

黑龙江省依安县畜禽粪污资源化利用整县推进项目（新发乡有机肥厂）竣工环境保护验收意见

2022年12月20日，建设单位信得依安县生物科技有限公司组织项目环评报告编制单位、验收报告检测单位及相关专家组成验收组，根据《黑龙江省依安县畜禽粪污资源化利用整县推进项目（新发乡有机肥厂）竣工环境保护验收监测报告》，并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》及《黑龙江省环境保护厅关于建设项目环境保护设施验收的工作指引（试行）》，严格依照国家有关法律、法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响报告表和环评批复等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

本项目位于黑龙江省齐齐哈尔市依安县新发乡。本项目南侧、西侧、北侧均为耕地，东侧为林带和依明公路。本项目占地 19788 m²，总投资 9530.12 万元。主要建设内容包括收集池/暂存池、固液分离设备间、黑膜沼气池、黑膜沼液储存池、有机肥生产车间（发酵车间、专用肥陈化车间、有机肥生产车间）办公室及其他辅助生产设施和公用工程。本项目由主体工程、储运工程、辅助工程、公用工程、环保工程等组成。

（二）建设过程及环保审批情况

黑龙江省依安县畜禽粪污资源化利用整县推进项目（新发乡有机肥厂）于 2020 年 5 月编制了《黑龙江省依安县畜禽粪污资源化利用整县推进项目（新发乡有机肥厂）环境影响报告表》，2020 年 6 月 10 日齐齐哈尔市依安生态环境局该

李志刚 王少华

环境影响报告表作出了审批意见。

（三）投资情况

本项目总投资 9530.12 万元，其中环保投资 585 万元，占总投资 6.14%。

（四）验收范围

本次验收项目为新建项目，项目验收主体工程：收集池/暂存池、固液分离设备间、黑膜沼气池、黑膜沼液储存池、有机肥生产车间（发酵车间、专用肥陈化车间、有机肥生产车间）。辅助工程：办公室。储运工程：肥料还田运输、粪便运输、生物有机肥包装及储存车间。公用工程：给水、供电、供热、排水工程、通风。环保工程：废气治理、废水治理、噪声治理、固废治理。

二、工程变动情况

本项目工程无变动情况。

三、环境保护设施建设情况

1、废水治理

本项目废水主要为生活污水和生产废水，生活污水排入防渗旱厕定期清掏；固液分离产生的废水经固液分离后，分离出大概 70%的干物质，则固液分离产生的废水排入黑膜沼气池进行厌氧发酵后沼液排入沼液暂存池。

2、废气治理

本项目废气主要有粪污治理区恶臭、有机肥粉碎、筛分过程产生的粉尘、有机肥生产过程产生的恶臭、沼气燃烧废气等。

①粪污治理区恶臭

粪污处理及储存区恶臭包括集污池、固液分离设施、黑膜沼气池、沼液暂存池的恶臭气体。

李志刚

李志刚

a 黑膜沼气池、粪污收集池

项目黑膜沼气池为密闭囊式结构，全封闭，沼液暂存池为覆膜封闭结构，项目黑膜沼气池和沼液暂存池紧邻，贮存过程中会产生少量恶臭，但恶臭浓度较小，在定期喷洒除臭剂。

b 固液分离设施

固液分离车间与集粪池为地下建筑；本项目固液分离设施设置在固液分离车间内，固液分离机工作时为封闭状态，产生少量恶臭，恶臭浓度较小，定期喷洒除臭剂，加强绿化。

②发酵车间恶臭

发酵车间采取封闭处理，同时喷洒植物型除臭剂，除臭效率为 90%。

③有机肥破碎、筛分过程产生的粉尘

有机肥破碎、筛分工段会产生粉尘，设置集尘罩集气后经布袋除尘器处理后由 15m 高排气筒排放，集尘效率 95%，除尘效率 99%，收集的尘返回粉碎机工序，重新进行制肥。

④颗粒有机肥生产过程产生的恶臭

本项目拟采用喷洒植物型除臭剂的方式进行抑制。

⑤沼气燃烧废气

沼气火炬燃烧排放的废气经 2.5m 高火炬排放。

3、噪声治理

本项目设备噪声主要来自生产设备运行产生的噪声。本项目选择低噪声、低振动、高质量的设备，采取基础减振措施并利用厂房隔声，使项目厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准要求。

4、固体废物治理

本项目生活垃圾集中收集在垃圾暂存箱内定期清运至环卫部门指定地点；沼渣在进行好氧堆肥后制成有机肥；废脱硫剂集中收集后，定期由厂家回收。

张明 王小明

综上，本项目营运期对周围环境影响较小。

四、环境保护设施调试效果

1、废气

验收监测期间，有组织颗粒物排放浓度最大值为 $13\text{mg}/\text{m}^3$ ，监测项目的监测结果满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中 15m 高排气筒二级标准；厂界下风向无组织废气颗粒物排放浓度最大值为 $0.275\text{mg}/\text{m}^3$ ，监测项目的监测结果满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 无组织排放监控浓度限值，厂界下风向无组织废气氨排放浓度最大值为 $0.15\text{mg}/\text{m}^3$ ，硫化氢排放浓度低于检出限，臭气浓度排放浓度低于检出限，监测项目的监测结果满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 二级标准。

2、厂界噪声

验收监测期间，厂界噪声昼间监测结果为 52~54dB（A），夜间监测结果为 41~44dB（A），满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类区标准限值要求。

3、固体废物

本项目生活垃圾集中收集在垃圾暂存箱内定期清运至环卫部门指定地点；沼渣在进行好氧堆肥后制成有机肥；废脱硫剂集中收集后，定期由厂家回收。

综上，本项目营运期对周围环境影响较小。

五、工程建设对环境的影响

根据监测结果可知，本项目废气、噪声及固体废物污染物均达标排放，对周边地下水、环境空气不会产生较大影响。

六、结论

本次验收监测期间项目生产工况稳定，各项污染治理设施运行正常，符合验收条件，各项污染物均已达标排放。验收组同意本项目通过竣工环境保护验收。

七、后续要求

李小明 李小明

加强环境管理工作，对生产设施进行认真管理，定期保养，防止噪声扰民，防止废气污染环境。

八、验收人员信息

验收组组长：

年 月 日

附：竣工环境保护验收组人员名单表

李长

李长

环境保护验收工作组人员名单表

	单位	职务/职称	身份证号码	联系电话	签字
建设单位	信得依安县生物科技有限公司	总经理	342623199203286853	18800195591	范建星
特邀专家	齐齐哈尔市生态环境综合服务保障中心	高工	120104196704286816	15663225698	龙世刚
特邀专家	黑龙江省齐齐哈尔生态环境监测中心	正高	23020319710312233X	13079665050	龙世刚
监测单位	黑龙江泓泽检测评价有限公司	经理	232301197810150289	13836435555	赵月琪

信得依安县生物科技有限公司

2023年 4 月 28 日