

乐山市沙湾区恒通机砖厂改建项目竣工环境保护验收

专家意见

2023 年 7 月 18 日，乐山市沙湾区恒通机砖厂根据四川铭宇成环保咨询服务有限公司承担编制完成的《乐山市沙湾区恒通机砖厂改建项目竣工环境保护验收监测报告表》，组成验收组，并特邀 3 位专家（名单附后）。对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号），严格依照《建设项目竣工环境保护验收技术规范 污染影响类》（生态环境部 2018 年第 9 号公告）等技术规范，本项目环境影响评价报告表和环评批复等相关资料，对本项目进行了竣工环保自行验收，现提出如下验收意见。

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

本项目投资 800 万元，总占地 8050m³。位于乐山市沙湾区踏水镇金河村 7 组（103 度 38 分 30.400 秒，29 度 24 分 1.965 秒）。项目在乐山市沙湾区恒通机砖厂原址上改建一座标准化隧道窑及其附属设施，改建一烘两烧，断面为 3.6 米的新型节能隧道窑，形成年产折标 7000 万块矸砖烧结生产能力。

（二）建设过程及环保审批情况

2021 年 1 月 14 日，乐山市沙湾区恒通机砖厂在沙湾区经济和信息化局完成备案，备案号：川投资备【2101-511111-07-02-720614】JXQB-0007 号，根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》、《建设项目环境保护管理条例》、《建设项目环境影响评价分类管理目录》中相关规定，2022 年 2 月委托四川鑫锦城工程咨询有限公司编制《乐山市沙湾区恒通机砖厂改建项目环境影响报告表》，并于 2022 年 2 月 9 日取得乐山市沙湾生态环境局关于《乐山市沙湾区恒通机砖厂改建项目环境影响报告表》的环评批复，批复文号：乐沙环函【2022】5 号，企业 2022 年 3 月开始建设，2022 年 10 月投产，2023 年 2 月 22 日取得当地生态环境局核发的排污许可证，许可证号：91511111MA62836426001R。项目在建设期间和调试运行过程中无环境污染投诉。

（三）投资情况

本项目概算投资 800 万，其中环保投资 53 万元，环保投资占总投资的 6.625%。

（四）验收范围

本次验收监测范围为：2022年2月9日乐山市沙湾生态环境局审批号乐沙环函【2022】5号批复项目，涉及乐山市沙湾区恒通机砖厂的环保设施和环境守法符合性。

二、工程变动情况

环评要求本项目隧道窑尾气通过 NCR 脱硝+静电除尘器+双碱法脱硫除尘装置处理后经 30m 排气筒（DA002）排放，实际建设为 25m 排气筒，其余建设性质、地点、规模和生产工艺及主要生产设备等与环评报告的建设内容基本一致，未发生重大变动。

三、环境保护设施建设情况

本项目履行了建设项目环境影响评价审批手续。目前，其主体工程及主要环保污染治理设施运行正常，具备验收条件。经查，其主要环保污染治理设施完成情况如下：

（一）废水

本项目生产过程中用水均进入产品和在焙烧烘干过程中散失掉，用水量为 $84.9\text{m}^3/\text{d}$ ；抑尘洒水用量约 $5.0\text{m}^3/\text{d}$ ，全部挥发散失；脱硫设施用水修建沉淀池循环利用，不外排；进出厂车辆冲洗水经集水沟收集后汇入沉淀池沉淀后回用，不外排，无生产废水外排。

本项目职工均为附近村民，不在厂区吃住，厂区生活污水仅为洗手入厕产生，生活污水量约为 $1.275\text{m}^3/\text{d}$ 。由于本项目处于农村地区，外环境简单，周边大片农田，生活污水通过预处理池处理后用于农肥，不外排。

（二）废气

项目大气污染物主要为运输粉尘、破碎、筛分粉尘、原料堆放区粉尘、焙烧烟气。项目无组织排放废气主要为原料堆放区产生的粉尘。项目产生的有组织排放废气主要为焙烧烟气、破碎筛分粉尘。

（1）运输粉尘（无组织废气）

建设单位加强了运输过程现场管理，认真做到以下几点：不准车辆带泥出门、不准车辆冒顶装载、不准场地积水。并采取下列治理措施：

①厂区内非雨天时适时洒水，包括堆场及主要运输道路等。洒水频次根据实际情况而定；

②运输禁止超载，装高不得超过车厢板，并盖篷布，严禁沿途撒落；

③对运输车辆加盖篷布；

④车辆出厂区前，必须对车辆轮胎及车身进行清洗；

⑤厂区道路应进行硬化处理，生产制备车间地面进行硬化，并在厂区周边增加绿化，可有效的减少粉尘产生量。

(2) 原料堆放区粉尘（无组织废气）

本项目在堆放区进行喷淋，设雾炮机进行抑尘。原料区设置全封闭，防止风吹引起堆场起尘；并对堆场地面进行硬化处理，防止渗漏，安装喷淋系统，保持料堆表面湿度及地面清洁，抑制粉尘产生。

(3) 破碎、筛分粉尘

①本项目破碎机、滚动筛等设备为密闭结构，各个机械进料口采用柔性结构，并在各个设备进料粉尘外溢处、各个设备出料口分别设置集气罩，设备产生的粉尘经集气罩收集后，通过 1 台静电除尘器处理后通过 15m 高排气筒（DA001）达标排放。

②整个破碎筛分车区位于密闭空间，并在破碎筛分区顶部以及各个机械设备四周设置喷雾洒水降尘装置，进一步降低无组织粉尘（通过在机械设备四周进行喷雾洒水等降尘措施，有效降低产尘量 80%以上）。

③所有输送皮带均设置为密闭皮带输送。

(4) 隧道窑废气（有组织废气）

本项目通过引风机（风量 300000m³/h）将废气引入 SNCR 脱硝设施+静电除尘器+双碱法脱硫装置中进行处置，废气经处理后，经 35m 高排气筒（DA002）排放。

隧道窑焙烧烟气由风机引入干燥窑利用余热进行砖坯烘干，余热利用后的废气（含潮气）经引风机（1 个）引入引入 SNCR 脱硝设施+静电除尘器+双碱法脱硫装置处理后，通过 35m 排气筒（DA002）排放。

(三) 噪声

本项目噪声源主要为生产设备噪声工作时产生的噪声。

主要治理措施为：

基座减振、厂房隔声，风机安装消音器；

厂界设置 2.5m 高围挡；

厂界四周设置绿化带，建成标准化砖厂，车间为全封闭车间，风机进行合理

平面布局，远离住户，同时风机采用减震垫，出风口安装阻性消声器、柔性接头，风管的气流噪声在外壁安装隔音棉，有效的降低噪声污染；

定期维护机械设备，确保其正常运转；

（四）固废

本项目产生的固体废物主要为除尘器收集粉尘、废砖坯、废砖块、脱硫废渣、沉淀池泥沙、生活垃圾及设备保养产生的少量含油废抹布、废手套等。

（1）除尘器收集粉尘

根据除尘效率计算，本项目除尘装置粉尘收集量为 7.5940t/a。定期收集，回用于生产。

（2）废砖坯、废砖块

项目生产过程产生的主要固废为切坯、码坯过程产生的废坯料、隧道窑烧结损坏的砖坯、检验产生的不合格砖、成品搬运产生的碎砖等，产生量为 50t/a。本项目生产过程产生的废砖坯、废砖块等经二次破碎后回用生产。

（3）生活垃圾

生活垃圾按 0.1kg/d·人计算，本项目营运期劳动人员 30 人，则年产生生活垃圾量为 0.99t/a。袋装收集后运至当地生活垃圾收集点。

（4）沉淀池泥沙

厂区沉淀池泥沙需要定期清掏，清掏泥沙约 5.0t/a，泥沙回用于生产，综合利用。

（5）脱硫除尘废渣

项目使用双碱脱硫塔进行脱硫，根据脱硫塔对二氧化硫、粉尘、氟化物等的去除效率，除尘渣干重约 187.7256t/a，按照含水率 30%计，则脱硫除尘渣产生量 244.0432t/a。定期清理后回用于制砖。

（6）含油棉纱手套及废机油

本项目机械设备保养润滑油循环利用，多次循环后将产生少量废机油，废机油产生量约 2kg/a，属于《国家危险废物名录》（2021 年版）中 HW08 类，废物代码：900-214-08；项目营运期设备维护过程中将使用棉布手套等对生产设备表面进行擦拭，产生量约 1kg/a，属于《国家危险废物名录》（2021 年版）中 HW49 类，废物代码：900-041-49。收集后暂存于危废暂存区，严格按照《危险废物收集、贮存、运输技术规范》的要求存放，粘贴危险废物标识并采取防渗、防火、

防雨“三防”处理，建立危废储运台账，定期交由有资质的单位处理。

四、环境管理检查

乐山市沙湾区恒通机砖厂设置了兼职环保技术员岗位，职责明确。制定了环保规章制度和排放主要环保污染治理设施运行台账，管理严格、规范；编制了突发环境事件应急预案并报主管部门备案。

五、环境保护设施调试效果

（一）噪声

根据验收检测报告，验收检测期间企业厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 2 类功能区标准限值。

（二）无组织废气

根据验收检测报告，验收检测期间无组织颗粒物、二氧化硫、氟化物符合《砖瓦工业大气污染物排放标准》（GB 29620-2013）表 3 中无组织排放监控浓度限值。

（三）有组织废气

根据验收检测报告，验收检测期间有组织有组织废气中破碎、筛分粉尘排气筒的颗粒物、隧道窑废气排气筒中的颗粒物、二氧化硫符合《四川乐山市打赢蓝天保卫战实施方案》相关标准限值，氟化物、氮氧化物符合《砖瓦工业大气污染物排放标准》（GB 29620-2013）表 2 及其修改单排放标准限值。

（四）废水

生产过程中用水均进入产品和在焙烧烘干过程中散失掉；抑尘洒水全部挥发散失；脱硫设施用水修建沉淀池循环利用，不外排；进出厂车辆冲洗水经集水沟收集后汇入沉淀池沉淀后回用，不外排，无生产废水外排。

本项目职工均为附近村民，不在厂区吃住，厂区生活污水仅为洗手入厕产生。由于本项目处于农村地区，外环境简单，周边大片农田，生活污水通过预处理池处理后用于农肥，不外排。

（五）固体废物

本项目产生的除尘器收集粉尘、废砖坯、废砖块、脱硫废渣、沉淀池泥沙回用于生产、生活垃圾收集后统一运至当地垃圾回收点，由环卫部门统一回收。设备保养产生的少量废机油、含油废抹布、废手套等统一收集后暂存于危险废物暂存间，由资质单位回收处置。

六、总量控制

污染物	环评建议总量	实际排放总量	批复总量
烟尘	7.0185	1.37412	/
二氧化硫	6.0009	4.8708	/
氮氧化物	22.8508	16.235	/

七、工程建设对环境的影响

验收监测期间，项目废气、噪声监测结果均满足相应的标准限值要求，废水及固体废弃物均得到处置，去向明确。

八、验收结论

乐山市沙湾区恒通机砖厂改建项目环保审查、审批手续完备，配套的环保设施及措施已按环评要求建成和落实，环保管理符合相关要求，主要污染物达标排放，符合建设项目竣工环境保护验收条件，验收组一致同意通过本项目竣工环境保护验收。

九、后续管理要求

- 1.废水：做好厕所及预处理池的日常管理和及时清掏。
- 2.废气：重点做好废气处理设施的日常维护和运行管理，确保稳定、达标排放。
- 3.噪声：加强主要产噪设备的日常维护润滑管理，确保厂界噪声不扰民，夜间不生产。
- 4 其它：做好主要环保污染治理设施运行台帐的日常登记管理。

验收组成员：

陈彬

刘成中

乐山市沙湾区恒通机砖厂

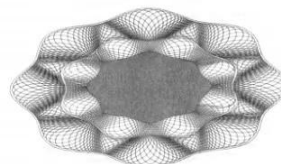
2023 年 7 月 18 日

乐山市沙湾区恒通机砖厂改建项目竣工环境保护验收签到表

姓名	职务	工作单位	联系电话	签字
陈加彬	企业负责人	乐山市沙湾区恒通机砖厂	18683316987	陈加彬
宋毅	高工	成都市环境影响评价专家库	18608050295	宋毅
郭恒宇	工程师	资阳市城投检测科技有限公司	17380511095	郭恒宇
刘成中	工程师	四川朗清检测技术服务有限公司	15196580573	刘成中

本证书表明持证人符合国家颁布的《试行条例》规定的相应专业技术职务任职条件，具备相应专业技术职务任职资格。

This is to certify that the credential holder is up to the tenure of the corresponding professional and technical position prescribed in the Proposed Regulations issued by the state and therefore has full qualifications for the corresponding professional and technical position.



编号: 00353672
No

姓 名 宋毅

性 别 男



身份证号 511026196602060273

评审组织 四川省工程技术高级职称评审委员会

专业名称 环境保护工程

审批机关 四川省人力资源和社会保障厅

资格名称 正高级工程师

批准文号 川人社函〔2021〕654号

批准时间 2021.07.21

姓名	郭恒宇	
性别	男	
身份证号	500226199209046717	
专业名称	环境工程	
资格名称	工程师	
评审组织	资阳市工程技术中级职称评审委员会	
审批机关	资阳市人力资源和社会保障局	
批准文号	资人社函(2022)12号	
批准时间	2021.12.22	

姓名	刘成中	
性别	男	
身份证号	513901198712156412	
专业名称	环境工程	
资格名称	工程师	
评审组织	资阳市工程技术中级职称评审委员会	
审批机关	资阳市职称改革领导小组	
批准文号	资职改办通(2019)57号	
批准时间	2019.12.21	

评审人员证书