

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项 目 名 称： 年产 200 万套医疗实验器械配套用具新建项目

建设单位（盖章）： 斯泰克（南通）模塑科技有限公司

编 制 日 期： 2022 年 10 月

中华人民共和国生态环境部制

目录

一、建设项目基本情况	1
二、建设项目工程分析	22
三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准	30
四、主要环境影响和保护措施	37
五、环境保护措施监督检查清单	65
六、结论	70

附图:

附图 1 企业所在地理位置图

附图 2 环境保护目标分布图

附图 3 平面布置图

附图 4 地下水分区防渗图

附图 5 环境管控单元分布图

附图 6 江苏省生态空间保护区域分布图

附图 7 项目周边水系图

附图 8 土地利用规划图

附件:

附件 1 租房协议

附件 2 房产证

附件 3 建设单位营业执照

附件 4 法人身份证

附件 5 登记信息表

附件 6 江苏省投资项目备案证

附件 7 委托书

附件 8 工程师

附件 9 检测报告

一、建设项目基本情况

建设项目名称	年产 200 万套医疗实验器械配套用具新建项目		
项目代码	2210-320684-89-01-815513		
建设单位联系人	徐延利	联系方式	13862602718
建设地点	江苏省南通市海门区三厂街道中华东路 456 号		
地理坐标	(121 度 16 分 03.668 秒, 31 度 53 分 25.482 秒)		
国民经济行业类别	C2929 塑料零件及其他塑料制品制造	建设项目行业类别	二十六、橡胶和塑料制品业 - 53、塑料制品业 292 - 其他（年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	南通市海门区行政审批局	项目审批（核准/备案）文号（选填）	海行审备（2023）179 号
总投资（万元）	500	环保投资（万元）	19
环保投资占比（%）	3.8%	施工工期	5 个月
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是：_____	用地（用海）面积（m ² ）	2200
专项评价设置情况	无		
规划情况	无		
规划环境影响评价情况	规划名称：《关于海门大生高新技术产业园规划规划环境影响报告书的审查意见》； 审批机关：南通市海门生态环境局； 审批文号：通海门环发（2021）90 号。		
规划及规划环境影响评价符合性分析	1、与《关于海门大生高新技术产业园规划规划环境影响报告书》环评批复相符性分析 表 1-1 与《关于海门大生高新技术产业园规划规划环境影响报告书》环		

	评批复相符性分析		
	序号	批复要求	落实情况
	1	严格空间管控，优化空间布局。落实"三线一单"生态环境分区管控要求，进一步强化高新技术产业园空间管控，减轻产业发展对生态环境保护、人居环境安全等造成不良影响。结合规划实施进程，严格督促现有不属于产业园主导产业，但也不属于限制和禁止发展行业，落实和完善三同时手续、污染物日常生产过程中稳定达标排放；加强高新技术产业与居民高新技术产业园之间的绿化隔离带建设；高新技术产业园内基本农田区域不得开发建设；建议规划区制定合理的拆迁计划，制定好拆迁时序，确保既不影响规划区的开发建设，又不影响区内居民的生活和工作。	本项目为 C2929 塑料零件及其他塑料制品制造。符合园区规划相关内容，项目污染物均进行有效收集与处理，对周围环境质量影响较小。
	2	严守环境质量底线，严格生态环境准入要求，推动产业绿色转型升级。落实《报告书》要求，明确高新技术产业园环境质量改善的阶段目标，制定区域污染物排放总量，采取有效措施减少主要污染物的排放总量，确保污染物的排放总量，确保实现区域环境质量持续改善。落实《报告书》提出的生态环境准入要求。大力推进高新技术产业园产业结构优化升级，全面提高产业技术水平。引进项目的生产工艺、设备、能耗、污染物排放、资源利用等均须达到行业先进水平。对现有入驻与产业定位不符。对现有入驻与产业定位不符的企业严格排污控制。	本项目严守环境质量底线，符合生态环境准入要求，污染物排放总量可以在区域内平衡。
	3	（三）完善环境基础设施建设。应尽快完善污水管网的铺设；尽快建设完善高压天然气管道，将管道天然气引至规划区；尽快按照规划建设集中供热管道系统；应加大规范化管理力度；进一步加强环境监管，完善园区环境数据库；鼓励区内企业在高新技术产业园内妥善处置固体废弃物，有效实现高新技术产业园固体废物减量化、资源化、无害化的处理处置目标。	本项目固废产生量较少，各类固废均能做到妥善处置。
	4	（四）强化区域环境监管。健全高新技术产业园环境管理机构，统筹考虑区内污染物排放与监管、区域环境综合整治、环境风险防范、环境管理等事宜。提升环境信息公开化水平、妥善做好环境信访工作，及时响应群众环境保护诉求。	企业将进一步加强环境监管，加强环境信息公开。
	5	（五）完善环境监测监控体系，提升环境风险应急能力。建立健全环境要素监控体	本项目制定了正常生产时例行监

		<p>系，每年开展环境质量跟踪监测，明确责任主体和实施时限等，加快推进智慧高新技术产业园建设，形成多点位、全覆盖的大气自动监测监控网。加强对高新技术产业园及周边环境纳污水体和地下水高毒物质的监控，出现异常或超标情况，必须及时排查和整治。根据监测结果并结合环境影响、区域污染物削减措施实施的进度和效果，适时优化调整规划实施。加强高新技术产业园环境风险防范应急体系建设，建立高新技术产业园环境风险预警应急响应机制，实施环境风险预警联防联控以及应急物资和救援力量共享，企业环境应急装备和储备物资应纳入高新技术产业园储备体系，加强应急演练。</p>	<p>测计划，后期将严格参照计划实施。</p>
	<p>因此，本项目的建设与《关于海门大生高新技术产业园规划规划环境影响报告书》审查意见（通海门环发〔2021〕90号）相符。</p>		

其他符合性分析	<p>1、“三线一单”相符性分析</p> <p>对照《市政府办公室关于印发南通市“三线一单”生态环境分区管控实施方案的通知》（通政办发[2021]4 号），本项目位于南通市海门区三厂街道中华东路 456 号，在悦来镇工业园内，属于重点管控单元。</p> <p>对照《江苏省生态空间管控区域调整管理办法》（苏政办发[2021]3 号），本项目不在生态空间管控区域，因此与《江苏省生态空间管控区域调整管理办法》（苏政办发[2021]3 号）相符。</p> <p>（1）生态红线</p> <p>①国家级生态保护红线：对照《江苏省国家级生态保护红线规划（2018）》，本项目不在国家级生态保护红线范围内，符合《江苏省国家级生态保护红线规划（2018）》相关要求。</p> <p>②生态空间管控区域：对照《江苏省生态空间管控区域规划》及《南通市海门区生态空间管控区域优化调整方案》（2021 年 7 月），与本项目最近的生态空间管控区域为三余竖河清水通道维护区，三余竖河清水通道维护区起点为海门区与通州区交界处，讫点为长江，水体及两岸各 500 米（不含通吕运河及两岸 500 米，其中通吕运河北侧、四甲镇（靶场村、八索村、四甲村）西侧区域以及海门河南至长江区段水体及两岸 20 米），本项目距离三余竖河清水通道维护区约为 780m，不在其生态空间管控区域范围，不会导致海门区生态空间管控区域生态服务功能下降，符合江苏省生态空间管控区域保护规划。</p> <p>（2）环境质量底线相符性</p> <p>根据 2021 年南通市生态环境状况公报，海门区除 O₃ 外的其他基本污染物均满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准。为贯彻落实《中共中央、国务院关于深入打好污染防治攻坚战的意见》《中共江苏省委、江苏省人民政府关于深入打好污染防治攻坚战实施意见》精神，深入打好蓝天保卫战，持续改善全市环境空气质量，南通市人民政府特制定南通市 2022 年大气污染防治工作计划。通过优化产业结构，推进产业绿色升级；优化能源结构，推进能源低碳发展；优化运输结构，发展绿色交通体系；强化协同减排，降低 VOCs 和氮氧化物排放；深化系统治污，坚持问题导向、综合施策；完善机制，提升生态环境治理体系和能力现代化水平；健全政策制度体系，推动生态环境法规标准和经济政策落实；落实各方责任，开展全民行动，南通市环境质量现状将得到进一步提升；根据《江苏省地表水（环境）功能区划（2021-2030 年）》，污水处理厂</p>
---------	--

	<p>纳污河流为长江，长江功能类别为Ⅲ类。根据《2021 年南通市生态环境状况公报》，长江（南通段）水质达到Ⅱ类，水质优良。本项目不新增废气外排，生活污水经化粪池预处理后达标排放，建成后噪声及固废均有效处置，对周边环境影响较小，不会降低所在地的环境功能质量，符合环境质量底线要求。</p> <p>（3）资源利用上线相符性</p> <p>本项目不新增用地，项目用水来源为市政自来水管网，当地自来水厂能够满足拟建项目的新鲜水使用要求；用电由市政电网统一供给，均在市政供应能力范围内，不突破区域资源上线。</p> <p>（4）生态环境准入清单相符性</p> <p>对照南通市海门区海门大生高新技术产业园生态环境准入清单，相符性分析如下：</p> <p>表 1-2 与南通市海门区悦来镇工业园区生态环境准入清单相符性</p> <table><tr><td>单元名称</td><td colspan="2">海门大生高新技术产业园</td></tr><tr><td>类型</td><td colspan="2">园区</td></tr><tr><td>镇</td><td colspan="2">三厂街道</td></tr><tr><td>类别</td><td>管控要求</td><td>相符性分析</td></tr><tr><td>空间布局约束</td><td><p>（1）执行规划和规划环评及其审查意见相关要求。</p><p>（2）优先引入：先进装备制造业（专用设备制造、通用设备制造、其他相关设备制造和机械装备的零部件制造）、新材料（新型功能材料、高性能结构材料和先进复合材料），绿色食品、现代纺织（现代新型纺织、功能性服装家纺和产业用纺织品）和配套的相关制造业研发等。</p><p>（3）禁止引入：与产业定位不相符的生产型企业，现有工业生产企业，不得扩大再生产，保持现有规模；生产工艺或生产设备不符合国家产业政策或明令禁止淘汰的建设项目；不满足相关产业政策文件要求的建设项目；不符合区域环保法规、政策的建设项目；不符合清洁生产标准要求的建设项目；事故风险防范和应急措施不完善的建设项目。</p><p>（4）工业区与居民区、商业区之间设置一定宽度的空间隔离带；临近敏感区区域应严格控制废气污染项目的建设，所有邻近敏感区的入区项目均应重点加强大气环境及风险影响的论证。</p></td><td>项目塑料制品制造，不在禁止引入的行业内，符合产业定位。</td></tr></table>	单元名称	海门大生高新技术产业园		类型	园区		镇	三厂街道		类别	管控要求	相符性分析	空间布局约束	<p>（1）执行规划和规划环评及其审查意见相关要求。</p> <p>（2）优先引入：先进装备制造业（专用设备制造、通用设备制造、其他相关设备制造和机械装备的零部件制造）、新材料（新型功能材料、高性能结构材料和先进复合材料），绿色食品、现代纺织（现代新型纺织、功能性服装家纺和产业用纺织品）和配套的相关制造业研发等。</p> <p>（3）禁止引入：与产业定位不相符的生产型企业，现有工业生产企业，不得扩大再生产，保持现有规模；生产工艺或生产设备不符合国家产业政策或明令禁止淘汰的建设项目；不满足相关产业政策文件要求的建设项目；不符合区域环保法规、政策的建设项目；不符合清洁生产标准要求的建设项目；事故风险防范和应急措施不完善的建设项目。</p> <p>（4）工业区与居民区、商业区之间设置一定宽度的空间隔离带；临近敏感区区域应严格控制废气污染项目的建设，所有邻近敏感区的入区项目均应重点加强大气环境及风险影响的论证。</p>	项目塑料制品制造，不在禁止引入的行业内，符合产业定位。
单元名称	海门大生高新技术产业园															
类型	园区															
镇	三厂街道															
类别	管控要求	相符性分析														
空间布局约束	<p>（1）执行规划和规划环评及其审查意见相关要求。</p> <p>（2）优先引入：先进装备制造业（专用设备制造、通用设备制造、其他相关设备制造和机械装备的零部件制造）、新材料（新型功能材料、高性能结构材料和先进复合材料），绿色食品、现代纺织（现代新型纺织、功能性服装家纺和产业用纺织品）和配套的相关制造业研发等。</p> <p>（3）禁止引入：与产业定位不相符的生产型企业，现有工业生产企业，不得扩大再生产，保持现有规模；生产工艺或生产设备不符合国家产业政策或明令禁止淘汰的建设项目；不满足相关产业政策文件要求的建设项目；不符合区域环保法规、政策的建设项目；不符合清洁生产标准要求的建设项目；事故风险防范和应急措施不完善的建设项目。</p> <p>（4）工业区与居民区、商业区之间设置一定宽度的空间隔离带；临近敏感区区域应严格控制废气污染项目的建设，所有邻近敏感区的入区项目均应重点加强大气环境及风险影响的论证。</p>	项目塑料制品制造，不在禁止引入的行业内，符合产业定位。														

	污染物排放管控	<p>(1) 严格实施污染物总量控制制度，根据区域环境质量改善目标，采取有效措施减少主要污染物排放总量，确保区域环境质量持续改善。</p> <p>(2) 园区污染物排放总量按照规划和规划环评及其审查意见的要求进行管控。</p>	本项目新增废气中挥发性有机物（非甲烷总烃）、需进行总量指标审核，在海门区范围内平衡。
	环境风险防控	<p>(1) 禁止新建（改建、扩建）存在重大环境风险隐患的建设项目。</p> <p>(2) 园区建立环境应急体系，完善事故应急救援体系，加强应急物资装备储备，编制突发环境事件应急预案，定期开展演练。</p> <p>(3) 生产、使用、储存危险化学品或其他存在环境风险的企事业单位，应当制定风险防范措施，编制完善突发环境事件应急预案，防止发生环境污染事故。</p> <p>(4) 加强环境影响跟踪监测，建立健全各环境要素监控体系，完善并落实园区日常环境监测与污染源监控计划。</p>	本项目建成后企业内储备有足够的环境应急物资，实现环境风险联防联控，故能满足环境风险防控的相关要求。
	资源开发效率要求	<p>(1) 区内禁止配套建设自备燃煤锅炉，推行天然气、电力及可再生能源等清洁能源。</p> <p>(2) 新引入项目的工艺、设备和环保设施及单位 GDP 用水量、综合能耗和污染物排放强度至少达到国内先进水平，不得高于开发区平均水平和行业或产品标准，项目用能不应应对开发区总用能额度产生较大影响，优先引进清洁生产水平达到国际先进水平的项目。</p> <p>(3) 强化企业清洁生产改造，推进节水型企业、节水型园区建设，提高资源能源利用效率。</p>	项目严守资源利用上线，本项目不新增用地，不突破园区本轮工业用地规模，不新增用地，且不使用高污染燃料。
综上所述，本项目符合“三线一单”要求。			
<p>2、与《省政府关于印发江苏省“三线一单”生态环境分区管控方案的通知》（苏政发[2020]49 号）相符性分析</p> <p>对照《江苏省“三线一单”生态环境分区管控方案》（苏政发〔2020〕49 号）文件中“（五）落实生态环境管控要求-严格落实生态环境法律法规标准，国家、省和重点区域（流域）环境管理政策，准确把握区域发展战略和生态功能定位，建立完善并落实省域、重点区域（流域）、市域及各类环境管控单元的“1+4+13+N”生态环境分区管控体系，包括全省“1”个总体管控要求，长江流域、太湖流域、淮河流域、沿海地区等“4”个重点区域（流域）管控要求，“13”个设区市管控要求，以及全省“N”个（4365 个）环境管控单元的生态环境准入清单。”本项目位于南通市海门区三厂街道</p>			

中华东路 456 号，属于长江流域及沿海地区，为重点区域（流域）。对照江苏省重点区域（流域）生态环境分区分管控要求，具体分析如下表 1-1。		
表 1-1 与江苏省重点区域（流域）生态环境分区分管控要求相符性		
管控类别	重点管控要	相符性分
一、长江流域		
空间布局约束	<p>1. 始终把长江生态修复放在首位，坚持共抓大保护、不搞大开发，引导长江流域产业转型升级和布局优化调整，实现科学发展、有序发展、高质量发展。</p> <p>2. 加强生态空间保护，禁止在国家确定的生态保护红线和永久基本农田范围内，投资建设除国家重大战略资源勘查项目、生态保护修复和地质灾害治理项目、重大基础设施项目、军事国防项目以及农民基本生产生活等必要的民生项目以外的项目。</p> <p>3. 禁止在沿江地区新建或扩建化学工业园区，禁止新建或扩建以大宗进口油气资源为原料的石油加工、石油化工、基础有机无机化工、煤化工项目；禁止在长江干流和主要支流岸线 1 公里范围内新建危化品码头。</p> <p>4. 强化港口布局优化，禁止建设不符合国家港口布局规划和《江苏省沿江沿海港口布局规划（2015-2030 年）》《江苏省内河港口布局规划（2017-2035 年）》的码头项目，禁止建设未纳入《长江干线过江通道布局规划》的过江干线通道项目</p> <p>5. 禁止新建独立焦化项目。</p>	<p>本项目为 C2929 其塑料零件及其他塑料制品制造，厂址不在国家级生态红线内，不在江苏省生态空间管控区内，不属于石油化工等规定对的禁止项目，不涉及码头，不属于独立焦化项目。</p>
污染物排放管控	<p>1. 根据《江苏省长江水污染防治条例》实施污染物总量控制制度。</p> <p>2. 全面加强和规范长江入河排污口管理，有效管控入河污染物排放，形成权责清晰、监控到位、管理规范长江入河排污口体系，加快改善长江水环境质量。</p>	<p>本项目新增废气中挥发性有机物（非甲烷总烃）需进行总量指标审核，在海门区范围内平衡固废零排放，项目申领排污许可证后方可正式投产，且项目不设长江入河排污口。</p>
环境风险防控	<p>1. 防范沿江环境风险。深化沿江石化、化工、医药、纺织、印染、化纤、危化品和石油类仓储、涉重金属和危险废物处置等重点企业环境风险防控。</p> <p>2. 加强饮用水水源保护。优化水源保护区划定，推动饮用水水源规范化建设。</p>	<p>本项目建成后能够满足环境风险防控的相关要求，本项目不在饮用水水源保护区内。</p>

	资源 利用 效率 要求	到 2020 年长江干支流自然岸线保有率达到国家要求。	本项目不在长江干支流自然岸线。
	四、沿海地区		
	空间 布局 约束	1. 禁止在沿海陆域内新建不具备有效治理措施的化学制浆造纸、化工、印染、制革、电镀、酿造、炼油，岸边冲滩拆船以及其他严重污染海洋环境的工业生产项目。 2. 沿海地区严格控制新建医药、农药和染料中间体项目。	本项目为 C2929 其塑料零件及其他塑料制品制造，不涉及禁止类项目。
	污染 物排 放管	按照《江苏海洋环境保护条例》实施重点海域排污总量控制制度。	本项目新增废气中挥发性有机物（非甲烷总烃）需进行总量指标审核，在海门区范围内平衡，固废零排放，项目申领排污许可证后可正式投产，且项目不设长江入河排污口。
	环境 风险 防控	1. 禁止向海洋倾倒汞及汞化合物、强放射性物质等国家规定的一类废弃物， 2. 加强对赤潮、浒苔绿潮、溢油、危险化学品泄漏及海洋核辐射等海上突发性海洋灾害事故的应急监视，防治突发性海洋环境灾害。 3. 沿海地区应加强危险货物运输风险、船舶污染事故风险应急管控。	本项目建成后能够满足环境风险防控的相关要求。
	资源 利用 效率 要求	至 2020 年，大陆自然岸线保有率不低于 37%，全省海岛自然岸线保有率不低于 2%。	本项目不新增岸线要求，满足资源利用效率要求。
	综上所述，本项目的建设符合《省政府关于印发江苏省“三线一单”生态环境分区管控方案的通知》（苏政发[2020]49 号）的相关要求。		
	3、本项目与《南通市“三线一单”生态环境分区管控实施方案的通知》（通政办规[2021]4 号）相符性分析如下：		
	表 1-2 与南通市“三线一单”生态环境分区管控实施方案相符性		
	管控 类别	重点管控要求	相符性分析
	空间 布局 约束	1. 严格执行《南通市长江经济带生态环境保护实施规划》（通政办发〔2018〕42 号）、《南通市“两减六治三提升”专项行动实施方案》（通政办发〔2017〕55 号）、《南通市打赢蓝天保卫战三年行动计划	本项目不属于淘汰类、禁止类产业，不涉及禁

		<p>实施方案（2018~2020 年）》（通政发〔2018〕63 号）、《南通市土壤污染防治工作方案》（通政发〔2017〕20 号）、《南通市水污染防治工作方案》（通政发〔2016〕35 号）等文件要求。</p> <p>2.严格执行《（长江经济带发展负面清单指南）江苏省实施细则（试行）》；禁止引进列入《南通市工业结构调整指导目录》淘汰类的产业、列入《南通市工业产业技术改造负面清单》严格禁止的技术改造工艺装备及产品。</p> <p>3.根据《南通市长江经济带生态环境保护实施规划》（通政办发〔2018〕42 号），沿江地区不再新布局石化项目。禁止在长江干流自然保护区、风景名胜区等重点区域新建工业类和污染类项目，现有高风险企业实施限期治理。自然保护区核心区及缓冲区内禁止新建码头工程，逐步拆除已有的各类生产设施以及危化品、石油类泊位。禁止向内河和江海直达船舶销售渣油、重油以及不符合标准的普通柴油，禁止海船使用不符合要求的燃油。</p> <p>4.根据《省政府关于加强全省化工园区化工集中区规范化管理的通知》（苏政发〔2020〕94 号）、《市政府关于印发南通市化工产业环保准入指导意见的通知》（通政发〔2014〕10 号），化工园区、化工集中区处于长江干流和主要支流岸线 1 公里范围（以下简称沿江 1 公里范围）内的区域不得新建、扩建化工企业和项目（安全、环保、节能、信息化智能化、提升产品品质技术改造项目除外）。禁止建设属于国家、省和我市禁止类、淘汰类生产工艺、产品的项目。从严控制农药、传统医药、染料化工项目审批，原则上不再新上医药中间体、农药中间体、染料中间体项目（具有自主知识产权的关键中间体及高产出、低污染项目除外，分别由科技部门和环保部门认定）。沿江化工园区不再新增农药、染料化工企业。</p>	<p>止的技术改造工艺装备及产品；本项目不属于石化项目，不在保护区内。因此，本项目符合通政办规〔2021〕4 号相关要求。</p>
	污染物排放管控	<p>1.严格落实污染物排放总量控制制度，把主要污染物排放总量指标作为建设项目环境影响评价审批的前置条件。排放主要污染物的建设项目，在环境影响评价文件（以下简称环评文件）审批前，须取得主要污染物排放总量指标。</p> <p>2.用于建设项目的“可替代总量指标”不得低于建设项目所需替代的主要污染物排放总量指标。上一年度环境空气质量年平均浓度不达标的地区、水环境质量未达到要求的地区，相关污染物应按照建设项目所需替代的主要污染物排放总量指标的 2 倍进行削减替代（燃煤发电机组大气污染物排放浓度基本达到燃气轮机组排放限值的除外）；细颗粒物（PM_{2.5}）年平均浓度不达标的地区，二氧化硫、氮氧化物、烟粉尘、挥发性有机物四项污染物均需进行 2 倍削减替代（燃煤发电机组大气污染物排放浓度基本达到燃气轮机组</p>	<p>本项目新增废气中挥发性有机物（非甲烷总烃）需进行总量指标审核，在海门区范围内平衡。</p>

		<p>排放限值的除外)。</p> <p>3.落实《省政府办公厅关于印发江苏省排污权有偿使用和交易管理暂行办法的通知》(苏政办发〔2017〕115号)及配套的实施细则中,关于新、改扩建项目获得排污权指标的相关要求。</p>	
	环境 风险 防控	<p>1.落实《南通市突发环境事件应急预案(2020年修订版)》(通政办发〔2020〕46号)。</p> <p>2.根据《南通市化工产业安全环保整治提升三年行动计划(2019~2021年)》(通政办发〔2019〕102号),保留提升的化工生产企业必须制订整治提升实施方案。严格危险废物处置管理。企业须在环评报告中准确全面评价固体废物的种类、数量、属性及产生、贮存、利用或处置情况。在安评报告中对固体废物贮存、利用处置环节进行安全性评价,并按标准规范设计、建造或改建贮存、利用处置危险废物的设施设备。生产企业应按照相关管理要求申报、处置废弃危险化学品。强化对危险废物的收集、贮存和处置的监督管理,实现危险废物监管无盲区、无死角。</p> <p>3.根据《关于加快全省化工钢铁煤电行业转型升级高质量发展的实施意见》(苏办发〔2018〕32号),钢铁行业企业总平面布置必须符合国家规范要求,有较大变更的必须进行安全风险分析和评估论证。企业必须按规定设计、设置和运行自动控制系统,按规定实施全流程自动控制改造,有条件的鼓励创建智能工厂(装置)。企业涉及重大危险源的设施设备与周边重要公共建筑安全距离须符合国家相关标准要求。坚决淘汰超期服役的高风险设备和设施。</p>	<p>本项目建成后企业内储备有足够的环境应急物资,实现环境风险联防联控,故能满足环境风险防控的相关要求。</p>
	资源 利用 效率 要求	<p>1.根据《中华人民共和国大气污染防治法》,禁燃区禁止新建、扩建燃用高污染燃料的项目和设施,已建成的应逐步或依法限期改用天然气、电或者其他清洁能源。</p> <p>2.化工行业新建化工项目须达到国内清洁生产先进水平或行业先进水平,生产过程连续化、密闭化、自动化、智能化;钢铁行业沿海地区新建钢厂、其他地区钢厂改造升级项目必须符合《江苏省钢铁行业布局优化结构调整项目建设实施标准》要求。</p> <p>3.严格控制地下水开采。落实《江苏省地下水超采区划分方案》(苏政复〔2013〕59号),在海门区的海门城区、三厂、常乐等乡镇共计136.9平方公里,实施地下水禁采;在如东县的掘港及马塘、岔河、洋口、丰利等乡镇,海门区除三阳、海永外的大部分地区,启东市的汇龙、吕四、北新等乡镇,通州区的东社镇、二甲镇,通州湾的三余镇等地2095.8平方公里,实施地下水限采。</p>	<p>生产过程中使用电能,不使用高污染燃料,故符合禁燃区的相关要求。</p>
因此,本项目的建设符合《南通市“三线一单”生态环境分区管控实施			

	<p>方案的通知》（通政办规[2021]4号）中相关要求。</p> <p>4、与关于印发《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022年版）》的通知（长江办[2022]7号）相符性分析</p> <p>对照关于印发《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022年版）》的通知（长江办[2022]7号），本项目位于南通市海门区三厂街道中华东路456号，主要生产金属配件，不在长江经济带发展负面清单指南提出的河道利用与岸线开发、区域活动以及产业发展禁止范畴内，因此符合指导意见要求。</p> <p>5、与相关环保政策的相符性分析</p> <p>（1）与《省生态环境厅关于进一步做好建设项目环评审批工作的通知》（苏环办[2019]36号）相符性分析</p> <p>本项目申报符合相关法律法规，符合生态环境准入要求。</p> <p>一、强化服务、支持经济高质量发展；</p> <p>二、坚持原则，切实把好生态环境准入关；</p> <p>三、强化监管，严查失职失责行为。</p> <p>表 1-3 与省生态环境厅关于进一步做好建设项目环评审批工作的通知等法律法规的相符性分析</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>对照条款、法规</th><th>要求</th><th>本项目相符性及说明</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>《建设项目环境保护管理条例》</td><td>（1）建设项目类型及其选址、布局、规模等不符合环境保护法律法规和相关法定规划；（2）所在区域环境质量未达到国家或者地方环境质量标准，且建设项目拟采取的措施不能满足区域环境质量改善目标管理要求；（3）建设项目采取的污染防治措施无法确保污染物排放达到国家和地方排放标准，或者未采取必要措施预防和控制生态破坏；（4）改建、扩建和技术改造项目，未针对项目原有环境污染和生态破坏提出有效防止措施；（5）建设项目的环境影响报告书、环境影响报告表的基础资</td><td>本项目所在区为不达标区，本项目废气污染物为颗粒物、非甲烷总烃、NOx，经处理后能确保污染物稳定达标排放，不会对区域环境造成明显影响。</td></tr> </tbody> </table>		对照条款、法规	要求	本项目相符性及说明	《建设项目环境保护管理条例》	（1）建设项目类型及其选址、布局、规模等不符合环境保护法律法规和相关法定规划；（2）所在区域环境质量未达到国家或者地方环境质量标准，且建设项目拟采取的措施不能满足区域环境质量改善目标管理要求；（3）建设项目采取的污染防治措施无法确保污染物排放达到国家和地方排放标准，或者未采取必要措施预防和控制生态破坏；（4）改建、扩建和技术改造项目，未针对项目原有环境污染和生态破坏提出有效防止措施；（5）建设项目的环境影响报告书、环境影响报告表的基础资	本项目所在区为不达标区，本项目废气污染物为颗粒物、非甲烷总烃、NOx，经处理后能确保污染物稳定达标排放，不会对区域环境造成明显影响。
对照条款、法规	要求	本项目相符性及说明						
《建设项目环境保护管理条例》	（1）建设项目类型及其选址、布局、规模等不符合环境保护法律法规和相关法定规划；（2）所在区域环境质量未达到国家或者地方环境质量标准，且建设项目拟采取的措施不能满足区域环境质量改善目标管理要求；（3）建设项目采取的污染防治措施无法确保污染物排放达到国家和地方排放标准，或者未采取必要措施预防和控制生态破坏；（4）改建、扩建和技术改造项目，未针对项目原有环境污染和生态破坏提出有效防止措施；（5）建设项目的环境影响报告书、环境影响报告表的基础资	本项目所在区为不达标区，本项目废气污染物为颗粒物、非甲烷总烃、NOx，经处理后能确保污染物稳定达标排放，不会对区域环境造成明显影响。						

		料数据明显不实，内容存在重大缺陷、遗漏，或者环境影响评价结论不明确、不合理。	
	农用地土壤环境管理办法（试行）》（环境保护部 农业部令 第 46 号）	严格控制在优先保护类耕地集中区域新建有色金属冶炼、石油加工、化工、焦化、电镀、制革等行业企业，有关环境保护主管部门依法不予审批可能造成耕地土壤污染的建设项目环境影响报告书或者报告表。	本项目用地为工业用地不涉及农用地
	《关于印发<建设项目主要污染物排放总量指标审核及管理暂行办法>的通知》（环发〔2014〕197 号）	严格落实污染物排放总量控制制度，把主要污染物排放总量指标作为建设项目环境影响评价审批的前置条件。排放主要污染物的建设项目，在环境影响评价文件审批前，须取得主要污染物排放总量指标。	本项目新增废气中 VOC 需进行总量指标审核，在海门区范围内平衡。
	《关于以改善环境质量为核心加强环境影响评价管理的通知》（环环评〔2016〕150 号）	（1）规划环评要作为规划所包含项目环评的重要依据，对于不符合规划环评结论及审查意见的项目环评，依法不予审批。（2）对于现有同类型项目环境污染或生态破坏严重、环境违法违规现象多发，致使环境容量接近或超过承载能力的地区，在现有问题整改到位前，依法暂停审批该地区同类行业的项目环评文件。（3）对环境质量现状超标的地区，项目拟采取的措施不能满足区域环境质量改善目标管理要求的，依法不予审批其环评文件。对未达到环境质量目标考核要求的地区，除民生项目与节能减排项目外，依法暂停审批该地区新增排放相应重点污染物的项目环评文件。 除受自然条件限制、确实无法避让的铁路、公路、航道、防洪、管道、干渠、通讯、输变电等重要基础设施项目外，在生态保护红线范围内，严控各类开发建设活动，依法不予审批新建工业项目和矿产开发项目的环评文件。	本项目不涉及
	《关于全面加强生态环境保护坚决打好污染防治攻坚战的意见》（苏发〔2018〕	严禁在长江干流及主要支流岸线 1 公里范围内新建布局化工园区和化工企业。严格化工项目环评审批，提高准入门槛，新建化工项目原则上投资额不得低于 10 亿元，不得新建、改建、扩建三类中间体	本项目不涉及

	24 号)	项目。	
	《关于加快全省化工钢铁煤电行业转型升级高质量发展的实施意见》（苏办发〔2018〕32 号）	禁止新建燃煤自备电厂。在重点地区执行《江苏省化工钢铁煤电行业环境准入和排放标准》。燃煤电厂 2019 年底前全部实行超低排放。	本项目不涉及
	《省政府关于深入推进全省化工行业转型发展的实施意见》（苏政发〔2016〕128 号）	一律不批新的化工园区，一律不批化工园区外化工企业（除化工重点监测点和提升安全、环保、节能水平及油品质量升级、结构调整以外的改扩建项目），一律不批化工园区内环境基础设施不完善或长期不能稳定运行企业的新改扩建化工项目。新建（含搬迁）化工项目必须进入已经依法完成规划环评审查的化工园区。 严禁在长江干流及主要支流岸线 1 公里范围内新建危化品码头。	本项目不涉及
	《省政府关于印发江苏省国家级生态保护红线规划的通知》（苏政发〔2018〕74 号）	生态保护红线原则上按禁止开发区域的要求进行管理，严禁不符合主体功能定位的各类开发活动，严禁任意改变用途。	本项目不涉及生态红线
	《省政府办公厅关于加强危险废物污染防治工作的意见》（苏政办发〔2018〕91 号）	禁止审批无法落实危险废物利用、处置途径的项目，从严审批危险废物产生量大、本地无配套利用处置能力、且需设区市统筹解决的项目。	本项目危险废物均委托有资质的单位处置。
综上本项目符合《省生态环境厅关于进一步做好建设项目环评审批工作的通知》（苏环办[2019]36 号）文件要求。			
（2）对照《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022 年版）》江苏省实施细则中的要求，本项目符合其管控要求。具体管控要求及对照分析见表 1-3			
表 1-4 与《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022 年版）》江苏省实施细则相符性分析			
文件相关内容		相符性	
禁止建设不符合全国和省级港口布局规划以及港口总体规划的码头项目，禁止建设不符合《长江干线过江通道布局规划》的过江通道项目。		本项目不属于码头项目和过江通道项目。	

	禁止在自然保护区核心区、缓冲区的岸线和河段范围内投资建设旅游和生产经营项目。禁止在风景名胜区核心景区的岸线和河段范围内投资建设与风景名胜资源保护无关的项目	本项目不在自然保护区核心区、缓冲区的岸线和河段范围内，亦不在风景名胜区核心景区的岸线和河段范围内
	禁止在饮用水水源一级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建与供水设施和保护水源无关的项目，以及网箱养殖、畜禽养殖、旅游等可能污染饮用水水体的投资建设项目。禁止在饮用水水源二级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建排放污染物的投资建设项目	本项目不在饮用水水源一级保护区的岸线和河段范围内，亦不在在饮用水水源二级保护区的岸线和河段范围内
	禁止在水产种质资源保护区的岸线和河段范围内新建围湖造田、围海造地或围填海等投资建设项目。禁止在国家湿地公园的岸线和河段范围内挖沙、采矿，以及任何不符合主体功能定位的投资建设项目。	本项目不在水产种质资源保护区的岸线和河段范围内，亦不在国家湿地公园的岸线和河段范围内。
	禁止违法利用、占用长江流域河湖岸线。禁止在《长江岸线保护和开发利用总体规划》划定的岸线保护区和保留区内投资建设除事关公共安全及公众利益的防洪护岸、河道治理、供水、生态环境保护、航道整治、国家重要基础设施以外的项目。禁止在《全国重要江河湖泊水功能区划》划定的河段及湖泊保护区、保留区内投资建设不利于水资源及自然生态保护的项目。	本项目不在《长江岸线保护和开发利用总体规划》划定的岸线保护区内，亦不在岸线保留区内，亦不在《全国重要江河湖泊水功能区划》划定的河段保护区、保留区内
	禁止未经许可在长江干支流及湖泊新设、改设或扩大排污口	本项目未在长江干支流及湖泊新设、改设或扩大排污口
	禁止在“一江一口两湖七河”和332个水生生物保护区开展生产性捕捞	本项目不开展生产型捕捞活动
	禁止在长江干支流、重要湖泊岸线一公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目。禁止在长江干流岸线三公里范围内和重要支流岸线一公里范围内新建、改建、扩建尾矿库、冶炼渣库和磷石膏库，以提升安全、生态环境保护水平为目的的改建除外。	本项目不在长江干支流岸线一公里
	禁止在合规园区外新建、扩建钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色、制浆造纸等高污染项目。	本项目不属于钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色、制浆造纸等高污染项目
	禁止新建、扩建不符合国家石化、现代煤化工等产业布局规划的项目。	本项目不属于石化、现代煤化工、独立焦化项目
	禁止新建、扩建法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目。禁止新建、扩建不符合国家产能置换要求的严重过剩产能行业的项目。禁止新建、扩建不符合要求的高耗能高排放项目。	本项目不属于《产业结构调整指导目录》《江苏省产业结构调整限制、淘汰和禁止目录》明确的限制类、淘汰类、禁止类项目；不属于法律法规和相

		关政策明令禁止的落后产能项目，不属于明令淘汰的安全生产落后工艺及装备项目。
	法律法规及相关政策文件有更加严格规定的从其规定。	从新、从严执行
(3) 与《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022 年版）》（长江办[2022]7 号）相符性分析		
本项目与《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022 年版）》（长江办[2022]7 号）相符性分析见下表：		
表 1-5 与《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022 年版）》（长江办[2022]7 号）相符性分析		
序号	负面清单	是否符合要求
1	禁止建设不符合全国和省级港口布局规划以及港口总体规划的码头项目，禁止建设不符合《长江干线过江通道布局规划》的过长江通道项目。	本项目不在《长江岸线保护和开发利用总体规划》划定的岸线保护区内，符合
2	禁止在自然保护区核心区、缓冲区的岸线和河段范围内投资建设旅游和生产经营项目。禁止在风景名胜区核心景区的岸线和河段范围内投资建设与风景名胜资源保护无关的项目。	本项目不在所列保护区内，符合
3	禁止在饮用水水源一级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建与供水设施和保护水源无关的项目，以及网箱养殖、畜禽养殖、旅游等可能污染饮用水水体的投资建设项目。禁止在饮用水水源二级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建排放污染物的投资建设项目。	本项目不在饮用水源一级保护区、饮用水源二级保护区，符合
4	禁止在水产种质资源保护区的岸线和河段范围内新建围湖造田、围海造地或围填海等投资建设项目。禁止在国家湿地公园的岸线和河段范围内挖沙、采矿，以及任何不符合主体功能定位的投资建设项目。	本项目不在水产种质资源保护区，符合
5	禁止违法利用、占用长江流域河湖岸线。禁止在《长江岸线保护和开发利用总体规划》划定的岸线保护区和保留区内投资建设除事关公共安全及公众利益的防洪护岸、河道治理、供水、生态环境保护、航道整治、国家重要基础设施以外的项目。禁止在《全国重要江河湖泊水功能区划》划定的河段及湖泊保护区、保留区内投资建设不利于水资源及自然生态保护的项目。	本项目不在《长江岸线保护和开发利用总体规划》划定的岸线保护区内，符合

	6	禁止未经许可在长江干支流及湖泊新设、改设或扩大排污口	本项目不长江干支流及湖泊新设、改设或扩大排污口，符合
	7	禁止在“一江一口两湖七河”和 332 个水生生物保护区开展生产性捕捞。	本项目不在“一江一口两湖七河”和 332 个水生生物保护区范围内，符合
	8	禁止在长江干支流、重要湖泊岸线一公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目。禁止在长江干流岸线三公里范围内和重要支流岸线一公里范围内新建、改建、扩建尾矿库、冶炼渣库和磷石膏库，以提升安全、生态环境保护水平为目的的改建除外。	本项目不在所列保护区内，符合
	9	禁止在合规园区外新建、扩建钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色、制浆造纸等高污染项目。	本项目不属于该产业，符合
	10	禁止新建、扩建不符合国家石化、现代煤化工等产业布局规划的项目。	本项目不涉及化工园区，符合
	11	禁止新建、扩建法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目。禁止新建、扩建不符合国家产能置换要求的严重过剩产能行业的项目。禁止新建、扩建不符合要求的高耗能高排放项目。	本项目不属于落后产能，不属于限制类淘汰类，符合
	12	法律法规及相关政策文件有更加严格规定的从其规定	本项目严格服从法律法规及相关政策文件，符合
<p>因此，本项目满足《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022 年版）》（长江办[2022]7 号）中的要求。</p> <p>4、与挥发性有机物防治政策文件相符性分析</p> <p>（1）与《江苏省重点行业挥发性有机物污染控制指南》（苏环办[2014]128 号）的相符性分析</p> <p>拟建项目对照《江苏省重点行业挥发性有机物污染控制指南》要求：鼓励对排放的 VOCs 进行回收利用，并优先在生产系统内回用。对浓度、性状差异较大的废气应分类收集，并采用适宜的方式进行有效处理，确保 VOCs 总去除率满足管理要求，其中有机化工、医药化工、橡胶和塑料制品(有溶剂浸胶工艺)溶剂型涂料表面涂装、包装印刷业的 VOCs 总收集、净化处理率均不低于 90%，其他行业原则上不低于 75%。PVC 制品企业</p>			

	<p>增塑剂应密闭储存，配料、混炼、造粒、挤塑、压延、发泡等生产环节应设集气罩对废气进行收集，配料、投料、混炼尾气应采用布袋除尘等高效除尘装置处理，过滤、压延、粘合等尾气可采用静电除雾器对有机物进行回收处理，发泡废气优先采用高温焚烧技术处理。其他塑料制品废气因根据污染物种类及浓度的不同，分别采用多级填料塔吸收、高温焚烧等技术净化处理。本项目产生的有机废气经“集气装置+二级活性炭吸附装置”处理后通过 15 米高的排气筒 DA001 排放，预计捕集率达 90%，收集的废气经“集气装置+二级活性炭吸附装置”吸附装置处理，处置效率可达 85%，因此，项目符合《江苏省重点行业挥发性有机物污染控制指南》中相关要求。</p> <p>(2) 与《江苏省挥发性有机物污染防治管理办法》的相符性分析</p> <p>拟建项目对照《江苏省挥发性有机物污染防治管理办法》要求：产生挥发性有机物废气的生产经营活动应当在密闭空间或者密闭设备中进行。生产场所、生产设备应当按照环境保护和安全生产等要求设计、安装和有效运行挥发性有机物回收或者净化设施；固体废物、废水、废气处理系统产生的废气应当收集和处理；含有挥发性有机物的物料应当密闭储存、运输、装卸，禁止敞口和露天放置。无法在密闭空间进行的生产经营活动应当采取有效措施，减少挥发性有机物排放量。本项目生产车间属于非密闭车间，产生的有机废气经“集气装置+二级活性炭吸附装置”处理后通过 15 米高的排气筒 DA001 排放，预计捕集率达 90%，收集的废气送集气装置+二级活性炭吸附装置处理，处置效率可达 85%，因此，项目符合《江苏省挥发性有机物污染防治管理办法》中相关要求。</p> <p>(3) 与《江苏省大气污染防治条例》的相符性分析</p> <p>拟建项目对照《江苏省大气污染防治条例》要求：产生挥发性有机物废气的生产经营活动，应当在密闭空间或者设备中进行，并设置废气收集和处理系统等污染防治设施，保持其正常使用；造船等无法在密闭空间进行的生产经营活动，应当采取有效措施，减少挥发性有机物排放量。</p> <p>本项目生产车间属于非密闭车间，产生的有机废气经“集气装置+二级活性炭吸附装置”处理后通过 15 米高的排气筒 DA001 排放，预计捕集率达 90%，收集的废气送集气装置+二级活性炭吸附装置处理，处置效率可达 85%，因此，项目符合《江苏省大气污染防治条例》中相关要求。</p> <p>(4) 与《关于印发重点行业挥发性有机物综合治理方案的通知》（环</p>
--	--

	<p>大气[2019]53 号) 的相符性分析</p> <p>拟建项目对照《关于印发重点行业挥发性有机物综合治理方案的通知》（环大气[2019]53 号）要求：重点对含 VOCs 物料（包括含 VOCs 原辅材料、含 VOCs 产品、含 VOCs 废料以及有机聚合物材料等）储存、转移和输送、设备与管线组件泄漏、敞开液面逸散以及工艺过程等五类排放源实施管控，通过采取设备与场所密闭、工艺改进、废气有效收集等措施，削减 VOCs 无组织排放。</p> <p>加强设备与场所密闭管理。含 VOCs 物料应储存于密闭容器、包装袋，高效密封储罐，封闭式储库、料仓等。含 VOCs 物料转移和输送，应采用密闭管道或密闭容器、罐车等。高 VOCs 含量废水（废水液面上方 100 毫米处 VOCs 检测浓度超过 200ppm，其中，重点区域超过 100ppm，以碳计）的集输、储存和处理过程，应加盖密闭。含 VOCs 物料生产和使用过程，应采取有效收集措施或在密闭空间中操作。</p> <p>企业新建治污设施或对现有治污设施实施改造，应依据排放废气的浓度、组分、风量，温度、湿度、压力，以及生产工况等，合理选择治理技术。鼓励企业采用多种技术的组合工艺，提高 VOCs 治理效率。低浓度、大风量废气，宜采用沸石转轮吸附、活性炭吸附、减风增浓等浓缩技术，提高 VOCs 浓度后净化处理；高浓度废气，优先进行溶剂回收，难以回收的，宜采用高温焚烧、催化燃烧等技术。油气（溶剂）回收宜采用冷凝+吸附、吸附+吸收、膜分离+吸附等技术。低温等离子、光催化、光氧化技术主要适用于恶臭异味等治理；生物法主要适用于低浓度 VOCs 废气治理和恶臭异味治理。非水溶性的 VOCs 废气禁止采用水或水溶液喷淋吸收处理。采用一次性活性炭吸附技术的，应定期更换活性炭，废旧活性炭应再生或处理处置。有条件的工业园区和产业集群等，推广集中喷涂、溶剂集中回收、活性炭集中再生等，加强资源共享，提高 VOCs 治理效率。本项目产生的有机废气经“集气装置+二级活性炭吸附装置”处理后通过 15 米高的排气筒 DA001 排放，预计捕集率达 90%，收集的废气送集气装置+二级活性炭吸附装置处理，处置效率可达 85%，因此，项目符合《关于印发重点行业挥发性有机物综合治理方案的通知》（环大气[2019]53 号）中相关要求。</p> <p>（5）与《南通市海门区“三线一单”生态环境分区管控实施方案》相关环保政策的相符性分析</p>
--	--

<p>对照《关于印发《南通市海门区“三线一单”生态环境分区管控实施方案》的通知》（海政办发〔2021〕85号），本项目位于南通市海门区三厂街道中华东路456号，在悦来镇工业园内，属于重点管控单元。</p> <p>表 1-4 与南通市海门区“三线一单”生态环境分区管控实施方案相符性</p>			
管 控 类 别	重点管控要求	本项目情况	相 符 性
空 间 布 局 约 束	严格执行《江苏省“三线一单”生态环境分区管控方案》、《南通市“三线一单”生态环境分区管控实施方案》等文件中总体准入管控的相关要求。	本项目严格执行《江苏省“三线一单”生态环境分区管控方案》、《南通市“三线一单”生态环境分区管控实施方案》等文件中总体准入管控的相关要求。	相 符
	按照《省政府关于印发江苏省生态空间管控区域规划的通知》、《省政府办公厅关于印发江苏省生态空间管控区域调整管理办法的通知》、《省政府办公厅关于印发江苏省生态空间管控区域监督管理办法的通知》，生态空间管控区域一经划定，任何单位和个人不得擅自占用。落实生态红线管控刚性要求。严格落实国家生态保护红线、省级生态空间管控区域要求，加强生态空间保护区域执法监管，确保生态功能不降低、面积不减少、性质不改变。	本项目严格执行《省政府关于印发江苏省生态空间管控区域规划的通知》、《省政府办公厅关于印发江苏省生态空间管控区域调整管理办法的通知》、《省政府办公厅关于印发江苏省生态空间管控区域监督管理办法的通知》中相关要求。严格落实生态红线管控刚性要求。严格落实国家生态保护红线、省级生态空间管控区域要求。	相 符
	严格执行《〈长江经济带负面清单指南〉江苏省实施细则（试行）》和《南通市长江经济带生态环境保护实施规划》等，青龙化工区、灵甸化工区已取消化工定位，加快推进沿江1km范围内化工企业关停、转型海门区长江干流和主要支流岸线1公里范围内的区域不得新建、扩建化工企业和项目。	严格执行《〈长江经济带负面清单指南〉江苏省实施细则（试行）》和《南通市长江经济带生态环境保护实施规划》中相关要求，本项目不属于化工行业。	相 符
	落实《南通市关于加大污染减排力度推进重点行业绿色发展的指导意见》《海门区重点行业转型升级和绿色发展工作方案》，严格涉重项目环境准入，落实纺织印染、装备制造、电子信息、船	严格落实《南通市关于加大污染减排力度推进重点行业绿色发展的指导意见》《海门区重点行业转型升级和绿色发展工作方案》相	相 符

		舶海工、非金属矿物制品、生物医药等行业准入要求。	关要求,本项目已取得开发区进区协议,符合行业准入要求。	
		加速碳排放达峰和空气质量达标“双达”进程,落实达峰和减排措施,实行碳排放总量和强度双重目标控制机制。单位GDP二氧化碳排放下降率完成市级下达任务。	本项目不涉及。	相符
	污 染 物 排 放 管 控	落实《关于印发江苏省工业园区(集中区)污染物排放限值限量管理工作方案(试行)的通知》,实施工业园区生态环境限值限量管理,严控高能耗高排放、严禁高污染不安全项目落地,完善工业园区主要污染物排放总量控制措施,实现主要污染物排放浓度和总量“双控”。	本项目不属于高能耗高排放高污染项目,已取得进区协议。	相符
		严格执行《关于加强高耗能、高排放建设项目生态环境源头防控的指导意见》,严把建设项目环境准入关,落实区域削减要求。	本项目不属于高能耗高排放高污染项目,已取得进区协议。	相符
		2025年污染物排放总量以“十四五”规划约束性目标为准。	本项目新增废气中挥发性有机物(非甲烷总烃)需进行总量指标审核,在海门区范围内平衡。	相符
	环 境 风 险 防 控	落实《南通市海门区突发事件总体应急预案》《海门区突发环境事件应急预案(2020年修订版)》《海门区集中式饮用水源突发污染事件应急预案(2020年修订版)》等文件要求,建立健全环境风险防范体系,强化环境事故应急管理,防范化解重大风险。	本环评要求企业落实应急预案,建立健全环境风险防范体系,强化环境事故应急管理。	相符
		根据《海门市污染地块环境管理联动实施方案》,落实地块属地政府管理责任,实行联动监管。加强污染地块环境风险防控,有效保障建设用地土壤环境安全。	做好分区防渗,从源头控制,本项目建成后不会对土壤造成影响。	相符
		根据《海门市重污染天气应急预案(2020年修订版)》,加强空气质量监测和大气污染源监控,建立重污染天气风险防范体系,积极预警、及时控制、消除隐患,提高应急处置能力,尽可能减轻重污染天气造成的影响和损失,最大程度地保障大气环境安全。	本项目建成后,将加强环境空气影响跟踪监测。	相符
	资	落实《关于强化节能审查工作和	本项目不属于两高项	相

	源 利 用 效 率 要 求	监督管理坚决遏制“两高”项目盲目发展的通知》，“两高”项目要坚决落实能效水平和能耗减量替代要求，能效水平须达到国内领先、国际先进，能效水平不满足要求和未落实能耗减量替代的，一律不得出具节能审查意见。	目，不属于高能耗项目。	符
		根据《海门市政府关于划定高污染燃料禁燃区的通告》，海门经济技术开发区、三厂工业园区、海门工业园区、海永镇范围内除现有热电企业、集中供热企业及规划建设的火电、热电联产项目外，全部为III类燃料禁燃区；其他行政区域内为II类燃料禁燃区，分区域执行相关文件管理要求。	本项目不使用高污染燃料。	相符
		实施最严格海洋资源管理和海洋环境保护，进一步从严管控围填海，严格保护自然岸线，整治修复受损岸线，严格水域岸线用途管制，严禁违法侵占河道、围垦河道、非法采砂，注重沿海滩涂资源保护，加强渔业资源养护，建立渔业资源保护区域，控制海洋捕捞强度。加强海洋自然保护地建设，严格落实用海项目生态补偿制度。	本项目不涉及。	相符
		根据国家《长江岸线保护和开发利用总体规划》，制定岸线保护和开发利用实施方案，严格分区管理和用途管制。加强长江岸线保护，海门城区段及以东以生活、生态岸线为主，限制工业发展。到 2025 年，确保全区长江干线及洲岛岸线开发利用率保持在 50% 以下。	本项目建设地不在长江岸线保护区范围内	相符
	因此，与《关于印发《南通市海门区“三线一单”生态环境分区管控实施方案》的通知》（海政办发〔2021〕85 号）要求相符。			

二、建设项目工程分析

建设内容

1、主体工程

本项目主体工程依托已租赁厂房（位于江苏省南通市海门区三厂街道中华东路456号南通御美津精密工业有限公司闲置厂房,6号），建筑面积约为2200平方米，企业拟投资500万元，购置注塑机、CNC加工中心等设备，原辅材料为：塑料粒子等辅助原料，工艺流程为：机加工——装配——试模——注塑——成品，项目建成后可形成年产200万套医疗实验器械配套用具的能力。本项目主体工程内容见表2-1。

表2-1 建设项目主体工程内容一览表

类别	建设名称	建设内容及规模	备注
主体工程	生产车间	2200m²	生产用房（机加工、装配、试模、注塑、成品），年机加工医疗实验器械配套用具 200 万套，模具生产量 297t/a

2、公辅工程

2.1 供水

本项目用水主要为生活用水、冷却塔，由区域自来水厂供给。

生活用水：项目职工 10 人，年工作 225 天，厂内不设食宿，根据《江苏省林牧渔业、工业、生活和服务业用水定额》（2019 年修订），生活用水定额按 150L/人•d，则生活用水量为 337.5t/a。

生产用水：项目配置 1 个冷却塔，最大循环水量为 950t/a（4.2t/d）。

2.2 排水

根据《江苏省林牧渔业、工业、生活和服务业用水定额》（2019 年修订）污水排放系数按 0.85 计，则生活污水量为 270t/a。主要污染因子为 COD、SS、NH₃-N、TP、TN，参照《生活污染源产排污系数手册》，各污染物浓度为 COD：340mg/L、氨氮：32.6mg/L、总磷：4.27mg/L、总氮：44.8mg/L，SS：260mg/L、动植物油 50mg/L。生活污水经化粪池预处理后达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 中的三级标准、《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级标准、南通市海门东洲水处理有限公司接管标准后接入市政污水管网，进入南通市海门东洲水处理有限公司处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)中表 1

中一级 A 标准后，最终排入长江。

项目配置1个冷却塔，最大循环水量为950t/a（4.2t/d），损耗按其循环水量的2%计，冷却水循环使用，定期需补充因蒸发、抽送等损耗的水分，约 19t/a（0.084t/d），由于冷却为间接冷却，用水对水质要求不高，主要是降低产品表面的温度，因此冷却水可循环使用不排放可行。

本项目废水主要为生活废水270t/a，经化粪池预处理后，接管至市政污水管网（DN400mm），由南通市海门东洲水处理有限公司集中处理后排放。

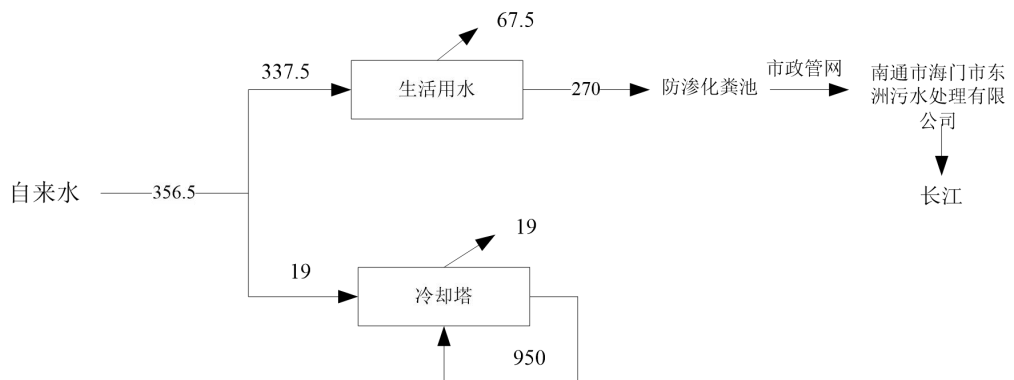


图2-1 本项目水平衡图（t/a）

2.3 用电

本项目总用电量为20万kW·h/a，设备仅使用电作为动力，由市政电网集中供给。

3、储运工程

3.1 仓储

本项目成品储存于生产车间内，成品仓库占地面积为503m²，原辅料储存于生产车间内，原料仓库占地面积为463m²。储存于阴凉、通风，远离火种，不宜大量储存或久存。生产车间内采用照明、通风设备。禁止使用易产生火花的机械设备和工具。

3.2 运输

本项目运输分厂外运输和厂内运输两部分。厂外运输的任务是将原辅材料等运到库房内以及将成品和废料运送出厂，厂外运输主要为汽车运输。厂内运输主要采用叉车运输，厂内运输的任务则是完成全厂各生产环节之间的物料周转。

4、环保工程及依托情况

本项目环保工程一览表如下：

表 2-2 本项目环保工程一览表

类别	建设名称	建设内容及规模	备注
环保工程	废气治理设备	注塑废气经“集气装置+二级活性炭吸附装置”处理后通过 15 米高的排气筒 DA001 排放	新建
	废水治理设备	生活污水进化粪池（5m ³ ）预处理后接管至南通市海门东洲水处理有限公司	依托
	固废治理	固废分类收集，在厂区设置一般固废堆场（20m ² ）、危废暂存间（20m ² ）、垃圾桶 1 个	新建
	噪声治理	基础设施减振、厂房隔声	新建

5、主要产品及产能


本项目主要产品及产能见表 2-3。

表 2-3 建设项目主体工程及产品方案

序号	工程名称（车间、生产装置或生产）	产品名称	设计能力	年运行时数	原料	产品规格（kg/套）
1	生产车间	细胞过滤器大头	80 万套/年	3600h	ABS、色母粒子	0.015
2		细胞过滤器小头	80 万套/年	3600h	PP、色母粒子	0.015
3		染色仓	20 万套/年	3600h	ABS、色母粒子	0.03
4		卡夹	10 万套/年	3600h	PA、色母粒子	0.06
5		管夹	10 万套/年	3600h	PVC、色母粒子	0.06

相关产品图片：

	
细胞过滤器小头	细胞过滤器大头
	

染色仓	卡夹
	
管夹	

6、原辅材料

建设项目所需原辅材料见表 2-4:

表 2-4 建设项目所需原辅材料

序号	原料名称	年耗量 (t/a)	包装方式	备注
1	火花油	1	桶装	外购
2	润滑油	0.4	桶装	外购
3	切割油	0.6	桶装	外购
4	ABS	10	袋装	外购
5	PP	15	袋装	外购
6	PA	5	袋装	外购
7	PVC	5	袋装	外购
8	色母粒子	7	袋装	外购
9	模具模胚	300	箱装	外购
10	模具配件	20	箱装	外购
11	钢块	100	箱装	外购

表 2-5 主要原辅材料理化性质

原料名称	性质
ABS	ABS 塑料是丙烯腈(A)、丁二烯(B)、苯乙烯(S)三种单体的三元共聚物, 三种单体相对含量可任意变化, 制成各种树脂, 熔融温度在 217~237℃, 热分解温度在 250℃以上
PP	聚丙烯塑料, 是丙烯通过加聚反应而成的聚合物。系白色蜡状材料, 外观透明而轻。化学式为(C ₃ H ₆) _n , 密度为 0.89~0.91g/cm ³ , 易燃, 熔点 189℃, 在 155℃左右软化, 使用温度范围为-30~140℃。在 80℃以下能耐酸、碱、盐液及多种有机溶剂的腐蚀, 能在高温和氧化作用下分解。
PA	俗称尼龙 (Nylon), 英文名称 Polyamid (e 简称 PA), 密度 1.15g/cm ³ , 熔点: 215℃。热分解温度: >300℃。PA 具有良好的综合性能, 包括力学性能、耐热性、耐磨损性、耐化学药品性和自润滑性, 且摩擦系数低, 有一定的阻燃性, 易于加工, 适于用玻璃纤维和其它填料填充增强改性, 提高性能和扩大应用范围。
PVC	聚氯乙烯 (Polyvinyl chloride), 英文简称 PVC, 是氯乙烯单体 (VCM) 在过氧化物、偶氮化合物等引发剂或在光、热作用下按自由基聚合反应机理聚合而成的聚合物。氯乙烯均聚物和氯乙烯共聚物统称之为氯乙烯树脂。

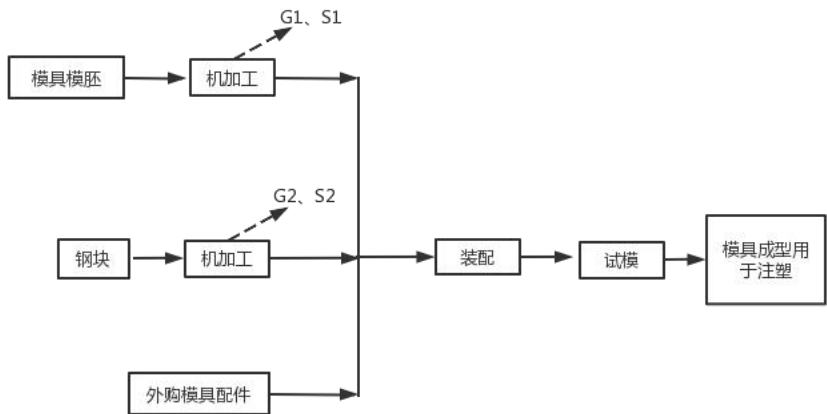
PVC 为无定形结构的白色粉末，支化度较小，玻璃化温度 77~90℃，170℃左右开始分解，对光和热的稳定性差，在 100℃以上或经长时间阳光曝晒，就会分解而产生氯化氢，并进一步自动催化分解，引起变色，物理机械性能也迅速下降，在实际应用中必须加入稳定剂以提高对热和光的稳定性。

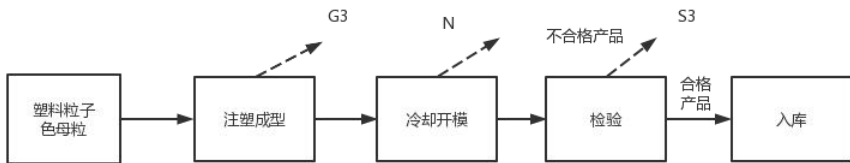
7、生产设备

建设项目生产设备一览表见表 2-6。

表 2-6 建设项目生产设备一览表

类型	设备名称	规格/型号	数量（台）	备注
生产设备	普通铣床	5000 转/分钟	3	/
	钻床	5000 转/分钟	1	/
	磨床	300*450*250mm	4	/
	注塑机	80 吨	2	/
	注塑机	100 吨	1	/
	注塑机	120 吨	1	/
	注塑机	160 吨	1	/
	注塑机	200 吨	1	/
	注塑机	260 吨	1	/
	注塑机	400 吨	1	/
	注塑机	650 吨	1	/
	模温机	3P	9	/
	冷却塔	/	1	/
	CNC 加工中心	8000 转/分钟	5	/
	高速雕铣机	30000 转/分钟	2	/
	高速数控加工中心	30000 转/分钟 V33	1	/
	普通 EDM 放电机	/	7	/
	数控 EDM 放电机	/	3	/
	双头 EDM 放电机	/	2	/
	三坐标测量机	CROMA8106	1	/
	二次元影像仪	SUN-HOP3020CNC	1	/
	高度尺	LH-600E	1	/
公辅设备	抽风机	/	1	/

	空压机（无油）	/	1	/
	<p>8、项目总图布置及周边情况</p> <p>建设项目位于南通市 江苏省南通市海门区三厂街道中华东路 456 号，项目东侧、北侧均为南通御美津精密工业有限公司其他厂房，西侧为洪西北路。距离项目最近居民为南侧 20m 的大洪村八组居民点。</p> <p>平面布置：建设项目共一层，注塑、模具、原料仓库、成品仓库、一般固体废物暂存间、危险废物暂存间。</p> <p>建设地理位置图见附图 1，周边概况图见附图 2、厂区平面布置图见附图 3。</p> <p>9、劳动定员及工作制度</p> <p>本项目员工10人，实行二班工作制，一班8h，年工作天数225d，年工作3600h。</p>			
工艺流程和产排污环节	<p>1、工艺流程</p> <p>模具加工工艺流程</p> <p>模具模胚：外购的模胚与成品钢块</p> <p>机加工：外购的模胚与成品钢块均通过机加工，利用铣床对原辅材料进行加工然后利用磨床进行打磨加工，此过程无需使用切削油，此过程产生机加工废气、废金属边角料、废油品。</p> <p>装配：机加工后的模胚、钢块与外购成品模具配件进行装配，制得模具，仅内部使用。模具加工工艺流程及产污环节见图 2-1：</p>  <pre> graph LR A[模具模胚] --> B[机加工] C[钢块] --> D[机加工] E[外购模具配件] --> F[装配] B -- "G1、S1" --> F D -- "G2、S2" --> F F --> G[试模] G --> H[模具成型用于注塑] </pre>			

	<p style="text-align: center;">图 2-1 模具加工工艺流程图</p> <p>注塑加工工艺流程</p> <p>(1) 注塑成型</p> <p>外购的干塑料粒子与色母粒使用吸料机吸入注塑机中加热熔融，通过浇筑系统的螺杆将熔料输送入模具中固化成型。温控箱设置加热温度至 180~260℃左右，根据原料产品选择相应温度，加热方式为电加热，然后在设备内熔融状态的塑料完全进入模具的封闭的模腔，充满模腔后暂停工作。此过程产生注塑废气。</p> <p>(2) 冷却开模</p> <p>熔料注入模具后经冷却设备进行冷却，采用冷却塔循环冷却水对其进行间接冷却，使模具温度降至 70~120℃，冷却水循环使用，定期添加不外排，定型后入库，待模具冷却至长常温后，注塑机打开模具，取出产品。此过程冷却塔产生噪声。</p> <p>(3) 检验</p> <p>对脱模后的产品进行检验，检验合格的工件即为成品。此过程中会产生不合格品 S3。</p> <p>注塑工艺流程及产污环节见图 2-2：</p> <div style="text-align: center;">  <pre> graph LR A[塑料粒子色母粒] --> B[注塑成型] B -- G3 --> C[冷却开模] C -- N --> D[检验] D -- 不合格产品 S3 --> E[] D -- 合格产品 --> F[入库] </pre> </div> <p style="text-align: center;">图 2-2 注塑加工工艺流程图</p>
与项目有关的原有环境	<p>本项目为新建项目，无与本项目有关的原有污染及主要环境问题。</p>

污 染 问 题	
------------------	--

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域环境质量现状	一、区域环境质量现状				
	1、大气环境				
	<p>本项目所在地环境空气质量功能为二类，执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二级标准。评价基准年选择 2021 年为评价基准年，根据 2021 年南通市生态环境状况公报，海门区环境空气质量监测结果见下表。</p>				
	表 3-1 环境空气质量状况				
	监测项目	年评价指标	现状浓度（ug/m ³ ）	二级标准（ug/m ³ ）	达标情况
	SO ₂	年均值	8	60	达标
	NO ₂	年均值	23	40	达标
	PM ₁₀	年均值	46	70	达标
	PM _{2.5}	年均值	26	35	达标
	O ₃	日最大 8 小时滑动平均值第 90 百分位数	164	160	不达标
	CO	日平均第 95 百分位数	1000	4000	达标
<p>由上表年度综合评价表明，2021 年海门区环境空气质量中 O₃ 超过《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二级标准，SO₂、NO₂、CO、PM₁₀、PM_{2.5} 均达到二级标准。因此，判断海门地区环境空气质量不达标。为贯彻落实《中共中央、国务院关于深入打好污染防治攻坚战的意见》《中共江苏省委、江苏省人民政府关于深入打好污染防治攻坚战实施意见》精神，深入打好蓝天保卫战，持续改善全市环境空气质量，南通市人民政府特制定南通市 2022 年大气污染防治工作计划。对照《市政府办公室关于印发南通市 2022 年深入打好污染防治攻坚战相关工作计划的通知》（通政办发〔2022〕45 号），通过优化产业结构，推进产业绿色升级；优化能源结构，推进能源低碳发展；优化运输结构，发展绿色交通体系；强化协同减排，降低 VOCs 和氮氧化物排放；深化系统治污，坚持问题导向、综合施策；完善机制，提升生态环境治理体系和能力现代化水平；健全政策制度体系，推动生态环境法规标准和经济政策落实；落实各方责任，开展全民行动，南</p>					

通市环境质量现状将得到进一步提升。

2、水环境质量

根据《南通市生态环境状况公报》（2021 年）：

长江（南段）水质长江（南通段）水质为Ⅱ~Ⅲ类，水质优良。其中，姚港、小李港、团结闸断面水质保持Ⅱ类，启东港断面水质为Ⅲ类。

内河水质南通市境内主要内河中，焦港河、通吕运河、如海运河、九圩港河水质基本达到Ⅲ类；栟茶运河、北凌河、如泰运河、通启运河、通扬运河水质为Ⅲ至Ⅳ类，主要污染物指标为总磷。

3、声环境质量

①区域声环境基本情况

根据《南通市生态环境状况公报》（2021 年度），2021 年，海门区城镇区域声环境平均等效声级值 54.2 分贝。声环境质量总体较好，昼间和夜间声环境质量基本保持稳定。

②声环境现状检测与评价

数据来源：数据来源为实测，采用江苏恒安检测技术有限公司针对本项目所在区域环境质量于 2022 年 10 月 26 日出具的监测报告。

检测时间：2022 年 10 月 23 日。

执行标准：《声环境质量标准》（GB3096-2008）2 类标准要求。

检测点位：设 5 个噪声监测点位。

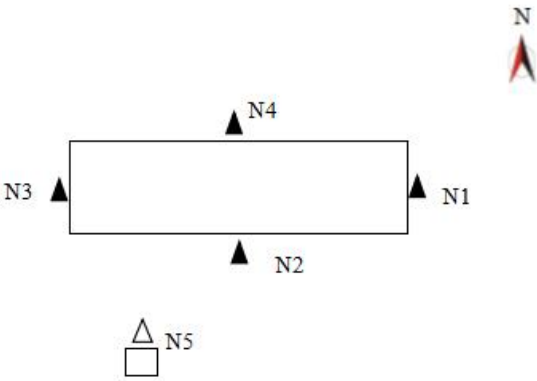


图 3-1 声环境测点示意图

<p>检测因子：昼间等效 A 声级、夜间等效 A 声级。</p> <p>监测数据详见下表 3-2 所示。</p> <p style="text-align: center;">表 3-2 噪声监测结果统计表</p> <table> <tr> <th>检测时间</th><th>检测地点</th><th>昼间 dB(A)</th><th>夜间 dB(A)</th><th>执行标准</th><th>达标情况</th></tr> <tr> <td rowspan="5">2023 年 5 月 5 日</td><td>厂界东侧</td><td>51.9</td><td>42.2</td><td>2 类，即 昼间≤60 夜间≤50</td><td>达标</td></tr> <tr> <td>厂界南侧</td><td>52.9</td><td>43.5</td><td>2 类，即 昼间≤60 夜间≤50</td><td>达标</td></tr> <tr> <td>厂界西侧</td><td>54.4</td><td>43.8</td><td>2 类，即 昼间≤60 夜间≤50</td><td>达标</td></tr> <tr> <td>厂界北侧</td><td>53.0</td><td>43.3</td><td>2 类，即 昼间≤60 夜间≤50</td><td>达标</td></tr> <tr> <td>厂界南侧 敏感点</td><td>49.8</td><td>40.4</td><td>2 类，即 昼间≤60 夜间≤50</td><td>达标</td></tr> </table> <p>根据上表监测结果可知，本项目昼间噪声值 49.8-54.4dB(A)之间、夜间噪声值在 40.4-43.8 dB(A)之间，昼、夜间噪声均满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）2 类标准要求。说明本项目场址所在区域声环境质量较好。</p> <p>4、生态环境</p> <p>无不良生态环境影响。</p> <p>5、电磁辐射</p> <p>无电磁辐射影响。</p> <p>6、土壤和地下水环境</p> <p>项目建成后，项目产生的危废及时收集，严禁出现跑冒滴漏情况，保证车间硬化；且不涉及地下水开采或使用。项目对可能产生地下水影响的各项途径均进行有效预防，在确保各项防渗措施得以落实，并加强维护和厂区环境管理的前提下，不存在土壤、地下水环境污染途径，原则上不开展地下水、土壤环境质量现状调查。</p>						检测时间	检测地点	昼间 dB(A)	夜间 dB(A)	执行标准	达标情况	2023 年 5 月 5 日	厂界东侧	51.9	42.2	2 类，即 昼间≤60 夜间≤50	达标	厂界南侧	52.9	43.5	2 类，即 昼间≤60 夜间≤50	达标	厂界西侧	54.4	43.8	2 类，即 昼间≤60 夜间≤50	达标	厂界北侧	53.0	43.3	2 类，即 昼间≤60 夜间≤50	达标	厂界南侧 敏感点	49.8	40.4	2 类，即 昼间≤60 夜间≤50	达标
检测时间	检测地点	昼间 dB(A)	夜间 dB(A)	执行标准	达标情况																																
2023 年 5 月 5 日	厂界东侧	51.9	42.2	2 类，即 昼间≤60 夜间≤50	达标																																
	厂界南侧	52.9	43.5	2 类，即 昼间≤60 夜间≤50	达标																																
	厂界西侧	54.4	43.8	2 类，即 昼间≤60 夜间≤50	达标																																
	厂界北侧	53.0	43.3	2 类，即 昼间≤60 夜间≤50	达标																																
	厂界南侧 敏感点	49.8	40.4	2 类，即 昼间≤60 夜间≤50	达标																																

项目所在地周边主要环境敏感保护目标见表 3-3。

表 3-3 环境保护目标

序号	名称	坐标/m		保护对象	保护内容	环境功能	方位	相对距离 m
		X	Y					
大气	居民	121.267521	31.8897632	大洪村	人群，约 500 户，1500 人	《环境空气质量标准》(GB3095—2012)二级标准	S	20～500
声环境	居民	121.267521	31.8897632	大洪村	人群，约 6 户，18 人	《声环境质量标准》(GB3096-2008)2 类标准	S	20～50
生态环境	/	121.512975	32.105502	江苏海门蛎岬山国家级海洋公园	/	《省政府关于印发江苏省国家级生态保护红线规划的通知》苏政发〔2018〕74 号)	N	33621
地下水环境	本项目厂界 500 米范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源							

1、水污染物排放标准

本项目生活污水废水经预处理后达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准、《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级标准和南通市海门东洲水处理有限公司接管标准后，经污水管网接入南通市海门东洲水处理有限公司集中处理，达《城镇污水处理厂污染物排放标准》一级 A 标准后排入长江。本项目废水污染物为 COD、SS、氨氮、总磷。污水排放标准见表 3-4。

表 3-4 水污染物排放标准 (mg/L)

项目	单位	指标值		
		《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准	《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级 A 标准	污水厂接管要求
pH	无量纲	6~9	6~9	6~9

COD	mg/L	500	50	500
SS	mg/L	400	10	400
NH ₃ -N*	mg/L	45	5	45
TP*	mg/L	8	0.5	8
TN*	mg/L	70	15	70
总铜	mg/L	2.0	0.5	2.0

*接管标准执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级标准。

雨水排放根据南通市环境管理要求，有关后期雨水排放限值标准，即 COD≤40 mg/L、SS≤30mg/L，特征因子石油类不得检出。

2、大气污染物排放标准

表3-5 本项目有关大气污染物排放限值

废气种类	污染物	最高允许排放浓度 (mg/m ³)	排气筒高度 (m)	最高允许排放速率 (kg/h)	执行标准
有组织排放废气	颗粒物	20	15	/	《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 5 大气污染物排放限值
	非甲烷总烃	60		/	
	丙烯腈	0.5		/	
	1,3-丁二烯	1		/	
	氨	20		/	
	甲苯	8		/	
	乙苯	50		/	
	氯化氢	10	/	0.18	《大气污染物排放标准》（DB32/4041-2021）中表 1 的相关标准
	苯乙烯	50		6.5	《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 5 大气污染物排放限值
厂界无组织排放废气	非甲烷总烃	4	/	/	《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 9 企业边界大气污染物浓度限值与《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 3
	颗粒物	0.5			
	氯化氢	0.2			
	丙烯腈	0.15			

	苯乙烯	5.0			《恶臭污染物排放标准》 (GB14554-93) 表 1 恶臭污 染物厂界标准值—二级新改 扩建项目标准
	氨	1.5		/	
	臭气浓 度	20 (无量纲)			
厂区无 组织废 气	非甲烷 总烃	6 (1h 平均 浓度值)	/	/	《挥发性有机物无组织排放 控制标准》(GB37822-2019) 表 A.1 厂区内无组织放限值 中的特别排放限值标准
		20 (任意一 次浓度值)			

注：1、项目厂区内非甲烷总烃执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》
(GB37822-2019) 附录 A.1 厂区内 VOCs 无组织排放限值中的特别排放限值（非
甲烷总烃≤6/20 （监控点处 1h 平均浓度/任意一次浓度值）mg/m³）

3、噪声排放标准

本项目厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》
(GB12348-2008) 中 2 类标准，具体指标见表 3-6。

表 3-6 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）

类别	昼间 dB（A）	夜间 dB（A）
2 类	60	50

4、固体废物

拟建项目一般工业固废储存按《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》
(GB18599-2020) 中相关规定执行。

危险固废的暂存场所同时满足《关于印发江苏省危险废物贮存规范化管理专
项整治行动方案的通知》（苏环办〔2019〕149 号、和《关于进一步加强危险废
物污染防治工作的实施意见》（苏环办〔2019〕327 号）、《危险废物贮存污染
控制标准》(GB 18597-2023)中相关要求。

生活垃圾处理执行《城市生活垃圾处理及污染防治技术政策》（建城[2000]120
号）和《生活垃圾处理技术指南》（建城[2010]61 号）以及国家、省市关于固体
废物污染环境防治的法律法规。

<p>总量控制指标</p>	<p>对照《固定污染源排污许可分类管理名录（2019 年版）》（中华人民共和国生态环境部令第 11 号），本项目属于“二十四、橡胶和塑料制品业 62 塑料制品业 292、其他”，对应为实施登记管理。本项目废水、废气排放口均对应为一般排放口，因此，在排污许可证中无需载明许可排放量，无需进行排污权交易。</p> <p>根据《关于印发《关于进一步规范建设项目主要污染物排放总量指标审核、管理及排污权交易的工作方案》的通知》（通环办〔2021〕23 号），本项目新增废气中 VOCs 需进行总量指标审核，在海门区范围内平衡。</p> <p>本项目总量控制指标如下：</p> <p>废气：非甲烷总烃有组织排放：0.01t/a，无组织排放：0.011t/a；。</p>
---------------	---

四、主要环境影响和保护措施

施 工 期 环 境 保 护 措 施	<p>本项目租用现有厂房，没有施工期，只在设备安装时产生少量污染物，要求企业妥善处理安装设备期间产生的污染物，控制设备安装噪声，减少对环境的影响。</p>																																																						
运 营 期 环 境 影 响 和 保 护 措 施	<p>（一）主要污染工序</p> <p>本项目运营期产生的环境影响主要为：工艺废气、设备运转噪声、固废等；详见表 4-1。</p> <p style="text-align: center;">表 4-1 本项目主要污染因子</p> <table><tr><th>污染类别</th><th>编号</th><th>来源</th><th>主要污染物</th><th colspan="2">污染因子</th></tr><tr><td rowspan="3">废气</td><td>G1</td><td>机加工</td><td>机加工废气</td><td>颗粒物</td><td>无组织排放</td></tr><tr><td>G2</td><td>机加工</td><td>机加工废气</td><td>颗粒物</td><td>无组织排放</td></tr><tr><td>G3</td><td>注塑</td><td>注塑废气</td><td>非甲烷总烃计</td><td>集气罩+二级活性炭吸附装置+15m排气筒（DA001）</td></tr><tr><td>废水</td><td>/</td><td>生活废水</td><td>pH、COD、SS、氨氮、总磷</td><td colspan="2">化粪池处理后接管排放</td></tr><tr><td>噪声</td><td colspan="5">主要噪声源为生产设备运转噪声</td></tr><tr><td rowspan="4">固废</td><td>S₁、S₂</td><td>机加工</td><td>废油品</td><td colspan="2" rowspan="4">不排放</td></tr><tr><td>S₁、S₂</td><td>机加工</td><td>废金属边角料</td></tr><tr><td>S₃</td><td>检验</td><td>不合格产品</td></tr><tr><td>/</td><td>生活垃圾</td><td>生活垃圾</td></tr></table>						污染类别	编号	来源	主要污染物	污染因子		废气	G1	机加工	机加工废气	颗粒物	无组织排放	G2	机加工	机加工废气	颗粒物	无组织排放	G3	注塑	注塑废气	非甲烷总烃计	集气罩+二级活性炭吸附装置+15m排气筒（DA001）	废水	/	生活废水	pH、COD、SS、氨氮、总磷	化粪池处理后接管排放		噪声	主要噪声源为生产设备运转噪声					固废	S ₁ 、S ₂	机加工	废油品	不排放		S ₁ 、S ₂	机加工	废金属边角料	S ₃	检验	不合格产品	/	生活垃圾	生活垃圾
	污染类别	编号	来源	主要污染物	污染因子																																																		
	废气	G1	机加工	机加工废气	颗粒物	无组织排放																																																	
		G2	机加工	机加工废气	颗粒物	无组织排放																																																	
		G3	注塑	注塑废气	非甲烷总烃计	集气罩+二级活性炭吸附装置+15m排气筒（DA001）																																																	
	废水	/	生活废水	pH、COD、SS、氨氮、总磷	化粪池处理后接管排放																																																		
	噪声	主要噪声源为生产设备运转噪声																																																					
	固废	S ₁ 、S ₂	机加工	废油品	不排放																																																		
		S ₁ 、S ₂	机加工	废金属边角料																																																			
		S ₃	检验	不合格产品																																																			
/		生活垃圾	生活垃圾																																																				
<p>（二）运营期环境影响和保护措施</p> <p>1、废气</p> <p>（1）废气污染物排放源情况</p> <p>本项目产生的有机废气为非甲烷总烃、氯化氢、氯乙烯、苯乙烯、丙烯腈、甲苯、乙苯、1,3-丁二烯，其中以非甲烷总烃为主，废气污染物排放源情况见下</p>																																																							

表 4-2:

表 4-2 本项目废气产排污环节、污染物种类一览表

类别	代码	产排污环节	污染物种类	去向	排放形式
废气	G1	机加工	机加工废气	环境空气	无组织
	G2	机加工	机加工废气	环境空气	无组织
	G3	注塑	注塑废气	集气罩+二级活性炭吸附装置+15m 排气筒 (DA001)	有组织

1.2 污染物产排放情况

本项目排气筒参数、污染物产排放情况等如下:

表 4-3 排气筒相关参数一览表

排气筒编号	排气筒底部中心经纬度		排放口名称	排气筒参数				排放口类型
	经度	纬度		高度 m	内径 m	烟气流 速 m/s	温度 ℃	
DA001	121.2266935	31.8904859	生产车间 废气排放 口	15	0.5	13.53	25	一般排 放口

表 4-4 有组织废气产排放情况一览表

排气筒编号	废气量 m ³ /h	污染物名称	污染物产生情况			污染物排放情况			标准		时间 h/a
			浓度 mg/m ³	速率 kg/h	产生量 t/a	浓度 mg/m ³	速率 kg/h	排放量 t/a	限值 mg/m ³	速率 限值 kg/h	
DA001	7000	非甲烷总烃	4.1	0.0284	0.102	0.43	0.003	0.01	60	/	3600

表 4-5 本项目无组织废气产生及排放情况

车间名称	排放因子	产生量 t/a	排放量 t/a	排放速率 kg/h	面源长度 m	面源宽度 m	面源高度 m
生产车间	非甲烷总烃	0.011	0.011	0.0031	161	13.8	5

1.3 废气监测计划

监测点位: 按照有关规定, 本项目在厂界下风向设置 3 个无组织排放监控点, 上风向设置 1 个参照点;

监测频次：按照环境管理要求进行监测；

监测因子：非甲烷总烃、颗粒物、苯乙烯、丙烯腈、氯化氢、1，3-丁二烯。

废气监测位置、监测因子、频率等详见表 4-6。

表 4-6 废气监测因子及频次表

监测点位		监测因子	监测频次	执行排放标准
有组织	DA001 排气筒	颗粒物	1 次/年	《合成树脂工业污染物排放标准》 (GB 31572-2015)
		非甲烷总烃		
		丙烯腈		
		氨		
		苯乙烯		
		1，3-丁二烯		
		甲苯		
		乙苯		
		氯化氢		《大气污染物排放标准》 (DB32/4041-2021)
无组织	厂界	非甲烷总烃、 颗粒物、苯乙烯、 丙烯腈、氯化氢、 氨、氯化氢	1 次/年	《合成树脂工业污染物排放标准》 (GB 31572-2015)、《恶臭污染物 排放标准》(GB14554-93)、《大 气污染物排放标准》 (DB32/4041-2021)
	厂房外	非甲烷总烃	1 次/半年	《挥发性有机物无组织排放控制标 准》(GB 37822-2019)

注：1，3-丁二烯待国家污染物监测方法标准发布后实施。

1.4 废气源强核算

本项目各废气核算依据见下表 4-7。

表 4-7 本项目废气核算依据

污染源	污染源 编号	污染源 位置	污染物种 类	产生量 (t/a)	核算依据
注塑	G3	注塑废 气	非甲烷总 烃	0.113	《排放源统计调查产排污核算方法 和系数手册（公告 2021 年 第 24 号）》
机加	G1、G2	机加废 气	颗粒物	0.066	《工业污染源产排系数手册·35 专 用设备制造业排污系数手册》中“06 预处理核算环节”

源强核算过程如下：

1) 机加工工艺废气

机加工粉尘（颗粒物）G1、G2 本项目机加工产生的粉尘通过集气罩收集后无组织排放。根据《工业污染源产排系数手册·35 专用设备制造业排污系数手册》中“06 预处理核算环节”，机加工废气挥发量按每吨原料产生 2.19kg 颗粒物计。根据企业提供，本项目需要机加工工件重量约 300 吨/年，则颗粒物产生量 0.657t/a，排放速率 0.18kg/h。粉尘经移动式烟尘净化器收集处理（收集率为 85%，净化效率 90%）后在车间排放，则本项目机加粉尘的无组织排放量约为 0.066t/a，排放速率为 0.018kg/h。

2) 注塑废气

本项目注塑使用的原料塑料粒子种类包括 PP、ABS、PA、PVC，塑料粒子在熔融过程中会产生一定的有机废气，废气组分较复杂，污染因子包括非甲烷总烃、苯乙烯、甲苯、乙苯、丙烯腈、1,3-丁二烯、氯化氢、氨，其中以非甲烷总烃为主，其余污染因子排放量均为极小量，因此本项目将不对该工序非甲烷总烃以外的其余污染因子进行定量分析。根据废气产污系数参考《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册（公告 2021 年 第 24 号）》塑料粒子加热中非甲烷总烃的排放系数为 2.7kg/t 原料，本项目塑料粒子用量为 42t/a，注塑时间以 16h/d，年工作时间以 225d 计，其非甲烷总烃产生总量为 0.113t/a，产生速率为 0.03kg/h，废气产生浓度为 4.29mg/m³。

参考美国 EPA《空气污染排放和控制手册工业污染源调查与研究第二辑》(美国环境保护局·中国环境科学出版社)中对 PVC 塑料生产工艺的研究，氯化氢产污系数为 0.015kg/t。本项目 PVC 约为 5t，则氯化氢的产生量为 0.000075t/a，鉴于产生量较小，则进行定性分析。

风量核算：

根据《环境工程设计手册》，排风罩设置在污染源上方的排风量核算方式为：

$$L=kPHu$$

式中：K--考虑沿高度速度分布不均匀的安全系数，通常取 k=1.4；

	<p>P-排风罩口敞开面的周长，m；</p> <p>H-罩口至污染源的距离，m；</p> <p>u--边缘控制点的控制风速，m/s。</p> <p>安全系数 k 取 1.4，本项目在 9 台注塑机上方设置半包围集气罩（400mm*300mm），项目排风罩口敞开面的合计周长为 12.6 米，罩口距出气口距离头 20cm，污染源边缘控制风速为 0.5m/s，则风机风量为 $1.4 \times 12.6 \times 0.2 \times 0.5 \times 3600 = 6350 \text{m}^3/\text{h}$，则本项目设计风量取 $7000 \text{m}^3/\text{h}$ 合理。</p> <p>企业收集注塑废气分别经集气装置收集后经 1 台二级活性炭吸附装置处理，处理后通过 1 根 15 米高的排气筒 DA001 排放，预计捕集率达 90%，其有组织非甲烷总烃产生量为 0.102t/a，产生速率为 0.0284kg/h，废气产生浓度为 $4.1 \text{mg}/\text{m}^3$。废气处理风量 $7000 \text{m}^3/\text{h}$，收集的废气集气装置+二级活性炭吸附装置处理，处置效率可达 90%，则经处理后：项目有组织废气排放情况为：非甲烷总烃有组织排放量 0.01t/a，排放速率 0.003kg/h，排放浓度为 $0.43 \text{mg}/\text{m}^3$。</p> <p>本项目单位产品非甲烷总烃排放量为 $0.24 \text{kg}/\text{t}$ 产品 $< 0.3 \text{kg}/\text{t}$ 产品，符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表 5 中标准限值。</p> <p>根据《排污许可证申请与核发技术规范橡胶和塑料制品工业》（HJ1122-2020）附录 A 表 A.2 可知，本项目废气处理方式属于表中所列的可行技术之一，活性炭吸附技术广泛应用于有机废气处理，是一种技术成熟、高效和经济的废气处理方式，因此本项目拟采用集气罩+活性炭吸附装置收集处理注塑成型过程中产生的废气是可行的。</p> <p>（3）异味影响控制措施</p> <p>本项目加工过程会产生的异味气体，如不加以严格控制，容易引起异味污染，具体采取的防控措施如下：</p> <p>无组织废气污染防治措施</p> <p>a.生产车间</p> <p>加强生产管理和设备维修、及时修、更换破损的管道、机泵、阀门及污染治理设备，减少和防止生产过程中的跑、冒、滴、漏和事故性排放，加强管道、阀</p>
--	--

门的密封检修，减少无组织废气逸散。

b.其他控制措施

设置绿化隔离带，以减少无组织排放的气体对周围环境的影响。

臭气浓度与臭气强度是表征异味污染对人的嗅觉刺激程度的两种常用指标。臭气浓度是指用无臭的清洁空气稀释异味样品直至样品无味时所需的稀释倍数，我国《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中对混合异味物质的臭气浓度排放阈值进行了限定；臭气强度是指异味气体在未经稀释的情况下对人体嗅觉器官的刺激程度，通常以数字的形式表示，可以简单、直观地反映异味污染的程度。因国家、地区的不同，臭气强度的分级方法也有所不同，日本采用的是六级分级制，欧洲等国家采用的是七级分级制，美国采用的是八级分级制。本项目借鉴日本的分级方法，采用六级臭气强度评价，具体见表 4-6。

表 4-3 六级臭气强度评价法

级别	嗅觉感觉
0	未闻到任何气味，无任何反映
1	勉强闻到有气味，不易辨认异味性质（检知阈值），无所谓
2	能闻到有异味，能辨认异味性质（确认阈值），但感到很正常
3	很容易闻到气味，有所不快，但不反感
4	有很强的异味，很反感，想离开
5	有极强的异味，无法忍受，立即逃跑

综上所述，本项目运营期产生的臭气浓度排放浓度均满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)中相关排放浓度限值。通过加强污染控制管理，减少非正常排放情况的发生，异味污染是可以得到控制的。

非正常工况

由于生产管理不善或其它原因(如废气处理装置故障等) 将可能导致废气非正常排放,以废气处理装置失效为例，非甲烷总烃气处理效率降低至 0 时，分析非正常排放情况，见下表 4-8。

表 4-8 非正常工况

污染源	污染物名称	排放速率 kg/h	排放浓度 mg /m ³	单次持续时间 /h	年发生频次/年	排放量 t/a	应对措施
-----	-------	-----------	-------------------------	-----------	---------	---------	------

运营期环境影响和保护措施

1#	非甲烷总烃	0.03	4.29	0.5	1	0.000015	定期进行设备维护和保养，当废气处理装置出现故障不能短时间恢复时停止生产
----	-------	------	------	-----	---	----------	-------------------------------------

非正常排放下的各污染物对环境空气影响较正常排放时明显增加，对周边环境有一定影要求企业加强生产管理，定期进行设备维护和保养，当废气处理装置出现故障不能短时呵，间恢复时停止生产。

活性炭吸附装置

活性炭吸附原理：采用多孔性固体物质处理流体混合物时，流体中的某一组分或某些组分可被吸引到固体表面并浓集保持其上，此现象称为吸附。在进行气态污染物治理中，被处理的流体为气体，因此属于气-固吸附。被吸附的气体组分称为吸附质，多孔固体物质称为吸附剂。活性炭吸附材料采用蜂窝状活性炭，其与粒（棒）状相比具有优势的热力学性能，低阻低耗，高吸附率等，极适用于大风量下使用拥有优良的吸附性能，其结构为多孔蜂窝状，具有孔隙结构发达，比表面积大，流体阻力小等优点，该产品特别适用于大风量，低浓度工厂有机废气净化治理，本项目拟采用活性炭吸附装置措施可行。

活性炭更换时相应的生产线需要暂停生产，待更换完毕后再进行生产。更换结束，开车前应先吹空，吹出活性炭表面粘附的粉尘，避免开车后粉尘带入工段而影响正常生产。

活性炭装置具体参数见表 4-9。

表 4-9 活性炭附装置主要设计参数

参数名称	技术参数值
设计风量 Q	7000Nm³/h
箱体规格	L1.8m×W1.8m×H1.6m
碳层规格	L1.6m×W1.6m×H0.3m
层数	3 层
活性炭类型	蜂窝状活性炭
比表面积	900-1600m²/g
活性炭密度ρ	0.5~0.55g/cm³

停留时间 T	2.4s
气流速度 v	0.25m/s
填充量 M	1152kg
碘值	800
灰分	5-8%
套数	1 套
更换频次	每 90 天更换 1 次
吸附阻力损失	450Pa
吸入温度	<45℃, 25℃最佳

根据分析，满足《吸附法工业有机废气治理工程技术规范（HJ2026-2013）》中“采用蜂窝状吸附剂时，气流速度宜低于 1.2m/s”的要求，活性炭过滤停留时间一般为 0.5s-2s，符合吸附工程设计要求；满足《南通市废气活性炭吸附设施专项整治实施方案》中“采用蜂窝状活性炭时，气体流速应低于 1.2m/s，气体停留时间大于 1s；选用活性炭主要指标不得低于相关要求(碘值不低于 800mg/g，灰份不高于 15%，比表面积不低于 750m²/g，四氯化碳吸附率不低于 40%，堆积密度不高于 0.6g/cm³)”，符合南通市废气活性炭吸附设施专项整治实施方案相关要求。

活性炭更换时间计算：根据《省生态环境厅关于将排污单位活性炭使用更换纳入排污许可管理的通知》，根据以下公式计算活性炭更换周期。

$$T = m \times s \div (c \times 10^{-6} \times Q \times t)$$

式中：

T—更换周期，天；

m—活性炭的用量，kg；

s—动态吸附量，%，本项目取 10%；

c—活性炭削减的 VOCs 浓度，mg/m³；

Q—风量，m³/h；

t—运行时间，h/d。

表 4-10 活性炭更换周期一览表

参数名称	技术参数值
活性炭的用量 (kg)	1152
削减的 VOCs 浓度 (mg/m ³)	3.67
风量 (m ³ /h)	7000
运行时间 (h/d)	16
更换周期 (d)	280

根据《南通市废气活性炭吸附设施专项整治实施方案》的通知，更换周期不得超过三个月，则需每三个月更换一次。

项目无组织废气排放情况为：非甲烷总烃无组织排放量 0.011t/a，排放速率 0.0031kg/h。

无组织废气

建设项目无组织废气主要为未收集处理的颗粒物及非甲烷总烃。建设单位拟采取以下措施对无组织排放废气进行控制：

- ①尽量采用密封性能好的生产设备；
- ②加强生产管理及维护，规范操作，提高意识；
- ③加强车间通风，使车间内的无组织废气满足相应的车间浓度标准。

本项目位于江苏省南通市海门区三厂街道中华东路 456 号，本项目周边 500m 范围内大气环境保护目标为项目周边大洪村居民。经各项污染治理措施处理后，注塑过程产生的非甲烷总烃、苯乙烯、丙烯腈、氯化氢、1,3-丁二烯等因子满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 5 大气污染物排放限值、《大气污染物排放标准》（DB32/4041-2021）中表 1 的相关标准、《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 恶臭污染物排放标准值本项目各废气污染物达标排放，对周围大气环境影响较小。

2、运营期废水环境影响和保护措施

本项目用水由市政给水管网供给，项目产生的生活污水经化粪池处理后接管至南通市海门东洲水处理有限公司，尾水排入长江。

（1）生活用水

生活用水：项目职工 10 人，年工作 225 天，厂内不设食宿，根据《江苏省林牧渔业、工业、生活和服务业用水定额》（2019 年修订），生活用水定额按 150L/人·d，则生活用水量为 337.5t/a，污水排放系数按 0.85 计，则生活污水量为 270t/a。主要污染因子为 COD、SS、NH₃-N、TP、TN，参照《生活污染源产排污系数手册》，各污染物浓度为 COD：340mg/L、氨氮：32.6mg/L、总磷：4.27mg/L、总氮：44.8mg/L，SS：260mg/L、动植物油 50mg/L。生活污水经化粪池预处理后达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 中的三级标准、《污水排入城镇

下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级标准、南通市海门东洲水处理有限公司接管标准后接入市政污水管网，进入南通市海门东洲水处理有限公司处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)中表 1 中一级 A 标准后，最终排入长江。

本项目污染物产生量及排放见表 4-11。

表 4-11 本项目水污染物浓度及产生量

废水名称	废水量(t/a)	污染物名称	产生浓度mg/L	产生量t/a	治理措施	污染物名称	排放浓度mg/L	排放量t/a	最终排放浓度mg/L	最终排放量t/a
生活污水	270	COD	500	0.135	化粪池预处理	COD	200	0.054	50	0.0135
		SS	450	0.122		SS	250	0.068	10	0.0027
		NH ₃ -N	30	0.008		NH ₃ -N	10	0.003	5	0.00135
		TN	50	0.014		TN	20	0.005	15	0.00405
		TP	5	0.001		TP	1	0.00027	0.5	0.000135

（2）废水治理措施简述

本项目废水主要为生活污水。

生活污水经化粪池预处理达到接管标准后，经接管至市政污水管网（DN400mm）进入南通市海门东洲水处理有限公司深度处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中表 1 的一级 A 标准后排入长江海门段。

①水污染控制和水环境影响减缓措施有效性评价

表 4-12 项目生活污水水质表 单位：mg/L

指标	pH	COD	SS	NH ₃ -N	TP	TN
废水产生浓度	6-9	500	450	30	5	50
预处理后浓度	6-9	200	250	10	1	20
污水处理厂接管浓度	6-9	500	400	45	8	70
南通市海门东洲水处理有限公司最终排放标准	6-9	50	10	5（8）	0.5	15

综上所述，本项目所排废水中主要污染因子为 COD、SS、氨氮、总磷等常

规因子，接管废水中各污染物浓度均符合污水处理厂的接管标准要求。因此本项目水污染控制和水环境影响减缓措施可行。

②依托污水处理设施的环境可行性评价

南通市海门东洲水处理有限公司

南通市海门东洲水处理有限公司位于三厂镇镇西村，规划污水总处理能力 16 万吨/日，污水处理采用改进型 MSBR 工艺。按一次规划分步实施的原则，一期工程规模 4 万吨/日，于 2009 年 5 月投入运行。二期工程规模 4 万吨/日，于 2013 年 1 月投入运行。三、四期工程规模 4 万吨/日，于 2016 年 3 月投入运行。五期工程规模 4 万吨/日，于 2018 年 8 月 24 日进行环评批复，于 2020 年 6 月投入试运行。2020 年 12 月 25 日验收通过。东洲水处理应急池工程容量为 4 万吨，于 2021 年 7 月开工建设，并于 2022 年 12 月通过验收。

服务区域覆盖海门高新区、经济开发区、工业园区、三厂街道、常乐、四甲镇、余东镇等行政区域，服务面积约 600 平方公里。工艺选用改进型 MSBR，尾水排入长江，出水水质按深度处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中表 1 的一级 A 标准后排入长江海门段。

南通市海门东洲水处理有限公司具体污水处理工艺流程见图 4-1。

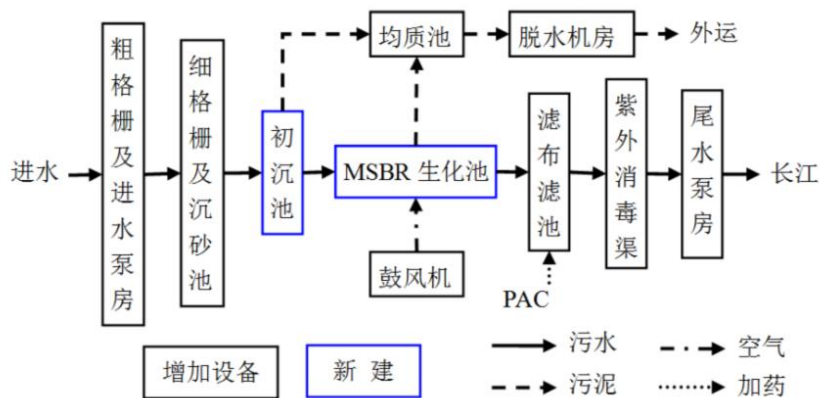


图4-2 南通市海门东洲水处理有限公司污水处理工艺流程图

本项目废水排放量为 2.4t/d，占南通市海门东洲水处理有限公司日处理量的 0.0015%，因此，南通市海门东洲水处理有限公司有充足的余量接纳本项目废水，本项目水量、水质等均符合南通市海门东洲水处理有限公司要求。

南通市海门东洲水处理有限公司可完全接纳本项目生活污水，不会对其正常运行造成影响。生活污水经南通市海门东洲水处理有限公司集中处理后，达标尾水排入长江，对周边水环境影响较小。

3、噪声

(1) 噪声源强分析

本项目主要噪声源为设备机械噪声，其声源噪声级约 达 70-90dB(A)，本项目采用低噪声设备的同时，采取减振、隔声、绿化等降噪措施，以达到隔声、降噪效果。本项目主要设备噪声源强见表 4-13。

表 4-13 项目室内声源噪声源强调查清单

序号	声源名称	空间相对位置			声源源强		降噪措施	运行时段 (h)
		X	Y	Z	声压级 dB (A/ 距离/m	声功率级 /dB (A)		
1	普通铣床	-45.3	10.9	2.8	/	90	隔声减震	间断
2	钻床	-45.4	10.2	2.8	/	90		间断
3	磨床	-45.1	10.5	2.8	/	90		间断
4	注塑机	-25.1	7.4	3.1	/	80		间断
5	风机	-3.3	6.8	3.1	/	90		间断
6	空压机	23.8	1.8	3.2	/	90		间断

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）》声环境明确厂界外 50 米范围内无声环境保护目标。为了减轻设备运行产生的噪声对周围环境的影响，建设方拟采取如下降噪措施：

(1) 厂区合理布局，各类设备均设置在室内，车间封闭。窗户采用双层中空玻璃，车间门采用重性隔声门，以上措施最高可降低噪声 20dB(A)。

(2) 隔绝传播途径：对于噪声源强相对较高的设备底座安装减震基座、垫

橡胶圈，在声源周围加装隔声屏障或设置隔振沟。

(3) 加强管理：加强对企业操作人员的业务管理，加强设备的维护，确保设备处于良好的运转状态，杜绝设备不正常运转产生的高噪声现象。

(2) 声环境影响分析

本项目生产过程中生产车间一内的噪声源混响声级值在 80~90dB(A) 左右，运行噪声主要考虑到设备运行的噪声，主要采取减振和隔声的生产方式，两侧车间墙壁和门窗隔声，必要时采取减振和隔声措施。

根据资料和本项目声环境现状，以常规的噪声衰减和叠加模式进行预测计算与评价。计算中考虑了屏障效应、隔声、吸声、消声及距离衰减等因素，预测了在正常生产条件下生产噪声对厂界的影响值。

预测公式：

a) 建设项目声源在预测点产生的等效声级贡献值 (L_{eqg}) 计算公式：

$$L_{eqg} = 10 \lg \left(\frac{1}{T} \sum_i t_i 10^{0.1 L_{Ai}} \right)$$

式中： L_{eqg} —建设项目声源在预测点的等效声级贡献值，dB(A)；

L_{Ai} —i 声源在预测点产生的 A 声级，dB(A)；

T—预测计算的时间段，s；

t_i —i 声源在 T 时段内的运行时间，s。

b) 预测点的预测等效声级(L)计算公式：

$$L_{eq} = 10 \lg (10^{0.1 L_{eqg}} + 10^{0.1 L_{eqb}})$$

式中： L_{eqg} —建设项目声源在预测点的等效声级贡献值，dB(A)；

L_{eqb} —预测点的背景值，dB(A)。

根据类比调查，该项目设备噪声级在 70~90dB (A) 之间。由于该项目设备位于研发综合车间内，且采取减振、隔声等措施，房屋降噪可达 20~30dB (A)，且车间离厂界有一定距离。根据计算，车间内各声源噪声叠加值经厂房隔声，换算成的等效室外声源声级值，噪声预测结果见表 4-14。

表 4-14 厂界噪声影响预测结果表 单位：dB（A）

预测方位	空间相对位置/m			时段	预测值 (dB(A))	标准限值 (dB(A))	达标情况
	X	Y	Z				
东侧	16.1	14.7	3	昼间	41	60	达标
	16.1	14.7	3	夜间	41	50	达标
南侧	-4.6	-15.7	3.7	昼间	35.9	60	达标
	-4.6	-15.7	3.7	夜间	35.9	50	达标
西侧	-43.6	20.5	2.8	昼间	41.4	60	达标
	-43.6	20.5	2.8	夜间	41.4	50	达标
北侧	-1.8	16.4	2.9	昼间	41.8	60	达标
	-1.8	16.4	2.9	夜间	41.8	50	达标

本项目噪声主要来自设备机械噪声，本项目采用低噪声设备的同时，采取减振、隔声、绿化等降噪措施，以达到隔声、降噪效果。经预测，项目噪声在采取有效措施后，项目厂界噪声排放均可达到（GB12348-2008）《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中相应标准值要求。

表 4-15 声环境保护目标噪声预测结果与达标分析表 单位：dB（A）

声环境保护目标名称	噪声背景值/dB(A)		噪声现状值/dB(A)		噪声标准/dB(A)		噪声贡献值/dB(A)		噪声预测值/dB(A)		较现状增量/dB(A)		达标情况	
	昼间	夜间	昼间	夜间	昼间	夜间	昼间	夜间	昼间	夜间	昼间	夜间	昼间	夜间
大洪村八组楼	55.3	44.2	55.3	44.2	60	50	39.9	39.9	55.4	45.6	0.1	1.4	达标	达标

预测结果表明，声环境保护目标噪声满足《声环境质量标准》(GB3096-2008)2类标准。

3.3 噪声监测计划

根据《排污许可证申请与核发技术规范 总则》（HJ 942-2018）、《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ 819-2017）和本项目噪声排放情况，对本项目噪声的日常监测要求见下表：

表 4-16 噪声污染源监测计划

监测点位	监测项目	监测频率
厂界四周外 1m 处	等效连续 A 声级	1 次/季度

4、固体废物

（1）固体废物产生及处置情况

本项目产生的固体废物主要包括：不合格品、废金属边角料、废油品、含油抹布及手套、生活垃圾等。

①不合格品

检验过程中会分别产生塑料边角料及不合格品，根据建设单位提供的信息，其产生量约为原料的 1%~2%（本项目以 1%计），本项目原料用量共 42t/a，则不合格品的产生量为 0.42t/a，收集后外卖出售。

②废金属边角料

根据原料使用情况可知，本项目机加模具模胚、钢块年用量为 400t/a，边角料产生于机加工序，产生量按原料用量的 1%计，则本项目废金属边角料产生量为 4t/a，产生的废金属边角料收集后外卖出售。

③废油品

火花油、润滑油、切割油使用一段时间后须进行更换，产生废油品，产生量按使用量的 20%计，年产生废油品 0.4t/a，废油品属于危废，拟委托有相关处理资质的单位进行无害化处置。

④含油抹布及手套

本项目设备维修保养过程中会产生少量的废含油手套及抹布，产生量约为 0.05t/a。根据《国家危险废物名录》（2021 年），含油抹布及手套属于危险废物（废物类别：HW49、废物代码：900-041-49），需定期委托有资质单位安全

处置。

⑤吸尘灰

机加工过程中移动式烟尘净化器共处理 0.503t/a 粉尘。

⑥生活垃圾

本项目员工 10 人,每人每天的垃圾产生量平均为 0.5kg,生活垃圾的产生量为 1.125t/a,由环卫部门统一清运。

⑦废活性炭:本项目 DA001 排气筒对应的废气处理设备设有活性炭吸附装置,根据工程分析,活性炭的使用量如下:

1) DA001 对应废气处理装置:该部分活性炭吸附的有机废气量为 0.092/a,根据《省生态环境厅关于将排污单位活性炭使用更换纳入排污许可管理的通知》(2021 年 7 月 19 日发布)中活性炭更换周期计算公式:

$$T=m \times s \div (c \times 10^{-6} \times Q \times t) \quad (\text{公式一})$$

式中:

T—更换周期,天;

m—活性炭的用量,kg,该部分取 1152;

s—动态吸附量,%;(一般取值 10%)

c—活性炭削减的 VOCs 浓度,mg/m³,根据废气核算部分,该部分取值 3.67;

Q—风量,单位 m³/h,根据工程分析,该部分取值 7000;

t—运行时间,单位 h/d,根据工程分析,该部分取值 16。

经计算得:T=280 天,对照《南通市废气活性炭吸附设施专项整治实施方案》要求,活性炭更换周期不得超过 3 个月,故本设施按照 3 个月更换一次,则废活性炭平均年产生量为 4.7t/a。

根据《固体废物鉴别标准通则》(GB34330-2017)的规定,判断其是否属于固体废物,具体判定结果见表 4-17。

表 4-17 建设项目副产物产生情况汇总表

序号	固废名称	产污环节	形态	产生量 (t/a)	种类判断		
					固体废物	副产品	判断依据

1	废金属边角料	机加工	固	4	√	/	《固体废物鉴别标准 通则》 (GB34330-2017)
2	废油品	机加工	液	0.4	√	/	
3	含油抹布及手套	设备维护	固	0.05	√	/	
4	生活垃圾	生活	固	1.25	√	/	
5	废活性炭	废气处理	固	4.7	√	/	
6	不合格品	检验	固	0.42	√	/	
7	吸尘灰	废气处理	固	0.503	√	/	

根据《国家危险废物名录》（2021 年）以及《危险废物鉴别标准》，判定建设项目的固体废物是否属于危险废物，具体判定结果见表 4-18。

表 4-18 固体废物分析结果汇总表

序号	固废名称	属性	产污环节	物理性状	危险特性鉴别方法	危险特性	废物类别	废物代码	产生量 (t/a)
1	废金属边角料	一般固废	机加工	固	《国家危险废物名录》 (2021)	/	09	292-001-09	4
2	不合格品	一般	检验	固				292-001-06	0.42
3	废油品	危险固废	机加工	液		T/I	HW08	900-214-08	0.4
4	含油抹布及手套	危险固废	设备维护	固		T	HW49	900-041-49	0.05
5	生活垃圾	一般固废	生活	固		/	/	900-999-99	1.125
6	废活性炭	危险固废	废气处理	固		T	HW49	900-039-49	4.7
7	吸尘灰	一般固废	废气处理	固		/	66	292-999-66	0.503

表 4-19 工程分析中危险废物汇总表

序号	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	产生量 (吨/年)	产生工序及装置	形态	产废周期	危险特性	污染防治措施
1	废油品	HW08	900-209-08	0.4	机加工	液	半年	T/I	存放在危险废物暂存间中，定期委托有资质单位处理
2	废活性炭	HW49	900-039-49	0.8	废气处理	固	3 个月	T	
3	含油抹布及手套	HW49	900-041-49	0.05	设备维护	固	半年	T/I	

表 4-20 建设项目危险废物贮存场所（设施）基本情况表

序号	贮存场所	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	位置	占地面积 (m ²)	贮存方式	贮存能力	贮存周期
1	危险废物暂存间	废油品	HW08	900-209-08	危险废物暂存间	20	桶装封存	0.8t	6 个月
2		废活性炭	HW49	900-039-49			桶装封存	5t	3 个月
3		含油抹布及手套	HW49	900-041-49			桶装封存	0.2t	6 个月

本项目废物产生量、削减量和排放量两本账见表 4-21。

表4-21本项目固体废物产生量、削减量和排放量两本账

序号	固废名称	产生量 t/a	削减量 t/a	排放量 t/a
1	废金属边角料	4	4	0
2	废油品	0.4	0.4	0
3	生活垃圾	1.125	1.125	0
4	废活性炭	4.7	4.7	0
5	不合格品	0.42	0.42	0
6	含油抹布及手套	0.05	0.05	0
7	吸尘灰	0.503	0.503	0

(2) 固体废物影响分析

1) 固废产生情况

项目营运期产生的固体废物主要包括：

一般固废：废金属边角料、不合格品、吸尘灰；

危险固废：废油品、废活性炭、含油抹布及手套；

生活垃圾。

一般固废由企业收集后出售，危险废物废交有资质的单位进行处置，生活垃圾委托环卫清运。由以上分析可知，建设项目固废均得到有效处置，不会产生二次污染，建设项目固废处置方式可行，对周围环境影响较小。

项目危险废物产生情况见表 4-22。

表 4-22 危险废物产生情况汇总表

序号	危险废物名称	危废代码	产生量 (t/a)	产生工序	形态	危险特性	处置周期
----	--------	------	-----------	------	----	------	------

1	废油品	900-209-08	0.4	机加工	液体	T, I	半年
2	废活性炭	900-039-49	0.8	废气处理	固体	T	3 个月
3	含油抹布及手套	900-041-49	0.05	设备维护	固体	T, I	半年

注：上表危险特性中“T 指毒性”、“I 指易燃性”、“In 指感染性”

2) 固废环境影响分析

①一般工业固废贮存场所（设施）环境影响分析

本项目产生的不合格品、废金属边角料等属于一般工业固废，收集后出售处理。项目生产车间内设置 1 个一般固废堆放区，占地面积为 20m²。一般固废堆放区地面应进行硬化，并做好防腐、防渗和防漏处理，符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中的标准，并制定了“一般工业固废仓库管理制度”、“一般工业固废处置管理规定”，由专人维护。

因此，项目一般工业固废的收集、贮存对环境的影响较小。

②危险废物贮存场所（设施）环境影响分析

本项目产生的危险固废为废油品、废活性炭，危险废物均在各产污环节做到分类收集和贮存，避免混入生活垃圾中。在运出厂区之前暂存在专门的危废堆场内。项目在生产车间内设置危废堆场，占地面积为 20m²，存储期小于 12 个月。危险贮存点应具有固定的区域边界，并应采取与其他区域进行隔离的措施。贮存点应采取防风、防雨、防晒和防止危险物流失、扬散等措施。贮存点贮存的危险废物应置于容器或包装物中，不应直接散堆。贮存点应根据危险废物的形态、物理化学性质、包装形式等，采取防渗、防漏等污染防治措施，或采用具有相应功能的装置贮存点应及时清运贮存的危险废物，实时贮存量不应超过 3 吨。综上所述，项目危废贮存点选址合理。

综上所述，项目危废堆场选址合理。本项目危险废物收集、贮存过程严格做好防渗、防雨、防漏措施。危险废物贮存处置方式可行，不会造成对环境的二次污染。

③运输过程的环境影响分析

项目危险废物主要产生于设备保养工序，危险废物产生后放入专门盛装危险

废物的容器中，转运至危废堆场内，转运过程中由于人为操作失误造成的容器倒翻等情况时，因此，企业应加强培训和管理。此外本项目危险废物产生地点距离危废堆场距离较近，因此，企业在加强管理的情况下，转运过程中出现散落、泄漏概率较小，对周围环境影响较小。

项目产生的危险废物按照相应的包装要求进行包装，企业危险废物外运委托有资质的单位进行运输，严格执行《危险废物收集、贮存、运输技术规范》（HJ2025-2012），并制定好危险废物转移运输途中的污染防范及事故应急措施，严格按照要求办理有关手续。运输单位在运输本项目危险废物过程中应严格做好相应的防范措施，防止危险废物的泄露，或发生重大交通事故，具体措施如下：

A、采用专用车辆直接从企业将危险废物运送至处理处置单位厂内，运输过程严格遵守《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《危险废物收集、贮存、运输技术规范》（HJ2025-2012）等相关规定。

B、运输途中不设中转站临时贮存，避免危险废物在中转站卸载和装载时发生二次污染的风险，及时由危险废物的产生地直接运送到处理处置单位厂内。

C、在运输前应事先作出周密的运输计划，安排好运输车辆经过各路段的时间，尽量避免运输车辆在交通高峰期间通过市区。

D、危险废物运输者应制定事故应急和防止运输过程中发生泄漏、丢失、扬散的保障措施和配备必要的设备，在危险废物发生泄漏时可以及时将危险废物收集，减少散失。

E、运输途中经过敏感点时应减速慢行，若危险废物发生泄漏时应立即采取相应措施，将危险废物收集，减少危险废物的散失，避免对敏感点造成较大影响。

通过上述分析可知，项目危险废物运输过程中在严格做好相应的防范措施后，对运输路线周围的环境及敏感点影响较小。

④危险废物去向分析

根据《江苏省人民政府办公厅关于加强危险废物污染防治工作的意见》“严格控制产生危险废物的项目建设，禁止审批无法落实危险废物利用、处置途径的项目，从严审批危险废物产生量大、本地无配套利用处置能力、且需设区市统筹

解决的项目”的要求，建设项目所有危险废物必须落实利用、处置途径。本项目位于江苏省南通市海门区，周边主要危废处置单位有上海电气南通国海环保科技有限公司、南通九洲环保科技有限公司、江苏东江环境服务有限公司等，危废处置单位情况见下表：

表 4-23 本项目周边危废处置单位情况表

单位名称	许可量 (t/a)	公司地址	经营范围
上海电气南通国海环保科技有限公司	10000	老坝港滨海新区滨海东路 6 号	焚烧处置 HW02 医药废物, HW03 废药物、药品, HW04 农药废物, HW06 废有机溶剂与含有机溶剂废物, HW08 废矿物油与含矿物油废物, HW09 油/水、烃/水混合物或乳化液, HW11 精(蒸)馏残渣, HW12 染料、涂料废物, HW49 等
南通九洲环保科技有限公司	20000	南通市如皋市长江镇规划路 1 号	焚烧处置医药废物 (HW02), 废有机溶剂与含有机溶剂废物 (HW06), 废矿物油与含矿物油废物 (HW08), 油/水、烃/水混合物或乳化液 (HW09), 精(蒸)馏残渣 (HW11), 染料、涂料废物 (HW12), 其他废物 (HW49) (不含 309-001-49、900-042-49、900-044-49、900-045-49、900-999-49)
江苏东江环境服务有限公司	13000	南通市如东沿海经济开发区洋口化学工业园区海滨四路	焚烧处置医药废物 (HW02), 废药物、药品 (HW03), 农药废物 (HW04), 木材防腐剂废物 (HW05), 废有机溶剂与含有机溶剂废物 (HW06), 废矿物油与含矿物油废物 (HW08), 油/水、烃/水混合物或乳化液 (HW09), 精(蒸)馏残渣 (HW11), 染料、涂料废物 (HW12), 有机树脂类废物 (HW13), 感光材料废物 (HW16)、表面处理废物 (HW17, 仅限 336-050-17、336-051-17、336-052-17、336-053-17、336-054-17、336-055-17、336-056-17、336-057-17、336-058-17、336-059-17、336-060-17、336-061-17、336-062-17、336-063-17、336-064-17、336-066-17), 废碱 (HW35), 含酚废物 (HW39), 含醚废物 (HW40), 含有机卤化物废物 (HW45), 其他废物 (HW49, 900-039-49、900-041-49、900-042-49、900-044-49、900-047-49、900-999-49), 废催化剂 (HW50, 263-013-50、275-009-50、276-006-50、261-151-50)

由上述分析可得，本项目产生的危废可根据实际情况委托上表中的企业处置。

3) 固体废物污染防治措施技术经济论证

①贮存场所（设施）污染防治措施及危废暂存区事故风险应急防范措施

固体废弃物在外运处置之前，针对固体废物不同性质，采取在厂区内设置专门的固废仓库分类存放。固体废物贮存场所的面积满足贮存需求，做到贮存时间不超过一年。

项目危险废物的暂存场所应按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）要求设置，具体要求如下：

A、地面与裙脚要用坚固、防渗的材料建造，建筑材料必须与危险废物相容。

B、设施内要有安全照明设施和观察窗口。

C、用以存放装载液体、半固体危险废物容器的地方，必须有耐腐蚀的硬化地面，且表面无裂隙。

D、应设计堵截泄漏的裙脚，地面与裙脚所围建的容积不低于堵截最大容器的最大储量或总储量的五分之一。

E、不相容的危险废物必须分开存放，并设有隔离间隔断。

同时应对危险废物存放设施实施严格的管理：

A、危险废物贮存设施都必须按 GB15562.2 的规定设置警示标志。

B、危险废物贮存设施周围应设置围墙或其它防护栅栏。

C、危险废物贮存设施应配备通讯设备、照明设施、安全防护服装及工具，并设有应急防护设施。

D、危险废物贮存设施内清理出来的泄漏物，一律按危险废物处理。

本项目危废仓库与危险废物贮存区与苏环办〔2019〕327号文相符性分析如下：

表4-24 与危险废物贮存区与苏环办〔2019〕327号文相符性分析

序号	文件规定要求	实施情况	备注
1	对建设项目危险废物种类、数量、属性、贮存设施、利用或处置方式进行科学分析	本项目可能产生的危险废物类别HW49，密闭贮存在危废仓库内，定期委托资质单位处置	符合
2	对建设项目危险废物环境影响以及环境风险评价，并提出切实可行的污染防治对策措施	危废仓库地面采取防渗措施，四周设围堰	符合
3	企业应根据危险废物的种类和特性进行分区、分类贮存	仓库内不同危废分区贮存	符合
4	危险废物贮存设置防雨、防火、防雷、防扬尘、防渗漏装置及泄漏液体收集装置	危险废物贮存区设置在带防雷装置的车间内，仓库密闭，地面	符合

		防渗处理，设置导流沟、收集槽，四周设围堰，仓库内设禁火标志，配置灭火器	
5	对易爆、易燃及排出有毒气体的危险废物进行预处理，稳定后贮存	危险废物均密闭贮存在危废仓库内	符合
6	贮存废弃剧毒化学品的，应按照公安机关要求落实治安防范措施	本项目不涉及废弃剧毒化学品	/
7	企业严格执行《省生态环境厅关于印发江苏省危险废物贮存规范化管理专项整治行动方案的通知》（苏环办〔2019〕149号）要求，按照《环境保护图形标志固体废物贮存（处置）场》（GB15562.2-1995）和危险废物识别标识设置规范设置标志（具体要求必须符合苏环办[2019]327号附件1“危险废物识别标识规范化设置要求”的规定）	危废仓库外墙及内部贮存处墙面设置贮存设施警示标志牌	符合
8	危废仓库须配备通讯设备、照明设施和消防设施	危废仓库内配备通讯设备、禁火标志、灭火器等	符合
9	危险废物仓库须设置气体导出口及气体净化装置，确保废气达标排放	危险废物均密闭贮存在危废仓库内	/
10	在危险废物仓库出入口、设施内部、危险废物运输车辆通道等关键位置按照危险废物贮存设施视频监控布设要求设置视频监控，并与中控室联网（具体要求必须符合苏环办[2019]327号附件2“危险废物贮存设施视频监控布设要求”的规定）	本次环评已对危废仓库的建设提出设置监控系统的要求，主要在仓库出入口、仓库内、厂门口等关键位置安装视频监控设施，进行实时监控，并与中控室联网	符合
11	环评文件中涉及有副产品内容的，应严格按照《固体废物鉴别标准通则》（GB34330-2017），依据其产生来源、利用和处置过程等进行鉴别，禁止以副产品的名义逃避监管。	本项目产生的固体废物均已对照《固体废物鉴别标准通则》（GB34330-2017）进行分析，定位为固体废物，不属于副产品	符合
12	贮存易爆、易燃及排出有毒气体的危险废物贮存设施应按照应急管理、消防、规划建设等相关职能部门的要求办理相关手续	本次环评已提出相关要求	符合

从本项目产生的固废的处置情况来看，各类固废都得到了合理安全的处置，对周围环境的影响不大，但是评价仍要求建设单位对固废处置上不能随意处理，也不能乱堆乱放，在生产过程中要注意对这些固废的收集和储运，必须切实做好固废的分类工作，尽可能回收其中可以再利用的部分，切实按照本环评提出的方案进行处置。

②运输过程的污染防治措施

项目所处理的危险废物采用专门的车辆，密闭运输，严格禁止抛洒滴漏，杜绝在运输过程中造成环境的二次污染。在危险废物的运输中执行《危险废物收集

贮存运输技术规范》（HJ2025-2012）中有关的规定和要求。具体如下：

A、危险废物运输应由持有危险废物经营许可证的单位按照其许可证的经营范围组织实施，承担危险废物运输的单位应获得交通运输部门颁发的危险货物运输资质。

B、危险废物公路运输应按照《道路危险货物运输管理规定》(交通运输部令2013年第2号)、JT617以及JT618执行。

C、运输单位承运危险废物时，应在危险废物包装上按照GB18597附录A设置标志。

D、危险废物公路运输时，运输车辆应按GB13392设置车辆标志。

E、危险废物运输时的中转、装卸过程应遵守如下技术要求：卸载区的工作人员应熟悉废物的危险特性，并配备适当的个人防护装备；卸载区应配备必要的消防设备和设施，并设置明显的指示标志；危险废物装卸区应设置隔离设施。

综上所述，项目危险废物由危险废物处置单位或专业危险废物运输公司负责，按相关规范进行，不会对周围居民及其它敏感点造成不利影响。

③危险废物处置管理要求

项目危险废物均委托给有相应处理资质的单位处理。建设方按照国家有关危险废物的处置规定对危险废物进行处置。主要做好以下几点要求：

A、按国家有关规定申报登记产生危险废物的种类、数量、处置方法。

B、在危险废物的收集和转运过程中采取相应的防火、防爆、防中毒、防扬散、防流失、防渗漏或者其他防止污染环境的措施。贮存的地方有水泥基底，以免污染土壤和地下水，同时具有遮避风雨的顶棚及特殊排水设施。所有贮存危险废物的容器定期检查。

C、在危险废物的容器和包装物以及收集、贮存、运输、处置危险废物的设施、场所设置危险废物识别标志。对危险废物进行安全包装，并在包装的明显位置附上危险废物标签。

D、转移危险废物，必须按照国家有关规定填写危险废物转移联单，并向危险废物移出地环境保护局报告。

5、地下水及土壤

5.1 地下水、土壤污染源、污染途径及影响分析

本项目土壤及地下水环境影响源及影响因子识别结果参见表 4-25。

表 4-25 本项目土壤及地下水影响类型与途径表

污染源	工艺流程/节点	污染途径	全部污染物指标	特征因子	备注
危废仓库	危险废物暂存	挥发	废油品	有机物	事故工况状态下泄露事故工况状态下泄露
废气治理设施	废气治理	大气沉降	非甲烷总烃	非甲烷总烃	事故情形

项目土壤环境影响类型为“污染影响型”，影响途径主要为运营期废气污染物经大气沉降作用下进入土壤。企业厂区相关地面已进行硬化，类比同类项目，厂区采取防渗措施后所以废气大气沉降对土壤的影响较少，废水垂直渗入土壤的可能行较少，本项目所在地土壤环境影响是可以接受。

5.2 土壤及地下水污染防治措施

项目建成后，为防止产生的污染物对土壤及地下水的污染，厂区应采取如下措施：

①危险废物严格按照要求进行处理处置，严禁随意倾倒、丢弃；企业应分类收集危险废物，各类危险废物暂存设施应满足《危险废物贮存污染控制标准》的要求。贮存场所要防风、防雨、防晒，并设计建造径流疏导系统、泄漏液体收集装置，在厂区内应避开易燃、易爆危险品仓库、高压输电线路防护区域，基础必须防渗，防渗层为至少 1 米厚粘土层(渗透系数 $\leq 10^{-7}\text{cm/s}$ ，或 2 毫米厚高密度聚乙烯，或至少 2 毫米厚的其它人工材料，渗透系数 $\leq 10^{-10}\text{cm/s}$ 。

②控制本工程“三废”的排放。大力推广闭路循环、清洁工艺，以减少污染物；控制污染物排放的数量和浓度，使之符合排放标准和总量要求。

③为了防止本工程对当地的土壤或地下水产生不利影响，建设单位对各生产区域等采取防渗措施，具体如下：对厂区的道路、地面等进行硬化处理，防止废水发生“跑、冒、滴、漏”现象时污染地下水环境，对于危废间等均采取了防渗措施，如对地面进行碾压、夯实，并在地下设置防渗塑料等，管道材料使用防腐材

料，防止具有腐蚀性的液体泄漏污染地下水，以保护厂址附近的土壤及地下水。

④在今后的生产过程中做好对设备的维护、检修，切实杜绝“跑、冒、滴、漏”现象发生，同时，应加强关键部位的安全防护、报警措施，以便及时发现事故隐患，采取有效的应对措施以防事故的发生。

本项目地下水污染防渗区分区见下表：

表 4-26 项目厂区地下水污染防渗分区

序号	防渗分区	分区位置	防渗技术要求
1	重点防渗区	危险废物仓库	依据国家危险贮存标准要求设计、施工，采用200mm厚C15砼垫层随打随抹光，设置钢筋混凝土围堰，并采用底部加设土工膜进行防渗，使渗透系数不大于10 ⁻¹⁰ cm/s，且防雨和防晒。
4	一般防渗区	生产车间	地面基础防渗和构筑物防渗等级达到渗透系数≤10 ⁻⁷ cm/s 相当于不小于 1.5m 厚的粘土防护层

项目生活污水收集管道通过地下管廊通至化粪池，地下管廊设置地坑，如发生管道泄漏，通过地坑收集。厂区内的危险废物仓库采用环氧地坪，周围设置围堰和地沟用于收集渗漏液。综上，本项目对所在场地的地下水和土壤环境影响极较小。本项目采取分区防控、跟踪监测措施时可杜绝土壤、地下水污染途径。

5.3 监测计划

对照《工业企业土壤和地下水自行监测 技术指南（试行）》（HJ 1209—2021），本项目土壤和地下水跟踪监测计划如下：

表 4-29 土壤及地下水环境跟踪监测计划

监测点位	监测对象	监测频次	执行标准
危废仓库外	表层土壤	1 年	《土壤环境质量建设用地土壤污染风险管控标准（试行）》（GB36600-2018）中第二类用地筛选值
	地下水	1 年	《地下水质量标准》（GB/T14848-2017）

*如因地面硬化等原因无法实施跟踪监测需经主管部门批准。

6、生态

本项目未新增用地的项目，因此，无需明确生态保护措施。

7、环境风险

7.1 风险源分布情况及可能影响的途径

A、物料泄漏及火灾爆炸事故风险

	<p>挥发的有毒有害气体和火灾爆炸事故过程中化学品燃烧产生的有毒有害气体进入到大气中，对局部大气环境造成污染。泄漏物料如经雨水管道进入外环境，将污染周边地表水体。泄漏液体如控制不当渗入地下，有可能污染地下水和土壤。</p> <p>建设单位厂区发生火灾时，可能产生的次生污染为火灾消防液、消防土及燃烧废气。在贮存区仓库发生火灾时，有可能引燃周围易燃物质，产生的伴生事故为其它易燃物质的火灾爆炸，产生的伴生污染为燃烧产物，参考物质化学组分，燃烧产物主要为一氧化碳、二氧化碳等。储存单元泄漏发生爆炸事故时，有可能发生连锁。另外在厂区发生火灾事故时，其可能产生的次生污染包括火灾消防液、消防土及燃烧废气等，这些物质可能会对周围地表水、土壤、大气等造成一定的影响。</p> <p>B、环境治理设施事故风险</p> <p>主要是车间集气装置或车间通风系统因电机损坏，废气弥散于车间；废气净化装置故障等失去净化作用；这类事故一般危害不大，同时可通过应急措施较快消除事故影响，无论其危害程度或影响范围都远低于前一类事故。</p> <p>7.2 风险防范措施</p> <p>①项目应按照《建筑设计防火规范》（GB50016-2014）设防，建设一套完善的消防系统，包括消防通道、应急灯、消防栓及灭火器等。消防系统采用室外消防栓，可覆盖整个厂区。生产车间、储存仓库均应配置泡沫喷淋系统，厂区内应配置干粉灭火器。</p> <p>②应在生产区醒目位置设立“严禁烟火”、“禁火区”等警戒标语和标牌。禁止携带火种（如打火机、火柴、烟头等）进入生产区内。在储存场所附近配有足量的灭火器材，以便处理初期火灾。</p> <p>③建设完善的消防报警系统，建立事故防范和处理应对制度。</p> <p>④车间布置中充分考虑消防和疏散通道以及人货分流，保证安全生产。</p> <p>⑤定期或不定期对消防设备进行检查，及时发现及时采取更换或维修。</p> <p>⑥制定应急监测计划</p> <p>应急监测计划包括事故的规模、事态发展的趋向、事故影响边界、气象条件、</p>
--	--

	<p>污染物浓度和流量及污染物质滞留区等。</p> <p>水应急监测：厂区污水排口设置采样点，监测因子为 pH、COD、氨氮、总磷等。</p> <p>大气应急监测：厂界、厂界上风向、下风向敏感目标设置采样点，监测因子为非甲烷总烃、颗粒物、CO 等。</p> <p>具体监测任务视事故发生状况进一步确定。</p> <p>8、电磁辐射</p> <p>本项目不涉及电磁辐射。</p>
--	---

五、环境保护措施监督检查清单

内容要素	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准			
大气环境	DA001	非甲烷总烃、苯乙烯、丙烯腈、氯化氢、1,3-丁二烯、甲苯、乙苯、氨	注塑废气经“集气装置+二级活性炭吸附装置”处理后通过15米高的排气筒DA001排放	污染物	最高允许排放浓度 (mg/m ³)	最高允许排放速率 (kg/h)	《合成树脂工业污染物排放标准》 (GB31572-2015)表5
				颗粒物	20	/	
				非甲烷总烃	60	/	
				丙烯腈	0.5	/	
				1,3-丁二烯	1	/	
				氨	20	/	
				甲苯	8	/	
				乙苯	50	/	
				氯化氢	10	0.18	《大气污染物排放标准》 (DB32/4041-2021)中表1的相关标准
				苯乙烯	50	6.5	《合成树脂工业污染物排放标准》 (GB31572-2015)表5 大气污染物排放限值
	无组织	非甲烷总烃、苯乙烯、丙烯腈、氯化氢、1,3-丁二烯、臭气浓度	加强车间通风	非甲烷总烃	4	/	《合成树脂工业污染物排放标准》 (GB31572-2015)表9 企业边界大气污染物浓度限值与《大气污染物综合排放标准》 (DB32/4041-2021)表3
				颗粒物	0.5	/	
				氯化氢	0.2	/	
				丙烯腈	0.15	/	《恶臭污染物排放标准》 (GB14554-93)表1 恶臭污染物厂界标准值—二级新改扩建项目标准
				苯乙烯	5.0	/	
				氨	1.5	/	
				臭气浓度	20(无量纲)	/	《挥发性有机物无组织排放控制标准》 (GB37822-2019)表A.1 厂
				非甲烷总烃	6(1h平均浓度值)	/	
					20(任意一	/	

					次浓 度值)		区内无组织放 限值中的特别 排放限值标准
		颗粒物	移动式烟 尘净化器	颗粒物无组织排放执行《大气污染物综合 排放标准》（DB32/4041-2021）表 3			
地表水环境	生活污水	pH	化粪池	6-9	COD、SS 接管标准执行《污 水综合排放标准》 （GB8978-1996）表 4 中三 级标准，NH ₃ -N、TP 接管 标准执行《污水排入城镇 下水道水质标准》(GB/T 31962-2015)表 1 中 B 级标 准		
		COD		200			
		SS		250			
		NH ₃ -N		10			
		TN		20			
		TP		1			
声环境	生产设备噪声约 70~90dB （A）		合理布局、 建筑隔声 并经过距 离衰减	满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》 （GB12348—2008）2 类排放标准要求			
电磁辐射	/	/	/	/			
固体废物	一般工业固收集后出售资源化处理；危险废物委托持有危险废物经营许可证的单元处置，生活垃圾由环卫部门统一清运。						
土壤及地下水污染防治措施	<p>（1）源头上控制对地下水的污染：为了保护地下水环境，采取措施从源头上控制对地下水的污染。实施清洁生产和循环经济，减少污染物的排放量。从设计、管理各种工艺设备上，防止和减少污染物的跑冒滴漏；合理布局，减少污染物泄漏途径。</p> <p>（2）实施分区防治：仓库内做有效的防渗处理，防止事故状态下液体外溢渗入地下水。</p> <p>（3）运行期严格管理，加强巡检，及时发现污染物泄漏；一旦出现泄漏及时处理，检查检修设备，将污染物泄漏的环境风险事故降到最低。</p>						
生态保护措施	/						
环境风险防范措施	<p>（1）控制本工程“三废”的排放。大力推广闭路循环、清洁工艺，以减少污染物质；控制污染物排放的数量和浓度，使之符合排放标准和总量要求。</p> <p>（2）为了防止本工程对当地的土壤产生不利影响，建设单位对各区域采取防渗措施，具体如下：对厂区的道路、地面等进行硬化处理，防止废水发生“跑、冒、滴、漏”现象时污染地下水环境，对于危废间等均采取了防渗措施，如对地面进行碾压、夯实，并在地下设置防渗塑料等，管道材料使用防腐材料，防止具有腐蚀性的液体泄</p>						

	漏污染地下水，以保护厂址附近的土壤。																		
	<p>(3) 在今后的生产过程中做好对设备的维护、检修，切实杜绝“跑、冒、滴、漏”现象发生，同时，应加强关键部位的安全防护、报警措施，以便及时发现事故隐患，采取有效的应对措施以防事故的发生。</p>																		
其他环境 管理要求	<p>(1) 环境管理计划</p> <p>①严格执行“三同时”制度</p> <p>在项目筹备、设计和施工建设不同阶段，均应严格执行“三同时”制度，确保污水处理设施能够与生产工艺设施“同时设计、同时施工、同时竣工”。</p> <p>②建立环境报告制度</p> <p>应按有关法规的要求，严格执行排污申报制度；此外，在项目工程排污发生重大变化、污染治理设施发生重大改变或拟实施新、改、扩建项目时必须及时向审批部门申报。</p> <p>③健全污染治理设施管理制度</p> <p>建立健全污染治理设施的运行、检修、维护保养的作业规程和管理制度，将污染治理设施的管理与生产经营管理一同纳入公司日常管理工作的范畴，落实责任人，建立管理台帐。避免擅自拆除或闲置现有的污染处理设施现象的发生，严禁故意不正常使用污染处理设施。</p> <p>④建立环境目标管理责任制和奖惩条例</p> <p>建立并实施各级人员的环境目标管理责任制，把环境目标责任完成情况与奖惩制度结合起来。设置环境保护奖惩条例，对爱护环保设施、节能降耗、减少污染物排放、改善环境绩效者给予适当的奖励；对环保意识淡薄，不按环保要求管理和操作，造成环保设施非正常损坏、发生污染事故以及浪费资源者予以相应的处罚。在公司内部形成注重环境管理，持续改进环境绩效的氛围。</p> <p>⑤企业为固体废物污染防治的责任主体，应建立风险管理及应急救援体系，执行环境监测计划、转移联单管理制度及国家和省有关转移管理的相关规定、处置过程安全操作规程、人员培训考核制度、档案管理制度、处置全过程管理制度。</p>																		
	<p>(2) 竣工验收</p> <p>本项目环保设施竣工验收内容见表5-2。</p>																		
	<p>表5-2建设项目环保“三同时”检查一览表</p>																		
	<table> <tr> <th>项目名 称</th><th colspan="6">年产 200 万套医疗实验器械配套用具新建项目</th></tr> <tr> <th>类别</th><th>污染源</th><th>污染物</th><th>治理措施</th><th>处理效果、执行标准 或拟达要求</th><th>环保 投资 (万</th><th>完成 时间</th></tr> </table>						项目名 称	年产 200 万套医疗实验器械配套用具新建项目						类别	污染源	污染物	治理措施	处理效果、执行标准 或拟达要求	环保 投资 (万
项目名 称	年产 200 万套医疗实验器械配套用具新建项目																		
类别	污染源	污染物	治理措施	处理效果、执行标准 或拟达要求	环保 投资 (万	完成 时间													

运营期	废气					元)	
		DA001	非甲烷总烃、苯乙炔、丙烯腈、氯化氢、1,3-丁二烯、甲苯、乙苯、氨	注塑废气经“集气装置+二级活性炭吸附装置”处理后通过15米高的排气筒DA001 排放	《合成树脂工业污染物排放标准》 (GB31572-2015)表4 大气污染物排放限值、《大气污染物排放标准》 (DB32/4041-2021)中表1 的相关标准、《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表2 恶臭污染物排放标准值	10	与该项目“同时设计、同时施工、同时投入运行
		无组织	非甲烷总烃、苯乙炔、丙烯腈、氯化氢、1,3-丁二烯、臭气浓度	加强车间通风	《合成树脂工业污染物排放标准》 (GB31572-2015)表4 大气污染物排放限值、《大气污染物排放标准》 (DB32/4041-2021)中表1 的相关标准、《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表2 恶臭污染物排放标准值		
			颗粒物	移动式烟尘净化器	颗粒物无组织排放执行《大气污染物综合排放标准》 (DB32/4041-2021)表3		
		废水	生活污水、生产废水	COD、SS、氨氮、总磷、总氮	化粪池/废水处理	pH、COD、SS 接管标准执行《污水综合排放标准》 (GB8978-1996)表4 中三级标准, NH ₃ -N、TP 接管标准执行《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015)表1 中 B 级标准	
	噪声	设备运行	噪声	减震垫、墙壁隔声、距离衰减等综合防治措施	符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008)中2 类标准	3	
	固废	生产	一般固废	收集出售	零排放	1	
			危险固废	委托资质单位处置			

			生活	生活垃圾	环卫清运		
	绿化	/					/
	事故应急措施	无					
	环境管理	斯泰克（南通）模塑科技有限公司环境管理部门					
	排污口规范化设置	无					
	“以新带老”措施	无					
	总量平衡具体方案	（1）大气污染物 非甲烷总烃： 有组织排放：0.01t/a，无组织排放：0.011t/a； （2）固体废物 本项目工业固废均进行合理处置，固体废弃物排放量为零。					
	区域解决方案	无					
	卫生防护距离设置	无					
	环保投资合计						19

六、结论

本项目在生产过程中会产生废气、废水、噪声、固体废物等，在全面落实本报告表提出的各项环境保护措施的基础上，切实做到“三同时”，并在营运期内持之以恒加强环境管理的前提下，从环境保护角度，本项目环境影响可行。

附表

建设项目污染物排放量汇总表

项目 分类	污染物名称		现有工程 排放量（固体废物 产生量）①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量（固体废物 产生量）③	本项目 排放量（固体废物 产生量）④	以新带老削减量 （新建项目不填）⑤	本项目建成后 全厂排放量（固体废物 产生量）⑥	变化量 ⑦
废气	有组织	非甲烷 总烃	/	/	/	0.01	/	0.01	+0.01
	无组织	非甲烷 总烃	/	/	/	0.011	/	0.011	+0.011
		颗粒物	/	/	/	0.066	/	0.066	+0.066
废水	COD		/	/	/	0.0135	/	0.0135	+0.0135
	SS		/	/	/	0.0027	/	0.0027	+0.0027
	NH ₃ -N		/	/	/	0.00135	/	0.00135	+0.00135
	TN		/	/	/	0.00405	/	0.00405	+0.00405
	TP		/	/	/	0.000135	/	0.000135	+0.000135
一般工业 固体废物	废金属边角料		/	/	/	4	/	4	+4
	不合格品		/	/	/	0.42	/	0.42	+0.42
	吸粉尘		/	/	/	0.503	/	0.503	+0.503
危险废物	废油品		/	/	/	0.4	/	0.4	+0.4
	含油抹布及手套		/	/	/	0.05	/	0.05	+0.05
	废活性炭		/	/	/	4.7	/	4.7	+4.7

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-