

玉溪农业生物产业投资开发有限公司  
易峨高二级公路甸中服务区加油站（副站）  
突发环境事件应急预案  
(2021年版)

备案编号： 备案时间：2021年 月 日  
编制时间：2021年 月 日 实施时间：2021年 月 日  
编制单位：玉溪农业生物产业投资开发有限公司  
技术咨询单位：云南善水环境科技有限公司

**企业事业单位突发环境事件应急预案备案表**

单位名称	玉溪农业生物产业投资开发有限公司	统一社会信用代码	91530426MA6KPUYB00
法人代表	韩正德	联系电话	18987709638
联系人	李昭媛	联系电话	18287764729
传真	/	电子邮箱	/
地址坐标	峨山县甸中镇 东经 102° 14' 16.8", 北纬 24° 25' 05.16"		
预案名称	玉溪农业生物产业投资开发有限公司易峨高二级公路甸中服务区加油站（副站）突发环境事件应急预（2021年版）		
风险级别	一般[一般-大气（Q0）+一般-水（Q0）]		
<p>本单位于 年 月 日签署发布了突发环境事件应急预案，备案条件具备，备案文件齐全，现报送备案。</p> <p>本单位承诺，本单位在办理备案中所提供的相关文件及其信息均经本单位确认真实，无虚假，且未隐瞒事实。</p> <p align="right">预案制定单位（公章）</p>			
预案签署人		报送时间	
突发环境事件应急预案备案文件目录	<p>1 突发环境事件应急预案备案表；</p> <p>2 环境应急预案及编制说明；</p> <p>环境应急预案（签署发布文件、环境应急预案备案文本）；</p> <p>编制说明（编制过程概述、重点内容说明、征求意见及采纳情况说明、评审情况说明）；</p> <p>3. 环境风险评估报告；</p> <p>4. 环境应急资源调查报告；</p> <p>5. 环境应急预案评审意见；</p>		
备案意见	<p>该单位的突发环境事件应急预案备案文件已于 年 月 日收讫，文件齐全，予以备案。</p> <p align="right">备案受理部门（公章） 年 月 日</p>		
备案编号			
报送单位			
受理部门负责人		经办人	

# 发布令

玉溪农业生物产业投资开发有限公司易峨高二级公路甸中服务区加油站（副站）各部门：

为认真贯彻落实环保部关于贯彻落实《突发环境事件应急预案管理办法的通知》及原云南省环保厅关于贯彻实施《突发环境事件应急预案管理暂行办法》的通知（云环发[2011]50号）精神，做好加油站突发环境事件应急工作，落实“预防为主、防治结合、综合治理”的方针，预防环境污染事故的发生，提高玉溪农业生物产业投资开发有限公司易峨高二级公路甸中服务区加油站（副站）应对风险和防范事故的能力，规范应急管理工作，保证职工健康和公众生命安全，最大限度地减少财产损失、环境损害和社会影响，根据《中华人民共和国突发事件应对法》（主席令第69号）、《关于加强环境应急管理工作的意见》（原环境保护部文件环发[2011]130号）、《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》（环发[2015]4号）、等有关法律和政策规定，玉溪农业生物产业投资开发有限公司易峨高二级公路甸中服务区加油站（副站）结合生产实际，组织编制完成《玉溪农业生物产业投资开发有限公司易峨高二级公路甸中服务区加油站（副站）突发环境事件应急预案》（2021年版），已通专家评估，符合有关要求，现予以批准颁布。本预案自发布之日起执行，玉溪农业生物产业投资开发有限公司易峨高二级公路甸中服务区加油站（副站）各部门及全体员工务必严格贯彻执行。

玉溪农业生物产业投资开发有限公司（公章）

签署人：

年 月 日

# 编制说明

## 1、编制背景

为贯彻落实《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国污染防治法》、《中华人民共和国大气污染防治法》等法律法规有关规定，建立健全玉溪农业生物产业投资开发有限公司易峨高二级公路甸中服务区加油站（副站）环境安全应急体系，确保玉溪农业生物产业投资开发有限公司易峨高二级公路甸中服务区加油站（副站）（以下简称“加油站”）在应对各类事故、自然灾害时，采取紧急措施，避免或最大程度减少污染物或其他有毒有害物质进入厂界外大气、水体、土壤等环境介质，而预先制定的响应工作方案。因此于2021年3月份委托云南善水环境科技有限公司编制突发环境事件应急预案。

玉溪农业生物产业投资开发有限公司易峨高二级公路甸中服务区加油站（副站）位于峨山县甸中镇，加油站主要进行汽油、柴油零售，为二级加油站，年销售0#柴油约1918.8t，92#、95#、98#汽油约2401.2t。

加油站总占地5003.27m<sup>2</sup>，总建筑面积847.23m<sup>2</sup>，加油站内主要建筑物为罩棚、加油区、卸油区、油罐区、站房等，加油区位于罩棚下方，设有4个加油岛，4台四枪四油潜油泵型加油机，共16支加油枪，其中0#柴油6支，92#汽油5支，95#汽油3支，98#汽油2支；油罐区位于加油站北面，共设有4个地埋式SF双层卧式油罐，其中汽油储罐3个（分别储存92#、95#和98#汽油），柴油储罐1个（储存0#柴油），容积均为30m<sup>3</sup>，油罐总容积105m<sup>3</sup>（柴油折半计算；站房为1栋1层框架结构建筑物，设有便利店、办公室、机柜间、储藏室、配电间、发电间、卫生间。配套建设了给排水管网、供电照明系统和消防安全设施和环保工程（化粪池、雨污分流管网、三级隔油沉淀池、油气回收系统、垃圾桶等）。加油站现有员工4人。根据国家环保部新发布的《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》（环发〔2015〕4号）的通知，突发环境

事件应急预案备案材料包括备案表、应急预案及编制说明、环境风险评估报告、环境应急资源调查报告和评审意见。

综合上述情况，本次对加油站进行突发环境事件应急预案的编制，完成后的应急预案包括有备案表、编制说明、环境风险评估报告、环境应急资源调查报告、突发环境事件应急预案，预案的建立使得公司应对突发环境事件的应急响应机制得以健全，形成精简、统一、高效的应急救援机制。

## 2、编制过程概述

根据《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法》环发[2015]4号文件的要求，加油站资料员、管理人员和编制方技术人员组成突发环境事件应急预案编制小组，根据《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法》要求编制玉溪农业生物产业投资开发有限公司易峨高二级公路甸中服务区加油站（副站）突发环境事件应急预案。

2021年3月，预案编制小组根据《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法》（环发〔2015〕4号）、《企业突发环境事件风险评估指南（试行）》、《企业突发环境事件风险分级方法》（HJ941-2018）、《国家突发环境事件应急预案》、《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ/T169-2018）以及《环境应急资源调查指南》（试行）等文件的指导下开始编制本预案；编制小组学习了相关法律法规，收集相关案例，分析加油站现状，征求加油站内关键岗位员工及可能受影响居民意见，对加油站进行风险评估，完善加油站运营过程中易或可能发生的突发环境事件；调查加油站内现有防控措施和设施，完备加油站环境应急资源；结合加油站实际情况、现场踏勘以及资料员提供的相关环保手续，开展加油站风险评估、应急资源调查工作，根据加油站目前人力资源情况建立了健全的应急预案组织机构体系，完善的预警行动、处置措施等内容；最后认真校核形成该文本，文本通过加油站负责人组织重要岗位员工进行桌面推演后提出修改意见，编制方根据内审意见对文本进行调整，修改。

### 3、编制内容说明

该应急预案主要包括了突发环境事件应急预案报告、环境事件风险评估报告、环境应急资源调查报告。

(1) 突发环境事件应急预案报告是由总则、企业基本情况、环境风险源及环境风险评估、组织机构及职责、预防和预警、信息报告与通报、应急响应与措施、后期处理、保障措施、培训和演练、奖惩、预案的评审、备案、发布和更新、附表、附图和附件组成。

根据加油站现有的原辅料、中间产品及污染物质的产生，完善各类污染物质泄漏后可能造成的影响，通过调查加油站现有防控措施和应急措施，最终确定加油站突发环境事件等级，作为突发环境事件应急预案实施的依据。

通过本次预案的编制，建立应急预案体系，设立应急救援组织机构、明确突发环境事件的预防和预警、信息报告、应急响应措施等内容，本次预案设立4个职能小组（现场处置组、环保应急组、应急保障组、警戒疏散组），明确各小组职能职责，提出应对突发环境事件应采取的有效措施，降低突发环境事件对外环境造成的影响。

(2) 环境事件风险评估报告通过分析加油站各类事故衍化规律、自然灾害影响程度，识别环境危害因素，分析与周边可能受影响的居民、单位、区域环境的关系，构建突发环境事件及其后果情景。

通过现场踏勘，目前加油站生产过程中使用到的原辅料主要是汽油和柴油，产生的废弃物主要是生活污水、生活垃圾等。因此本次环境风险评估主要针对加油站生产过程中使用到的生产原辅材料、中间产品、最终产品以及生产过程排放的“三废”污染物进行定性、定量分析，确定加油站生产过程中易或可能发生的突发环境事件，及突发环境事件对周围环境敏感点的影响，按照《企业突发环境事件风险分级方法》（HJ941-2018），确定加油站突发大气环境事件风险等级为一般-大气（Q0），突发水环境事件风险等级为一般-水（Q0），结合加油站近三年处罚情况，最终确定加油站的环境

风险等级为“一般环境风险级，一般[一般-大气(Q0)+一般-水(Q0)]”，易或可能发生的突发环境事件有油类物质（汽油和柴油）泄漏事故、处理火灾、爆炸事故产生的二次污染事件。

（3）应急资源调查报告主要是通过对加油站的人力资源、应急装备、应急专项经费、空间场所进行调查统计，针对突发环境事件类型提出应急处置措施，明确加油站应对易或可能发生突发环境事件时所需的人力资源、物力资源、财力资源和应急避难场所。通过对加油站现有的人力资源、物力资源、财力资源和应急避难场所调查分析，提出相应的整改措施，评估出企业环境应急能力，使加油站工作人员在应对发生的突发环境事件时能快速、有效的开展应急救援、处置工作，最大限度的降低突发环境事件对环境造成的影响。

#### 4、征求意见及采纳情况说明

初稿编制完成后，加油站负责人组织站内管理人员及重要岗位员工进行桌面推演，并出具了《内部审核意见》。

内部审核意见详见附件。

#### 5、评审情况及修改情况说明

评审情况见本预案第五部分：环境应急预案评审意见，修改情况说明详见本预案第七部分：应急预案修改说明表。

## 目录

1 总则 .....	1
1.1 编制目的 .....	1
1.2 编制依据 .....	1
1.3 适用范围 .....	3
1.4 应急预案体系 .....	3
1.5 应急工作原则 .....	4
1.6 事件分级 .....	4
2 加油站基本情况 .....	6
2.1 企业概况 .....	6
2.2 生产基本情况 .....	11
3 环境风险源及环境风险评价 .....	14
3.1 主要环境风险源识别 .....	14
3.2 风险事故环境影响分析 .....	15
3.3 风险事故管理 .....	15
4 组织机构及职责 .....	16
4.1 应急组织体系 .....	16
4.2 指挥机构职责 .....	16
5 预防和预警 .....	19
5.1 预防 .....	19
5.1.1 环境风险源监控 .....	19
5.1.2 预防工作 .....	20
5.2 预警 .....	20
5.2.1 预警分级 .....	20
5.2.2 预警公告 .....	21
5.2.3 预警信息发布 .....	21
5.2.4 预警行动 .....	21
5.2.5 预警调整与解除 .....	22
5.3 报警、通讯及联络方式 .....	22
5.3.1 报警联络方式 .....	22
5.3.2 内部通讯方式 .....	22
5.3.3 外部通讯方式 .....	22
6 信息报告与通报 .....	23
6.1 内部报告 .....	23
6.1.1 事故信息报告 .....	23
6.1.2 事故信息通报 .....	23
6.1.3 电话通报及联系词内容 .....	23
6.2 信息上报 .....	24

6.3 事故报告内容 .....	24
6.4 信息公告内容 .....	24
7 应急响应与措施 .....	25
7.1 响应机制 .....	25
7.2 响应程序 .....	25
7.3 应急响应措施 .....	26
7.3.1 油类物质（汽油和柴油）泄漏事件应急措施 .....	26
7.3.2 处理火灾、爆炸事件产生的二次污染事故应急措施 .....	28
7.4 应急监测与评估 .....	29
7.4.1 应急监测要求 .....	30
7.4.2 应急监测布点 .....	30
7.4.3 监测频次 .....	31
7.4.4 监测方法 .....	32
7.5 应急终止 .....	32
7.5.1 应急终止条件 .....	32
7.5.2 应急终止的程序 .....	32
7.6 应急终止后的行动 .....	32
8 后期处置 .....	33
8.1 善后处置 .....	33
8.2 保险 .....	33
8.3 工作总结与评估 .....	33
9 保障措施 .....	34
9.1 通信与信息保障 .....	34
9.2 应急队伍保障 .....	34
9.3 应急物资装备保障 .....	34
9.4 经费保障 .....	35
9.5 其他保障 .....	35
9.5.1 已有救援装备保障 .....	35
9.5.2 交通运输保障 .....	35
9.5.3 救援医疗保障 .....	35
9.5.4 治安保障 .....	36
10 培训与演练 .....	37
10.1 培训 .....	37
10.2 演练 .....	37
10.2.1 演练内容 .....	37
10.2.2 演练方式 .....	37
10.3 记录与考核 .....	37
11、奖惩 .....	38

11.1 事故应急救援工作实行奖励制 .....	38
11.2 事故应急救援工作实行责任追究制 .....	38
12 预案的评审、备案、发布和更新 .....	39
13 预案的实施和生效时间 .....	40
14 附则 术语和定义 .....	41
15 附件 .....	42
附表一 油类物质泄漏环境应急处置卡 .....	43
附表二 应急救援电话联系表 .....	44
附表三 应急物资装备清单表 .....	45
附表四 玉溪农业生物产业投资开发有限公司易峨高二级公路甸中服 务区加油站（副站）突发环境事件信息填报表突发环境事件信息填报 表 .....	47
附件 1 特殊建设工程消防验收意见书 .....	48
附件 2 安全设施竣工验收意见 .....	49
附件 3 危险废物处置合同 .....	51

## 1 总则

本次修编应急预案是为了加强玉溪农业生物产业投资开发有限公司易峨高二级公路甸中服务区加油站（副站）对突发环境事件的应急管理，根据《玉溪农业生物产业投资开发有限公司易峨高二级公路甸中服务区加油站（副站）环境风险评估报告》（2021年版）提出的易发生或可能发生的突发环境事故对加油站突发环境事件应急体系进行编制完善，使加油站应对突发环境事故时能够迅速、有序、有效的开展应急救援处置工作。

### 1.1 编制目的

本预案是为了建立健全加油站突发环境事件的应急响应机制，提高加油站应对突发环境事件的能力，明确加油站各个部门和各应急小组在本预案体系中的职能职责，形成精简、统一、高效的突发环境事件应急救援处置机制，合理采购、储备和管理各类应急资源；使加油站在应对发生的突发环境事件时，能够按照本预案快速的作出应急决策指示，有效的控制事故现场，开展应急救援处置工作。减轻突发环境事件给加油站、社会及周围环境带来的危害程度，降低经济损失，特编制本预案。

### 1.2 编制依据

#### 1.2.1 法律法规

（1）《中华人民共和国突发事件应对法》中华人民共和国主席令 69 号（2007 年 11 月 1 日起施行）；

（2）《中华人民共和国环境保护法》中华人民共和国主席令 9 号（2015 年 1 月 1 日起施行）；

（3）《中华人民共和国大气污染防治法》中华人民共和国主席令 31 号（2018 年 10 月 26 日起施行）；

（4）《中华人民共和国水污染防治法》中华人民共和国主席令 87 号（2018 年 1 月 1 日起施行）；

（5）《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》中华人民共和国主席令 43 号（2020 年 9 月 1 日起施行）；

（6）《中华人民共和国消防法》（2019 年修订，于 2019 年 11 月 1 日起施行）；

（7）《中华人民共和国安全生产法》中华人民共和国主席令 13 号（2014 年 12 月 1 日施行）；

#### 1.2.2 标准、导则及规范

（1）《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ/T169-2018）；

（2）《危险废物贮存污染控制标准》GB18597-2001；

（3）《危险废物收集、贮存、运输技术规范》HJ2025-2012；

（4）《危险化学品重大危险源辨识》GB18218-2018；

(5) 《事故状态下水体污染预防与控制技术要求》中国石油企业标准 Q/SY1190-2013;

(6) 《水体污染事故风险预防与控制措施运行管理要求》中国石油企业标准 Q/SY1310-2010;

(7)《国务院关于加强环境保护重点工作的意见》国发[2011]35号;

(8) 《突发环境事件应急管理办法》环保部 34 号令;

(9) 《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》环发[2015]4号;

(10) 《突发环境事件信息报告办法》环保部令[2011]第 17 号;

(11) 《关于全面加强应急管理工作的意见》国务院 224 号令;

(12) 《危险化学品安全管理条例》国务院 591 号;

(13) 《国家危险废物名录》2021 年版;

(14) 《危险化学品目录》2019 年版。

### 1.2.3 相关文件

(1) 《国家突发环境事件应急预案》;

(2) 《玉溪市突发环境事件应急预案》;

(3) 《危险化学品重大危险源监督管理暂行规定》（2015 年 5 月 27 日施行）;

(4) 《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》（环发[2015]4号）;

(5) 《云南省人民政府办公厅关于印发云南省突发事件应急预案管理办法的通知》（云政办发[2016]103号）;

(6)《关于进一步加强环境影响评价管理防范环境风险的通知》（环发[2012]77号）;

(7) 《云南省环境保护厅关于转发企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法的通知》（云环通[2015]39号）;

(8)《企业突发环境事件风险评估指南(试行)》(环办 [2014] 34号) ;

(9) 《企业突发环境事件风险分级方法》（HJ 941-2018）;

(10) 《企业事业单位突发环境事件应急预案评审工作指南（试行）》（环办应急[2018]8号）。

### 1.2.4 相关资料

(1) 2020 年 7 月 10 日，玉溪农业生物产业投资开发有限公司委托云南善水环境科技有限公司编制的《玉溪农业生物产业投资开发有限公司易峨高二级公路甸中服务区加油站（副站）建设项目环境影响报告表》;

(2)2020年12月24日,取得了玉溪市生态环境局峨山分局《关于玉溪农业生物产业投资开发有限公司易峨高二级公路甸中服务区加油站(副站)环境影响报告表的批复》(峨环审[2020]24号文件);

(3)2020年11月29日,玉溪农业生物产业投资开发有限公司完成了玉溪农业生物产业投资开发有限公司易峨高二级公路甸中服务区加油站(副站)新建项目安全设施竣工验收;

(4)2020年12月15日,取得了峨山彝族自治县住房和城乡建设局的《特殊建设工程消防验收意见书》(峨建消验字【2020】第017号);

(5)玉溪农业生物产业投资开发有限公司易峨高二级公路甸中服务区加油站(副站)提供的其他相关资料。

### 1.3 适用范围

本预案适用于加油站预警、预防、报告在生产过程中易或可能发生的油类物质(汽油和柴油)泄漏事故、处理火灾、爆炸事故时产生的二次污染等突发环境事件,以及突发环境事件发生后的信息报告、应急处置、应急救援、应急监测、应急终止和恢复工作。

### 1.4 应急预案体系

本预案为突发环境事件应急预案,根据《玉溪农业生物产业投资开发有限公司易峨高二级公路甸中服务区加油站(副站)环境风险评估报告》(2021年版)分析得知了油罐区和加油区易导致突发环境事件发生,导致突发环境事件发生的物质有汽油和柴油。通过本次预案编制,加油站应建立健全突发环境事件组织机构、人员配置、应急工作原则和应急措施,为应急救援处置工作提供充分的依据和准备。

本应急预案文本体系包括突发环境事件应急预案、环境风险评估报告、环境应急资源调查报告三部分。

本预案为玉溪农业生物产业投资开发有限公司易峨高二级公路甸中服务区加油站(副站)突发环境事件应急预案,通过相关资料收集,玉溪农业生物产业投资开发有限公司易峨高二级公路甸中服务区加油站(副站)生产安全事故应急预案已于2020年12月8日由峨山彝族自治县应急管理局审核完成了生产经营单位生产安全事故应急预案备案登记,当发生突发环境事件时,要保障突发安全事件应急预案和突发环境事件应急预案的衔接,更好地预防和控制突发事件给公司带来的负面影响。

若加油站内发生突发大气环境事件对周边空气质量造成影响,导致事故区域内易感群众感到不适时,应及时上报玉溪市生态环境局峨山分局,由玉溪市生态环境局峨山分局上报玉溪市生态环境局,启动《玉溪市生态环境局应急响应预案》,必要时由玉溪市生态环

境局应急响应指挥长及时向玉溪市人民政府发出请求，启用《玉溪市重污染天气应急预案》；若加油站内发生突发水环境事件影响到外环境，对公共区域水体或土壤造成影响时，应及时上报玉溪市生态环境局峨山分局，由玉溪市生态环境局峨山分局上报玉溪市生态环境局，启动《玉溪市生态环境局突发环境事件应急预案》，必要时由玉溪市生态环境局应急响应指挥长及时向玉溪市人民政府发出请求，视事故区域污染物影响范围及事故扩散趋势开展应急救援工作，同时启用《玉溪市突发环境事件应急预案》。

在外部单位介入加油站突发环境事件应急处置时，本加油站设置的各应急小组将无条件听从调配，并按照要求和能力配置应急救援人员、队伍、装备、物资等，提供应急急需物品，与外部相关部门共享区域应急资源，提高共同应对突发环境事件的能力和水平。

本预案的制定服从上级预案，原则上与上级预案相衔接，符合上级预案的总体要求，在执行中，服从上级预案的需要。

综上所述，加油站突发环境事件应急预案应与玉溪市政府预案相衔接，更好的预防和控制突发环境事件给加油站和社会带来的负面影响。

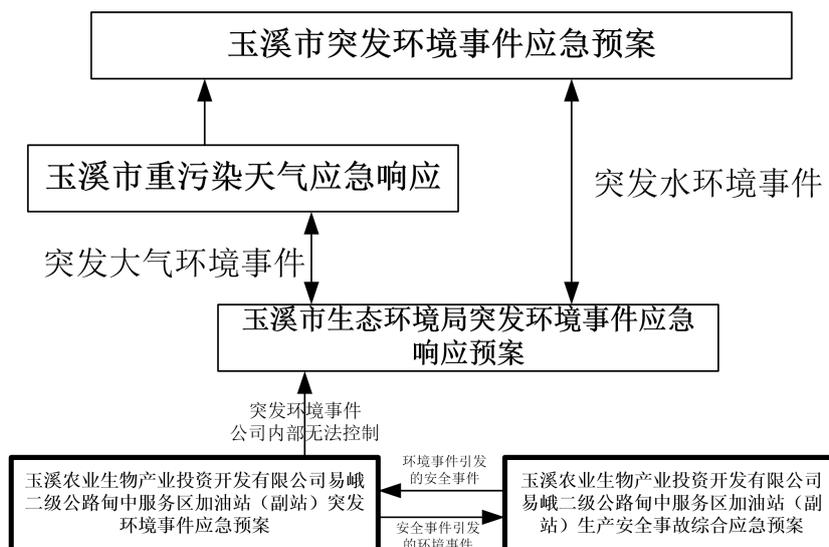


图 1-1 预案衔接关系图

### 1.5 应急工作原则

在应急救援工作过程中加油站救援人员应坚持救人第一、环境优先；先期处置、自救互救、防止危害扩大；快速响应、科学应对；统一领导，分类管理、应急工作与岗位职责相结合的原则。

### 1.6 事件分级

根据《玉溪农业生物产业投资开发有限公司易峨高二级公路甸中服务区加油站（副站）环境风险评估报告》（2021年版）结果，加油站的风险等级属于“一般[一般-大气(Q0)+一般-水(Q0)]”。

通过对加油站生产状况分析，结合现场踏勘，加油站的风险物质主要有柴油、汽油。根据《玉溪农业生物产业投资开发有限公司易峨高二级公路甸中服务区加油站(副站)环境风险评估报告》(2021年版)可能发生的突发环境事件情景分析，加油站可能发生的环境事件有：

(1) 油类物质（汽油和柴油）泄漏事件；

(2) 处理火灾、爆炸事故产生的二次污染（消防废气、消防废水、消防垃圾的泄漏）事件。

本报告按照严重性和紧急程度将加油站突发环境事件分为两级，分别为外环境级（I级）、公司级（II级）。具体事件分级与影响范围见表 1-1。

表 1-1 加油站突发环境事件分级

事件分级		事故危害程度及影响范围
重大环境事件（I级）外环境级	油类物质泄漏发生火灾、爆炸及处理火灾、爆炸事故产生的二次污染事件。	油站发生火灾、爆炸事故，事件范围大，难以控制，如超出了站区所辖场所，使临近单位、居民受到影响；或者产生连锁反应，次生出其他危害事件；或危害严重，对生命和财产构成极端威胁，人员伤亡，需要大范围撤离；或需政府统一组织协调、调度外部力量进行应急处置的事件。
较大环境事件（II级）公司级	油品泄漏事故，引发火灾事故，未引起爆炸。操作失误、设备损坏、异常油品泄漏事故。	事件范围较大，通过站内内部应急力量事件控制在加油站内部区域或有限的扩散范围；或较大威胁的事件，该事件对生命和财产构成潜在威胁，未造成人员伤亡，影响正常运营，加油站人员利用站内应急物资处理后可消除影响的。

这些物质泄漏可能会对邻近站区的空气质量、三乡河水质、周边绿化植被造成影响，情景严重时可能需要疏散、转移群众，同时还需要调动社会救援力量和周边企业救援力量进行应急处置。

## 2 加油站基本情况

### 2.1 企业概况

#### (1) 易峨高二级公路甸中服务区加油站（副站）简介

易峨高二级公路甸中服务区加油站（副站）位于峨山县甸中镇，加油站总占地 5003.27m<sup>2</sup>，总建筑面积 847.23m<sup>2</sup>，加油站内主要建筑物为罩棚、加油区、卸油区、油罐区、站房等，加油区位于罩棚下方，设有 4 个加油岛，4 台四枪四油潜油泵型加油机，共 16 支加油枪，其中 0#柴油 6 支，92#汽油 5 支，95#汽油 3 支，98#汽油 2 支；油罐区位于加油站北面，共设有 4 个地埋式 SF 双层卧式油罐，其中汽油储罐 3 个（分别储存 92#、95#和 98#汽油），柴油储罐 1 个（储存 0#柴油），容积均为 30m<sup>3</sup>，油罐总容积 105m<sup>3</sup>（柴油折半计算；站房为 1 栋 1 层框架结构建筑物，设有便利店、办公室、机柜间、储藏室、配电间、发电间、卫生间。配套建设了给排水管网、供电照明系统和消防安全设施和环保工程（化粪池、雨污分流管网、三级隔油沉淀池、油气回收系统、垃圾桶等）。加油站年销售 0#柴油约 1918.8t，92#、95#、98#汽油约 2401.2t。

#### (2) 加油站组织机构体系

加油站现有员工 4 人，实际年工作 365 天，实行 3 班制，每班 8 小时工作制。

#### (3) 加油站前期手续办理情况

①2020 年 7 月 10 日，玉溪农业生物产业投资开发有限公司委托云南善水环境科技有限公司编制的《玉溪农业生物产业投资开发有限公司易峨高二级公路甸中服务区加油站（副站）建设项目环境影响报告表》；

②2020 年 12 月 24 日，取得了玉溪市生态环境局峨山分局《关于玉溪农业生物产业投资开发有限公司易峨高二级公路甸中服务区加油站（副站）环境影响报告表的批复》（峨环审[2020]24 号文件）；

③2020 年 11 月 29 日，玉溪农业生物产业投资开发有限公司完成了玉溪农业生物产业投资开发有限公司易峨高二级公路甸中服务区加油站（副站）新建项目安全设施竣工验收；

④2020 年 12 月 15 日，取得了峨山彝族自治县住房和城乡建设局的《特殊建设工程消防验收意见书》（峨建消验字【2020】第 017 号）；

#### (4) 加油站环保措施及设施的建设情况

①加油站在主要构筑物区域地面均采用了水泥硬化，卸油区位于加油站北面，紧接储罐区，地面为钢筋混凝土不发火花地面，卸油口为密闭卸油口，油罐车卸油采用密闭卸油方式；

②储油区位于加油站北面，设有4个地埋式非承重SF双层卧式油罐，中性细沙掩埋，油罐区四周设有围堰；加油区配备了1套卸油油气回收系统，3套汽油加油油气回收系统；油罐区旁设有4个4m高的排气阀；

③加油站在站房配套了1个应急物资柜（位于站房前面，内设4具MF/ABC4型手提式干粉灭火器及其它应急物资）和8具MF/ABC5型手提式干粉灭火器（均匀分布于站房内），在加油区加油岛上配套了8具MF/ABC5型手提式干粉灭火器（每个加油岛上配套2具），在配电室和发电间设配套了2具MF/ABC5型手提式二氧化碳灭火器，在油罐区配套建设了1个2m<sup>3</sup>的消防沙箱（内设消防沙、5只消防桶和5把消防铲）和1个消防器材柜（内设2具MF/ABC35型推车式干粉灭火器、5块灭火毯等消防物资）；

④油罐区设有1个观测井，并配套建设有1套渗漏监测系统，实时观测储油罐液位，一旦有任何异常，立即报警，可立即停止油罐供油；

⑤加油站加油岛上配备有灭火器，设有明显的安全标识。

⑥加油站设有电子监控系统，对整个加油站区域内进行实时监控。

#### (5) 加油站环保措施及设施待完善情况

①编制加油站突发环境事件应急预案，制订年内突发环境事件应急预案的演练计划及时间；

②尽快采购补充完善所缺的应急物资，设置物资专管人员；

③合理规划应急避难场所；

④在雨水排口、污水排口处设置闸阀，防止污染物通过污水管道排出厂界；

⑤与周边企业签署应急救援协议；

⑥加强对地埋式储罐区、加油区的管理；

⑦在站区内张贴应急救援机构和小组分配、急救措施、风险事故内部疏散路线等标识牌。

⑧建立突发环境污染事故应急专项账户。

表 2-1 单位基本情况一览表

单位名称	玉溪农业生物产业投资开发有限公司易峨高二级公路甸中服务区加油站（副站）		
法人	韩正德	邮政编码	653200

详细地址	峨山县甸中镇
业务范围	汽油、柴油零售（于2020年12月24日取得了危险化学品经营许可证）
规模	成品油实际年销售量为4320t，其中0#柴油1918.8t，92#、95#、98#汽油2401.2t。

### 2.1.1 地理位置

峨山彝族自治县（简称峨山县）是玉溪市下辖县，旧名嶧峨，有“临郡岩邑，省会南藩”之称。峨山县东接红塔区，东南与通海县交界，南与石屏县接壤，西南与新平县相连，西北与双柏县隔江相望，北与易门县相通，东北与晋宁县毗邻。县城设于双江街道，距玉溪市24千米，距昆明市116千米，玉元高速公路纵贯县境。

甸中镇位于峨山县城东北部，东邻红塔区洛河乡，南与岔河乡接壤，西北与大龙潭乡接壤，北与易门县十街乡交界，东北与晋宁县夕阳乡毗邻，易峨公路从集镇穿过，是玉溪、晋宁、易门和峨山县的货物集散地。总耕地面积27333亩，人均1.44亩。镇政府距离峨山县城40公里。玉溪市70公里，省城昆明140公里。

加油站位于云南省玉溪市峨山彝族自治县易峨高二级公路甸中镇小甸中村357国道旁边，南面为357国道二级公路，交通十分便利，北面196m处为小甸中，西面、北面、东北面均为农田。项目地理坐标为东经102°14'16.8"，北纬24°25'05.16"。

具体位置详见附图1。

### 2.1.2 自然条件

#### （1）地形、地貌

峨山县属高原地貌形态，地形东部狭长，西部较宽。境内海拔2000m以上的高山有60多座，较大的有高鲁山、大西山、总果山、大黑山、火石头山等。地势东北高、西南低。东部因受曲江切割，形成西北至东南走向的山地与谷地相间的地貌形态。中部的岔河、塔甸、富良棚等乡属岩溶比较发育的石灰岩地区，溶洞、洼地较多。西部和北部，山高坡陡，箐深谷狭，地形破碎。县境平均海拔1691米，最高点为北部甸中镇镜湖行政村的火石头山，海拔2583.7米，最低点在西部绿汁江边的丫勒，海拔820米。

甸中镇境内地势东南高、西北低，地域多属河谷、丘陵、少部分为山区、半山区。境内最高海拔为镜湖1900米，最低为白土1550米，辖区土地面积189.40平方公里。

加油站属绿汁江流域（区域上属红河水系）支流扒河（三乡河）的补给区，区内常年性地表水体为一条自南向北流的三乡河流。区内植被覆盖程度较低，以灌木、草木为主。

#### （2）气候、气象

峨山县属中亚热带半湿润凉冬高原季风气候区，气候温和，日照充足。夏无酷暑，冬无严寒，温差立体分布。年平均日照为 2286.9 小时，日照率为 52%。全年太阳总辐射量每平方厘米 127130 卡。年平均气温 15.9℃，月均气温一月份最低，为 8.4℃；七月份最高，为 21.2℃。

甸中镇气温最高 7 月份 32.5℃，最低 1 月份为零下 3.2℃，年平均气温 17℃。降雨量最高年 1002 毫米，最低年 618 毫米，年平均 196 毫米。

区内属亚热带高原季风气候类型。加油站区划隶属峨山县管辖，但由于地理位置较靠近易门地界，即气象资料采用易门气象局统计资料。据相关资料显示，年平均气温 16.3℃，最高月平均气温 30.5℃，最低月平均气温 0.8℃，日极端最高气温 35.5℃（8 月），日极端最低气温 -2.0℃（1 月）；年平均降水量 912.9mm，最大年降水量 1151.4mm，最小年降水量 760.0mm，最大月降水量 273.6mm，最小月降水量 0mm，最大日降水量 96.1mm；年平均蒸发量 1735.1mm，最大年蒸发量 1834.1mm，最小年蒸发量 1628.3；以南风和西南风为最多，风向频率 8~15%，年平均风速 1.12m/s，最大年平均风速 1.4m/s，最小年平均风速 0.8m/s。

### （3）河流、水文

峨山县境内主要有红河、珠江两大水系。分水岭由高鲁山沿峨山、红塔区界入岔河乡境，经黄草岭而南至厂上李家山，南入石屏县。分水岭以东为珠江水系，以西为红河水系。珠江水系较长的河流有猊江及其支流绿冲河、练江、舍郎河、石邑河、莫车河等。峨山县境内有库、塘、坝 53 个，总蓄水量 889.8 万立方米，水利化程度达 53%，耕地复种指数为 171%。主要河流三乡河纵贯全峨山县境，主要支流有甸头河、镜湖河、下营河、小河、八字岭河、田房河。

加油站最近地表水体为加油站东南面 187m 处三乡河和东北面 1415m 处的团山水库，团山水库整体高于加油站，经现场调查，加油站不在团山水库径流区内。

三乡河亦称甸中河，属红河流域元江水系，绿汁江二级支流，发源于县境安居乡尖山北麓，由南向北流经甸头、甸中、甸尾至原山村出县境，在易门县新城附近汇入扒河，县境河长 32.5km，径流面积 181km<sup>2</sup>，多年平均径流量 0.432 亿 m<sup>3</sup>。1983 年 8 月 25 日在甸尾桥河段观测洪峰流量为 233m<sup>3</sup>/s，沿途有镜湖河、倪家河、后河、小河、八字岭河、夕阳河、白马龙河、宝岩河、临溪河、双河等河水流入。河床弯曲，坡降平缓，水流不急，沿岸多光山秃岭，水土流失严重，常淤塞河床，汛期洪水暴涨，沿岸农田常遇洪涝灾害，旱

季则常涸竭，1958年、1980年，先后在支流河上建有镜湖、团山两座小（一）型水库，调蓄水 512 万 m<sup>3</sup>，为甸中坝的主要灌溉水源。

#### （4）植被及生物多样性

峨山系亚热带山区，环境复杂多样，有明显的立体气候特点，气温呈现南、中、北亚热带和南温带四个气候类型，使区域内生物资源十分丰富。全县森林覆盖率达 56%，植物品种多达 1500 多种，特别是大片土地适宜种植梨、桃、苹果等温带水果，是滇西南温带水果最近的产地之一；还有发展热带水果的条件，适宜种植香蕉、芒果、咖啡等热带水果和甘蔗等经济作物。在农作物方面，峨山县是玉溪市粮食生产区和烤烟主产区。峨山甸中镇森林覆盖率达 41.2%，平均气温 17℃，具有“天然温室”的荣誉。属亚热带低热河谷气候，适宜种植稻谷、包谷、小麦、蚕豆、烤烟、油菜、蔬菜等农作物。

根据现场勘查，加油站及周边主要为农田，周围已无原生植被存在，生态系统单一，植物种类较少，生物多样性差。据现场调研，评价区域无国家和云南省、玉溪市、红塔区重点保护野生动植物，以及特有种类。

#### 2.1.3 周边环境

加油站位于峨山县甸中镇，通过现场踏勘，周边人口集中区主要是北面 196m 处的小甸中，东面 716m 处的雨云村，东北面 1000m 处的栖木樨，西南面 938m 处的细金营，西南面 634m 处的东门新村以及西南面 972m 处的甸中镇。其周边环境分布详见《玉溪农业生物产业投资开发有限公司易峨高二级公路甸中服务区加油站（副站）环境风险评估报告》（2021 年版）第 3.2 章节内容。

#### 2.1.4 加油站平面分布

加油站内主要建筑物为罩棚、加油区、卸油区、油罐区、站房等，配套建设了给排水管网、供电照明系统和消防安全设施和环保工程（化粪池、雨污分流管网、三级隔油沉淀池、油气回收系统、垃圾桶）等。卸油区位于加油站北面，紧接储罐区，地面为钢筋混凝土不发火花地面，卸油口为密闭卸油口；油罐区位于加油站北面，共设有 4 个地埋式 SF 双层卧式油罐，其中汽油储罐 3 个（分别储存 92#、95#和 98#汽油），柴油储罐 1 个（储存 0#柴油），容积均为 30m<sup>3</sup>，油罐总容积 105m<sup>3</sup>（柴油折半计算）；加油区位于罩棚下方，设有 4 个加油岛，4 台四枪四油潜油泵型加油机，共 16 支加油枪，其中 0#柴油 6 支，92#汽油 5 支，95#汽油 3 支，98#汽油 2 支；站房位于加油站西面，为 1 栋 1 层框架结构建筑物，设有便利店、办公室、机柜间、储藏室、配电间、发电间、卫生间。各功能区彼此之间消防距离均满足规范要求。总图布置符合《汽车加油加气站

设计与施工规范》(GB50156-2012)有关要求。2020年11月29日,玉溪农业生物产业投资开发有限公司完成了玉溪农业生物产业投资开发有限公司易峨高二级公路甸中服务区加油站(副站)新建项目安全设施竣工验收;2020年12月15日,易峨高二级公路甸中服务区加油站(副站)完成了工程消防验收。

配套设施:

油气回收装置:加油区配备了1套卸油油气回收系统,3套汽油加油油气回收系统;油罐区设置了4根高出地面4m通气管,用于排放尾气,通气管管口安装阻火器和机械呼吸阀。

化粪池:1个,容积:16m<sup>3</sup>,位于加油站卫生间旁,用于预处理生活污水。

一体化污水处理设施:1套,处理规模5m<sup>3</sup>/d,位于加油站站房后面,用于处理生活污水。

三级隔油沉淀池:1个,容积:5.5m<sup>3</sup>,位于项目站房南侧,容用于收集处理加油区场地内受污染的废水。

环保沟:靠油罐区、罩棚边界布置,全长103m。

危废暂存间:依托甸中服务区加油站(主站)使用,主站已设置1间危废暂存间,占地面积5m<sup>2</sup>,位于站房楼梯角,用于收集加油站运营过程中产生的废油泥等危险废物。

加油站主要风险单元为油罐区、加油区,加油站总平面布置情况见附图3。

## 2.2 生产基本情况

### 2.2.1 原辅材料消耗量及贮存量

加油站主要是进行汽油和柴油的销售,其原辅料消耗情况详见《玉溪农业生物产业投资开发有限公司易峨高二级公路甸中服务区加油站(副站)环境风险评估报告》(2021年版)第3.3.1章节内容。

### 2.2.2 产品名称及销量

玉溪农业生物产业投资开发有限公司易峨高二级公路甸中服务区加油站(副站)主要经营汽油和柴油零售,成品油实际年销售量为4320t,其中年销售0#柴油约1918.8t,92#、95#、98#汽油约2401.2t。消耗量及贮存量详见下表:

表 2-2 销售规模及产品方案一览表

项目	销售概况(t/a)
0#柴油	1918.8
92#汽油	2401.2
95#汽油	
98#汽油	
合计	4320

### 2.2.3 设备及设施

加油站主要销售汽油和柴油。加油站主要生产设施见表 2-3。

表 2-3 易峨高二级公路甸中服务区加油站主要生产设施一览表

序号	设备名称	型号	单位	数量	备注
1	0#柴油储罐	V=30m <sup>3</sup> , SF 双层埋地油罐。	个	1	储存 0#柴油, 埋地设置, 双层罐
2	92#汽油储罐	V=30m <sup>3</sup> , SF 双层埋地油罐。	个	1	储存 92#汽油, 埋地设置, 双层罐
3	95#汽油储罐	V=30m <sup>3</sup> , SF 双层埋地油罐。	个	1	储存 95#汽油, 埋地设置, 双层罐
4	98#汽油储罐	V=30m <sup>3</sup> , SF 双层埋地油罐。	个	1	储存 98#汽油, 埋地设置, 双层罐
4	加油机	4 枪潜油泵式加油机	4	台	4 枪潜油泵式加油机
5	加油枪	0#柴油加油枪 6 把、92#汽油加油枪 5 把、95#汽油加油枪 3 把、98#汽油加油枪 2 把	16	支	0#柴油加油枪 6 把、92#汽油加油枪 5 把、95#汽油加油枪 3 把、98#汽油加油枪 2 把
6	潜油泵	/	4	个	/
6	输油管路	加强级防腐	/	/	输送油品
7	通气管	DN ≥ 50mm	根	4	高出地面 4m, 通气管管口安装阻火器和机械呼吸阀
8	油气回收系统	加油油气回收系统	套	3	用于汽油加油时的油气回收, 4 只枪配套 1 个油气回收真空泵
		卸油油气回收系统	套	1	用于汽油卸油时的油气回收
10	防静电接地仪	/	处	1	导除静电
11	配电系统/配电箱	/	个	1	/
12	备用柴油发电机	STC-30, 30KW	台	1	备用电源
9	渗漏监测系统	/	套	1	监控液位, 提前报警

14	电子监控系统	/	套	1	对加油站实时监控
15	观测井	/	个	1	位于油罐区

#### 2.2.4 生产工艺流程

加油站主要进行成品油销售，工艺流程介绍详见《玉溪农业生物产业投资开发有限公司易峨高二级公路甸中服务区加油站（副站）环境风险评估报告》（2021年版）第3.5章节内容。

#### 2.2.5 产生废弃物储存及处置情况

加油站运营过程中产生的废弃物主要为生活污水和生活垃圾。其具体处置、排放情况详见《玉溪农业生物产业投资开发有限公司易峨高二级公路甸中服务区加油站（副站）环境风险评估报告》（2021年版）第3.3.2章节内容。

### 3 环境风险源及环境风险评价

#### 3.1 主要环境风险源识别

加油站存在的主要环境风险源主要根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ/T169-2018）、《企业突发环境事件风险分级方法》（HJ941-2018）的内容要求，并结合《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2018）、《国家危险废物目录》（2021版）进行识别。

##### 3.1.1 环境风险物质识别

根据《玉溪农业生物产业投资开发有限公司易峨高二级公路甸中服务区加油站（副站）环境风险评估报告》（2021年版）第3.3章节内容，加油站运营过程涉及到的环境风险物质有：92#汽油、95#汽油、98#汽油、0#柴油、92#汽油挥发废气、95#汽油挥发废气、98#汽油挥发废气、0#柴油挥发废气。

##### 3.1.2 设施风险识别

加油站设施风险识别范围包含运营过程中涉及到的主要设施、共用设施、环保设施、辅助设施等。

根据加油站的运营特征，并结合物质风险识别。本加油站存在的风险生产设施详见表3-1。

表 3-1 生产设施风险识别

编号	主要生产设施	所含风险物质	风险类型	风险设施情况
1	油罐区	汽油、柴油	泄漏、火灾	加油站设有油罐区，油罐区位于加油站东面，共设有4个埋地式SF双层卧式油罐，其中汽油储罐3个（分别储存92#、95#和98#汽油），柴油储罐1个（储存0#柴油），容积均为30m <sup>3</sup> ，并在油罐区设有1个观测井，配套建设了1套渗漏监测系统，油罐区设置了4根高出地面4m通气管，用于排放尾气，通气管管口安装阻火器和机械呼吸阀。汽油储罐已设置卸油油气回收系统；储油区旁设置了消防沙箱和消防器材柜，消防沙箱内配备了灭火器等消防物资，设专人管理。
2	加油机区	汽油、柴油	泄漏、火灾	加油站设有加油区，加油区位于加油站中心，建设轻钢网架罩棚1座，有效高度7.25m，罩棚内设置加油岛4个，分两排建设，每排2个，排间距12m，每个加油岛包含1台加油机，均采用潜油泵供油方式。汽油加油区的加油枪已配备加油油气回收系统。整个加油站分布有监控设施，加油岛上配备有灭火器，

编号	主要生产设施	所含风险物质	风险类型	风险设施情况
				每个加油机旁配备有灭火毯，设置了明显的安全标识，由专人管理。

### 3.1.3 重大风险源识别

加油站运营过程涉及到的环境风险物质有：92#汽油、95#汽油、98#汽油、0#柴油、92#汽油挥发废气、95#汽油挥发废气、98#汽油挥发废气、0#柴油挥发废气，经计算加油站汽油、柴油和挥发废气的最大储量和临界量的比值之和  $S < 1$ ，不存在重大危险源。其分析过程详见《玉溪农业生物产业投资开发有限公司易峨高二级公路甸中服务区加油站（副站）环境风险评估报告》（2021年版）3.4 章节内容。

### 3.2 风险事故环境影响分析

根据《玉溪农业生物产业投资开发有限公司易峨高二级公路甸中服务区加油站（副站）环境风险评估报告》（2021年版）分析，加油站易或可能发生的突发环境事件有油类物质（汽油和柴油）泄漏事故、处理火灾、爆炸事件产生的二次污染物泄漏事件。此类突发环境事件发生后，可能对事故区域的空气质量、水环境质量、生态环境造成影响。其影响分析详见根据《玉溪农业生物产业投资开发有限公司易峨高二级公路甸中服务区加油站（副站）环境风险评估报告》（2021年版）4.5 章节内容。

### 3.3 风险事故管理

针对加油站内易或可能发生突发环境事故地段，加油站设有相应的管理制度和防控措施，具体详见《玉溪农业生物产业投资开发有限公司易峨高二级公路甸中服务区加油站（副站）环境风险评估报告》（2021年版）3.7 章节内容。

## 4 组织机构及职责

### 4.1 应急组织体系

通过本次预案编制，建立健全加油站应急救援组织机构，由加油站站长李昭媛担任总指挥，员工师莉安达担任副总指挥，应急指挥中心下设应急救援办公室，设立4个应急小组（现场处置组、环保应急组、应急保障组、警戒疏散组），由师莉安达担任现场处置组组长、董亚梅担任环保应急组组长、李千禧担任应急保障组组长、钱得友担任警戒疏散组组长。应急救援办公室应定期召开会议，实施培训和演练，建立规范的制度、程序等。应急组织机构框架见图4-1。

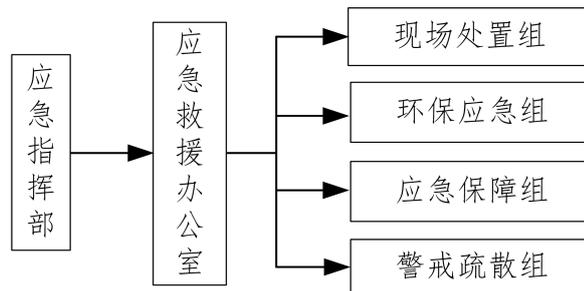


图 4-1 应急组织结构框架图

### 4.2 指挥机构职责

#### 应急指挥部职责

- (1) 负责完成“预案”的制定、修订；
- (2) 组建突发环境事件应急救援队伍，组织实施和演练；
- (3) 检查督促做好突发环境事件的预防措施和应急救援的各项准备工作，发生突发环境事件时，由突发环境事件应急指挥部发布和解除应急救援命令、信号；
- (4) 组织指挥救援队伍实施救援行动；
- (5) 向上级汇报和向周边单位报告事故情况，必要时向有关单位发出救援请求，做好事故调查，总结应急救援经验教训。具体如下：

a、发布应急预案启动和终止指令：组织指挥救援队伍实施抢救行动；

d、负责向当地环保部门或管理部门报告事故情况，做好事故调查，总结应急经验教训；

c、负责上报政府职能部门：确定事故影响范围，事故处理后的监测以及配合有关部门对环境进行监测、修复、事件调查；

- (6) 若请求外部支援，负责接待政府部门和其他单位相关人员。

#### 总指挥职责

- (1) 贯彻执行国家、当地政府、上级有关部门关于环境安全的方针、政策及规定；

- (2) 组织制定（修订）突发环境事件应急预案；
- (3) 组建突发环境事件应急救援队伍；
- (4) 负责掌握突发环境事件状况，根据突发环境事件的发展，确定现场指挥人员，推动应急组织工作的发挥；
- (5) 视突发环境事件状况和可能演化的趋势，判定是否需要外部救援或外借应急物资，接受上级应急救援指挥机构的指令和调动，协助事件的处理；
- (6) 批准本预案的启动与终止应急工作；
- (7) 组织内部和对政府的报告，配合有关部门对环境进行监测、修复、事件调查、经验教训总结。

### **副总指挥职责**

副总指挥的职责是协助总指挥的工作，若总指挥不在时，由副总指挥全权负责应急救援、处置工作。

### **应急救援办公室**

应急救援办公室负责配合应急小组完成事故现场及受污染区域的污染物清理、监测工作，必要时代表指挥部对外发布有关信息。在发生事故时，与周边企业做好救援、互救协调工作，指导救援小组开展应急救援工作，通过平时的演习、训练，修订完善事故应急预案。主要职责如下：

- (1) 主要负责事故现场调查取证：调查分析主要污染物种类、污染程度和范围；
- (2) 承担与当地区域或各职能管理部门的应急指挥部的联系工作，及时将事故发生情况和最新进展向有关部门汇报，并将上级指挥机构的命令及时向应急指挥小组汇报；
- (3) 负责与周边企业的协调工作以及公司人员、应急资源配置、应急队伍的调动，协调和指挥事故现场处置救援工作；
- (4) 负责公司突发环境事件信息的接收、核实、传递、通报、报告等工作；
- (5) 负责收集事故情况以及提出的报告和建议，传达、执行公司领导和应急指挥部的各项决策、指令，并记录执行情况；
- (6) 承办应急状态终止后应急指挥部决定的相关事宜

### **突发环境事件应急处置小组**

#### **(1) 现场处置组**

##### **① 组成**

组长：师莉安达

成员：石云。

##### **② 职责**

- a、负责对未泄漏的污染物质转移、转存；

b、负责在事故抢险过程中所需的维修设备工具进行存取，如设备零配件、工具、消防器材等；

c、负责对事故现场进行侦查，对故障或损坏储罐、设备进行维修或更换；

d、参与火灾救援。

## **(2) 环保应急组**

### **① 组成**

组长：董亚梅

成员：施学慧。

### **② 职责**

a、负责对泄漏的污染物质进行围堵，防止污染事件的扩大；

b、负责事故处理后“三废”的收集、储存、处置以及相应的相应记录工作；

c、负责配合监测单位的应急监测；

## **(3) 应急保障组**

### **① 组成**

组长：李千禧

成员：杨秀娟。

### **② 职责**

a、负责应急救援物资的调配与发放；

b、负责通讯联络工作；

c、负责应急救援工作中伤员的救护工作，将受重伤的伤员，及时送到附近有能治的医院；

d、负责做好资金保障工作；

e、若遇火灾事故，则参与消防救援工作；

f、负责事故过程中个人防护设备与应急设备的清理工作。

## **(4) 警戒疏散组**

### **① 组成**

组长：钱得友

成员：钱得友。

### **② 职责**

a、负责安全警戒，当发生事故时对事故区域进行隔离，与现场事件管理人员和关键岗位的人员配合，指挥环境风险源现场的人员撤离；

b、负责布置安全警戒，疏散人员并对周围物资转移，疏导场内的交通，确保应急物资安全转运和人员的疏导通畅。

## 5 预防和预警

### 5.1 预防

突发环境事件应急指挥体系按照早发现、早报告、早处置的原则，通过采用加油站内设置的监控设施、火警报警装置等装置、措施对加油站区内易或可能发生的突发环境事件进行预防。

#### 5.1.1 环境风险源监控

针对加油站危险源及环境风险源，加油站采取了相应的安全防范措施，建立了应急监控系统，对重要设备的运行状况、重点区域的人员活动情况进行实时监控，做好操作人员的技术培训，在事故未发生或预先发生隐患或事故时及时发现异常；另外，通过相关报警系统的设立，能及时对发现的事故隐患、异常状况进行自动报警，以便第一时间采取相应的紧急措施，避免环境事故的发生或事态的扩大，确保加油站安全经营。

##### (1) 液态泄漏事故监控

加油站在运营过程中易引发突发环境事件的液态物质有汽油、柴油、消防废水等。此类物质泄漏容易对加油站周边的植被，水体水质造成影响，泄漏事故发生的主要区域为：油罐区、加油区。

①加油区的每座加油岛上配备有灭火器，每个加油机上配备有灭火毯；

②油罐区设有1个观测井并配套建设了1套渗漏监测系统，实时观测储油罐液位，一旦有任何异常，立即报警，可立即停止油罐供油；

③加油站在站房配套了1个应急物资柜（位于站房前面，内设4具MF/ABC4型手提式干粉灭火器及其它应急物资）和8具MF/ABC5型手提式干粉灭火器（均匀分布于站房内），在加油区加油岛上配套了8具MF/ABC5型手提式干粉灭火器（每个加油岛上配套2具），在配电室和发电间设配套了2具MF/ABC5型手提式二氧化碳灭火器，在油罐区配套建设了1个2m<sup>3</sup>的消防沙箱（内设消防沙、5只消防桶和5把消防铲）和1个消防器材柜（内设2具MF/ABC35型推车式干粉灭火器、5块灭火毯等消防物资）；

④油罐区油罐为地埋式SF双层卧式油罐，中性细沙掩埋，设有防渗层，油罐四周设有围堰。

##### (2) 气态泄漏事故监控

加油站运营过程中产生的废气主要为汽油和柴油的挥发废气。

①定期对油罐进行维护和保养，对管道进行疏通、维护，避免因管道破损等原因造成油类物质泄漏产生挥发废气；

②加油站在主要构筑物区域地面均采用了水泥硬化，卸油区位于加油站北面，紧接储罐区，地面为钢筋混凝土不发火花地面，卸

油口为密闭卸油口，油罐车卸油采用密闭卸油方式，避免汽油和柴油挥发；

③储油区位于加油站北面，设有4个地埋式承重SF双层卧式油罐，中性细沙掩埋，油罐区四周设有围堰；

④加油区配备了1套卸油油气回收系统，3套汽油加油油气回收系统；油罐区设置了4根高出地面4m通气管，用于排放尾气，通气管管口安装阻火器和机械呼吸阀。

### 5.1.2 预防工作

加油站应当根据实际情况开展环境风险隐患排查和治理，在现有环境风险防控措施的基础上，降低或消除环境风险隐患。按照相关规定编制突发环境事件应急预案并备案，定期进行培训或演练。

①开展环境风险防范检查工作，组织工作人员对站区内主要风险源点进行定期检查、登记，定期对危险化学品盛装容器、管道、阀门进行巡查，确定无跑、冒、滴、漏隐患，根据加油站环境风险评估结果，定期检查防控措施的落实情况，加强风险物质的监控和预警；

②统筹协调与突发环境事件有关的其他突发公共事件的预防与应急措施，与其他预案组织体系制定联动方案，防止因其他突发公共事件次生或者因处置不当而引发突发环境事件；

③加强突发环境事件所必需的物资、设备和基础设施建设，合理确定应急避难场所。

## 5.2 预警

### 5.2.1 预警分级

当可能发生突发环境事件时，应立即预警，并启动本预案，公司报警信号系统按照突发事件严重性、紧急程度和可能涉及的范围，将公司内突发环境污染事故预警分为红色预警和橙色预警，具体如下：

**红色预警：**加油站运营过程中油类物质（汽油和柴油）泄漏事件、处理火灾、爆炸事故时产生的二次污染物有向外环境扩散的趋势时，或仅凭加油站内救援力量无法将污染物控制在站区内的突发环境事件；（加油站外环境级突发环境事件级时对应红色预警）。

**橙色预警：**加油站运营过程中油类物质（汽油和柴油）泄漏事件、处理火灾、爆炸事故时产生的二次污染物主要集中在事故区域内，仅凭事故区域内工作人员即可将污染物控制在事故区域（储存区、事故区等）的突发环境事件（公司级突发环境事件时对应橙色预警）。

如果未及时采取预警行动，导致处理火灾、爆炸事件产生的二次污染事故发生，会对加油站周边的居民区、三乡河水体、绿化土

壤、空气质量等造成影响，情景严重时对实时下风向空气质量造成影响。展开应急救援时，第一时间阻断污染源，控制污染扩散范围，同时依照程序立即向政府相关职能部门报告。

### 5.2.2 预警公告

加油站突发环境事件应急指挥部根据突发环境事件的特点和性质、发展的趋势和危害程度按照程序报请总指挥批准后，可发布预警公告。

预警公告的发布可以使用广播、电话、会议、警报器等方式传递。预警公告的内容主要包括：突发环境事件名称、预警区域或场所、预警期起止时间、影响估计、拟采取的应对措施等。预警公告发布后，需要变更预警内容的应当及时发布变更信息。

### 5.2.3 预警信息发布

应急指挥部根据突发环境事件等级发布或授权发布预警信息，如果可能发生的突发环境事件有扩大或影响外环境的趋势，则由指挥部领导发布预警信息；如果可能发生的突发环境事件主要影响站区内部环境，则授权应急救援办公室发布预警信息；如果可能发生的突发环境事件影响可控制在事故区域内，则事故区域负责人发布预警信息。

突发环境事件预警信息的发布可以使用广播、电话、公告、警报器等方式发布。突发环境事件预警信息应包括发布时间、可能发生的突发环境事件类型、起始时间、可能影响范围、预警级别、相关措施、事态发展等。预警信息发布后，转移、撤离或者疏散可能受到危害影响的人员，并进行妥善安置，指令各应急救援单位进入应急状态。

### 5.2.4 预警行动

根据事态的发展情况和采取措施的效果，进入预警状态后，加油站应急指挥部应当采取的措施：

- (1) 立即启动本应急预案，组织站内人员对预警信息分析研判，预估突发环境事件可能影响的范围和危害程度；
- (2) 发布预警公告，告知事故情况；
- (3) 迅速采取有效的防范措施，控制突发环境事件苗头；
- (4) 在涉险区域设置注意事项提示或突发环境事件危害警告标志，利用短信、广播等方式增加宣传频次，告知周边群众避险和减轻危害的常识、需采取的防护措施；
- (5) 提前疏散、转移安置可能受到危害的人员，责令各应急职能小组进入待命状态；
- (6) 针对突发事故可能造成的危害，封闭、隔离或者限制使用有关场所，终止可能导致污染扩大的行为和活动；

(7) 调集环境应急救援处置所需的物资和设备，确保救援、处置工作的顺利开展；

(8) 针对突发事故影响范围，告知政府职能部门及周边企业组织协调处理。

### 5.2.5 预警调整与解除

预警信息发布后，应根据实时监测结果和事件的危害性、持续性，及时向应急指挥部报告。如果事故无继发可能或事件已消除，由应急指挥部商讨决定后，方可解除预警。通过广播、短信、公告等多种方式及时向站区内工作人员及周边群众发布预警解除消息。

## 5.3. 报警、通讯及联络方式

### 5.3.1 报警联络方式

加油站建立 24 小时有效的报警装置，并设昼夜值班室，当发现有隐患时，应在第一时间通知当天值班人员、应急救援办公室值班人员或应急指挥部，加油站应急指挥部总指挥由站长李昭媛担任，电话：18287764729，副总指挥由加油站员工师莉安达担任，电话：18787736061。负责人在接到情况报告后，组织先期处置的同时，迅速通报相关单位，并及时查明事件详情，情况严重的由应急救援办公室决定拨打 110、119 或 120 求助。

### 5.3.2 内部通讯方式

为保障信息畅通，采用加油站内部固定电话，对讲机及加油站职员手机等多种渠道进行相互之间的联系，应急组组长的手机必须 24 小时开机，确保能够及时沟通信息。各救援组内部通讯方式详见附表二：应急救援联系电话表。

### 5.3.3 外部通讯方式

当事故扩大化需要外部力量救援时，可以向玉溪市生态环境局峨山分局、峨山县消防大队等部门发布支援，请求调动相关政府部门进行全力支持和救护。各救援组外部通讯方式详见附表二：应急救援联系电话表。

## 6 信息报告与通报

### 6.1 内部报告

当发生环境事故或发现有隐患时，应在第一时间通知应急救援办公室值班人员或加油站应急指挥部。

总指挥：李昭媛 18287764729

副总指挥：师莉安达 18787736061

#### 6.1.1 事故信息报告

(1) 油类物质（汽油和柴油）泄漏事件；

(2) 处理火灾、爆炸事件产生的二次污染（消防废气、消防废水、消防垃圾）事故；

(3) 影响范围超出加油站区域，仅靠加油站现有的救援力量无法完成紧急救援，需社会救援力量才能完成应急救援的突发环境事故。

岗位人员根据事故影响范围在事故发生 5 分钟之内电话汇报值班人员或相关领导，值班人员或相关领导收到事故信息后立即向应急指挥部汇报，总指挥根据事故的情况决定应急响应规模，宣布启动应急预案，由应急救援办公室负责通知各应急小组组长，各小组根据各自职责，到达事故点开展救援处置工作。指挥部根据事故影响范围及大小，视情况请求外部力量救援，同指挥部应在事发 20 分钟内向玉溪市生态环境局峨山分局及相关政府部门报告事故情况，请求外部力量协助突发环境事故的应急救援处置工作。

#### 6.1.2 事故信息通报

为确实达到良好通知效果，通知内容制定如下：

(1) \_\_\_\_\_ 泄漏事故报警：“紧急通知！地点：\_\_\_\_\_，泄漏量\_\_\_\_\_，影响范围\_\_\_\_\_，处置人员各就定位！”

(2) 处理火灾、爆炸事故产生的二次污染（消防废气、消防废水、消防垃圾的泄漏）事件：“紧急通知！地点：\_\_\_\_\_，泄漏量\_\_\_\_\_，影响范围\_\_\_\_\_，实时风向\_\_\_\_\_，处置人员各就定位！”

(3) 疏散警报“疏散通报！非紧急应急编组人员（人员、车辆），现在开始（准备）疏散，疏散路线经\_\_\_\_\_，向\_\_\_\_\_方向疏散。”

(4) 解除报警：“各位员工请注意！\_\_\_\_\_环境污染事故已停止，请疏散员工返回各自岗位。”

#### 6.1.3 电话通报及联系词内容

电话通知内容必须清楚、简明。注意内容包括：

(1) 通报人姓名；

(2) 污染事故发生时间、地点、类型；

- (3) 意外状况描述;
- (4) 事故报告 ;
- (5) 处置措施;
- (6) 突发环境事故性质、泄漏物、数量等;
- (7) 其他事项。

## 6.2 信息上报

突发环境事件产生后，发现人员根据事故影响范围在 5 分钟之内报告加油站相关领导，相关领导应立即向应急指挥部汇报，并组织救援处置工作，事故排除（应急救援结束）后由应急救援办公室人员将事故内容上报应急指挥部，整理归档，作为完善预案的依据。

当突发环境事件影响站区周边空气、水体和植被环境时，加油站应急指挥部应在事发 20 分钟内上报玉溪市生态环境局峨山分局，请求协助深入调查；若发生火灾时还要及时通知当地安监、消防、医疗等部门，请求协助；事故排除（应急救援结束）后由应急指挥部总指挥（或副总指挥）将事故内容上报玉溪市生态环境局峨山分局备案。

## 6.3 事故报告内容

突发环境事件报告内容包括：

- (1) 事发时间、地点、事故类型；
- (2) 事故的持续发生情况；
- (3) 直接伤亡人员和经济损失；
- (4) 已采取的应急措施，已污染的范围，潜在的污染危害程度，转化方式趋向；
- (5) 可能受影响区域及采取的措施建议等。

## 6.4 信息公告内容

加油站发生突发环境事件后，应本着“公开、广泛”的原则通过网络、广播、短信或当地信息公告栏，及时告知周围居民做好应急防护措施。

有关突发环境事件的公告内容包括：

- (1) 突发环境事件概述，情况概述应包括 6.3 章节的内容；
- (2) 对周边公共环境的影响情况；
- (3) 事后站区是否恢复正常生产和已消除事故障碍；
- (4) 若网上公告，则说明信息查阅方式及意见反馈方式的各种联系方式；
- (5) 若在当地信息公告栏公告，则查看意见箱是否有反馈意见；
- (6) 根据具体情况，确定企业和居民等方面的意见反馈截止时间。

## 7 应急响应与措施

### 7.1 响应机制

根据风险评估结果，公司突发环境事件级为一般[一般-大气(Q0)+一般-水(Q0)]环境风险级。

加油站易或可能发生的突发环境事故有：

- (1) 油类物质（汽油和柴油）泄漏事件；
- (2) 处理火灾、爆炸事件产生的二次污染（消防废气、消防废水、消防垃圾）事故。

注：以上事件发生后，指挥部可根据事故影响范围，将事件划分为公司级和外环境级进行应急预警和响应。

公司级（Ⅱ级）：指所突发环境事件发生后产生的影响仅在加油站内，未对加油站外环境造成影响，通过加油站各职能小组成员协同作业即可完成应急救援处置，如果扩大至外环境级的趋势，及时向加油站指挥部报告，请求外部救援力量支援、指导、指挥；

外环境级（Ⅰ级）：指所突发环境事件已对加油站外环境造成影响，或需请求外部救援力量支援、指导、指挥，加油站各职能小组在指挥部领导下开展先期处置工作，待外部救援力量到达时听从管理部门领导的调动。

### 7.2 响应程序

如果突发环境事故造成周边环境受到严重影响，对加油站内部造成重大财产损失，事故污染物已进入外环境，需要玉溪市生态环境局峨山分局统一组织协调，调度各方面资源和力量进行应急处置的紧急事故。具体流程参考如下：

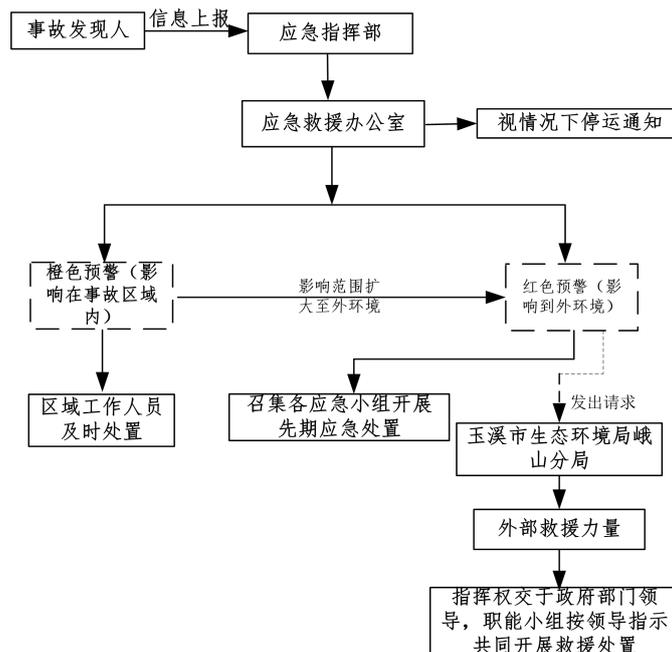


图 7-1 响应流程图

组织调配:

事故现场救援处置由公司应急指挥部负责,公司站长李昭媛任总指挥,公司员工师莉安达任副总指挥,负责公司应急处置工作的组织和指挥,若总指挥外出或不能到位时由副总指挥就任,全权负责应急处置工作(下达应急处置行动、资源调配、应急指令)。各应急小组按职责要求到达现场开展应急救援处置工作。

### 7.3 应急响应措施

#### 7.3.1 油类物质(汽油和柴油)泄漏事件应急措施

加油站设有油罐区,油罐区位于加油站北面,设有4个地埋式承重SF双层卧式油罐,其中汽油储罐3个(分别储存92#、95#和98#汽油),柴油储罐1个(储存0#柴油),容积均为30m<sup>3</sup>,油罐用中性细沙掩埋,油罐区四周设有围堰,并在油罐区设有1个观测井,配套建设了1套渗漏监测系统,实时观测储油罐液位,一旦有任何异常,立即报警,可立即停止油罐供油;加油站设有加油区,加油区位于加油站中心,设置加油岛4个,分两排建设,每排2个,排间距12m,每个加油岛包含1台四枪加油机,加油区共计4台四枪加油机,14把加油枪,其中0#柴油加油枪6把、92#汽油加油枪5把、95#汽油加油枪3把、98#汽油加油枪2把,均采用潜油泵供油方式,加油机内不存油。

##### ● 现场第一发现人员

现场第一发现人员根据油类的泄漏影响范围上报加油站领导或应急救援办公室。若少量泄漏,则由操作人员采用抹布、吸油棉进行吸附收集;若泄漏量较大,对外环境造成影响,则立即上报加油站领导或应急救援办公室。

##### ● 应急救援办公室

(1) 接到报警后立即报告应急指挥部,应急指挥部总指挥下令启动应急响应,迅速调配各应急小组展开处置、援救工作;

(2) 全程指导各应急处置小组开展救援、处置工作。

##### ● 现场处置组

(1) 穿戴好个人防护措施(口罩、手套、防滑水靴等)进入事故现场;

(2) 若由于油罐破损泄漏,及时查看泄漏点,如果泄漏量小,及时用消防沙堵截、及时对储罐进行维修,如果泄漏量大,及时用油泵等转移储罐内未泄漏的油类至空闲油罐车内,并对破损位置进行维修;

(3) 若卸油过程中,因阀门管道故障发生泄漏,及时用吸油棉、消防砂吸收收集泄漏的油料,防止污染范围扩大,将用过的吸油棉、消防砂统一收集,后期委托有资质单位处理、处置;

(4) 若因输油管道腐蚀、老化破损导致油料泄漏，则及时关闭输送阀，对破损管道进行维修、更换；

(5) 若由于运输车辆站内发生侧翻导致油料泄漏，则及时采用油泵将运输车辆内未泄漏的油料转移至另外的空闲油罐车内，同时采用沙土在站区低洼处、雨水排口、污水排放口处对泄漏的油料进行围堵，防止泄漏的油料通过硬化地面、雨水排口、污水排放口排出厂界；

(6) 若因加油机设备故障或人为疏忽发生泄漏，则立即停止加油，并采用吸油棉吸附收集；

(7) 若泄漏量过大，泄漏的油料已进入三乡河，则立即上报玉溪生态环境局峨山分局和峨山县人民政府，请求政府部门支援。

#### ● 环保应急组

(1) 接到应急救援办公室指令后，立即通知小组成员，穿戴好个人防护措施（口罩、手套、防滑水靴等）进入事故现场；

(2) 采用编织袋、空置油桶回收事故处理过程中产生的废沙土、少量油料，对收集的废物及油桶内收集的油料做显眼标识，事故处理后收集的废沙土委托第三方有危险废物处置资质单位进行转移、处置；

(3) 若泄漏量大，泄漏的油料流出了站区范围，应委托第三方有资质单位对加油站雨水排放口、污水排放口、东面距离较近的三乡河水水质进行检测，确定影响范围；

(4) 配合现场处置组，对站区雨水排口、站区内地势低洼处、三乡河距离公司距离较近处采用沙袋截留，采用水泵将截留的含油料废水收集至空置聚油桶内暂存，后期委托第三方有危险废物处置资质单位进行转移、处置；

(5) 事故处理后、委托第三方有检测资质公司对三乡河水环境、加油站周边大气环境进行监测，确定影响消除。

#### ● 应急保障组

(1) 接到应急响应指令后，按应急救援办公室的要求，迅速将所需的应急物资（油泵、水管、沙袋、手套、水靴、空油桶、空聚乙烯桶等）送至事件现场并发放给各应急小组；

(2) 做好事件应急救援处置工作中所需的资金保障工作，若突发环境事件和应急救援处置工作中出现人员伤亡，应保障所需的治疗资金；

(3) 事故处理后，及时将处理事故过程中使用到的物资清点、清理后入库，对处理事故过程中损坏的物资做好统计，及时采购补充。

#### ● 警戒疏散组

(1) 接到应急响应指令后，按应急救援办公室的要求，引导事故区域内的员工转移至安全区域；

(2) 在事故发生区域设置警戒线，当请求外部力量参加救援时，引导外部救援人员进入事故现场；

(3) 当油料泄漏严重，进入周边公路，引发交通事故时，应尽快联系交管所，请求交警支援。

此类事故所需的应急物资：空气呼吸器、口罩、橡胶手套、安全帽、防滑水鞋、消防沙、水泵、油泵、拖把、空闲油罐车、警戒线、警示牌等。

### 7.3.2 处理火灾、爆炸事件产生的二次污染事故应急措施

#### ● 现场第一发现人员：

加油站如果发生火灾，发现人员立即报告应急指挥部，总指挥立即停止油料销售，在加油站入口设置警戒标示牌，立即向玉溪市生态环境局峨山分局报告，请求给予帮助，待外部救援力量到达时，将指挥权交由外部救援机构，全力配合完成应急救援处置工作。

#### ● 应急救援办公室

(1) 接到报警后立即报告应急指挥部，应急指挥部总指挥下令启动应急响应，迅速调配各应急小组展开处置、援救工作；

(2) 全程指导各应急处置小组开展救援、处置工作。

#### ● 现场处置组

(1) 穿戴好个人防护措施（手套、防滑水靴、消防防护服、防毒面具、空气呼吸器、口罩、安全帽等）进入事故现场，在保证安全情况下将伤员、受困人员抢救至安全地带；并将其他易燃易爆品及时移到安全位置；

(2) 使用已有的消防器材、灭火器进行灭火，控制事故蔓延；

(3) 采用沙土对雨水明渠排口进行围堵，防止产生的消防废水通过雨水明渠排出厂界，同时采用沙袋对事故区域内产生的消防废水进行围堵，采用水泵、水管同时作业收集至空置的聚乙烯桶内，防止消防废水通过场区硬化路面排出厂界；

(4) 采用沙土装袋对三乡河距离加油站较近段进行围堵，避免泄漏的消防废水流进三乡河，对三乡河水质造成影响；

(5) 外部救援赶到时，协助外部救援对火势进行控制。

#### ● 环保应急组

(1) 接到应急救援办公室指令后，立即通知小组成员，穿戴好个人防护措施（手套、水靴、消防防护服、安全帽等）进入事故现场；

(2) 委托、配合第三方有检测资质公司对加油站雨水排口、三乡河距离加油站距离较近段和事故区域上风向、下风向空气质量进行取样检测，确定事故影响范围；

(3) 事故处理后，委托、配合第三方有检测资质公司对加油站雨水排口、三乡河距离加油站距离较近段和事故区域上风向、下风向空气质量进行取样检测，确定事故影响消除。

#### ● 应急保障组

(1) 接到应急响应指令后，按应急救援办公室的要求，迅速将所需的应急物质送至事件现场并发放，对事故区域进行警戒，防止无关人员进入事故区；

(2) 指挥现场人员疏散、引导救援人员、车辆进入事故区；

(3) 如火灾还在延续，应当做好火灾可能影响范围内的警戒和疏散告知工作；

(4) 外部救援赶到时，提供正确安全的救援路线，以方便救援及时到达；

(5) 做好事件应急救援处置工作中所需的资金保障工作，如事件和应急抢险工作中出现人员伤亡，做好所需的治疗资金的保障；

(6) 对受伤员工展开急救，部分受伤较重的员工及时送医；

(7) 外部救援赶到时，协助外部医院进行伤员人员转移、输送至安全区域并提供相应的急救措施等工作；

(8) 保证事故现场通讯畅通。

#### ● 警戒疏散组

(1) 接到应急响应指令后，按应急救援办公室的要求，引导事故区域内的员工转移至安全区域；

(2) 在事故发生区域设置警戒线，当请求外部力量参加救援时，引导外部救援人员进入事故现场。

此类事故所需的应急物资：口罩、橡胶手套、安全帽、防滑水鞋、消防沙、水泵、拖把、空闲油罐车、警戒线、警示牌等。

### 7.4 应急监测与评估

事态监测与评估在应急决策中起着重要的作用。救援和处置、应急人员的安全、公众的就地保护措施或疏散、食物和水源的使用、污染物的围堵收容和清除、人群的返回等，都取决于对事故性质、事态发展的准确监测和评估。可能的监测活动包括：事故规模及影响边界，气象条件，对食物、饮用水、卫生及土壤等的污染，可能的二次反应有害物以及污染物质滞留区等。

本加油站事故发生后，应急指挥部应根据事故造成的影响程度，委托相关监测单位对事故现场以及周围环境进行相应的监测，对事

故的性质、参数以及各类污染物质的扩散程度进行评估，为指挥部门提供决策依据。

#### 7.4.1 应急监测要求

应急监测参照《突发环境事件应急监测技术规范》(HJ 589-2010)执行，发生突发环境事件时，应急监测员及时联系玉溪市生态环境局峨山分局及周边有资质环境监测单位赶赴现场，根据实际情况，迅速确定监测方案（包括监测布点、频次、项目和方法等），及时开展应急监测工作，在尽可能短的时间内，用小型、便携仪器对污染物种类、浓度、污染范围及可能的危害做出判断，在制定应急监测方案时，应遵循的基本原则是：现场应急监测与实验室分析相结合，应急监测技术的先进性和现实可行性相结合，定性与定量、快速与准确相结合，环境要素的优先顺序为空气、地表水、地下水、土壤。

#### 7.4.2 应急监测布点

由于危险废物污染事故发生时，污染物的分布极不均匀，时空变化大，对各环境要素的污染程度不同，因此采样点位的选择对于准确判断污染物浓度分布、分布范围和程度极为重要，因此，点位的确定应考虑以下因素：事故类型、事故发生的地点与人口分布情况、事故发生时的天气情况，尤其是风向、风速及其变化情况。根据不同形式的环境事故，确定监测对象、监测点位、监测指标、监测方法、监测频次、质控要求。

根据事故变化情况向应急办公室汇报，并分析事故发生的原因、提出预防措施、进行追踪监测；对污染物进行定性、定量以及确定污染范围。

在实际发生故时，若已知污来物类型，则可立即实施应急预案中的应急监和方案。若污染物类型不明，则应当根据事故污染的特征及遭受危害的人群和生物的表象等信息，判断该污染物可能的类型，确定应总监测方案对于情况不明的污染事故，则可临时制定应急监测技术方案，采取相应的技术手段来判明污染物的类型，进而监测其污染的程度和范围等。监测的布点，可随着污染物打散情况和监测结果的变化趋势适时调整布点数量和检测频次在进行数据汇总和信息报告时，要结合有关专家的咨询意见综合分析污染的变化趋势，预测污染事故的发展情况，以信息快报、通报的方式将所有信息上报给现场应急指挥部，作为应急决策的主要参考依据。

##### (1) 水环境质量监测方案

监测布点：共设 5 个监测点。

1#——加油站西面雨水管道排口处；

2#——加油站西北面雨水管道排口处；

- 3#——加油站西南面污水排口处;
- 4#——三乡河距离加油站较近段上游 500m;
- 5#——三乡河距离加油站较近段下游 500m;

监测因子：石油类监测。

执行标准：《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中 III 类标准。

#### （2）空气环境质量监测方案

加油站所在区域主导风向：西南风（在采样过程中，注意风向变化，及时调整采样点位置）

监测布点：在厂界上风向设置 1 个对照点，下风向设置 3 个监测点。

监测因子：非甲烷总烃。

执行标准：《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中非甲烷总烃无组织排放浓度限值标准。

#### （3）地下水环境质量监测方案

监测布点：油罐区观测井设 1 个监测点、南侧耕地内水井设 1 个监测点、西南侧搅拌站内设 1 个监测点，同时根据地下水流向采用网格法或辐射法在周围 2km 内布设监测井采样、事故发生地上游设置对照监测井采样。

监测因子：石油类。

执行标准：《地下水质量标准》（GB/T14848-2017）中的 III 类标准。

#### （4）土壤环境质量监测方案

监测布点：以事故发生地为中心，在事故发生地及周围一定距离内的区域按一定的间隔圆形布点采样；在相对开阔的污染区域采取垂直深 10cm 的表层土，一般在 10m × 10m 范围内，采用梅花形布点方法或根据地形采用蛇形布方法（采样点不少于 5 个）、采集未受污染区域的样品作为对照样品。

监测因子：石油烃（C10-C40）。

执行标准：《土壤环境质量 建设用地土壤污染风险管控标准（试行）》（GB 36600-2018）中第二类用地筛选值及管控值。

### 7.4.3 监测频次

应急监测的频次根据事故发生的时间而有所变化，根据污染物的状况，在事发初期应当增加频次，不少于 1h 采样一次；待摸清污染规律后可适当减少，不少于 2h 一次，视污染物浓度递减；应急终止后可 1d 一次进行取样，至影响完全消除、两次监测浓度均低于该区域环境质量标准值或已接近可忽略水平为止。

#### 7.4.4 监测方法

应急监测通畅采集瞬时样品，采样量根据分析项目及分析方法确定，采样量应满足留样量的要求。污染发生后，应首先采集污染源样品，注意采样的代表性，具体采样方法、监测方法及采样量参照 HJ/T91、HJ/T164、HJ/T194、HJ/T193、HJ/T55 和 HJ/T166 等。

#### 7.5 应急终止

##### 7.5.1 应急终止条件

指挥部在认真分析事故现场情况后，确认事故现场对相关人员和周边环境不会再造成危害，符合下列条件之一时，经事故现场应急指挥机构批准后，宣布应急终止：

- (1) 事故现场得到控制，突发环境事故已经消除；
- (2) 污染物的泄漏或释放已降至规定限值以内；
- (3) 事故所造成的危害已经被彻底消除，无继发可能；
- (4) 事故现场的各种专业应急处置行动已无继续的必要；
- (5) 采取了必要的防护措施以保护公众免受再次危害，并使事件可能引起的中长期影响趋于合理且尽量低的水平；
- (6) 应急保障组或公安部门对事故救援的参与人员监督（或排查）解除。

##### 7.5.2 应急终止的程序

- (1) 应急指挥部确认终止应急，或经现场救援指挥部批准；
- (2) 应急指挥部向各应急小组下达应急终止命令；
- (3) 应急状态终止后，应根据有关指示和实际情况，继续委托有资质单位进行环境监测和评价工作。

#### 7.6 应急终止后的行动

(1) 突发环境事件应急处理工作结束后，应组织相关部门认真总结、分析、吸取事故教训，及时整改；

(2) 组织各应急小组对应急预案和实施过程的有效性、应急物资的完整性、小组人员的应急素质和反应速度等作出评价，并提出可行的修改意见及建议；

(3) 应急保障组在应急终止后，对各应急物资、设备等进行清点，损坏或消耗了的应急物资进行维护或及时采购，始终保持好的应急状态和健全储备。

## **8 后期处置**

### **8.1 善后处置**

应急救援指挥部总指挥负责组织善后工作，包括污染物收集、清理和处置等事项，尽快恢复正常秩序，消除事故后果的影响，安抚受灾影响人员，维护受污染的环境。

应急救援工作结束后，参加救援的各应急小组应认真核对人员清单，清点救援物资装备、器材；核算污染事故处置发生的费用，整理应急处置记录，编写污染事故处置报告。

加油站应认真分析污染事故发生的原因，应深刻吸取污染事故教训，加强管理，制定防范措施，加大投入，认真落实责任制，在恢复运营过程中定制防范措施，防止同类污染事故的再次发生。

### **8.2 保险**

污染事故发生后，加油站应积极联系保险机构及时开展相关的人身和财产保险工作。

### **8.3 工作总结与评估**

应急响应结束后，加油站各部门应认真分析污染事故原因，完善列入应急预案中的事故类型防范措施，落实责任制，防止类似污染事故的再次发生。

加油站应急指挥部负责收集、整理应急处置工作记录、文件等资料，组织专家对应急处置过程和应急处置保障等工作进行总结和评估，提出改进意见和建议，并对控制污染外延过程和应急处置效率进行评估，组织修订本预案中的不足。

## 9 保障措施

### 9.1 通信与信息保障

(1) 应急指挥部要公布应急汇报电话和应急工作人员的通讯电话，同时将联系方式发放到所属各部门。加油站对电话、手机等通讯器材进行经常性维护或更新，确保本预案启动时各应急部门之间的联络通畅。

(2) 加油站建立昼夜值班制度，实行 24 小时值班，一旦发生事故，值班人员立即通知应急指挥部或应急救援办公室。加油站领导和值班人员手机保持 24 小时开机，参加应急救援处置的所有小组人员必须配备移动通讯工具，并处于开机状态，确保应急救援处置期间的信息通畅。接到通知后，要立即赶赴指定地点，开展救援处置工作。

(3) 应急指挥部负责建立、维护、更新有关应急救援机构，现场处置组、环保应急组、应急保障组的通信联系方式的数据库；负责建设、维护、更新应急救援指挥系统、决策支持系统和相关保障系统。

### 9.2 应急队伍保障

(1) 加油站成立突发环境事件应急救援办公室，下设 4 个职能小组。

(2) 应急队伍由加油站职工组成，各部门根据自己的职责分工做好相应的应急人员准备，充分掌握各类突发环境事件处置措施的预备应急力量；积极组织各类应急演练，经常与上级指挥部门专家组开展经验交流，建立健全预警机制和信息上报制度，保证在突发事故发生后，能迅速参与并完成现场处置、事后处置、监测等工作。应急队伍人员不够时应积极寻求当地政府、周边企业、社会团体的帮助。

(3) 加油站 24 小时内均有人员值班，紧急情况下可以随时组织临时应急队伍。

### 9.3 应急物资装备保障

加油站应做好应急救援设备、器材、防护装备、药品等保障工作，确保经费、物资供应，对应急救援设备、设施要定期进行检测、维护、更新，确保性能完好。突发环境事件应急救援物资储备情况见附表二。

#### (1) 抢修装备

抢修装备种类：常规检修器具（维修工具包等）。

装备维修保管：部分由现场处置组保管，存储在物资站内由应急保障组保管。

#### (2) 个人防护装备

个人防护装备种类：防护服、防护手套、空气呼吸器、安全帽等。

装备维护保养：部分由环保应急组保管，存储在物资站由应急保障组保管。

### （3）通讯装备

通讯装备种类：直拨和厂内固定电话、对讲机、手机。

维护保养：直拨由应急保障组保管，厂内固定电话由各应急小组保管；对讲机由应急小组组长保管。

### （4）应急物资

急救物资种类：急救箱（含相关药品、绷带等）、担架等。

维护保养：由应急保障组保管。

## 9.4 经费保障

结合加油站实际情况，按照一定比例从生产金额收入中提取专项资金建立突发环境污染事故应急专项账户，专门用于应急救援、善后处置以及完善和改进企业污染物处置条件的专项资金，专项资金由加油站建立，由地方相关部门监管，一旦发生事故，加油站向相关部门申请启用此项资金，其他应急所需经费由公司财务列支。

## 9.5 其他保障

### 9.5.1 已有救援装备保障

（1）加油站应急保障组负责储备与本预案应急工作中所需要的相应现场救援和工程抢险的物资和装备。建立相应的信息数据库，明确其类型、数量、性能特点和存放位置，制定信息数据库的管理、数据更新和取用制度。

（2）加油站应急救援办公室制定物资装备的维护、保养制度，并根据装备的性能特点、定期更新和监督检查。

（3）加油站应急救援办公室制定物资装备的调用程序和制度，建立物资装备及时到位和正常使用的责任制度。

（4）加油站应急救援办公室要明确物资装备维修人员和队伍小组，保障事故发生后，所需的物资装备的正常使用，保障救援处置效率。

### 9.5.2 交通运输保障

加油站应准备有应急救援过程需使用到的车辆，可最大限度地赢得应急救援处置时间，减小事故的扩散。

### 9.5.3 救援医疗保障

加油站应与相关医疗机构保持联系，一旦发生事故，可在第一时间赶到现场。

#### 9.5.4 治安保障

污染事故发生后应急保障组对事故现场进行警戒，并进行治安管理，加强对周围农灌沟渠、耕地、庄稼及河道的防范保护，维持现场秩序，及时疏散人员及群众。

## 10 培训与演练

### 10.1 培训

加油站要加强对事故处置小组的培训、演练，定期组织污染事故救援处置训练和演习，应急指挥部要从实际出发，每年训练1次，培训方式以理论和实战结合，年初制定培训计划，年底进行工作总结。

培训内容包括：

(1) 企业生产所产生的污染物特性以及所涉及的污染事故知识；

(2) 各岗位参与污染事故处置的职责；

(3) 本预案中的各类突发环境事件应急措施等相关内容；

(4) 污染事故应急处置工具的使用方法等。

采取的方式：课堂教学、综合讨论、现场讲解、模拟事故发生等。

### 10.2 演练

针对周围环境保护目标可能发生的污染事故，加油站每年组织1次综合性应急处置演习，确保一旦发生污染事故，指挥机构能正确指挥，各应急队伍能根据各自任务及时有效地抢险救援和处置，控制事故的蔓延，做好应急处置工作。

#### 10.2.1 演练内容

(1) 报警及通信演练；

(2) 站内人员疏散和场内交通管制演练；

(3) 各类应急设施的使用技能演练；

(4) 模拟各类事故的快速反应演练等。

#### 10.2.2 演练方式

①综合演练：模拟企业可能出现的环境污染事故，对本预案的各类应急措施进行组织指挥演练；

②单项演练：由企业各应急小组各自开展环境污染应急处置任务单项作业的演练，或单个专项逐一进行演练。

### 10.3 记录与考核

在每次组织培训和演练时应对培训和演练的内容以影片、图片、方案等方式进行记录；在培训和演练结束后进行讲评和总结，发现本预案中存在的问题，并对存在问题进行评估。提出完善修改意见，在此基础上，对预案进行修正、补充、完善，使预案进一步得到合理化，同时，通过演练，发现污染事故处置器具、处置设施等方面可能存在的问题，及时整改、购置。完善后的预案向相关部门更新备案。

## 11、奖惩

### 11.1 事故应急救援工作实行奖励制

对污染事故应急处置工作中做出突出贡献的处置小组和个人表彰给予 500—2000 元奖励。

### 11.2 事故应急救援工作实行责任追究制

对迟报突发环境事件重要情况给予警告；

对谎报突发环境事件重要情况按情节轻重并处 300-500 元罚款；

对漏报报突发环境事件重要情况按情节轻重并处 500-2000 元罚款；

对瞒报突发环境事件重要情况按情节轻重并处 2000-5000 元罚款；

应急管理工作中有其他失职行为的，对有关责任人给予行政处分。并处 500—5000 元罚款，构成犯罪的，报司法机关追究其刑事责任。

## 12 预案的评审、备案、发布和更新

本预案按照规定经评审完善后，由加油站负责人签署后发布实施，并报玉溪市生态环境局元江分局备案。

随着应急救援相关法律法规的制定、修改和完善，部门职责或应急资源发生变化，或者应急过程中发现存在的问题和出现新的情况，应由应急指挥部及时组织修订完善预案。加油站应结合本预案实施（培训和演练）情况，至少每三年对本预案进行一次回顾性评估，有下列情形之一的，及时修订：

（1）当加油站的环境风险源发生重大变化，需要重新进行环境风险评估时；

（2）当加油站主要管理人员发生变更，应急管理组织指挥体系与职责发生重大变化时；

（3）当加油站处理突发环境事故的报告机制、应急事件的预警体系及应急流程发生重大变化时；

（4）当加油站随着社会的发展，对加油站重要应急资源进行重大调整时；

（5）在突发事件实际应对和应急演练中发现问题，需要对环境应急预案做出重大调整的；

（6）其它需要修订的情况。

对本预案进行重大修订时，修订工作参照环境应急预案的制定步骤进行。对本预案个别内容进行调整时，修订工作可适当简化。

### 13 预案的实施和生效时间

本预案自发布之日起实施。

## 14 附则 术语和定义

**环境事件：**是指由于违反环境保护法律法规的经济、社会活动与行为，及意外因素的影响或不可抗拒的自然灾害等原因致使环境受到污染，人体健康受到危害，社会经济与人民群众财产受到损失，造成不良社会影响的突发性事件。

**突发性环境事件：**指突然发生，造成或者可能造成重大人员伤亡、重大财产损失和对全国或者某一地区的经济社会稳定、政治安定构成重大威胁和损害，有重大社会影响的涉及公共安全的环境事故。

**环境应急：**针对可能或已发生的突发性环境污染事故需要立即采取某些超出正常工作程序的行动，以避免事件发生或减轻事件后果的状态，也称为紧急状态；同时也泛指立即采取超出正常工作程序的行动。

**环境风险源：**指可能导致环境污染事故的污染源，以及生产、贮存、经营、使用、运输或产生、收集、利用、处置危险物质（有毒有害、易燃易爆其中含危险化学品种类和危险废物等）的场所、设备和装置。

**环境敏感区：**根据《建设项目环境影响评价分类管理名录》规定，指依法设立各级各类自然、文化保护地，以及对建设项目的某类污染因子或者生态因子特别敏感的区域。

**危险化学品：**指属于爆炸品、压缩气体和液化气体、易燃液体、易燃固体、自燃物品和遇湿易燃物品、氧化剂和有机过氧化物、有毒品和腐蚀品的化学品。

**危险废物：**指列入《国家危险废物名录》或者根据国家规定的危险废物鉴别标准和鉴别方法认定的具有危险特性的废物。

**应急救援：**指在发生事故时，采取的消除、减少事故危害和防止事故恶化，最大限度降低事故损失的措施。

**次生、衍生事件：**指某一突发公共事件所派生或者因处置不当而引发的环境事件。

**环境保护目标：**指在突发环境事件应急中，需要保护的环境敏感区域中可能受到影响的对象。

**泄漏处理：**泄漏处理是指对危险化学品、危险废物、放射性物质、有毒气体等污染源因事件发生泄漏时的所采取的应急处置措施。泄漏处理要及时、得当，避免重大事件的发生。泄漏处理一般分为泄漏源控制和泄漏物处置两部分。

**应急监测：**环境应急情况下，为发现和查明环境污染情况和污染范围而进行的环境监测。包括定点监测和动态监测。

**应急演练：**为检验应急计划的有效性、应急准备的完善性、应急响应能力的适应性和应急人员的协同性而进行的一种模拟应急响应的实践活动，根据所涉及的内容和范围的不同，可分为单项演习（演练）、综合演习和指挥中心、现场应急组织联合进行的联合演习。

**突发环境事件预案：**指根据预测危险源、危险目标可能发生事故的类别、危害程度，而制定的事故应急救援方案，要充分考虑现有物资、人质及危险源的具体条件，能及时、有效地统筹指导事故应急救援行动。

## 15 附件

附件 1 油类物质泄漏应急处置卡  
附表一 应急救援电话联系表  
附表二 应急物资装备清单表  
附表三 玉溪农业生物产业投资开发有限公司易峨高二级公路甸中服务区加油站（副站）突发环境事件信息填报表

附件 1 特殊建设工程消防验收意见书

附件 2 安全设施竣工验收意见

附件 3 危险废物处置合同

附图 1 加油站地理位置图

附图 2 加油站周边环境保护目标分布图

附图 3 加油站平面布置图

附图 4 加油站主要应急物资（设施）分布图

附图 5 加油站环境风险源位置示意图

附图 6 加油站紧急救援疏散路线示意图

其他 内审意见

附表一 油类物质泄漏环境应急处置卡

类型	泄漏	风险源点	油罐区、加油区	
应急处置措施	事故情景		风险物质	处置措施
	储罐破损、加油机故障、油料运转翻倒		柴油、汽油	加油站级突发环境事件处置措施： ①救援人员穿戴防滑水鞋、手套、口罩、安全帽等个人防护措施进入事故现场； ②如果泄漏的油类物质质量比较大，则第一时间疏散车间工作人员，同时采用水泵将泄漏的油类物质收集至空闲罐车内进行暂存，在厂门口进行围堵； ③事故处理后，采用拖把、吸油棉对地面进行清理，将回收的油类物质转移至空闲油罐车内暂存，并做好记录和标记； ④对事故区域水环境、土壤环境、空气质量环境进行监测，确保影响消除，同时查找油类物质泄漏原因，规范油类物质的储备。 外环境级突发环境事件处置措施：及时请求政府部门支援。
	工作人员疏忽或操作不当			加油站级突发环境事件处置措施： ①由于操作不当导致油类物质泄漏，则及时采用拖把、吸油棉对泄漏的油类物质进行收集； ②将泄漏的油料收集至空闲油桶内，做好标记。 外环境级突发环境事件处置措施：及时请求政府部门支援。
主要物资	安全帽、空闲油桶、空闲油罐车、油泵、吸油棉、防滑水鞋、拖把、急救药箱、警戒线、警示牌等 相关物资管理人：李千禧（15758042249）			
注意事项	1、禁止救援人员未穿戴个人防护措施进入事故现场； 2、禁止在未断电的状况下开展救援、处置工作； 3、禁止将救援过程中产生的废物直接摆放在处置现场。			
应急电话	应急救援总指挥电话：李昭媛（18287764729）；副总指挥电话：师莉安达（18787736061）			

附表二 应急救援电话联系表

加油站内部救援联系表

组别	姓名	现任岗位	联系电话
指挥部	李昭媛	总指挥	18287764729
	师莉安达	副总指挥	18787736061
现场处 置组	师莉安达	组长（员工）	18787736061
	石云	组员（员工）	13988463918
环保应 急组	董亚梅	组长（员工）	18287762628
	施学慧	组员（员工）	15008773762
应急保 障组	李千禧	组长（员工）	15758042249
	杨秀娟	组员（员工）	13529793192
警戒疏 散组	钱得友	组长（员工）	13577742976

外部救援联系表

类别	部门	联络方式
上级部门	玉溪市生态环境局峨山分局	0877-4011734
	峨山县环境监察大队	0877-4021078
	峨山县环境监测站	0877-4021077
	峨山县人民政府	0877-4015938
	峨山县人民医院	0877-4015439
	峨山县交警大队	0877-4011249
	峨山县应急管理局	0877-4011900
	峨山县公安消防大队	0877-2668791
	甸中镇人民政府	0877-4015938
	甸中镇卫生院	0877-0550060
外部救援	报警求助	110
	火警	119
	医疗急救	120

附表三 应急物资装备清单表

序号	名称	数量	单位	配置地点	管理人员	联系电话
<b>已配备应急物资</b>						
1	MF/ABC5 型 手提式干 粉灭火器	8	具	站房内	师莉安达	18787736061
2	MF/ABC4 型 手提式干 粉灭火器	4	具	站房前面的应 急物资柜内	师莉安达	18787736061
3	MF/ABC4 型 手提式干 粉灭火器	8	具	加油区加油岛	师莉安达	18787736061
4	MF/ABC35 型推车式 干粉灭火 器	2	具	油罐区消防器 材柜内	师莉安达	18787736061
5	MF/ABC5 型 手提式二 氧化碳灭 火器	2	具	配电室和发电 间	师莉安达	18787736061
6	消防沙箱	2	m <sup>3</sup>	油罐区	师莉安达	18787736061
6	消防器材 柜	1	个	油罐区	师莉安达	18787736061
7	灭火毯	5	块	消防器材柜内	师莉安达	18787736061
8	消防桶	5	只	消防沙箱内	师莉安达	18787736061
9	消防铲	5	把	消防沙箱内	师莉安达	18787736061
<b>需配备应急物资</b>						
1	应急照明 灯	5	个	物资柜	师莉安达	18787736061
2	消防服	4	套	物资柜	师莉安达	18787736061
3	对讲机	4	部	物资柜	师莉安达	18787736061
4	空闲油桶	5	个	物资柜	师莉安达	18787736061
5	空闲聚乙 烯桶	5	个	物资柜	师莉安达	18787736061
6	空气呼吸 器	2	部	物资柜	师莉安达	18787736061
7	防毒面具	4	个	物资柜	师莉安达	18787736061
8	安全帽	4	个	物资柜	师莉安达	18787736061
9	防滑水鞋	4	双	物资柜	师莉安达	18787736061

10	吸油棉	20	个	物资柜	师莉安达	18787736061
11	警戒线	100	米	物资柜	师莉安达	18787736061
12	警示锥桶	20	个	物资柜	师莉安达	18787736061
13	应急避难场所	1	个	站内	师莉安达	18787736061
14	水泵	1	个	站房	师莉安达	18787736061
15	绝缘手套	4	双	物资柜	师莉安达	18787736061
16	绝缘鞋	4	双	物资柜	师莉安达	18787736061
17	医药急救箱	1	个	物资柜	师莉安达	18787736061

附表四 玉溪农业生物产业投资开发有限公司易峨高二级公路甸中服务区加油站(副站)突发环境事件信息填报表

信息接受					
事故名称		发生时间		事故单位	
事故类型		发生地点		警报人	
事故简况				接警人	
				事故信息报送方式	
事故初步原因分析		已采取的 援救措施			
是否 有人员伤亡		伤亡情况			
信息处理和上报					
信息 报送领导		报告时间	报告方式		
报告内容					
领导指示					
事故处理					
是否 启动预案		预案 相应级别		是否 对外求援	
参与 救援部门					
动用应急援 救物资					
主要 应急措施					
应急结果				填表人	

# 附件 1 特殊建设工程消防验收意见书

## 特殊建设工程消防验收意见书

峨建消验字[2020]017号

玉溪农业生物产业投资开发有限公司：

根据《中华人民共和国建筑法》《中华人民共和国消防法》《建设工程质量管理条例》《建设工程消防设计审查验收管理暂行规定》等有关规定，你单位于2020年12月7日申请玉溪农业生物产业投资开发有限公司易峨高二级公路甸中服务区加油站(副站)建设工程(地址：甸中镇；建筑面积：站房199.23 m<sup>2</sup>，罩棚(投影)648 m<sup>2</sup>；建筑高度：站房4.55m，罩棚8.45m；建筑层数：1层；使用性质：加油站)。按照国家工程建设消防技术标准和建设工程消防验收有关规定，根据申请材料及建设工程现场评定情况，结论如下：

合格。

不合格。

主要存在以下问题：.....

如不服本决定，可以在收到本意见书之日起 日内依法向  
申请行政复议，或者 日内依法向 人民法院提起行政诉讼。



建设单位签收：

2020年12月15日

备注：本意见书一式两份，一份交建设单位，一份存档。

## 附件 2 安全设施竣工验收意见

专 家 组 审 查 意 见	<p style="text-align: center;"><b>玉溪农业生物产业投资开发有限公司易峨高二级公路甸中服务区 加油站（副站）新建项目安全设施竣工验收意见</b></p> <p>2020年11月29日玉溪农业生物产业投资开发有限公司、中国石化销售股份云南玉溪石油分公司（加油站承包经营单位）共同组织有关专家，会同设计、施工、监理、安全验收评价等单位，对玉溪农业生物产业投资开发有限公司易峨高二级公路甸中服务区加油站（主站）新建项目的安全设施进行验收，专家组听取了建设单位、施工、监理单位对项目建设和施工和监理情况介绍；设计单位对设计变更情况进行了说明；云南振杰科技有限公司对安全验收评价报告的汇报。验收组经现场查勘、查阅相关资料，会上询问、答疑和充分讨论，专家组形成如下审查意见：</p> <p>一、该项目的设计、施工、监理单位的资质符合要求；工艺技术成熟。安全设施符合安全方面的法律、法规及相关规范、标准要求。</p> <p>二、主要负责人、安全生产管理人员资格符合要求，加油站设有安全管理机构，制定了安全生产管理制度、安全操作规程、事故应急预案，其安全管理能满足安全生产的需要。</p> <p>三、玉溪农业生物产业投资开发有限公司易峨高二级公路甸中服务区加油站（副站）新建项目的安全设施已按照设计施工安装完毕。</p> <p>四、专家组同意玉溪农业生物产业投资开发有限公司易峨高二级公路甸中服务区加油站（副站）建设项目安全验收评价报告总体结论，通过安全设施竣工验收审查，同时提出以下意见和建议。</p> <p>（一）现场验收存在的主要问题：</p> <ol style="list-style-type: none"><li>1、监控系统未完全覆盖油罐区域；</li><li>2、加油岛内静电接地口未作明显标识，观察孔位置设置不合理；</li><li>3、配电室警示标识不足。</li><li>4、部分静电接地有油漆覆盖。</li></ol> <p>（二）对安全设施施工报告和监理报告的建议：</p> <ol style="list-style-type: none"><li>1、补充完善所有的隐蔽工程资料并使资料完整、有效；</li><li>2、补齐并按照实际变更内容和竣工图纸。</li><li>3、按照“危化品建设项目安全施工报告编制导则”要求完善施工情况报告及监理报告。</li></ol>
---------------------------------	---

专  
家  
组  
审  
查  
意  
见

(二) 对验收报告的建议:

- 1、在用工培训中完善对加油站员工的安全应急培训评价。
- 2、完善卸油区域的危险因素辨识对策措施建议内容。
- 3、对照安全设施设计完善安全设施的法规符合性检查评价内容。补充爆炸危险源区域安全措施的符合性检查评价内容。
- 4、完善加油站今后从事检修、清理作业的危险因素的辨识和对策措施建议。
- 5、按专家提出的其它意见修改完善安全验收评价报告。

(四) 对建设单位的意见与建议:

- 1、加强现场安全管理,加强对加油站员工的安全培训,针对加油站周边情况,按应急预案要求及时进行培训和演练。
- 2、加油机、潜油泵、液位计、紧急停机系统,进油进行调试过程中做好突发事件的应急准备工作,调试结束后做好记录并归档。
- 3、正式营业过程中加强安全管理防止违章作业。

专家组组长签字: 王超

专家组成员签字: 曹如明 李祝

2020年11月29日

# 附件 3 危险废物处置合同

合同编号: 33450347-19-QT0805-0001

## 玉溪石油分公司 2021 年加油站危废 处置合同

委托人(甲方): 中国石化销售股份有限公司云南玉  
溪石油分公司

受托人(乙方): 云南新昊环保科技有限公司

本合同在甲方所在地签订

## 玉溪石油分公司 2021 年加油站危废处置合同

委托人(甲方)：中国石化销售股份有限公司云南玉溪石油分公司

受托人(乙方)：云南新昊环保科技有限公司

签订地点：玉溪市

根据《中华人民共和国合同法》及有关法律法规的规定，甲乙双方遵循平等自愿、协商一致和诚实信用的原则，现就玉溪石油分公司 2021 年加油站危废处置合同签订如下：

### 第一条委托事项

甲方委托乙方处置甲方加油站产生的固体废弃物。

### 第二条期限和具体工作内容

1. 期限：自 2021 年 3 月 20 日至 2021 年 12 月 31 日。

2. 具体工作内容：中国石化销售股份有限公司云南玉溪石油分公司所属加油站油罐清洗过程中产生的危险废物（HW08）处理处置。

### 第三条对委托工作的具体要求

1. 乙方进入甲方的工作场所，必须遵守甲方有关的规章制度，并对其员工进行安全教育。

2. 乙方接到甲方通知 120 小时内，应安排清运处置甲方固体废弃物。

3. 乙方在固体废物清运过程中，必须遵守交通运输的有关规定，运输车辆必须具备防雨、防渗的功能，固体废物在运输和处置过程中如需要中转和临时存放，采取的措施必须符合国家和地方环境保护和安全有关要求。自甲方固体废物装载到乙方车辆时起，保管、运输、处置过程中的所有风险均由乙方承担，并现场签订移交手续纸质文件。

4. 乙方清运处置固体废弃物的数量由乙方负责汇总，以书面形式交付甲方确认，以甲方核实的清运处置数量为准。

5. 乙方对甲方的固体废物进行安全无害化处置时，不得造成二次污染，若造成污染的，乙方必须立即采取措施消除污染，并及时报告有关部门和甲方。

6. 乙方应向甲方书面提供固体废弃物的处置方案，并按月向甲方提供固体废弃物的处置量和处置地点，甲方负责固体废物处置中的监督抽查工作。

7. 其他: 乙方负责提供 200kg 危废盛装铁桶, 用于临时存储甲方加油站产生的清罐危废, 乙方负责到站装卸和运输, 现场装车时, 甲方加油站员工必须在场核实乙方资质、转移申请单等有效信息, 方可装车, 并拍照留存; 运输车辆和装卸人员到站必须遵守甲方加油站的有关安全管理规定。

#### 第四条 委托费用

##### 1. 委托费用的计算方式:

加油站危险废物处置单价: 3500 元/站 (含所有费用);

##### 2. 委托费用为人民币: X 元, 大写 X 元

3. 委托费用的支付方式: 每批次加油站危险废物移除完毕后, 甲方在收到乙方转移联单后出具危废转运时在加油站留存的移交手续扫描文件给乙方, 乙方根据甲方出具危废转运时在加油站留存的移交手续扫描文件、转移联单核定数量开具增值税发票给甲方后, 甲方支付当批次费用给乙方。

#### 第五条 双方其他约定的事项

乙方协助甲方在云南省危险废物申报登记及转移报批系统内申报相关危险废物转移手续。

#### 第六条 通知

甲方联系人: 谢昆 地址: 云南省玉溪红塔区明珠路 70 号 电话: 0877-2073547 传真: 0877-2073547

乙方联系人: 罗志平 地址: 云南省玉溪市易门县大椿树工业区 电话: 15877943668 传真:

#### 第七条 违约责任

1. 若甲方未按合同约定支付合同费用, 应按未支付部分银行同期利率的利息向乙方支付违约金。
2. 若乙方在接到通知 120 小时内, 没有安排处置工作, 乙方必须承担违约责任, 违约金为合同金额的累计费用的 10%; 如造成甲方经济损失的, 乙方应赔偿甲方的经济损失。乙方承担违约和赔偿责任并不能免除其继续履行合同义务的责任。
3. 如乙方被吊销或被停止经营资质, 应立即告知甲方, 甲方有权终止合同, 乙方应协助甲方委托有资质的单位进行处置, 如果造成甲方经济损失的, 乙方必须赔偿相应的损失。
4. 乙方在运输、处置固体废物时, 若造成污染的, 由乙方承担经济损失的赔偿责任, 并承担一切法律责任。
5. 其他: 。

#### 第八条 不可抗力

1. 甲乙双方的任何一方由于法定不可抗力因素不能履行本合同时, 应在 48 小时内向对



方通知, 并应在 3 天内提供权威机关的书面证明。

2. 受不可抗力影响的一方或双方有义务采取措施, 将因不可抗力造成的损失降低到最低限度。

#### 第九条 合同的变更和解除

1. 甲乙双方协商一致可变更本合同, 但应采用书面形式。

2. 有下列情形之一的, 可以解除合同:

(1) 因不可抗力致使不能实现合同目的。

(2) 双方协商一致解除合同。

(3) 履行期限届满之前, 一方明确表示或以实际行动表明不履行合同义务的, 另一方可以解除合同。

(4) 因一方违约致使合同无法继续履行, 另一方可以解除合同。

3. 其他:。

#### 第十条 争议解决

本合同如发生争议或纠纷, 甲、乙双方应协商解决, 解决不了时, 按以下第 3 项处理:

1. 提交中国石化内部纠纷调解处理委员会调解。

2. 由玉溪仲裁机构仲裁。

3. 向甲方所在地人民法院起诉。

#### 第十一条 廉政条款

双方应签订廉洁从业责任书, 并履行廉洁从业义务。

#### 第十二条 其他

1. 本合同未尽事宜, 双方协商签订补充协议。本合同的附件及补充协议是本合同组成部分, 与本合同具有同等法律效力。

2. 保密: 本合同的各项条款属于双方经营活动内容, 任何一方未经对方当事人书面允许不得对外泄露。

3. 本合同在中国石化销售股份有限公司云南石油分公司进行危废处置统一招标完成后自动终止。

4. 本合同自双方签字并盖章之日起生效。本合同一式 6 份, 乙方执 3 份, 甲方执 3 份。

甲方(盖章)

乙方(盖章)

单位地址: 云南省玉溪市研和镇大栗园

单位地址: 云南省玉溪市易门县龙泉镇大椿树  
工业区

法定代表人(负责人):

法定代表人(负责人):

签约代表:

签约代表:

联系电话: 0877-2063600

联系电话: 0877-4868680

开户银行: 农行玉溪市鸿银支行

开户银行: 中国农业银行易门县支行

账号: 24059801040005291

账号: 24059201040012159

邮政编码: 653100

邮政编码: 651100

签订日期: 2021.3.19

签订日期: 2021.3.19