

陕西新西进电器有限公司

线圈生产线扩建项目

验收监测报告

编制单位： 西安鑫能环保科技有限公司

报告日期： 二〇一八年二月。

建 设 单 位：陕西新西进电器有限公司

法 人 代 表：杨进

电 话：13772465844

邮 编：712000

地 址：陕西省咸阳市秦都区咸兴路 8 号

编 制 单 位： 西安鑫能环保科技有限公司

法 人 代 表：李研

项 目 负 责 人：都忠凯

电 话：18192266982

邮 编：710000

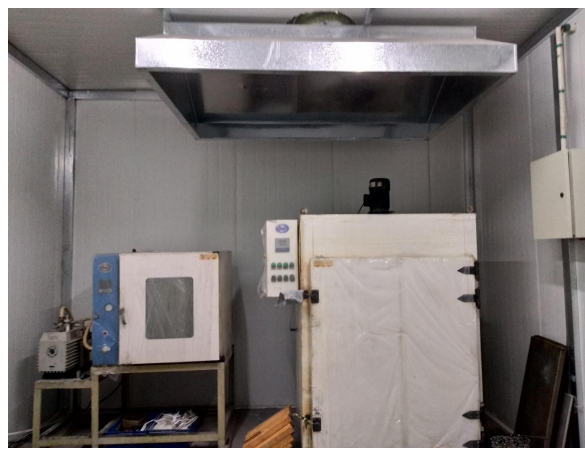
地 址：西安市碑林区边家村水文巷 4 号陕西省地震局院内

陕西新西进电器有限公司线圈生产线扩建项目

现场踏勘照片



浸漆房



浸漆房里边



浸漆房排气筒



浸漆房废气烟道及活性炭、光氧催化
设施设施



危废暂存间（原有）



危废里边



绕线间



材料库

表 1 验收项目概况

项目名称：线圈生产线扩建项目

建设单位：陕西新西进电器有限公司

建设性质：改扩建

建设地点：咸阳市咸兴路 8 号现有厂区内

陕西新西进电器有限公司成立于 2013 年 4 月 1 日，是一家专业从事高压开关行业配套器材的生产与销售。该公司于 2013 年 4 月在咸阳市咸兴路八号陕西如意广电科技有限公司现有厂区内建成“陕西新西进电器有限公司年产 2 万件高压电器配件项目”，建设单位于 2016 年 12 月委托江苏久力环境工程有限公司编制完成了《陕西新西进电器有限公司年产 2 万件高压电器配件项目现状环境影响评估报告》，并于 2016 年 12 月 21 日取得咸阳市环境保护局秦都分局关于该项目的备案意见（咸环秦函[2016]274 号）。

随着高压输变电行业的发展，其配套产业也日益崛起，在此背景下，陕西新西进电器有限公司从长远发展考虑，投资了 30 万元在现有厂区内建设线圈生产线扩建项目。该项目于 2017 年 8 月 22 日委托江西鑫环环保科技有限公司编制完成了《陕西新西进电器有限公司线圈生产线扩建项目环境影响报告表》，并于 2017 年 11 月 20 日取得咸阳市环境保护局秦都分局关于该项目的批复（咸环秦函[2017]189 号，见附件 1）。

该项目在原有厂区内建设，于 2017 年 11 月开始建设，2017 年 12 月即建成投产，本项目主要生产线圈，线圈年产量为 30000 件。本项目主要包含材料库、绕线间及浸漆房。

2018 年 1 月，陕西新西进电器有限公司委托西安鑫能环保科技有限公司对该项目进行竣工环境保护验收。收到委托后，我公司立即组织专业技术人员赴现场进行勘察、调查工程概况、收集有关资料，认真分析项目工程特点并对周围环境进行调查。并根据国家有关文件和技术规范编制了陕西新西进电器有限公司线圈生产线扩建项目竣工环境保护验收监测方案，

陕西新西进电器有限公司线圈生产线扩建项目竣工环境保护验收报告表

委托陕西宝荣科技发展有限公司依据验收监测方案进行了现场采样分析、监测。在此基础上，我公司根据国家有关文件和技术规范编制了《陕西新西进电器有限公司线圈生产线扩建项目竣工环境保护验收监测报告表》。

表 2 验收依据

- (1) 《中华人民共和国环境保护法》，2015.1.1；
- (2) 国务院关于修改《建设项目环境保护管理条例》的决定，国务院令 第 682 号，2017 年 10 月 1 日起施行；
- (3) 环保部关于发布《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的公告，国环规环评[2017]4 号，2017.11.22；
- (4) 《关于核定建设项目主要污染物排放总量控制指标有关问题的通知》，原国家环保总局，环办[2003]25 号，2003.3；
- (5) 《关于建设项目竣工环境保护验收实行公示的通知》，环办[2003]26 号；
- (6) 《建设项目“三同时”监督检查和竣工环保验收管理规程（试行）》，环发[2009]150 号；
- (7) 陕西省环境保护厅《陕西省环境保护厅建设项目环境管理规程》，陕环发〔2010〕38 号；
- (8) 《陕西新西进电器有限公司线圈生产线扩建项目环境影响报告表》，江西鑫环科创环保科技有限公司，2017 年 11 月；
- (9) 咸阳市环境保护局秦都分局关于《陕西新西进电器有限公司线圈生产线扩建项目环境影响报告表》的批复，咸环秦函[2017]189 号，2017 年 11 月 20 日；
- (10) 《陕西新西进电器有限公司线圈生产线扩建项目废气、噪声监测报告》，宝荣环监（综）（2018）第 003 号。

表 3 工程建设情况

3.1 地理位置及平面布置

本项目位于咸阳市咸兴路 8 号现有厂区内，地理坐标为 N34°19'9"，E108°37'33"，区域交通便利。本项目主要由浸漆房、绕线间、材料库组成，其中绕线间、材料库位于项目厂区现有生产车间东侧，浸漆房位于厂区现有库房西侧。项目漆料储存、浸漆、调漆、固化等产生废气的工序全部位于厂区西侧浸漆房，而东侧绕线间仅为绕线工序、材料库主要为 PBT 骨架、接线端子、漆包铜线、线缆的储存。项目根据功能要求、场地现状及项目污染特点分区明确，布局合理。

项目地理位置图见附图 2、总平面布置见附图 3。

3.2 建设内容及规模

本项目总投资 30 万元，主要是将现有办公区办公楼改造成本项目材料库、绕线间，在现有库房西侧靠墙隔出一间 20m² 的车间用作项目浸漆房。本项目年产线圈 30000 件。

项目主要建设内容见表 3.2-1。

表 3.2-1 项目主要建设内容表

工程类别	工程名称	环评建设内容	实际建设内容	依托情况	备注
主体工程	浸漆房	位于现有库房西侧靠墙，建筑面积 20m ² ，主要为调漆、浸漆、固化、清理、检验工序以及漆料储存。包含干燥箱、电热真空箱、真空泵共 4 台设备及 12 台检验仪器。	位于现有库房西侧靠墙，建筑面积 20m ² ，主要为调漆、浸漆、固化工序以及苯乙烯的储存。包含干燥箱、电热真空箱、真空泵共 3 台设备。其它原料位于原有项目库房；清理、检验工序位于 1 层材料库。	依托现有库房，在现有库房西侧靠墙隔出一间 20m ² 的密闭房间。	与环评不一致
	绕线间	位于现有办公区 1 层，砖混结构，3m 高，建筑面积 50m ² ，主要为绕线工序。包含 12 台绕线机。	位于现有办公区 2 层。	依托现有办公室进行改造。	与环评不一致
辅助工程	材料库	位于办公区 1 层，砖混结构，3m 高，建筑面积 50m ² ，主要为原材料库及成品库。	位于办公区 1 层，主要为清理、检验工序及成品暂存，包含 12 台检验仪器。	依托现有办公室进行改造。	与环评不一致
	办公楼	依托原有办公室，共 2 层，砖混结构，建筑面积 298m ² ，	/	依托现有	与环评一致

陕西新西进电器有限公司线圈生产线扩建项目竣工环境保护验收报告表

		用于员工办公。			
公用工程	供电系统	依托陕广现有厂区设置有高压开闭所。	/	依托陕广现有厂区设置有高压开闭所。	与环评一致
	供水系统	利用陕广厂区给水管网供水。	/	依托陕广厂区给水管网供水。	与环评一致
	排水系统	雨污分流，雨水进入雨水管道，生活污水经陕广厂原有化粪池处理后排至市政污水管网，最终进入过塘污水处理厂处理。	/	生活污水依托陕广厂原有化粪池处置	与环评一致
	供热、制冷	冬季采暖和夏季制冷均设置单体空调。	/	/	与环评一致
环保工程	废气	浸漆房非甲烷总烃、苯乙烯：浸漆房为封闭结构，废气经1套催化氧化设施处理后经1根15m高排气筒排放。	浸漆房非甲烷总烃、苯乙烯：浸漆房为封闭结构，废气依次活性炭、光催化氧化设施处理后经1根15m高排气筒排放。	/	与环评不一致
	废水	依托陕广厂原有化粪池处理后排至市政污水管网，进入过塘污水处理厂处理。	/	依托陕广厂原有化粪池处理后排至市政污水管网，进入过塘污水处理厂处理。	与环评一致
	噪声	采取基础减振、厂房隔声。	/	/	与环评一致
	固废	生活垃圾：定点收集，由当地环卫部门定期清运处置。 不合格品：统一收集出售至废品收购站。 废漆、漆桶：依托现有危废暂存间暂存，交有资质单位处置。	/	生活垃圾：依托现有垃圾收集桶。 废漆、漆桶：依托现有危废暂存间暂存，交陕西环能精滤科技有限公司处置。	与环评一致

3.3 主要原辅材料用量

该扩建项目主要原辅材料消耗情况如下：

表 3.2-2 项目主要原辅材料用量

序号	名称	消耗量	厂内最大储存量
1	环氧树脂 E-51	670kg/a	25 kg
2	甲基四氢苯酐	630 kg/a	25 kg
3	桐油酸酐	180 kg/a	15 kg
4	苯乙烯	80 kg/a	5kg
5	二甲氨基甲基	9 kg/a	1 kg
6	脱模剂 HD-203	20 kg/a	1 kg
7	PBT 骨架	30000 个	/
8	接线端子	50000 个	/
9	漆包铜线	6t/a	/
10	线缆	5km/a	/

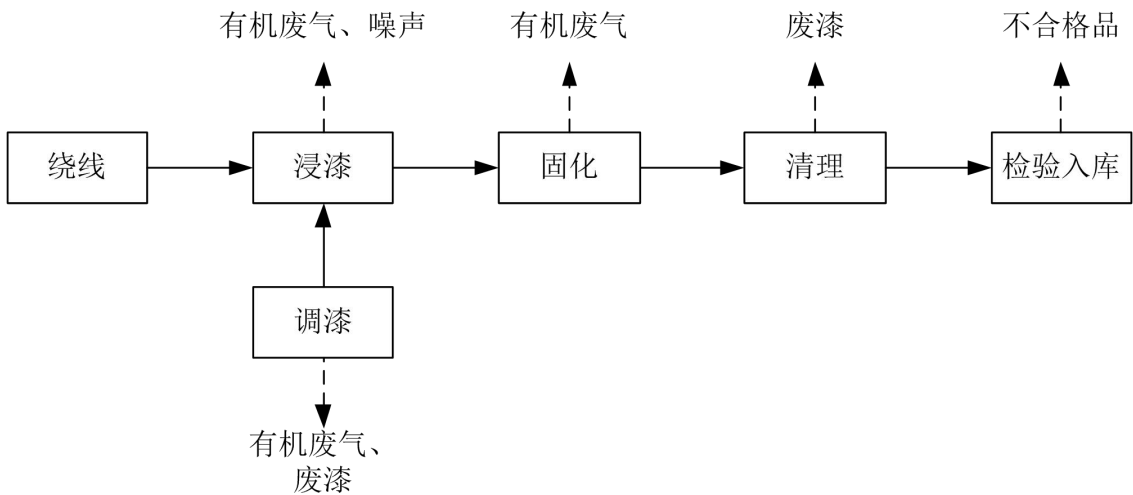
11	线缆	8km/a	/
----	----	-------	---

3.4 水源及水平衡

项目供水依托陕广公司的供水为自备水源，本项目生产过程无需用水，用水主要为员工生活用水。本次扩建项目新增员工 4 人，新增生活用水量为 $0.14\text{m}^3/\text{d}$ 、 $36.4\text{m}^3/\text{a}$ ，新增生活污水量为 $0.112\text{m}^3/\text{d}$ 、 $29.12\text{m}^3/\text{a}$ 。依托陕广厂原有化粪池处理后排至市政污水管网，进入过塘污水处理厂处理，处理达标后排入渭河。

3.5 生产工艺

该项目主要生产线圈，用于交流电路中做阻流、变压、交连、负载等。其具体工艺流程及产污环节如下：



```

graph LR
    绕线[绕线] --> 浸漆[浸漆]
    浸漆 --> 固化[固化]
    固化 --> 清理[清理]
    清理 --> 检验入库[检验入库]
    调漆[调漆] -.-> 浸漆
    浸漆 -.-> 有机废气噪声[有机废气、噪声]
    固化 -.-> 有机废气[有机废气]
    清理 -.-> 废漆[废漆]
    检验入库 -.-> 不合格品[不合格品]
    调漆 -.-> 有机废气废漆[有机废气、废漆]
  
```

图 1 线圈生产工艺流程及产污节点

工艺流程介绍如下：

（1）绕线：根据产品要求使用绕线机将铜线、线缆绕至线圈骨架上，同时将接线端子也绕在一起，制成线圈。绕的过程会绕进绝缘纸以增加产品的绝缘性能。

调漆：主要是按比例称量将原辅材料环氧树脂 E-51、甲基四氢苯酐、桐油酸酐、苯乙烯、二甲氨基甲基混合搅拌使其发生聚合反应，然后储存在塑料桶中待用。其中甲基四氢苯酐、桐油酸酐为树脂固化剂，苯乙烯为

交联剂，二甲氨基甲基为固化促进剂。

(2) 浸漆：将调好的漆倒入一个槽子中，然后将绕制好的线圈放入槽子，然后将槽子连线圈放入真空箱中进行抽真空使漆填满线圈同时去除线圈漆中的气泡。真空箱通过真空泵抽真空，该过程温度为 40~50℃，持续时间为 30 分钟。

(3) 固化：将浸漆后的线圈放入干燥箱中加热，加速漆固化成型，然后自然冷却即可。干燥箱为电加热，加热温度为 90~100℃。本项目浸漆后的线圈累积到一定数量后集中固化，根据建设单位提供的数据，项目一星期固化一次，一次持续时间为 8 小时。另外，本项目漆的固化实际是环氧树脂在甲基四氢苯酐、桐油酸酐、二甲氨基甲基固化剂以及苯乙烯的作用下发生聚合反应、硬化的过程。

(4) 清理：主要是将固化后的线圈表面多余的固化漆清理掉使表面光滑平整，经清理后的线圈即为成品。该过程主要为人工清理，使用砂纸、刀子、锉刀等工具打磨。

(5) 检验入库：使用线圈磁力综合测试仪、线圈匝间冲击耐压试验仪、万用表等仪器对线圈性能进行测试，测试合格后方可入库储存。

3.6 项目变动情况

根据调查，本项目实际建设情况与环评存在变化情况的如下：

表 3.5-1 项目变动情况一览表

变动工程名称	环评建设内容	实际建设情况	备注
浸漆房	位于现有库房西侧靠墙，建筑面积 20m ² ，主要为调漆、浸漆、固化、清理、检验工序以及漆料储存。包含干燥箱、电热真空箱、真空泵共 4 台设备及 12 台检验仪器。	位于现有库房西侧靠墙，建筑面积 20m ² ，主要为调漆、浸漆、固化工序以及苯乙烯的储存。包含干燥箱、电热真空箱、真空泵共 3 台设备。其它原料位于原有项目库房；清理、检验工序位于 1 层材料库。	由于浸漆房面积较小，故实际运行将清理、检验工序移至材料库，部分原材料移至原有项目库房。
绕线间	位于现有办公区 1 层，砖混结构，3m 高，建筑面积 50m ² ，主要为绕线工序。包含 12 台绕线机。	位于现有办公区 2 层。	建设单位考虑设备安全问题，将绕线置于办公区 2 层。
材料库	位于办公区 1 层，砖混结构，3m 高，建筑面积 50m ² ，主要为原材料库及成品库	位于办公区 1 层，主要为清理、检验工序及成品暂存，包含 12 台检验仪器。	由于浸漆房面积较小，故实际运行将清理、检验工序移至材料库。

陕西新西进电器有限公司线圈生产线扩建项目竣工环境保护验收报告表

废气	浸漆房非甲烷总烃、苯乙烯：浸漆房为封闭结构，废气经 1 套催化氧化设施处理后经 1 根 15m 高排气筒排放。	浸漆房非甲烷总烃、苯乙烯：浸漆房为封闭结构，废气依次活性炭、光催化氧化设施处理后经 1 根 15m 高排气筒排放。	根据调查，光氧催化设施运行不稳定，为了能够有效的处理本项目产生的有机废气，故增加了 1 台活性炭吸附装置处理废气。

表 4 环境保护设施

4.1 污染物治理/处置设施

4.1.1 废水

项目废水类别、来源及处理措施等见表 4.1-1。

表 4.1-1 项目废水类别、来源及处理措施

类别	来源	污染物种类	排放量	治理措施	排放去向
生活污水	员工冲厕、洗手	COD、BOD ₅ 、悬浮物、氨氮	29.12m ³ /a	依托陕广厂原有化粪池。	咸阳市过塘污水处理厂

4.2.1 废气

项目废气类别、来源及处理措施等见表 4.1-2。

表 4.1-2 项目废气类别、来源及处理措施

类别	来源	污染物种类	治理措施
有组织废气	调漆、浸漆及固化工序	苯乙烯、非甲烷总烃	依次经活性炭吸附装置、光催化氧化设施处理后经 1 根 8m 高烟囱排放。

4.3.1 噪声

项目噪声类别、来源及处理措施等见表 4.1-3。

表 4.1-3 项目噪声类别、来源及处理措施

类别	噪声源设备名称	数量	安装位置	治理措施
设备噪声	风机	1	室外	/
设备噪声	真空泵	1	浸漆房内	基础减振，房间隔声

4.4.1 固（液）体废物

项目固废类别、来源及处理措施等见表 4.1-4。

表 4.1-4 项目固废类别、来源及处理措施

名称	来源	性质	产生量	治理措施
生活垃圾	员工办公	一般固废	0.52 t/a	统一收集交环卫部门清运处理
不合格品	检验工序	一般工业固废	0.05t/a	出售至废品收购站
废漆	生产过程	危险废物（HW12 染料、涂料废物，264-011-12）	0.157 t/a	依托原有危废暂存间暂存，交陕西环能精滤科技有限公司处置
漆桶	原辅料包装	危险废物（HW49 其他废物，900-041-49）	0.05t/a	

4.2 其他环保设施

本项目为改扩建项目，原有项目废气、废水、噪声排放均可满足相应标准，基本落实了各项环保要求，原有项目存在的遗留问题主要为危废未建立危废台账记录，缺少危险废物转移联单制度。经整改后本次项目危废建立健全了危险废物转移联单制度。见附件。

4.3 环保设施投资及“三同时”落实情况

表 4.3-1 环保设施投资一览表

总投资（万元）	环保投资类型	环保投资（万元）	占总投资百分比（%）
30	废气	6	20
	噪声	1	3.33
	危废	1	3.33
	合计	8	26.67

表 4.3-2 “三同时”情况落实一览表

类别	环评要求	批复要求	实际建设情况	是否落实
废气处理设施落实情况	浸漆房设置为封闭结构，废气经光氧催化设施处理后经1根15m高排气筒排放。非甲烷总烃排放满足《挥发性有机物排放控制标准》（DB 61/T 1061-2017）、苯乙烯排放满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）。	浸漆房废气经光氧催化设施处理后经15m高的排气筒排放。非甲烷总烃排放陕西省地表标准DB 61/T 1061-2017《挥发性有机物排放控制标准》；其它大气污染物排放执行GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》二级标准限值。	浸漆房为封闭结构，依次经1台活性炭吸附装置、1台光催化氧化处理后经1根15m高排气筒排放。	已落实
废水处理设施落实情况	生活污水依托陕广厂原有化粪池处理满足《黄河流域（陕西段）污水综合排放标准》（DB61/224-2011）中二级标准，其中SS满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中的三级标准后排至市政污水管网，进入过塘污水处理厂处理，最终排入渭河。	按照“雨污分流、清污分流”的原则设置厂区排水管网；生活污水经陕广厂原有化粪池处理后达到《黄河流域（陕西段）污水综合排放标准》（DB61/224-2011）中二级标准及《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后，通过市政管网排入咸阳市过塘污水处理厂集中处理。	雨污分流，雨水进入雨水管道，生活污水经陕广厂原有化粪池处理后排至市政污水管网，最终进入过塘污水处理厂处理。	已落实

陕西新西进电器有限公司线圈生产线扩建项目竣工环境保护验收报告表

噪声污染控制设施落实情况	采取基础减振、厂房隔声措施	设备噪声要采取有效的隔声降噪措施，切实减轻噪声对周围环境的影响，确保噪声达到GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标志》中的2类标准。	本项目噪声设备风机、真空泵均位于车间内，并采取有减振措施	已落实
固体污染控制设施落实情况	生活垃圾定点收集，由当地环卫部门定期清运处置。 不合格品统一收集出售至废品收购站 废漆、漆桶依托现有危废暂存间暂存，交有资质单位处置。	一般固体废物主要为不合格品，执行GB18599-2001《一般固体废弃物贮存、处置场污染控制标准》及修改单（环境保护部2013年第36号）中要求，各类废物应分类存放、规范收集，交相关单位集中回收或处置。生活垃圾经封闭式垃圾桶收集后由环卫部门统一处理。废漆、漆桶贮存于危废暂存间内，危废暂存间要严格按照GB18597-2001《危险废物贮存污染控制标准》要求进行建设，危险废物要规范收集，严禁混装，全部交由有危废处理资质的单位处置，严禁擅自处置，并落实《危险废物转移联单管理办法》有关规定。	生活垃圾由垃圾收集桶收集后交环卫部门定期清运处置；合格品收集后出售至废品收购站；废漆、漆桶依托原有危废暂存间暂存，交陕西环能精滤科技有限公司处置	已落实
环境管理落实情况	依托厂区现有的环境管理机构负责本项目的环境保护工作，并实行主要领导负责制。对项目建设全过程及生产过程全程进行管理。	建立健全各项环保规章制度，设立专门机构和专职人员负责环保工作，定期对废气、废水、噪声、固废的排放情况进行检查，确保污染物长期稳定达标排放。	未设立人员负责环保工作。	未落实

表 5 环评结论与建议及审批部门审批决定

5.1 环评结论与建议

5.1.1 环评结论

一、结论

1、项目概况

陕西新西进电器有限公司于 2013 年 4 月在咸阳市咸兴路八号陕西如意广电科技有限公司现有厂区内建成“陕西新西进电器有限公司年产 2 万件高压电器配件项目”，该项目总建筑面积为 5286m²，主要包含生产车间、办公区及原料和成品库房，其中生产车间和办公区租赁陕西康佳电子有限公司现有房屋，租赁建筑面积为 2700m²；原料和成品库房租赁咸阳高新电子信息产业创业基地有限公司现有库房，租赁建筑面积为 2586m²。“陕西新西进电器有限公司年产 2 万件高压电器配件项目”于 2016 年 12 月 21 日取得咸阳市环境保护局秦都分局关于该项目现状环境影响评估报告的备案意见。

随着高压输变电行业的发展，其配套产业也日益崛起，在此背景下，陕西新西进电器有限公司从长远发展考虑，拟投资 30 万元在现有厂区内实施线圈生产线扩建项目。主要是将现有办公区 1 层 2 间办公楼改造成本项目材料库、绕线间，在现有库房西侧靠墙隔出一间 20m²的车间用作项目浸漆房。本项目线圈主要用于高压输变电交流电路中做阻流、变压、交连、负载等作用，本项目建成后，将年产线圈 30000 件。

2、环境现状

(1) 环境空气

本次环境空气质量现状评价采用现场监测法，委托陕西宝荣科技发展有限公司于 2017 年 9 月 11 日~9 月 15 日、2017 年 9 月 17 日~9 月 18 日（9 月 16 日有雨，监测日期往后顺延一天）对项目地上风向陕广厂小区、项目

所在地以及项目地下风向留印村环境空气质量进行了监测，常规监测因子为 SO_2 、 NO_2 和 PM_{10} 三项，特征监测因子非甲烷总烃和苯乙烯。根据监测结果可知，监测期间评价区域内环境空气中 SO_2 、 NO_2 1 小时平均浓度及 SO_2 、 NO_2 、 PM_{10} 24 小时平均浓度均满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准要求。非甲烷总烃满足《大气污染物综合排放标准详解》中规定（ $2.0\text{mg}/\text{m}^3$ ）；苯乙烯满足《工业企业设计卫生标准》（TJ36-79）表 1 中居住区大气中有害物质的最高允许浓度（一次最高允许浓度 $0.01\text{mg}/\text{m}^3$ ）。

（2）地表水环境

本项目相关地表水体为渭河，渭河位于本项目东南侧 4.4km 处，执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）IV 类标准。地表水水质监测结果引用咸阳市环境监测站 2016 年 8 月 3 日渭河中隆、铁路桥断面常规环境现状监测数据。由监测结果可知，渭河咸阳铁路桥、中隆断面现状水质中大部分指标符合《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中 IV 类标准，铁路桥断面现状水质中有总氮、总磷及粪大肠菌群超标，中隆断面现状水质中有总氮、粪大肠菌群超标。超标原因为渭河上游两岸部分生产企业、村庄等污水未经城镇污水处理站集中处理，超标排放渭河导致。

（3）声环境

根据陕西宝荣科技发展有限公司于 2017 年 9 月 11 日~9 月 12 日对本项目所在地厂界噪声及东侧 40m 处的如意幼儿园、70m 处的康佳苑小区实地监测数据，项目厂界及环境敏感目标如意幼儿园、康佳苑小区声环境质量满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）2 类标准。

3、项目环境影响评价

（1）废气

本项目运营期废气主要为调漆、浸漆及固化过程中固化材料挥发的少量有机废气（以非甲烷总烃计），其中还包含有少量苯乙烯。

本项目调漆、浸漆、固化、线圈清理浸漆房内进行，浸漆房设置为封闭结构，该过程产生的非甲烷总烃、苯乙烯拟经 1 套光氧催化设施处理后经 1 根 15m 高排气筒排放，可满足相关排放标准，对环境的影响较小。

(2) 污水

本项目无生产废水排放，项目废水主要为生活污水，主要来源于冲厕、洗手，主要污染因子为 COD、BOD₅、氨氮、SS，经陕广厂原有化粪池处理后排至市政污水管网，进入过塘污水处理厂处理，处理达标后排入渭河。

经处理后，项目生活污水中 COD、BOD₅、氨氮排放满足《黄河流域（陕西段）污水综合排放标准》（DB61/224-2011）中二级标准，其中 SS 满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中的三级标准，对地表水环境影响较小。

(3) 噪声

本项目噪声源主要为风机、真空泵运行噪声，噪声源强约 85~90（A），均位于室内，主要降噪措施为基础减振、厂房隔声。根据预测，本项目运行后厂界噪声预测值能够满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准限值要求，对声环境影响较小。

(4) 固废

本项目产生的固废主要为员工生活垃圾、不合格品以及废漆、漆桶。

项目生活垃圾统一收集交环卫部门清运处理；不合格品统一收集出售至废品收购站；废漆、漆桶均为危废，依托现有危废暂存间暂存，交有资质单位处置。

综上，项目固体废物均得到有效处理，不会产生二次污染，不会对环境产生不利影响。

4、项目总量控制

根据国家环境保护部对实施污染物排放总量控制的要求，结合本项目实际情况，本项目污染物排放总量控制的指标为：COD、氨氮、非甲烷总

炷。根据建设项目的工程分析计算本项目污染物具体总量控制指标建议为：COD 0.0087t/a、氨氮 0.00073 t/a、非甲烷总炷 0.049t/a。

5、总结论

综上所述，项目运行期间“三炷”排放量小，对环境影响轻微。综合其社会、经济和环境效益，项目在认真落实本报告提出的各项环保措施要求后，从环保角度考虑是可行的。

二、要求与建议

1、运行期间，加强废气处理设施的维修与维护，确保项目废气得到有效处置。

2、生产过程产生的危炷分类收集，交有资质单位处置。

5.2.1 环评批复及要求

1、认真落实《报告表》提出的各项污染防治措施。严格执行建设项目环境保护“三同时”制度，保证污染防治设施正常运行，确保各项污染物长期稳定达标排放。

2、认真落实运营期废水处理措施。按照“雨污分流、请污分流”的原则设置厂区排水管网；生活污水经陕广厂原有化粪池处理后达到《黄河流域（陕西段）污水综合排放标准》（DB61/224-2011）中二级标准及《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后，通过市政管网排入咸阳市过塘污水处理厂集中处理。

3、加强运营期废气污染防治工作。认真落实《报告表》中提出的各项废气污染防治措施，浸漆房废气经光氧催化设施处理后经 15m 高的排气筒排放。非甲烷总炷排放陕西省地表标准 DB 61/T 1061-2017《挥发性有机物排放控制标准》；其它大气污染物排放执行 GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》二级标准限值。

4、落实运营期噪声污染防治工作。设备噪声要采取有效的隔声降噪措施，切实减轻噪声对周围环境的影响，确保噪声达到 GB12348-2008《工业

企业厂界环境噪声排放标志》中的 2 类标准。

5、加强固体废物的处置工作。一般固体废物主要为不合格品，执行 GB18599-2001《一般固体废弃物贮存、处置场污染控制标准》及修改单（环境保护部 2013 年第 36 号）中要求，各类废物应分类存放、规范收集，交相关单位集中回收或处置。生活垃圾经封闭式垃圾桶收集后由环卫部门统一处理。废漆、漆桶贮存于危废暂存间内，危废暂存间要严格按照 GB18597-2001《危废废物贮存污染控制标准》要求进行建设，危废废物要规范收集，严禁混装，全部交由有危废处理资质的单位处置，严禁擅自处置，并落实《危废废物转移联单管理办法》有关规定。

6、建立健全各项环保规章制度，设立专门机构和专职人员负责环保工作，定期对废气、废水、噪声、固废的排放情况进行检查，确保污染物长期稳定达标排放；

7、切实抓好环境风险的防范工作。严格落实《报告表》提出的各项环境风险防范措施，按照行业特点有针对性的编制环境风险应急预案，经专家审查后及时上报市、县环保局备案定期组织环境风险演练。

表 6 验收执行标准

6.1 废水验收监测标准

该项目废水排放浓度标准限值见表 6.1-1。

表 6.1-1 废水排放标准限值

项 目	标准名称及标准号	标准等级	标准限值
pH 值	《黄河流域（陕西段）污水综合排放标准》（DB61/224-2011）	二级标准	6~9（无量纲）
氨氮（NH ₃ -N）			25（mg/L）
化学需氧量(COD)			300（mg/L）
五日生化需氧量（BOD ₅ ）			150（mg/L）
悬浮物	《污水综合排放标准》（GB8978-1996）	三级标准	400（mg/L）

6.2 废气验收监测标准

该项目浸漆房废气排放浓度标准限值见表 6.2-1。

表 6.2-1 废气排放标准限值

项 目	标准名称		数值
非甲烷总烃	《挥发性有机物排放控制标准》（DB 61/T 1061-2017）	最高允许排放浓度（mg/m ³ ）	50
		厂区内监控点浓度限值（mg/m ³ ）	10
		边界监控点浓度限值（mg/m ³ ）	3.0
苯乙烯	《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）	排放量（kg/h，排气筒高度为 15m 时）	6.5
		厂界标准值（mg/m ³ ）	5.0

6.3 噪声验收监测标准

该项目厂界噪声标准限值见表 6.3-1。

表 6.3-1 噪声排放标准限值

项 目	标准名称	功能区分类	标准限值 dB（A）	
厂界噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准（GB 12348-2008）	2 类	昼间 60	夜间 50

表 7 验收监测内容

7.1 环境保护设施调试效果

7.1.1 废气监测

项目运行过程中产生的废气污染物主要为浸漆房废气，监测点位示意图见附图，验收监测点位及频次见表 7.1.2-1。

表 7.1.2-1 废气监测点位及频次

产污环节	监测点位	监测频次
调漆、浸漆及固化工序	1#浸漆房排气筒进口	连续监测 2 天，每天监测 4 次
	2#浸漆房排气筒出口	
	3#厂区内监控点	连续监测 2 天，每天监测 4 次
	4#厂界上风向	
	5#~7#厂界下风向	

7.1.2 噪声监测

表 7.1.2-1 噪声监测点位及频次

监测点位	监测频次
1#（项目厂界东侧）	连续监测 2 天，昼间、夜间各监测 1 次
2#（项目厂界南侧）	
3#（项目厂界西侧）	
4#（项目厂界北侧）	

7.1.3 固（液）体废弃物监测

- （1）调查该项目产生的各种固体废弃物的种类；
- （2）各种固体废弃物的最终处置去向；
- （3）对各种固体废弃物的堆存、转运是否符合国家有关固体废物管理的相关规定。

表 8 质量保证及质量控制

8.1 监测分析方法

废气监测项目分析方法见 8.1-1。

表 8.1-1 废气及环境空气监测项目及分析方法

类型	项目	分析方法	方法标准号	检出限
有组织 废气	非甲烷总烃	气相色谱法	HJ/T 38-1999	0.04 (mg/m ³)
	苯乙烯	固体吸附/热脱附-气相色谱法	HJ 583-2010	5.0×10 ⁻⁴ (mg/m ³)

备注：“*”由分包单位监测，其方法为分包单位有效认证方法。

8.2 监测仪器

废气监测仪器及检定校准见表 8.2-1。

表 8.2-1 废气及环境空气监测仪器及检定校准

类型	项目	仪器名称/型号/编号	校准情况
废气	非甲烷总烃	7820A 安捷伦气相色谱仪/CN15482008/ BRJC-YQ-009 分析天平/ESJ210-4A/BRJC-YQ-005	每年交由有资质的 单位定期检定
	苯乙烯	气相色谱仪/3420A/ BRJC-YQ-035	

噪声监测仪器及检定校准见表 8.2-2。

表 8.2-2 噪声监测仪器及检定校准

项目	仪器名称/型号/编号	校准情况
厂界噪声	声级计/AWA5680-5/BRJC-YQ-043 声校准器/AWA6221B/BRJC-YQ-044	每年交由有资质的单位 定期检定

8.3 人员资质

监测采样分析测试人员必须持证上岗，严格按照本站质量体系文件中《质量管理手册》运行。

8.4 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

- (1) 尽量避免被测排放物中共存污染物对分析的交叉干扰。
- (2) 被测排放物的浓度在仪器量程的有效范围（即 30%~70%之间）。
- (3) 使用的仪器、设备均进行定期校准和检定。废气监测严格按照《固

定源废气监测技术规范》（HJ/T 397-2007）进行。其中监测前，按规定对采样系统的气密性进行检查，对使用的仪器进行流量校准。

表 8.4-1 烟气测试仪器流量校准结果

校准仪器名称	崂应 3012H 型 自动烟尘（气）测试仪（BRJC-YQ-009）							
校准日期	2018 年 1 月 6 日							
理论流量（L/min）	10	15	20	25	30	35	40	45
校准流量（L/min）	10.15	15.13	20.10	24.78	29.89	34.86	40.10	44.95
误差范围（%）	1.5	0.9	0.5	-0.9	-0.4	-0.4	0.2	-0.1
允许误差范围（%）	±5	±5	±5	±5	±5	±5	±5	±5
评价	合格	合格	合格	合格	合格	合格	合格	合格
校准日期	2018 年 1 月 15 日							
理论流量（L/min）	10	15	20	25	30	35	40	45
校准流量（L/min）	10.10	15.12	20.07	25.12	29.92	34.88	40.03	45.11
误差范围（%）	1.0	0.8	0.4	0.5	-0.3	-0.3	0.1	0.2
允许误差范围（%）	±5	±5	±5	±5	±5	±5	±5	±5
评价	合格	合格	合格	合格	合格	合格	合格	合格

表 8.4-2 烟尘(气)测试仪器烟气浓度校准结果

校准日期	2017 年 11 月 23 日			2018 年 1 月 5 日		
项 目	SO ₂	NO	NO ₂	SO ₂	NO	NO ₂
标气浓度（mg/m ³ ）	114	130	103	114	130	103
校准浓度（mg/m ³ ）	112	128	104	113	129	104
误差范围（%）	-1.8	-1.5	1.0	-0.9	-0.8	1.0
允许误差范围（%）	±5	±5	±5	±5	±5	±5
评价	合格	合格	合格	合格	合格	合格

8.5 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

噪声测量仪符合《声级计电声性能及测量方法》（GB3785-1983）的规定，测量前后进行校准，校准示值偏差不大于 0.5dB(A)；

表 8.5-1 AWA5680-5 型噪声统计分析仪校准结果

测量日期		校准声级 / dB (A)		
		测量前	测量后	测量差值
2018 年 1 月 4 日	昼间	95.3	95.4	0.1
	夜间	94.8	94.7	0.1
2018 年 1 月 5 日	昼间	95.6	95.7	0.1
	夜间	94.5	94.5	0

表 9 验收监测结果

9.1 生产工况

本项目线圈设计产量为 30000 件/年, 本次验收监测时间为 2018 年 1 月 18 日~2018 年 1 月 19 日, 验收监测期间项目每日工况如下:

表 9.1-1 验收监测期间每日工况情况

监测日期	设计日产量 (件)	实际日产量 (件)	工况负荷 (%)
2018.1.18	300	265	88.33
2018.1.19		248	82.67

由上表可知, 验收监测期间项目工况均达到了 75%及以上。另外, 根据调查, 项目监测期间活性炭吸附装置、光氧催化设施均正常运行。

9.2 环保设施调试结果

9.2.1 污染物达标排放监测结果

9.2.1.1 废气

(1) 有组织废气

根据陕西宝荣科技发展有限公司于 2018 年 1 月 18 日~1 月 19 日监测数据, 验收监测期间本项目浸漆房有组织废气排放情况如下:

表 9.2-1 浸漆房废气监测结果

监测日期	监测点位	监测项目		监测结果				参照标准	
				第 1 次	第 2 次	第 3 次	第 4 次	标准限值	是否达标
2018 年 1 月 18 日	1#浸漆房 废气处理 设施进口	排气筒高度(m)		15				/	/
		标干流量(Nm³/h)		7221	7105	7313	7409	/	/
		苯乙烯	实测浓度(mg/m³)	12.5	10.9	10.7	11.6	/	/
			排放速率(kg/h)	0.090	0.077	0.078	0.086	/	/
		非甲烷 总烃	实测浓度(mg/m³)	127	112	94.6	124	/	/
			排放速率(kg/h)	0.917	0.796	0.692	0.919	/	/
	2#浸漆房 废气处理 设施出口	标干流量(Nm³/h)		9905	9807	9982	9843	/	/
		非甲烷 总烃	实测浓度(mg/m³)	17.9	14.8	12.5	16.7	50	是
			排放速率(kg/h)	0.177	0.145	0.125	0.164	/	/
		去除效率(%)		80.67	81.76	81.96	82.11	/	/
		苯乙烯	实测浓度(mg/m³)	1.66	1.35	1.47	1.58	/	/
			排放速率(kg/h)	0.016	0.013	0.015	0.016	6.5	是

陕西新西进电器有限公司线圈生产线扩建项目竣工环境保护验收报告表

2018 年 1 月 19 日		去除效率(%)		81.78	82.90	81.25	81.90	/	/
		标干流量(Nm ³ /h)		7507	7249	7318	7392	/	/
	1#浸漆房 废气处理 设施进口	苯乙烯	实测浓度(mg/m ³)	13.9	14.5	12.1	14.2	/	/
			排放速率(kg/h)	0.104	0.105	0.089	0.105	/	/
		非甲烷 总烃	实测浓度(mg/m ³)	121	98.5	134	126	/	/
			排放速率(kg/h)	0.908	0.714	0.981	0.931	/	/
	2#浸漆房 废气处理 设施出口	标干流量(Nm ³ /h)		9985	9813	9877	9926	/	/
		非甲烷 总烃	实测浓度(mg/m ³)	16.5	14.1	18.6	15.3	50	是
			排放速率(kg/h)	0.165	0.138	0.184	0.152	/	/
		去除效率(%)		81.86	80.62	81.27	83.69	/	/
		苯乙烯	实测浓度(mg/m ³)	1.83	2.09	1.67	1.94	/	/
			排放速率(kg/h)	0.018	0.021	0.016	0.019	6.5	是
		去除效率(%)		82.49	80.49	81.37	81.65	/	/

由表 9.2 -1 可知，在验收监测期间，该项目浸漆房废气依次经活性炭吸附装置、光催化氧化设施处理后，非甲烷总烃排放浓度为 12.5~18.6mg/m³、排放速率为 0.125~0.184kg/h，满足陕西省《挥发性有机物排放控制标准》（DB61/T1061-2017）表 1 表面涂装标准浓度限值；苯乙烯排放浓度为 1.35~2.09mg/m³、排放速率为 0.013~0.021kg/h，满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 中恶臭污染物排放标准（排气筒高度为 15m 时排放量为 6.5 kg/h）。另外，根据陕西省《挥发性有机物排放控制标准》（DB61/T1061-2017），要求关中地区非甲烷总烃最低去除效率为 90%，但是当非甲烷总烃排放速率≤1.5kg/h 时，等同于满足最低去除效率限值要求。本项目非甲烷总烃排放速率为 0.125~0.184kg/h，故本项目非甲烷总烃去除效率满足最低去除效率限值要求。

（2）无组织废气

验收监测期间，浸漆房无组织排放监测气象参数记录见表 9.1-2，无组织排放监测结果见表 9.1-3。

表 9.1-2 监测期间气相条件

监测日期	频次	气温（℃）	气压（kPa）	风速（m/s）	主导风向
2018.1.18	第 1 次	-2	99.1	1.4	东北风
	第 2 次	0	98.7	1.0	东北风
	第 3 次	4	98.4	0.9	东风

陕西新西进电器有限公司线圈生产线扩建项目竣工环境保护验收报告表

	第 4 次	2	98.6	1.3	东北风
2017.1.19	第 1 次	1	99.1	1.2	东风
	第 2 次	3	98.9	1.1	东北风
	第 3 次	8	98.6	1.4	东风
	第 4 次	5	98.8	1.0	东风

表 9.1-3 无组织废气监测结果

监测日期	监测点位	监测项目	监测结果 (mg/m ³)				标准限值	是否达标
			第 1 次	第 2 次	第 3 次	第 4 次		
2018 年 1 月 18 日	3#厂区内监控点	非甲烷总烃	2.54	2.36	2.41	2.23	10	是
	4#厂界上风向	非甲烷总烃	1.29	1.48	1.35	1.52	3.0	是
		苯乙烯	0.0547	0.0439	0.0312	0.0509	5.0	是
	5#厂界下风向	非甲烷总烃	2.15	2.07	2.01	2.18	3.0	是
		苯乙烯	0.0983	0.102	0.0994	0.107	5.0	是
	6#厂界下风向	非甲烷总烃	2.04	2.13	2.17	2.09	3.0	是
		苯乙烯	0.0976	0.0958	0.0985	0.962	5.0	是
	7#厂界下风向	非甲烷总烃	2.02	2.16	2.05	2.11	3.0	是
		苯乙烯	0.0951	0.0973	0.0984	0.0977	5.0	是
2018 年 1 月 19 日	3#厂区内监控点	非甲烷总烃	2.29	2.41	2.38	2.32	10	是
	4#厂界上风向	非甲烷总烃	1.57	1.39	1.25	1.64	3.0	是
		苯乙烯	0.0621	0.0583	0.0397	0.0552	5.0	是
	5#厂界下风向	非甲烷总烃	2.03	2.16	2.23	2.10	3.0	是
		苯乙烯	0.0975	0.0968	0.0984	0.0993	5.0	是
	6#厂界下风向	非甲烷总烃	2.18	2.25	2.07	2.21	3.0	是
		苯乙烯	0.0981	0.104	0.0972	0.0998	5.0	是
	7#厂界下风向	非甲烷总烃	2.14	2.21	2.16	2.09	3.0	是
		苯乙烯	0.0967	0.0952	0.0981	0.0974	5.0	是

由表 9.1-3 可知，在验收监测期间，该项目非甲烷总烃厂界排放浓度为 0.37~1.0mg/m³，满足《挥发性有机物排放控制标准》（DB61/T1061-2017）表 3 企业边界监控点浓度限值要求；非甲烷总烃厂区内监控点浓度为 2.23~2.54mg/m³，满足《挥发性有机物排放控制标准》（DB61/T1061-2017）表 2 厂区内监控点浓度限值；苯乙烯排放浓度为 0.033~0.0758mg/m³，满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 厂家标准标准值。

9.2.1.2 噪声

表 9.2-4 噪声监测结果

监测日期	监测点位	监测结果 dB(A)		标准限值 dB(A)		是否达标 dB(A)	
		昼间	夜间	昼间	夜间	昼间	夜间

陕西新西进电器有限公司线圈生产线扩建项目竣工环境保护验收报告表

2018 年 1 月 18 日	1#（项目厂界东侧）	53.2	45.6	60	50	是	是
	2#（项目厂界南侧）	52.5	44.3	60	50	是	是
	3#（项目厂界西侧）	51.7	42.8	60	50	是	是
	4#（项目厂界北侧）	47.9	40.5	60	50	是	是
2018 年 1 月 19 日	1#（项目厂界东侧）	53.8	45.2	60	50	是	是
	2#（项目厂界南侧）	52.1	44.7	60	50	是	是
	3#（项目厂界西侧）	51.3	42.4	60	50	是	是
	4#（项目厂界北侧）	47.4	40.2	60	50	是	是

由表 9.2-4 可知，在验收监测期间，该项目各厂界噪声昼间、夜间噪声值均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中 2 类区标准限值的要求。

9.2.1.3 废水排放情况

项目产生的废水主要为生活污水。根据现场调查，项目生活污水依托陕广厂原有化粪池处理后排入厂区总污水管网，最终排入过塘污水处理厂。

根据调查，陕广厂化粪池服务于陕广厂内所有企业、厂房员工生活污水处理，为公用化粪池，无法对本项目生活污水进行单独采样，故本项目废水未进行监测。并且，本项目生活污水主要来自冲厕、洗手废水，根据经验类比，生活污水中各污染因子产生浓度较低，经化粪池处理后废水各污染因子排放浓度均可满足《黄河流域（陕西段）污水综合排放标准》（DB61/224-2011）二级标准要求，SS 满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准要求。

经类比，本项目生活污水经陕广厂原有化粪池处理后，废水中 COD、氨氮排放浓度为 280mg/L、25mg/L。

9.2.1.4 固体物排放、处置措施

根据现场调查，项目生活垃圾产生量为 0.52t/a，项目厂区原设 5 个带盖垃圾桶，每天由秦都区环卫部门统一收集清运；不合格品产生量为 0.05t/a，厂区设收集袋集中收集出售至废品收购站；废漆、漆桶属于危险废物，依托厂区原有危废暂存间暂存，交陕西环能精滤科技有限公司处置，建设单

位已与陕西环能精滤科技有限公司签订危废处置协议（见附件 3），由于项目危废产生量较少，目前未转运过。

9.3 污染物排放总量核算

根据现场调查，该项目废水排放量约为 29.12t/a。项目废水污染物涉及总量控制的指标为 COD、氨氮。年产生量详见表 9.3 -1。

表 9.3-1 废水污染物排放量核算统计表

序号	污染物名称	排放浓度（mg/L）	年排水量（t/a）	年排放量（t/a）
1	COD	280	29.12	0.0082
2	氨氮	25	29.12	0.00073

由核算结果可知，该项目废水中 COD、氨氮年排放量符合环评结论指标的要求。

本项目实施后全厂主要污染物增减情况如下：

表 9.2-2 项目实施前后污染物排放情况一览表

类别	污染物名称	现有工程排放量(t/a)	扩建部分排放量(t/a)	以新带老削减量(t/a)	改扩建完成后排放量(t/a)	增减变化量(t/a)
废气	非甲烷总烃	0	0.083	0	0.083	+0.083
	苯乙烯	0	0.00945	0	0.00945	+0.00945
废水	废水量	336	29.12	0	365.12	+29.12
	COD	0.094	0.0082	0	0.1022	+0.0082
	氨氮	0.008	0.00073	0	0.00873	+0.00073
固体废物	生活垃圾	2.6	0.52	0	3.12	+0.52
	工业固废	8.5	0.05	0	8.55	+0.05
	危险废物	0.19	0.207	0	0.397	+0.397

表 10 验收监测结论

10.1 废气监测结论

在验收监测期间，该项目浸漆房废气依次经活性炭吸附装置、光催化氧化设施处理后，非甲烷总烃有组织排放浓度为 $12.5\sim 18.6\text{mg}/\text{m}^3$ 、排放速率为 $0.125\sim 0.184\text{kg}/\text{h}$ ，满足陕西省《挥发性有机物排放控制标准》（DB61/T1061-2017）表 1 表面涂装标准浓度限值；苯乙烯有组织排放浓度为 $1.35\sim 2.09\text{mg}/\text{m}^3$ 、排放速率为 $0.013\sim 0.021\text{kg}/\text{h}$ ，满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 中恶臭污染物排放标准（排气筒高度为 15m 时排放量为 $6.5\text{ kg}/\text{h}$ ）。另外，根据陕西省《挥发性有机物排放控制标准》（DB61/T1061-2017），要求关中地区非甲烷总烃最低去除效率为 90%，但是当非甲烷总烃排放速率 $\leq 1.5\text{kg}/\text{h}$ 时，等同于满足最低去除效率限值要求。本项目非甲烷总烃排放速率为 $0.125\sim 0.184\text{kg}/\text{h}$ ，故本项目非甲烷总烃去除效率满足最低去除效率限值要求。非甲烷总烃厂界排放浓度为 $0.37\sim 1.0\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《挥发性有机物排放控制标准》（DB61/T1061-2017）表 3 企业边界监控点浓度限值要求；非甲烷总烃厂区内监控点浓度为 $2.23\sim 2.54\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《挥发性有机物排放控制标准》（DB61/T1061-2017）表 2 厂区内监控点浓度限值；苯乙烯排放浓度为 $0.033\sim 0.0758\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 厂家标准标准值。

10.2 噪声监测结论

在验收监测期间，该项目各厂界噪声昼间、夜间噪声值均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中 2 类区标准限值的要求。

10.3 废水调查结论

项目生活污水排入陕广原有化粪池，经化粪池处理后，废水中污染物排放浓度满足 DB61/224-2011《黄河流域(陕西段)污水综合排放标准》中二级标准及 GB8978-1996《污水综合排放标准》三级标准。经化粪池处理后

排入厂区总污水管网，最终进入过塘污水处理厂。

10.4 固体废物调查结果

根据现场调查，项目生活垃圾设带盖垃圾桶收集，每天由环卫部门统一收集清运；不合格品厂区设收集袋集中收集出售至废品收购站；废漆、漆桶属于危险废物，依托厂区原有危废暂存间暂存，交陕西环能精滤科技有限公司处置，建设单位已与陕西环能精滤科技有限公司签订危废处置协议，由于项目危废产生量较少，目前未转运过。

10.5 环境管理检查结果

该建设项目履行了环境影响审批手续，在设计建设中基本根据环境影响评价和环保局批复的要求进行环保设施的设计、建设，基本做到了环境保护设施建设与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用，基本满足了环评批复的要求和环评建议、要求。

但是建设单位环境管理制度和环境保护机构不够健全。故本次验收提出如下要求：建立健全各项环保规章制度，设立专职或兼职人员负责环保工作，定期对废气、废水、噪声、固废的排放情况进行检查，确保污染物长期稳定达标排放。

表 11 公众意见调查结果

我公司工作人员走访了该项目周围区域的有一定识别能力的群众，对该项目运行期间出现的环境问题以及环境污染治理情况与效果、污染扰民情况进行了问卷调查。本次验收共发放公众意见调查表 20 份，实际收回 20 份，回收率 100 %。问卷调查结果统计表见表 11-1。

表 11-1 公众意见调查结果统计

调查内容	影响情况	人数	比例 (%)
项目建设对您的生活和工作是否有不利影响？	没有影响	19	95
	影响较轻	1	5
	影响较重	0	0
本建设项目产生的废气对您的生活和工作是否有不利影响？	没有影响	20	100
	影响较轻	0	0
	影响较重	0	0
本建设项目产生的废水对您的生活和工作是否有不利影响？	没有影响	19	95
	影响较轻	1	5
	影响较重	0	0
本建设项目产生的噪声对您的生活和工作是否有不利影响？	没有影响	19	95
	影响较轻	1	5
	影响较重	0	0
您对陕西新西进电器有限公司线圈生产线扩建项目环境保护执行情况是否满意？	满意	20	100
	较满意	0	0
	不满意	0	0

由问卷调查得知，该项目运营期环境保护执行较好，基本未对周边群众生活造成不良影响。

表 12 建议及要求

(1) 运行期间，加强废气处理设施的维修与维护，确保项目废气得到有效处置；

(2) 生产过程产生的危废分类收集，交有资质单位处置。

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：陕西新西进电器有限公司

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建 设 项 目	项目名称		线圈生产线扩建项目				项目代码				建设地点		咸阳市咸兴路8号现有厂区内				
	行业类别(分类管理名录)		78、电气机械及器材制造				建设性质		<input type="checkbox"/> 新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造								
	设计生产能力		30000件/年				实际生产能力				环评单位		江西鑫环科创环保科技有限公司				
	环评文件审批机关		咸阳市环境保护局秦都分局				审批文号		/		环评文件类型		一般项目环境影响报告表				
	开工日期		2017年11月				竣工日期		2017年12月		排污许可证申领时间		/				
	环保设施设计单位						环保设施施工单位				本工程排污许可证编号		/				
	验收单位		西安鑫能环保科技有限公司				环保设施施工单位				验收监测时工况		>75%				
	投资总概算(万元)		30万元				环保投资总概算(万元)		8		所占比例(%)		26.67				
	实际总投资		30万元				实际环保投资(万元)		8		所占比例(%)		26.67				
	废水治理(万元)		/	废气治理(万元)	6	噪声治理(万元)	1	固体废物治理(万元)		1	绿化及生态(万元)		/	其它(万元)	/		
	新增废水处理设施能力		/				新增废气处理设施能力		/		年平均工作时		/				
运营单位		咸阳双保房地产有限公司				运营单位社会统一信用代码(或组织机构代码)								验收时间		2018.2	
污 染 物 总 量 排 放 达 标	污染物		原有排放量 (1)	本期工程实际排放浓度 (2)	本期工程允许排放浓度 (3)	本期工程产生量 (4)	本期工程自身削减量 (5)	本期工程实际排放量 (6)	本期工程核定排放总量 (7)	本期工程“以新带老”削减量 (8)	全厂实际排放总量 (9)	全厂核定排放总量 (10)	区域平衡替代削减量 (11)	排放增减量 (12)			
	废水		336						0.0029	0	365.12				+0.0029		
	化学需氧量		0.094		300				0.0082	0	0.0082				+0.0082		
	氨 氮		0.008		25				0.00073	0	0.00073				+0.00073		
	石油类																
	废气																
	二氧化硫																
	烟尘																
	氮氧化物																
	工业固体废物		0		0			0	0	0	0				0		
	与项目有关的其他特征污染物		非甲烷总烃	0		50			0.083	0.049	0	0.083				+0.083	
		苯乙烯	0		/			0.00945	0.008	0	0.00945				+0.00945		

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，（9）=(4)-(5)-(8)-(11)+（1）3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；