带,以减轻废气及噪声对周围环境的影响	已加强厂区绿化	相符
严格执行《报告表》中所列的各项环境质量标准和污染物排放标准,落实环境管理要求和环境监测计划	已制定环境管理要求和监测计划	相符
严格落实生态环境保护主体责任,执行排污许可制度,项目配套建设的环境保护设施必须与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用。对环境治理设施开展安全风险辨识管控,论证情况报送应急管理部门。项目竣工后需按规定开展环境保护验收	已落实风险措施,正在开展验收	相符

1.3 项目变动概况

1.3.1 项目基本信息

- (1) 项目名称：船用增压器零部件加工项目；
- (2) 公司名称：秀工机械（上海）有限公司；
- (3) 项目性质：新建；
- (4) 投资总额：3028.125 万元；
- (5) 占地面积：5474.32m²；
- (6) 建设地点：大丰区大中街道工业园区滨河路北侧 1、2 幢；
- (7) 员工定员：52 人；
- (8) 工作时数：实行 1 班制（白班），年工作天数 260 天，年运行时数为 2080 小时。

1.3.2 主要变动内容

根据实际运行发现主要变动内容：①危废仓库位置及面积变更，②一般固废仓库面积变更。

1.3.2.1 拟进行的变动情况

本次变动主要包括以下几个方面：

表 1-3 本次变动主要内容及变动原因

序号	内容	已批复情况	现状情况	变动原因
1	平面布置变动	危废仓库位于厂区北侧，面积 50m ²	危废仓库位于车间内西南侧，面积 25m ²	根据厂区合理布置，方便危废管理，根据危废产量合理设置面积
2	平面布置变动	一般固废仓库位于厂区北侧，面积 170m ²	一般固废仓库位于厂区北侧，面积 80m ²	根据现场实际测量，面积为 80m ²

1.3.3 生产工艺变动情况

- (1) 原环评生产工艺流程：

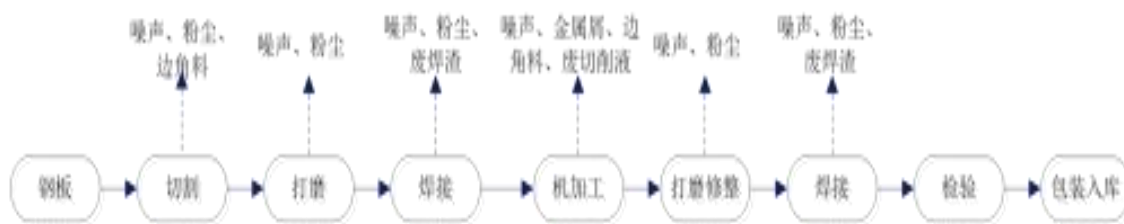


图1 支撑座工艺流程及产污环节图



图2 密封圈工艺流程及产污环节图

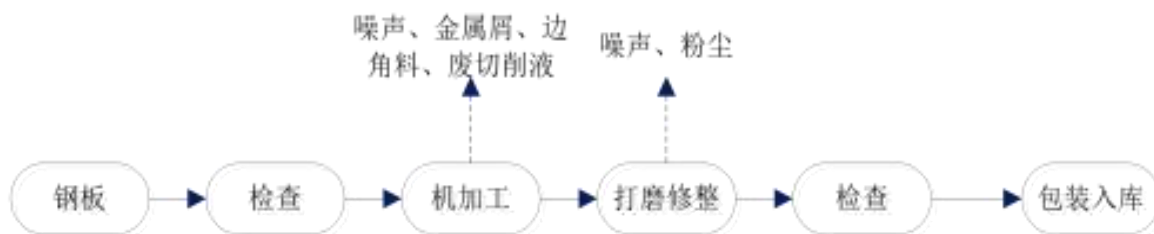


图3 铜套工艺流程及产污环节图

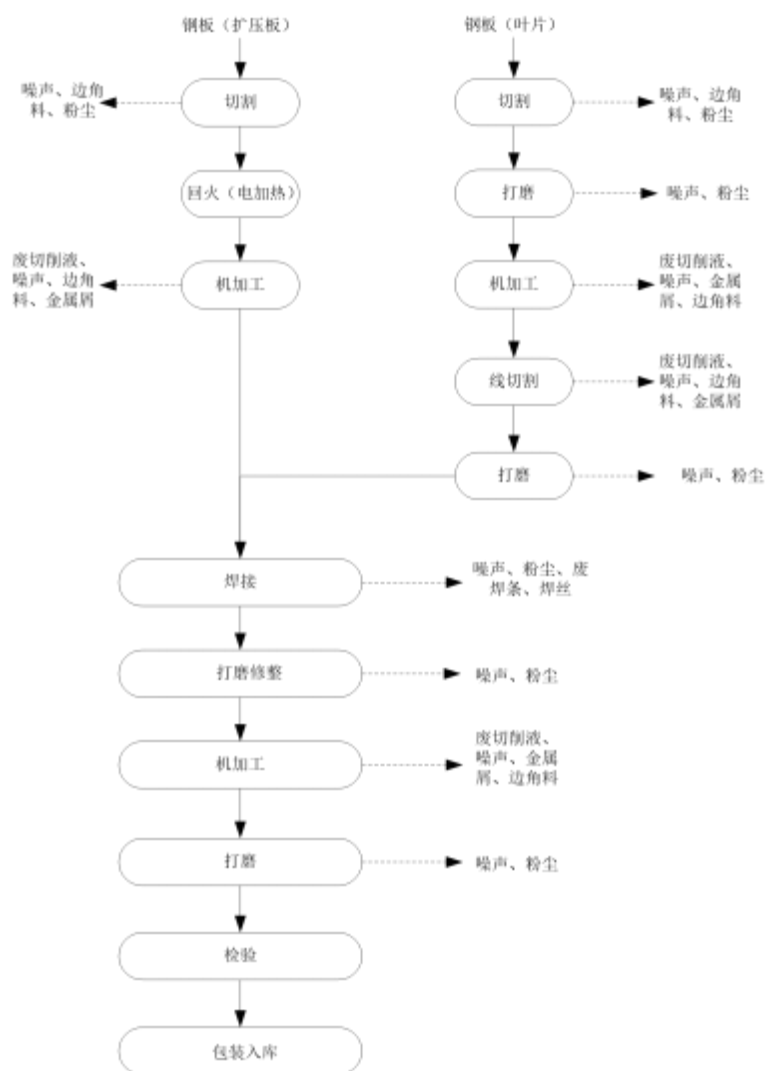


图4 扩压板生产工艺

生产工艺未发生变动。

工艺说明：

1) 切割

使用火焰切割机进行切割，此工序产生噪声、粉尘和边角料。

2) 打磨

使用双速砂带磨削修机进行打磨，此工序产生噪声和粉尘。

3) 焊接

将切割好的钢材按照不同的要求焊接在一起，此工序产生焊接烟尘、焊渣和噪声。本项目采用的为氩弧焊和 CO₂ 气体保护焊。

(1) 氩弧焊属于闪光焊，施焊时有强紫外线产生。可焊接不锈钢、合金钢、铜、铝等。分为非熔化极氩弧焊（钨极氩弧焊）与熔化极氩弧焊（采用实芯焊丝，保护气体为氩气与 CO₂ 混合气体）。本次为熔化极氩弧焊。

(2) CO₂ 气体保护焊也属于闪光焊。其采用的焊丝有实芯与药芯两种。CO₂ 气体保护焊焊接烟尘成分主要为 MnO₂、Fe₂O₃ 与有害气体 CO、NO_x、O₃。本项目采用的为不含铅的实芯焊材。

(3) 机加工

利用数控车床、钻床、铣床等进行机加工，按照客户要求，生产不同的产品。机加工过程使用切削液，不产生粉尘，产生边角料、金属屑以及废切削液。

(4) 回火

采用电阻炉进行回火加工，回火温度在 666~686℃之间，保温时间 180min 左右，回火完成后自然冷却。

(5) 线切割

使用线切割机进行切割，此工序使用切削液，产生噪声、废切削液和边角料。

1.3.4 主要原辅材料变动情况

根据厂区生产情况，秀工机械 (上海) 有限公司船用增压器零部件加工项目原料未发生变动。

表 1-4 原料情况一览表

序号	物料名称	主要成分	年用量 (t/a)	厂内最大储存量 (t)	备注
1	钢板	/	600	60	/

2	无铅焊条	主要为氧化锰、氧化铁、二氧化硅等, 不含铅	0.14	0.02	/
3	无铅焊丝	主要为氧化锰、氧化铁、二氧化硅等, 不含铅	0.20	0.02	/
4	切削液	基础油 50%~70%、羧酸 5-10%、极压剂 3%~8%、PH 稳定剂 1-2%、防腐剂 1-3%、环保型缓蚀剂 1-2%、非离子表面活性剂 1-8%(不含 N、P)	0.7	0.4	/
5	润滑油	/	0.9	0.4	/
6	液压油	/	1.0	0.4	/
7	氧气	11Mp/瓶	7.6	0.8	/
8	氩气	11Mp/瓶	0.48	0.04	/
9	乙炔	2kg/瓶	0.096	0.008	/
10	丙烷	25kg/瓶	0.24	0.02	/

1.3.5 主要设备变动情况

表 1-5 设备情况一览表

序号	名称	主要型号、参数	单位	数量
1	摇臂钻床	Z3050-16	台	2
2	摇臂钻床	Z3050X16	台	2
3	摇臂钻床	Z3032*8/1	台	1
4	立式锯床	V-500	台	1
5	升降台铣床	XQ5025B	台	2
6	万能升降台铣床	X6140	台	1
7	升降台铣床	X5032A	台	2
8	升降台铣床	X5042A	台	1
9	卧式车床	CW6163C	台	3
10	卧式车床	CW6180C	台	2
11	卧式车床	CD6140A	台	1
12	卧式车床	CW61125B	台	3
13	卧式车床	CW61125E	台	1
14	卧式车床	LHC-2178	台	1
15	卧式车床	LHC-2720	台	1
16	普通车床	CW6180E	台	1
17	普通车床	CW6180C	台	1
18	普通车床	CDE6140A	台	1
19	普通车床	CW61100A	台	1

20	数控车床	NEXU200	台	1
21	数控车床	NEXU150	台	1
22	数控车床	CPL3510	台	1
23	数控车床	NEXU350-2	台	1
24	数控车床	CK6150B/ 1000	台	1
25	空压机 2.5M3	2.5M3	台	1
26	空压机 10M3	SA55A-8	台	1
27	龙门铣	XH2412B	台	1
28	加工中心	T-5A	台	1
29	加工中心	XH716	台	1
30	加工中心	MXR-560V	台	1
31	加工中心	2-T14IFLE	台	1
32	线切割	DK7732	台	1
33	线切割	DK7740	台	6
34	线切割	DK7780	台	1
35	焊条烘干机	ZYHC-20	台	1
36	交流弧焊机	BXI-315F-3	台	1
37	气创焊机	CPVM-350	台	2
38	氩弧焊机	OTC-AVP-300	台	2
39	电焊机	BXI-315F-2	台	1
40	气创焊机	CPVM-500	台	1
41	氩弧焊机	OTCAEP-500	台	2
42	焊接旋转台	OTCAEP-500	台	1
43	双速砂带磨削修机	ZM5124	台	2
44	带锯床	S-300HA	台	2
45	四柱液压机	YJ32-200A	台	1
46	火焰切割机	CG1- 100 (改进型)	台	2
47	钻铣机	ZXL-20	台	1
48	叉车 (3T)	沪 B11360	台	1
49	电阻炉	GY05-07	台	1
50	行车 (5T)	/	台	6
51	吊车 (1.5T)	/	台	2

本项目设备未发生变动。

1.3.6主要污染防治措施污染源强变动情况

(1) 切割废气、打磨废气、焊接废气

切割废气、打磨废气、焊接废气经移动式收尘器处理后无组织排放。

本项目废气治理措施未发生变动。

(2) 废水

(3) 生活污水经化粪池设施处理后接入市政污水管网汇入盐城市大丰城南污水处理有限公司进行处理。

本项目废水治理措施未发生变动。

(4) 噪声

(5) ①设备均室内安装,且优先选用质量好、噪声低、振动低的设备,合理布局,尽量远离门窗。

②设备减振在高噪声设备与地基之间进行减振隔声处理,噪声源强较高的安装隔声罩、隔声垫、减振底座等措施。

③加强建筑物隔声措施项目,各高噪声设备有效利用了建筑隔声,并对墙体加装隔声、吸声材料等,防止噪声的扩散和传播。

④强化生产管理提高职工环保意识,规范职工操作;确保各类噪声防治措施有效运行,各设备均保持良好运行状态,防止突发噪声。

本项目噪声治理措施未发生变动。

(6) 固废

(7) 已批复项目固废产生及处置情况见表 1-6。

表 1-6 已批复项目固废产生及排放源强一览表

序号	固废名称	属性	废物代码	产生量 (t/a)	处置方式
1	除尘灰	一般 固废	900-999-66	2.142	暂存一般固废间,定期外售综合利用
2	废焊渣		900-999-99	0.045	
3	金属屑		900-999-99	0.06	
4	边角料		900-999-99	0.6	
5	生活垃圾	生活垃圾	/	6.76	集中收集后,交由环保部门处理

6	废润滑油	危险废 物	900-217-08	0.2	暂存危废间,定期交由有 资质单位处置
7	废液压油		900-218-08	0.2	
8	废切削液		900-006-09	0.4	

本项目固废种类、产生量及处理方式不发生变化。

1.4一般变动判断

对照《关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单(试行)的通知》(环办环评函[2020]688号)分析见下表:

表 1-7 《关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）的通知》（环办环评函[2020]688 号）分析一览表

类别	环办环评函[2020]688 号	实际变动情况		变动情况	变动原因	是否属于重大变动
		原环评要求	变动后			
性质	1、建设项目开发、使用功能发生变化的	船用增压器零部件加工项目	船用增压器零部件加工项目	无变动	/	否
规模	2、生产、处置或储存能力增大 30%及以上。	本项目生产能力不变		无变动	/	否
	3、生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的。	本项目产品品种不变，生产能力未增大，本项目无生产废水，未导致废水第一类污染物排放量增加。		无变动	/	否
	4、位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加 10%及以上的。	项目不涉及总量控制	项目不涉及总量控制	无变动	/	否
地点	5、重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面图布置变化）导致环境防护距离变化且新增敏感点的。	危废仓库位于厂区北侧，面积 50m ² ；一般固废仓库位于厂区北侧，面积 170m ²	危废仓库位于车间内西南侧，面积 25m ² ；一般固废仓库位于厂区北侧，面积 80m ²	危废仓库位置及面积和一般固废仓库面积变动，未导致新增敏感点	合理布局平面，方便危废管理	否

秀工机械(上海)有限公司船用增压器零部件加工项目一般变动环境影响分析

生产工艺	6、新增产品品种或生产工艺(含主要生产装置、设备及配套设施)、主要原辅材料、燃料变化,导致以下情形之一: (1)新增排放污染物种类的(毒性、挥发性降低的除外); (2)位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的; (3)废水第一类污染物排放量增加的; (4)其他污染物排放量增加10%及以上的。	无变化	无变动	/	否
	7、物料运输、装卸、贮存方式变化,导致大气污染物无组织排放量增加10%及以上的。	无变化	无变动	/	否
环境保护措施	8、废气、废水污染防治措施变化,导致第6条中所列情形之一(废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外)或大气污染物无组织排放量增加10%及以上的。	无变化	无变动	/	否
	9、新增废水直接排放口;废水由间接排放改为直接排放;废水直接排放口位置变化,导致不利环境影响加重的。	项目未新增废水直接排放口,废水未直接排放。	/	/	否
	10、新增废气主要排放口(废气无组织排放改为有组织排放的除外);主要排放口排气筒高度降低10%及以上的。	无变化	无变动	/	否
	11、噪声、土壤或地下水污染防治措施变化,导致不利环境影响加重的。	采取了噪声防治措施,土壤、地下水采取了地面硬化以及加强废水收集的措施,不会导致不利环境影响加重	/	/	否

秀工机械(上海)有限公司船用增压器零部件加工项目一般变动环境影响分析

12、固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行处置的(自行处置设施单独开展环境影响评价的除外);固体废物自行处置方式变化,导致不利环境影响加重的。	项目一般固废全部委外处置,危险废物委托有资质单位处置,固体废物处置方式与原项目环评一致。	/	/	否
13、事故废水暂存能力或拦截设施变化,导致环境风险防范能力弱化或降低的。	项目无事故废水暂存能力,与原环评一致,不会导致环境风险防范能力弱化或降低。	/	/	否

通过上表可知,本项目此次变动不属于重大变动,为一般变动。

2、评价要素

2.1 评价等级及评价范围

本项目变更后项目各要素环境影响评价等级、评价范围的变化情况见表 2-1，具体如下：

表 2-1 项目变更前后各环境要素评价等级及评价范围变化情况

环境影响评价		原环评	变更后	变化情况
大气环境影响评价	评价等级	二级	二级	未发生变化
	评价范围	无需设置大气环境影响评价范围	无需设置大气环境影响评价范围	未发生变动
地表水环境影响评价	评价等级	污水管网三级 B	管网三级 B	未发生变化
	评价范围	污水管网	污水管网	未发生变动
地下水环境影响评价	评价等级	不评价	不评价	未发生变动
	评价范围	无评价范围	无评价范围	未发生变动
声环境影响评价	评价等级	三级	三级	未发生变动
	评价范围	厂界外 1~200m	厂界外 1~200m	未发生变化
土壤环境影响评价	评价等级	二级	二级	未发生变动
	评价范围	项目所在区域以及区域外 200m 范围内	项目所在区域以及区域外 200m 范围内	未发生变动
环境风险影响评价	评价等级	简单分析	简单分析	未发生变动
	评价范围	无评价范围	无评价范围	未发生变动

(1) 大气

① 大气评价等级

变更前，本项目大气环境评价等级为二级。

根据《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2018），采用推荐模式中的估算模型 AERSCREEN 对污染物的最大地面占标率 P_i （第 i 个污染物）及第 i 个污染物的地面浓度达标准限值 10% 时所对应的最远距离 $D_{10\%}$ 进行计算。其中 P_i 定义如下：

$$P_i = \frac{C_i}{C_{0i}} \times 100\%$$

P_i —第 i 个污染物的最大地面浓度占标率，%；

C_i —采用估算模式计算出的第 i 个污染物的最大地面浓度， mg/m^3 ；

C_{0i} —第 i 个污染物的环境空气质量标准, mg/m^3 。

表 2-2 大气环境影响评价工作等级分级判据

评价工作等级	评价工作分级判据
一级	$P_{\max} \geq 10\%$
二级	$1\% \leq P_{\max} < 10\%$
三级	$P_{\max} < 1\%$

根据 AERSCREEN 的估算结果, 项目各污染物中, 车间无组织颗粒物下风向最大落地浓度占标率最大, $1\% < P_{\max} = 2.27\% < 10\%$, 确定本项目大气环境影响评价工作等级为二级。

②大气评价范围

根据《环境影响评价技术导则 大气环境》(HJ2.2-2018)可知, 大气评价等级为二级。

变更后, 无组织颗粒物仍为下风向最大落地浓度占标率最大, 则大气环境评价等级仍为二级。

(2) 地表水

变更前: 根据《环境影响评价技术导则 地表水环境》(HJ/T 2.3-2018), 5.2.2.2 规定间接排放或不排放的建设项目评价等级为三级 B。

变更后: 跟环评一致评价等级为三级 B。

(3) 声环境

①评价等级

变更前: 根据《环境影响评价技术导则 声环境》(HJ/T2.4-2009)判定, 声环境评价等级为三级。

变更后: 跟环评一致, 声环境评价等级仍为三级。

②评价范围

声环境评价等级未改变, 根据《环境影响评价技术导则 声环境》(HJ/T2.4-2009), 变更前后声环境评价范围均为厂界向外 200m。

(4) 地下水

变更前：原环评根据地下水等级为Ⅳ类建设项目不开展地下水环境影响评价工作。

变更后：跟环评一致，地下水等级为Ⅳ类建设项目可不开展地下水环境影响评价工作。

(5) 土壤

变更前：原环评根据《环境影响评价技术导则土壤环境》(HJ964-2018)中附录 A 可知，本项目属于“制造业”中“设备制造、金属制、汽车制造及其他用品制造”，其中“有电镀工艺的；金属制品表面处理及热处理加工的；使用有机涂层的（喷粉、喷塑和电泳除外）；有钝化工艺的热镀锌”为Ⅰ类，“有化学处理工艺的”为Ⅱ类，“其他”为Ⅲ类，本项目为Ⅲ类；本项目占地 5474.32 平方米，小于 5hm²，故本项目占地规模属于小型；项目用地性质为工业用地，本项目产生的大气污染物主要为 颗粒物，无有毒有害污染物产生，项目周边不存在土壤敏感目标，不会对土壤产生较大影响，故本项目敏感程度为不敏感。因此本项目的土壤环境影响评价等级属于二级评价。评价范围为项目所在区域以及区域外 200m 范围内。

变更后：跟原环评一致，土壤环境影响评价等级属于二级评价。评价范围为项目所在区域以及区域外 200m 范围内。

(6) 环境风险

变动前：根据《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ169-2018)中附录 B 表 B.1 及表 B.2 中的突发环境事件风险物质，本项目原辅材料涉及的风险物质为废切削液、废机油、废液压油等，依据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018），计算项目涉及的危险物质在厂界内的最大存在总量与临界量的比值 Q。

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ/T 169-2018）中环境风险评价工作等级划分基本原则。本项目 $Q < 1$ 环境风险潜势为Ⅰ级，结合上表可知，本项目的风险评价等级为简单分析。

变动后：与原环评一致，风险评价等级仍为简单分析。

2.2 评价标准

(1) 地表水

变更前：根据《江苏省地表水(环境)功能区划》(苏政复[2003]29 号)，本项目周边南中心河执行 GB3838-2002《地表水环境质量标准》III 类标准具体标准值见表 2-3。

表 2-3 地表水环境质量标准限值

序号	项目名称	III类标准
1	pH 值(无量纲)	6~9
2	高锰酸盐指数(毫克/升)≤	6
3	化学需氧量(毫克/升)≤	20
4	氨氮(毫克/升)≤	1.0
5	总磷(毫克/升)≤	0.2
6	悬浮物(毫克/升)≤	30*
7	总氮(毫克/升)≤	1.0

注：其中悬浮物*参照执行水利部颁发的《地表水资源质量标准》。

变更后：与原环评一致。

(2) 环境空气

项目所在地处于二类功能区，环境空气执行《环境空气质量标准》(GB3095-2012)中的二级标准，具体标准值见表 2-4。

表 2-4 环境空气质量限值

污染物名称	取值时间	浓度限值	浓度单位	标准
SO ₂	年平均	60	微克/立方米	《环境空气质量标准》 (GB3095-2012)及修改单 二级标准
	24 小时平均	150		
	1 小时平均	500		
NO _x	年平均	50		
	24 小时平均	100		
	1 小时平均	250		
CO	24 小时平均	4.00	毫克/立方米	
	1 小时平均	10.00		
O ₃	日最大 8 小时平均	160	微克/立方米	
	1 小时平均	200		
PM _{2.5}	年平均	35		
	24 小时平均	75		
PM ₁₀	年平均	70		
	24 小时平均	150		
TSP	年平均	200		
	24 小时平均	300		

变更后：与原环评一致。

(3) 噪声

项目位于大丰区大中街道工业园区滨河路北侧 1、2 幢内，项目声环境执行《声环境质量标准》(GB3096-2008)中的 3 类标准。具体标准值见表 2-5。

表 2-5 环境噪声限值

类别	昼间 (分贝)	夜间 (分贝)
3 类	65	55

变更后：与原环评一致

(4) 土壤环境质量标准

项目所在区域土壤环境质量采用《土壤环境质量 建设用地土壤污染风险管控标准（试行）》（GB36600-2018）中第二类用地筛选值。具体标准见表 2-8。

表 2-6 土壤环境质量标准限值

序号	污染物项目	建设用地筛选值
		第二类用地（毫克/千克）
重金属和无机物		
1	砷	60
2	镉	65
3	铬（六价）	5.7
4	铜	18000
5	铅	800
6	汞	38
7	镍	900
挥发性有机物		
8	四氯化碳	2.8
9	氯仿	0.9
10	氯甲烷	37
11	1,1-二氯乙烷	9
12	1,2-二氯乙烷	5
13	1,1-二氯乙烯	66
14	顺-1,2-二氯乙烯	596
15	反-1,2-二氯乙烯	54
16	二氯甲烷	616
17	1,2-二氯丙烷	5
18	1,1,1,2-四氯乙烷	10

19	1,1,2,2-四氯乙烷	6.8
20	四氯乙烯	53
21	1,1,1-三氯乙烷	840
22	1,1,2-三氯乙烷	2.8
23	三氯乙烯	2.8
24	1,2,3-三氯丙烷	0.5
25	氯乙烯	0.43
26	苯	4
27	氯苯	270
28	1,2-二氯苯	560
29	1,4-二氯苯	20
30	乙苯	28
31	苯乙烯	1290
32	甲苯	1200
33	间二甲苯+对二甲苯	570
34	邻二甲苯	640
半挥发性有机物		
35	硝基苯	76
36	苯胺	260
37	2-氯酚	2256
38	苯并[a]蒽	15
39	苯并[a]芘	1.5
40	苯并[b]荧蒽	15
41	苯并[k]荧蒽	151
42	蒽	1293
43	二苯并[a, h]蒽	1.5
44	茚并[1,2,3-cd]芘	15
45	萘	70

变更后：与原环评一致

(5) 地下水环境质量标准

区域未进行地下水环境规划区划，经调查项目周边地下水无饮用水功能，地下水水质现状执行《地下水质量标准》（GB/T14848-2017）III类标准，具体标准值见表 2-7。

表 2-7 地下水环境质量标准表 单位：mg/L

评价因子	I 类	II 类	III类	IV类	V 类	单位	标准来源
pH	6.5≤pH≤8.5			5.5≤pH<6.5	pH<5.5 或 pH>9.0	无量纲	《地下水水质

				8.5< pH≤9.0			量标准》 (GB/T14848- 2017)标准
总硬度	≤150	≤300	≤450	≤650	>650	mg/L	
溶解性 总固体	≤300	≤500	≤1000	≤2000	>2000		
硫酸盐	≤50	≤150	≤250	≤350	>350		
氯化物	≤50	≤150	≤250	≤350	>350		
铁	≤0.1	≤0.2	≤0.3	≤2.0	>2.0		
锰	≤0.05	≤0.05	≤0.1	≤1.5	>1.5		
铜	≤0.01	≤0.05	≤1.0	≤1.5	>1.5		
锌	≤0.05	≤0.5	≤1.0	≤5.0	>5.0		
挥发性 酚类	≤0.001	≤0.001	≤0.002	≤0.01	>0.01		
耗氧量	≤1.0	≤2.0	≤3.0	≤10.0	>10.0		
氨氮	≤0.02	≤0.10	≤0.5	≤1.50	>1.50		
硫化物	≤0.005	≤0.01	≤0.02	≤0.10	>0.10		
总大肠 菌群	≤3.0	≤3.0	≤3.0	≤100	>100	MPNb/100mL	
菌落总 数	≤100	≤100	≤100	≤1000	>1000	CFU/mL	
亚硝酸 盐	≤0.01	≤0.10	≤1.0	≤4.80	>4.80	mg/L	
硝酸盐	≤2.0	≤5.0	≤20.0	≤30.0	>30.0		
氰化物	≤0.001	≤0.01	≤0.05	≤0.1	>0.1		
氟化物	≤1.0	≤1.0	≤1.0	≤2.0	>2.0		
汞	≤0.0001	≤0.0001	≤0.001	≤0.002	>0.002		
砷	≤0.001	≤0.001	≤0.01	≤0.05	>0.05		
镉	≤0.0001	≤0.001	≤0.005	≤0.01	>0.01		
铬	≤0.005	≤0.01	≤0.05	≤0.10	>0.1		
铅	≤0.005	≤0.005	≤0.01	≤0.10	>0.10		

二、污染物排放标准

(1) 大气污染物排放标准

原环评切割、打磨、焊接过程产生的颗粒物应满足《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021) 相关排放限值要求；具体见表 2-8。

表 2-8 大气污染物排放标准

污 染 物	无组织排放监控浓度限值 (mg/m ³)	执行标准
颗粒物	0.5	《大气污染物综合排放标准》 (DB32/4041-2021)

变更后：未变化。

(2) 水污染物排放标准

本项目生活废水在厂区内处理达标后，排入城南污水处理厂。

城南污水处理厂标准执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002) 一级 A 标准，具体废水接管及排放限值见表 2-9。

表 2-9 建设项目废水接管及排放标准 单位：mg/L, pH 为无量纲

污染因子	pH	COD	SS	氨氮	TP	TN
接管标准	6~9	500	400	45	8.0	70
排放标准	6~9	50	10	5 (8) *	0.5	15

注：*括号内数值为水温≤12℃时的控制指标。

变更后：与原环评一致

(3) 噪声排放标准

项目营运期噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类标准。具体标准值见表 2-10。

表 2-10 工业企业厂界环境噪声排放限值

类别	标准级别	标准限值 (分贝)	
		昼间	夜间
厂界	3	65	55

变更后：与原环评一致。

(4) 固体废物标准

项目一般工业废弃物的贮存、处置应符合《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2020)，生活垃圾的储存与处置参照执行《城市生活垃圾管理办法》(建设部令第 157 号)，危险废物分类执行《国家危险废物名录》(2016)标准；收集、贮存、运输等过程按照《危险废物

贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及修改单(环境保护部公告 2013 年第 36 号)、《危险废物收集、贮存、运输技术规范》(HJ2025-2012)的相关要求执行。

变更后：未变化。

2.3环境敏感保护目标

变更后项目建设地点与原环评中建设地点一致，故主要环境保护目标无变化。项目所在地区的大气环境功能区划为二类区，评价范围内南中心河为III类水体，项目声环境执行《声环境质量标准》(GB3096-2008)中的 3 类标准。项目主要环境保护目标见表 2-11。

表 2-11 项目周边主要环境保护目标表

序号	保护类别	环境保护目标名称	与厂界位置关系	
			方位	距离 (m)
1	声环境 (50m 范围内)	无	/	/
2	大气环境 (500m 范围内)	横北村	S	132
		泰丰村	NE	364
3	地下水 (500m 范围内)	无	/	/

3、环境影响分析说明

根据前述内容可知，建设项目主要变动内容为危废暂存间位置及面积变动。

3.1 大气环境影响分析

大气环境影响分析结论：变更前后项目废气产生、收集、处理环节均未发生变化，对大气环境影响较小。

3.2 地表水环境影响分析

地表水环境影响分析结论：变更前后项目废水产生、收集、处理环节均未发生变化，对水环境影响较小。

3.3 固体废物影响分析

变更前后项目固废种类、产生、收集、处理环节均未发生变化。

危废贮存场所要求：

1、危废贮存场所要有防火、防扬散、防流失、防渗漏、防雨措施。

2、危废贮存场严格执行《省生态环境厅关于印发江苏省危险废物贮存规范化管理专项整治行动方案的通知》（苏环办〔2019〕149号）要求。危废应收集后尽快委托有资质单位进行安全处置，不宜存放过长时间，以防止存放过程中，易挥发物质无组织挥发进入大气，造成二次污染。确需暂存的危险废物，根据《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及《省生态环境厅关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见》（苏环办〔2019〕327号）中对危险废物贮存的要求，应做到以下几点：

①贮存场所必须设置危险废物识别标志。

②贮存场所地面作硬化及防渗处理；场所应有雨棚、围堰或围墙；设置废水导排管道或渠道，冲洗废水纳入危险废物管理；贮存液态废物的，需设置泄漏液体收集装置。

③贮存场所符合消防要求。

④废物的贮存容器必须有明显标志。

⑤危险废物的容器和包装物以及收集、贮存、运输、处置危险废物的

设施、场所的识别标识的设置位置、规格参数、公开内容应按照《省生态环境厅关于印发江苏省危险废物贮存规范化管理专项整治行动方案的通知》（苏环办〔2019〕149号）要求，识别标识外观质量上，应确保公开栏、标志牌、立柱、支架无明显变形；立柱、支架的材料、内外径大小及地下部分高度应确保公开栏、标志牌等安全、稳定固定，避免发生倾倒情况；公开栏、标志牌、立柱、支架等均应经过防腐处理；公开栏、标志牌表面无气泡，膜或搪瓷无脱落，无开裂、脱落及其它破损；公开栏、标志牌、标签等图案清晰，色泽一致，不得有明显缺损。当发现形象损坏、颜色污染或有变化、退色等情况时，应及时修复或更换。

⑥建设单位应通过“江苏省危险废物动态管理信息系统”（江苏省生态环境厅网站）进行危险废物申报登记。将危险废物的实际产生、贮存、处置等情况纳入生产记录，建立危险废物管理台账和企业内部产生和收集、贮存、转移等部门危险废物交接制度。

⑦建设单位为固废废物污染防治的责任主体，应建立风险管理及应急救援体系，执行环境监测计划、转移联单管理制度及国家和省内有关转移管理的相关规定、处置过程安全操作规程、人员培训考核制度、档案管理制度、处置全过程管理制度等。

危废贮存场所的仓库出入口、仓库内部、围墙、防护格栅隔离区域和装卸区安装全景危废视频监控系统，符合《省生态环境厅关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见》（苏环办〔2019〕327号）要求，并与中控室联网。在视频监控系统管理上，秀工机械(上海)有限公司应指定专人专职维护视频监控设施运行，定期巡视并做好相应的监控运行、维修、使用记录，保持摄像头表面整洁干净、监控拍摄位置正确、监控设施完好无损，确保视频传输图像清晰、监控设备正常稳定运行。因维修、更换等原因导致监控设备不能正常运行的，应采取人工摄像等应急措施，确保视频监控不间断。

危废暂存间容积合理性分析

变动后项目设置危废暂存间 1 间，占地面积 25m²，危险废物暂存区需

按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)标准修改单(2013.6.8 修改)要求建设。现有项目产生的危险废物总量为 0.8t/a,贮存周期为 6 个月,采用桶装密封存放,危险废物堆放综合密度约为 $0.5\text{t}/\text{m}^3$,则危险废物暂存所需容积为 $0.8 \div 0.5 \div 2 = 0.8\text{m}^3$ 。全厂危险废物暂存区面积 25m^2 ,堆积高度约为 1.5m,容积为 37.5m^3 ,考虑到危险废物暂存区内需留有通道,有效容积按标准容积 80%计,则危险废物暂存区有效容积为 30m^3 ,现有危险废物暂存需求容积占总容积 4.2%,完全满足危废暂存要求。

一般固废间容积合理性分析

变动后项目设置一般固废间 1 间,占地面积 80m^2 ,现有项目产生的一般固废总量为 2.847t/a,贮存周期为 3 个月,采用袋装密封存放,一般固废堆放综合密度约为 $0.5\text{t}/\text{m}^3$,则一般固废仓库需容积为 $2.847 \div 0.5 \div 4 = 1.25\text{m}^3$ 。全厂一般固废暂存区面积 80m^2 ,堆积高度约为 1.5m,容积为 120m^3 ,考虑到一般固废暂存区内需留有通道,有效容积按标准容积 80%计,则一般固废暂存区有效容积为 96m^3 ,现有一般固废暂存需求容积占总容积 0.013%,完全满足一般固废暂存要求。

固废环境影响分析结论:项目变更前后,固废总量未发生变化,对环境的影响较小,项目各类固废均得到有效处置,不会对周边环境造成不良影响。

3.4 声环境影响分析

声环境影响分析结论:项目变更前后噪声防治措施未变化,对周围环境影响较小。

3.5 地下水环境影响分析

地下水环境影响分析结论:项目变更后根据《环境影响评价技术导则地下水环境》(HJ610-2016)附录 A,项目地下水环境影响评价项目类别为 IV 类,不需要进行地下水环境影响评价,未发生变化。

3.6 土壤环境影响分析

土壤环境影响分析结论：项目变更后根据《环境影响评价技术导则土壤环境》（HJ964-2018），本项目属于“制造业”中“设备制造、金属制品、汽车制造及其他用品制造”，其中“有电镀工艺的；金属制品表面处理及热处理加工的；使用有机涂层的（喷粉、喷塑和电泳除外）；有钝化工艺的热镀锌”为 I 类，“有化学处理工艺的”为 II 类，“其他”为 III 类，本项目为 III 类；本项目占地 5474.32 平方米，小于 5hm²，故本项目占地规模属于小型；项目用地性质为工业用地，本项目产生的大气污染物主要为颗粒物，无有毒有害污染物产生，项目周边不存在土壤敏感目标，不会对土壤产生较大影响，故本项目敏感程度为不敏感。因此本项目的土壤环境影响评价等级属于二级评价，评价范围为项目所在区域以及区域外 200m 范围内，未发生变化。

3.7 环境风险影响分析

项目变更后，本项目危险物质未发生变化，变更后的风险物质仍为废切削液、废机油、废液压油等，依据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）， $Q < 1$ 环境风险潜势为 I 级，本项目的风险评价等级仍为简单分析，未发生变化。

3.8 环境风险防范措施有效性分析

一、厂区废气设备事故风险防范措施：

定期对厂区废气设备进行维护保养，定期进行废气检测，以保证废气设备正常运行。

二、危废仓库事故风险防范措施：

（1）危废仓库必须设置危险废物识别标志。

（2）危废仓库地面作硬化及防渗处理；场所应有雨棚、围堰或围墙；设置废水导排管道或渠道，冲洗废水纳入危险废物管理；贮存液态废物的，需设置泄漏液体收集装置。

(3) 危废仓库应建设各消防设施, 包括手提式灭火器、消防砂、消防栓等。

(4) 厂内制定设备操作流程, 同时, 制定安全规程, 具体如下:

根据国家规定, 对危险废物的容器和包装以及收集, 储存, 运输危险废物的设施, 场所设置, 危险废物识别标志, 对危险废物包装的外皮要标明危险废物名称, 分子式及物化性能。

收集、储存危险废物, 必须按照危险废物特性进行分类, 禁止混合收集、储运、运输、性质不相容、而未经安全性处理的危险废物。

转运危险废物, 必须按照国家有关规定填写危险废物转移联单, 并向危险废物移出地和接受地的县级以上人民政府环境保护主管部门报告。

运输危险废物, 必须采取防止环境污染的措施并遵守国家有关危险货物运输管理的规定, 加强安全管理的检查, 以防事故发生。

收集、储存危险废物的包装容器、包装物及其他物品转作他用时, 必须经过清除污染的处理, 方可使用。

对从事收集、储存、运输危险废物的人员, 应当进行专业培训, 经考核合格方可从事该工作。

在收集、储存、运输危险废物时, 加强安全管理检查, 建立相应的应急措施和防范措施, 严防事故发生。

发生泄漏时, 应及时采取安全堵漏、堵截等措施。

发生火灾时, 应及时使用灭火器灭火, 拨打 119 报警电话, 并及时向公司主管人员报告。

(5) 厂内制定污染应急预案

按环保要求制定污染应急预案, 采取措施主要如下:

①为预防突发污染事件发生特安排工作人员巡视厂内安全情况。

②为预防危险废物(液体)发生泄漏, 采用特定的 PE 等防腐桶进行暂存。

③危废暂存区修建围堰、导流槽和收集坑等，并作防渗处理，同时配备应急沙、活动式应急周转泵台、应急备用桶、附属周转设备等。

环境风险影响分析结论：在加强项目区防火管理、完善事故应急预案的基础上，事故发生概率很低，经过妥善的风险防范措施，本项目环境风险在可接受的范围内。

3.9 变更前后污染物排放总量变动情况

表 3-1 污染物排放总量变化情况表(单位: t/a)

种类	污染物名称	产生量	削减量	排放量/接管量	本次申请量
生活污水	废水量	540.8	0	540.8	0
	COD	0.189	0.081	0.108	0
	SS	0.108	0.016	0.092	0
	氨氮	0.019	0	0.019	0
	总磷	0.003	0.001	0.002	0
	总氮	0.027	0.005	0.022	0
废气	无组织颗粒物	2.217	2.142	0.075	0
固废	除尘灰	2.142	2.142	0	0
	废焊渣	0.045	0.045	0	0
	金属屑	0.06	0.06	0	0
	边角料	0.6	0.6	0	0
	废润滑油	0.2	0.2	0	0
	废液压油	0.2	0.2	0	0
	废切削液	0.4	0.4	0	0
	生活垃圾	6.76	6.76	0	0

由上表可知，本次变动未突破原环评污染物排放总量，均达标排放。

4、总结

项目变动后，项目性质、选址、生产规模和主要生产工艺、品种未发生变化。废水污染防治设施未发生变化，噪声经过厂区合理隔声后对周围声环境影响不增加，固废委托其他有资质单位处理，零排放，故本次变动对周围大气环境、水环境、声环境影响均影响较小。根据《省生态环境厅关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》（苏环办[2021]122号）和《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函[2020]688号），本项目属于一般变动，

附件：



江苏省投资项目备案证

(原备案证号大行审备(2022)50号作废)

备案证号：大行审备(2022)715号

项目名称：	秀工机械（上海）有限公司船用增压器零部件加工项目	项目法人单位：	秀工机械（上海）有限公司
项目代码：	2112-320904-89-01-126269	项目法人单位性质：	外商独资企业
建设地点：	江苏省：盐城市 大丰区 大中街道工业园区滨河路北侧1、2幢	项目总投资：	3028.125万元
投资方式：	新建项目	拟进口设备数量及金额：	3台，2672704元
项目建设期：	(2021-2022)		
建设规模及内容：	本项目用地面积5474.32平方米，建筑面积4634.32平方米，项目建成后，年加工船用增压器零部件26000件。工艺流程：原料-切割-回火-焊接-机加工-工务（打磨、修整）-质检-包装；主要生产设备及危化品：线切割、焊机、锯床、立式加工中心、数控车床等及相关配套设施。（本项目不属于高危行业，不涉及危化品）		
项目法人单位承诺：	对备案项目信息的真实性、合法性和完整性负责；项目符合国家产业政策，符合外商投资准入负面清单规定；依法依规办理各项报建审批手续后开工建设；如有违规情况，愿承担相关的法律责任。		
安全生产要求：	要强化安全生产管理，按照相关规章制度压实项目建设单位及相关责任主体安全生产及监管责任，严防安全生产事故发生；要加强施工环境分析，认真排查并及时消除项目本身与周边设施相交相邻等可能存在的安全隐患，保障施工安全。		
			盐城市大丰区行政审批局 2022-10-28

盐城市生态环境局

盐环大表复〔2022〕11号

关于《秀工机械(上海)有限公司 船用增压器零部件加工项目环境影响报告表》的审批意见

秀工机械(上海)有限公司:

你公司委托南京银海工程咨询有限公司编制的《船用增压器零部件加工项目环境影响报告表》(以下简称《报告表》)收悉。经审查,形成以下审批意见:

一、根据《报告表》评价结论,在落实《报告表》中提出的各项生态环境防护和环境风险防范措施的前提下,你公司拟在大丰区大中工业园区滨河路北侧租赁厂房按申报内容建设的船用增压器零部件加工项目具备环境可行性。项目建成后,形成年加工船用增压器零部件 26000 件的生产能力。

二、在项目工程设计、建设和环境管理中,必须认真落实《报告表》中提出的各项环保要求,严格执行环保“三同时”制度,确保各类污染物达标排放,并着重做好以下工作:

1、采用先进的生产技术与设备,优化工程设计,合理布局,实施高效环境管理,提高资源合理配置和自动化水平,符合循环经济原则和清洁生产要求。

2、厂区排水实行清污分流。职工生活污水达接管标准后排入园区污水处理厂集中处理。

3、落实废气污染防治措施,提高生产过程密闭化水平,严格控制无组织排放。切割、打磨、焊接废气经移动式除尘设备收集处理、达标排放。在项目加工车间周围设置 50 米卫生防护距离,该范围内现无环境敏感目标,今后也不得建设。

4、选用低噪声设备,合理布局,并采取有效的隔声、消声、减振等降噪措施,合理安排工作时间,确保厂界噪声达标不扰民。

5、按“资源化、减量化、无害化”的处置原则,落实各类固体废物特别是危险废物的收集、贮存、处置和综合利用措施,危险废物必须委托有资质单位安全处置。厂内危险废物、一般固废暂存场所须符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及其修改单、《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)等相关要求,防止造成二次污染。

6、按有关设计规范、间距要求合理布局厂区建构筑物,满足防火、防爆等要求,保障安全生产。加强环境风险管理,落实风险防范和事故应急措施要求,建立区域应急联动机制。采取切实可行的工程控制和管理措施,防止发生污染事故。

7、加强厂区绿化,建设绿化隔离带,以减轻废气及噪声对周围环境的影响。

三、严格执行《报告表》中所列的各项环境质量和污染物排放标准,落实环境管理要求和环境监测计划。

四、严格落实生态环境保护主体责任,执行排污许可制度,项目配套建设的环境保护设施必须与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用。对环境治理设施开展安全风险辨识管控,论证情况报送应急管理部门。项目竣工后需按规定开展环境保护验收。

五、项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的,应当重新报批项目的环境影响评价文件。自批准之日起,如超过5年建设项目方开工建设的,其环境影响评价文件须依法报我局重新审核。

(项目代码:2112-320904-89-01-126269)

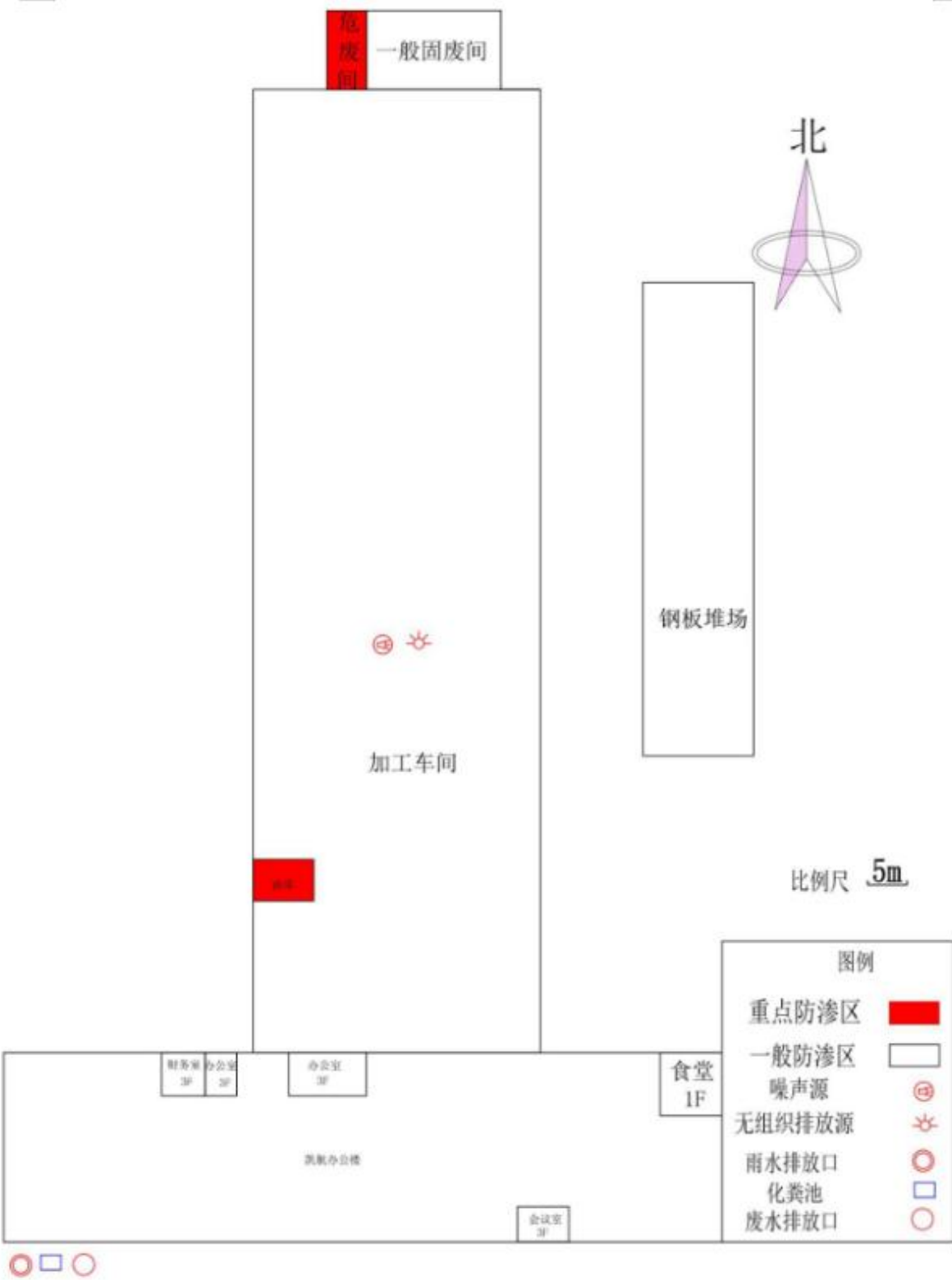


					
统一社会信用代码 91310000756142957Q		营业执照 (副本)		登记机关 2021 年 05 月 19 日	
证照编号: 29000002202105190012		注册资本 美元475.0000万		成立日期 2003年11月24日	
名称 秀工机械（上海）有限公司		营业期限 2003年11月24日 至 2033年11月23日		住所 上海市青浦区白鹤镇腾北路111号	
类型 有限责任公司(外国法人独资)		法定代表人 光武直哉		经营范围 生产、加工机械零部件，销售公司自产产品，从事上述产品及同类商品的批发、进出口、佣金代理（拍卖除外）及其他相关配套服务（不涉及及国际贸易管理商品，涉及配额许可证管理、专项规定管理的商品按照国家有关规定办理） 【依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动】	

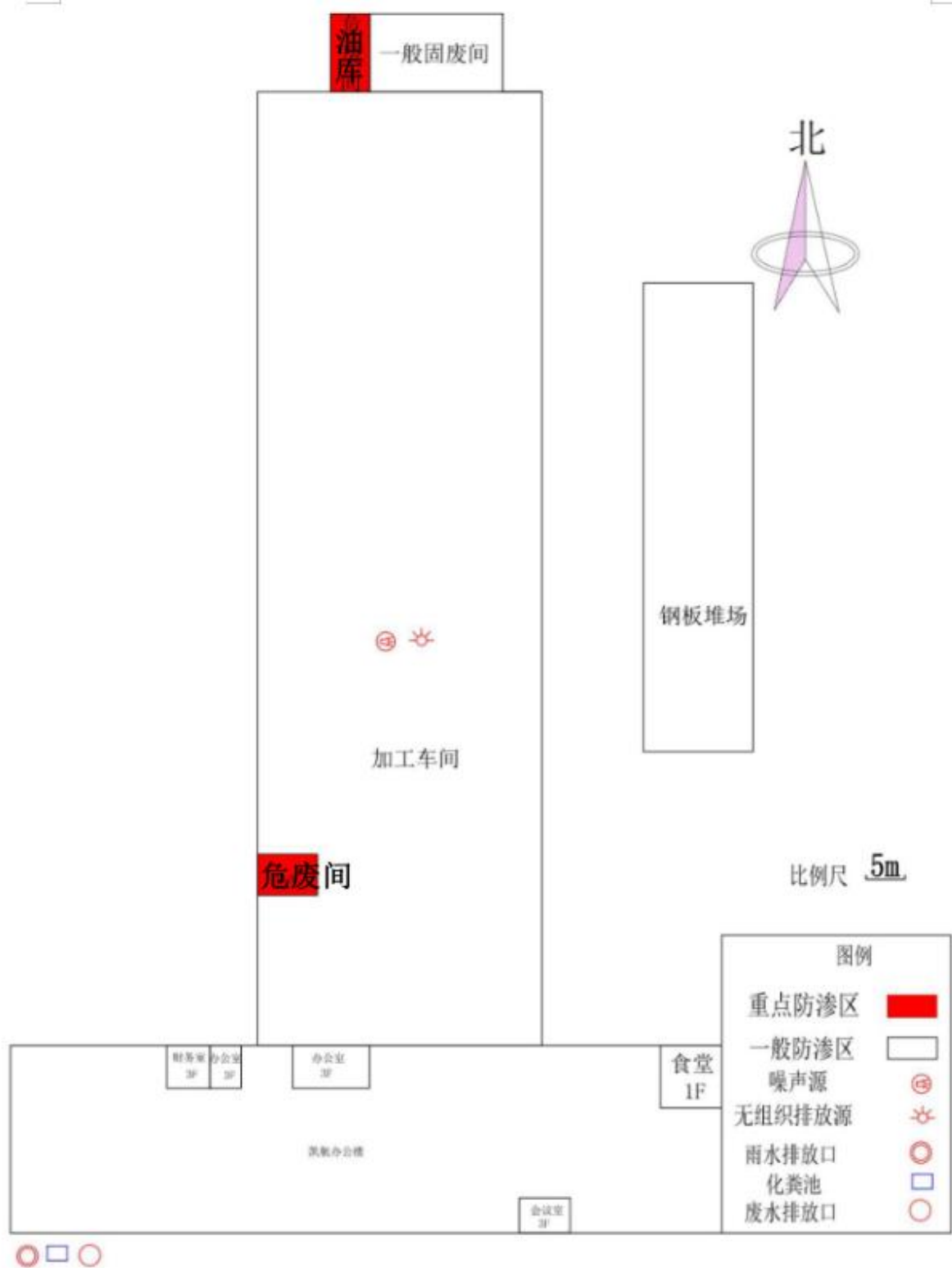
市场主体应当于每年1月1日至6月30日通过国家企业信用信息公示系统报送公示年度报告。

国家企业信用信息公示系统网址: <http://www.gsxt.gov.cn>

国家市场监督管理总局监制



附图一 变更前平面布置图



附图二 变更后平面布置图