

废旧地膜的回收加工及地膜、棚膜的研发生产项目

竣工环境保护验收意见

2023 年 9 月 12 日，庆阳秋实塑业有限公司根据“废旧地膜的回收加工及地膜、棚膜的研发生产项目竣工环境保护验收监测报告表”，并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响评价报告和审批部门审批决定等要求，组织召开了“废旧地膜的回收加工及地膜、棚膜的研发生产项目”竣工环境保护验收会议。会议成立了验收组，验收组由建设单位（庆阳秋实塑业有限公司）、验收监测调查单位（平凉山水环保科技有限公司）及 3 名特邀专家组成。

会前，验收组现场查看了环保设施的建设情况及环保措施的落实情况，会议听取了建设单位和验收调查单位对本项目“三同时”制度执行情况及对项目污染物监测情况的汇报，验收组审阅并核实了有关资料，经认真讨论，形成如下验收意见：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

废旧地膜的回收加工及地膜、棚膜的研发生产项目位于甘肃省庆阳市环县木钵镇高寨村武家湾组 81 号，地理坐标：该E：107°22'26.868"，N：36°30'32.304"。该项目预计投资5000万元，实际投资5200万元，总用地面积2620m²。租赁庆阳瑞利塑业科技有限公司厂内空地建设，占地类型为工业用地，项目共建设 18 条农膜生产线，年产 20000 吨可回收地膜和 3000 吨全生物可降解地膜。

（二）建设过程及环保审批情况

2023 年 5 月 13 日庆阳市生态环境局以（庆环环评审字（2023）6 号）文对庆阳秋实塑业有限公司废旧地膜的回收加工及地膜、棚膜的研发生产项目环境影响报告表做出了批复，同意项目建设。

（三）投资情况

环评阶段：总投资 5000 万元、环保投资 86.5 万元，占比 1.7%；

实施阶段：总投资 5200 万元、环保投资 88.4 万元，占比 1.7%；

（四）验收范围

本次验收范围为《废旧地膜的回收加工及地膜、棚膜的研发生产项目环境影响报告表》中农膜生产线及其相关环保设施进行验收。

二、工程变动情况

根据现场核查，项目建设内容与环评内容基本一致，无变动。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

项目营运期无生产废水产生，洗漱废水泼洒抑尘，粪污水依托厂内现有水厕+化粪池处理后最终进入市政污水管网。

（二）废气

项目废气主要为主要是热熔、挤出废气及吹塑废气。

（1）有组织废气

非甲烷总烃：主本项目有 18 套生产线。每条生产线吹塑工序顶部安装集气罩，废气经管道引至 UV 光解+活性炭吸附设备处理后，由同一根 15m 排气筒排放。

（2）无组织废气：

未经收集的非甲烷总烃直接排放，产生量较小，经检测，能够满足厂房外无组织非甲烷总烃《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）。

（三）噪声

项目噪声来源于生产设备运行过程中产生的噪声，通过采取选用可靠先进的低噪声设备；加强门窗密封性；采取隔声、基础减震等措施来降低噪声对周围环境的影响。

（四）固体废物

项目运营期产生的固体废物主要为边角料、废机油、废活性炭、废 UV 灯管、生活垃圾、废包装材料。

（1）边角料

根据建设单位提供资料，边角料产生率约为 3%，产生量为 690t/a，集中收集后作为原料返回生产工序使用。

（2）废包装材料

项目在成品包装过程中会产生一定量的废包装袋，根据建设单位提供资料，各原辅材料包装规格基本均为 25kg/袋，包装袋重量约 50g/个，根据项目原辅材料用量核算废包装袋年产生量约为 2t/a。主要成分为塑料编织袋、标签纸及残余塑料等，属于一般固废，集中后收集外售综合利用。

（3）生活垃圾

项目共配备员工 15 人，员工生活垃圾产生量按 0.5kg/人·d 计，则项目运营期员工活动产生生活垃圾量为 7.5kg/d、2.25t/a，收集在车间门外的垃圾桶内，集中收集后，交由当地环卫部门定期清运处置，处置率 100%。

（4）废机油

本项目挤出机、注塑机等机械在生产过程中需要用到机械润滑油润滑，机械润滑油定期添加的过程中会产生少量废机械润滑油及废含油抹布。根据《国家危险废物名录（2021 年版）》，废机械润滑油属于该名录中 HW08（废矿物油）非特定行业中的“900-214-08 车辆、轮船及其它机械维修过程中产生的废发动机油、制动器油、自动变速器油、齿轮油等废润滑油”。本项目年产生量约为 0.1t/a，经收集暂存于危废暂存间内，定期委托有处理资质的单位进行清运及处置。

（5）废 UV 灯管

项目采用“活性炭+UV 光解”处理有机废气，UV 光解装置中使用的 UV 灯管为紫外线含汞灯管，项目废 UV 灯管的主要成分为玻璃和汞，属于危险废物，类别为 HW29 含汞废物，废物代码：900-023-29。本项目需要 UV 灯管约 30 支，废 UV 灯管每次产生量约为 0.003t，每三年更换一次，则平均每年废 UV 灯管产生量为 0.001t/a；废灯管统一收集后临时存放于危废暂存间，委托有资质的单位处理。

（6）废活性炭

本项目废气治理过程中产生的非活性炭属于危险废物，类别为 HW49 其他废物，废物代码：900-039-49，产生量约为 2.1t/a。统一收集后临时存放于危废暂存间，委托有资质的单位处理。

四、污染物排放情况

1. 废气

非甲烷总烃经集气罩+ UV 光解+活性炭吸附设备+15 米排气筒排放，排放浓度可以满足《合成树脂工业污染物排放标准》表 4 中排放限值；未收集的非甲烷总烃产生量较小，对环境影响不大，能够满足厂房外无组织非甲烷总烃《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）。

2. 废水

项目无生产废水产生，洗漱废水泼洒抑尘，粪污水依托厂内现有水厕+化粪池处理后最终进入市政污水管网。

3. 厂界噪声

项目噪声来源于生产设备运行过程中产生的噪声，采取减震、隔声、消声等措施后，经检测，厂界噪声可以达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准；

4. 污染物排放总量

至本次验收，通过对其产生的污染物进行监测，污染物排放总量低于控制指标，总量达标排放。

五、验收结论

庆阳秋实塑业有限公司《废旧地膜的回收加工及地膜、棚膜的研发生产项目》试运营期间采取了有效的污染防治措施，监测污染物均达标排放。根据《建设项目环境保护管理条例》（国令第 682 号）和《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的有关规定，验收组认为本项目基本落实了环评及批复要求，建议整改完善后通过竣工环境保护验收。

六、后续要求

1. 建设单位要建立健全环境管理制度，加强对环保设施的维护和管理，确保各项污染物长期稳定达标排放；
2. 完善环境风险防范措施，编制突发环境事件应急预案并备案，定期开展应急演练，确保环境安全；
3. 加强危险废物收集、暂存和处置管理，设立标识牌，建立台账。

七、验收人员信息

验收人员信息见附表 1。

附表 1

废旧地膜的回收加工及地膜、棚膜的研发生产项目
竣工环境保护验收人员信息表

序号	姓名	工作单位	职务/职称	联系电话	签字	备注
	杜 晶	庆阳秋实塑业有限公司	经理	138[REDACTED]5	杜晶	验收组组长
	李志军	陇东学院环境工程技术研究中心	研究员（教授）	139[REDACTED]5	李志军	专家组成员
	乔 妮	庆阳市固体和危险废物污染防治管理中心	高工	199[REDACTED]	乔妮	专家组成员
	杨青山	庆阳市建筑设计院	环评工程师	1779[REDACTED]	杨青山	专家组成员
	牛多草	平凉山水环保科技有限公司	经理	1730[REDACTED]	牛多草	专家组成员