

# 香河保力制砖机械厂 制砖机金属表面耐磨工艺处理技术改造项目 竣工环境保护验收意见

2023年1月16日,香河保力制砖机械厂根据《建设项目环境保护管理条例》,依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、项目环境影响报告和审批部门审批决定等要求,组织召开香河保力制砖机械厂制砖机金属表面耐磨工艺处理技术改造项目竣工环境保护验收会。验收会组成的验收小组由建设单位、环评报告编制单位、监测单位和专业技术专家组成。验收小组查阅并核实了本项目建设及运营期环保工作落实情况,经认真讨论,提出验收意见如下:

## 一、工程建设基本情况

### (一)建设地点、规模、主要建设内容

香河保力制砖机械厂位于河北省廊坊市香河县渠口镇卸甲庄村,厂区中心地理坐标为北纬 39°48'14.82",东经 117°8'19.91",项目东侧为耕地,南侧为京石金属制品厂,西侧和北侧为村路。项目规模为年产制砖机设备 50 套,模具 950 套。

### (二)建设过程及环保审批情况

2021年4月,香河保力制砖机械厂编制完成了《制砖机金属表面耐磨工艺处理技术改造项目环境影响报告表》,于2021年4月1日获得廊坊市生态环境局香河县分局审批(审批文号:香环管[2021]第16号)。目前,香河保力制砖机械厂制砖机金属表面耐磨工艺处理技术改造项目已建设完成。主体工程运行稳定,环境保护设施运转正常。

### (三)投资情况

项目实际总投资 80 万元,其中环境保护投资 5 万元,占实际总投资的 6.2%。

### (四)验收范围

本次针对香河保力制砖机械厂制砖机金属表面耐磨工艺处理技术改造项目进行整体验收。

## 二、工程变动情况

通过全面核查,项目建设性质、规模、地点、生产工艺及环境污染防止措施与环评及批复情况一致。

## 三、环境保护设施建设情况

验收组:

魏淑芹 张永祥 马健 孙建 杨军 张鸣



扫描全能王 创建

### （一）废水

本项目冷却工序用水，自然消耗定期补充，不外排，生活污水排化粪池，环卫部门定期清掏。

### （二）废气

香河保力制砖机械厂技改工程产生的废气主要是热处理工序废气。

在加热炉上方设集气罩，将非甲烷总烃收集后，经光催化氧化设备+活性炭吸附装置处理达标，通过15m高排气筒排放。

### （三）噪声

项目噪声主要为渗碳淬火生产线、立式淬火炉设备、箱式电阻炉等设备的运行噪声。项目选用低噪声设备，设减振基础，以及厂房隔声等降噪措施，再经距离衰减后厂界达标。

### （四）固体废物

废活性炭、淬火槽产生的槽渣，暂存于危废间，定期交有资质单位处理。本项目生活垃圾由环卫部门定期清运。

## 四、验收监测结果

### （一）废水

本项目冷却工序用水，自然消耗定期补充，不外排，生活污水排化粪池，环卫部门定期清掏。

### （二）废气

根据河北盈通检测技术服务有限公司出具的“检测报告”可知，本项目热处理工序（淬火工序）废气排气筒出口非甲烷总烃排放浓度最大值为  $3.37\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足执行《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表 1 其他行业标准限值（非甲烷总烃  $\leq 80\text{mg}/\text{m}^3$ ）。本项目非甲烷总烃厂界浓度最大值为  $0.73\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表 2 企业边界大气污染物浓度限值（非甲烷总烃  $\leq 2.0\text{mg}/\text{m}^3$ ）；车间外监控点浓度最大值为  $1.03\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）附录 A.1 厂区内 VOCs 无组织排放限值要求（非甲烷总烃  $\leq 6.0\text{mg}/\text{m}^3$ ）。

### （三）噪声

根据检测报告，项目厂界昼间噪声最大值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》

验收组：魏淑芹 张永瑞 马捷 张仁忠 杨军 刘明



(GB12348-2008)表1中2类区标准要求。

#### (四) 固体废弃物

废活性炭，淬火槽产生的槽渣，暂存于危废间，定期交有资质单位处理。本项目生活垃圾由环卫部门定期清运。

#### (五) 总量控制

经测算，主要污染物排放量满足环评及批复中总量控制指标要求。

#### 五、验收结论

项目执行了环保“三同时”制度，基本落实了各项污染防治措施，污染物达标排放，满足环评及批复要求，该项目可以通过竣工环境保护验收。

#### 六、后续要求

- 1、进一步优化集气措施，规范固废、危废管理。
- 2、进一步完善环保规章制度，健全运行操作规程和运行记录档案，定期维护环保设施，确保污染治理措施的正常运行和污染物长期稳定达标排放。

验收组长：

香河保力制砖机械厂

2023 年1月 16 日

验收组：

张永祥 孙耀 张红燕 魏淑芹 杨军 钱晓



扫描全能王 创建



# 香河保力制砖机械厂制砖机金属表面耐磨工艺处理技术改造项目 竣工环境保护验收组成员信息及签字表

2023.1.16

验收组成员	姓名	工作单位	职务/职称	电话	签字
组长	魏淑芹	香河保力制砖机械厂	总经理	18631677699	魏淑芹
成员	张永祥	廊坊市环保产业协会	总工	18831639602	张永祥
	吕媛	诺维汽车内饰件(中国)有限公司	高工	13722623773	吕媛
	张红燕	河北盛朗环境检测有限公司	高工	15076663652	张红燕
	武鹏	河北盈通检测技术服务有限公司	经理	18033886789	武鹏
	杨军	石家庄赞洁环保科技有限公司	工程师	15512636768	杨军

