

四会市荣尊五金模具加工有限公司  
建设项目竣工环境保护验收报告表

编制单位：四会市荣尊五金模具加工有限公司

2023 年 5 月

建设单位法人代表：邓小梅（签字）

编制单位法人代表：邓小梅（签字）

项 目 负 责 人：何世全

填 表 人：何世全

建设单位 (盖章)

电话:13580644288

传真:

邮编: 526200

地址：四会市城中街道前进路农业科学研  
究所西边自编 008

编制单位 (盖章)

电话:13580644288

传真:

邮编: 526200

地址:四会市城中街道前进路农业科学研  
究所西边自编 008

## 目 录

表一、项目概况.....	1
表二、项目基本信息.....	5
表三、主要污染源、污染物处理和排放.....	11
表四、建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定.....	14
表五、验收监测质量保证及质量控制.....	18
表六、验收监测内容.....	21
表七、验收监测结果.....	23
表八、验收监测结论.....	29
附图 1 项目位置图.....	33
附图 2 项目平面布置图.....	34
附图 3 厂区四至图.....	35
附件 1 营业执照.....	36
附件 2 环评批复.....	37
附件 3 危废合同.....	42
附件 4 固废合同.....	50
附件 5 环保设施现场照片.....	52
附件 6 现场采样照片.....	53
附件 7 工况证明.....	55
附件 8 监测报告.....	56
附件 9 排污证.....	78
附件 10: 验收现场照片及专家意见.....	79

表一、项目概况

建设项目名称	四会市荣尊五金模具加工有限公司建设项目				
建设单位名称	四会市荣尊五金模具加工有限公司				
建设项目性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改建设 <input type="checkbox"/> 技术改造 <input type="checkbox"/> 迁建				
建设地点	四会市城中街道前进路农业科学研究所西边自编 008				
主要产品名称	精密铸件				
设计生产能力	300t/a				
实际生产能力	300t/a				
建设项目环评时间	2021 年 9 月				
验收现场监测时间	废气、噪声 2023 年 03 月 08 日至 2023 年 03 月 09 日， 废水 2023 年 04 月 18 日至 2023 年 04 月 19 日				
环评报告表审批部门	肇庆市生态环境局	环评报告表编制单位	肇庆四环环保科技有限公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算	300 万元	环保投资总概算	20 万元	比例	6.67%
实际总概算	300 万元	环保投资	20 万元	比例	6.67%
验收监测依据	<p><b>国家法律、法规及政策：</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 《中华人民共和国环境保护法》（2014 年修订）；</li> <li>2. 中华人民共和国国务院令 第 682 号《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》2017 年 7 月 16 日；</li> <li>3. 中华人民共和国环境保护部《关于发布〈建设项目竣工环境保护验收暂行办法〉的公告》（国环规环评[2017]4 号，2017 年 11 月 20 日）；</li> <li>4. 《国家危险废物名录》（2021 年版）；</li> <li>5. 《危险废物污染防治技术政策》（环发[2001]199 号）；</li> <li>6. 广东省环境保护厅《关于转发环境保护部〈建设项目竣工环境保护验收暂行办法〉的函》（粤环函[2017]1945 号，2017 年 12 月 31 日）；</li> <li>7. 肇庆市环境保护局关于转发《关于转发环境保护部〈建设项目</li> </ol>				

	<p>竣工环境保护验收暂行办法》的函》（肇庆函[2018]36号）；</p> <p>8. 关于发布《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》的公告（2018年第9号）；</p> <p>9. 《肇庆市过渡时期建设单位自主开展建设项目环境保护设施验收的工作指引》（肇环函[2018]36号附件2）。</p> <p><b>技术导则及技术规范：</b></p> <p>1. 《环境监测质量管理技术导则》（HJ630-2011）；</p> <p>2. 《地表水和污水监测技术规范》（HJ/T91-2002）；</p> <p>3. 《污水监测技术规范》（HJ91.1-2019）部分代替 HJ/T91-2002；</p> <p>4. 《固定污染源废气监测技术规范》（HJ/T397-2007）；</p> <p>5. 《固定污染源监测质量保证与质量控制技术规范（试行）》（HJ/T373-2007）；</p> <p>6. 《环境空气质量手工监测技术规范》（HJ194-2017）；</p> <p>7. 《固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法》HJ 38-2017；</p> <p>8. 《环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法》（GB/T 15432-1995 及其修改单(生态环境部公告 2018年第31号)）；</p> <p>9. 《空气和废气监测分析方法》（第四版增补版）；</p> <p>10. 《铸造工业大气污染物排放标准》（GB 39726-2020）；</p> <p>11. 《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）；</p> <p>12. 《水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法》（HJ 828-2017）；</p> <p>13. 《水质 悬浮物的测定 重量法》（GB/T 11901-1989）；</p> <p>14. 《水质 五日生化需氧量（BOD<sub>5</sub>）的测定 稀释与接种法》（HJ 505-2009）；</p> <p>15. 《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》（HJ 535-2009）；</p> <p>16. 《水质 pH值的测定 电极法》HJ 1147-2020；</p> <p>17. 《水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法》HJ 637-2018</p> <p>18. 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）；</p> <p>19. 《农田灌溉水质标准》（GB5084-2021）；</p>
--	---

	<p>20. 《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）；</p> <p>21. 《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）。</p> <p><b>其他相关依据：</b></p> <p>1. 肇庆四环环保科技有限公司编制的《四会市荣尊五金模具加工有限公司建设项目环境影响报告表》，2021 年 09 月；</p> <p>2. 肇庆市生态环境局关于《四会市荣尊五金模具加工有限公司年建设项目环境影响报告表》的审批意见（肇环四建〔2021〕58 号，2021 年 12 月 24 日）</p> <p>3.《检测报告》，广东万纳测试技术有限公司，VN2303011086。</p>												
验收监测评价标准、标号、级别、限值	<p><b>1、水污染物排放标准</b></p> <p>（1）生产废水</p> <p>本项目生产用水主要为冷却水及喷淋水，均循环使用，不外排。</p> <p>（2）生活污水</p> <p>本项目主要废水为生活污水，生活污水经三级化粪池+一体化设备处理达到《农田灌溉水质标准》（GB5084-2021）中表 1 农田灌溉用水水质基本控制项目旱作物种类标准值后回用于厂区后方绿化灌溉，不外排。具体标准限值如下表所示。</p> <p style="text-align: center;"><b>表 1-1 生活污水污染物执行标准      单位：mg/L，pH 无量纲</b></p> <table><tr><th>污 染 物</th><th>pH 值</th><th>CODcr</th><th>BOD<sub>5</sub></th><th>SS</th><th>氨氮</th></tr><tr><td>《农田灌溉水质标准》（GB5084-2021）中表 1 农田灌溉用水水质基本控制项目旱作物种类标准</td><td>5.5~8.5</td><td>≤200</td><td>≤100</td><td>≤100</td><td>--</td></tr></table> <p><b>2、大气污染物排放标准</b></p> <p>本项目生产过程中产生的颗粒物执行《铸造工业大气污染物排放标准》（GB 39726-2020）中表 1 标准，非甲烷总烃执行《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)中第二时段排放限值要求；厂区内颗粒物、非甲烷总烃无组织排放执行《铸造工业大气污染物排放标准》(GB 39726—2020)中附录 A 排放限值标准。厂界颗粒物、非</p>	污 染 物	pH 值	CODcr	BOD <sub>5</sub>	SS	氨氮	《农田灌溉水质标准》（GB5084-2021）中表 1 农田灌溉用水水质基本控制项目旱作物种类标准	5.5~8.5	≤200	≤100	≤100	--
污 染 物	pH 值	CODcr	BOD <sub>5</sub>	SS	氨氮								
《农田灌溉水质标准》（GB5084-2021）中表 1 农田灌溉用水水质基本控制项目旱作物种类标准	5.5~8.5	≤200	≤100	≤100	--								

甲烷总烃排放执行广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)中第二时段无组织排放限值的要求。如下表所示。

表 1-2 废气排放标准

污染源	污染物	排放限值 mg/m <sup>3</sup>	排放速率 kg/h	排气筒 高度 m	标准
挂砂、浇铸、 切割、打磨、 振壳、抛丸、 喷砂	颗粒物	30	/	15	GB39726-2020
焙烧废气	NMHC	120	8.4	15	DB44/27—2001
厂区	颗粒物	5(1 小时平均 浓度值)	/	/	GB39726—2020
	NMHC	10 (1 小时平 均浓度值)	/	/	
		30 (任意一次 浓度值)	/	/	
厂界	颗粒物	1.0	/	/	DB44/27—2001
	NMHC	4.0	/	/	

### 3、噪声排放标准

本项目所在地属 2 类声环境功能区，执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准。具体标准限值见下表。

表 1-3 工业企业厂界环境噪声排放标准

类别	等效声级 dB (A)	
	昼间	夜间
2 类	60dB (A)	50dB (A)

### 4、固体废物排放标准

本项目产生的一般工业固体废物的贮存、处置分别执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）和《广东省固体废物污染防治条例》（广东省人大常委会[2012]第 25 号公告），《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）的要求标准。

表二、项目基本信息

1、工程建设内容

(1) 项目规模

四会市荣尊五金模具加工有限公司建设项目（以下简称“本项目”）是由四会市荣尊五金模具加工有限公司（以下简称“建设单位”）投资建设的，位于四会市城中街道前进路农业科学研究所西边自编 008（中心地理坐标为北纬 N23° 21'16.67”，东经 E112° 39'44.24”）。

本项目占地面积 3408m²，建筑面积 3408m²，总投资额为 300 万元，其中环保投资额为 20 万元。主要从事精密铸件制造，年产 300t/a。

四会市荣尊五金模具加工有限公司建设项目于 2021 年 7 月委托肇庆四环环保科技有限公司进行了环境影响评价，并于 2021 年 12 月取得了肇庆市生态环境局关于《四会市荣尊五金模具加工有限公司建设项目环境影响报告表》的审批意见（肇环四建[2021]58 号）。于 2023 年 3 月取得国排污许可，许可证号：91441284MA56H8F52T001U。

表 2-1 本项目产品方案及生产规模

产品名称	环评建设内容	实际建设内容	变更情况
精密铸件	300 吨	300 吨	无变更



图2-1 项目地理位置图

(2) 工程内容

本项目位于四会市城中街道前进路农业科学研究所西边自编 008，占地面积为



3408m<sup>2</sup>，建筑面积为 3408m<sup>2</sup>，本项目中心坐标为北纬 N23° 21'16.67"，东经 E112° 39'44.24"。总投资 300 万元，其中环保投资 20 万元。其中包括物料区、射蜡车间、制壳车间、打磨房及办公室等项目。

本项目建设内容组成见下表所示。

表 2-2 本项目建、构筑物情况一览表

工程	工程名称	建设环评主要建设内容	实际建设内容	变更情况
主体工程	生产车间	总投资 300 万元，占地面积为 3408m <sup>2</sup> ，年产 300t/a 精密铸件	总投资 300 万元，占地面积为 3408m <sup>2</sup> ，年产 300t/a 精密铸件	无变更
公用工程	供水工程	市政自来水供给	市政自来水供给	无变更
	排水工程	生活污水经一体化处理后回用于厂区后方绿化灌溉；冷却水循环使用不外排。	生活污水经三级化粪池预处理后回用于厂区后方绿化灌溉；冷却水循环使用不外排。	无变更
	供电工程	用电由市政电网供应，年用电量约为 250 万 kW/a	用电由市政电网供应，年用电量约为 250 万 kW/a	无变更
环保工程	废水处理设施	①生活污水由“一体化”处理； ②冷却水循环使用，不外排	①生活污水由“一体化”处理； ②冷却水循环使用，不外排	无变更
	废气处理设施	挂砂、打磨、切割、抛丸、喷砂粉尘经喷淋塔处理后由 15m 排气筒排放；浇铸粉尘和焙烧废气经喷淋塔+除湿装置+活性炭箱处理后由 15m 排气筒排放	挂砂、打磨、切割、抛丸、喷砂粉尘经喷淋塔处理后由 15m 排气筒排放；浇铸粉尘和焙烧废气经喷淋塔+干式过滤器+活性炭箱处理后由 15m 排气筒排放	无变更
	固废处理措施	一般固废位于厂区西侧，约 100m <sup>2</sup> ；危险废物存放点位于厂区南侧，约 10m <sup>2</sup>	一般固废位于厂区西侧，约 100m <sup>2</sup> ；危险废物存放点位于厂区南侧，约 10m <sup>2</sup>	无变更
	噪声处理设施	选用低噪设备，并采用墙壁隔声、基础减振等措施	选用低噪设备，并采用墙壁隔声、基础减振等措施	无变更

由上可知，本项目主体工程、公用工程及环保工程与环评基本保持一致。无重大变更。

### (3) 生产设备

本项目生产设备情况一览表详见表 2-3。

表 2-3 本项目主要生产设备一览表

设备名称	建设环评建设数量	实际建设数量	工序作用	变更情况
射蜡机	4 台	4 台	射蜡	无变更
浮砂桶	3 个	3 个	制壳	无变更
浆桶	3 个	3 个	制壳	无变更
焙烧炉	1 台	1 台	制壳	无变更
中频炉	2 台（一备一用）	2 台（一备一用）	浇铸	无变更
打磨机	4 台	4 台	打磨	无变更

抛丸机	3 台	3 台	抛丸	无变更
喷砂机	3 台	3 台	喷砂	无变更
脱蜡釜	1 台	1 台	制壳	无变更
冰水机	2 台	2 台	浇铸	无变更
振壳机	1 台	1 台	振壳	无变更
切割机	1 台	1 台	切割	无变更
空压机	3 台	3 台	/	无变更
1 立方气罐	2 个	2 个	/	无变更
30L 真空机	4 台	4 台	/	无变更

根据上表，本项目实际建设过程中设备种类和数量与环评报告内容基本一致，无生产设备变更情况。

#### (4) 劳动定员和工作制度

本项目共计员工 30 人，厂区不设食堂不设宿舍，年平均工作 300 天，工作制度采用 1 班制，每班工作 8 小时。

根据建设单位提供资料，本项目的实际劳动定员和工作制度与环评保持一致。

## 2、原辅材料消耗及能耗

#### (1) 原辅材料

本项目主要的原辅材料消耗情况见表 2-4。

表 2-4 本项目原辅材料消耗情况一览表

序号	原辅材料名称	环评年消耗量	实际建设消耗数量	变更情况	储存方式
1	锆砂粉	30t/a	3 t/a	无变更	托盘摆设
2	莫来砂粉	200 t/a	20 t/a	无变更	托盘摆设
3	钢坯	300 t/a	20 t/a	无变更	托盘摆设
4	中温蜡	10 t/a	2 t/a	无变更	托盘摆设
5	硅胶	30 t/a	5 t/a	无变更	桶装

#### (2) 能耗

本项目能耗情况见表 2-5。

表 2-5 本项目能耗情况一览表

序号	名称	单位	环评用量	实际消耗情况	变更情况
1	水	吨/年	1002	1002	无变更
2	电	万千瓦时/年	250	250	无变更

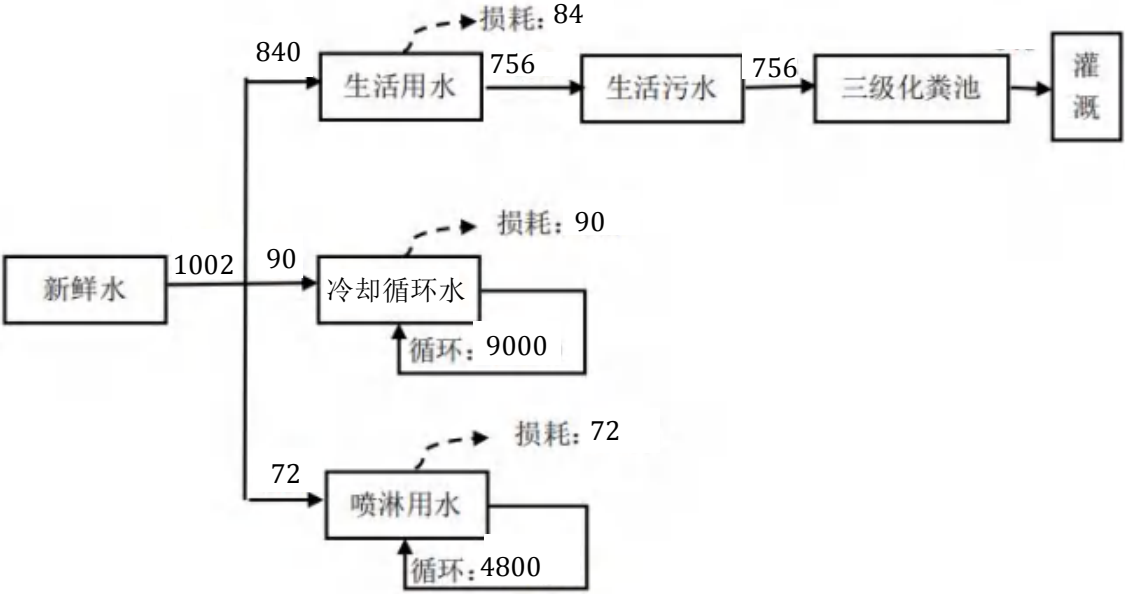


图 2-2 本项目水平衡图 （单位： $\text{m}^3/\text{a}$ ）

### 3、主要工艺流程及产污环节

#### (1) 工艺流程及产污环节图

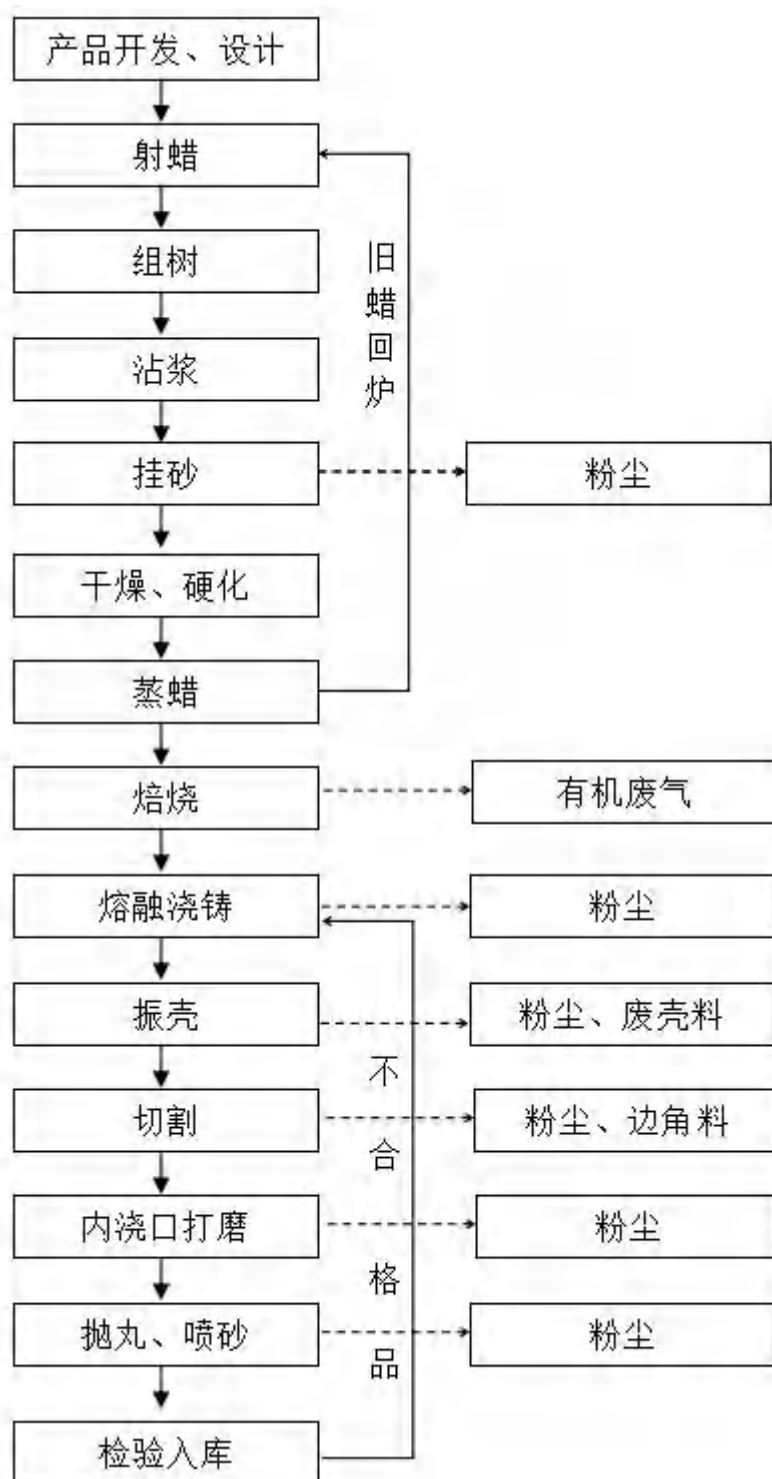


图 2-3 生产流程图及产污环节图

#### 工艺流程简述:

产品开发、设计：根据需求设计产品图纸、蜡模模具设计和制作。

射蜡：通过控制温度在 60-80℃使蜡溶化，通过模具压制成产品蜡模。

组树：将产品蜡模通过加热的方式与蜡制的浇道焊接在一起。

沾浆、挂砂：以硅溶胶作粘结剂，让锆砂粉和莫来砂粉在蜡模表面形成壳膜。

干燥、硬化：将蜡型悬挂，控制环境温度及湿度（通常为 22-26℃，相对湿度 40-80%），让壳膜干燥、硬化。

蒸蜡：将蜡型放入脱蜡釜中，项目使用电加热蒸汽脱蜡釜，脱蜡时通过电热管加热水产生蒸汽进入釜内，水蒸汽使壳膜内部的蜡模熔化，形成蜡水混合物，脱蜡完成后，蜡水通过底部排水口排入配套的蜡水分离器，因为蜡和水互不相溶，因此在分离器中降温分离后的石蜡重新回收用于射蜡，分离后的水则回用于蒸蜡工序。石蜡燃点为 340℃ 以上，本项目蒸蜡温度为 150℃ 左右，因为蒸蜡过程中不会造成石蜡分解。

焙烧：脱蜡后的壳膜通过电加热炉焙烧加强硬度，有时会因为脱蜡不彻底产生少量残余石蜡高温分解产生 VOCs，石蜡为烃类混合物，其分解产生的 VOCs 可用非甲烷总烃表征。

熔融浇铸：将钢料经中频炉熔化后注入壳膜，冷却形成铸件。

振壳：通过振壳机将壳膜与铸件分离。

抛丸、喷砂：根据需要不同采用抛丸机或喷砂机对铸件表面进行处理。

检验入库：对成品进行检验入库，不合格产品重新回用于熔铸。

## （2）产污环节分析

**根据工艺流程可知项目的产污环节如下。**

废水：本项目废水主要为员工办公生活污水。

废气：本项目废气主要为生产过程中产生的挂砂粉尘、浇铸烟尘、振壳粉尘、切割粉尘、打磨粉尘、抛丸喷砂粉尘、焙烧废气。

噪声：本项目噪声主要为各生产设备运行时产生的噪声。

固废：本项目固废主要是生活垃圾、废包装材料、不合格产品、金属边角料、废壳料、收集的粉尘、废机油、废活性炭。

## 4、项目变动情况

根据建设单位提供资料及现场勘查情况，本项目现场情况与环评文件内容基本一致，无重大变更。

### 表三、主要污染源、污染物处理和排放

#### 1、主要污染源

废水：本项目废水主要为员工办公生活污水。

废气：本项目废气主要为生产过程中产生的挂砂粉尘、浇铸烟尘、振壳粉尘、切割粉尘、打磨粉尘、抛丸喷砂粉尘、焙烧废气。

噪声：本项目噪声主要为各生产设备运行时产生的噪声。

固废：本项目固废主要是生活垃圾、废包装材料、不合格产品、金属边角料、废壳料、收集的粉尘、废机油、废活性炭。

#### 2、污染物处理和排放

##### (1) 废水

本项目生产用水主要为冷却工序用水、脱蜡釜用水和喷淋塔喷淋用水，均循环使用，定期补充水量，不外排。

生活污水经“一体化”处理达到《农田灌溉水质标准》（GB5084-2021）中表 1 农田灌溉用水水质基本控制项目旱作作物种类标准值后回用于厂区后方绿化灌溉。

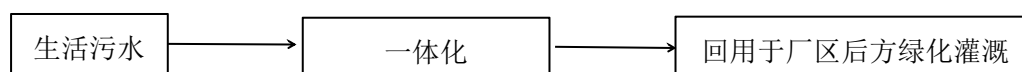


图 3-1 本项目生活污水处理措施

##### (2) 废气

##### ①粉尘颗粒物

本项目在挂砂、振壳、切割、打磨、抛丸、喷砂工作的过程中会产生一定量的粉尘颗粒物，经水喷淋设备处理后由 15m 排气筒（DA001）排放。

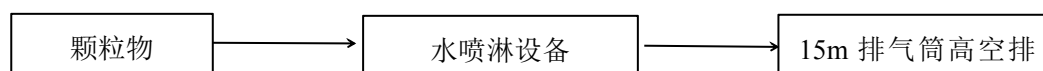


图 3-2 本项目颗粒物处理措施

##### ②有机废气

本项目在浇铸、焙烧时会有一定的粉尘及有机废气产生，通过集气罩收集后，经“喷淋塔+除湿干燥装置+活性炭吸附”处理达标后由 15m 排气筒 DA002 排放。

本项目有组织废气处理工艺流程图如下图所示：

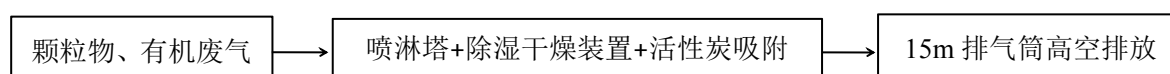


图 3-3 本项目浇铸和焙烧废气处理工艺流程图

## ③无组织废气

本项目产生的粉尘及有机废气少部分无法收集通过加强车间通风扩散、大气稀释扩散、绿化吸收等措施进行无组织排放。

## (3) 噪声

本项目生产设备运行噪声源强约 75~85dB(A)。主要来源于打磨机、切割机、空压机、冷却塔等机械设备运行时的噪声，建设单位通过以下措施降低噪声影响：

1) 生产设备在选型上充分注意选择低噪声设备，并对生产设备做好隔声、吸声、减震等措施，例如采取基础减振，采用软连接等进行隔振处理，并注意设备的维护与清理，避免设备作业不正常时产生的高噪声对环境的影响。

2) 根据项目实际情况和设备产生的噪声值，对设备进行合理布局。

3) 加强管理，严格控制经营时间，合理安排机械作业时间，最大限度避免项目噪声影响周边环境。

## (4) 固体废物

本项目生产过程中产生的包括：生活垃圾、废包装材料、不合格产品、金属边角料、废壳料、收集的粉尘、废机油、废活性炭等，其产生量及去向如下表所示。

表 3-1 本项目固体废物年产生量及去向一览表

序号	名称	产生量 (t/a)	类型	处置方式
1	生活垃圾	4.5	生活垃圾	统一收集后交由环卫部门处理
2	不合格产品	3	一般固废	回炉重铸
3	金属边角料	60		
4	收集粉尘	0.585		统一收集后外售给资源回收公司处理
5	废壳料	260		
6	废包装物	2	危险废物	统一收集后交由有危废资质单位处理
7	废机油	0.01		
8	废活性炭	0.09		
合计		330.185	/	/

## 3、监测点位

表 3-2 本项目监测项目类别及监测点位一览表

类别	检测点位
生活污水	生活污水处理后监测口

废气	废气处理前检测口（DA001 排气筒）
	废气处理后检测口（DA001 排气筒）
	废气处理前检测口（DA002 排气筒）
	废气处理后检测口（DA002 排气筒）
厂界无组织废气	上风向○1#
	下风向○2#
	下风向○3#
	下风向○4#
车间内无组织废气	车间门口○5#
噪声	厂界东南侧外 1 米 N1
	厂界西南侧外 1 米 N2
	厂界西北侧外 1 米 N3
	厂界东北侧外 1 米 N4



图3-4 本项目废气、噪声监测布点示意图



图3-5 本项目有组织废气监测布点示意图

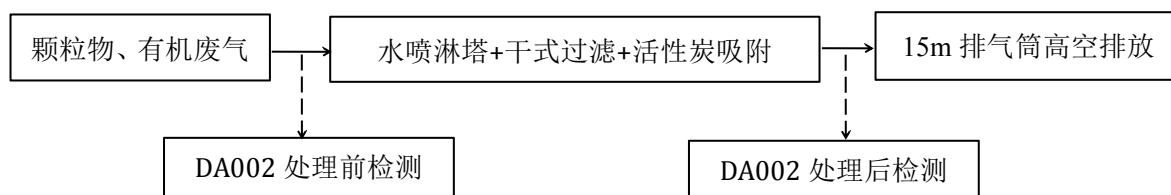


图3-6 本项目有组织废气监测布点示意图



**表四、建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定****1、建设项目环境影响报告表主要结论**

综上所述，建设单位在认真执行环保“三同时”管理规定，切实落实有关的环保措施，环保措施须经竣工环保验收合格后方可投入正式使用，并且在项目运营过程中，建设单位严格执行各项污染防治措施，确保各污染物达标排放，确保项目的建设不会对周围环境质员造成明显影响的前提下，从环境保护角度而言本项目的建设是可行的。

**2、审批部门审批决定**

根据肇庆市生态环境局关于《四会市荣尊五金模具加工有限公司建设项目环境影响报告表》的审批意见（肇环四建[2021]58号，2021年12月24日），审批决定如下：

四会市荣尊五金模具加工有限公司：

你公司报来的由肇庆四环环保科技有限公司编制的《四会市荣尊五金模具加工有限公司建设项目环境影响报告表》（以下简称《报告表》）收悉。经审核，提出如下审批意见：

一、项目位于四会市城中街道进路西农业科学研究所（自编008），占地面积3408平方米，项目总投资约300万元，其中环保投资20万元。项目主要生产精密铸件，项目建成后形成年产300吨/年精密铸件生产能力。

**二、主要生产设备**

序号	设备名称	型号	数量/单位	工序作用	备注
1	射蜡机	XFM	4台	射蜡	电能
2	浮砂桶	/	3个	制壳	/
3	浆桶	/	3个	制壳	/
4	焙烧炉	/	1台	制壳	电能
5	中频炉	/	2台（一备一用）	浇铸	电能
6	打磨机	/	4台	打磨	电能
7	抛丸机	/	3台	抛丸	电能
8	喷砂机	/	3台	喷砂	电能
9	脱蜡釜	/	1台	制壳	电能
10	冰水机	/	2台	浇铸	电能
11	振壳机	/	1台	振壳	电能
12	切割机	/	1台	切割	电能
13	空压机	/	3台	/	电能
14	1立方气罐	/	2个	/	/

15	30L 真空机	/	4 台	/	电能
----	---------	---	-----	---	----

### 三、主要生产工艺：

产品开发、设计→射蜡→组树→沾浆→挂砂→干燥、硬化→蒸蜡→焙烧→熔融浇铸→振壳→切割→内浇口打磨→抛丸、喷砂→检验入库。

四、根据《报告表》的评价结论，该项目按照《报告表》所列的性质、规模、地点、采用的生产工艺及防治污染、防止环境与生态破坏的措施进行建设，在严格落实《报告表》提出的各项污染防治措施、生态保护措施和风险防控措施，并确保污染物排放稳定达标及符合总量控制要求的前提下，其建设从环境保护角度可行。该项目在建设和运营过程中还应重点做好以下工作：

（一）加强施工期环境保护工作，落实施工期各项污染防治措施。

（二）落实项目大气污染防治措施。项目挂砂、切割、打磨、振壳、抛丸喷砂粉尘收集后经一套水喷淋设施处理后经 15m 高排气筒排放，废气执行《铸造工业大气污染物排放标准》（GB 39726-2020）中表 1 标准，浇铸烟尘、焙烧有机废气收集后统一经过一套“喷淋塔+除湿装置+活性炭箱”处理，最后由 15m 排气筒排放，颗粒物执行《铸造工业大气污染物排放标准》（GB 39726-2020）中表 1 标准、VOCs 执行《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）中第二时段排放限值要求；厂区内无组织排放执行《铸造工业大气污染物排放标准》（GB 39726-2020）中附录 A 排放限值标准。

（三）按照“清污分流、雨污分流、循环用水”的原则优化设置厂区给排水系统，采取有效措施防止废水的非正常排放。近期：生活污水经一体化污水处理设施处理后用于厂区后方绿化，执行《农田灌溉水质标准》（GB5084-2021）中表 1 农田灌溉用水水质基本控制项目旱作作物种类标准；远期：经三级化粪池处理后通过市政管道排入四会市污水处理厂处理，执行广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准。

（四）项目须合理采取防振、隔声、消声等措施，合理安排工作时间，确保厂区边界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准。

（五）加强固体废物综合利用，实现减量化、资源化、无害化。项目的一般工业固体废物的处理执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准（GB18599-2020）》的要求。项目的危险废物的储存、转运、处置执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及 2013 年修改单的有关规定。项目的生活垃圾经收集后交由环卫部

门清运处理。

(六) 根据我市总量控制计划, 下达给该企业的污染物排放总量为挥发性有机物: 0.037 吨/年, 挥发性有机物增 0.037 吨/年, 由关停的企业 (广东润辉金属科技有限公司) 削减 VOCs 排放量中分配取得。

五、工程环保投资应纳入工程投资概算并落实。

六、若项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变化, 你公司应当重新报批项目环评文件。

七、严格执行“三同时”制度, 项目建成后应按建设项目环保管理的要求进行竣工环境保护验收, 经验收合格后主体工程方可投入使用。

### 3、环评及批复落实情况

表4-1 环评及批复落实情况对照表

项目	序号	要求	实际落实情况	是否落实
建设地点规模	1	项目位于四会市城中街道前进路农业科学研究所西边自编 008, 占地面积 3408 平方米。项目总投资约 300 万元, 其中环保投资 20 万元。	项目位于四会市城中街道前进路农业科学研究所西边自编 008, 占地面积 3408 平方米。项目总投资约 300 万元, 其中环保投资 20 万元。	已落实, 无变更
产能	2	项目主要生产精密铸件, 年产 300 t。	项目主要生产精密铸件, 年产 300 t。	已落实, 无变更
原辅材料	3	原辅材料见表 2-4	与建设环评一致	已落实, 无变更
设备	4	主要设备见表 2-3	与建设环评一致	已落实, 无变更
生产工艺	5	产品开发、设计→射蜡→组树→沾浆→挂砂→干燥、硬化→蒸蜡→焙烧→熔融浇铸→振壳→切割→内浇口打磨→抛丸、喷砂→检验入库	产品开发、设计→射蜡→组树→沾浆→挂砂→干燥、硬化→蒸蜡→焙烧→熔融浇铸→振壳→切割→内浇口打磨→抛丸、喷砂→检验入库	已落实, 无变更
污染源	6	废水: 本项目废水主要为员工办公生活污水。 废气: 本项目废气主要为生产过程中产生的挂砂粉尘、浇铸烟尘、振壳粉尘、切割粉尘、打磨粉尘、抛丸喷砂粉尘、焙烧废气。 噪声: 本项目噪声主要为各生产设备运行时产生的噪声。 固废: 本项目固废主要是生活垃圾、废包装材料、不合格产品、金属边角料、废壳料、收集的粉尘、废机油、废活性炭。	废水: 本项目废水主要为员工办公生活污水。 废气: 本项目废气主要为生产过程中产生的挂砂粉尘、浇铸烟尘、振壳粉尘、切割粉尘、打磨粉尘、抛丸喷砂粉尘、焙烧废气。 噪声: 本项目噪声主要为各生产设备运行时产生的噪声。 固废: 本项目固废主要是生活垃圾、废包装材料、不合格产品、金属边角料、废壳料、收集的粉尘、废机油、废活性炭。	已落实, 无变更

环保 设施	7	<p>(一)加强施工期环境保护工作,落实施工期各项污染防治措施。</p> <p>(二)落实项目大气污染防治措施。项目挂砂、切割、打磨、振壳、抛丸喷砂粉尘收集后经一套水喷淋设施处理后经 15m 高排气筒排放,废气执行《铸造工业大气污染物排放标准》(GB 39726-2020)中表 1 标准,浇铸烟尘、焙烧有机废气收集后统一经过一套“喷淋塔+除湿装置+活性炭箱”处理,最后由 15m 排气筒排放,颗粒物执行《铸造工业大气污染物排放标准》(GB39726—2020)中表 1 标准、VOCs 执行《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)中第二时段排放限值要求;厂区内无组织排放执行《铸造工业大气污染物排放标准》(GB 39726— 2020)中附录 A 排放限值标准。</p> <p>(三)按照“清污分流、雨污分流、循环用水”的原则优化设置厂区给排水系统,采取有效措施防止废水的非正常排放。近期:生活污水经一体化污水处理设施处理后用于厂区后方绿化,执行《农田灌溉水质标准》(GB5084-2021)中表 1 农田灌溉用水水质基本控制项目旱作作物种类标准;远期:经三级化粪池处理后通过市政管道排入四会市污水处理厂处理,执行广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段三级标准。</p> <p>(四)项目须合理采取防振、隔声、消声等措施,合理安排工作时间,确保厂区边界噪声符合《工业企业厂界噪声排放标准》(GB12348-2008)2 类标准。</p> <p>(五)加强固体废物综合利用,实现减量化、资源化、无害化。项目的一般工业固体废物的处理执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准(GB18599-2020)》的要求。项目的危险废物的储存、转运、处置执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及 2013 年修改单的有关规定。项目的生活垃圾经收集后交由环卫部门清运处理。</p>	<p>(一)加强施工期环境保护工作,落实施工期各项污染防治措施。</p> <p>(二)落实项目大气污染防治措施。项目挂砂、切割、打磨、振壳、抛丸喷砂粉尘收集后经一套水喷淋设施处理后经 15m 高排气筒排放,废气执行《铸造工业大气污染物排放标准》(GB 39726-2020)中表 1 标准,浇铸烟尘、焙烧有机废气收集后统一经过一套“喷淋塔+除湿装置+活性炭箱”处理,最后由 15m 排气筒排放,颗粒物执行《铸造工业大气污染物排放标准》(GB39726—2020)中表 1 标准、VOCs 执行《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)中第二时段排放限值要求;厂区内无组织排放执行《铸造工业大气污染物排放标准》(GB 39726— 2020)中附录 A 排放限值标准。</p> <p>(三)按照“清污分流、雨污分流、循环用水”的原则优化设置厂区给排水系统,采取有效措施防止废水的非正常排放。生活污水经一体化处理后用于厂区后方绿化,执行《农田灌溉水质标准》(GB5084-2021)中表 1 农田灌溉用水水质基本控制项目旱作作物种类标准。</p> <p>(四)项目须合理采取防振、隔声、消声等措施,合理安排工作时间,确保厂区边界噪声符合《工业企业厂界噪声排放标准》(GB12348-2008)2 类标准。</p> <p>(五)加强固体废物综合利用,实现减量化、资源化、无害化。项目的一般工业固体废物的处理执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准(GB18599-2020)》的要求。项目的危险废物的储存、转运、处置执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及 2013 年修改单的有关规定。项目的生活垃圾经收集后交由环卫部门清运处理。</p>	已落实,无变更
----------	---	--	--	---------

## 表五、验收监测质量保证及质量控制

### 验收监测质量保证及质量控制：

为保证验收检测数据的合理性、可靠性、准确性，根据《环境监测技术规范》质量保证的要求，对监测的全过程（布点、采样、样品贮存、实验室分析和数据处理等）进行了质量控制。

- (1) 所有参加监测采样和分析人员必须持证上岗。
- (2) 严格按照验收监测方案的要求开展监测工作。
- (3) 合理规范设施监测点位、确定监测因子与频次，保证验收监测数据的准确性和代表性。
- (4) 采样人员严格遵照采样技术规范进行采样工作，认真填写采样记录，按规定保存、运输样品。
- (5) 监测分析采用国家有关部门颁布的标准分析方法或推荐方法；检测人员经过考核合格并持有上岗证；所用的检测仪器、量具均经计量部门检定合格并在有效期内使用。
- (6) 采样分析及分析结果按国家标准和监测技术规范的相关要求进行数据处理和填报。
- (7) 监测数据和报告执行三级审核制度。
- (8) 实验室对同一批次水样分析不少于 5% 的平行样；对于可以得到标准样品或质控样品的项目，在分析同一批次样品时候增加质控样品分析；对无标准样品或质控样品的项目，在分析时增加空白分析、重复检测等质量控制手段。
- (9) 噪声测量前、后在测量现场用标准声源对噪声仪进行校准，测量前、后校准示值偏差不得大于 0.5dB（A）。
- (10) 气体监测分析过程中，采样器在进入现场前对采样器流量计、流速计等进行校核，监测分析仪在测试前按监测因子分别用标准气体和流量及对其进行校核（标定），在测试时应保证其前后校准值相对误差在 5% 以内。

水质质控样测试结果结果见表 5-1，水质全程序空白质控结果见表 5-2，水质实验室空白质控结果见表 5-3，水质实验室平行双样质控结果见表 5-4，噪声仪测量前、后校准结果见表 5-5，颗粒物采样器流量校准结果见表 5-6。

表 5-1 水质控样测试结果一览表

水质控样测试结果				
检测项目	标样测定结果（mg/L）	标样浓度范围（mg/L）	标样证书编号	标样考核评定
化学需氧量	273	275±12	BY400011 B21110367	合格
五日生化需氧量	24.2	23.2±1.5	BY400124 B21070504	合格
氨氮	7.22	7.19±0.57	BY400012 B21080016	合格

表 5-2 水质全程序空白质控结果一览表

检测项目	采样日期	实测浓度 (mg/L)	技术要求 (mg/L)	结果评价
化学需氧量	2023.04.18	<4	<4	符合要求
化学需氧量	2023.04.19	<4	<4	符合要求
五日生化需氧量	2023.04.18	<0.5	<0.5	符合要求
五日生化需氧量	2023.04.19	<0.5	<0.5	符合要求
氨氮	2023.04.18	<0.025	<0.025	符合要求
氨氮	2023.04.19	<0.025	<0.025	符合要求
备注	实测浓度前带"<"的表示该值低于测试方法检出限, 后面的数值为检出限。			

表 5-3 水质实验室空白质控结果一览表

检测项目	分析日期	实测浓度 (mg/L)	技术要求 (mg/L)	结果评价
化学需氧量	2023.04.20	<4	<4	符合要求
五日生化需氧量	2023.04.20 <sup>a</sup>	<0.5	<0.5	符合要求
氨氮	2023.04.20	<0.025	<0.025	符合要求
备注	a 表示五日生化需氧量开始分析日期, 共 5 天; 实测浓度前带"<"的表示该值低于测试方法检出限, 后面的数值为检出限。			

表 5-4 水质实验室平行双样质控结果一览表

实验室平行双样测定结果 (mg/L)						
检测项目	2023.04.18		相对偏差 (%)	2023.04.19		结果评价
	样品 1	样品 2		样品 1	样品 2	
化学需氧量	93	92	±1.09	--	--	符合要求
五日生化需氧量	29.3	29.9	±1.01	--	--	符合要求
氨氮	8.29	8.41	±0.72	--	--	符合要求
备注	"--"表示没有该项; 以上项目的平行样品相对偏差 (%) ≤10%, 均符合质控要求。					

表 5-5 噪声仪测量前、后校准结果一览表

仪器名称及型号	测量时段		校准声级 [dB (A)]	标准声级 [dB (A)]	示值偏差 [dB (A)]	技术要求 [dB (A)]	结果
二级声级计 AWA5688 (VN-230-11)	2023.03.08 昼间	测量前	93.9	94.0	-0.1	≤±0.5	合格
		测量后	93.8		-0.2		合格
	2023.03.08 夜间	测量前	93.8		-0.2		合格
		测量后	93.9		-0.1		合格
	2023.03.09 昼间	测量前	93.9		-0.1		合格
		测量后	93.8		-0.2		合格
	2023.03.09 夜间	测量前	93.8		-0.2		合格
		测量后	93.8		-0.2		合格

表 5-6 颗粒物采样器流量校准结果一览表

校准日期	仪器型号及编号	校准设备型号及编号	标定流量 L/min		示值 L/min	相对误差	允许相对误差	评价
2023.03.08	中流量颗粒物 采样器 B-120F (VN-216-09)	孔口流量计 LB-100 (VN-220-03)	仪器使用前	100	101.1	1.1%	±2%	合格
			仪器使用后	100	98.8	-1.2%	±2%	合格
	中流量颗粒物	孔口流量计	仪器使用前	100	100.4	0.4%	±2%	合格

四会市荣尊五金模具加工有限公司建设项目竣工环境保护验收报告表

2023.03.09	采样器 B-120F (VN-216-10)	LB-100 (VN-220-03)	仪器使用后	100	100.1	0.1%	±2%	合格
	中流量颗粒物 采样器 B-120F (VN-216-11)	孔口流量计 LB-100 (VN-220-03)	仪器使用前	100	101.4	1.4%	±2%	合格
			仪器使用后	100	99.9	-0.1%	±2%	合格
	中流量颗粒物 采样器 B-120F (VN-216-12)	孔口流量计 LB-100 (VN-220-03)	仪器使用前	100	100.3	0.3%	±2%	合格
			仪器使用后	100	98.9	-1.1%	±2%	合格
	中流量颗粒物 采样器 B-120F (VN-216-17)	孔口流量计 LB-100 (VN-220-03)	仪器使用前	100	100.8	0.8%	±2%	合格
			仪器使用后	100	101.3	1.3%	±2%	合格
	中流量颗粒物 采样器 LB-120F (VN-216-09)	孔口流量计 LB-100 (VN-220-03)	仪器使用前	100	99.0	-1.0%	±2%	合格
			仪器使用后	100	99.3	-0.7%	±2%	合格
	中流量颗粒物 采样器 B-120F (VN-216-10)	孔口流量计 LB-100 (VN-220-03)	仪器使用前	100	99.3	-0.7%	±2%	合格
			仪器使用后	100	100.1	0.1%	±2%	合格
	中流量颗粒物 采样器 B-120F (VN-216-11)	孔口流量计 LB-100 (VN-220-03)	仪器使用前	100	99.2	-0.8%	±2%	合格
			仪器使用后	100	98.3	-1.7%	±2%	合格
	中流量颗粒物 采样器 B-120F (VN-216-12)	孔口流量计 LB-100 (VN-220-03)	仪器使用前	100	100.2	0.2%	±2%	合格
			仪器使用后	100	98.4	-1.6%	±2%	合格
	中流量颗粒物 采样器 B-120F (VN-216-17)	孔口流量计 LB-100 (VN-220-03)	仪器使用前	100	100.3	0.3%	±2%	合格
			仪器使用后	100	99.0	-1.0%	±2%	合格

## 表六、验收监测内容

## 1、监测内容

表 6-1 监测内容一览表

样品类别	检测项目	检测点位	检测频次	样品状态	采样日期
有组织废气	颗粒物	DA001 废气处理前	3 次/天， 共 2 天	密封完好	2023.03.08 至 2023.03.09
		DA001 废气排放口			
	颗粒物、 非甲烷总烃	DA002 废气处理前	3 次/天， 共 2 天	密封完好	2023.03.08 至 2023.03.09
		DA002 废气排放口			
无组织废气	颗粒物、 非甲烷总烃	上风向 1#	3 次/天， 共 2 天	密封完好	2023.03.08 至 2023.03.09
		下风向 2#			
		下风向 3#			
		下风向 4#			
		车间门口 5#			
生活污水	pH 值、五日生化需氧量、化学需氧量、悬浮物、氨氮	W1 生活污水排放口	4 次/天， 共 2 天	微黄、无气味、微浊、无浮油	2023.04.18 至 2023.04.19
噪声	工业企业厂界环境噪声	厂界东南侧外 1 米 N1	2 次/天， 共 2 天	--	2023.03.08 至 2023.03.09
		厂界西南侧外 1 米 N2			
		厂界西北侧外 1 米 N3			
		厂界东北侧外 1 米 N4			
备注	采样人员：何炳群、梁卓慧、谢群玲、陈国镇、陶嘉乐、严梁渭； 分析人员：李志乐、谢颖芹、陈浩贤、杨振业、王家铭、许慧玲、陈国英、莫小翠； “--”表示没有该项。				

## 2、监测仪器及方法

表6-2 监测项目、监测方法、使用仪器及检出限一览表

样品类别	检测项目	检测方法	使用仪器	检出限
有组织废气	颗粒物	《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》GB/T 16157-1996 及其修改单(生态环境部公告 2017 年第 87 号)	电子天平 FA2004	--
	非甲烷总烃	《固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法》HJ 38-2017	气相色谱仪 GC-8900	0.07mg/m <sup>3</sup>
无组织废气	颗粒物	《环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法》HJ 1263-2022	微量天平 ES2055B	168μg/m <sup>3</sup> (1 小时均值)
	非甲烷总烃	《环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法》HJ	气相色谱仪 GC-8900	0.07mg/m <sup>3</sup>



		604-2017		
生活污水	pH 值	《水质 pH 值的测定 电极法》HJ 1147-2020	便携式酸度计 PHB-4	--
	五日生化需氧量	《水质 五日生化需氧量 (BOD <sub>5</sub> ) 的测定 稀释与接种法》HJ 505-2009	溶解氧/电导率测定仪 Bante904	0.5mg/L
	化学需氧量	《水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法》HJ 828-2017	滴定管 50ml	4 mg/L
	氨氮	《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》HJ 535-2009	可见分光光度计 7230G	0.025mg/L
	悬浮物	《水质 悬浮物的测定 重量法》GB/T11901-1989	电子天平 FA2004	--
噪声	工业企业厂界环境噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008	二级声级计 AWA5688	--
采样依据	1.《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》(GB/T 16157-1996) 及其修改单; 2.《大气污染物无组织排放监测技术导则》(HJ/T 55-2000); 3.《污水监测技术规范》(HJ 91.1-2019); 4.《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)。			
备注	"--"表示没有该项。			

## 表七、验收监测结果

## 1、监测期间工况说明

在 2023 年 03 月 08 日至 09 日及 2023 年 04 月 18 日至 19 日验收监测期间，本项目正常运营，生产工况稳定，符合验收规范要求。

## 2、监测结果

## (1) 生活污水监测结果

表7-1 生活污水监测结果一览表

采样日期	2023.04.18		处理设施				一体化	
采样方式	瞬时采样		工况				正常	
检测点位	检测项目	检测结果				标准 限值	单位	结果 评价
		第一次	第二次	第三次	第四次			
W1 生活污水排放口	pH 值	7.2	7.1	7.1	7.0	5.5-8.5	无量纲	达标
	五日生化需氧量	29.6	25.3	23.4	28.1	100	mg/L	达标
	化学需氧量	92	82	74	88	200	mg/L	达标
	氨氮	8.35	9.16	8.75	8.92	--	mg/L	--
	悬浮物	19	25	27	22	100	mg/L	达标
采样日期	2023.04.19		处理设施				一体化	
采样方式	瞬时采样		工况				正常	
检测点位	检测项目	检测结果				标准 限值	单位	结果 评价
		第一次	第二次	第三次	第四次			
W1 生活污水排放口	pH 值	7.0	7.1	7.1	7.0	5.5-8.5	无量纲	达标
	五日生化需氧量	22.9	27.2	25.7	24.6	100	mg/L	达标
	化学需氧量	71	98	86	79	200	mg/L	达标
	氨氮	8.34	8.11	9.01	8.79	--	mg/L	--
	悬浮物	24	22	25	18	100	mg/L	达标
执行依据	国家标准《农田灌溉水质标准》（GB5084-2005）表 1 农田灌溉用水水质基本控制项目的旱作标准值。							
备注	“--”表示没有该项； 2023 年 04 月 18 日采样环境条件： 第一次气象状况：无雨，第二次气象状况：无雨，第三次气象状况：无雨，第四次气象状况：无雨； 2023 年 04 月 19 日采样环境条件： 第一次气象状况：无雨，第二次气象状况：无雨，第三次气象状况：无雨，第四次气象状况：无雨。							

监测结果表明，本项目生活污水经一体化处理后，各污染物浓度可达到《农田灌溉水质标准》（GB 5084-2021）中表 1 旱作水质标准值限值。

## (2) 废气监测结果

表7-2 有组织废气检测结果一览表

采样日期	2023.03.08		工况			正常		
处理措施	水喷淋		排气筒高度			15m		
检测点位	检测项目		检测结果			标准限值	单位	结果评价
			第一次	第二次	第三次			
DA001 废气处理前	颗粒物	排放浓度	102	95	105	--	mg/m <sup>3</sup>	--
		标干流量	9868	9552	9698	--	m <sup>3</sup> /h	--
		排放速率	1.0	0.91	1.0	--	kg/h	--
DA001 废气排放口	颗粒物	排放浓度	<20	22	20	30	mg/m <sup>3</sup>	达标
		标干流量	11582	11700	11803	--	m <sup>3</sup> /h	--
		排放速率	0.22	0.26	0.24	--	kg/h	--
采样日期	2023.03.09		工况			正常		
处理措施	水喷淋		排气筒高度			15m		
检测点位	检测项目		检测结果			标准限值	单位	结果评价
			第一次	第二次	第三次			
DA001 废气处理前	颗粒物	排放浓度	98	92	103	--	mg/m <sup>3</sup>	--
		标干流量	9840	9760	9878	--	m <sup>3</sup> /h	--
		排放速率	0.96	0.90	1.0	--	kg/h	--
DA001 废气排放口	颗粒物	排放浓度	20	<20	21	30	mg/m <sup>3</sup>	达标
		标干流量	11776	11901	11823	--	m <sup>3</sup> /h	--
		排放速率	0.24	0.23	0.25	--	kg/h	--
执行依据	国家标准《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）中表 1 大气污染物排放限值。							
备注	“--”表示没有该项； 颗粒物根据《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》（GB/T 16157-1996）修改单内容，当测定浓度小于或等于 20mg/m <sup>3</sup> 时，检测结果表述为“< 20 mg/m <sup>3</sup> ”，其排放速率按实测浓度参考值计算； 2023 年 03 月 08 日颗粒物第一次实测浓度参考值分别为 19.2mg/m <sup>3</sup> ； 2023 年 03 月 09 日颗粒物第二次实测浓度参考值分别为 19.7mg/m <sup>3</sup> ； 2023 年 03 月 08 日采样环境条件： 第一次气象状况：晴，第二次气象状况：晴，第三次气象状况：晴； 2023 年 03 月 09 日采样环境条件： 第一次气象状况：晴，第二次气象状况：晴，第三次气象状况：晴。							

表7-3有组织废气检测结果一览表

采样日期	2023.03.08		工况			正常		
处理措施	水喷淋+干式过滤+活性炭		排气筒高度			15m		
检测点位	检测项目		检测结果			标准限值	单位	结果评价
			第一次	第二次	第三次			
DA002 废气处理前	颗粒物	排放浓度	87	81	75	--	mg/m <sup>3</sup>	--
		标干流量	1761	1854	1693	--	m <sup>3</sup> /h	--
		排放速率	0.15	0.15	0.13	--	kg/h	--
	非甲烷总烃	排放浓度	28.8	25.6	28.8	--	mg/m <sup>3</sup>	--
		标干流量	1761	1854	1693	--	m <sup>3</sup> /h	--
		排放速率	0.051	0.047	0.049	--	kg/h	--
DA002 废气排放口	颗粒物	排放浓度	<20	<20	<20	30	mg/m <sup>3</sup>	达标
		标干流量	2136	2037	2081	--	m <sup>3</sup> /h	--
		排放速率	0.037	0.034	0.037	--	kg/h	--
	非甲烷总烃	排放浓度	5.04	4.82	4.66	120	mg/m <sup>3</sup>	达标
		标干流量	2136	2037	2081	--	m <sup>3</sup> /h	--

四会市荣尊五金模具加工有限公司建设项目竣工环境保护验收报告表

		排放速率	0.011	0.0098	0.0097	8.4	kg/h	达标
采样日期	2023.03.09		工况			正常		
处理措施	水喷淋+干式过滤+活性炭		排气筒高度			15m		
检测点位	检测项目		检测结果			标准 限值	单位	结果 评价
			第一次	第二次	第三次			
DA002 废气处理前	颗粒物	排放浓度	79	83	88	--	mg/m <sup>3</sup>	--
		标干流量	1817	1879	1761	--	m <sup>3</sup> /h	--
		排放速率	0.14	0.16	0.16	--	kg/h	--
	非甲烷总烃	排放浓度	29.7	29.1	27.4	--	mg/m <sup>3</sup>	--
		标干流量	1817	1879	1761	--	m <sup>3</sup> /h	--
		排放速率	0.054	0.055	0.048	--	kg/h	--
DA002 废气排放口	颗粒物	排放浓度	<20	<20	<20	30	mg/m <sup>3</sup>	达标
		标干流量	2069	2074	2145	--	m <sup>3</sup> /h	--
		排放速率	0.035	0.037	0.039	--	kg/h	--
	非甲烷总烃	排放浓度	4.75	4.65	4.54	120	mg/m <sup>3</sup>	达标
		标干流量	2069	2074	2145	--	m <sup>3</sup> /h	--
		排放速率	0.0098	0.0096	0.0097	8.4	kg/h	达标
执行依据	非甲烷总烃执行广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB 44/27-2001）中第二时段二级标准； 颗粒物执行国家标准《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）中表 1 大气污染物排放限值。							
备注	“--”表示没有该项； 颗粒物根据《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》（GB/T 16157-1996）修改单内容，当测定浓度小于或等于 20mg/m <sup>3</sup> 时，检测结果表述为“<20 mg/m <sup>3</sup> ”，其排放速率按实测浓度参考值计算； 2023 年 03 月 08 日颗粒物第一次、第二次、第三次实测浓度参考值分别为 17.2mg/m <sup>3</sup> ，16.5mg/m <sup>3</sup> ，17.9mg/m <sup>3</sup> ； 2023 年 03 月 09 日颗粒物第一次、第二次、第三次实测浓度参考值分别为 16.9mg/m <sup>3</sup> ，17.7mg/m <sup>3</sup> ，18.1mg/m <sup>3</sup> ； 2023 年 03 月 08 日采样环境条件： 第一次气象状况：晴，第二次气象状况：晴，第三次气象状况：晴； 2023 年 03 月 09 日采样环境条件： 第一次气象状况：晴，第二次气象状况：晴，第三次气象状况：晴。							

监测结果显示，本项目产生的颗粒物满足《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726—2020）中表1标准限值要求，非甲烷总烃满足《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）中第二时段排放限值要求。

表7-4 无组织废气监测结果一览表

采样日期		2023.03.08			工况		正常		
检测项目	检测频次	检测结果					标准限值	单位	结果评价
		上风向1#	下风向2#	下风向3#	下风向4#	周界外浓度最高点			
颗粒物	第一次	173	211	246	233	246	1000	μg/m³	达标
	第二次	186	255	239	263	263	1000	μg/m³	达标
	第三次	194	216	272	285	285	1000	μg/m³	达标
非甲烷总烃	第一次	0.53	0.77	0.83	0.92	0.92	4.0	mg/m³	达标
	第二次	0.55	0.75	0.79	0.86	0.86	4.0	mg/m³	达标
	第三次	0.56	0.77	0.86	0.85	0.86	4.0	mg/m³	达标
采样日期		2023.03.09			工况		正常		

四会市荣尊五金模具加工有限公司建设项目竣工环境保护验收报告表

检测项目	检测频次	检测结果					标准限值	单位	结果评价
		上风向1#	下风向2#	下风向3#	下风向4#	周界外浓度最高点			
颗粒物	第一次	191	240	220	269	269	1000	μg/m <sup>3</sup>	达标
	第二次	179	261	226	244	261	1000	μg/m <sup>3</sup>	达标
	第三次	183	252	236	267	267	1000	μg/m <sup>3</sup>	达标
非甲烷总烃	第一次	0.61	0.82	0.78	0.84	0.84	4.0	mg/m <sup>3</sup>	达标
	第二次	0.60	0.80	0.84	0.86	0.86	4.0	mg/m <sup>3</sup>	达标
	第三次	0.57	0.80	0.83	0.91	0.91	4.0	mg/m <sup>3</sup>	达标
执行依据	广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB 44/27-2001)中第二时段无组织排放监控浓度限值。								
备注	2023年03月08日采样环境条件: 第一次气象状况:晴,相对湿度:52%,气温:24.8℃,大气压:101.1kPa,风速:1.6 m/s,风向:西南风; 第二次气象状况:晴,相对湿度:51%,气温:25.2℃,大气压:101.1kPa,风速:1.9 m/s,风向:西南风; 第三次气象状况:晴,相对湿度:48%,气温:25.6℃,大气压:101.0kPa,风速:1.7 m/s,风向:西南风; 2023年03月09日采样环境条件: 第一次气象状况:晴,相对湿度:53%,气温:24.3℃,大气压:101.2kPa,风速:1.5 m/s,风向:西南风; 第二次气象状况:晴,相对湿度:51%,气温:24.9℃,大气压:101.1kPa,风速:1.7 m/s,风向:西南风; 第三次气象状况:晴,相对湿度:50%,气温:25.4℃,大气压:101.1kPa,风速:1.8 m/s,风向:西南风。								

表7-5 无组织废气监测结果一览表

采样日期	2023.03.08				工况	正常		
检测点位	检测项目	检测结果			标准限值	单位	结果评价	
		第一次	第二次	第三次				
车间门口 5#	非甲烷总烃	1.52	1.47	1.35	10	mg/m³	达标	
	颗粒物	264	254	225	5000	µg/m³	达标	
采样日期	2023.03.09				工况	正常		
检测点位	检测项目	检测结果			标准限值	单位	结果评价	
		第一次	第二次	第三次				
车间门口 5#	非甲烷总烃	1.44	1.34	1.48	10	mg/m³	达标	
	颗粒物	273	244	288	5000	µg/m³	达标	
执行依据	国家标准《铸造工业大气污染物排放标准（GB39726-2020）》中表 A.1 厂区内颗粒物无组织排放限值。							
备注	2023 年 03 月 08 日采样环境条件： 第一次气象状况：晴，相对湿度：52%，气温：24.6℃，大气压：101.1kPa，风速：1.4 m/s，风向：西南风； 第二次气象状况：晴，相对湿度：50%，气温：25.1℃，大气压：101.1kPa，风速：1.3 m/s，风向：西南风； 第三次气象状况：晴，相对湿度：49%，气温：25.3℃，大气压：101.0kPa，风速：1.1 m/s，风向：西南风； 2023 年 03 月 09 日采样环境条件： 第一次气象状况：晴，相对湿度：52 %，气温：24.3℃，大气压：101.2kPa，风速：1.2 m/s，风向：西南风； 第二次气象状况：晴，相对湿度：51 %，气温：24.9℃，大气压：101.1kPa，风速：1.1 m/s，风向：西南风；							

第三次气象状况：晴，相对湿度：48%，气温：25.3℃，大气压：101.1kPa，风速：1.4 m/s，风向：西南风。

监测结果显示，本项目厂区内无组织排放的颗粒物、非甲烷总烃满足《铸造工业大气污染物排放标准》(GB 39726—2020)中附录A排放限值标准。厂界非甲烷总烃、颗粒物排放满足广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)中第二时段无组织排放限值的要求。

### (3) 噪声监测结果

表7-6 本项目噪声监测结果一览表

采样日期	2023.03.08		工况	正常	
检测点位	检测时间	检测结果 Leq dB(A)	标准限值 Leq dB(A)	主要声源	结果评价
厂界东南侧外 1 米 N1	昼间	55	60	生产噪声	达标
	夜间	48	50		达标
厂界西南侧外 1 米 N2	昼间	56	60		达标
	夜间	48	50		达标
厂界西北侧外 1 米 N3	昼间	55	60		达标
	夜间	47	50		达标
厂界东北侧外 1 米 N4	昼间	54	60		达标
	夜间	46	50		达标
采样日期	2023.03.09		工况	正常	
检测点位	检测时间	检测结果 Leq dB(A)	标准限值 Leq dB(A)	主要声源	结果评价
厂界东南侧外 1 米 N1	昼间	53	60	生产噪声	达标
	夜间	46	50		达标
厂界西南侧外 1 米 N2	昼间	56	60		达标
	夜间	48	50		达标
厂界西北侧外 1 米 N3	昼间	55	60		达标
	夜间	47	50		达标
厂界东北侧外 1 米 N4	昼间	55	60		达标
	夜间	48	50		达标
执行依据	国家标准《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中的 2 类标准限值。				
备注	2023 年 03 月 08 日昼间采样气象状况：无雨；风速：1.4m/s； 2023 年 03 月 08 日夜间采样气象状况：无雨；风速：1.7m/s； 2023 年 03 月 09 日昼间采样气象状况：无雨；风速：1.9m/s； 2023 年 03 月 09 日夜间采样气象状况：无雨；风速：1.5m/s。				

监测结果显示，本项目厂界噪声达到国家标准《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)中的 2 类标准限值。

### 3、固体废物调查情况

本项目生产过程中产生的固体废物有生活垃圾、废包装材料、不合格产品、金属边角料、废壳料、收集的粉尘、废机油、废活性炭等，根据现场勘查情况，固体废物产生

量及处理措施如下表所示。

表 7-7 固体废物年产生量 (t/a) 及去向一览表

序号	名称	产生量 (t/a)	类型	处置方式
1	生活垃圾	4.5	生活垃圾	统一收集后交由环卫部门处理
2	不合格产品	3	一般固废	统一收集后回炉重铸
3	金属边角料	60		
4	废壳料	0.585		统一收集后外售给资源回收公司处理
5	废包装材料	260		
6	收集的粉尘	2		
7	废机油	0.01	危险废物	统一收集后交由有危废资质单位处理
8	废活性炭	0.09		
合计		330.185	/	/

#### 4、污染物排放总量

##### (1) 废水总量控制

依据环评报告,本项目废水主要为生活污水,生活污水经一体化处理后回用于厂区后方绿化灌溉,不外排,因此本项目水污染物不设总量控制。

##### (2) 废气总量控制

根据本项目环评报告表和批复中要求,根据本项目的工程特征和项目所在地的环境特征,为了保护地区的环境质量,本项目VOCs(以非甲烷总烃计)排放总量为0.037t/a。经计算非甲烷总烃平均排放浓度为4.84mg/m<sup>3</sup>,平均风量为2085m<sup>3</sup>/h。总量计算如下:

$$\text{VOCs (以非甲烷总烃计)} = 4.84 \times 2085 \times 8 \times 300 \times 10^{-9} = 0.0242 \text{ t/a}.$$

根据监测结果,本期项目废气污染物排放总量见表7-8。

表 7-8 本项目废气总量控制情况一览表

污染物名称	污染物年排放量(t/a)	项目总量控制指标(t/a)	是否符合指标要求
VOCs (以非甲烷总烃计)	0.0242	0.037	是
备注:工作制度为年工作 300 天,每天 1 班,每班 8 小时工作制。			

根据上表可知,本项目废气中总VOCs的实际排放总量符合环评报告及批复总量控制指标要求。

## 表八、验收监测结论

### 1、项目基本情况

四会市荣尊五金模具加工有限公司建设项目是由四会市荣尊五金模具加工有限公司投资建设的，位于四会市城中街道前进路农业科学研究所西边自编 008（中心地理坐标为北纬 N23° 21'16.67"，东经 E112° 39'44.24"）。本项目占地面积 3408 m<sup>2</sup>，总投资额为 300 万元，其中环保投资额为 20 万元。

### 2、验收监测期间工况

废气、噪声验收监测于 2023 年 03 月 08 日至 09 日，废水验收监测于 2023 年 04 月 18 日至 19 日进行，监测期间项目运营正常，生产工况稳定，符合规范要求。

### 3、污染物达标排放情况

**废水：**监测结果表明，本项目生活污水经三级化粪池+一体化设备处理后，各污染物浓度可达到《农田灌溉水质标准》（GB5084-2021）中表 1 农田灌溉用水水质基本控制项目旱作作物种类标准限值。

**有组织废气：**监测结果显示，本项目产生的颗粒物满足《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726—2020）中表 1 标准限值要求，非甲烷总烃满足《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）中第二时段排放限值要求。

**无组织废气：**监测结果显示，本项目厂区内无组织排放的颗粒物、非甲烷总烃满足《铸造工业大气污染物排放标准》（GB 39726—2020）中附录 A 排放限值标准。厂界非甲烷总烃、颗粒物排放满足广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）中第二时段无组织排放限值的要求。

**噪声：**监测结果显示，本项目厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准。

**固体废物：**本项目固体废物中的生活垃圾统一收集后交由环卫部门处理；不合格产品、金属边角料统一收集后回炉重铸；废包装材料、废壳料、收集的粉尘统一收集后外售给资源回收公司处理；废活性炭、废矿物油（废机油）统一收集后交由有危废资质单位处理。

### 4、环保管理检查

（1）环境影响评价和环境保护“三同时”制度执行情况。

本项目属于新建设项目，于 2021 年 09 月委托肇庆四环环保科技有限公司编制了



《四会市荣尊五金模具加工有限公司建设项目环境影响报告表》，并于 2021 年 12 月取得肇庆市生态环境局的审批意见（肇环四建[2021]58 号）。于 2023 年 3 月完成了国家排污证的申报拿到排污许可。本项目各项环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入试运行。

#### （2）环保设施建、运行及维护情况

建设项目总投资 300 万元，其中环保投资 20 万元，占总投资的 6.67%，对生产过程中的废水、废气、噪声、固体废物进行治理。本项目按照环评文件及其批复文件的要求建设了各类环保设施，无重大变更。安排专人对环保设施运行及维护进行管理。公司定期对各类设施进行巡回检查，发现故障则立即进行检修。本项目验收监测期间，各类环保设施运行正常。

#### （3）环境保护档案管理情况

公司重视档案管理工作，环境保护档案较齐全，收集了相关的环保文件及资料。

#### （4）环境保护管理制度、环境风险防范的建立及执行情况。

本公司制定了相关污染治理管理制度，并按规章制度要求管理执行，确保污染物长期稳定达标排放，同时有效防范环境风险事故发生，迅速、有效的处理可能发生的突发性环境风险事故，全面控制和消除污染，保障职工身心健康，确保环境安全。

#### （5）人员落实情况

本项目劳动定员 30 人，配备了专门的环保负责人，专业负责厂区日常环保事务。

#### （6）环保守法情况

本项目试生产至今，本项目废水、废气、噪声做到了达标排放、工业固废处置符合环保规定要求，无重大污染事故发生，没有出现环境违法和行政处罚的情况，未接到周边居民对本项目的环保投诉，项目试运行情况良好，做到了守法生产。

#### （7）工业固（液）废物处置和回收利用情况

本项目固体废物中的生活垃圾统一收集后交由环卫部门处理；不合格产品、金属边角料统一收集后回炉重铸；废包装材料、废壳料、收集的粉尘统一收集后外售给资源回收公司处理；废矿物油（废机油）统一收集后交由有危废资质单位处理；废活性炭统一收集后交由有危废资质单位处理。

#### （8）生态恢复、绿化建设落实情况

本项目对厂区进行了种树、种草绿化，达到美化、防污、降噪的效果。

## 5、结论

根据项目验收监测和现场调查结果，本项目基本符合建设项目竣工环境保护自主验收的要求。

## 6、建议

- (1) 落实各项环境风险防范措施和应急措施。
- (2) 建立健全环境管理制度，做好设施的运行和维护记录。
- (3) 定期监测，自觉接受环保部门的监督管理和监测，完善和规范现场监测条件。

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：四会市荣尊五金模具加工有限公司

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建 设 项 目	项目名称		四会市荣尊五金模具加工有限公司建设项目					项目代码		2109-441284-04-01-985045		建设地点		四会市城中街道前进路农业科学研究所西边自编 008			
	行业类别（分类管理名录）		C3391-黑色金属铸造					建设性质		<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改建设 <input type="checkbox"/> 技术改造		项目厂区中心经度/纬度		北纬 N23°21'16.67"， 东经 E112°39'44.24"			
	设计生产能力		年产 300t/a 精密铸件					实际生产能力		年产 300t/a 精密铸件		环评单位		肇庆四环环保科技有限公司			
	环评文件审批机关		肇庆市生态环境局					审批文号		肇环四建[2021]58 号		环评文件类型		报告表			
	开工日期		2022 年 04 月					竣工日期		2022 年 10 月		排污许可证申领时间		/			
	环保设施设计单位							环保设施施工单位				本工程排污许可证编号		/			
	验收单位		四会市荣尊五金模具加工有限公司					环保设施监测单位		广东万纳测试技术有限公司		验收监测时工况		正常			
	投资总概算（万元）		300					环保投资总概算（万元）		20		所占比例（%）		6.67			
	实际总投资		300					实际环保投资（万元）		20		所占比例（%）		6.67			
	废水治理（万元）			废气治理（万元）			噪声治理（万元）			固体废物治理（万元）			绿化及生态（万元）			其他（万元）	0
	新增废水处理设施能力		/					新增废气处理设施能力				年平均工作时		2400h			
运营单位			四会市荣尊五金模具加工有限公司				运营单位社会统一信用代码			91441284MA56H8F52T		验收时间		2023.04.28			
污 染 物 排 放 达 标 与 总 量 控 制  （ 工 业 建 设 项 目 详 填 ）	污染物		原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)			
	废水																
	化学需氧量													/	/		
	氨氮																
	石油类																
	废气																
	二氧化硫		/														
	烟尘		/														
	工业粉尘																
	氮氧化物		/														
	工业固体废物																
与项目有关的其他特征污染物		非甲烷总烃	/	4.84	120			0.0242	0.037	/	0.0242	0.037	/	/			
		颗粒物															

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。

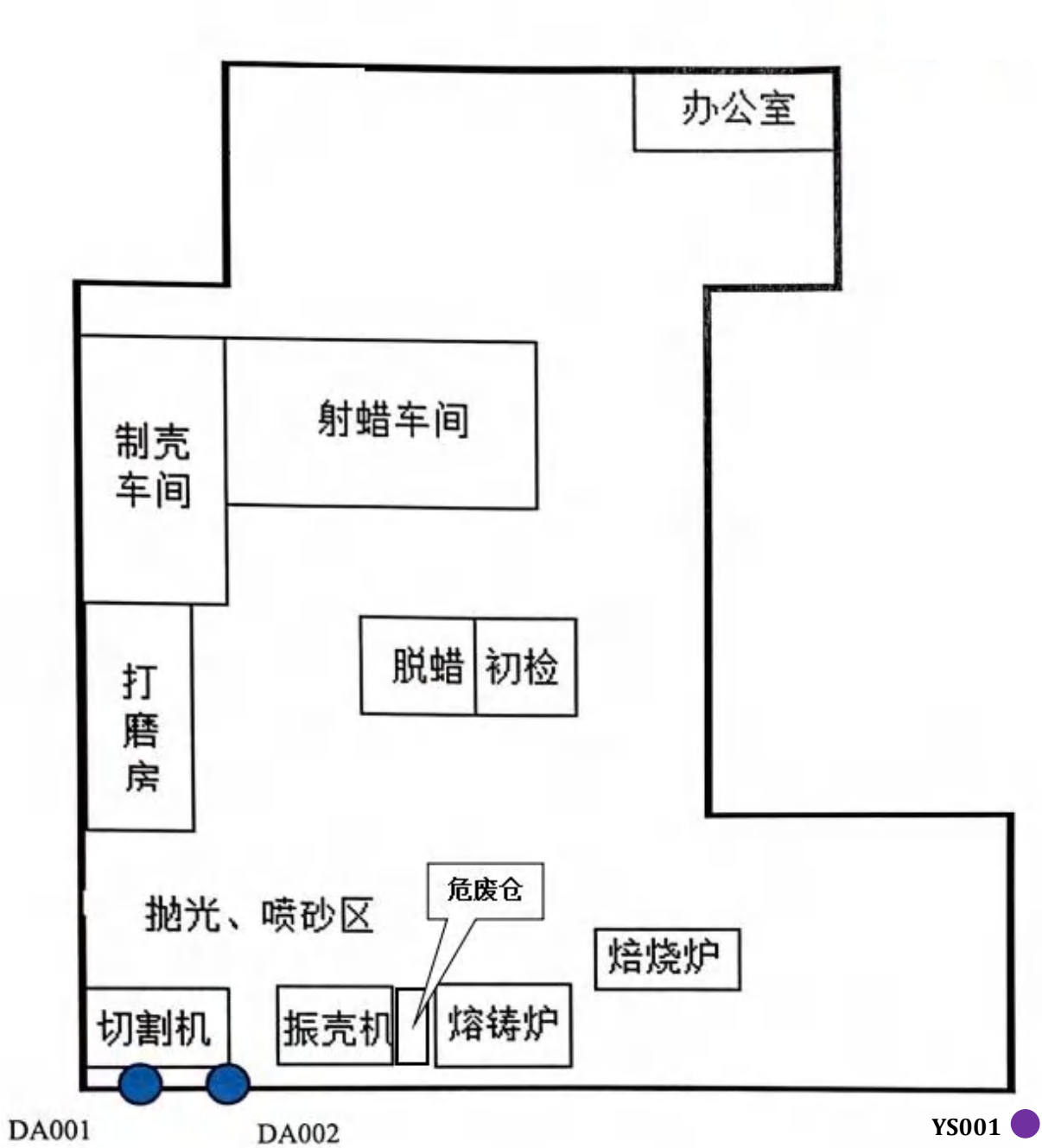
2、(12)=(6)-(8)-(11)，（9）=(4)-(5)-(8)-(11)+（1）。

3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升

附图 1 项目位置图



附图 2 项目平面布置图





附图3 厂区四至图



附件 1 营业执照



附件 2 环评批复

91441284MA56H8F52T2021001

## 肇庆市生态环境局文件

肇环四建〔2021〕58 号

### 肇庆市生态环境局关于四会市荣尊五金模具 加工有限公司建设项目环境影响报告表的 审批意见

四会市荣尊五金模具加工有限公司：

你公司报来的由肇庆四环环保科技有限公司编制的《四会市荣尊五金模具加工有限公司建设项目环境影响报告表》（以下简称《报告表》）收悉。经审核，提出如下审批意见：

一、项目位于四会市城中街道进路西农业科学研究所（自编 008），占地面积 3408 平方米，项目总投资约 300 万元，其中环保投资 20 万元。项目主要生产精密铸件，项目建成后形成年产 300 吨/年精密铸件生产能力。

二、主要生产设备

— 1 —



序号	设备名称	设备型号	数量	使用工序	使用能源
1	射蜡机	XFM	4 台	射蜡	电能
2	浮砂桶	/	3 个	制壳	/
3	浆桶	/	3 个	制壳	/
4	焙烧炉	/	1 台	制壳	电能
5	中频炉	/	2 台（一备一用）	浇铸	电能
6	打磨机	/	4 台	打磨	电能
7	抛丸机	/	3 台	抛丸	电能
8	喷砂机	/	3 台	喷砂	电能
9	脱蜡釜	/	1 台	制壳	电能
10	冰水机	/	2 台	浇铸	电能
11	振壳机	/	1 台	振壳	电能
12	切割机	/	1 台	切割	电能
13	空压机	/	3 台	/	电能
14	1 立方气罐	/	2 个	/	/
15	30L 真空机	/	4 台	/	电能

### 三、主要生产工艺：

产品开发、设计→射蜡→组树→沾浆→挂砂→干燥、硬化→蒸蜡→焙烧→熔融浇铸→振壳→切割→内浇口打磨→抛丸、喷砂→检验入库。

四、根据《报告表》的评价结论，该项目按照《报告表》所列的性质、规模、地点、采用的生产工艺及防治污染、防止环境与生态破坏的措施进行建设，在严格落实《报告表》提出的各项污染防治措施、生态保护措施和风险防范措施，并确保污染物排

放稳定达标及符合总量控制要求的前提下，其建设从环境保护角度可行。该项目在建设和运营过程中还应重点做好以下工作：

（一）加强施工期环境保护工作，落实施工期各项污染防治措施。

（二）落实项目大气污染防治措施。项目挂砂、切割、打磨、振壳、抛丸喷砂粉尘收集后经一套水喷淋设施处理后经 15m 高排气筒排放，废气执行《铸造工业大气污染物排放标准》（GB 39726—2020）中表 1 标准，浇铸烟尘、焙烧有机废气收集后统一经过一套“喷淋塔+除湿装置+活性炭箱”处理，最后由 15m 排气筒排放，颗粒物执行《铸造工业大气污染物排放标准》（GB 39726—2020）中表 1 标准、VOCs 执行《大气污染物排放限值》（DB44/27—2001）中第二时段排放限值要求；厂区内无组织排放执行《铸造工业大气污染物排放标准》（GB 39726—2020）中附录 A 排放限值标准。

（三）按照“清污分流、雨污分流、循环用水”的原则优化设置厂区给排水系统，采取有效措施防止废水的非正常排放。近期：生活污水经一体化污水处理设施处理后用于厂区后方绿化，执行《农田灌溉水质标准》（GB5084-2021）中表 1 农田灌溉用水水质基本控制项目旱作作物种类标准；远期：经三级化粪池处理

后通过市政管道排入四会市污水处理厂处理，执行广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准。

（四）项目须合理采取防振、隔声、消声等措施，合理安排工作时间，确保厂区边界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准。

（五）加强固体废物综合利用，实现减量化、资源化、无害化。项目的一般工业固体废物的处理执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准（GB18599-2020）》的要求。项目的危险废物的储存、转运、处置执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及2013年修改单的有关规定。项目的生活垃圾经收集后交由环卫部门清运处理。

（六）根据我市总量控制计划，下达给该企业的污染物排放总量为挥发性有机物：0.037吨/年，挥发性有机物增0.037吨/年，由关停的企业（广东润辉金属科技有限公司）削减VOCs排放量中分配取得。

五、工程环保投资应纳入工程投资概算并落实。

六、若项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变化，你公司应当重新报批项目环评文件。

七、严格执行“三同时”制度，项目建成后应按建设项目环

保管理的要求进行竣工环境保护验收，经验收合格后主体工程方可投入使用。

肇庆市生态环境局  
2021年12月24日



附件3 危废合同



危险废物处置服务合同B (2022年版 V1)

甲方合同号:

乙方合同号:

XCF 2022 3564

危险废物处置服务合同

甲方: 四会市荣尊五金模具加工有限公司

乙方: 江门市崖门新财富环保工业有限公司

签订日期: 2022 年 12 月 12 日





## 第一部分 通用条款

### 第一条 双方协议

根据《中华人民共和国环境保护法》及相关环境保护法律、法规规定,甲方在生产过程中产生的危险废物不得随意排放、弃置或者转移,应当依法集中处理。经协商,乙方作为广东省处理处置危险废物的特许经营专营机构,受甲方委托,负责处理处置甲方产生的危险废物。为确保双方合法利益,维护正常合作,特签订本合同,由双方共同遵照执行。

甲方承诺合同约定的各项废物及其包装物全部交予乙方处理,若合同期内甲方将合同所列废物及其包装物交予第三方处理,因此而产生的全部费用及法律责任均由甲方承担。

乙方在合同的存续期间内,必须保证持有危险废物经营许可证、营业执照等相关证件合法有效。

### 第二条 EHS 条款

(一)甲方应将待收运的各类废物分开存放,做好标记标识,不可混入其他杂物,以保障运输和处理安全规范。危险废物的包装、标识及贮存需按照国家和地方相关技术规范执行并满足以下要求:

- 1、废物的包装物外表面必须粘贴符合标准、规范的废物标签(包括但不限于产废单位名称,合同中所约定的废物名称、危害因子、重量、日期、注意事项等)。
- 2、应将待处理的废物集中摆放,装车前确保废物整齐码放于卡板之上。
- 3、甲方应当提供废物所需的装卸设备(叉车等)、相关辅助工具、作业场地等。

(二)甲方有义务并有责任将合同所列废物的危险成分和风险书面告知乙方,并保证提供给乙方的废物不出现下列异常情况,否则,乙方有权拒绝收运,因此给乙方造成运输、处理、处置废物时出现困难或事故,甲方承担乙方的直接经济损失。

- 1、品种未列入本合同(超出乙方接收资质类别范围、含汞、砷等剧毒性废物、爆炸性废物、强氧化性或碱性金属单质及其粉末导致运输过程中发生环境(安全)应急事件重大污染及其他违法违规的情况);
- 2、标识不规范或者错误,包装破损或者密封不严,污泥含水率 $>85\%$ (或游离水析出);
- 3、两类及以上危险废物混合装入同一容器内,或者将危险废物与非危险废物混装;
- 4、其他违反危险废物包装、运输的国家标准、行业标准及通用技术标准的异常情况。

(三)收运人员及废物运输车辆进入双方辖区作业前,双方有义务并有责任将其公司的 EHS 管理要求对收运人员进行提前告知和培训(或考核)。若任何一方未尽上述义务和责任导致收运人员违反任何一方规定的情况,由责任方应对此承担相应管理责任。

(四)承运方须确保收运人员及废物运输车辆均须具备相应的资质且合法有效,自行配备个人防护用品等,进入双方辖区前应接受双方 EHS 管理培训或考核,自觉遵守双方 EHS 管理要求,文明作业,作业完毕后将其作业范围清理干净。

(五)乙方保证各项处理处置条件和设施符合国家法律、法规对处理处置危险废物的技术要求,并且在运输和处理处置过程中,不产生对环境的二次污染。



### 第三条 联单填写

(一) 甲、乙双方应严格遵守《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》的规定, 本合同涉及的危险废物必须严格执行国家危险废物转移联单管理制度。在“广东省固体废物环境监管信息平台”上按照要求如实填报各项内容, 确保危险废物进行合法、安全转移, 并有义务配合另一方完成相关操作。

(二) 甲、乙双方均可委托有资质的运输商对合同所列废物进行安全收运, 委托方应按照本合同约定的包装要求核实危险废物包装的完整性, 并承担在运输过程中相关法律责任, 同时对运输商在“广东省固体废物管理信息平台”填写内容的真实性负责。

### 第四条 危险废物的接收和运输

(一) 任何一方委托的承运危险废物运输单位应确保具备交通运输主管部门颁发的危险废物《道路运输经营许可证》, 并使用专用车辆运输; 专用车辆应当悬挂危险货物运输许可标志, 专用车辆的驾驶员人员需取得相应机动车驾驶证和相应危险货物运输从业资格; 押运人须具备相关法律法规要求之证照。

(二) 乙方在接收时若发现甲方委托处置的危险废物不符合本合同第二条第(二)款约定的, 乙方有权拒绝收运。若不符合本合同规定的危险废物已送达乙方辖区内, 乙方在 5 个工作日内向甲方提出书面异议, 双方经沟通达成书面的处理意见后, 乙方出具书面文件给甲方, 甲方应在 5 个工作日内予以确认。否则, 视为默认甲方同意乙方按书面文件处理费用补计给乙方, 由此给乙方在运输及处理处置危险废物过程中造成困难或事故或延后的, 由甲方负责支付相关费用。

(三) 任何一方承运时, 若发生无法归属责任之意外或者事故, 危险废物交乙方签收之前, 责任由甲方承担; 危险废物交乙方签收之后, 责任由乙方承担, 法律法规另有规定或本合同另有约定的除外。如因任何一方的失误导致意外或事故的发生, 应当由责任方承担全部责任。

### 第五条 保密条款

任何一方对于因本合同的签署和履行而知悉的对方的任何商业信息, 包括但不限于处理的废物种类、名称、数量、价格及技术方案等, 均不得向任何第三方透露(将商业信息提交环保行政主管部门审查的除外)。任何一方违反上述保密义务, 造成另一方损失的, 应向另一方赔偿其因此而产生的直接经济损失。保密义务在本合同期满或终止后三年内对甲、乙双方具有约束力。

### 第六条 违约责任

(一) 如甲方未能按本合同第三条第(一)款约定及时完成平台申报手续导致合同期内危险废物未能进行合法转移的, 甲方自行承担后果。

(二) 甲方需要按照环保相关的法律、法规及规范化管理要求自行分类并包装好废物, 达不到规范包装要求的, 乙方有权拒绝收运且乙方不承担违约责任, 若因甲方的废弃物未分类包装好或违反包装要求而造成乙方空车运输的, 乙方有权追究甲方的违约责任, 同时甲方应支付运输费、人工费给乙方。

(三) 若甲方故意隐瞒乙方收运人员, 或者存在过失造成乙方将本合同第二条第(二)款所述的异常危险废物或爆炸性、放射性废物装车或收运进入乙方仓库的, 乙方有权将该批废物退还给甲方, 并要求甲方赔偿因此而造成的全部经济损失(包括但不限于运输费、装卸费、废物分拣及检测费, 废物暂存费, 其他异



常处置费用)以及承担全部相应的法律责任。乙方有权根据《中华人民共和国环境保护法》以及其它相关法律、法规规定上报环境保护行政主管部门。

(四)合同双方中一方违反本合同的规定,守约方有权要求违约方停止并纠正违约行为;如守约方书面通知违约方仍不予以改正,守约方有权中止直至解除本合同。因此而造成的经济损失及法律责任由违约方承担。

(五)合同双方中一方无正当理由撤销或者解除合同,造成合同另一方损失的,应赔偿因此而造成的实际损失。

(六)本合同的违约方除了需要承担对守约方的违约责任外,还需要承担守约方为实现权利的必要支出,包括但不限于诉讼费、律师费、保全费、保函费、调查费、交通费等。

#### 第七条 合同的免责

(一)不可抗力:在合同存续期内,如发生双方不能预见、不能避免并不能克服的不可抗力事件或国家政策法律的重大变动而导致任何一方不能履行本合同时,受影响的一方应在上述事件发生之后十个工作日内向对方书面通知不能履行或者延期履行、部分履行的理由。在取得相关证明并书面通知对方后,本合同可以不履行或者延期履行、部分履行,并免于相关方承担相应的违约责任。

(二)甲、乙双方因自身原因无法履行本合同时,经双方协商一致并签订书面的解除协议,亦可免于承担相应的违约责任。

(三)除上述约定外,乙方免责事由如下:

- 1、甲方自行处理或委托第三方处理本合同签订的危险废物的;
- 2、甲方未提前告知其辖区内的危险因素、安全要求以及其他特别注意事项导致乙方触碰相关法律法规规定或发生意外事件的;
- 3、发生本合同第二条第(二)款所约定事由的。

#### 第八条 合同争议的解决

(一)因本合同发生的争议,由双方友好协商解决;若双方未达成一致,则提交至原告方所在地人民法院诉讼解决。

(二)对于因合同争议引起的纠纷,双方确认司法机关可以通过邮寄的方式(具体邮寄地址详见合同尾部双方信息)送达诉讼法律文书、本合同履行过程中的相关文书,上述送达方式适用于各个司法阶段,包括但不限于一审、二审、再审、执行以及督促程序。同时,双方保证送达地址准确、有效,如果提供的地址不确切或者不及时告知变更后的地址,使法律文书无法送达或未及时送达,自行承担由此可能产生的法律后果。

#### 第九条 其他事宜

(一)本合同生效期从2022年12月12日起至2023年12月11日止。

(二)本合同及附件一式肆份,双方各持贰份。

(三)本合同经双方加盖公章或合同专用章后正式生效。本合同附件作为本合同的有效组成部分,与本





合同具有同等法律效力。

(四) 本合同未尽及修正事宜, 经双方协商解决或另行签约, 补充协议与本合同具有同等法律效力, 补充协议与本合同约定不一致的, 以为补充协议约定为准。

公司全称 (合同章/公章)	甲方: 四会市荣尊五金模具加工有限公司	乙方: 江门市新财富环保工业有限公司 (2)
住 所	广东省肇庆市四会市城中街道前进路农业科学研究所西边自编 008 号	江门市新会区崖门镇江门大桥南段 253 号
收运地址	广东省肇庆市四会市城中街道前进路农业科学研究所西边自编 008 号	客服热线: 4008303338
经办人/手机	/	刘鹏艺/15875201509
收运联系人/手机	/	刘鹏艺/15875201509

NEW FORTUNE  
新财富



危险废物处置服务合同 B (2022 年版 V1)

第二部分 危险废物清单

经甲乙双方确认，甲方委托乙方处置的危险废物种类如下：

序号	废物名称	危废代码	废物形态	包装方式	年预计量 (吨)
1	废机油	900-249-08	液态	桶装	0.01
2	废活性炭	900-039-49	固态	桶装	0.09
合计					0.1

NEW FORTUNE  
新财富



危险废物处置服务合同 B (2022 年版 V1)

## 第三部分 商务条款

根据甲方向属地环保部门申报的废物产生量及种类, 经甲、乙双方友好协商, 按以下方式进行结算:

## 一、危险废物处置费标准

序号	废物名称	危废代码	废物形态	包装方式	年预计量 (吨)	超出预计量 处置单价 (元/吨)	备注
1	废机油	900-249-08	液态	桶装	0.01	10000	/
2	废活性炭	900-039-49	固态	桶装	0.09	10000	/
合计					0.1	/	/

1. 危险废物处置包年服务费用人民币【2500】元(大写:【贰仟伍佰】元整)。

2. 上述处置费标准包含但不限于合同中各项危险废物取样检测分析、服务咨询、处理处置方案、工服服务、包装物、仓储、处理处置、税费(税率根据国家规定税率执行)等费用。

3. 本合同生效之日起三个月内, 甲方未按照合同约定向乙方支付处置费用, 本合同自动终止, 乙方有权向监管部门报备。

## 二、运输

1. 甲、乙双方均可委托有资质的运输单位对上述危险废物进行安全收运, 并由委托方承担在运输过程中相关责任。甲、乙双方经协商, 本合同签订的危险废物由 ☐ 甲方 / ☒ 乙方 承运。

2. 合同期内, 废物收运乙方则按【3500】元/车次另行收取运输费用。

3. 收运期间若因甲方原因, 导致运输车辆到场后无法收运, 视为已完成一次收运, 超出免费收运次数的按前款约定执行。

## 三、危险废物收运安排

1. 乙方向甲方提供预约式危险废物处理处置服务, 甲方在“广东省固体废物环境监管信息平台”上完成备案及年度管理计划申报且审核通过后, 应在每次有危险废物处理需求前, 提前【10】个工作日通知乙方具体的收运时间、地点及收运危险废物的具体数量和包装方式等, 乙方应收到甲方书面通知后【3】个工作日内回复甲方收运安排。

2. 经甲、乙双方确认, 危险废物计重方式应按下列方式【(1)】进行, 若废物不宜采用地磅称重, 则双方对计重方式另行协商。A、B 磅差合理范围值 60 公斤, 双方对合理磅差值内的误差均无异议, 若超出合理范围值的或任何一方对称重有异议时, 则由甲、乙双方另行协商确定。

(1) 在甲方厂区内或者附近过磅称重(即 A 磅), 由【乙方】提供计重工具或者支付相关费用;

(2) 用乙方地磅免费称重(即 B 磅)。

## 四、费用及结算



危险废物处置服务合同 B (2022 年版 V1)

1. 合同签订后, 甲方应在【5】个工作日内向乙方以银行汇款转账形式一次性支付危险废物处置包年服务费用, 乙方收到甲方支付费用后 15 个工作日内向甲方开具发票。

2. 若转移的危险废物超出本合同年预计总量或运输次数超出免费运输次数, 则超出部分按上述约定的超出预计量处置单价另外收取处置费用。乙方根据双方在“广东省固体废物环境监管信息平台”确认的《危险废物转移联单》废物重量, 结合本合同所列危险废物的处置单价及运输费标准制作《对账单》(经双方盖章、签名、邮件等电子形式回复)作为结算依据, 甲方应当自收到对账单之日起 5 个工作日内回复乙方, 如甲方逾期未回复则视为甲方同意按《对账单》进行结算。甲方须在收到乙方符合要求的发票后 10 个工作日内将超量处置款以银行汇款转账形式一次性支付至乙方指定收款账户。

3. 经甲、乙双方协商退款退票时, 若任何一方无法正常退票导致产生税务损失时, 由责任方承担相应税金。

#### 五、开票信息

1. 甲方开具增值税发票信息: 普票【 】或专票【√】

	甲方	乙方 (指定收款账户)
单位名称	四会市荣尊五金模具加工有限公司	江门市崖门新财富环保工业有限公司
开户银行	中国农业银行股份有限公司四会城中支行	工行江门分行
银行账号	44650801040005757	2012002719086947116
统一社会信用代码 (纳税人识别号)	91441284MA56H8F52F	914407006715734677
住 所	广东省肇庆市四会市城中街道前进路农业科学研究所西边自编 008 号	江门市新会区崖门镇江门大道南崖门段 253 号
电话号码	13367476972	0750-6238995

#### 六、其他事宜

1. 甲方逾期向乙方支付处置费、运输费, 每逾期一日按应付总额 1% 支付逾期付款违约金给乙方。
2. 若实际进场废物的检测结果的“核准废物因子”超过原来合同约定价依据时, 双方通过协商调整结算价格。
3. 乙方确保该合同项下的价格在双方合作期间保持不变, 如确需调整价格的, 由双方协商后确定。若有新增废物和服务内容时, 以双方另行书面签字确认的《补充协议》为准进行结算。
4. 专用条款内容包含双方商业机密, 仅限甲乙双方内部存档, 不得向第三方提供或非因本合同目的而使用。

甲方 (盖章):

乙方 (盖章):



第 7 页 共 8 页

## 附件 4 固废合同

## 壳膜、废炉渣清运合同

甲方：

地址：

联系人：何世全

联系电话：13526644288

乙方：佛山市炬邦新材料科技有限公司

地址：佛山市高明区荷城街道庆州村工业区

联系人：蔡振波

联系电话：18682052890

为认真贯彻执行《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，防止工业废物污染环境，现就甲方生产过程中产生的工业固体壳膜渣和废炉渣处置事宜，双方本着符合环境保护的要求，平等互利的原则，为明确双方的责任和义务，经双方友好协商，达成协议如下：

## 一、甲方责任：

- 1、甲方作为一般固体壳膜产生的单位，产生的固体壳膜、废炉渣应设置集中放置的区域（不包括生活垃圾和工业垃圾），方便乙方运输。
- 2、固体壳膜、废炉渣产生一定数量后，由甲方通知乙方进行清运。
- 3、在装车过程中，乙方若有其他需要协助的，可向甲方相关人员协商进行，在合理情况下，甲方应予以协助。
- 4、甲方不得将固体壳膜、废炉渣转运给第三方处理，否则视为根本违约。
- 5、一般固体壳膜、废炉渣不含生活垃圾和其他工业垃圾。

## 二、乙方责任：

- 1、应甲方通知，一般固体壳膜、废炉渣达到一定数量后，乙方及时派车到甲方工厂清理，铲车由乙方自行安排，并由乙方负责装车及装车费。
- 2、乙方将甲方产生的固体壳膜、废炉渣装车回收，是作为加工利用的意向，若乙方自行不当利用或其他与环境保护法规相违背的行为，自固体废物运输出甲方厂区后，乙方自行负责。
- 3、乙方不得以任何理由拒绝清理甲方产生的壳膜、废炉渣，否则视为违约。

三、合同价款：由乙方按 50 元/吨的标准支付给甲方。签订本合同后 天内，乙方应当先向甲方预付款。  
~~乙方应当先向甲方预付款~~ 元 按实际数量付款。

四、合同期限：有效期自 2022 年 5 月 14 日起至 2024 年 5 月 13 日止，本合同系双方真实的意思表示，本合同期内，双方不得有任何理由变价，否则视为违约。

五、本合同一式两份，双方各一份，均具有同等法律效力。本合同自双方签名盖章后生效，未尽事宜，由双方另行协商。

（以下无正文，仅供签署）

甲方（盖章）

甲方代表：何世全

签订日期：

2022.5.14


乙方（盖章）

乙方代表：蔡振波

签订日期：

2022.5.14






# 营业执照


(副本) (副本号: 1-1)

统一社会信用代码  
91440608MA54WAA725

名称	佛山市炬邦新材料科技有限公司	注册资本	伍拾万元人民币	住所	佛山市高明区荷城街道庆州村2号厂房(住所申报)
类型	有限责任公司(自然人独资)	成立日期	2020年05月22日		
法定代表人	蔡振波	营业期限	长期		
经营范围	新材料技术推广服务; 粘土砖瓦及建筑砌块制造; 耐火陶瓷制品及其他耐火材料制造; 建筑陶瓷制品制造(以上制造项目均不含《市场准入负面清单》禁止类项目); 销售: 陶瓷制品、建筑材料、砂石(以上不含危险化学品)。(依法须经批准的项目, 经相关部门批准后方可开展经营活动。)				



扫描二维码  
本“国家企业信用信息公示系统”  
信息公示系统, 各  
家、新办、年检信  
息。



登记机关  
2020年06月22日

国家企业信用信息公示系统网址: <http://www.gsxt.gov.cn>

国家市场监督管理总局监制

附件 5 环保设施现场照片



DA001 废气处理设施现场图片








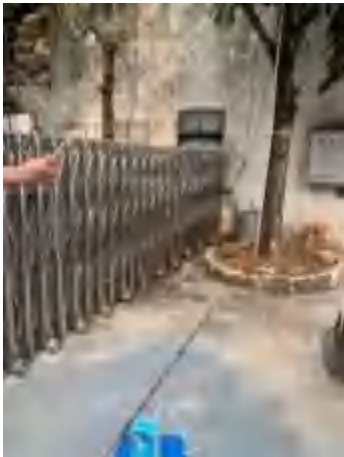



一体化废水处理设施现场图片



DA002 废气处理设施现场图片

附件 6 现场采样照片

<p>DA001 废气处理前</p> 	<p>DA001 废气排放口</p> 	<p>DA002 废气处理前</p> 
<p>DA002 废气排放口</p> 	<p>上风向 1#</p> 	<p>下风向 2#</p> 
<p>下风向 3#</p> 	<p>下风向 4#</p> 	<p>车间门口 5#</p> 



<p>W1 生活污水排放口</p> 	<p>厂界东南侧外 1 米N1</p> 	<p>厂界西南侧外 1 米N2</p> 
<p>厂界西北侧外 1 米N3</p> 	<p>厂界东北侧外 1 米N4</p> 	

## 附件 7 工况证明

在 2023 年 03 月 08 日至 2023 年 03 月 09 日及 2023 年 04 月 18 日至 2023 年 04 月 19 日验收监测期间，本项目正常运营。生产工况稳定，符合验收规范要求。

四会市荣尊五金模具加工有限公司

2023 年 04 月 20 日

附件 8 监测报告

报告编号: VN2303011086



广东万纳测试技术有限公司

# 检 测 报 告

TEST REPORT

检测类别:	验收检测
样品类别:	有组织废气、无组织废气、生活污水、噪声
受检单位:	四会市荣尊五金模具加工有限公司
项目地址:	四会市城中街道进路西农业科学研究所 自编 008
报告日期:	2023 年 04 月 27 日

广东万纳测试技术有限公司

(检验检测专用章)

广东万纳测试技术有限公司

地址: 肇庆市鼎湖区新城六区水坑一工业村水坑大道旁美宝大楼 2 栋 5 层 501 室

联系电话: 07582696008

邮政编码: 526070

第 1 页 共 18 页

报告编号: VN2303011086

编制人: 梁芷妍

校核人:

王远


签发人:

郭伟

职务: 授权签字人

签发日期: 2023 年 04 月 27 日

报告声明:

1. 本公司严格遵守国家有关法律法规和标准规范, 保证检测的科学性、公正性和准确性, 对检测数据承担技术责任, 并对委托单位提供的技术资料保密。
2. 本报告无“检验检测专用章”及“骑缝章”的无效; 无  专用章的报告对社会不具有证明作用。
3. 本报告涂改无效, 报告内容需填写齐全, 无审核人、签发人签字均视为无效。
4. 检测委托方如对检测报告有异议, 须于收到本检测报告之日起十日内向我公司提出, 逾期不予受理, 视为认可检测报告的声明。不稳定及无法保存、复现的样品不受理申诉或复检。
5. 由委托单位自行采集的样品, 仅对送检样品检测数据负责, 不对样品来源负责。
6. 未经本公司批准, 不得复制 (全文复制除外) 本报告; 复制本报告未重新加盖本公司“检验检测专用章”、报告部分复制均视为无效。
7. 未经本公司同意不得将本报告用于广告、商品宣传等商业行为。
8. 本报告只适用于报告所写明的检测目的及范围。
9. 本报告最终解释权归本公司。

广东万纳测试技术有限公司

地址: 肇庆市鼎湖区新城六区水坑一工业村水坑大道旁美宝大楼 2 栋 5 层 501 室

联系电话: 07582696008

邮政编码: 526070

第 2 页 共 18 页

报告编号: VN2303011086

编制人: 梁芷妍

校核人:

王远


签发人:

郭伟

职务: 授权签字人

签发日期: 2023 年 04 月 27 日

报告声明:

1. 本公司严格遵守国家有关法律法规和标准规范, 保证检测的科学性、公正性和准确性, 对检测数据承担技术责任, 并对委托单位提供的技术资料保密。
2. 本报告无“检验检测专用章”及“骑缝章”的无效; 无  专用章的报告对社会不具有证明作用。
3. 本报告涂改无效, 报告内容需填写齐全, 无审核人、签发人签字均视为无效。
4. 检测委托方如对检测报告有异议, 须于收到本检测报告之日起十日内向我公司提出, 逾期不予受理, 视为认可检测报告的声明。不稳定及无法保存、复现的样品不受理申诉或复检。
5. 由委托单位自行采集的样品, 仅对送检样品检测数据负责, 不对样品来源负责。
6. 未经本公司批准, 不得复制 (全文复制除外) 本报告; 复制本报告未重新加盖本公司“检验检测专用章”、报告部分复制均视为无效。
7. 未经本公司同意不得将本报告用于广告、商品宣传等商业行为。
8. 本报告只适用于报告所写明的检测目的及范围。
9. 本报告最终解释权归本公司。

广东万纳测试技术有限公司

地址: 肇庆市鼎湖区新城六区水坑一工业村水坑大道旁美宝大楼 2 栋 5 层 501 室

联系电话: 07582696008

邮政编码: 526070

第 2 页 共 18 页



报告编号：VN2303011086

一、 检测概况

受四会市荣尊五金模具加工有限公司委托，广东万纳测试技术有限公司对该公司的有组织废气、无组织废气、生活污水和噪声进行检测。

二、 检测内容

检测内容见表 2-1。

表 2-1 检测内容一览表

样品类别	检测项目	检测点位	检测频次	样品状态	采样日期
有组织废气	颗粒物	DA001 废气处理前	3 次/天，共 2 天	密封完好	2023.03.08
		DA001 废气排放口			至 2023.03.09
	颗粒物、非甲烷总烃	DA002 废气处理前	3 次/天，共 2 天	密封完好	2023.03.08
		DA002 废气排放口			至 2023.03.09
无组织废气	颗粒物、非甲烷总烃	上风向 1#	3 次/天，共 2 天	密封完好	2023.03.08 至 2023.03.09
		下风向 2#			
		下风向 3#			
		下风向 4#			
		车间门口 5#			
生活污水	pH 值、五日生化需氧量、化学需氧量、悬浮物、氨氮	W1 生活污水排放口	4 次/天，共 2 天	微黄、无气味、微浊、无浮油	2023.04.18 至 2023.04.19
噪声	工业企业厂界环境 噪声	厂界东南侧外 1 米 N1	2 次/天，共 2 天	--	2023.03.08 至 2023.03.09
		厂界西南侧外 1 米 N2			
		厂界西北侧外 1 米 N3			
		厂界东北侧外 1 米 N4			
备注	采样人员：何炳群、梁卓慧、谢群玲、陈国镇、陶嘉乐、严梁渭； 分析人员：李志乐、谢颖芹、陈浩贤、杨振业、王家铭、许慧玲、陈国英、莫小翠； “—”表示没有该项。				

\*\*\*本页结束\*\*\*

广东万纳测试技术有限公司  
地址：肇庆市鼎湖区新城六区水坑一工业村水坑大道旁美宝大楼 2 栋 5 层 501 室  
联系电话：07582696008                      邮政编码：526070  
第 3 页 共 18 页

报告编号：VN2303011086

一、 检测概况

受四会市荣尊五金模具加工有限公司委托，广东万纳测试技术有限公司对该公司的有组织废气、无组织废气、生活污水和噪声进行检测。

二、 检测内容

检测内容见表 2-1。

表 2-1 检测内容一览表

样品类别	检测项目	检测点位	检测频次	样品状态	采样日期
有组织废气	颗粒物	DA001 废气处理前	3 次/天，共 2 天	密封完好	2023.03.08
		DA001 废气排放口			至 2023.03.09
	颗粒物、非甲烷总烃	DA002 废气处理前	3 次/天，共 2 天	密封完好	2023.03.08
		DA002 废气排放口			至 2023.03.09
无组织废气	颗粒物、非甲烷总烃	上风向 1#	3 次/天，共 2 天	密封完好	2023.03.08
		下风向 2#			
		下风向 3#			
		下风向 4#			
		车间门口 5#			至 2023.03.09
生活污水	pH 值、五日生化需氧量、化学需氧量、悬浮物、氨氮	W1 生活污水排放口	4 次/天，共 2 天	微黄、无气味、微浊、无浮油	2023.04.18 至 2023.04.19
噪声	工业企业厂界环境 噪声	厂界东南侧外 1 米 N1	2 次/天，共 2 天	--	2023.03.08
		厂界西南侧外 1 米 N2			
		厂界西北侧外 1 米 N3			
		厂界东北侧外 1 米 N4			至 2023.03.09
备注	采样人员：何炳群、梁卓慧、谢群玲、陈国镇、陶嘉乐、严梁渭； 分析人员：李志乐、谢颖芹、陈浩贤、杨振业、王家铭、许慧玲、陈国英、莫小翠； “—”表示没有该项。				

\*\*\*本页结束\*\*\*

广东万纳测试技术有限公司  
地址：肇庆市鼎湖区新城六区水坑一工业村水坑大道旁美宝大楼 2 栋 5 层 501 室  
联系电话：07582696008 邮政编码：526070  
第 3 页 共 18 页

报告编号: VN2303011086

## 三、检测项目、方法依据、使用仪器及检出限

检测项目、方法依据、使用仪器及检出限见表 3-1。

表 3-1 检测项目、方法依据、使用仪器及检出限

样品类别	检测项目	检测方法	使用仪器	检出限
有组织废气	颗粒物	《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》GB/T 16157-1996 及其修改单(生态环境部公告 2017 年第 87 号)	电子天平 FA2004	--
	非甲烷总烃	《固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法》HJ 38-2017	气相色谱仪 GC-8900	0.07mg/m <sup>3</sup>
无组织废气	颗粒物	《环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法》HJ 1263-2022	微量天平 ES2055B	168µg/m <sup>3</sup> (1 小时均值)
	非甲烷总烃	《环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法》HJ 604-2017	气相色谱仪 GC-8900	0.07mg/m <sup>3</sup>
生活污水	pH 值	《水质 pH 值的测定 电极法》HJ 1147-2020	便携式酸度计 PHB-4	--
	五日生化需氧量	《水质 五日生化需氧量(BOD <sub>5</sub> )的测定 稀释与接种法》HJ 505-2009	溶解氧/电导率测定仪 Bante904	0.5mg/L
	化学需氧量	《水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法》HJ 828-2017	滴定管 50ml	4 mg/L
	氨氮	《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》HJ 535-2009	可见分光光度计 7230G	0.025mg/L
	悬浮物	《水质 悬浮物的测定 重量法》GB/T11901-1989	电子天平 FA2004	--
噪声	工业企业厂界环境噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008	二级声级计 AWA5688	--
采样依据	1.《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》(GB/T 16157-1996)及其修改单; 2.《大气污染物无组织排放监测技术导则》(HJ/T 55-2000); 3.《污水监测技术规范》(HJ 91.1-2019); 4.《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)。			
备注	"--"表示没有该项。			

\*\*\*本页结束\*\*\*

广东万纳测试技术有限公司

地址:肇庆市鼎湖区新城六区水坑一工业村水坑大道旁美宝大楼 2 栋 5 层 501 室

联系电话:07582696008

邮政编码:526070

第 4 页 共 18 页



报告编号: VN2303011086

## 三、检测项目、方法依据、使用仪器及检出限

检测项目、方法依据、使用仪器及检出限见表 3-1。

表 3-1 检测项目、方法依据、使用仪器及检出限

样品类别	检测项目	检测方法	使用仪器	检出限
有组织废气	颗粒物	《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》GB/T 16157-1996 及其修改单(生态环境部公告 2017 年第 87 号)	电子天平 FA2004	--
	非甲烷总烃	《固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法》HJ 38-2017	气相色谱仪 GC-8900	0.07mg/m <sup>3</sup>
无组织废气	颗粒物	《环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法》HJ 1263-2022	微量天平 ES2055B	168µg/m <sup>3</sup> (1 小时均值)
	非甲烷总烃	《环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法》HJ 604-2017	气相色谱仪 GC-8900	0.07mg/m <sup>3</sup>
生活污水	pH 值	《水质 pH 值的测定 电极法》HJ 1147-2020	便携式酸度计 PHB-4	--
	五日生化需氧量	《水质 五日生化需氧量(BOD <sub>5</sub> )的测定 稀释与接种法》HJ 505-2009	溶解氧/电导率测定仪 Bante904	0.5mg/L
	化学需氧量	《水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法》HJ 828-2017	滴定管 50ml	4 mg/L
	氨氮	《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》HJ 535-2009	可见分光光度计 7230G	0.025mg/L
	悬浮物	《水质 悬浮物的测定 重量法》GB/T11901-1989	电子天平 FA2004	--
噪声	工业企业厂界环境噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008	二级声级计 AWA5688	--
采样依据	1.《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》(GB/T 16157-1996)及其修改单; 2.《大气污染物无组织排放监测技术导则》(HJ/T 55-2000); 3.《污水监测技术规范》(HJ 91.1-2019); 4.《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)。			
备注	"--"表示没有该项。			

\*\*\*本页结束\*\*\*

广东万纳测试技术有限公司

地址:肇庆市鼎湖区新城六区水坑一工业村水坑大道旁美宝大楼 2 栋 5 层 501 室

联系电话:07582696008

邮政编码:526070

第 4 页 共 18 页

报告编号：VN2303011086

四、 检测结果

有组织废气检测结果见表 4-1、表 4-2，无组织废气检测结果见表 4-3、表 4-4，生活污水检测结果见表 4-5，噪声检测结果见表 4-6。

表 4-1 有组织废气检测结果一览表

采样日期	2023.03.08		工况			正常		
处理措施	水喷淋		排气筒高度			15m		
检测点位	检测项目	检测结果			标准限值	单位	结果评价	
		第一次	第二次	第三次				
DA001 废气处理前	颗粒物	排放浓度	102	95	105	--	mg/m <sup>3</sup>	--
		标干流量	9868	9552	9698	--	m <sup>3</sup> /h	--
		排放速率	1.0	0.91	1.0	--	kg/h	--
DA001 废气排放口	颗粒物	排放浓度	<20	22	20	30	mg/m <sup>3</sup>	达标
		标干流量	11582	11700	11803	--	m <sup>3</sup> /h	--
		排放速率	0.22	0.26	0.24	--	kg/h	--
采样日期	2023.03.09		工况			正常		
处理措施	水喷淋		排气筒高度			15m		
检测点位	检测项目	检测结果			标准限值	单位	结果评价	
		第一次	第二次	第三次				
DA001 废气处理前	颗粒物	排放浓度	98	92	103	--	mg/m <sup>3</sup>	--
		标干流量	9840	9760	9878	--	m <sup>3</sup> /h	--
		排放速率	0.96	0.90	1.0	--	kg/h	--
DA001 废气排放口	颗粒物	排放浓度	20	<20	21	30	mg/m <sup>3</sup>	达标
		标干流量	11776	11901	11823	--	m <sup>3</sup> /h	--
		排放速率	0.24	0.23	0.25	--	kg/h	--
执行依据	国家标准《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）中表 1 大气污染物排放限值。							
备注	<p>“--”表示没有该项；</p> <p>颗粒物根据《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》（GB/T 16157-1996）修改单内容，当测定浓度小于或等于 20mg/m<sup>3</sup> 时，检测结果表述为“&lt;20 mg/m<sup>3</sup>”，其排放速率按实测浓度参考值计算；</p> <p>2023 年 03 月 08 日颗粒物第一次实测浓度参考值分别为 19.2mg/m<sup>3</sup>；</p> <p>2023 年 03 月 09 日颗粒物第二次实测浓度参考值分别为 19.7mg/m<sup>3</sup>；</p> <p>2023 年 03 月 08 日采样环境条件：</p> <p>第一次气象状况：晴，第二次气象状况：晴，第三次气象状况：晴；</p> <p>2023 年 03 月 09 日采样环境条件：</p> <p>第一次气象状况：晴，第二次气象状况：晴，第三次气象状况：晴。</p>							

\*\*\*本页结束\*\*\*

广东万纳测试技术有限公司

地址：肇庆市鼎湖区新城六区水坑一工业村水坑大道旁美宝大楼 2 栋 5 层 501 室

联系电话：07582696008

邮政编码：526070

报告编号：VN2303011086

四、 检测结果

有组织废气检测结果见表 4-1、表 4-2，无组织废气检测结果见表 4-3、表 4-4，生活污水检测结果见表 4-5，噪声检测结果见表 4-6。

表 4-1 有组织废气检测结果一览表

采样日期	2023.03.08		工况			正常		
处理措施	水喷淋		排气筒高度			15m		
检测点位	检测项目		检测结果			标准限值	单位	结果评价
			第一次	第二次	第三次			
DA001 废气处理前	颗粒物	排放浓度	102	95	105	--	mg/m <sup>3</sup>	--
		标干流量	9868	9552	9698	--	m <sup>3</sup> /h	--
		排放速率	1.0	0.91	1.0	--	kg/h	--
DA001 废气排放口	颗粒物	排放浓度	<20	22	20	30	mg/m <sup>3</sup>	达标
		标干流量	11582	11700	11803	--	m <sup>3</sup> /h	--
		排放速率	0.22	0.26	0.24	--	kg/h	--
采样日期	2023.03.09		工况			正常		
处理措施	水喷淋		排气筒高度			15m		
检测点位	检测项目		检测结果			标准限值	单位	结果评价
			第一次	第二次	第三次			
DA001 废气处理前	颗粒物	排放浓度	98	92	103	--	mg/m <sup>3</sup>	--
		标干流量	9840	9760	9878	--	m <sup>3</sup> /h	--
		排放速率	0.96	0.90	1.0	--	kg/h	--
DA001 废气排放口	颗粒物	排放浓度	20	<20	21	30	mg/m <sup>3</sup>	达标
		标干流量	11776	11901	11823	--	m <sup>3</sup> /h	--
		排放速率	0.24	0.23	0.25	--	kg/h	--
执行依据	国家标准《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）中表 1 大气污染物排放限值。							
备注	<p>“--”表示没有该项；</p> <p>颗粒物根据《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》（GB/T 16157-1996）修改单内容，当测定浓度小于或等于 20mg/m<sup>3</sup> 时，检测结果表述为“&lt;20 mg/m<sup>3</sup>”，其排放速率按实测浓度参考值计算；</p> <p>2023 年 03 月 08 日颗粒物第一次实测浓度参考值分别为 19.2mg/m<sup>3</sup>；</p> <p>2023 年 03 月 09 日颗粒物第二次实测浓度参考值分别为 19.7mg/m<sup>3</sup>；</p> <p>2023 年 03 月 08 日采样环境条件：</p> <p>第一次气象状况：晴，第二次气象状况：晴，第三次气象状况：晴；</p> <p>2023 年 03 月 09 日采样环境条件：</p> <p>第一次气象状况：晴，第二次气象状况：晴，第三次气象状况：晴。</p>							

\*\*\*本页结束\*\*\*

广东万纳测试技术有限公司

地址：肇庆市鼎湖区新城六区水坑一工业村水坑大道旁美宝大楼 2 栋 5 层 501 室

联系电话：07582696008

邮政编码：526070



报告编号: VN2303011086

表 4-2 有组织废气检测结果一览表

采样日期	2023.03.08		工况			正常		
排气筒高度	15m		处理措施			水喷淋+干式过滤+活性炭		
检测点位	检测项目	检测结果			标准限值	单位	结果评价	
		第一次	第二次	第三次				
DA002 废气处理前	颗粒物	排放浓度	87	81	75	--	mg/m <sup>3</sup>	--
		标干流量	1761	1854	1693	--	m <sup>3</sup> /h	--
		排放速率	0.15	0.15	0.13	--	kg/h	--
	非甲烷总烃	排放浓度	28.8	25.6	28.8	--	mg/m <sup>3</sup>	--
		标干流量	1761	1854	1693	--	m <sup>3</sup> /h	--
		排放速率	0.051	0.047	0.049	--	kg/h	--
DA002 废气排放口	颗粒物	排放浓度	<20	<20	<20	30	mg/m <sup>3</sup>	达标
		标干流量	2136	2037	2081	--	m <sup>3</sup> /h	--
		排放速率	0.037	0.034	0.037	--	kg/h	--
	非甲烷总烃	排放浓度	5.04	4.82	4.66	120	mg/m <sup>3</sup>	达标
		标干流量	2136	2037	2081	--	m <sup>3</sup> /h	--
		排放速率	0.011	0.0098	0.0097	8.4	kg/h	达标

\*\*\*本页结束\*\*\*

广东万纳测试技术有限公司

地址: 肇庆市鼎湖区新城六区水坑一工业村水坑大道旁美宝大楼 2 栋 5 层 501 室

联系电话: 07582696008

邮政编码: 526070

第 6 页 共 18 页

报告编号: VN2303011086

(续上表)

采样日期	2023.03.09		工况			正常		
排气筒高度	15m		处理措施			水喷淋+干式过滤+活性炭		
检测点位	检测项目	检测结果			标准限值	单位	结果评价	
		第一次	第二次	第三次				
DA002 废气处理前	颗粒物	排放浓度	79	83	88	--	mg/m <sup>3</sup>	--
		标干流量	1817	1879	1761	--	m <sup>3</sup> /h	--
		排放速率	0.14	0.16	0.16	--	kg/h	--
	非甲烷总烃	排放浓度	29.7	29.1	27.4	--	mg/m <sup>3</sup>	--
		标干流量	1817	1879	1761	--	m <sup>3</sup> /h	--
		排放速率	0.054	0.055	0.048	--	kg/h	--
DA002 废气排放口	颗粒物	排放浓度	<20	<20	<20	30	mg/m <sup>3</sup>	达标
		标干流量	2069	2074	2145	--	m <sup>3</sup> /h	--
		排放速率	0.035	0.037	0.039	--	kg/h	--
	非甲烷总烃	排放浓度	4.75	4.65	4.54	120	mg/m <sup>3</sup>	达标
		标干流量	2069	2074	2145	--	m <sup>3</sup> /h	--
		排放速率	0.0098	0.0096	0.0097	8.4	kg/h	达标
执行依据	非甲烷总烃执行广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB 44/27-2001）中第二时段二级标准； 颗粒物执行国家标准《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）中表1大气污染物排放限值。							
备注	“-”表示没有该项； 颗粒物根据《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》（GB/T 16157-1996）修改单内容，当测定浓度小于或等于 20mg/m <sup>3</sup> 时，检测结果表述为“<20 mg/m <sup>3</sup> ”，其排放速率按实测浓度参考值计算； 2023 年 03 月 08 日颗粒物第一次、第二次、第三次实测浓度参考值分别为 17.2mg/m <sup>3</sup> ，16.5mg/m <sup>3</sup> ，17.9mg/m <sup>3</sup> ； 2023 年 03 月 09 日颗粒物第一次、第二次、第三次实测浓度参考值分别为 16.9mg/m <sup>3</sup> ，17.7mg/m <sup>3</sup> ，18.1mg/m <sup>3</sup> ； 2023 年 03 月 08 日采样环境条件： 第一次气象状况：晴，第二次气象状况：晴，第三次气象状况：晴； 2023 年 03 月 09 日采样环境条件： 第一次气象状况：晴，第二次气象状况：晴，第三次气象状况：晴。							

\*\*\*本页结束\*\*\*

广东万纳测试技术有限公司

地址:肇庆市鼎湖区新城六区水坑一工业村水坑大道旁美宝大楼2栋5层501室

联系电话:07582696008

邮政编码:526070

第7页 共18页

报告编号: VN2303011086

表 4-3 无组织废气检测结果一览表

采样日期		2023.03.08			工况		正常		
检测项目	检测频次	检测结果					标准 限值	单位	结果 评价
		上风向 1#	下风向 2#	下风向 3#	下风向 4#	厂界外浓 度最高点			
颗粒物	第一次	173	211	246	233	246	1000	μg/m³	达标
	第二次	186	255	239	263	263	1000	μg/m³	达标
	第三次	194	216	272	285	285	1000	μg/m³	达标
非甲烷总 烃	第一次	0.53	0.77	0.83	0.92	0.92	4.0	mg/m³	达标
	第二次	0.55	0.75	0.79	0.86	0.86	4.0	mg/m³	达标
	第三次	0.56	0.77	0.86	0.85	0.86	4.0	mg/m³	达标
采样日期		2023.03.09			工况		正常		
检测项目	检测频次	检测结果					标准 限值	单位	结果 评价
		上风向 1#	下风向 2#	下风向 3#	下风向 4#	厂界外浓 度最高点			
颗粒物	第一次	191	240	220	269	269	1000	μg/m³	达标
	第二次	179	261	226	244	261	1000	μg/m³	达标
	第三次	183	252	236	267	267	1000	μg/m³	达标
非甲烷总 烃	第一次	0.61	0.82	0.78	0.84	0.84	4.0	mg/m³	达标
	第二次	0.60	0.80	0.84	0.86	0.86	4.0	mg/m³	达标
	第三次	0.57	0.80	0.83	0.91	0.91	4.0	mg/m³	达标
执行依据	广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB 44/27-2001）中第二时段无组织排放监控浓度限值。								
备注	2023 年 03 月 08 日采样环境条件： 第一次气象状况：晴，相对湿度：52%，气温：24.8℃，大气压：101.1kPa，风速：1.6 m/s，风向：西南风； 第二次气象状况：晴，相对湿度：51%，气温：25.2℃，大气压：101.1kPa，风速：1.9 m/s，风向：西南风； 第三次气象状况：晴，相对湿度：48%，气温：25.6℃，大气压：101.0kPa，风速：1.7 m/s，风向：西南风； 2023 年 03 月 09 日采样环境条件： 第一次气象状况：晴，相对湿度：53%，气温：24.3℃，大气压：101.2kPa，风速：1.5 m/s，风向：西南风； 第二次气象状况：晴，相对湿度：51%，气温：24.9℃，大气压：101.1kPa，风速：1.7 m/s，风向：西南风； 第三次气象状况：晴，相对湿度：50%，气温：25.4℃，大气压：101.1kPa，风速：1.8 m/s，风向：西南风。								

\*\*\*本页结束\*\*\*

广东万纳测试技术有限公司

地址: 肇庆市鼎湖区新城六区水坑一工业村水坑大道旁美宝大楼 2 栋 5 层 501 室

联系电话: 07582696008

邮政编码: 526070

第 8 页 共 18 页



报告编号: VN2303011086

表 4-4 无组织废气检测结果一览表

采样日期	2023.03.08				工况	正常	
检测点位	检测项目	检测结果			标准限值	单位	结果评价
		第一次	第二次	第三次			
车间门口 5#	非甲烷总烃	1.52	1.47	1.35	10	mg/m <sup>3</sup>	达标
	颗粒物	264	254	225	5000	μg/m <sup>3</sup>	达标
采样日期	2023.03.09				工况	正常	
检测点位	检测项目	检测结果			标准限值	单位	结果评价
		第一次	第二次	第三次			
车间门口 5#	非甲烷总烃	1.44	1.34	1.48	10	mg/m <sup>3</sup>	达标
	颗粒物	273	244	288	5000	μg/m <sup>3</sup>	达标
执行依据	国家标准《铸造工业大气污染物排放标准 (GB39726-2020)》中表 A.1 厂区内颗粒物无组织排放限值。						
备注	2023 年 03 月 08 日采样环境条件: 第一次气象状况: 晴, 相对湿度: 52%, 气温: 24.6℃, 大气压: 101.1kPa, 风速: 1.4 m/s, 风向: 西南风; 第二次气象状况: 晴, 相对湿度: 50%, 气温: 25.1℃, 大气压: 101.1kPa, 风速: 1.3 m/s, 风向: 西南风; 第三次气象状况: 晴, 相对湿度: 49%, 气温: 25.3℃, 大气压: 101.0kPa, 风速: 1.1 m/s, 风向: 西南风; 2023 年 03 月 09 日采样环境条件: 第一次气象状况: 晴, 相对湿度: 52 %, 气温: 24.3℃, 大气压: 101.2kPa, 风速: 1.2 m/s, 风向: 西南风; 第二次气象状况: 晴, 相对湿度: 51 %, 气温: 24.9℃, 大气压: 101.1kPa, 风速: 1.1 m/s, 风向: 西南风; 第三次气象状况: 晴, 相对湿度: 48 %, 气温: 25.3℃, 大气压: 101.1kPa, 风速: 1.4 m/s, 风向: 西南风。						

\*\*\*本页结束\*\*\*

广东万纳测试技术有限公司

地址: 肇庆市鼎湖区新城六区水坑一工业村水坑大道旁美宝大楼 2 栋 5 层 501 室

联系电话: 07582696008

邮政编码: 526070

第 9 页 共 18 页

报告编号: VN2303011086

表 4-5 生活污水检测结果一览表

采样日期	2023.04.18		处理设施				一体化	
采样方式	瞬时采样		工况				正常	
检测点位	检测项目	检测结果				标准限值	单位	结果评价
		第一次	第二次	第三次	第四次			
W1 生活污水排放口	pH 值	7.2	7.1	7.1	7.0	5.5-8.5	无量纲	达标
	五日生化需氧量	29.6	25.3	23.4	28.1	100	mg/L	达标
	化学需氧量	92	82	74	88	200	mg/L	达标
	氨氮	8.35	9.16	8.75	8.92	--	mg/L	--
	悬浮物	19	25	27	22	100	mg/L	达标
采样日期	2023.04.19		处理设施				一体化	
采样方式	瞬时采样		工况				正常	
检测点位	检测项目	检测结果				标准限值	单位	结果评价
		第一次	第二次	第三次	第四次			
W1 生活污水排放口	pH 值	7.0	7.1	7.1	7.0	5.5-8.5	无量纲	达标
	五日生化需氧量	22.9	27.2	25.7	24.6	100	mg/L	达标
	化学需氧量	71	98	86	79	200	mg/L	达标
	氨氮	8.34	8.11	9.01	8.79	--	mg/L	--
	悬浮物	24	22	25	18	100	mg/L	达标
执行依据	国家标准《农田灌溉水质标准》(GB5084-2005)表1农田灌溉用水水质基本控制项目的旱作标准值。							
备注	“--”表示没有该项; 2023 年 04 月 18 日采样环境条件: 第一次气象状况: 无雨, 第二次气象状况: 无雨, 第三次气象状况: 无雨, 第四次气象状况: 无雨; 2023 年 04 月 19 日采样环境条件: 第一次气象状况: 无雨, 第二次气象状况: 无雨, 第三次气象状况: 无雨, 第四次气象状况: 无雨。							

\*\*\*本页结束\*\*\*

广东万纳测试技术有限公司

地址: 肇庆市鼎湖区新城六区水坑一工业村水坑大道旁美宝大楼 2 栋 5 层 501 室

联系电话: 07582696008

邮政编码: 526070

第 10 页 共 18 页



报告编号: VN2303011086

表 4-6 噪声检测结果一览表

采样日期	2023.03.08		工况	正常	
检测点位	检测时间	检测结果 Leq dB(A)	标准限值 Leq dB(A)	主要声源	结果评价
厂界东南侧外 1 米 N1	昼间	55	60	生产噪声	达标
	夜间	48	50		达标
厂界西南侧外 1 米 N2	昼间	56	60		达标
	夜间	48	50		达标
厂界西北侧外 1 米 N3	昼间	55	60		达标
	夜间	47	50		达标
厂界东北侧外 1 米 N4	昼间	54	60		达标
	夜间	46	50		达标
采样日期	2023.03.09		工况	正常	
检测点位	检测时间	检测结果 Leq dB(A)	标准限值 Leq dB(A)	主要声源	结果评价
厂界东南侧外 1 米 N1	昼间	53	60	生产噪声	达标
	夜间	46	50		达标
厂界西南侧外 1 米 N2	昼间	56	60		达标
	夜间	48	50		达标
厂界西北侧外 1 米 N3	昼间	55	60		达标
	夜间	47	50		达标
厂界东北侧外 1 米 N4	昼间	55	60		达标
	夜间	48	50		达标
执行依据	国家标准《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中的 2 类标准限值。				
备注	2023 年 03 月 08 日昼间采样气象状况：无雨；风速：1.4m/s； 2023 年 03 月 08 日夜间采样气象状况：无雨；风速：1.7m/s； 2023 年 03 月 09 日昼间采样气象状况：无雨；风速：1.9m/s； 2023 年 03 月 09 日夜间采样气象状况：无雨；风速：1.5m/s。				

\*\*\*本页结束\*\*\*

广东万纳测试技术有限公司

地址: 肇庆市鼎湖区新城六区水坑一工业村水坑大道旁美宝大楼 2 栋 5 层 501 室

联系电话: 07582696008

邮政编码: 526070

第 11 页 共 18 页

报告编号: VN2303011086

附图 1: 采样点位图



\*\*\*本页结束\*\*\*

广东万纳测试技术有限公司  
地址: 肇庆市鼎湖区新城六区水坑一工业村水坑大道旁美宝大楼 2 栋 5 层 501 室  
联系电话: 07582696008      邮政编码: 526070

报告编号：VN2303011086

附图 2：现场采样照片



\*\*\*本页结束\*\*\*

广东万纳测试技术有限公司  
地址：肇庆市鼎湖区新城六区水坑一工业村水坑大道旁美宝大楼 2 栋 5 层 501 室  
联系电话：07582696008      邮政编码：526070



报告编号：VN2303011086

(续上表)

<p>W1 生活污水排放口</p> 	<p>厂界东南侧外 1 米 N1</p> 	<p>厂界西南侧外 1 米 N2</p> 
<p>厂界西北侧外 1 米 N3</p> 	<p>厂界东北侧外 1 米 N4</p> 	

\*\*\*本页结束\*\*\*

广东万纳测试技术有限公司

地址：肇庆市鼎湖区新城六区水坑一工业村水坑大道旁美宝大楼 2 栋 5 层 501 室

联系电话：07582696008

邮政编码：526070

报告编号: VN2303011086

## 五、 质量控制和质量保证

为保证验收检测数据的合理性、可靠性、准确性,根据《环境监测技术规范》质量保证的要求,对监测的全过程(布点、采样、样品贮存、实验室分析和数据处理等)进行了质量控制。

- (1) 所有参加监测采样和分析人员必须持证上岗。
- (2) 严格按照验收监测方案的要求开展监测工作。
- (3) 合理规划设施监测点位、确定监测因子与频次,保证验收监测数据的准确性和代表性。
- (4) 采样人员严格遵照采样技术规范进行采样工作,认真填写采样记录,按规定保存、运输样品。
- (5) 监测分析采用国家有关部门颁布的标准分析方法或推荐方法;检测人员经过考核合格并持有上岗证;所用的检测仪器、量具均经计量部门检定合格并在有效期内使用。
- (6) 采样分析及分析结果按国家标准和监测技术规范的相关要求进行数据处理和填报。
- (7) 监测数据和报告执行三级审核制度。
- (8) 实验室对同一批次水样分析不少于 5% 的平行样;对于可以得到标准样品或质控样品的项目,在分析同一批次样品时候增加质控样品分析;对无标准样品或质控样品的项目,在分析时增加空白分析、重复检测等质量控制手段。
- (9) 噪声测量前、后在测量现场用标准声源对噪声仪进行校准,测量前、后校准示值偏差不得大于 0.5dB(A)。
- (10) 气体监测分析过程中,采样器在进入现场前对采样器流量计、流速计等进行校核,监测分析仪在测试前按监测因子分别用标准气体和流量及对其进行校核(标定),在测试时应保证其前后校准值相对误差在 5% 以内。

水质质控样测试结果结果见表 5-1,水质全程序空白质控结果见表 5-2,水质实验室空白质控结果见表 5-3,水质实验室平行双样质控结果见表 5-4,噪声仪测量前、后校准结果见表 5-5,颗粒物采样器流量校准结果见表 5-6。

\*\*\*本页结束\*\*\*

广东万纳测试技术有限公司

地址:肇庆市鼎湖区新城六区水坑一工业村水坑大道旁美宝大楼 2 栋 5 层 501 室

联系电话:07582696008

邮政编码:526070

第 15 页 共 18 页

报告编号: VN2303011086

表 5-1 水质质控样测试结果一览表

水质质控样测试结果				
检测项目	标样测定结果 (mg/L)	标样浓度范围 (mg/L)	标样证书编号	标样考核 评定
化学需氧量	273	275±12	BY400011 B21110367	合格
五日生化需氧量	24.2	23.2±1.5	BY400124 B21070504	合格
氨氮	7.22	7.19±0.57	BY400012 B21080016	合格

表 5-2 水质全程序空白质控结果一览表

检测项目	采样日期	实测浓度 (mg/L)	技术要求 (mg/L)	结果评价
化学需氧量	2023.04.18	<4	<4	符合要求
化学需氧量	2023.04.19	<4	<4	符合要求
五日生化需氧量	2023.04.18	<0.5	<0.5	符合要求
五日生化需氧量	2023.04.19	<0.5	<0.5	符合要求
氨氮	2023.04.18	<0.025	<0.025	符合要求
氨氮	2023.04.19	<0.025	<0.025	符合要求
备注	实测浓度前带"<"的表示该值低于测试方法检出限, 后面的数值为检出限。			

表 5-3 水质实验室空白质控结果一览表

检测项目	分析日期	实测浓度 (mg/L)	技术要求 (mg/L)	结果评价
化学需氧量	2023.04.20	<4	<4	符合要求
五日生化需氧量	2023.04.20 <sup>a</sup>	<0.5	<0.5	符合要求
氨氮	2023.04.20	<0.025	<0.025	符合要求
备注	a 表示五日生化需氧量开始分析日期, 共 5 天; 实测浓度前带"<"的表示该值低于测试方法检出限, 后面的数值为检出限。			

\*\*\*本页结束\*\*\*

广东万纳测试技术有限公司

地址: 肇庆市鼎湖区新城六区水坑一工业村水坑大道旁美宝大楼 2 栋 5 层 501 室

联系电话: 07582696008

邮政编码: 526070

第 16 页 共 18 页



报告编号: VN2303011086

表 5-4 水质实验室平行双样质控结果一览表

实验室平行双样测定结果 (mg/L)							
检测项目	2023.04.18		相对偏差 (%)	2023.04.19		相对偏差 (%)	结果评价
	样品 1	样品 2		样品 1	样品 2		
化学需氧量	93	92	±1.09	--	--	--	符合要求
五日生化需氧量	29.3	29.9	±1.01	--	--	--	符合要求
氨氮	8.29	8.41	±0.72	--	--	--	符合要求
备注	"--"表示没有该项; 以上项目的平行样品相对偏差 (%) ≤10%, 均符合质控要求。						

表 5-5 噪声仪测量前、后校准结果一览表

仪器名称及型号	测量时段		校准声级 [dB (A)]	标准声级 [dB (A)]	示值偏差 [dB (A)]	技术要求 [dB (A)]	结果
二级声级计 AWA5688 (VN-230-11)	2023.03.08 昼间	测量前	93.9	94.0	-0.1	≤±0.5	合格
		测量后	93.8		-0.2		合格
	2023.03.08 夜间	测量前	93.8		-0.2		合格
		测量后	93.9		-0.1		合格
	2023.03.09 昼间	测量前	93.9		-0.1		合格
		测量后	93.8		-0.2		合格
	2023.03.09 夜间	测量前	93.8		-0.2		合格
		测量后	93.8		-0.2		合格

\*\*\*本页结束\*\*\*

广东万纳测试技术有限公司

地址: 肇庆市鼎湖区新城六区水坑一工业村水坑大道旁美宝大楼 2 栋 5 层 501 室

联系电话: 07582696008

邮政编码: 526070

第 17 页 共 18 页

报告编号: VN2303011086

表 5-6 颗粒物采样器流量校准结果一览表

校准日期	仪器型号及编号	校准设备型号及编号	标定流量 L/min		示值 L/min	相对误差	允许相对误差	评价
2023.03.08	中流量颗粒物采样器 LB-120F (VN-216-09)	孔口流量计 LB-100 (VN-220-03)	仪器使用前	100	101.1	1.1%	±2%	合格
			仪器使用后	100	98.8	-1.2%	±2%	合格
	中流量颗粒物采样器 LB-120F (VN-216-10)	孔口流量计 LB-100 (VN-220-03)	仪器使用前	100	100.4	0.4%	±2%	合格
			仪器使用后	100	100.1	0.1%	±2%	合格
	中流量颗粒物采样器 LB-120F (VN-216-11)	孔口流量计 LB-100 (VN-220-03)	仪器使用前	100	101.4	1.4%	±2%	合格
			仪器使用后	100	99.9	-0.1%	±2%	合格
	中流量颗粒物采样器 LB-120F (VN-216-12)	孔口流量计 LB-100 (VN-220-03)	仪器使用前	100	100.3	0.3%	±2%	合格
			仪器使用后	100	98.9	-1.1%	±2%	合格
	中流量颗粒物采样器 LB-120F (VN-216-17)	孔口流量计 LB-100 (VN-220-03)	仪器使用前	100	100.8	0.8%	±2%	合格
			仪器使用后	100	101.3	1.3%	±2%	合格
2023.03.09	中流量颗粒物采样器 LB-120F (VN-216-09)	孔口流量计 LB-100 (VN-220-03)	仪器使用前	100	99.0	-1.0%	±2%	合格
			仪器使用后	100	99.3	-0.7%	±2%	合格
	中流量颗粒物采样器 LB-120F (VN-216-10)	孔口流量计 LB-100 (VN-220-03)	仪器使用前	100	99.3	-0.7%	±2%	合格
			仪器使用后	100	100.1	0.1%	±2%	合格
	中流量颗粒物采样器 LB-120F (VN-216-11)	孔口流量计 LB-100 (VN-220-03)	仪器使用前	100	99.2	-0.8%	±2%	合格
			仪器使用后	100	98.3	-1.7%	±2%	合格
	中流量颗粒物采样器 LB-120F (VN-216-12)	孔口流量计 LB-100 (VN-220-03)	仪器使用前	100	100.2	0.2%	±2%	合格
			仪器使用后	100	98.4	-1.6%	±2%	合格
	中流量颗粒物采样器 LB-120F (VN-216-17)	孔口流量计 LB-100 (VN-220-03)	仪器使用前	100	100.3	0.3%	±2%	合格
			仪器使用后	100	99.0	-1.0%	±2%	合格

\*\*\*报告结束\*\*\*

广东万纳测试技术有限公司

地址:肇庆市鼎湖区新城六区水坑一工业村水坑大道旁美宝大楼2栋5层501室

联系电话:07582696008

邮政编码:526070

第 18 页 共 18 页



附件 9 排污证



# 排污许可证

证书编号: 91441284MA56H8F52T001U

单位名称: 四会市荣尊五金模具加工有限公司

注册地址: 四会市城中街道前进路农业科学研究所西边自编 008

法定代表人: 邓小梅

生产经营场所地址: 广东省肇庆市四会市城中街道前进路农业科学研究所西边自编 008

行业类别: 黑色金属铸造

统一社会信用代码: 91441284MA56H8F52T

有效期限: 自 2023 年 03 月 07 日至 2028 年 03 月 06 日止

发证机关: (盖章) 肇庆市生态环境局

发证日期: 2023 年 03 月 07 日

中华人民共和国生态环境部监制

肇庆市生态环境局印制

BeautyCam



附件 10：验收现场照片及专家意见

现场照片



## 专家意见

四会市荣尊五金模具加工有限公司建设项目  
竣工环境保护验收意见

根据《建设项目环境保护管理条例》《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》以及省、市对建设单位自主开展建设项目竣工环境保护验收的有关要求，2023年4月28日，四会市荣尊五金模具加工有限公司（以下简称“公司”）在肇庆市四会市组织召开四会市荣尊五金模具加工有限公司建设项目（以下简称“项目”）竣工环境保护验收会。参加验收会单位代表和邀请专家名单附后。验收组查阅了该建设项目的环境影响报告表、环保部门审批意见，以及四会市荣尊五金模具加工有限公司建设项目竣工环境保护验收监测报告表等材料，现场核查了该建设项目建设和运营和环保措施落实情况，经讨论和评议，形成验收意见如下：

## 一、工程建设基本情况

## （一）建设地点、规模、主要建设内容

四会市荣尊五金模具加工有限公司位于四会市城中街道前进路农业科学研究所西边自编008，占地面积3408m<sup>2</sup>，建筑面积3408m<sup>2</sup>，主要从事精密铸件制造，年产精密铸件300t。项目主要构筑物包括物料区、射蜡车间、制壳车间、打磨房及办公室等。本项目劳动定员30人，均不在厂内食宿，年工作日300天，1班制，每班8小时。

## （二）建设过程及环保审批情况

公司于2021年7月委托肇庆四环环保科技有限公司编制了《四会市荣尊五金模具加工有限公司建设项目环境影响报告表》，并于2021年12月取得了肇庆市生态环境局的审批意见（肇环四建[2021]58号）。于2023年3月取得国排污许可，许可证号：91441284MA56H8F52T001U。

## （三）投资情况

项目总投资为300万元，其中环保投资20万元。

## （四）验收范围

项目验收范围为项目环境影响报告表及批复的全部内容。

## 二、工程变动情况

验收组签名：

何世全 李鹏 杨晓 李



项目建设内容与环评报告表基本一致。无重大变动。

### 三、环境保护设施建设情况

#### (一) 废水

项目生产用水主要为冷却工序用水、脱蜡釜用水和喷淋塔喷淋用水，均循环使用，定期补充水量，不外排。生活污水经三级化粪池处理后回用于厂区后方绿化灌溉。

#### (二) 废气

本项目在挂砂、振壳、切割、打磨、抛丸、喷砂工作的过程产生的粉尘颗粒物收集经“水喷淋塔”处理后由15m排气筒(DA001)排放；浇铸、焙烧过程产生的粉尘及有机废气收集经“水喷淋塔+干式过滤器+活性炭吸附”处理达标后经15m排气筒(DA002)排放。

#### (三) 噪声

项目的噪声来源主要为各类生产设备等，采用合理布局、墙体隔音等进行减振、隔声处理，降低对周边环境的影响。

#### (四) 固体废物

项目生活垃圾统一收集后交由环卫部门处理；不合格产品、金属边角料统一收集后回炉重铸；废包装材料、废壳料、收集的粉尘统一收集后外售给资源回收公司处理；废活性炭、废矿物油（废机油）统一收集后交由有危废资质单位处理。

### 四、环境保护设施调试效果

项目环境保护设施验收监测期间，生产工况正常，符合验收检测工况的要求。具体验收监测结果如下：

#### (一) 废水

验收监测期间，项目生活污水各检测项目排放浓度均可满足《农田灌溉水质标准》(GB5084-2021)中表1农田灌溉用水水质标准限值要求。

#### (二) 废气

验收监测期间，项目产生的颗粒物排放满足《铸造工业大气污染物排放标准》(GB39726—2020)中表1标准限值要求，VOCs（非甲烷总烃）排放满足《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)中第二时段排放限值要求；厂区内无组织排放的颗粒物、VOCs（非甲烷总烃）满足《铸造工业大气污染物排放标准》(GB 39726—2020)中附录A排放限值标准。厂界VOCs（非甲烷总烃）、颗粒物排放满足广东省《大气污染物排放验收组签名：

何世全 李瑞 梁瑞 李瑞

限值》(DB44/27-2001)中第二时段无组织排放限值要求。

(三) 噪声

验收监测期间,项目厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的2类标准限值。

(四) 固体废物

项目固体废物已按环评及其批复文件要求进行处置。

(五) 总量控制

根据项目验收监测数据核算,项目污染物排放总量符合环评报告表及批复的要求。

五、工程建设对环境的影响

根据验收监测结果,项目主要污染物均能做到达标排放,建设及调试期间未收到周边公众投诉,对周边环境未造成明显不良影响。

六、验收结论

项目环境保护管理手续完善,执行了“三同时”制度,落实了环评及其批复的环保要求,主要污染物均实现达标排放,建立了环境管理制度,达到项目竣工环境保护验收合格条件,验收组同意项目通过竣工环境保护验收。

七、后续工作

- 1、加强环保设施管理,确保达标排放。
- 2、完善验收监测报告表,做好竣工环保验收的后续工作。

四会市荣尊五金模具加工有限公司

2023年4月28日

验收组签名:

何世全 李 米福 李