

南京澳博阳射频技术有限公司

年产 20000 套基站天线项目

竣工环境保护验收报告

建设单位：南京澳博阳射频技术有限公司

2023 年 6 月

目 录

第一部分 验收监测报告

第二部分 验收意见

第三部分 其他需要说明的事项

附图

附图 1 项目地理位置图

附图 2 项目周边 500 米范围环境概况图

附图 3 项目平面布置图

附图 4 项目厂区平面布置图

附图 5 项目现场监测位置图

附件

附件 1 《关于南京澳博阳射频技术有限公司年产 20000 套基站天线项目的
审批意见》（宁环（江）建[2022]110 号）

附件 2 项目排污许可登记表

附件 3 项目竣工日期公示

附件 4 项目环保设备调试起止时间公示

附件 5 危废委托处置合同

附件 6 南京澳博阳射频技术有限公司年产 20000 套基站天线项目一般变动
影响分析

附件 7 企业污水纳管证明

附件 8 监测报告及质控报告

第一部分

验收监测报告

南京澳博阳射频技术有限公司

年产 20000 套基站天线项目

竣工环境保护验收监测报告

建设单位：南京澳博阳射频技术有限公司

2023 年 6 月

建设单位法人代表：(签字)

项 目 负 责 人：

建设单位：南京澳博阳射频技术有限公司

电话：13770542217

邮编：211122

地址：南京市江宁区淳化街道雁冲路 70 号

目 录

1 验收项目概况	1
2 验收依据	2
2.1 法律、法规和规章制度	2
2.2 验收技术规范	2
2.3 其他相关文件	3
3 工程建设情况	4
3.1 地理位置及平面布置	4
3.2 建设规模及内容	5
3.3 主要设备清单	7
3.4 主要原辅材料	7
3.5 水源及水平衡	8
3.6 项目生产工艺	9
3.7 项目变动情况	11
4 环境保护设施	16
4.1 污染物治理/处置设施	16
4.2 污染物排污口规范化工程	19
4.3 环保设施投资及“三同时”落实情况	23
5 建设项目环评报告表主要结论及审批部门审批决定	26
5.1 建设项目环评报告表的主要结论	26
5.2 审批部门审批意见	27
5.3 审批意见落实情况检查	30

6 验收执行标准	33
6.1 废气执行标准	33
6.2 废水执行标准	33
6.3 噪声执行标准	34
6.4 总量控制指标	34
7 验收监测内容	35
7.1 废气监测	35
7.2 废水监测	36
7.3 噪声监测	36
8 质量保证及质量控制	37
8.1 监测分析方法及监测仪器	37
8.2 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制	38
8.3 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制	39
8.4 噪声监测过程中的质量保证和质量控制	39
9 验收监测结果	40
9.1 生产工况	40
9.2 环境保护设施调试效果	40
10 验收监测结论	45
10.1 环境保护设施调试效果	45
10.2 工程建设对周边环境的影响	46
10.3 建议	46

1 验收项目概况

南京澳博阳射频技术有限公司位于南京市江宁区淳化街道雁冲路 70 号，从事基站天线的生产、销售等。

南京澳博阳射频技术有限公司于 2021 年 3 月投入生产，未办理环保相关手续，2021 年 5 月 24 日，南京市生态环境局对南京澳博阳射频技术有限公司进行行政处罚。2022 年 5 月委托南京嘉泽环境咨询有限公司编制完成《南京澳博阳射频技术有限公司年产 20000 套基站天线项目环境影响报告表》，2022 年 8 月 9 日取得南京市生态环境局行政审批局审批意见，审批意见文号：宁环（江）建[2022]110 号（详见附件 1）。项目主体工程及配套环保设施于 2023 年 2 月 27 日竣工（详见附件 3）。企业已取得排污许可登记表，登记编号：91320115593534066L001Z（详见附件 2）。

根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《建设项目环境保护管理条例》（国务院第 682 号令）以及原环境保护部《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号）等有关规定，南京澳博阳射频技术有限公司自行组织开展竣工环境保护验收工作。

本次验收内容为年产 20000 套基站天线项目。验收工作于 2023 年 2 月启动，2023 年 3 月对项目配套建设的环保设施进行调试（项目调试日期公示附件 4）。根据《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环境部公告 2018 年第 9 号）要求，对环评及审批意见中应同步建设的环境保护污染治理设施进行了对照检查，于 2023 年 3 月 21 日至 22 日委托南京泓泰环境检测有限公司对项目废气、废水、噪声等排放情况实施了现场监测，根据监测结果和现场环境管理检查情况编制了验收监测报告。

2 验收依据

2.1 法律、法规和规章制度

- (1) 《中华人民共和国环境保护法》，（2015 年 1 月 1 日施行）；
- (2) 《中华人民共和国环境影响评价法》，（2018 年 12 月 29 日修正）；
- (3) 《中华人民共和国大气污染防治法》，（2018 年 10 月 26 日施行）；
- (4) 《中华人民共和国噪声污染防治法》，（2022 年 6 月 5 日施行）；
- (5) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，（2020 年 9 月 1 日施行）；
- (6) 《建设项目环境保护管理条例》，（2017 年 10 月 1 日施行）；
- (7) 《江苏省环境噪声污染防治条例》，（2018 年 5 月 1 日施行）；
- (8) 《江苏省固废污染环境防治条例》，（2018 年 3 月 28 日施行）；
- (9) 《江苏省大气污染防治条例》，（2018 年 11 月 23 日修正）；
- (10) 《江苏省土壤污染防治条例》，（2022 年 9 月 1 日施行）；
- (11) 《南京市大气污染防治条例》，（2019 年 5 月 1 日施行）；
- (12) 《南京市环境噪声污染防治条例》，（2017 年 7 月 21 日修正）；
- (13) 《南京市固体废物污染环境防治条例》，（2018 年 7 月 27 日修正）

2.2 验收技术规范

- (1) 《国务院关于修改<建设项目环境保护管理条例>的决定》，国务院令 682 号；
- (2) 《关于发布<建设项目竣工环境保护验收暂行办法>的公告》，国环规环评[2017]4 号；
- (3) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环境部公告 2018 年第 9 号）；

- (4) 《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ 819-2017）；
- (5) 《污染影响类建设项目综合重大变动清单（试行）》（环办环评函[2020]688 号）；
- (6) 《省生态环境厅关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》（苏环办[2021]122 号）；
- (7) 《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（苏环控[1997]122 号）；
- (8) 《关于建设项目竣工环境保护验收有关事项的通知》（苏环办[2018]34 号）；
- (9) 《省生态环境厅关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见》（苏环办[2019]327 号）。

2.3 其他相关文件

- (1) 《南京澳博阳射频技术有限公司年产 20000 套基站天线项目环境影响报告表》（2022 年 5 月）；
- (2) 《关于南京澳博阳射频技术有限公司年产 20000 套基站天线项目环境影响报告表的审批意见》（南京市生态环境局，2022 年 8 月 9 日）审批意见文号：宁环（江）建[2022]110 号；
- (3) 企业提供的其他相关资料。

3 工程建设情况

3.1 地理位置及平面布置

南京澳博阳射频技术有限公司位于南京市江宁区淳化街道雁冲路 70 号。项目周边主要为工业企业和住宅（详见附图 2）；项目东侧为众志公司，项目南侧为南京永华包装有限公司、南京兴德利商贸有限公司，项目西侧为南京淳化建筑产业园，项目北侧为南京雅珑石化装备有限公司。企业中心区域经纬度：东经 $118^{\circ}56'47.133''$ ，北纬 $31^{\circ}55'35.040''$ 。

项目地理位置图见附图 1；项目周边 500 米范围环境概况图见附图 2；环评项目平面布置图见附图 3，项目厂区平面布置图见图 4；项目现场监测位置图见附图 5。

3.2 建设规模及内容

建设项目基本情况详见表 3.2-1, 项目实际建设内容与环评及审批部门审批决定内容对比情况一览表详见表 3.2-2。

表3.2-1 建设项目基本情况表

建设单位名称	南京澳博阳射频技术有限公司
建设项目名称	年产 20000 套基站天线项目
建设性质	迁建
建设项目地点	南京市江宁区淳化街道雁冲路 70 号
环评报告编制单位	南京嘉泽环境咨询有限公司
环评报告审批	南京市生态环境局, 2022 年 8 月 9 日, 审批意见文号: 宁环(江)建[2022]110 号
开工建设时间	2021 年 3 月
投入试生产时间	2023 年 3 月
工程实际总投资(万元)	1500
环保实际投资(万元)	20
比例	1.33%
建设规模	租赁现有厂房 11800m ² , 投资 1500 万元, 建设生产基站天线 20000 套/年的项目。
项目产品及生产规模	项目已建成年产 20000 套基站天线。
现场勘查时工程实际建设情况	主体工程已全部建设完成, 配套的各类环保设施均已建成。调试期间工况稳定, 各类环保设施稳定运行, 满足验收监测条件。

表3.2-2 项目实际建设内容与环评及审批部门审批决定内容对比一览表

工程名称	建设名称	环评及审批部门审批决定内容	实际建成内容	备注
主体工程	基站天线生产项目	投资 1500 万元, 租赁南京平洁环保建材有限公司现有厂房, 面积 11800 平方米, 从事基站天线生产, 年产基站天线 20000 套	与环评批复一致	/
公用工程	给水	项目用水量 4322.27m ³ /a, 来自市政自来水管网	与环评批复一致	/
	排水	项目排水按“清污分流、雨污分流、一水多用、分质处理”原则设计、建设项目给排水系统。生活污水排放量 3456m ³ /a, 进入江宁科学园污水处理厂集中处理。	与环评批复一致	/

环保工程	供电	项目用电量 80 万 kw·h/a，来自市政电网	与环评批复一致	/
	废水处理	生活污水经可化粪池处理后由市政管网进入江宁科学园污水处理厂集中处理	与环评批复一致	/
	废气治理	手工焊接过程中产生的锡及其化合物经集气罩收集后由 25m 高排气筒 FQ1 和 FQ2 达标排放，波峰焊过程产生的锡及其化合物和非甲烷总烃经“焊烟净化器+活性炭吸附装置”处理达标后由 25m 高 FQ3 排气筒排放。	手工焊接过程中产生的锡及其化合物经集气罩收集后由 25m 高排气筒 FQ1 和 FQ2 达标排放，	企业根据实际情况，不需要再进行波峰焊工艺
	噪声治理	选用低噪声设备，合理布局噪声源，采取有效的隔声、消声和减振等降噪措施。	与环评批复一致	/
	固废治理	项目产生的废包装袋、振子线外皮、焊渣、废焊材收集后外售处置；不合格件由原厂家回收处理；员工生活来及集中收集后交由环卫部门清运处理；危险废物按规范贮存并委托相关资质单位安全处置，转移处置时应按规定办理转移审批手续。根据《报告表》和活性炭使用更换的相关管理要求进行活性炭更换和台账记录保存。	与环评批复一致	/
	土壤和地下水	落实土壤及地下水污染防治措施。采取源头控制，项目厂区须设施分区防渗，落实危险废物暂存库等重点污染防治区的防渗措施，确保不对土壤和地下水造成影响。	企业已落实土壤及地下水污染防治措施，将厂区设施进行分区防渗，落实了危险废物暂存库等重点污染防治区的防渗措施	/
	风险防范和事故应急措施	落实环境风险防范措施。严格落实《报告表》提出的环境风险防范措施，加强运营期环境管理，制定突发环境事件应急预案，定期组织应急演练，放置生产过程中发生环境污染事件，确保环境安全。对挥发性有机物回收、污水治理等环境治理设施开展安全风险辨识管控，健全内部污染防治设施稳定运行和管理责任制度，严格依据标准规范建设环境治理设施，确保环境治理设施安全、稳定、有效运行。	企业已建立应急管理机构、正在编制突发环境事件应急预案、应急培训计划，配备应急设施。	/

3.3 主要设备清单

项目建成后设备数量根据实际需求进行相应调整。主要设备清单见表 3.3-1。

表 3.3-1 设备清单一览表

序号	工序	设备名称	规格型号	环评设计情况 (台)	实际建设情况 (台)	数量变化情况 (台)
1	机加工	压铆机	/	2	2	0
2		数控车床	MP-10	2	2	0
3		数控车床	PCC-003	2	2	0
4		空压机	/	6	6	0
5		磨床	/	1	1	0
6	剥线	剥线机	/	17	17	0
7		电动感应加热机	/	2	2	0
8	焊接	电烙铁	/	60	60	0
9		选择波峰焊	HYX0102M	1	0	-1
10	检测	振动台及控制单元	/	4	4	0
11		台式互调测试仪	/	4	4	0

3.4 主要原辅材料

项目年设计原辅料用量、实际年原辅料用量情况见表 3.4-1。

表 3.4-1 主要原辅材料用量一览表

序号	工序	名称	单位	环评设计年使用量	实际年使用量	增减量	验收监测期间使用量 (2 天)
1	机加工	铝板	t	400	400	0	1.33
2		切削液	kg	27	27	0	0.09
3	剥线、焊接 组装	振子线	km	1660	1660	0	5.53
4	焊接组装	通信接头	万个	4	4	0	0.01
5		PCB 板	片	20000	20000	0	66.67
6		锡丝	t	5.28 (手工焊)	5.28 (手	0	0.02

				+波峰焊)	工焊)		
7		助焊剂		0.4	0	-0.4	0.00
8		电子件		0.1	0.1	0	0.0003
9		电子件		0.1	0.1	0	0.0003
10		五金件		1	1	0	0.0033
11		非标塑胶件		0.5	0.5	0	0.0017
12		RCU 外罩	个	20000	20000	0	66.67

3.5 水源及水平衡

项目废水主要为员工生活废水,经化粪池处理之后接入市政污水管网排入科学园污水处理厂处理,尾水排入方山渠。

(1) 生活用、排水情况

项目员工定员 360 人,年平均工作 300 天,根据企业提供资料,生活污水产生量为 $3456\text{m}^3/\text{a}$,经厂区化粪池处理后通过市政管网接入江宁科学园污水处理厂处理。

(2) 冲击水浴除尘器用水、排水情况

依据企业提供的资料,磨床加装的冲击水浴除尘器用水量为 $2\text{t}/\text{a}$,使用过程中持续补充,不外排。

(3) 切削液配比用水、排水情况

依据企业提供的资料,项目切削液与水配比为 1:10,本项目切削液用量为 $27\text{kg}/\text{a}$,则所需配比用水为 $0.27\text{m}^3/\text{a}$ 。

建设项目用排水平衡见图 3.5-1。

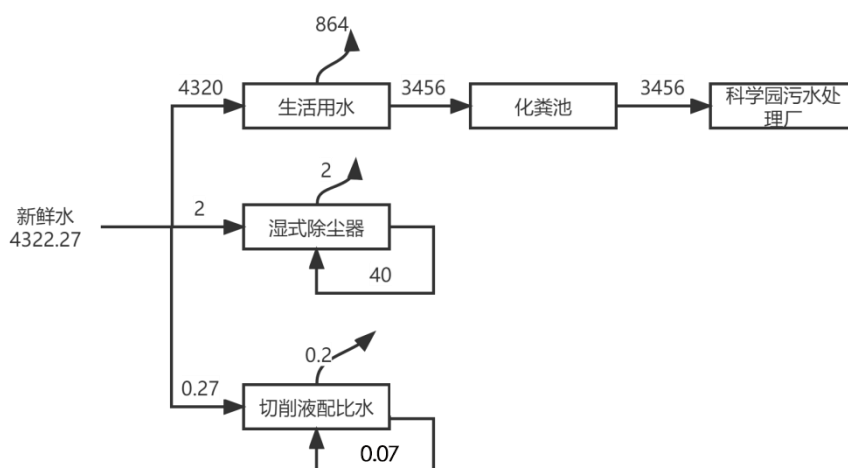


图 3.5-1 项目水平衡图 (m³/a)

3.6 项目生产工艺

建设项目工艺流程图及产污环节见图 3.6-1。

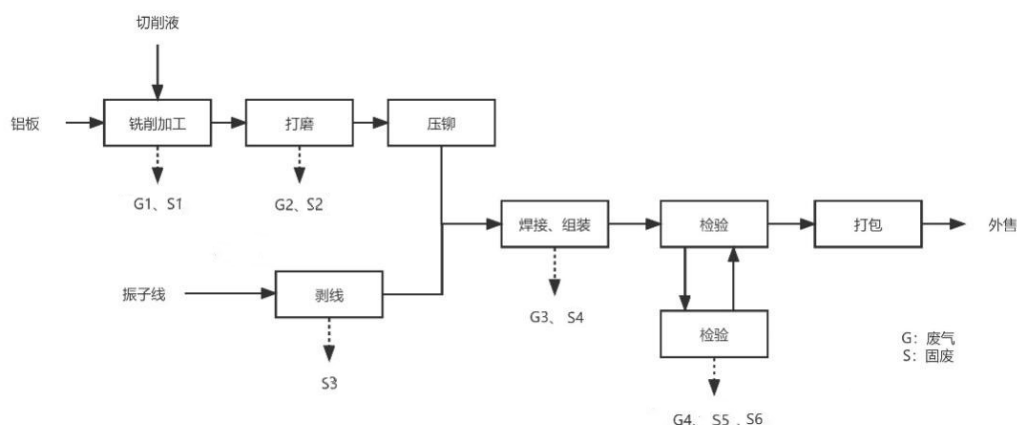


图 3.6-1 项目工艺流程图及产污环节示意图

项目工艺流程简述：

(1) 铣削加工

将铝板通过数控车床铣削加工为基站天线所需的内部板。该工段产生切削废气 G1、废金属屑 S1，切削液回用于生产。

(2) 打磨

部分表面不光滑的铝板需再通过磨床进行打磨。该工段产生打磨废气 G2、金属粉尘 S2。

(3) 压铆

将之前加工好的铝板使用压铆机进行固定。此工段不产生污染物。

(4) 剥线

将振子线放入感应加热机加热至 30℃后放入剥线机进行剥线，该工段会产生振子线外皮 S3。

(5) 焊接、组装

将剥好的振子线、电子件、五金件、PCB 板等外购组件焊接、组装在加工好的铝板上，采用手工焊方式进行焊接。该过程会用到焊丝。该工段会产生焊接废气 G3、废焊材 S4。

(6) 检验

将组装好的基站天线通过振动台及控制单元、台式互调测试仪进行检验。

(7) 返修

将检验不合格的基站天线放上返修台进行检修，将不合格品打开使用电烙铁重新焊接、组装故障配件，完成后重新进入检验线，不能维修的产品运入不合格品库。该工段会产生焊接烟尘 G4、不合格件 S5、焊渣 S6。

(8) 打包

将合格品打包放入成品仓库，等待外售。

3.7 项目变动情况

经对照环评文件、环评审批意见，项目实际建设过程中生产工艺（生产装置、设备及配套设施、原辅料）变动、环境保护措施（废气处置、固废）有变动，其他建设情况与环评内容保持一致（表 3.7-1）。具体变动情况分析如下。

（1）生产工艺（生产装置、设备及配套设施）

1) 变动情况：原环评焊接工艺采用手工焊和波峰焊两种方式，实际建设中不再采用波峰焊，故相应配套设备及原辅料减少。

2) 变动原因：企业根据实际订单需求，不再采用波峰焊工艺，波峰焊工艺采用手工焊代替。

3) 变动影响：生产装置、设备及配套变化但总产能不变，未导致新增排放污染物种类（毒性、挥发性降低的除外）；未导致环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的；未导致废水第一类污染物排放量增加的；未导致其他污染物排放量增加 10% 及以上。

（2）生产工艺（主要原辅料）

1) 变动情况：原环评中使用助焊剂，实际建设中不再使用助焊剂。

2) 变动原因：原环评中会采用波峰焊工艺，该工艺中会使用助焊剂，实际建设中不再采用该工艺，故不再使用助焊剂。

3) 变动影响：主要原辅料、燃料变化未导致污染物的产生量增加。

（3）生产工艺

1) 变动情况：原环评中打磨工艺产生废切削液，作为危废处理，实际建设中切削液循环利用无废切削液产生。

2) 变动原因：企业对切削液进行循环利用。

3) 变动影响：固废处置措施调整，未导致新增排放污染物种类（毒性、挥发性降低的除外）且未导致其他污染物排放量增加。

(4) 环境保护措施（废气处置）

1) 变动情况：原环评中设置 3 个排气筒，手工焊接废气经集气罩收集后由 FQ1 和 FQ2 达标排放，波峰焊产生废气经“焊烟净化器+活性炭吸附装置”处理达标后由 FQ3 排气筒排放。实际建设中，只设置了手工焊接废气的处理装置集气罩及排气筒 FQ1、FQ2。

2) 变动原因：原环评中采用波峰焊工艺，实际建设中不再采用该工艺，故不再设置该工艺的废气处理设施。

3) 变动影响：废气处置措施调整，未导致新增排放污染物种类（毒性、挥发性降低的除外）且未导致其他污染物排放量增加。

表 3.7-1 项目变动对比情况一览表

序号	类型		环评报告表内容	实际建设内容	变更情况	变更原因
1	建设性质		基站天线生产线	基站天线生产线	/	/
2	建设项目规模		投资 1500 万元, 租赁南京平洁环保建材有限公司现有厂房, 面积 11800 平方米, 从事基站天线生产, 年产基站天线 20000 套	投资 1500 万元, 租赁南京平洁环保建材有限公司现有厂房, 面积 11800 平方米, 从事基站天线生产, 年产基站天线 20000 套	/	/
3	建设项目地点	项目位置	南京市江宁区淳化街道雁冲路 70 号	南京市江宁区淳化街道雁冲路 70 号	/	/
		平面布置图	见附图 3, 附图 4	见附图 3, 附图	/	/
4	生产工艺	生产设备	见表 3.3-1	见表 3.3-1		
		主要原辅材料	见表 3.4-1	见表 3.4-1	不再使用助焊剂	企业根据实际需求, 去掉波峰焊工艺
		工艺流程	见图 3.6-1	见图 3.6-1	/	/
5	环境保护措施	废气	手工焊接过程中产生的锡及其化合物经集气罩收集后由 25m 高排气筒 FQ1 和 FQ2 达标排放, 波峰焊过程产生的锡及其化合物和非甲烷总烃经“焊烟净化器+活性炭吸附装置”处理达标后由 25m 高 FQ3 排气筒排放。	手工焊接过程中产生的锡及其化合物经集气罩收集后由 25m 高排气筒 FQ1 和 FQ2 达标排放,	去掉了波峰焊工艺对应的废气处理装置及排气筒-焊烟净化器+活性炭吸附装置”-25m 高 FQ3 排气筒	企业根据实际需求, 去掉波峰焊工艺, 故不再设置该工艺对应的产废措施。
		废水	生活污水经可化粪池处理后由市政管网进入江宁科学园污水处理厂集中处理	生活污水经可化粪池处理后由市政管网进入江宁科学园污水处理厂集中处理	/	/

		噪声		选用低噪声设备，合理布局噪声源，采取有效的隔声、消声和减振等降噪措施。	选用低噪声设备，合理布局噪声源，采取有效的隔声、消声和减振等降噪措施。	/	/
		固废	种类	废包装袋、振子线外皮、焊渣、废焊、不合格件（一般固废）；生活垃圾；危险废物	废包装袋、振子线外皮、焊渣、废焊、不合格件（一般固废）；生活垃圾；危险废物	/	/
			处置方式	废包装袋、振子线外皮、焊渣、废焊材收集后外售处置；不合格件由原厂家回收处理；员工生活来及集中收集后交由环卫部门清运处理；废切削液、废活性炭等危险废物按规范贮存并委托相关资质单位安全处置，转移处置时应按规定办理转移审批手续。根据《报告表》和活性炭使用更换的相关管理要求进行活性炭更换和台账记录保存。	废包装袋、振子线外皮、焊渣、废焊材收集后外售处置；不合格件由原厂家回收处理；员工生活来及集中收集后交由环卫部门清运处理；危险废物按规范贮存并委托相关资质单位安全处置，已办理转移审批手续。活性炭委托有资质单位进行处置。切削液回用于生产。	企业切削液循环使用，无废切削液产生。	企业对切削液进行循环利用，回用于生产
		风险	风险防范和事故应急	落实环境风险防范措施。严格落实《报告表》提出的环境风险防范措施，加强运营期环境管理，制定突发环境事件应急预案，定期组织应急演练，放置生产过程中发生环境污染事件，确保环境安全。对挥发性有机物回收、污水治理等环境治理设施开展安全风险辨识管控，健全内部污染防治设施稳定运行和管理责任制度，严格依据标准规范建设环	企业已制定突发环境事件应急预案，定期组织应急演练。对环境治理设施进行了安全辨识，健全了企业内部管理制度。	/	/

				境治理设施，确保环境治理设施安全、 稳定、有效运行。			
			土壤 和地 下水	落实土壤及地下水污染防治措施。采取 源头控制，项目厂区须设施分区防渗， 落实危险废物暂存库等重点污染防治 区的防渗措施，确保不对土壤和地下水 造成影响。	厂区地面均已硬化，进行分区防渗措 施	/	/

综上所述，经对照《关于印发<污染影响类建设项目重大变动清单（试行）>的通知》（环办环评函[2020]688 号），建设项目存在变动但不属于重大变动，纳入竣工环境保护验收管理。

4 环境保护设施

4.1 污染物治理/处置设施

4.1.1 废气排放及防治措施

项目废气主要来源于手工焊接过程中产生的锡及其化合物,经集气罩收集后由 25m 高排气筒 FQ1 和 FQ2 达标排放。

项目主要废气来源、污染因子、处置方式及排放去向等基本信息见表 4.1-1,废气收集治理流程见图 4.1-1,废气治理设施装置见图 4.1-2。

表 4.1-1 废气基本信息表

序号	废气名称	来源	污染物种类	排放形式	治理设施	排放去向
1	手工焊废气	手工焊	锡及其化合物	有组织	集气管道-集气罩 -25m 排气筒(FQ1、 FQ2)	大气环境
2	打磨废气	打磨	颗粒物	无组织	经冲击水浴除尘器 收集处理后无组织 排放	大气环境

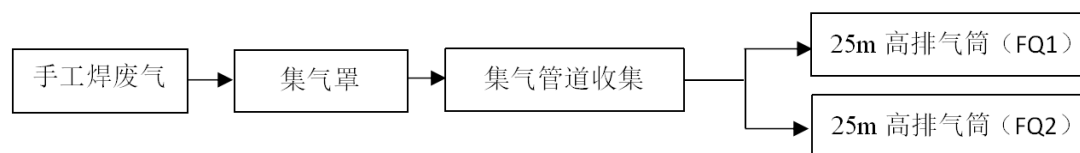


图 4.1-1 废气收集治理流程图





图 4.1-2 废气收集及治理设施装置图

4.1.2 废水排放及防治措施

项目废水主要为职工生活污水,经厂区化粪池预处理后接入科学园污水处理厂集中处理。

4.1.3 噪声排放及防治措施

项目噪声主要为风机、空压机、打磨机等使用过程中产生的噪声,噪声级约为 65-75dB (A),置于室内,经隔声等措施后对环境影响很小。

4.1.4 固体废弃物及其处置

项目固体废物主要为员工生活垃圾、废包装袋、振子线外皮、焊渣、废焊材、不合格品、废活性炭等。项目产生的废包装袋、振子线外皮、焊渣、废焊材收集后外售处置；不合格件由原厂家回收处理；员工生活垃圾集中收集后交由环卫部门清运处理；废活性炭等危险废物按规范贮存并委托南京伊环环境服务有限公司进行处置。建设项目所产固废经上述措施可有效处置，不会产生二次污染，对周围环境影响较小。企业危废暂存间现场环境见图 4.1-3。



图 4.1-3 企业危废暂存间

4.2 污染物排污口规范化工程

按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（苏环控[1997]122 号）要求，对废气排放口以及固体废物贮存场所进行规范化检查。

(1) 废气排放口

废气排放口标识牌见图 4.2-1。



图 4.2-1 废气排放口标识牌

(2) 固体废物贮存场所固体废物处置设施设有防火、防扬散、防流失、可采用防漏容器等防治措施，相关设施照片见图 4.2-2。



图 4.2-2 固体贮存防止污染设施现场照片

危废暂存间已按照《省生态环境厅关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见》（苏环办[2019]327 号）的有关要求，制作、张贴危险废物识别标识。

企业危废暂存间中危废标识牌见图 4.2-3。

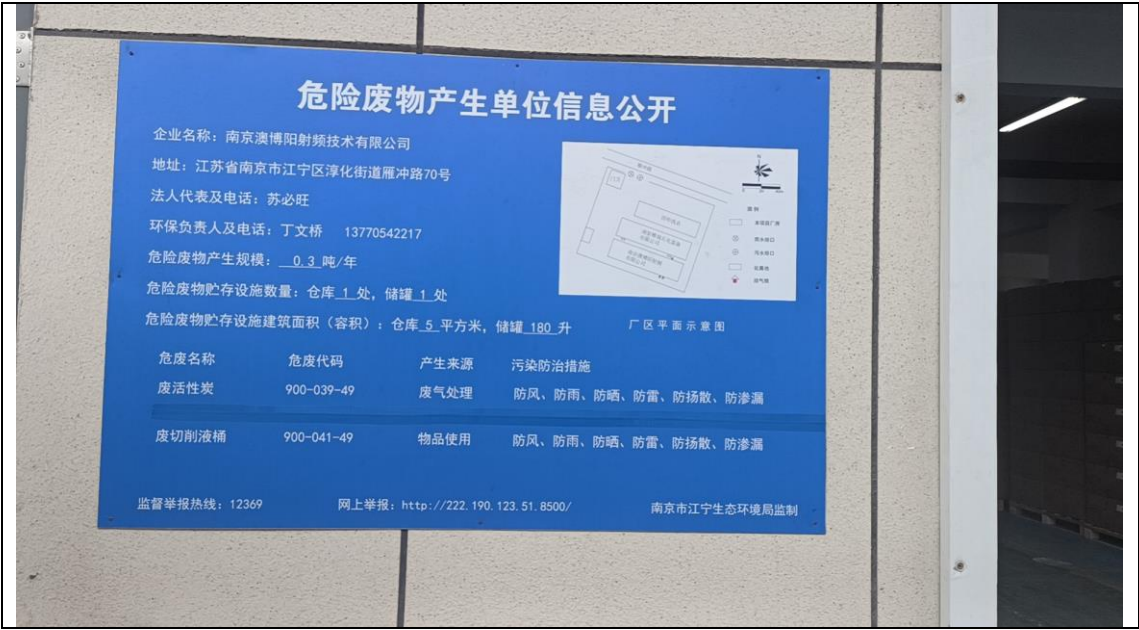


图 4.2-3 危险废物标识牌及信息公开栏

4.3 环保设施投资及“三同时”落实情况

项目实际总投资 1500 万元，其中环保实际投资 20 万元，约占总投资的 1.33%。项目环保设施已和主体工程同时设计，同时施工，同时投产使用。

项目环保设施环评设计、实际建设及投资情况见表 4.3-1。

表 4.3-1 项目环保设施环评设计、实际建设及投资情况表

类别	污染源	污染物	环评设计情况			实际建设情况			
			治理措施	规格/ 数量	环保 投资/万	治理措施	规格/ 数量	环保 投资/万	处理效果
废气	手工焊废气	锡及其化合物	/	/	/	集气罩收集-25m 高 排气筒	2	5	满足《大气污染物综合排 放标准》 (DB32/4041—2021) 表 1 标准
	焊接废气	非甲烷总烃	活性炭吸附装置	1	10	/	/	/	
		锡及其化合物	焊烟净化器	1	2	/	/	/	
	打磨废气	颗粒物	冲击水浴除尘装置	1	2	冲击水浴除尘装置	1	2	
废水	生活污水	COD、NH3-H、 SS、TN、TP	依托厂区现有化粪池 预处理	/	/	依托厂区现有化粪池 预处理	/	/	江宁科学园污水处理厂接 管标准
噪声	生产设备	设备噪声	建筑隔声、距离衰减	1	/	设备噪声	建筑隔声、 距离衰减	1	满足《工业企业厂界环境 噪声排放标准》（GB 12348-2008）2 类标准
固废	生活垃圾	生活垃圾	环卫清运	/	/	环卫清运	/	/	安全暂存，有效处置。不 会产生二次污染
	一般固废	废包装物	一般固废暂存点暂 存，焊渣交由专业单 位处置、不合格件原 料厂家回收，其余外 收处置	1 间 (5m ²)	1	一般固废暂存点暂 存，焊渣交由专业单 位处置、不合格件原 料厂家回收，其余外 收处置	1 间（5m ² ）	1	
		振子线外皮							
		不合格件							
		废焊材							
		焊渣							
		废金属屑							

	危险固废	废活性炭等危废	危废暂存间暂存, 统一交由有资质单位处置	1 间 (5m ²)	5	危废暂存间暂存, 统一交由有资质单位处置	1 间 (5m ²)	6	
风险	土壤和地下水		/	/	/	危废暂存间防渗、液体危险废物盛装容器底部增设托盘	/	2	/
环境管理与监测	/	配备环保管理人员, 定期委托有资质单位进行环境监测			4.5	配备环保管理人员, 定期委托有资质单位进行环境监测		2	/
排污口规范化	/	规范设置标识牌			0.5	规范设置标识牌		1	/
合计	/	/			25	/		20	/

5 建设项目环评报告表主要结论及审批部门审批决定

5.1 建设项目环评报告表的主要结论

5.1.1 建设项目概况

南京澳博阳射频技术有限公司位于南京市江宁区淳化街道雁冲路 70 号，南京澳博阳射频技术有限公司投资 1500 万元，租赁南京平洁环保建材有限公司现有厂房，面积 11800 平方米，从事基站天线生产，年产基站天线 20000 套，项目劳动定员 360 人，不设职工食堂及宿舍。

5.1.2 工程建设对环境的影响分析

(1) 废气

本项目手工焊接过程中产生的锡及其化合物经集气罩收集后由 25m 高排气筒 FQ1 和 FQ2 达标排放，波峰焊过程产生的锡及其化合物和非甲烷总烃经“焊烟净化器+活性炭吸附装置”处理达标后由 25m 高 FQ3 排气筒排放。有组织废气排放浓度及速率满足《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表 1 排放限值。厂区内无组织挥发性有机物排放量较小，满足《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表 2 排放限值，厂界挥发性有机物和颗粒物无组织排放满足《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)中表 3 排放限值。对周边大气环境影响较小。

(2) 废水

项目运营过程中产生的生活污水经化粪池预处理后由市政管网进入江宁科学园污水处理厂集中处理，污水接管标准满足江宁科学园污水处理厂接管标准。对周边地表水影响较小。

(3) 固废

项目产生的废包装袋、振子线外皮、焊渣、废焊材收集后外售处置；不合格件由原厂家回收处理；切削液回用于生产；员工生活来及集中收集后交由环卫部门清运处理；危险废物按规范贮存并委托相关资质单位安全处置，不会对周边环境造成影响。

(4) 噪声

项目选用低噪声设备，合理布局噪声源，采取有效的隔声、消声和减振等降噪措施。运营期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）2 类标准，噪声排放对周边声环境影响较小。

综上，工程建设对环境影响较小。

5.2 审批部门审批意见

一、项目位于南京江宁区淳化街道雁冲路 70 号，南京澳博阳射频技术有限公司投资 1500 万元，租赁南京平洁环保建材有限公司现有厂房，面积 11800 平方米，从事基站天线生产，年产基站天线 20000 套，项目劳动定员 360 人，不设职工食堂及宿舍。2021 年 4 月我局执法人员现场检查时发现项目正在建设，无相关环保手续，属于未批先建，于 2021 年 5 月 24 日下达行政处罚决定书（宁环罚【2021】15154 号）。根据（宁环罚【2021】15154 号）和《报告表》结论及建议，在符合相关规划要求并落实《报告表》所提出的相关污染防治及环境风险防范措施，确保各类污染物稳定达标排放且符合总量控制要求的前提下，从环保角度分析，同意你公司按《报告表》所述进行建设。

二、在项目设计、建设及环境管理中应认真落实《报告表》提出的各项环保要求，严格执行环保“三同时”制度，并重点做好以下工作：

1、落实水污染防治措施。按“清污分流、雨污分流、一水多用、分质处理”原则设计、建设项目给排水系统。运营过程中产生的生活污水经化粪池预处理后由市政管网进入江宁科学园污水处理厂集中处理，污水接管标准执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准，其中氨氮、总磷达《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）中表 1 中 B 标准。

2、落实大气污染防治措施。落实《报告表》中提出的各项废气治理措施，确保各类废气的处理效率及排气筒高度达到《报告表》提出的要求，采取有效措施控制无组织废气排放。手工焊接过程中产生的锡及其化合物经集气罩收集后由 25m 高排气筒 FQ1 和 FQ2 达标排放，波峰焊过程产生的锡及其化合物和非甲烷总烃经“焊烟净化器+活性炭吸附装置”处理达标后由 25m 高 FQ3 排气筒排放。挥发性有机物有组织排放执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）中表 1 排放限值，厂区内挥发性有机物无组织排放标准执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 2 排放限值，厂界挥发性有机物和颗粒物无组织排放执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）中表 3 排放限值。

3、落实噪声污染防治措施。选用低噪声设备，合理布局噪声源，采取有效的隔声、消声和减振等降噪措施。运营期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）2 类标准。

4、落实固废污染防治措施。按“资源化、减量化、无害化”处理处置原则和生态环境管理要求，落实各类固体废物的收集处理处置和综合利用措施，实现

固体废物全部综合利用或规范处置。固体废物在厂内的堆放、贮存、转移应符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB 18599-2020)、《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及修改单和《省生态环境厅关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见》(苏环办{2019}327 号)的相关要求,放置产生二次污染。项目产生的废包装袋、振子线外皮、焊渣、废焊材收集后外售处置;不合格件由原厂家回收处理;员工生活来及集中收集后交由环卫部门清运处理;危险废物按规范贮存并委托相关资质单位安全处置,转移处置时应按规定办理转移审批手续。根据《报告表》和活性炭使用更换的相关管理要求进行活性炭更换和台账记录保存。

5、落实土壤及地下水污染防治措施。采取源头控制,项目厂区须设施分区防渗,落实危险废物暂存库等重点污染防治区的防渗措施,确保不对土壤和地下水造成影响。

6、落实环境风险防范措施。应严格落实《报告表》提出的环境风险防范措施,加强运营期环境管理,制定突发环境事件应急预案,定期组织应急演练,防止生产过程中发生环境污染事件,确保环境安全。应对挥发性有机物回收、污水治理等环境治理设施开展安全风险辨识管控,健全内部污染防治设施稳定运行和管理责任制度,严格依据标准规范建设环境治理设施,确保环境治理设施安全、稳定、有效运行。

7、按要求规范设置各类排污口和标志。结合自行监测技术指南和《报告表》提出的环境管理与监测计划,依法开展自行监测,并保存原始监测记录。

三、严格落实生态环境保护主体责任，你公司应当对《报告表》的内容和结论负责。

四、你公司应当依照《排污许可管理条例》规定，在全国排污许可证管理信息平台填报排污登记表。项目竣工后，按规定程序实施竣工环境保护验收。

五、项目环境影响报告表经批准后，项目的性质、规模、地点、采用生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，你公司应重新报批环境影响评价文件。本项目环境影响报告表自批准之日起满五年，项目方开工建设的，其环境影响报告表应当报我局重新审核。

5.3 审批意见落实情况检查

审批意见落实情况检查见表 5.3-1。

表 5.3-1 审批意见落实情况检查

序号	检查内容	执行情况
1	该按“清污分流、雨污分流、一水多用、分质处理”原则设计、建设项目给排水系统。运营过程中产生的生活污水经化粪池预处理后由市政管网进入江宁科学园污水处理厂集中处理，污水接管标准执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准，其中氨氮、总磷达《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/同 1962-2015）中表 1 中 B 标准。	项目已进行雨污分流，产生的生活污水经化粪池预处理后由市政管网进入江宁科学园污水处理厂集中处理，污水接管标准执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准，其中氨氮、总磷达《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/同 1962-2015）中表 1 中 B 标准。
2	落实《报告表》中提出的各项废气治理措施，确保各类废气的处理效率及排气筒高度达到《报告表》提出的要求，采取有效措施控制无组织废气排放。手工焊接过程中产生的锡及其化合物经集气罩收集后由 25m 高排气筒 FQ1 和 FQ2 达标排放，波峰焊过程产生的锡及其化合物和非甲烷总烃经“焊烟净化器+活性炭吸附装置”处理达标后由 25m 高 FQ3 排气筒排放。挥发性有机物有组织排放执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）中表 1 排放限值，厂区内挥发性有机物无组织排放标准执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 2 排放限值，厂界挥发性有机	手工焊接过程中产生的锡及其化合物经集气罩收集后由 25m 高排气筒 FQ1 和 FQ2 达标排放。锡及其化合物排放满足《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）中表 1 排放限值。无组织锡及其化合物、颗粒物需满足《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）中表 3 标准。厂界锡及其化合物和颗粒物无组织排放满足《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）中表 3 排放限值。

	物和颗粒物无组织排放执行《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)中表 3 排放限值。	
3	落实噪声污染防治措施。选用低噪声设备，合理布局噪声源，采取有效的隔声、消声和减振等降噪措施。运营期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 2 类标准	项目已选用低噪声设备，合理布局噪声源，采取有效的隔声、消声和减振等降噪措施
4	落实固废污染防治措施。按“资源化、减量化、无害化”处理处置原则和生态环境管理要求，落实各类固体废物的收集处理处置和综合利用措施，实现固体废物全部综合利用或规范处置。固体废物在厂内的堆放、贮存、转移应符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB 18599-2020)、《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001) 及修改单和《省生态环境厅关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见》(苏环办[2019]327 号)的相关要求，放置产生二次污染。项目产生的废包装袋、振子线外皮、焊渣、废焊材收集后外售处置；不合格件由原厂家回收处理；员工生活及集中收集后交由环卫部门清运处理；危险废物按规范贮存并委托相关资质单位安全处置，转移处置时应按规定办理转移审批手续。根据《报告表》活性炭使用更换的相关管理要求进行活性炭更换和台账记录保存。	项目所产固废已落实各项环保固体废物的收集处理处置和综合利用措施，项目产生的废包装袋、振子线外皮、焊渣、废焊材收集后外售处置；不合格件由原厂家回收处理；员工生活垃圾集中收集后交由环卫部门清运处理；危险废物按规范贮存并委托相关资质单位安全处置，转移处置时应按规定办理转移审批手续。活性炭使用更换已进行台账记录保存。
5	落实土壤及地下水污染防治措施。采取源头控制，项目厂区须设施分区防渗，落实危险废物暂存库等重点污染防治区的防渗措施，确保不对土壤和地下水造成影响。	采取源头控制，项目厂区已设置分区防渗，落实危险废物暂存库等重点污染防治区的防渗措施，确保不对土壤和地下水造成影响。
6	落实环境风险防范措施。应严格落实《报告表》提出的环境风险防范措施，加强运营期环境管理，制定突发环境事件应急预案，定期组织应急演练，防止生产过程中发生环境污染事件，确保环境安全。应对挥发性有机物回收、污水治理等环境治理设施开展安全风险辨识管控，健全内部污染防治设施稳定运行和管理责任制度，严格依据标准规范建设环境治理设施，确保环境治理设施安全、稳定、有效运行。	企业已落实《报告表》提出的环境风险防范措施，加强运营期环境管理，正在编制突发环境事件应急预案，定期组织应急演练，防止生产过程中发生环境污染事件，确保环境安全。对环境治理设施开展了安全风险辨识管控，健全内部污染防治设施。
7	按要求规范设置各类排污口和标志。结合自行监测技术指南和《报告表》提出的环境管理与监测计划，依法开展自行监测，并保存原始监测记录。	已按要求规范设置各类排污口和标志，依法开展自行监测并保存监测记录。
8	严格落实生态环境保护主体责任，你公司应当对《报	企业已落实生态环境保护主体责任，对

	告表》的内容和结论负责。	《报告表》的内容和结论负责。
9	你公司应当依照《排污许可管理条例》规定，在全国排污许可证管理信息平台填报排污登记表。项目竣工后，按规定程序实施竣工环境保护验收。	在全国排污许可证管理信息平台填报排污登记表。项目正在按规定程序实施竣工环境保护验收。
10	项目环境影响报告表经批准后，项目的性质、规模、地点、采用生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，你公司应重新报批环境影响评价文件。本项目环境影响报告表自批准之日起满五年，项目方开工建设的，其环境影响报告表应当报我局重新审核。	若后期项目发生规定的重大变动情况，企业将重新报批环境影响评价文件。

6 验收执行标准

6.1 废气执行标准

项目废气主要为手工焊接过程中产生的锡及其化合物，经集气罩收集后由 25m 高排气筒 FQ1 和 FQ2 达标排放。锡及其化合物需满足《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)中表 1 标准。无组织锡及其化合物、颗粒物需满足《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)中表 3 标准。具体排放标准见表 6.1-1 和表 6.1-2。

表 6.1-1 大气污染物排放标准（有组织废气）

产污环节	污染物名称	最高允许排放浓度/ (mg/m ³)	最高允许排放速率/ (kg/h)	标准来源
手工焊	锡及其化合物	5.0	0.22	《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表 1 标准

表 6.1-2 大气污染物排放标准（无组织废气）

产污环节	污染物位置	污染物名称	浓度限值/(mg/m ³)	标准来源
手工焊	厂界	锡及其化合物	0.06	《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041—2021) 表 3 标准
打磨		颗粒物	0.5	

6.2 废水执行标准

项目废水主要为职工生活污水，经厂区现有化粪池预处理后接入江宁科学园污水处理厂集中处理。废水应符合江宁科学园污水处理厂接管标准。接管标准和污水处理厂处理后排放标准见排放标准见表 6.2-1。

表 6.2-1 污水接管及排放标准一览表

项目	南京市江宁科学园污水处理厂接管标准 (mg/L)	尾水排放标准 (mg/L)
pH	6-9	6-9
COD	≤500	≤30
SS	≤400	≤5
NH ₃ -N	≤45	≤1.5 (3)
TN	≤70	≤15

TP	≤ 8	≤ 0.3
----	----------	------------

注：括号外数值为水温 $> 12^{\circ}\text{C}$ 时的控制指标，括号内数值为水温 $\leq 12^{\circ}\text{C}$ 时的控制指标。

6.3 噪声执行标准

项目产噪设备主要来自主机等设备运行产生的噪声。企业通过合理布设噪声源、选用低噪声设备、隔声等措施降低噪声污染。

厂界四周噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）2 类标准。具体排放标准见表 6.3-1。

表 6.3-1 工业企业厂界环境噪声排放标准

区域	昼间/dB (A)	夜间/dB (A)	标准来源
厂界四周	60	50	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB 12348-2008) 2 类标准

6.4 总量控制指标

根据《关于明确现阶段南京市建设项目主要污染物排放总量管理要求的通知》（宁环办〔2021〕17 号），验收项目废气污染物总量控制因子为非甲烷总烃、颗粒物（锡及其化合物），废水污染物总量控制因子为 COD、 $\text{NH}_3\text{-N}$ 、TP。项目建成后全厂的总量控制指标见表 6.4-1。

表 6.4-1 项目建成后全厂总量控制指标

污染类别	总量控制指标	环评核定接管/排放总量 (t/a)
废气	非甲烷总烃	0.072
	颗粒物（锡及其化合物）	0.001238
废水	COD	1.5552
	$\text{NH}_3\text{-N}$	0.1210
	TP	0.0276

7 验收监测内容

本次验收监测是对南京澳博阳射频技术有限公司生产基站天线的生产工作中环保设施的建设、运行和管理进行全面考核,对排污状况进行现场监测,检查各种污染防治措施是否达到设计能力和预期效果,评价其污染物排放是否符合国家标准和总量控制指标。

7.1 废气监测

项目废气主要来源于手工焊接过程中产生的锡及其化合物。有组织废气、无组织废气监测内容分别见表 7.1-1、表 7.1-2。监测点位见附图 5。

表 7.1-1 有组织废气监测点位及因子一览表

监测点位	监测因子	同步监测	监测频次	排放标准
1#排气筒出口	锡及其化合物	排气筒高度、内径、排放风量	连续监测 2 天, 监测一日 3 次值(正常生产, 要求环保设备正常运行)	《大气污染物综合排放标准》 (DB32/4041-2021)
2#排气筒出口	锡及其化合物			

表 7.1-2 无组织废气监测点位及因子一览表

监测点位	监测项目	监测频次	限值	
			因子	浓度限值 (mg/m ³)
下风向 (Q1)	锡及其化合物、颗粒物	每天 3 次, 共 2 天 (1 小时内应监测 4 次, 每个点位一天监测结果 12 个)	锡及其化合物	0.06
下风向 (Q2)			颗粒物	0.5
下风向 (Q3)				

7.2 废水监测

企业废水主要为职工生活污水,经厂区现有化粪池预处理后接入科学园污水处理厂集中处理。本次在厂区总排口布设废水监测点。废水监测内容见表 7.2-1,监测点位见附图 5。

表 7.2-1 废水监测点位及因子一览表

测点编号	监测点位	监测项目	布点个数	监测频次	浓度 mg/L
S1	厂区废水总排口	pH	共 1 个监测点位	每天 4 次, 连续监测 2 天	6~9 (无量纲)
		COD			≤500
		SS			≤400
		氨氮			≤45
		总磷			≤8
		总氮			≤70

7.3 噪声监测

本次在企业厂界四周布设噪声监测点。噪声监测内容见表 7.3-1。监测点位见附图 5。

表 7.3-1 噪声监测内容

类别	测点编号	监测点位	监测项目	监测频次	执行标准
四周厂界	Z1	东侧厂界	Leq dB(A)	昼间、夜间各 1 次, 监测 2 天	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 2 类标准
	Z2	南侧厂界			
	Z3	北侧厂界			
	Z4	西侧厂界			

8 质量保证及质量控制

本次监测的质量保证严格按照南京泓泰环境检测有限公司相关质量体系文件的要求,实施全过程质量控制。所有监测仪器经过计量部门检定并在有效期内,现场监测仪器使用前经过校准。

8.1 监测分析及监测仪器

本次监测所用分析及监测仪器见表 8.1-1、表 8.1-2。

表 8.1-1 监测分析方法一览表

类别	检测项目名称	检测依据	检出限
有组织废气	锡	空气和废气 颗粒物中金属元素的测定 电感耦合等离子体发射光谱法 HJ 777-2015	2 $\mu\text{g}/\text{m}^3$
无组织废气	锡	空气和废气 颗粒物中金属元素的测定 电感耦合等离子体发射光谱法 HJ 777-2015	0.01 $\mu\text{g}/\text{m}^3$
	总悬浮颗粒物*	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 HJ 1263-2022	7 $\mu\text{g}/\text{m}^3$
废水	pH	水质 pH 值的测定 电极法 HJ1147-2020	-
	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989	-
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	4mg/L
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	0.025mg/L
	总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB/T 11893-1989	0.01mg/L
	总氮	水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法 HJ 636-2012	0.05mg/L
噪声	厂界噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	-

表 8.1-2 监测仪器一览表

序号	仪器编号	仪器名称
1	HT-115	EM-3088-2.01 智能烟尘烟气分析仪
2	HT-43	崂应 2030 中流量智能 TSP 采样器
3	HT-86	崂应 2030 中流量智能 TSP 采样器

4	HT-87	崂应 2030 中流量智能 TSP 采样器
5	HT-88	崂应 2030 中流量智能 TSP 采样器
6	HT-135	ADS-2062E 智能综合采样器
7	HT-136	ADS-2062E 智能综合采样器
8	HT-137	ADS-2062E 智能综合采样器
9	HT-179	PHB-4 酸度计
10	HT-121	AWA5688 多功能声级计
11	HT-168	AWA6022A 声校准仪
12	HT-100	iCAP 7400 电感耦合等离子体发射光谱仪
13	HT-02	ATY124 岛津电子天平
14	HT-68	T6 新世纪紫外可见分光光度计
15	BT-FX-041	岛津 AUW120D 十万分之一天平

注：表 3 中序号 15 的仪器来源于江苏佰特检测科技有限公司（证书编号 211012340038，报告编号 BT202303080）

8.2 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

污水质量控制情况见表 8.2-1。

表 8.2-1 污水质量控制情况表

污染物	样品数	空白	平行			加标		
		合格率 (%)	平行样 (个)	检查率 (%)	合格率 (%)	加标样 (个)	检查率 (%)	合格率 (%)
pH	8	/	2	25	100	/	/	/
悬浮物	8	/	/	/	/	/	/	/
化学需氧量	8	100	4	50	100	/	/	/
氨氮	8	100	4	50	100	2	25	100
总磷	8	100	4	50	100	2	25	100

总氮	8	100	4	50	100	2	25	100
----	---	-----	---	----	-----	---	----	-----

8.3 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

有组织废气、无组织废气质量控制情况分别见表 8.3-1。

表 8.3-1 废气质量控制情况表

测试项目	样品数量	现场空白数量	现场空白样比例 (%)	实验室空白数量	实验室空白样比例 (%)	平行样数量	平行样比例 (%)	相对偏差 (%)	加标数量	加标回收率比例 (%)
锡 (有组织)	12	4	33	1	8	/	/	/	/	/
锡 (无组织)	36	4	11	1	3	/	/	/	/	/

8.4 噪声监测过程中的质量保证和质量控制

测量仪器和校准仪器应定期检验合格，并在有效期内使用；每次测量前、后必须在测量现场进行声学校准，其前、后校准示值偏差不得大于 0.5dB，否则测量结果无效。噪声校验情况见表 8.4-1。

表 8.4-1 噪声校验情况表

检测日期	测量前校准示值 dB(A)	测量后校准示值 dB(A)	测量前、后校准示值偏差 dB(A)	测量前、后校准示值 偏差允许范围 dB(A)
2023.03.21	93.8	93.8	0	≤0.5
2023.03.22	93.8	93.8	0	≤0.5

9 验收监测结果

9.1 生产工况

南京澳博阳射频技术有限公司委托南京泓泰环境检测有限公司于 2023 年 3 月 21 日至 2023 年 3 月 22 日连续两天对项目进行环境保护验收监测，监测期间企业工况稳定，各项环保治理设施正常运行，符合“三同时”验收监测要求。企业监测期间工况见表 9.1-1。

表 9.1-1 验收期间工况统计表

监测日期	设计基站天线产能 (套/天)	实际基站天线产量 (套/天)
2023 年 3 月 21 日	67	67
2023 年 3 月 22 日	67	66

9.2 环境保护设施调试效果

9.2.1 废气监测结果与评价

2023 年 3 月 21 日至 3 月 22 日期间，企业废气处理设施运行正常。有组织废气、无组织废气检测结果分别见表 9.2-1、表 9.2-2。

表 9.2-1 有组织废气监测结果一览表

采样日期	采样地点	采样频次	检测项目	实测浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	标准限值		达标分析
						最高允许排放浓度 (mg/m ³)	最高允许排放速率 (kg/h)	
2023.3.21	1#排气筒出口	1	锡	ND	——	5	0.22	达标
		2		ND	——			达标
		3		ND	——			达标
2023.3.21	2#排气筒出口	1	锡	ND	——	5	0.22	达标
		2		ND	——			达标
		3		ND	——			达标
2023.3.22	1#排气筒出口	1	锡	ND	——	5	0.22	达标
		2		ND	——			达标
		3		ND	——			达标

2023.3. 22	2#排气筒 出口	1	锡	ND	——	5	0.22	达标
		2		ND	——			达标
		3		ND	——			达标

由废气监测结果（表 9.2-1）可知，手工焊产生的锡及其化合物需满足《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)中表 1 标准。

表 9.2-2 无组织废气监测结果一览表

采样 日期	采样地点	采样频次	监测项目		标准限值及达标分析
			总悬浮颗粒物 ug/m ³	锡 mg/m ³	达标分析
2023.3. 21	无组织下风 向 Q1	1	207	ND	达标
		2	221	ND	达标
		3	214	ND	达标
	无组织下风 向 Q2	1	231	ND	达标
		2	228	ND	达标
		3	236	ND	达标
	无组织下风 向 Q3	1	260	ND	达标
		2	253	ND	达标
		3	243	ND	达标
	1F 楼梯口	1	196	/	达标
		2	204	/	达标
		3	190	/	达标
	3F 楼梯口	1	/	ND	达标
		2	/	ND	达标
		3	/	ND	达标
	4F 楼梯口	1	/	ND	达标
		2	/	ND	达标
		3	/	ND	达标
	5F 楼梯口	1	/	ND	达标
		2	/	ND	达标
		3	/	ND	达标
2023.3.	无组织下风	1	215	ND	达标

22	向 Q1	2	210	ND	达标
		3	221	ND	达标
	无组织下风向 Q2	1	238	ND	达标
		2	231	ND	达标
		3	230	ND	达标
	无组织下风向 Q3	1	255	ND	达标
		2	248	ND	达标
		3	267	ND	达标
	1F 楼梯口	1	200	/	达标
		2	193	/	达标
		3	197	/	达标
	3F 楼梯口	1	/	ND	达标
		2	/	ND	达标
		3	/	ND	达标
	4F 楼梯口	1	/	ND	达标
		2	/	ND	达标
		3	/	ND	达标
	5F 楼梯口	1	/	ND	达标
		2	/	ND	达标
		3	/	ND	达标
《大气污染物综合排放标准》 (DB32/4041—2021) 表 3 标准 限值			0.5	0.06	/

表 9.2-3 采样期间气象参数

采样日期	温度 (°C)	气压 (kPa)	湿度 (%)	风速 (m/s)	风向	天气状况
2023.3.21	10.3	102.6	58.2	1.7	北	阴
	10.4	102.5	58.1			
	10.5	102.4	58.0			
2023.3.22	9.8	102.4	57.6	1.7	北	阴
	9.9	102.3	57.4			

	10.0	102.2	57.3			
--	------	-------	------	--	--	--

由表 9.2-2 可知, 厂界下风向处、楼梯口的锡及其化合物、颗粒物均满足《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041—2021) 表 3 标准限值。

9.2.2 废水监测结果与评价

2023 年 3 月 21 日至 3 月 22 日, 企业污水处理设施运行正常。废水检测结果见 9.2-4。

表 9.2-4 废水监测结果一览表

采样日期	采样地点	监测频次	检测项目					
			pH 值(无量纲)	化学需氧量(mg/L)	悬浮物(mg/L)	氨氮(mg/L)	总磷(mg/L)	总氮(mg/L)
2023.3.21	S1 污水处理设施排口	1	7.4	24	45	10.2	0.85	15.2
		2	7.3	25	52	10	0.82	14.6
		3	7.2	23	55	10.1	0.91	16.4
		4	7.4	24	48	10.1	0.87	14.6
2023.3.22	S1 污水处理设施排口	1	7.5	23	62	10	0.86	14.8
		2	7.4	24	66	9.91	0.83	16.8
		3	7.2	22	69	9.94	0.91	16.2
		4	7.3	23	58	9.88	0.89	15.3
南京市江宁科学园污水处理厂接管标准			6~9	500	400	45	8	70
评价达标分析			达标	达标	达标	达标	达标	达标

由表 9.2-4 可知, 企业废水符合江宁科学园污水处理厂接管标准。

9.2.2 噪声监测结果与评价

2023 年 3 月 21 日至 3 月 22 日期间, 企业主体工程稳定运行, 各减噪设备及防护设施正常运行, 企业厂界噪声监测结果见表 9.2-5。

表 9.2-5 噪声监测结果一览表

采样日期	采样地点	主要声源	昼间 dB(A)	夜间 dB(A)	标准	达标分析
2023.3.21	N1 东侧厂界外 1m	企业生产	55.7	46.3	昼间 60 dB(A); 夜间 50 dB(A)	达标
	N2 南侧厂界外 1m		55.9	45.9		达标
	N3 西侧厂界外 1m		56.7	46.1		达标
	N4 北侧厂界外 1m		56.4	46.7		达标
2023.3.22	N1 东侧厂界外 1m	企业生产	57.1	45.5		达标
	N2 南侧厂界外 1m		56.8	45.8		达标
	N3 西侧厂界外 1m		56.5	45.3		达标
	N4 北侧厂界外 1m		56.1	45.1		达标

由噪声监测结果（表 9.2-5）可知，企业东侧、南侧、西侧、北侧厂界昼间、夜间噪声均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）2 类标准。

9.2.3 污染物排放总量核算

根据验收监测结果，企业污染物总量核算见表 9.2-5。

表 9.2-5 企业污染物排放总量核算

污染类别	总量控制指标	环评核定排放量 (t/a)	实际排放量 (t/a)	评价结果
废气	非甲烷总烃	0.072	/	满足总量控制要求
	颗粒物（锡及其化合物）	0.001238	/	
废水	COD	1.5552	0.086	满足总量控制要求
	NH ₃ -N	0.1210	0.035	
	TP	0.0276	0.003	
	水量	3456	3456	满足总量考核要求
	TN	0.2419	0.058	
	SS	1.175	0.238	

10 验收监测结论

10.1 环境保护设施调试效果

10.1.1 污染物排放监测结果

(1) 废气

2023 年 3 月 21 日至 2023 年 3 月 22 日, 企业各项环保治理设施正常运行, 工况稳定, 手工焊产生的锡及其化合物需满足《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)中表 1 标准。厂界的无组织锡及其化合物及颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041—2021) 表 3 标准。

(2) 废水

2023 年 3 月 21 日至 2023 年 3 月 22 日, 企业各项环保治理设施正常运行, 工况稳定。项目验收监测期间, 企业污水处理设施排口污水的 COD、SS、NH₃-N、TP 浓度均满足南京江宁科学园污水处理厂接管标准。

(3) 噪声

2023 年 3 月 21 日至 2023 年 3 月 22 日, 企业各项环保治理设施正常运行, 工况稳定。项目验收监测期间, 企业东侧、南侧、西侧、北侧厂界昼间、夜间噪声均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 2 类标准。

(4) 固废

项目产生的废包装袋、振子线外皮、焊渣、废焊材收集后外售处置; 不合格件由原厂家回收处理; 员工生活垃圾集中收集后交由环卫部门清运处理; 废活性炭等危险废物按规范贮存并委托南京伊环环境服务有限公司进行处置。不会对周围环境产生影响。

(4) 总量核算

项目污染物核定排放总量和实际排放总量核算见表 10.1-1。

表 10.1-1 污染物总量核算对照表

污染类别	总量控制指标	环评核定排放量 (t/a)	实际排放量 (t/a)	评价结果
废气	非甲烷总烃	0.072	/	满足总量控制要求
	颗粒物（锡及其化合物）	0.001238	/	
废水	COD	1.5552	0.086	满足总量控制要求
	NH ₃ -N	0.1210	0.035	
	TP	0.0276	0.003	
	水量	3456	3456	满足总量考核要求
	TN	0.2419	0.058	
	SS	1.175	0.238	

10.2 工程建设对周边环境的影响

南京澳博阳射频技术有限公司位于南京市江宁区淳化街道雁冲路 70 号。项目周边主要为工业企业和住宅；项目东侧为众志公司，项目南侧为南京永华包装有限公司、南京兴德利商贸有限公司，项目西侧为南京淳化建筑产业园，项目北侧为南京雅珑石化装备有限公司。项目产生的废气、废水、噪声均能达标排放，固体废物均得到合理处置，对周边环境影响较小。

10.3 建议

- 1、加强对各类环保处理设施的运行、维护和管理，确保各类环保处理设施长期稳定运行、各类污染物达标排放。
- 2、加强环境管理，落实环保措施，并保证其正常运行。

[illegible]

	工业固体废物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	与项目有关其他特征污染物-锡	/	0	0.0134/0.01	/	/	0/	0.001238	/	0	0.001238	/	/

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、（12）=（6）-（8）-（11），（9）=（4）-（5）-（8）-（11）+（1）。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/

第二部分

验 收 意 见

1、验收工作组意见

南京澳博阳射频技术有限公司年产 20000 套基站天线项目

竣工环境保护验收工作组意见

2023 年 6 月 4 日，南京澳博阳射频技术有限公司组织召开了“年产 20000 套基站天线项目”竣工环境保护验收会，参加会议的有南京澳博阳射频技术有限公司（建设单位）、南京泓泰环境检测有限公司（检测单位）等单位的代表并邀请三位专家，组成了验收工作组（名单附后）。

验收工作组踏勘了项目现场，会议期间听取了该公司项目建设及环保工作情况的汇报，现场查阅并核实了项目环保工作落实情况，根据项目竣工环境保护验收监测报告并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》、项目环境影响评价报告表和审批部门批复文件等要求对本项目进行验收，经验收组讨论形成如下意见：

建设项目执行了环境影响评价和环保“三同时”制度，手续齐全；经南京泓泰环境检测有限公司监测：该项目废气、废水、噪声达到了排放标准，固废得到妥善处理。

综上所述，验收工作组同意该项目的环境保护设施通过环保验收，建议建设单位完善以下工作：

- 1、加强污染防治措施运行与管理，确保各项污染物长期稳定达标排放；
- 2、完善企业环境管理制度，健全日常环境管理台账记录；
- 3、加强固废管理，做好企业自行监测；
- 4、验收报告编制完成后 5 个工作日内，公开验收报告，公示的期限不得少于 20 个工作日。

南京澳博阳射频技术有限公司

年产 20000 套基站天线项目验收工作组签名表

验收成员	签名	工作单位	联系电话	身份证号码
建设单位 (负责人)	于林	南京澳博阳射频技术有限公司	13770542217	320113198412181214
	于新东	江苏润环环保科技有限公司	15951907860	370784198009131310
专家组	葛俊山	南京地理研究所	17351809569	320821198310243411
	冯祥	南京福泰环保科技有限公司	13851821880	320524198104240110
环评单位				
检测单位	魏婷婷	南京福泰环保科技有限公司	15261826098	3203322198908301643
设计单位				
施工单位				
编制单位				

2023 年 6 月 4 日

2、会议签到表

南京澳博阳射频技术有限公司				
年产 20000 套基站天线项目竣工环境保护验收会参会人员签到表				
序号	姓名	单位	职务/职称	联系电话
1	丁子村	南京澳博阳射频技术有限公司	人事经理	13770542207
2	陈立	南京澳博阳射频技术有限公司	质检	13951610815
3	于新忠	江苏润环环保科技有限公司	副总	15951907860
4	曹俊	南京地调所	主任	17351808568
5	张华	南京润环环保科技有限公司	副总	13518438
6				
7	魏婷婷	南京润环环保科技有限公司	经理	15261826098
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				

2023 年 6 月 4 日

南京澳博阳射频技术有限公司年产 20000 套基站天线项目

竣工环境保护验收意见

2023 年 6 月 4 日，南京澳博阳射频技术有限公司组织召开了“年产 20000 套基站天线项目”竣工环境保护验收会，参加现场验收的有南京澳博阳射频技术有限公司（建设单位）、南京泓泰环境检测有限公司（监测单位）等单位的代表并邀请三位专家，组成了验收工作组（名单附后）。验收工作组听取该项目建设及环保工作情况的汇报并踏勘现场，查阅并核实了项目建设调试期间环保工作落实情况。

南京澳博阳射频技术有限公司年产 20000 套基站天线项目竣工环境保护验收监测报告对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》等相关法律法规规定，依照本项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定、《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》等要求对本项目进行验收，提出以下意见：

1、工程建设基本情况

(1) 建设地点、规模、主要建设内容

南京澳博阳射频技术有限公司位于南京市江宁区淳化街道雁冲路 70 号，从事基站天线的生产、销售等。

(2) 建设过程及环保审批情况

企业于 2021 年 3 月投入生产，未办理环保相关手续，2021 年 5 月 24 日，南京市生态环境局对南京澳博阳射频技术有限公司进行行政处罚。2022 年 5 月委托南京嘉泽环境咨询有限公司编制完成《南京澳博阳射频技术有限公司年产 20000 套基站天线项目环境影响报告表》，2022 年 8 月 9 日取得南京市生态环境

局行政审批局审批意见，审批意见文号：宁环（江）建[2022]110 号。项目主体工程及配套环保设施于 2023 年 2 月 27 日竣工。

(3) 环保投资情况

项目实际投资为 1500 万元，其中环保投资为 20 万元，环保投资占实际总投资的 1.33%。

(4) 验收范围

本次验收内容为项目主体工程及其同步建设的环境保护治理设施的运行情况。

本项目验收期间工况稳定，各类环保设施正常运行，满足国家对建设项目验收监测的要求。

2、工程变动情况

在实际建设过程中，项目的生产工艺（生产装置、设备及配套设施、原辅料）变动、环境保护措施（废气处置、固废）有变动，其他建设情况与环评内容保持一致。具体变动及影响情况分析如下。

(1) 生产工艺（生产装置、设备及配套设施）：原环评焊接工艺采用手工焊和波峰焊两种方式，实际建设中不再采用波峰焊，故相应配套设备及原辅料减少。

变动影响：生产装置、设备及配套变化但总产能不变，未导致新增排放污染物种类（毒性、挥发性降低的除外）；未导致环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的；未导致废水第一类污染物排放量增加的；未导致其他污染物排放量增加 10%及以上。

(2) 生产工艺（主要原辅料）：原环评中使用助焊剂，实际建设中不再使用助焊剂。

变动影响：主要原辅料、燃料变化未导致污染物的产生量增加。

(3) 生产工艺：原环评中打磨工艺产生废切削液，作为危废处理，实际建设中切削液循环利用，无废切削液产生。

变动影响：固废处置措施调整，未导致新增排放污染物种类（毒性、挥发性降低的除外）且未导致其他污染物排放量增加。

(4) 环境保护措施（废气处置）：原环评中设置 3 个排气筒，手工焊接废气经集气罩收集后由 FQ1 和 FQ2 达标排放，波峰焊产生废气经“焊烟净化器+活性炭吸附装置”处理达标后由 FQ3 排气筒排放。实际建设中，只设置了手工焊接废气的处理装置集气罩及排气筒 FQ1、FQ2。

变动影响：废气处置措施调整，未导致新增排放污染物种类（毒性、挥发性降低的除外）且未导致其他污染物排放量增加。

3、环境保护措施建设情况

(1) 废水

项目废水主要为职工生活污水，经厂区化粪池预处理后接入科学园污水处理厂集中处理。

(2) 废气

项目废气主要为手工焊接过程中产生的锡及其化合物，经集气罩收集后由 25m 高排气筒 FQ1 和 FQ2 达标排放。锡及其化合物满足《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)中表 1 标准。无组织锡及其化合物、颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)中表 3 标准。

(3) 噪声

项目新增产噪设备主要来自风机运行产生的噪声，企业通过合理布设噪声源、选用低噪声设备、隔声等措施降低噪声对周围环境的影响。

(4) 固体废物

项目产生的废包装袋、振子线外皮、焊渣、废焊材收集后外售处置；不合格件由原厂家回收处理；员工生活垃圾集中收集后交由环卫部门清运处理；废活性炭等危险废物按规范贮存并委托南京伊环环境服务有限公司进行处置。所有固废均得到合理处置，不会造成二次污染。

(5) 其他环境保护设施

企业危废库已采取防风、防雨、防晒、防渗漏等措施。

4、环境保护设施调试效果

(1) 废气治理设施

项目废气主要为手工焊接过程中产生的锡及其化合物，经集气罩收集后由 25m 高排气筒 FQ1 和 FQ2 达标排放。锡及其化合物满足《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)中表 1 标准。无组织锡及其化合物、颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)中表 3 标准。

(2) 噪声治理设施

项目运营期间噪声主要为设备运行产生的噪声。根据验收监测结果本项目东、南、西、北侧边界外昼间噪声值范围为 55.7 ~ 57.1dB(A)，夜间噪声值范围为 45.1~46.7dB(A)，满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2 类标准。

(3) 固体废物治理设施

项目产生的废包装袋、振子线外皮、焊渣、废焊材收集后外售处置；不合格件由原厂家回收处理；员工生活垃圾集中收集后交由环卫部门清运处理；废活性炭等危险废物按规范贮存并委托南京伊环环境服务有限公司进行处置。所有固废均得到合理处置，不会造成二次污染。

5、工程建设对环境的影响

项目在验收监测期间，项目手工焊废气经集气罩收集后由 25m 高排气筒 FQ1 和 FQ2 达标排放。锡及其化合物满足《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)中表 1 标准。无组织锡及其化合物、颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)中表 3 标准；

项目运营期间噪声主要为风机运行产生的噪声，采取隔声减振后，项目东、南、西侧边界外噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准；

项目运营期间产生的各类固废均得到合理处置，不会对环境产生二次污染。

项目运营期产生废水经厂区化粪池预处理后接入江宁科学园污水处理厂，废水满足江宁科学园污水处理厂接管标准。

综上，工程建设中废气、废水、噪声均能达标排放，固体废物均得到合理处置，对周边环境影响较小。

6、验收结论

南京澳博阳射频技术有限公司按照环评批复要求落实了相关环保措施，项目污染防治措施验收合格。企业建立了相应的环保管理制度，废气、噪声排放达到了国家相关排放标准，固废均得到合理处置，不外排。

综上所述，本项目不存在《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》第八条所列出的各项情形。因此，本项目配套建设的环境保护设施验收合格，其主体工程可以正式投入使用。

7、后续要求

建设单位应制定例行监测计划，定期开展跟踪监测，及时掌握环境影响变化情况，发现问题及时采取相应措施。企业应制定相应的环保措施运行管理制度，定期对环保措施进行维护和保养。

南京澳博阳射频技术有限公司

2023 年 6 月 4 日

第三部分

其 他 说 明 事 项

南京澳博阳射频技术有限公司年产 20000 套基站天线项目

竣工环境保护验收报告-其他需要说明的事项

根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号），对环境保护设施设计、施工和验收过程简况，环境影响报告表及其审批部门审批决定中提出的，除环境保护设施外的其他环境保护措施的落实情况，以及整改工作情况等，需要说明的具体内容和要求如下：

1、设计施工及验收简况

(1) 设计简况

本项目环境保护设施设计主要包括：

- ①本项目废气为手工焊过程中产生的废气，主要污染物为锡及其化合物。项目产生的废气采用集气管道收集后，经 25m 高排气筒排放；
- ②项目营运期噪声主要来源于厂内设备，企业已采取隔声、减振措施；
- ③项目营运期产生的固体废物包括项目产生的废包装袋、振子线外皮、焊渣、废焊材收集后外售处置；不合格件由原厂家回收处理；员工生活垃圾集中收集后交由环卫部门清运处理；废活性炭等危险废物按规范贮存并委托南京伊环环境服务有限公司进行处置。所有固废均得到合理处置。
- ④企业危废库已采取防风、防雨、防晒措施，并对地面进行防腐防渗建设。

因此，项目环境保护设施符合环境保护设计规范的要求，项目建设过程中落实了污染防治和生态破坏的措施以及环境保护设施投资概算。

(2) 施工简况

南京澳博阳射频技术有限公司建设过程中实施了环境影响报告表及审批部门决定中提出的环境保护对策和措施，制定了相应的施工管理计划，环境保护设施的建设进度和资金得到了保证。

(3) 验收过程简况

南京澳博阳射频技术有限公司于 2021 年 3 月投入生产，未办理环保相关手续，2021 年 5 月 24 日，南京市生态环境局对南京澳博阳射频技术有限公司进行行政处罚。2022 年 5 月委托南京嘉泽环境咨询有限公司编制完成《南京澳博阳射频技术有限公司年产 20000 套基站天线项目环境影响报告表》，2022 年 8 月 9 日取得南京市生态环境局行政审批局审批意见。项目主体工程及配套环保设施于 2023 年 2 月 27 日竣工。

根据《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》（生态环境部公告 2018 年第 9 号）要求，南京澳博阳射频技术有限公司对本项目环保手续履行情况、项目建成情况、环保设施建设情况及重大变动情况进行了自查；按要求编制了验收监测方案，明确了验收工作范围、验收评价标准、验收监测因子及点位等。

企业于 2023 年 3 月 1 日开始调试，调试期间工况稳定，各类环保设施正常运行，企业于 2023 年 3 月 21 日至 3 月 22 日委托南京泓泰环境检测有限公司对废气、废水、噪声排放情况实施现场监测。

根据监测结果，南京澳博阳射频技术有限公司编制了《南京南京澳博阳射频技术有限公司年产 20000 套基站天线项目竣工环境保护验收监测报告》。

(4) 公众反馈意见及处理情况

建设项目设计、施工和运行调试期间未收到公众反馈意见，未被处罚。

2、其他环境保护措施落实情况

环境影响报告表及其审批部门审批决定中提出的，除环境保护设施外的其他环境保护措施，主要包括制度措施和配套措施等，现将需要说明的措施内容和要求梳理如下：

①环保组织机构及规章制度

南京澳博阳射频技术有限公司任命相应的环境管理人员，负责公司内部的环境保护管理和监督，公司制定出切实可行的环境污染防治办法和措施；做好环境教育和宣传工作，定期对环境保护设施进行维护和保养，确保环境保护设施的正常运行，防治污染事故的发生。

环境管理人员负责环境保护设施调试及日常运行维护，环保设施运行记录和维护记录、环境保护档案整理。

②环境监测计划

企业已按照环境影响报告表及其审批部门审批决定要求制定了环境监测计划，定期对项目污染物排放情况进行监测。

3、整改工作情况

针对自主验收后形成的验收工作组意见，企业整改工作情况如下：

(1) 加强污染防治措施运行与管理，确保各项污染物长期稳定达标排放；

整改情况：南京澳博阳射频技术有限公司定期对环境保护设施进行维护和保养，确保环境保护设施的正常运行，污染物长期稳定达标排放。

(2) 完善企业环境管理制度，健全日常环境管理台账记录；

整改情况：企业已制定相应的危废管理制度，健全日常环境管理台账记录。

(3) 加强固废管理，做好企业自行监测；

整改情况：企业已加强固废管理，后期根据要求，定期进行自行监测。

(4) 验收报告编制完成 5 个工作日内，公开验收报告，公示的期限不得少于 20 个工作日。

整改情况：企业在验收会后进行整改，在验收报告编制完成后 5 个工作日内，公开验收报告，公示的期限不少于 20 个工作日。