

四川华鼎环保科技有限公司竣工环境保护 验收监测报告表

建设单位：四川华鼎环保科技有限公司

编制单位：四川华鼎环保科技有限公司

2023 年 09 月

建设单位：四川华鼎环保科技有限公司

法人代表：赵路

编制单位：四川华鼎环保科技有限公司

法人代表：赵路

项目负责人：

校准：

审核：

建设单位：四川华鼎环保科技有限公司

电话：17683155999

传真：/

邮编：636000

地址：四川巴中经济开发区兴文街道办事处

创业路 13 号厂房 C 区

编制单位：四川华鼎环保科技有限公司

电话：17683155999

传真：/

邮编：636000

地址：四川巴中经济开发区兴文街道办事处创

业路 13 号厂房 C 区

目录

表一工程基本概况	1
表二工程建设内容	7
表三主要污染物的产生、治理及排放	37
表四环境影响报告表主要结论及及审批部门决定	43
表五验收监测质量保证及质量控制	46
表六验收监测内容	49
表七环保管理检查结果	59
表八环评批复落实情况	62
表九验收监测结论、主要问题及建议	64

附表

附表 1 建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

附图

附图 1 项目地理位置图

附图 2 项目厂区平面布置图

附图 3 项目外环境关系图

附图 4 项目监测布点示意图

附图 5 项目地上水监测井布置图

附图 6 项目雨污管网收集图

附图 7 项目防渗施工图

附图 8 项目现场照片

附件

附件 1 项目备案表

附件 2 环评批复

附件 3 营业执照

附件 4 危险废物经营证

附件 5 土地文件

附件 6 厂房租赁合同

附件 7 排污许可证

附件 8 应急预案备案表

附件 9-1 危废协议（嘉源）

附件 9-2 危废协议（兴蓉）

附件 9-3 危废协议（诺客）

附件 10 建设项目竣工日期公示

附件 11 建设项目调试起止日期公示

附件 12 企业提供材料真实性承诺书

附件 13 验收监测

附件 14 验收意见

附件 15 公示截图

表一：工程基本概况

建设项目名称	四川华鼎环保科技项目				
建设单位名称	四川华鼎环保科技有限公司				
建设项目性质	新建 <input checked="" type="checkbox"/> 迁建 <input type="checkbox"/> 技改 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> （划√）				
建设地点	四川巴中经济开发区兴文街道办事处创业路 13 号厂房 C 区				
主要产品名称	从事收集、贮存危险废物				
设计生产能力	本项目设计最大贮存规模 1500t，年周转总量为 5000t				
实际生产能力	本项目实际最大贮存规模 1500t，年周转总量为 5000t				
行业类别及代码	四十七、生态保护和环境治理业 101 危险废物（不含医疗废物）利用及处置				
环评时间	2022 年 04 月	开工日期	2022 年 06 月		
调试时间	2023 年 07 月	现场监测时间	2023 年 08 月		
环评报告表 审批部门	四川巴中经济开发区 生态环境局	环评报告表 编制单位	四川晨宇盛世环境科技有 限公司		
设计单位	/	施工单位	/		
总投资	400 万元	环保投资	59.5 万元	比例	14.88%
验收监测依据	1、国务院令[1998]第 253 号《建设项目环境保护管理条例》，国务院令[2017]第 682 号《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》； 2、《建设项目竣工环境保护验收管理暂行办法》（国环规环评[2017]4 号，2017.11.20）； 3、《关于建设项目竣工环境保护验收适用标准有关问题的复函》（国家环境保护总局，环函[2002]222 号，2002.8.21.）； 4、《关于认真做好建设项目竣工环境保护验收监测工作的通知》（四川省环境保护局，川环发[2003]001 号，2003.1.7）；				

	<p>5、《关于进一步加强建设项目竣工环境保护验收监测（调查）工作的通知》（四川省环境保护局，川环发[2006]61号，2006.6.6）；</p> <p>6、《关于建设项目环境保护设施竣工验收监测管理有关问题的通知》及附件（国家环境保护总局环发[2000]38号，2000.2.22）；</p> <p>7、《关于进一步加强环境影响评价管理防范环境风险的通知》（国家环保部环发[2012]77号，2012.7.3）；</p> <p>8、《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》（生态环境部，2018.5.15）；</p> <p>9、关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（环办环评函[2020]688号）；</p> <p>10、《四川华鼎环保科技项目环境影响报告表》（四川晨宇盛世环境科技有限公司，2022.04）；</p> <p>11、《四川巴中经济开发区生态环境局关于四川华鼎环保科技项目环境影响报告表的批复》（四川巴中经济开发区生态环境局，巴环境巴中经开审【2022】3号，2022.04.19）；</p> <p>12、排污许可证（证书编号：91511902MA64QUMX55001V）；</p> <p>13、突发环境事件应急预案备案表（备案编号：511900-2022-0011-L）。</p>		
验收监测评价标准、 标号、级别	环评执行标准	验收执行标准	备注
	废水		
	《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准，NH ₃ -N和TP达到《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表1中B级标准	《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准，NH ₃ -N和TP达到《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表1中B级标准	同环评一致
	废气		
	有机废气(以VOCs计)执行《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》	有机废气(以VOCs计)执行《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》	同环评一致

	(DB51/2377-2017)表3中涉及有机溶剂生产和使用的其他行业标准限值,项目厂区内有机废物无组织执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)中相关要求。硫化氢和氨执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表2排放标准值和表1中二级标准限值	(DB51/2377-2017)表3中涉及有机溶剂生产和使用的其他行业标准限值,项目厂区内有机废物无组织执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)中相关要求。硫化氢和氨执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表2排放标准值和表1中二级标准限值	
	噪声		
	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准	同环评一致
	固废		
	一般固体废物执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020);危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及修改单标准	一般固体废物执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020);危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)	生态环境部于2023年1月20日发布《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023),自2023年7月1日起实施,本项目危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)

1、前言

四川华鼎环保科技有限公司于四川巴中经济开发区兴文街道文丛村I6-06-01地块内建设项目,占地面积1800m²,项目总投资400万元,购置安装叉车、称量设备和环保处置设施等设备从事收集、贮存危险废物,本项目设计最大贮存规模1500t,年周转总量为5000t。

该项目建设单位为四川华鼎环保科技有限公司,四川华鼎环保科技有限公司建设的四川华鼎环保科技项目于2021年10月20日取得巴中经济开发区发展和改革局出具的四川省固定资产投资项目备案表(备案号:川投资备【2110-511924-04-01-194416】)

FGQB-0044 号)；2022 年 04 月四川晨宇盛世环境科技有限公司编制完成了四川华鼎环保科技有限公司环境影响报告表，四川巴中经济开发区生态环境局于 2022 年 04 月 19 日予以批复（巴环境巴中经开审【2022】3 号）。项目于 2022 年 6 月开始建设，于 2023 年 7 月建设完成，目前本项目已具备竣工环境保护验收条件，主体设备和环保设施运行正常，且具备验收监测条件。

根据四川华鼎环保科技项目建设情况，我单位进行了竣工环境保护验收监测报告编制。根据环境保护部（原国家环境保护总局）环发[2000]38 号文《关于建设项目环境保护设施竣工验收监测管理有关问题的通知》及其附件《建设项目环境保护设施竣工验收监测技术要求》（试行）的规定和要求，在进行资料收集和现场踏勘后，编制了验收监测方案。以方案为依据于 2023 年 8 月 2 日至 2023 年 8 月 3 日派员前往现场进行了验收监测，在此基础上编制了本次验收监测报告表。

本项目开工建设至今未收到与项目相关的环境投诉事件。

2、本次验收监测范围

本次对主体工程、公用工程、辅助工程、环保工程等进行验收，对各项污染治理措施进行检查。

本次验收监测主要内容：

- (1) 有组织废气排放监测；
- (2) 无组织废气排放监测；
- (3) 废水排放监测；
- (4) 工业企业厂界噪声监测；
- (5) 固体废弃物处置情况检查；
- (6) 环境保护管理检查；
- (7) 环境风险应急措施检查。

3、本次验收执行标准

根据环评执行标准，结合现行适用标准，本项目的验收监测执行标准见表 1-1。

表 1-1 验收执行标准与环评使用标准对照表

表 1-1 验收执行标准与环评使用标准对照表							
类别	验收监测标准			环评使用标准			备注
有组织废气	《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）表 3 中涉及有机溶剂生产和使用的其他行业标准限值			《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）表 3 中涉及有机溶剂生产和使用的其他行业标准限值			与环评一致
	项目	最高允许排放浓 （mg/m ³ ）		项目	最高允许排放浓度 （mg/m ³ ）		
	VOCs	60		VOCs	60		
	验收监测标准			环评使用标准			与环评一致
	《恶臭污染物排放标准》 （GB14554-93）表 2 排放标准值			《恶臭污染物排放标准》 （GB14554-93）表 2 排放标准值			
	项目	最高允许排放速率（kg/h）		项目	最高允许排放速率（kg/h）		
	H ₂ S	0.33		H ₂ S	0.33		
	NH ₃	4.9		NH ₃	4.9		
验收监测标准			环评使用标准			与环评一致	
《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）表 5 中无组织排放监控浓度限值			《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）表 5 中无组织排放监控浓度限值				
项目	监控点	浓度 （mg/m ³ ）	项目	监控点	浓度 （mg/m ³ ）		
VOCs	周围外浓度最高的	2.0	VOCs	周围外浓度最高的	2.0		
验收监测标准			环评使用标准				与环评一致
《恶臭污染物排放标准》 （GB14554-93）表 1 中二级标准限值			《恶臭污染物排放标准》 （GB14554-93）表 1 中二级标准限值				
项目	无组织排放监控浓度限值 （mg/m ³ ）		项目	无组织排放监控浓度限值 （mg/m ³ ）			
H ₂ S	0.06		H ₂ S	0.06			
NH ₃	1.5		NH ₃	1.5			
验收监测标准			环评使用标准			与环评一致	
《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中相关要求			《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中相关要求				
项目	排放限值 （mg/m ³ ）	限制含义	项目	排放限值 （mg/m ³ ）	限制含义		
VOCs	10	监控点处 1h 平均浓度值	VOCs	10	监控点处 1h 平均浓度值		
验收监测标准			环评使用标准				与环评一致
《工业企业厂界环境噪声标准》 （GB12348-2008）3 类噪声排放限值。			《工业企业厂界环境噪声标准》 （GB12348-2008）3 类噪声排放限值				
单位 dB（A）			单位 dB（A）				
昼间	65		昼间	65			
夜间	55		夜间	55			

废 水	验收监测标准		环评使用标准		与环评一致
	《污水综合排放标准》 （GB8978-1996）中三级标准		《污水综合排放标准》 （GB8978-1996）中三级标准		
	项目	第二类污染物最高允许排放浓度（mg/L）	项目	第二类污染物最高允许排放浓度（mg/L）	
	pH	6~9	pH	6~9	
	BOD ₅	300	BOD ₅	300	
	COD _{Cr}	500	COD _{Cr}	500	
	SS	400	SS	400	
	石油类	20	石油类	20	
	动植物油	100	动植物油	100	
	NH ₃ -N 和 TP 达到《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 级标准		NH ₃ -N 和 TP 达到《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 级标准		
	项目	污水排入城镇下水道水质控制项目限值（mg/L）	项目	污水排入城镇下水道水质控制项目限值（mg/L）	
	氨氮	45	氨氮	45	
	TP	8	TP	8	

表二：工程建设内容

1、项目地理位置

巴中经济技术开发区工业园是经省政府批准的省级经济技术开发区，于 2003 年 7 月正式成立。园区位于巴中市“一城三区”城市空间布局的东翼，幅员面积达 101 平方公里，规划面积 55 平方公里，规划人口 35 万，辖兴文、时新、奇章 3 个街道办事处，是四川省重点培育营业收入超 500 亿元的产业园区，被评为“一带一路 四川最具投资价值产业园区”、“四川省绿色发展范例城市”。是巴中、广元、南充、达州的几何中心，与巴城相距仅 15 公里，与巴广高速公路巴中段各出口相接，是成渝必经之地。

本项目位于四川巴中经济开发区兴文街道文丛村 I6-06-01 地块内，项目地理位置图见附图 1。

2、工程建设概况**2.1 建设项目性质、规模**

建设项目名称：四川华鼎环保科技有限公司

建设性质：新建

建设地点：四川巴中经济开发区兴文街道办事处创业路 13 号厂房 C 区

建设单位：四川华鼎环保科技有限公司

建设内容及规模：四川华鼎环保科技有限公司于四川巴中经济开发区兴文街道文丛村 I6-06-01 地块内建设项目，占地面积 1800m²，项目总投资 400 万元，购置安装叉车、称量设备和环保处置设施等设备从事收集、贮存危险废物，本项目设计最大贮存规模 1500t，年周转总量为 5000t。

验收主要包括：主体工程、辅助工程、公用工程、环保工程等及各项污染治理措施检查。

2.2 项目周边概况

本项目选址于四川巴中经济开发区兴文街道办事处创业路 13 号厂房 C 区，根据

现场踏勘，项目周边情况如下：

表 2-1 项目外环境关系一览表

序号	名称	方位	最近距离 (m)	目标情况
1	通也加油站	东南侧	125	加油站
2	雅姿家具厂	西侧	159	家具生产企业
3	巴中狼人电子科技有限公司	东南侧	紧靠	空置
4	巴中龙海威电气设备有限公司	东南侧	40	空置
5	巴中市生谷堂健康科技有限公司	东南侧	82	口罩生产
6	巴中市东鑫创艺包装有限公司	东南侧	82	包装、纸制品销售
7	中铁四局汉巴南铁路 6 标指挥部	东南侧	116	办公楼
8	四川羽玺电子科技有限公司	西北侧	457	电子厂
9	巴中市亿佳钢结构有限公司	西侧	459	金属制品生产销售
10	四川欣莱新材料有限公司	西南侧	197	家具生产企业
11	空置厂房	南侧	180	空置
12	巴中市中小企业创业孵化园	西北侧	162	园区
13	大众创业园	西北侧	384	园区
14	永安驾校科目三考试中心	东北侧	471	驾校
15	居民 1	东侧	344	居民
16	居民 2	东侧	463	居民
17	牛角滩河	西侧	75	水体
18	巴中市洁雅防护科技有限公司	南侧	190	防护用品生产

根据本项目验收监测报告，项目产生的废气、噪声、废水均能达标排放。

根据本次评价现场调查，项目评价区范围内无军事设施、重要文物区、自然保护区、风景名胜区、水源保护区、重要公共建筑等需要特殊保护的区域。

评价范围内项目外环境关系与环评阶段基本一致。

2.3 建设情况

项目组成以及实际建设内容见表 2-2。

表 2-2 环评及批复阶段建设内容与实际建设内容一览表

项目名称		环评及环评批复中建设内容及规模	实际建设情况
主体工程	1#库区	占地面积约 430m ² ，防火板到顶，主要暂存 HW05、HW11、HW16、HW17、HW18、HW21、HW22、HW23、HW29、HW31、HW45、HW46、HW48、HW50	与环评一致
	2#库区	占地面积约 111m ² ，防火板到顶，主要暂存	

		HW13	积、贮存功能等与环评一致 ，所在位置稍作调整。 环评中 2#库区与 3#库区呈左右分布，2#库区在左，3#库区在右边，实际建设过程中 2#库区与 3#库区呈前后分布，3#库区在前，2#库区在后
	3#库区	占地面积约 135m ² ，防火板到顶，主要暂存 HW08、HW09	
	4#库区	占地面积约 144m ² ，防火板到顶，主要暂存 HW12、HW35	
	5#库区	占地面积约 144m ² ，防火板到顶，主要暂存 HW02、HW03、HW04	4#库区、5#库区占地面积、贮存功能等与环评一致 ，所在位置稍作调整。 环评中 4#库区与 5#库区呈左右分布，4#库区在左，5#库区在右边，实际建设过程中 4#库区与 5#库区呈前后分布，4#库区在前，5#库区在后
	6#库区	占地面积约 247m ² ，防火板到顶，主要暂存 HW49	与环评一致
	打包整理区	占地面积约 85m ² ，防火板到顶	与环评一致
	入库登记处	占地面积约 20m ²	与环评一致
	设备存放处	占地面积约 20m ²	与环评一致
	洗车房	3.5m×4m，占地面积约 17.5m ²	与环评一致
公用工程	供水	依托厂区给水管网	与环评一致
	排水	雨污分流，雨水进入市政雨水管网；生活污水依托厂区预处理池，处理达标后经厂区污水管网排入市政管网，最终进入巴中经济开发区污水处理厂，处理达标后排入温家河。	与环评一致
	供电	依托厂区供电设施	与环评一致
	道路	依托厂区道路	与环评一致
辅助工程	运输系统	依托具有危废运输资质的运输单位	与环评一致
办公设施	办公室	依托厂区办公室	与环评一致
环保工程	废气治理	废气经抽气系统收集后，送至废气处理系统“喷淋+干式过滤+二级活性炭吸附”装置处理后，由 15m 高排气筒排放	与环评一致
	废水治理	生活污水依托厂区已建预处理池处理（266.4m ³ ）；车间地面清洁废水和喷淋废水经库房内收集桶（1m ³ ）收集后，作为危废分类贮	与环评一致

		存，交由危废处理资质的单位处置	
	固废治理	生活垃圾由环卫部门统一清运处理；危险废物分类集中收集后，直接暂存于项目设置的危险废物贮存库内，定期委托有危废处理资质的单位妥善处置	与环评一致
	风险防范措施	厂区四周设置雨水沟，设置围堰；设置收集沟（12m ³ ）；设置1个应急事故池（150m ³ ）。配备消防器材（消防砂池）、应急物资、安全照明设施、监控系统、负压排气系统、温湿度监测、报警系统、个人防护用品等，设置通讯设备和工具、通风、降温、防潮、防雷设施等、建立危废台账	与环评一致

2.4 工程变动情况

根据《生态环境部办公厅关于印发〈污染影响类建设项目重大变动清单（试行）〉的通知》（环办环评函〔2020〕688号），项目变动情况对比如下表示：

表2-3 本项目与污染影响类建设项目综合重大变动清单（试行）对比表

清单内容	本项目	是否属于
性质		
1、建设项目开发、使用功能发生变化的。	本项目开发使用功能不变。	不属于
规模		
2、生产、处置或储存能力增大 30%及以上的。	本项目生产、处置、储存能力不变。	不属于
3、生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的。		不属于
4、位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加 10%及以上的。		不属于
建设地点		
5、重新选址：在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的。	本项目厂址不变，总平面布置稍作调整但不会引起环境防护距离范围变化，也不新增敏感点。	不属于
生产工艺		

6、新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一：（1）新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）；（2）位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的；（3）废水第一类污染物排放量增加的；（4）其他污染物排放量增加 10%及以上的。	本项目不新增产品品种或生产工艺，主要原辅材料、燃料不变。	不属于
7、物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。	本项目物料运输、装卸方式不变化。	不属于
环境保护措施		
8、废气、废水污染防治措施变化，导致第 6 条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。	本项目废水处理措施不变化。	不属于
9、新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的。	本项目废水处置措施不变化。	不属于
10、新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低 10%及以上的。	本项目不新增废气排口。	不属于
11、噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的。	本项目噪声、土壤或地下水污染防治措施不变化。	不属于
12、固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的。	本项目固废处置措施不变。	不属于
13、事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的。	本项目不涉及	不属于
<p>根据环评报告及环评批复，项目验收实际占地面积未发生变化。项目组成未发生变化，污染物排放种类未增加，排放量未增加，其面积及功能均未发生变化。</p> <p>同时根据《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》文件重大变动介绍：自查发现项目性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防治生态破坏的措施发生重大变动，且未重新报批环境影响报告书（表）或环境影响报告书（表）未经批准的，建设单位应及时依法依规履行相关手续。</p> <p>本项目不涉及到上述变动情况，环保治理设施合理可行，能满足环保要求，项目变动不属于重大变动。</p>		

3、生产工艺及流程

3.1 贮存库布置基本情况

本项目租用厂房面积约 1800m²，根据《四川省危险废物集中收集贮存试点工作方案》（川环发〔2021〕9 号）等文件要求，危险废物集中贮存点最大规模为 5000t/a，因此，本项目设计最大贮存规模 1500t，年周转总量为 5000t。厂房高约 8m，共设置 6 个库区，每个库区之间防火板到顶，每个库区内贮存的危险废物分类分堆存放。同时，不相容的危险废物禁止堆放在一起。

本次环评要求，建设单位必须严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）中相关要求对危废贮存仓库的建设。贮存危险废物时应按危险废物的种类和特性进行分区贮存，每个库区域之间防火板间隔。

表 2-4 部分不相容的危险废物

不相容危险废物		混合时会产生危险
甲	乙	
氰化物	酸类、非氧化	产生氰化氢，吸入少量可能会致命
次氯酸盐	酸类、非氧化	产生氯气，吸入可能会致命
铜、铬及多种重金属	酸类、氧化、如硝酸	产生二氧化氮、亚硝酸烟，引致刺激眼目及烧伤皮肤
强酸	强碱	可能引起爆炸性的反应及产生热能
氨盐	强碱	产生氨气，吸入会刺激眼目及呼吸道
氧化剂	还原剂	可能引起强烈及爆炸性的反应及产生热能

表 2-5 项目各暂存单元详细情况表

序号	名称	面积（m ² ）	暂存危废类别
1	1#库区	430	HW05、HW11、HW16、HW17、HW18、HW21、HW22、HW23、HW29、HW31、HW45、HW46、HW48、HW50
2	2#库区	111	HW13
3	3#库区	135	HW08、HW09
4	4#库区	144	HW12、HW35
5	5#库区	144	HW02、HW03、HW04
6	6#库区	247	HW49
7	打包整理区	85	/

表 2-6 项目收集废物类别

废物类别	行业来源	废物代码	危险废物	危险特性	状态	包装形式	
HW02 医药废物	化学药品原料药制造	271-001-02	化学合成原料药生产过程中产生的蒸馏及反应残余物	T	液态/半固态	塑料桶/吨桶	
		271-002-02	化学合成原料药生产过程中产生的废母液及反应基废物	T	液态	塑料桶	
		271-003-02	化学合成原料药生产过程中产生的废脱色过滤介质	T	固态	吨袋	
		271-004-02	化学合成原料药生产过程中产生的废吸附剂	T	固态	吨袋	
		271-005-02	化学合成原料药生产过程中的废弃产品及中间体	T	液态/半固态	医废箱/吨袋	
	化学药品制剂制造	272-001-02	化学药品制剂生产过程中原料药提纯精制、再加工产生的蒸馏及反应残余物	T	液态/半固态	塑料桶/吨桶	
		272-003-02	化学药品制剂生产过程中产生的废脱色过滤介质及吸附剂	T	半固态/固态	吨桶/吨袋	
		272-005-02	化学药品制剂生产过程中产生的废弃产品及原料药	T	固态/液态	吨桶/吨袋	
	兽用药品制造	275-001-02	使用砷或有机砷化合物生产兽药过程中产生的废水处理污泥	T	固态	吨袋	
		275-002-02	使用砷或有机砷化合物生产兽药过程中产生的蒸馏残余物	T	液态/半固态	塑料桶/吨桶	
		275-003-02	使用砷或有机砷化合物生产兽药过程中产生的废脱色过滤介质及吸附剂	T	半固态/固态	吨桶/吨袋	
		275-004-02	其他兽药生产过程中产生的蒸馏及反应残余物	T	液态/半固态	塑料桶/吨桶	
		275-005-02	其他兽药生产过程中产生的废脱色过滤介质及吸附剂	T	固态	吨袋	
		275-006-02	兽药生产过程中产生的废母液、反应基和培养基废物	T	液态	塑料桶/吨桶	
		275-008-02	兽药生产过程中产生的废弃产品及原料药	T	液态/半固态	医废箱/吨袋	
	生物药品制造	276-001-02	利用生物技术生产生物化学药品、基因工程药物过程中产生的蒸馏及反应残余物	T	液态/半固态	铁桶/吨桶	
		276-002-02	利用生物技术生产生物化学药品、基因工程药物（不包括利用生物技术合成氨基酸、维生素他汀类降脂药物、降糖类药物）过程中产生的废母液、反应基和培养基废物	T	液态/固态	吨桶/吨袋	
		276-003-02	利用生物技术生产生物化学药品、基因工程药物（不包括利用生物技术合成氨基酸、维生素、他汀类降脂药物、降糖类药物）过程中产生的废脱色过滤介质	T	半固态/固态	吨桶/吨袋	
		276-004-02	利用生物技术生产生物化学药品、基因工程药物过程中产生的废吸附剂	T	固态	吨袋	
		276-005-02	利用生物技术生产生物化学药品、基因工程药物过程中产生的废弃产品、原料药和中间体	T	液态/固态	医废箱/吨袋	
HW03	非特定行业	900-002-03	销售及使用过程中产生的失效、变质、不合格、淘汰、伪劣的化学药品和生物制	T	固态	医废箱/吨袋	

四川华鼎环保科技有限公司竣工环境保护验收监测报告表

废药物、药品			品（不包括列入《国家基本药物目录》中的维生素、矿物质类药调节水、电解质及酸碱平衡药），以及《医疗用毒性药品管理办法》中所列的毒性中药			
HW04 农药废物	农药制造	263-001-04	氯丹生产过程中六氯环戊二烯过滤产生的残余物，及氯化反应器真空汽提产生的废物	T	液态/半固态	塑料桶/吨桶
		263-002-04	乙拌磷生产过程中甲苯回收工艺产生的蒸馏残渣	T	半固态/固态	塑料桶/吨桶
		263-003-04	甲拌磷生产过程中二乙基二硫代磷酸过滤产生的残余物	T	液态/固态	吨桶/吨袋
		263-004-04	2,4,5-三氯苯氧乙酸生产过程中四氯苯蒸馏产生的重馏分及蒸馏残余物	T	液态/半固态	塑料桶/吨桶
		263-005-04	2,4-二氯苯氧乙酸生产过程中苯酚氯化工段产生的含 2,6-二氯苯酚精馏残渣	T	液态/半固态	塑料桶/吨桶
		263-006-04	乙烯基双二硫代氨基甲酸及其盐类生产过程中产生的过滤、蒸发和离心分离残余物及废水处理污泥，产品研磨和包装工序集（除）尘装置收集的粉尘和地面清扫废物	T	固态	吨袋
		263-007-04	溴甲烷生产过程中产生的废吸附剂、反应器产生的蒸馏残液和废水分离器产生的废物	T	固态	吨袋
		263-008-04	其他农药生产过程中产生的蒸馏及反应残余物（不包括赤霉酸发酵滤渣）	T	液态	塑料桶/吨桶
		263-009-04	农药生产过程中产生的废母液、反应罐及容器清洗废液	T	液态	塑料桶/吨桶
		263-010-04	农药生产过程中产生的废滤料及吸附剂	T	固态	吨袋
		263-011-04	农药生产过程中产生的废水处理污泥	T	固态	吨袋
		263-012-04	农药生产、配制过程中产生的过期原料和废弃产品	T	液态/固态	吨桶/吨袋
	非特定行业	900-003-04	销售及使用过程中产生的失效、变质、不合格、淘汰、伪劣的农药产品以及废弃的与农药直接接触或含有农药残余物的包装物	T	液态/固态	吨桶/吨袋
HW05 木材防腐剂废物	木材加工	201-001-05	使用五氯酚进行木材防腐过程中产生的废水处理污泥，以及木材防腐处理过程中产生的沾染该防腐剂的废弃木材残片	T	半固态/固态	吨桶/吨袋
		201-002-05	使用杂酚油进行木材防腐过程中产生的废水处理污泥，以及木材防腐处理过程中产生的沾染该防腐剂的废弃木材残片	T	半固态/固态	吨桶/吨袋
		201-003-05	使用含砷、铬等无机防腐剂进行木材防腐过程中产生的废水处理污泥，以及木材防腐处理过程中产生的沾染该防腐剂的废弃木材残片	T	半固态/固态	吨桶/吨袋
	专用化学产品制造	266-001-05	木材防腐化学品生产过程中产生的反应残余物、废过滤介质及吸附剂	T	半固态/固态	吨桶/吨袋
		266-002-05	木材防腐化学品生产过程中产生的废水处理污泥	T	半固态/固态	吨桶/吨袋

HW08 废矿物油 与含矿物 油废物		266-003-05	木材防腐化学品生产、配制过程中产生的过期原料和废弃产品	T	半固态/固态	吨桶/吨袋
	非特定行业	900-004-05	销售及使用过程中产生的失效、变质、不合格、淘汰、伪劣的木材防腐化学药品	T	半固态/固态	吨桶/吨袋
	石油开采	071-001-08	石油开采和炼制产生的油泥和油脚	T,I	半固态	吨桶
		071-002-08	以矿物油为连续相配制钻井泥浆用于石油开采所产生的废弃钻井泥浆	T	半固态	吨桶
	天然气开采	072-001-08	以矿物油为连续相配制钻井泥浆用于天然气开采所产生的钻井岩屑和废弃钻井泥浆	T	半固态	吨桶
	精炼石油产品制造	251-001-08	清洗矿物油储存、输送设施过程中产生的油/水和烃/水混合物	T	液态	铁桶
		251-002-08	石油初炼过程中储存设施、油-水-固态物质分离器、积水槽、沟渠及其他输送管道、污水池雨水收集管道产生的含油污泥	T, I	固态	吨桶/吨袋
		251-003-08	石油炼制过程中含油废水隔油、气浮、沉淀等处理过程中产生的浮油、浮渣和污泥（不包括废水生化处理污泥）	T	固态	吨桶/吨袋
		251-004-08	石油炼制过程中溶气浮选工艺产生的浮渣	T, I	半固态	吨桶/吨袋
		251-005-08	石油炼制过程中产生的溢出废油或乳剂	T, I	液态	铁桶
		251-006-08	石油炼制换热器管束清洗过程中产生的含油污泥	T	固态	吨桶/吨袋
		251-010-08	石油炼制过程中澄清油浆槽底沉积物	T, I	固态	吨桶/吨袋
		251-011-08	石油炼制过程中进油管路过滤或分离装置产生的残渣	T, I	固态	吨袋
		251-012-08	石油炼制过程中产生的废过滤介质	T	固态	吨袋
	电子元件及专用材料制造	398-001-08	锂电池隔膜生产过程产生的废白油	T	液态	铁桶
	橡胶制品业	291-001-08	橡胶生产过程中产生的废溶剂油	T,I	液态	铁桶
	非特定行业	900-199-08	内燃机、汽车、轮船等集中拆解过程产生的废油及油泥	T,I	液态	铁桶/吨桶
		900-200-08	珩磨、研磨、打磨过程产生的废矿物油及油泥	T,I	液态	铁桶/吨桶
		900-201-08	清洗金属零部件过程中产生的废弃煤油、柴油、汽油及其他由石油和煤炼制生产的溶剂油	T,I	液态	铁桶
		900-203-08	使用淬火油进行表面硬化处理产生的废矿物油	T	液态	铁桶
		900-204-08	使用轧制油、冷却剂及酸进行金属轧制产生的废矿物油	T	液态	铁桶
		900-205-08	镀锡及焊锡回收工艺产生的废矿物油	T	液态	铁桶
		900-209-08	金属、塑料的定型和物理机械表面处理过程中产生的废石蜡和润滑油	T,I	液态	铁桶

		900-210-08	含油废水处理中隔油、气浮、沉淀等处理过程中产生的浮油、浮渣和污泥（不包括废水生化处理污泥）	T,I	半固态/固态	吨桶/吨袋
		900-213-08	废矿物油再生净化过程中产生的沉淀残渣、过滤残渣、废过滤吸附介质	T,I	固态	吨袋
		900-214-08	车辆、机械维修和拆解过程中产生的发动机油、制动器油、自动变速器油、齿轮油等废润滑油	T,I	液态	铁桶
		900-215-08	废矿物油裂解再生过程中产生的裂解残渣	T,I	固态	吨袋
		900-216-08	使用防锈油进行铸件表面防锈处理过程中产生的废防锈油	T,I	液态	铁桶
		900-217-08	使用工业齿轮油进行机械设备润滑过程中产生的废润滑油	T,I	液态	铁桶
		900-218-08	液压设备维护、更换和拆解过程中产生的废液压油	T,I	液态	铁桶
		900-219-08	冷冻压缩设备维护、更换和拆解过程中产生的废冷冻机油	T,I	液态	铁桶
		900-220-08	变压器维护、更换和拆解过程中产生的废变压器油	T,I	液态	铁桶
		900-221-08	废燃料油及燃料油储存过程中产生的油泥	T,I	半固态/固态	吨桶/吨袋
		900-249-08	其他生产、销售、使用过程中产生的废矿物油	T,I	液态	铁桶
HW09 油/水、烃/水混合物或乳化液	非特定行业	900-005-09	水压机维护过程中产生的油/水、烃/水混合物或乳化液	T	液态/半固态	铁桶/吨桶
		900-006-09	使用切削油和切削液进行机械加工过程中产生的油/水、烃/水混合物或乳化液	T	液态/半固态	铁桶/吨桶
		900-007-09	其他工艺过程中产生的油/水、烃/水混合物或乳化液	T	液态/半固态	铁桶/吨桶
HW11 精（蒸）馏残渣	精炼石油产品制造	251-013-11	石油精炼过程中产生的酸焦油和其他焦油	T	液态/半固态	铁桶/吨桶
	煤炭加工	252-001-11	炼焦过程中蒸氨塔残渣和洗油再生残渣	T	半固态/固态	吨桶
		252-002-11	煤气净化过程氨水分离设施底部的焦油和焦油渣	T	液态/半固态	铁桶/吨桶
		252-003-11	炼焦副产品回收过程中萘精制产生的残渣	T	半固态/固态	吨桶/吨袋
		252-004-11	炼焦过程中焦油储存设施中的焦油渣	T	半固态/固态	吨桶/吨袋
		252-005-11	煤焦油加工过程中焦油储存设施中的焦油渣	T	半固态/固态	吨桶/吨袋
		252-007-11	炼焦及煤焦油加工过程中的废水池残渣	T	半固态/固态	吨桶/吨袋
		252-009-11	轻油回收过程中的废水池残渣	T	半固态/固态	吨桶/吨袋
		252-010-11	炼焦、煤焦油加工和苯精制过程中产生的废水处理污泥（不包括废水生化处理污泥）	T	固态	吨袋

		252-011-11	焦炭生产过程中硫铵工段煤气除酸净化产生的酸焦油	T	液态	铁桶
		252-012-11	焦化粗苯酸洗法精制过程产生的酸焦油及其他精制过程产生的蒸馏残渣	T	半固态/固态	吨桶/吨袋
		252-013-11	焦炭生产过程中产生的脱硫废液	T	液态	铁桶
		252-016-11	煤沥青改质过程中产生的闪蒸油	T	液态	铁桶
		252-017-11	固定床气化技术生产化工合成原料气、燃料油合成原料气过程中粗煤气冷凝产生的焦油和焦油渣	T	液态/半固态	铁桶/吨桶
	燃气生产和供应业	451-001-11	煤气生产行业煤气净化过程中产生的煤焦油渣	T	半固态/固态	吨桶/吨袋
		451-002-11	煤气生产过程中产生的废水处理污泥（不包括废水生化处理污泥）	T	固态	吨袋
		451-003-11	煤气生产过程中煤气冷凝产生的煤焦油	T	液态	铁桶
	基础化学原料制造	261-007-11	乙烯法制乙醛生产过程中产生的蒸馏残渣	T	固态	吨袋
		261-008-11	乙烯法制乙醛生产过程中产生的蒸馏次要馏分	T	固态	吨袋
		261-009-11	苄基氯生产过程中苄基氯蒸馏产生的蒸馏残渣	T	固态	吨袋
		261-010-11	四氯化碳生产过程中产生的蒸馏残渣和重馏分	T	液态/固态	吨桶/吨袋
		261-011-11	表氯醇生产过程中精制塔产生的蒸馏残渣	T	固态	吨袋
		261-012-11	异丙苯生产过程中精馏塔产生的重馏分	T	液态	吨桶
		261-013-11	萘法生产邻苯二甲酸酐过程中产生的蒸馏残渣和轻馏分	T	液态/固态	吨桶/吨袋
		261-014-11	邻二甲苯法生产邻苯二甲酸酐过程中产生的蒸馏残渣和轻馏分	T	液态/固态	吨桶/吨袋
		261-015-11	苯硝化法生产硝基苯过程中产生的蒸馏残渣	T	固态	吨袋
		261-016-11	甲苯二异氰酸酯生产过程中产生的蒸馏残渣和离心分离残渣	T	固态	吨袋
		261-017-11	1,1,1-三氯乙烷生产过程中产生的蒸馏残渣	T	固态	吨袋
		261-018-11	三氯乙烯和四氯乙烯联合生产过程中产生的蒸馏残渣	T	固态	吨袋
		261-019-11	苯胺生产过程中产生的蒸馏残渣	T	固态	吨袋
		261-020-11	苯胺生产过程中苯胺萃取工序产生的蒸馏残渣	T	固态	吨袋
		261-021-11	二硝基甲苯加氢法生产甲苯二胺过程中干燥塔产生的反应残余物	T	固态	吨袋
		261-022-11	二硝基甲苯加氢法生产甲苯二胺过程中产品精制产生的轻馏分	T	液态	吨桶
		261-023-11	二硝基甲苯加氢法生产甲苯二胺过程中产品精制产生的废液	T	液态	吨桶
		261-024-11	二硝基甲苯加氢法生产甲苯二胺过程中产品精制产生的重馏分	T	液态	吨桶
		261-025-11	甲苯二胺光气化法生产甲苯二异氰酸酯过程中溶剂回收塔产生的有机冷凝物	T	液态	吨桶

	261-026-11	氯苯、二氯苯生产过程中的蒸馏及分馏残渣	T	液态/固态	吨桶/吨袋
	261-027-11	使用羧酸肼生产 1,1-二甲基肼过程中产品分离产生的残渣	T	固态	吨袋
	261-028-11	乙烯溴化法生产二溴乙烯过程中产品精制产生的蒸馏残渣	T	固态	吨袋
	261-029-11	α -氯甲苯、苯甲酰氯和含此类官能团的化学品生产过程中产生的蒸馏残渣	T	固态	吨袋
	261-030-11	四氯化碳生产过程中的重馏分	T	液态	吨桶
	261-031-11	二氯乙烯单体生产过程中蒸馏产生的重馏分	T	液态	吨桶
	261-032-11	氯乙烯单体生产过程中蒸馏产生的重馏分	T	液态	吨桶
	261-033-11	1,1,1-三氯乙烷生产过程中蒸汽汽提塔产生的残余物	T	液态	吨桶
	261-034-11	1,1,1-三氯乙烷生产过程中蒸馏产生的重馏分	T	液态	吨桶
	261-035-11	三氯乙烯和四氯乙烯联合生产过程中产生的重馏分	T	液态	吨桶
	261-100-11	苯和丙烯生产苯酚和丙酮过程中产生的重馏分	T	液态	吨桶
	261-102-11	铁粉还原硝基苯生产苯胺过程中产生的重馏分	T	液态	吨桶
	261-103-11	以苯胺、乙酸酐或乙酰苯胺为原料生产对硝基苯胺过程中产生的重馏分	T	液态	吨桶
	261-105-11	氨化法、还原法生产邻苯二胺过程中产生的重馏分	T	液态	吨桶
	261-106-11	苯和乙烯直接催化、乙苯和丙烯共氧化、乙苯催化脱氢生产苯乙烯过程中产生的重馏分	T	液态	吨桶
	261-107-11	二硝基甲苯还原催化生产甲苯二胺过程中产生的重馏分	T	液态	吨桶
	261-108-11	对苯二酚氧化生产二甲氧基苯胺过程中产生的重馏分	T	液态	吨桶
	261-109-11	萘磺化生产萘酚过程中产生的重馏分	T	液态	吨桶
	261-110-11	苯酚、三甲苯水解生产 4,4-二羟基二苯砜过程中产生的重馏分	T	液态	吨桶
	261-111-11	甲苯硝基化合物羰基化法、甲苯碳酸二甲酯法生产甲苯二异氰酸酯过程中产生的重馏分	T	液态	吨桶
	261-113-11	乙烯直接氯化生产二氯乙烷过程中产生的重馏分	T	液态	吨桶
	261-114-11	甲烷氯化生产甲烷氯化物过程中产生的重馏分	T	液态	吨桶
	261-115-11	甲醇氯化生产甲烷氯化物过程中产生的釜底残液	T	液态	吨桶
	261-116-11	乙烯氯醇法、氧化法生产环氧乙烷过程中产生的重馏分	T	液态	吨桶
	261-117-11	乙炔气相合成、氧氯化生产氯乙烯过程中产生的重馏分	T	液态	吨桶
	261-118-11	乙烯直接氯化生产三氯乙烯、四氯乙烯过程中产生的重馏分	T	液态	吨桶

		261-119-11	乙烯氧氯化法生产三氯乙烯、四氯乙烯过程中产生的重馏分	T	液态	吨桶
		261-120-11	甲苯光气法生产苯甲酰氯产品精制过程中产生的重馏分	T	液态	吨桶
		261-121-11	甲苯苯甲酸法生产苯甲酰氯产品精制过程中产生的重馏分	T	液态	吨桶
		261-122-11	甲苯连续光氯化法、无光热氯化法生产氯化苳过程中产生的重馏分	T	液态	吨桶
		261-123-11	偏二氯乙烯氢氯化法生产 1,1,1-三氯乙烷过程中产生的重馏分	T	液态	吨桶
		261-124-11	醋酸丙烯酯法生产环氧氯丙烷过程中产生的重馏分	T	液态	吨桶
		261-125-11	异戊烷（异戊烯）脱氢法生产异戊二烯过程中产生的重馏分	T	液态	吨桶
		261-126-11	化学合成法生产异戊二烯过程中产生的重馏分	T	液态	吨桶
		261-127-11	碳五馏分分离生产异戊二烯过程中产生的重馏分	T	液态	吨桶
		261-128-11	合成气加压催化生产甲醇过程中产生的重馏分	T	液态	吨桶
		261-129-11	水合法、发酵法生产乙醇过程中产生的重馏分	T	液态	吨桶
		261-130-11	环氧乙烷直接水合生产乙二醇过程中产生的重馏分	T	液态	吨桶
		261-131-11	乙醛缩合加氢生产丁二醇过程中产生的重馏分	T	液态	吨桶
		261-132-11	乙醛氧化生产醋酸蒸馏过程中产生的重馏分	T	液态	吨桶
		261-133-11	丁烷液相氧化生产醋酸过程中产生的重馏分	T	液态	吨桶
		261-134-11	电石乙炔法生产醋酸乙烯酯过程中产生的重馏分	T	液态	吨桶
		261-135-11	氢氰酸法生产原甲酸三甲酯过程中产生的重馏分	T	液态	吨桶
		261-136-11	β -苯胺乙醇法生产靛蓝过程中产生的重馏分	T	液态	吨桶
	石墨及其他非金属矿物制品制造	309-001-11	电解铝及其他有色金属电解精炼过程中预焙阳极、碳块及其它碳素制品制造过程烟气处理所产生的含焦油废物	T	液态/半固态	铁桶/吨桶
	环境治理业	772-001-11	废矿物油再生过程中产生的酸焦油	T	液态/半固态	铁桶/吨桶
HW12 染料、涂料废物	非特定行业	900-013-11	其他化工生产过程（不包括以生物质为主要原料的加工过程）中精馏、蒸馏和热解工艺产生的高沸点釜底残余物	T	固态	吨袋
	涂料、油墨、颜料及类似产品制造	264-002-12	铬黄和铬橙颜料生产过程中产生的废水处理污泥	T	固态	吨袋
		264-003-12	钼酸橙颜料生产过程中产生的废水处理污泥	T	固态	吨袋
		264-004-12	锌黄颜料生产过程中产生的废水处理污泥	T	固态	吨袋
		264-005-12	铬绿颜料生产过程中产生的废水处理污泥	T	固态	吨袋
		264-006-12	氧化铬绿颜料生产过程中产生的废水处理污泥	T	固态	吨袋

		264-007-12	氧化铬绿颜料生产过程中产生的烘干炉残渣	T	固态	吨袋
		264-008-12	铁蓝颜料生产过程中产生的废水处理污泥	T	固态	吨袋
		264-009-12	使用含铬、铅的稳定剂配制油墨过程中，设备清洗产生的洗涤废液和废水处理污泥	T	固态	吨袋
		264-010-12	油墨的生产、配制过程中产生的废蚀刻液	T	液态	塑料桶
		264-011-12	其他油墨、染料、颜料、油漆（不包括水性漆）生产过程中产生的废母液、残渣、中间体废物	T	液态/半固态	塑料桶/吨桶
		264-012-12	其他油墨、染料、颜料、油漆（不包括水性漆）生产过程中产生的废水处理污泥、废吸附剂	T	固态	吨袋
		264-013-12	油漆、油墨生产、配制和使用过程中产生的含颜料、油墨的有机溶剂废物	T	液态	铁桶
	非特定行业	900-250-12	使用有机溶剂、光漆进行光漆涂布、喷漆工艺过程中产生的废物	T,I	固态	吨袋
		900-251-12	使用油漆（不包括水性漆）、有机溶剂进行阻挡层涂敷过程中产生的废物	T,I	固态	吨袋
		900-252-12	使用油漆（不包括水性漆）、有机溶剂进行喷漆、上漆过程中产生的废物	T,I	固态	吨袋
		900-253-12	使用油墨和有机溶剂进行丝网印刷过程中产生的废物	T,I	固态	吨袋
		900-254-12	使用遮盖油、有机溶剂进行遮盖油的涂敷过程中产生的废物	T,I	固态	吨袋
		900-255-12	使用各种颜料进行着色过程中产生的废颜料	T	液态/半固态	铁桶/吨桶
		900-256-12	使用酸、碱或有机溶剂清洗容器设备过程中剥离下的废油漆、废染料、废涂料	T, I, C	液态/半固态	铁桶/吨桶
		900-299-12	生产、销售及使用过程中产生的失效、变质、不合格、淘汰、伪劣的油墨、染料、颜料、油漆（不包括水性漆）	T	液态/半固态	铁桶/吨桶
	HW13 有机树脂 类废物	265-101-13	树脂、合成乳胶、增塑剂、胶水/胶合剂合成过程产生的不合格产品（不包括热塑型树脂生产过程中聚合产物经脱除单体、低聚物、溶剂及其他助剂后产生的废料，以及热固型树脂固化后的固化体）	T	液态/半固态	铁桶/吨桶
		265-102-13	树脂、合成乳胶、增塑剂、胶水/胶合剂生产过程中合成、酯化、缩合等工序产生的废母液	T	液态	塑料桶
		265-103-13	树脂（不包括水性聚氨酯乳液、水性丙烯酸乳液水性聚氨酯丙烯酸复合乳液）、合成乳胶、增塑剂、胶水/胶合剂生产过程中精馏、分离、精制等工序产生的釜底残液、废过滤介质和残渣	T	固态	吨袋
		265-104-13	树脂（不包括水性聚氨酯乳液、水性丙烯酸乳液、水性聚氨酯丙烯酸复合乳液）合成乳胶增塑剂、胶水/胶合剂合成过程中产生的废水处理污泥（不包括废水生	T	固态	吨袋

四川华鼎环保科技有限公司竣工环境保护验收监测报告表

			化处理污泥)			
	非特定行业	900-014-13	废弃的粘合剂和密封剂 (不包括水基型和热熔型粘合剂和密封剂)	T	液态/半固态	塑料桶/吨桶
		900-015-13	湿法冶金、表面处理和制药行业重金属、抗生素提取、分离过程产生的废弃离子交换树脂, 以及工业废水处理过程产生的废弃离子交换树脂	T	固态	吨桶/吨袋
		900-016-13	使用酸、碱或有机溶剂清洗容器设备剥离下的树脂状、粘稠杂物	T	液态/半固态	吨桶
		900-451-13	废覆铜板、印刷线路板、电路板破碎分选回收金属后产生的废树脂粉	T	固态	吨袋
HW16 感光材料 废物	专用化学产品制造	266-009-16	显(定)影剂、正负胶片、像纸、感光材料生产过程中产生的不合格产品和过期产品	T	液态/半固态	塑料桶/吨桶
		266-010-16	显(定)影剂、正负胶片、像纸、感光材料生产过程中产生的残渣及废水处理污泥	T	固态	吨袋
	印刷	231-001-16	使用显影剂进行胶卷显影, 定影剂进行胶卷定影, 以及使用铁氰化钾、硫代硫酸盐进行影像减薄(漂白)产生的废显(定)影剂、胶片及废像纸	T	液态/固态	塑料桶/吨袋
		231-002-16	使用显影剂进行印刷显影、抗蚀图形显影, 以及凸版印刷产生的废显(定)影剂、胶片及废像纸	T	液态/固态	塑料桶/吨袋
	电子元件制造	398-001-16	使用显影剂、氢氧化物、偏亚硫酸氢盐、醋酸进行胶卷显影产生的废显(定)影剂、胶片及废像纸	T	液态/固态	塑料桶/吨袋
	影视节目制作	873-001-16	电影厂产生的废显(定)影剂、胶片及废像纸	T	液态/固态	塑料桶/吨袋
	摄影扩印服务	806-001-16	摄影扩印服务行业产生的废显(定)影剂、胶片及废像纸	T	液态/固态	塑料桶/吨袋
	非特定行业	900-019-16	其他行业产生的废显(定)影剂、胶片及废像纸等废物	T	液态/固态	塑料桶/吨袋
HW17 表面处理 废物	金属表面处理及 热处理加工	336-050-17	使用氯化亚锡进行敏化处理产生的废渣和废水处理污泥	T	固态	吨袋
		336-051-17	使用氯化锌、氯化铵进行敏化处理产生的废渣和废水处理污泥	T	固态	吨袋
		336-052-17	使用锌和电镀化学品进行镀锌产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥	T	液态/固态	塑料桶/吨袋
		336-053-17	使用镉和电镀化学品进行镀镉产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥	T	液态/固态	塑料桶/吨袋
		336-054-17	使用镍和电镀化学品进行镀镍产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥	T	液态/固态	塑料桶/吨袋
		336-055-17	使用镀镍液进行镀镍产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥	T	液态/固态	塑料桶/吨袋
		336-056-17	使用硝酸银、碱、甲醛进行敷金属法镀银产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥	T	液态/固态	塑料桶/吨袋
		336-057-17	使用金和电镀化学品进行镀金产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥	T	液态/固态	塑料桶/吨袋
		336-058-17	使用镀铜液进行化学镀铜产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥	T	液态/固态	塑料桶/吨袋

四川华鼎环保科技有限公司竣工环境保护验收监测报告表

		336-059-17	使用钼和锡盐进行活化处理产生的废渣和废水处理污泥	T	固态	吨桶/吨袋
		336-060-17	使用铬和电镀化学品进行镀黑铬产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥	T	液态/固态	塑料桶/吨袋
		336-062-17	使用铜和电镀化学品进行镀铜产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥	T	液态/固态	塑料桶/吨袋
		336-063-17	其他电镀工艺产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥	T	液态/固态	塑料桶/吨袋
		336-064-17	金属或塑料表面酸（碱）洗、除油、除锈、洗涤、磷化、出光、化抛工艺产生的废腐蚀液、废洗涤液、废槽液、槽渣和废水处理污泥（不包括：铝、镁材（板）表面酸（碱）洗、粗化硫酸阳极处理、磷酸化学抛光废水处理污泥，铝电解电容器用铝电极箔化学腐蚀、非硼酸系化成液化成废水处理污泥，铝材挤压加工模具碱洗（煲模）废水处理污泥，碳钢酸洗除锈废水处理污泥）	T/C	液态/固态	塑料桶/吨袋
		336-066-17	镀层剥除过程中产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥	T	液态/固态	塑料桶/吨袋
		336-067-17	使用含重铬酸盐的胶体、有机溶剂、黏合剂进行漩流式抗蚀涂布产生的废渣和废水处理污泥	T	固态	吨袋
		336-068-17	使用铬化合物进行抗蚀层化学硬化产生的废渣和废水处理污泥	T	固态	吨袋
		336-069-17	使用铬酸镀铬产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥	T	液态/固态	塑料桶/吨袋
		336-100-17	使用铬酸进行阳极氧化产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥	T	液态/固态	塑料桶/吨袋
		336-101-17	使用铬酸进行塑料表面粗化产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥	T	液态/固态	塑料桶/吨袋
HW18 焚烧处置 残渣	环境治理业	772-002-18	生活垃圾焚烧飞灰	T	固态	吨袋
		772-003-18	危险废物焚烧、热解等处置过程产生的底渣、飞灰和废水处理污泥	T	固态	吨袋
		772-004-18	危险废物等离子体、高温熔融等处置过程产生的非玻璃态物质和飞灰	T	固态	吨袋
		772-005-18	固体废物焚烧处置过程中废气处理产生的废活性炭	T	固态	吨袋
HW21 含铬废物	毛皮鞣制及制品加工	193-001-21	使用铬鞣剂进行铬鞣、复鞣工艺产生的废水处理污泥和残渣	T	固态	吨袋
		193-002-21	皮革、毛皮鞣制及切削过程产生的含铬废碎料	T	固态	吨袋
	基础化学品原料制造	261-041-21	铬铁矿生产铬盐过程中产生的铬渣	T	固态	吨袋
		261-042-21	铬铁矿生产铬盐过程中产生的铝泥	T	固态	吨袋
		261-043-21	铬铁矿生产铬盐过程中产生的芒硝	T	液态/固态	塑料桶/吨袋
		261-044-21	铬铁矿生产铬盐过程中产生的废水处理污泥	T	固态	吨袋
		261-137-21	铬铁矿生产铬盐过程中产生的其他废物	T	液态/固态	吨桶/吨袋
		261-138-21	以重铬酸钠和浓硫酸为原料生产铬酸酐过程中产生的含铬废液	T	液态/半固态	塑料桶

四川华鼎环保科技有限公司竣工环境保护验收监测报告表

	铁合金冶炼	314-001-21	铬铁硅合金生产过程中集（除）尘装置收集的粉尘	T	固态	吨袋
		314-002-21	铁铬合金生产过程中集（除）尘装置收集的粉尘	T	固态	吨袋
		314-003-21	铁铬合金生产过程中金属铬冶炼产生的铬浸出渣	T	固态	吨袋
	金属表面处理及热处理加工	336-100-21	使用铬酸进行阳极氧化产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥	T	液态/固态	塑料桶/吨袋
	电子元件及电子专用材料制造	398-002-21	使用铬酸进行钻孔除胶处理产生的废渣和废水处理污泥	T	固态	吨袋
HW22 含铜废物	玻璃制造	304-001-22	使用硫酸铜进行敷金属法镀铜产生的废槽液、槽渣及废水处理污泥	T	液态/固态	塑料桶/吨袋
	电子元件及电子专用材料制造	398-004-22	线路板生产过程中产生的废蚀铜液	T	液态	塑料桶
		398-005-22	使用酸进行铜氧化处理产生的废液和废水处理污泥	T	液态/固态	塑料桶/吨袋
		398-051-22	铜板蚀刻过程中产生的废蚀刻液和废水处理污泥	T	液态/固态	塑料桶/吨袋
HW23 含锌废物	金属表面处理及热处理加工	336-103-23	热镀锌过程产生的废熔剂、助熔剂和集（除）尘装置收集的粉尘	T	固态	吨袋
	电池制造	384-001-23	碱性锌锰电池、锌氧化银电池、锌空气电池生产过程中产生的废锌浆	T	固态	吨桶
	炼钢	312-001-23	废钢电炉炼钢过程中集（除）尘装置收集的粉尘和废水处理污泥	T	固态	吨袋
HW29 含汞废物	天然气开采	072-002-29	天然气除汞净化过程中产生的含汞废物	T	固态	吨袋
	常用有色金属矿采选	091-003-29	汞矿采选过程中产生的尾砂和集（除）尘装置收集的粉尘	T	固态	吨袋
	贵金属冶炼	322-002-29	混汞法提金工艺产生的含汞粉尘、残渣	T	固态	吨袋
	印刷	231-007-29	使用显影剂、汞化合物进行影像加厚（物理沉淀）以及使用显影剂、氯化汞进行影像加厚（氧化）产生的废液及残渣	T	液态/固态	塑料桶/吨袋
	基础化学原料制造	261-051-29	水银电解槽法生产氯气过程中盐水精制产生的盐水提纯污泥	T	固态	吨袋
		261-052-29	水银电解槽法生产氯气过程中产生的废水处理污泥	T	固态	吨袋
		261-053-29	水银电解槽法生产氯气过程中产生的废活性炭	T	固态	吨袋
		261-054-29	卤素和卤素化学品生产过程中产生的含汞硫酸钡污泥	T	固态	吨袋
	合成材料制造	265-001-29	氯乙烯生产过程中含汞废水处理产生的废活性炭	T/C	固态	吨袋
		265-002-29	氯乙烯生产过程中吸附氯化汞产生的废活性炭	T/C	固态	吨袋
		265-003-29	电石乙炔法聚氯乙烯生产过程中产生的废酸	T/C	液态	塑料桶

四川华鼎环保科技有限公司竣工环境保护验收监测报告表

	常用有色金属冶炼	265-004-29	电石乙炔法生产氯乙烯单体过程中产生的废水处理污泥	T	固态	吨袋
		321-030-29	汞再生过程中集（除）尘装置收集的粉尘，汞再生工艺产生的废水处理污泥	T	固态	吨袋
		321-033-29	铅锌冶炼烟气净化产生的酸泥	T	固态	吨袋
		321-103-29	铜、锌、铅冶炼过程中烟气制酸产生的废甘汞，烟气净化产生的废酸及废酸处理污泥	T	固态	塑料桶/吨袋
	电池制造	384-003-29	含汞电池生产过程中产生的含汞废浆层纸、含汞废锌膏、含汞废活性炭和废水处理污泥	T	固态	吨袋
	照明器具制造	387-001-29	电光源用固汞及含汞电光源生产过程中产生的废活性炭和废水处理污泥	T	固态	吨袋
	通用仪器仪表制造	401-001-29	含汞温度计生产过程中产生的废渣	T	固态	吨袋
	非特定行业	900-022-29	废弃的含汞催化剂	T	液态/固态	塑料桶/吨桶
		900-023-29	生产、销售及使用过程中产生的废含汞荧光灯管及其他废含汞电光源，及废弃含汞电光源处理处置过程中产生的废荧光粉、废活性炭和废水处理污泥	T	固态	吨袋
		900-024-29	生产、销售及使用过程中产生的废含汞温度计废含汞血压计、废含汞真空表、废含汞压力计废氧化汞电池和废汞开关	T	固态	吨袋
		900-452-29	含汞废水处理过程中产生的废树脂、废活性炭和污泥	T	固态	吨桶/吨袋
HW31 含铅废物	玻璃制造	304-002-31	使用铅盐和铅氧化物进行显像管玻璃熔炼过程中产生的废渣	T	固态	吨袋
	电子元件及电子专用材料制造	398-052-31	线路板制造过程中电镀铅锡合金产生的废液	T	液态	塑料桶
	电池制造	384-004-31	铅蓄电池生产过程中产生的废渣、集（除）尘装置收集的粉尘和废水处理污泥	T	固态	吨袋
	工艺美术及礼仪用品制造	243-001-31	使用铅箔进行烤钵试金法工艺产生的废烤钵	T	液态/固态	吨袋/吨桶
	非特定行业	900-052-31	废铅蓄电池及废铅蓄电池拆解过程中产生的废铅板、废铅膏和酸液	T, C	液态/固态	塑料桶/吨袋
		900-025-31	使用硬脂酸铅进行抗黏涂层过程中产生的废物	T	固态	吨袋
HW35 废碱	纸浆制造	221-002-35	碱法制浆过程中蒸煮制浆产生的废液	C,T	液态	塑料桶
	非特定行业	900-399-35	生产、销售及使用过程中产生的失效、变质、不合格、淘汰、伪劣的强碱性擦洗粉、清洁剂污迹去除剂以及其他强碱性废碱液、固态碱和碱渣	C,T	液态/固态	塑料桶/吨桶
HW45	基础化学原料制	261-078-45	乙烯溴化法生产二溴乙烯过程中废气净化产生的废液	T	液态	塑料桶

四川华鼎环保科技有限公司竣工环境保护验收监测报告表

含有机卤化物废物	造	261-079-45	乙烯溴化法生产二溴乙烯过程中产品精制产生的废吸附剂	T	固态	吨袋
		261-080-45	芳烃及其衍生物氯代反应过程中氯气和盐酸回收工艺产生的废液和废吸附剂	T	液态/固态	吨桶/吨袋
		261-081-45	芳烃及其衍生物氯代反应过程中产生的废水处理污泥	T	固态	吨袋
		261-082-45	氯乙烷生产过程中的塔底残余物	T	固态	吨袋
		261-084-45	其他有机卤化物的生产过程（不包括卤化前的生产工段）中产生的残液、废过滤吸附介质、反应残余物、废水处理污泥、废催化剂（不包括上述 HW04、HW06、HW11、HW12、HW13、HW39 类别的废物）	T	液态/半固态	塑料桶/吨桶
		261-085-45	其他有机卤化物的生产过程中产生的不合格、淘汰、废弃的产品（不包括上述 HW06、HW39 类别的废物）	T	液态/半固态	塑料桶/吨桶
		261-086-45	石墨作阳极隔膜法生产氯气和烧碱过程中产生的废水处理污泥	T	固态	吨袋
HW46 含镍废物	基础化学原料制造	261-087-46	镍化合物生产过程中产生的反应残余物及不合格、淘汰、废弃的产品	T	固态	吨袋
	电池制造	384-005-46	镍氢电池生产过程中产生的废渣和废水处理污泥	T	固态	吨袋
	非特定行业	900-037-46	废弃的镍催化剂	T,I	液态/固态	吨桶/吨袋
HW48 有色金属冶炼废物	常用有色金属矿采选	091-001-48	硫化铜矿、氧化铜矿等铜矿物采选过程中集（除）尘装置收集的粉尘	T	固态	吨袋
		091-002-48	硫砷化合物（雌黄、雄黄及砷硫铁矿）或其他含砷化合物的金属矿石采选过程中集（除）尘装置收集的粉尘	T	固态	吨袋
	常用有色金属冶炼	321-002-48	铜火法冶炼过程中集（除）尘装置收集的粉尘和废水处理污泥	T	固态	吨袋
		321-031-48	铜火法冶炼烟气净化产生的酸泥（铅滤饼）	T	固态	吨袋
		321-032-48	铜火法冶炼烟气净化产生的污酸处理过程产生的砷渣	T	固态	吨袋
		321-003-48	粗锌精炼加工过程中湿法除尘产生的废水处理污泥	T	固态	吨袋
		321-004-48	铅锌冶炼过程中，锌焙烧矿、锌氧化矿常规浸出法产生的浸出渣	T	固态	吨袋
		321-005-48	铅锌冶炼过程中，锌焙烧矿热酸浸出黄钾铁矾法产生的铁矾渣	T	固态	吨袋
		321-006-48	硫化锌矿常压氧浸或加压氧浸出产生的硫渣（浸出渣）	T	半固态	吨桶/吨袋
		321-007-48	铅锌冶炼过程中，锌焙烧矿热酸浸出针铁矿法产生的针铁矿渣	T	固态	吨袋
		321-008-48	铅锌冶炼过程中，锌浸出液净化产生的净化渣，包括锌粉-黄药法、砷盐法、反向锑盐法、铅锑合金锌粉法等工艺除铜、锑、镉、钴、镍等杂质产生的废渣	T	固态	吨袋
		321-009-48	铅锌冶炼过程中，阴极锌熔铸产生的熔铸浮渣	T	固态	吨袋

		321-010-48	铅锌冶炼过程中，氧化锌浸出处理产生的氧化锌浸出渣	T	固态	吨袋
		321-011-48	铅锌冶炼过程中，鼓风炉炼锌蒸气冷凝分离系统产生的鼓风炉浮渣	T	固态	吨袋
		321-012-48	铅锌冶炼过程中，锌精馏炉产生的锌渣	T	固态	吨袋
		321-013-48	铅锌冶炼过程中，提取金、银、铋、镉、钴、铜、锗、铟等金属产生的废渣	T	固态	吨袋
		321-014-48	铅锌冶炼过程中，集（除）尘装置收集的粉尘	T	固态	吨袋
		321-016-48	粗铅精炼过程中产生的浮渣和底渣	T	固态	吨袋
		321-017-48	铅锌冶炼过程中，炼铅鼓风炉产生的黄渣	T	固态	吨袋
		321-018-48	铅锌冶炼过程中，粗铅火法精炼产生的精炼渣	T	固态	吨袋
		321-019-48	铅锌冶炼过程中，铅电解产生的阳极泥及阳极泥处理后产生的含铅废渣和废水处理污泥	T	固态	吨袋
		321-020-48	铅锌冶炼过程中，阴极铅精炼产生的氧化铅渣及碱渣	T	固态	吨袋
		321-021-48	铅锌冶炼过程中，锌焙烧矿热酸浸出黄钾铁矾法、热酸浸出针铁矿法产生的铅银渣	T	固态	吨袋
		321-022-48	铅锌冶炼烟气净化产生的污酸除砷处理过程产生的砷渣	T	固态	吨袋
		321-023-48	电解铝生产过程电解槽阴极内衬维修、更换产生的废渣（大修渣）	T	固态	吨袋
		321-025-48	电解铝过程中产生的炭渣	T	固态	吨袋
		321-027-48	铜再生过程中集（除）尘装置收集的粉尘和湿法除尘产生的废水处理污泥	T	固态	吨袋
		321-028-48	锌再生过程中集（除）尘装置收集的粉尘和湿法除尘产生的废水处理污泥	T	固态	吨袋
		321-029-48	铅再生过程中集（除）尘装置收集的粉尘和湿法除尘产生的废水处理污泥	T	固态	吨袋
	稀有稀土金属冶炼	323-001-48	仲钨酸铵生产过程中碱分解产生的碱煮渣（钨渣）、除钼过程中产生的除钼渣和废水处理污泥	T	固态	吨袋
HW49 其他废物	环境治理	772-006-49	采用物理、化学、物理化学或生物方法处理或处置毒性或感染性危险废物过程中产生的废水处理污泥、残渣（液）	T/In	固态/液态	吨袋/吨桶
	非特定行业	900-039-49	烟气、VOCs 治理过程（不包括餐饮行业油烟治理过程）产生的废活性炭，化学原料和化学制品脱色（不包括有机合成食品添加剂脱色）、除杂净化过程产生的废活性炭（不包括 900-405-06、772-005-18、261-053-29、265-002-29、384-003-29、387-001-29 类废物）	T	固态	吨袋
		900-041-49	含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质	T/In	固态	吨袋

HW50 废催化剂		900-044-49	废弃的镉镍电池、荧光粉和阴极射线管	T	固态	吨袋
		900-045-49	废电路板（包括已拆除或未拆除元器件的废弃电路板），及废电路板拆解过程产生的废弃 CPU、显卡、声卡、内存、含电解液的电容器、含金等贵金属的连接件	T	固态	吨袋
		900-046-49	离子交换装置（不包括饮用水、工业纯水和锅炉软化水制备装置）再生过程中产生的废水处理污泥	T	固态	吨袋
		900-053-49	已禁止使用的《关于持久性有机污染物的斯德哥尔摩公约》受控化学物质；已禁止使用的《关于汞的水俣公约》中氯碱设施退役过程中产生 900-053-49 的汞；所有者申报废弃的，以及有关部门依法收缴或接收且需要销毁的《关于持久性有机污染物的斯德哥尔摩公约》《关于汞的水俣公约》受控化学物质	T	半固态/液态	吨袋/吨桶
	精炼石油产品制造	251-016-50	石油产品加氢精制过程中产生的废催化剂	T	固态	吨袋
		251-017-50	石油炼制中采用钝镍剂进行催化裂化产生的废催化剂	T	固态	吨袋
		251-018-50	石油产品加氢裂化过程产生的废催化剂	T	固态	吨袋
		251-019-50	石油产品催化重整过程产生的废催化剂	T	固态	吨袋
	基础化学原料制造	261-151-50	树脂、乳胶、增塑剂、胶水/胶合剂生产过程中合成、酯化、缩合等工序产生的废催化剂	T	固态	吨袋
		261-152-50	有机溶剂生产过程中产生的废催化剂	T	固态	吨袋
		261-153-50	丙烯腈合成过程中产生的废催化剂	T	固态	吨袋
		261-154-50	聚乙烯合成过程中产生的废催化剂	T	固态	吨袋
		261-155-50	聚丙烯合成过程中产生的废催化剂	T	固态	吨袋
		261-156-50	烷烃脱氢过程中产生的废催化剂	T	固态	吨袋
		261-157-50	乙苯脱氢生产苯乙烯过程中产生的废催化剂	T	固态	吨袋
		261-158-50	采用烷基化反应（歧化）生产苯、二甲苯过程中产生的废催化剂	T	固态	吨袋
		261-159-50	二甲苯临氢异构化反应过程中产生的废催化剂	T	固态	吨袋
		261-160-50	乙烯氧化生产环氧乙烷过程中产生的废催化剂	T	固态	吨袋
		261-161-50	硝基苯催化加氢法制备苯胺过程中产生的废催化剂	T	固态	吨袋
		261-162-50	以乙烯和丙烯为原料，采用茂金属催化体系生产乙丙橡胶过程中产生的废催化剂	T	固态	吨袋
		261-163-50	乙炔法生产醋酸乙烯酯过程中产生的废催化剂	T	固态	吨袋

		261-164-50	甲醇和氨气催化合成、蒸馏制备甲胺过程中产生的废催化剂	T	固态	吨袋
		261-165-50	催化重整生产高辛烷值汽油和轻芳烃过程中产生的废催化剂	T	固态	吨袋
		261-166-50	采用碳酸二甲酯法生产甲苯二异氰酸酯过程中产生的废催化剂	T	固态	吨袋
		261-167-50	合成气合成、甲烷氧化和液化石油气氧化生产甲醇过程中产生的废催化剂	T	固态	吨袋
		261-168-50	甲苯氯化水解生产邻甲酚过程中产生的废催化剂	T	固态	吨袋
		261-169-50	异丙苯催化脱氢生产 α -甲基苯乙烯过程中产生的废催化剂	T	固态	吨袋
		261-170-50	异丁烯和甲醇催化生产甲基叔丁基醚过程中产生的废催化剂	T	固态	吨袋
		261-171-50	以甲醇为原料采用铁钼法生产甲醛过程中产生的废铁钼催化剂	T	固态	吨袋
		261-172-50	邻二甲苯氧化法生产邻苯二甲酸酐过程中产生的废催化剂	T	固态	吨袋
		261-173-50	二氧化硫氧化生产硫酸过程中产生的废催化剂	T	固态	吨袋
		261-174-50	四氯乙烷催化脱氯化氢生产三氯乙烯过程中产生的废催化剂	T	固态	吨袋
		261-175-50	苯氧化法生产顺丁烯二酸酐过程中产生的废催化剂	T	固态	吨袋
		261-176-50	甲苯空气氧化生产苯甲酸过程中产生的废催化剂	T	固态	吨袋
		261-177-50	羟丙腈氨化、加氢生产 3-氨基-1-丙醇过程中产生的废催化剂	T	固态	吨袋
		261-178-50	β -羟基丙腈催化加氢生产 3-氨基-1-丙醇过程中产生的废催化剂	T	固态	吨袋
		261-179-50	甲乙酮与氨催化加氢生产 2-氨基丁烷过程中产生的废催化剂	T	固态	吨袋
		261-180-50	苯酚和甲醇合成 2,6-二甲基苯酚过程中产生的废催化剂	T	固态	吨袋
		261-181-50	糠醛脱羰制备呋喃过程中产生的废催化剂	T	固态	吨袋
		261-182-50	过氧化法生产环氧丙烷过程中产生的废催化剂	T	固态	吨袋
		261-183-50	除农药以外其他有机磷化合物生产过程中产生的废催化剂	T	固态	吨袋
	农药制造	263-013-50	化学合成农药生产过程中产生的废催化剂	T	固态	吨袋
	化学药品原料药制造	271-006-50	化学合成原料药生产过程中产生的废催化剂	T	固态	吨袋
	兽药药品制造	275-009-50	兽药生产过程中产生的废催化剂	T	固态	吨袋
	生物药品制造	276-006-50	生物药品生产过程中产生的废催化剂	T	固态	吨袋
	环境治理	772-007-50	烟气脱硝过程中产生的废钒钛系催化剂	T	固态	吨袋
	非特定行业	900-048-50	废液体催化剂	T	液态	吨桶
		900-049-50	机动车和非道路移动机械尾气净化废催化剂	T	固态	吨袋

项目实际建设内容与环评一致，未发生变动。

3.2 主要原辅料用量情况

该项目涉及的主要原辅材料及能源消耗情况见下表。

表 2-7 主要的原辅材料及能耗情况表

类别	名称	规格	环评设计 年用量	验收实际 年用量	危废形态	备注
原 辅 材 料	闭口吨桶	1000L	约 200 个	约 200 个	主要用于盛 装液体废物	各种废碱、 工业废水等
	开口吨桶	1000L	约 200 个	约 200 个	主要用于盛 装固体废物	污泥、油漆 渣、焚烧类 废物等
	200L 开口铁桶	200L	约 300 个	约 300 个	主要用于盛 装固体废物	污泥、油漆 渣、焚烧类 废物等
	200L 小口铁桶	200L	约 300 个	约 300 个	主要用于盛 装液体废物	废油、乳化 液、有机溶 剂等
	200L 小口塑料 桶	200L	约 300 个	约 300 个	主要用于盛 装液体废物	各种腐蚀性 废液、有机 溶剂等
	25L、50L 塑料 桶	25L、50L	约 400 个	约 400 个	主要用于盛 装液体废物	各种腐蚀性 废液、有机 溶剂等
	纸箱	/	约 200 个	约 200 个	主要用于盛 装固体废物	只要用于废 药品、化学 品类
	吨袋	900*900*1100mm	约 200 个	约 200 个	主要用于盛 装固体废物	污泥、油漆 渣、焚烧类 废物等
	活性炭	/	8.502t	8.502t	/	/
能 耗	电	/	0.6 万 kw.h	0.6 万 kw.h	/	/
	水	/	456.4m ³	456.4m ³	/	/

项目实际主要原辅材料及能源消耗与环评一致，未发生变动。

3.3 项目主要工艺设备

本项目各产品所用到的主要设备见下表。

表 2-8 项目主要设备

序号	设备名称	型号/规格	环评设计数量	验收实际数量	单位	备注
1	叉车	3.5t	1	1	台	转运、起重货物
2	电子秤	/	2	2	个	称重
3	废气处理设施	/	1	1	套	废气处理
4	液压打包机	/	1	1	台	打包、压缩抛货体积
5	输送泵组	/	1	1	套	/
6	可燃气体报警探头	/	4	4	个	/
7	有毒气体报警探头	/	2	2	个	/
8	手动液压叉车	/	2	2	台	转运货物

项目实际设备与环评一致，未发生变动。

3.4 水平衡

(1) 用水

根据现场调查，本项目依托厂区内已建给水管道进行供水。

本项目不设食堂和宿舍。本项目运营期用水主要为员工生活用水、车间地面清洁废水、喷淋水和车辆清洁废水。

1) 车间地面清洁用水

根据业主提供资料，车间地面约每周清洁一次，主要采用拖把拖地形式，清洁面积约为 1800m²，清洁用水量按一次 1.5L/m² 计算，则车间地面清洁用水量约 0.387m³/次，20.511m³/a。

2) 生活用水

本项目劳动定员 12 人，项目不设食堂和宿舍，员工办公生活用水定额取 0.1m³/人·d，则员工生活用水量约为 1.2m³/d，360m³/a。

3) 喷淋用水

本项目设置的喷淋装置喷淋水更换会产生喷淋废水，需要进行定期更换，约半年更换 1 次，每次更换量约为 0.5t，故喷淋用水约为 1t/a。

4) 车辆清洁用水

根据业主提供资料，运输危废车辆若有危废沾染在车厢内壁，则需要清理干净再

离开厂区，主要采用抹布和拖把清洁，清洁面积约为 $50\text{m}^2/\text{次}$ ，约一周清理一处，清洁用水量按一次 $1.5\text{L}/\text{m}^2$ 计算，则车间地面清洁用水量约 $0.075\text{m}^3/\text{次}$ ， $3.975\text{m}^3/\text{a}$ 。

综上，本项目新鲜水用量为 $475.486\text{m}^3/\text{a}$ 。

(2) 废水

1) 生活废水

生活废水排污系数取 0.8，则项目每天的生活污水产生量为 $0.96\text{m}^3/\text{d}$ ($288\text{m}^3/\text{a}$)。生活污水依托厂区预处理池，处理达标后经厂区污水管网排入市政管网，最终进入巴中经济开发区污水处理厂，处理达标后排入温家河。

2) 地面清洁废水

地面清洁用水取 0.9 的排污系数，则项目地面清洁用水污水产生量为 $0.3483\text{m}^3/\text{次}$ ($18.46\text{m}^3/\text{a}$)。主要污染物为 pH、有机物、石油类和重金属等，该类废水经厂区收集桶收集后，作为危险废物暂存于危险废物暂存间，交给有资质的单位处置。

3) 喷淋废水

喷淋装置喷淋水更换会产生喷淋废水，约半年更换 1 次，每次更换量约为 0.5t，故喷淋废水约为 $1\text{m}^3/\text{a}$ 。经厂区收集桶收集后，作为危险废物暂存于危险废物暂存间，交给有资质的单位处置。

4) 车辆清洁废水

车辆清洁用水取 0.9 的排污系数，则项目地面清洁用水污水产生量为 $0.0675\text{m}^3/\text{次}$ ($3.58\text{m}^3/\text{a}$)。该类废水经厂区收集桶收集后，作为危险废物暂存于危险废物暂存间，交给有资质的单位处置。

本项目营运期用水情况见下图。

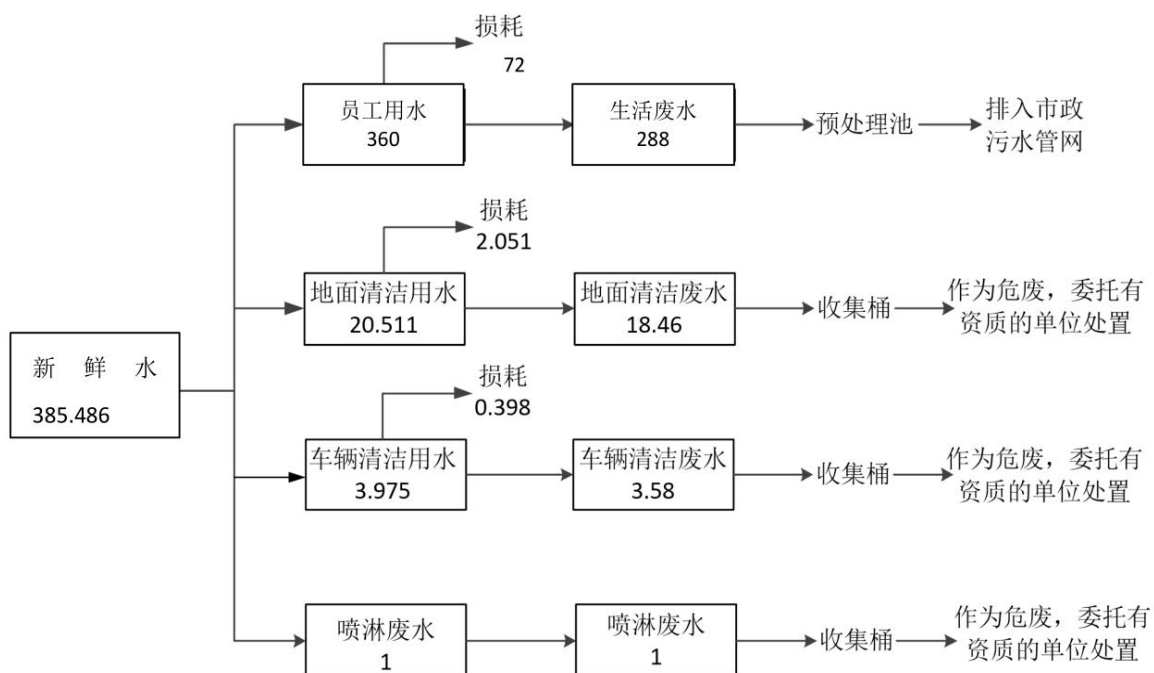


图 2-1 水平衡分析图

3.5 运营期主要工艺流程及产污环节

(1) 工艺流程及产污分析

本项目属于危险废物收集、贮存项目。本项目危险废物收集贮存工艺流程及产污环节图如下图所示。

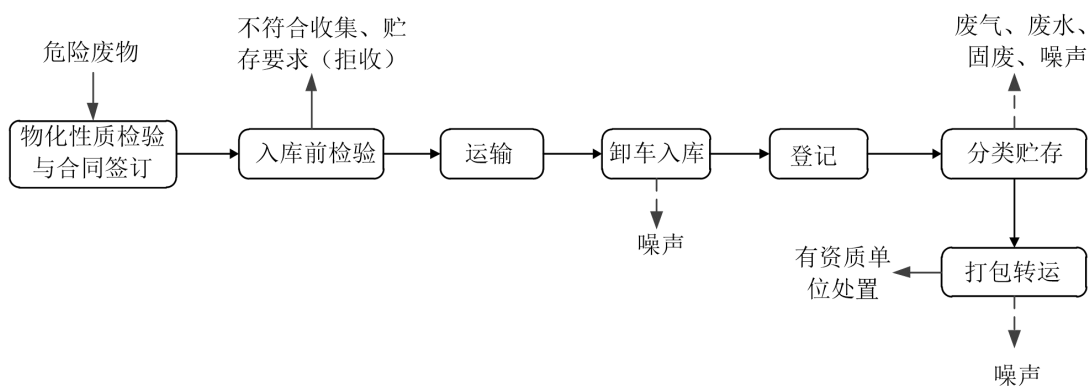


图 2-2 项目工艺流程及产污环节图

工艺流程简述：

本项目危险废物中转暂存过程主要分为危险废物物化性质检验与合同签订、入库前检查、运输、卸车入库、登记注册、贮存、打包转运等工序。其中危险废物由产废单位进行收集包装，本单位不承担包装工作，但根据企业危险废物的产生量、特性以及固液状态等情况，华鼎公司负责提供包装桶或包装袋等符合要求的包装容器，并提出相应的包装要求，产废单位按要求进行收集包装。

各企业业主为收集环节环保责任主体，主要负责收集过程中危废转移满足环保要求，如发现危废收集容器破损，应及时更换容器，禁止将破损容器装车运输；**四川华鼎环保科技有限公司为贮存环节环保责任主体**，主要负责核实危险废物转移联单与预定接收的危险废物一致性，并及时按照《危险废物转移联单管理办法》进行登记注册，办理危废入库手续，填写危废入库单，按照危险废物来源、类别、数量、特性、入场时间等信息进行详细记录。**有运输资质单位为运输环节环保责任主体**，主要负责收集过程中危废转移满足环保要求，并通过专用车辆密闭运输至暂存区，运输线路按照规定的线路限速行驶，避开人口密集区、饮用水源保护区等环境敏感区。

1) 危险废物物化性质检验与合同签订

四川华鼎环保科技有限公司在与客户签订正式危废收运合同前，客户委托华鼎公司派出专业人员到该企业危废产生现场实地取样，并送至有资质的第三方检测机构检测分析，取得该危险废物样品物理和化学性质的分析报告。根据分析报告，认定符合华鼎公司经营许可范围方可接收并与之签订危险废物贮存中转合同。

2) 入库前检验

危险废物产生单位已将需中转贮存的危险废物在各自厂区按照相关要求进行分类收集并包装，固态危险废物为开口吨桶、200L 铁桶/塑料桶或吨袋，液态和半固态危险废物为闭口吨桶、200L 铁桶/塑料桶或 50L/25L 塑料桶。暂存到一定量后，通知四川华鼎环保科技有限公司进行回收。

危险废物运输至华鼎公司贮存库房入库前应进行检验，核实危险废物转移联单与预定接收的危险废物是否一致。该检验工作由华鼎公司承担，确保同协议接收的危险废物一致，不符合要求的拒绝接收，退回原单位。

3) 运输

本项目委托具有危险废物运输资质的单位承担危险废物运输任务，运输要求按照《危险废物收集 贮存 运输技术规范》（HJ2025-2012）相关规定进行。有资质的危险废物运输专用车辆（配备 GPS、计重称等）到达产废单位处进行分类收运，现场计重并记录，随后按计划好的运输路线转运到华鼎公司贮存库房。运输线路按照规定的线路限速行驶，避开人口密集区、饮用水源保护区等环境敏感区。

4) 卸车入库

危险废物经运输车辆直接送至贮存库房打包整理区，进行卸车。

5) 登记注册

卸车后进行计重，并及时按照《危险废物转移联单管理办法》进行登记注册，办理危废入库手续，填写危废入库单，按照危险废物来源、类别、数量、特性、入场时间等信息进行详细记录。再由车间内专用叉车运输至相应的贮存区，各危险废物分区储存。同时在入库暂存位置放置信息明确的记录牌或记录表。

6) 贮存

各危险废物按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及修改单（XG1-2013）中相关规定，对危险废物的种类和特性分区贮存，入库与转运出库的包装方式不变，针对部分固态危险废物在库房内可能进行合并打包，将多个小包装至于大包装中，**液态和半固态危险废物仍以桶装保存，不拆包装、不倒罐。**

根据企业提供的转运联单，900-47-49 类危险废物收集运输到达厂区库房后（不下车），在厂区办理登记、危废出库单等相关手续后，直接运至相关处置单位，不在厂区内进行贮存。

7) 打包转运

华鼎公司根据收集的危险废物的类别、特性，提前与具有危险废物经营许可资质的专业环保公司签订危险废物的最终处置与资源化利用合同。本项目针对部分固态危险废物在库房内可能进行合并打包，将多个小包装至于大包装中，以便于转运的需要，但均不拆包、不倒罐，具体打包要求按照各类危险废物最终处置单位提供的包装要求

进行操作。当暂存的危险废物达到一定数量时，办理转移联单，将其转运至有危险废物综合经营资质的单位进行综合利用或无害化处置（收集、贮存危险废物与包装桶/袋一并交最终处置单位妥善处置）。该运输过程委托具有危险废物运输资质的单位采用汽车进行转运。

危险废物收运要求：

根据《危险废物收集、贮存、运输技术规范》（HJ2025-2012）中相关规定，本项目要求：在危险废物产生源头应做好分类工作，并在危险废物收集、贮存、运输时按腐蚀性、毒性、易燃性、反应性和感染性等危险特性对废物进行分类、包装并设置相应的标志及标签。如遇贮存危废容器破裂，应及时清理危废并更换贮存容器。在与企业签定收运合同时，不得超出公司收运危险废物类别范围。本项目业主单位委托具备危险废物运输资质的公司承担危险废物收运任务，采用专用危险废物运输车辆进行密闭运输，运输路线尽量避开人口密集区、饮用水源保护区等环境敏感区。危险废物统一收集后按计划好的线路运输至本项目所在地暂存。本项目不配备运输车辆，所有危险废物运输车辆不得作为他用。危险废物收运前，应对运输车况进行详细检查，确保运输安全。

危险废物收运时，业主单位派出管理人员随同，严格按照公司与产废单位达成的废物处置协议内容进行收运，不在协议范围内或与协议约定内容不一致的废物拒绝收运。

危险废物源头分类、包装要求：

根据本项目危险废物收集情况，按照《危险废物收集、贮存、运输技术规范》（HJ2025-2012）中相关要求：危险废物收集、贮存、运输时按腐蚀性、毒性、易燃性、反应性和感染性等危险特性对废物进行分类、包装并设置相应的标志及标签。并根据危险废物的种类、数量、危险特性、物理形态、运输要求等因素确定包装形式。

危险废物产生单位将危险废物存放于相应的容器内（贮存容器由四川华鼎环保科技有限公司提供），拟建项目收集的固态危险废物为开口吨桶、200L 铁桶/塑料桶或吨袋，液态和半固态危险废物为闭口吨桶、200L 铁桶/塑料桶或 50L/25L 塑料桶，满

足《危险废物收集、贮存、运输技术规范》中相关要求。危险废物移交过程依照《危险废物转移联单管理办法》中的要求，严格执行危险废物转移联单管理制度。转运车每车每次运送的危险废物采用《危险废物运送登记卡》管理，一车一卡，由企业危险废物管理人员交接时填写并签字。

危险废物转运要求：

本项目危险废物转运委托具备危险废物运输资质的公司采用专用危险废物运输车辆进行密闭运输，运输路线尽量避开人口密集区、饮用水源保护区等环境敏感区。危险废物暂存结束后按照规定的路线运输至有危险废物处置资质单位进行最终处置。

包装容器和运输车辆的清洗：

本项目针对不同类别的危险废物采用相应的专用包装容器，包装容器与收集、贮存的危险废物一并交最终处置单位妥善处置

本项目运输危废车辆若有危废沾染在车厢内壁，则需要清理干净再离开厂区，主要采用抹布和拖把清洁。

（2）主要污染工序

1）废水

本项目营运期产生的废水主要为员工生活污水、车间地面清洁废水和喷淋废水。

2）废气

本项目营运期产生的废气主要为危险废物暂存期间产生的少量挥发性有机废气（VOCs）和异味气体（H₂S、NH₃）。

3）噪声

本项目营运期产生的噪声为叉车转运危废、危险废物专用运输车辆进出以及风机设备产生的噪声。

4）固废

本项目营运期产生的固废主要为员工生活垃圾、废拖布、抹布、废过滤棉和废活性炭等。

表三：主要污染物的产生、治理及排放

一、施工期

项目施工期产生废水、施工扬尘、施工噪声、固体废物和弃渣均得到了妥善处置，无环境遗留问题。

二、运营期

1、废气污染物排放及治理情况

表 3-1 项目废气的产生及处理措施

排放形式	污染源	污染物	环评治理措施	实际建设	备注
有组织废气	危险废物库房及打包整理区	VOCs	废气经负压收集后送至废气处理系统“喷淋+干式过滤+二级活性炭吸附”处理后由 15m 高排气筒排放	废气经负压收集后送至废气处理系统“喷淋+干式过滤+二级活性炭吸附”处理后由 15m 高排气筒排放。	与环评一致
		H ₂ S			
		NH ₃			
无组织废气	危险废物库房及打包整理区	VOCs	采取排风扇加强通风措施进行处理	采取排风扇加强通风措施进行处理	与环评一致
		H ₂ S			
		NH ₃			

2、废水污染物排放及治理情况

表 3-2 项目废水的产生及处理措施

废水类别	污染物种类	环评治理措施	实际建设	备注
生活污水	COD _{Cr} 、BOD ₅ 、SS、NH ₃ -N、TP、动植物油等	本项目生活废水依托巴中市永泉净化设备有限责任公司预处理池进行处理，处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准，经厂区污水管网排入市政管网，最终进入巴中经济开发区污水处理厂，污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中的一级 A 标准后排入温家河	本项目生活废水依托巴中市永泉净化设备有限责任公司预处理池进行处理，处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准，经厂区污水管网排入市政管网，最终进入巴中经济开发区污水处理厂，污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中的一级 A 标准后排入温家河	与环评一致
车间地面清洁废水	有机物、石油类	本项目车间地面清洁废水经库房内收集桶（1m ³ ）收集后，	本项目车间地面清洁废水经库房内收集桶（1m ³ ）收集后，	与环评一致

	及可能涉及 Hg、Cr、Cd、As、Pb、Ni 等重金属	作为危险废物，定期通过泵泵入吨桶，分类暂存于危废库区，交由危废处理资质的单位处置	作为危险废物，定期通过泵泵入吨桶，分类暂存于危废库区，交由危废处理资质的单位处置	
喷淋废水	有机物、SS 等	本项目喷淋废水经厂区收集桶收集后，作为危险废物，分类暂存于危废库区，不定期交给有资质的单位处置	本项目喷淋废水经厂区收集桶收集后，作为危险废物，分类暂存于危废库区，不定期交给有资质的单位处置	与环评一致
车辆清洁废水	石油类、SS 等	本项目车辆清洗废水经厂区收集桶收集后，作为危险废物暂存于危险废物暂存间，交给有资质的单位处置	本项目车辆清洗废水经厂区收集桶收集后，作为危险废物暂存于危险废物暂存间，交给有资质的单位处置	与环评一致

3、噪声的产生及治理措施

表 3-3 项目噪声的产生及处理措施

声源名称	位置	污染物	环评治理措施	实际治理措施	备注
叉车	贮存库	噪声	隔声	隔声	与环评一致
运输车辆	打包整理区		限速、少鸣喇叭	限速、少鸣喇叭	与环评一致
风机	厂房东北侧		减震、消声、选用低噪声设备	减震、消声、选用低噪声设备	与环评一致

4、固体废物产生及处置

表 3-4 固体废物的产生及处理措施

污染物名称	种类	危废类别代码	环评治理措施	实际治理措施	备注
生活垃圾	一般固废	/	由环卫部门统一清运处理	由环卫部门统一清运处理	与环评一致
废拖布、抹布	危险废物	HW49 900-041-49	委托有资质的单位处理	委托有资质的单位处理	与环评一致
地面清洁废水	危险废物	HW49 900-041-49			
喷淋废水	危险废物	HW49 900-041-49			
废活性炭	危险废物	HW49 900-041-49			
废过滤棉	危险废物	HW49 900-041-49			
车辆清洁废水	危险废物	HW49 900-041-49			

5、地下水、土壤防治措施

本项目从事收集、贮存危险废物，全厂区全部划为重点防渗区。

表 3-5 项目分区防渗一览表

防渗分区	区域	环评防渗技术要求	实际防渗措施	备注
重点防渗区	危险废物贮存区、库房通道、打包整理区、设	在原有厂房混凝土地面的基础上敷设 4mmHDPE 膜、耐腐蚀	本项目全厂（危险废物贮存区、库房通	本项目在实际建设中在危险废物储存

	备存放处、入库登记处	涂层，其防渗性能满足等效粘土防渗层厚度 $\geq 6.0\text{m}$ ，渗透系数 $\leq 1 \times 10^{-10}\text{cm/s}$	道、打包整理区、设备存放处、入库登记处、事故池、收集沟、泄漏收集池、围堰）做重点防渗，项目实际防渗措施：第一层原土夯实，夯实密度不小于 0.83；第二次使用 C25 混凝土垫层，厚度为 200mm；第三层铺设聚乙烯丙纶防渗卷材，厚度 2mm；第四层铺设防渗水泥砂浆基层，20mm；第五层使用 1:2.5 水泥砂浆抹面（沙面），厚度 20mm；第六层使用 C30 钢筋混凝土底板，厚度 250mm；第七层铺设环氧树脂漆 2mm。	区设置收集沟的同时还设置了泄漏收集池，本项目采取一系列防渗措施后，能够满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）中防渗要求：贮存设施地面与裙脚应采取表面防渗措施；表面防渗材料应与所接触的物料或污染物相容，可采用抗渗混凝土、高密度聚乙烯膜、钠基膨润土防水毯或其他防渗性能等效的材料。贮存的危险废物直接接触地面的，还应进行基础防渗，防渗层为至少 1m 厚黏土层（渗透系数不大于 10^{-7}cm/s ），或至少 2mm 厚高密度聚乙烯膜等人工防渗材料（渗透系数不大于 10^{-10}cm/s ），或其他防渗性能等效的材料。
	事故池	池壁、池底均用 C30P6 商品混凝土，表面做 4mmHDPE 膜，然后再使用 1:2.5 防水砂浆对地面进行找平。其防渗性能满足等效粘土防渗层厚度 $\geq 6.0\text{m}$ ，渗透系数 $\leq 1 \times 10^{-10}\text{cm/s}$		
	收集沟	地面敷设 10cm 的 C30P6 商品混凝土垫层，然后再敷设 4mmHDPE 膜。其防渗性能满足等效粘土防渗层厚度 $\geq 6.0\text{m}$ ，渗透系数 $\leq 1 \times 10^{-10}\text{cm/s}$		
	泄漏收集池	/		
	围堰	库区四周设置 300mm 高的围堰，敷设 4mmHDPE 膜、耐腐涂层。其防渗性能满足等效粘土防渗层厚度 $\geq 6.0\text{m}$ ，渗透系数 $\leq 1 \times 10^{-10}\text{cm/s}$		

根据实际调查，项目已将厂区进行分区防渗，项目采取的治理措施可行。

6、环境风险防治措施

根据环境风险识别，本项目发生环境风险类型主要为火灾、爆炸、废气排放事故和泄漏。本项目采取的以下风险防范措施：

（1）火灾、爆炸风险防范措施

- 1) 加强通风换气，避免死角造成易燃易爆、有毒有害物质聚集。
- 2) 火灾爆炸危险场所的建构筑物的结构形式以及选用材料符合防火防爆要求。
- 3) 装置内设逃逸通道，以便发生事故时人员的安全撤离。

4) 严格遵守防护工作制度, 加强防火管理, 加强宣传教育, 定期检修设备, 尽可能采用机械化自动化先进技术。防治由于设备漏电等引发火灾事故。

5) 对于建(构)筑物, 增加相应的防雷措施。对于新建的爆炸、火灾危险场所内可能产生静电危险的设备和管道, 均采取静电接地措施

6) 按规范设置消防系统, 装置区内提供足够的消防栓、灭火器, 并配以消防系统。

(2) 泄漏风险防范措施

1) 按有关规定在厂房和建筑物内设置专门的贮存区。项目危废暂存间按有关规范要求设计和建设地面应做好防渗防腐处理, 使用不锈钢托盘, 防止润滑油等渗漏对地下水造成污染。

2) 加强维护与管理, 严禁跑、冒、滴、露现象的发生。

3) 加强润滑油、危险废物等危险品在运输、装卸、储存、使用中的管理;

4) 定期对厂区内的设备和危废暂存间等进行检查、保养。

5) 危废间建立转移联单、台账, 设置警示标识, 设置 1:1 等容积空置容器, 便于在紧急情况下收集泄露的危废。

6) 按照相关规范采取重点防渗及四防措施。

(3) 废气事故排放防范措施

加强对废气收集处理系统的维护和检修, 使其处于良好的运行状态, 并且需加强管理, 提高工作人员的操作水平, 以减少事故的发生。废气治理设施在设计、施工时, 应严格按照工程设计规范要求, 选用标准管材, 并做必要的防腐处理。加强治理设施的运行管理和日常维护, 发现异常应及时找出原因及时维修。一旦出现异常现象应停止生产, 从根源上切断污染, 查处异常原因, 事故发生后应在最短的时间内排除故障, 确保对周围环境的影响降到最低。

(4) 生活废水通过罐车运输至南江县元潭镇生活污水处理厂安全防范措施

本项目正常情况下每天约有 $1.6\text{m}^3/\text{d}$ 的生活污水产生, 在预处理池中收集存放, 通过罐车运输到南江县元潭镇生活污水处理厂处理, 本项目与南江县元潭镇生活污水处理厂直线距离约为 2.3km。

要求做到：

①罐车上装有 GPS 定位系统；废水由罐车车队运输，在运输过程中司机之间保持畅通；

②罐车在运输过程中严禁超速；

③对运输司机进行定期培训，包括驾驶技能、罐车运输中的应急处理等方面；

④做好罐车运输相关的应急预案；

⑤落实事故责任制；

⑥罐车装运废水前应该检查车况、汽油储存量等情况，严禁在运输过程中去加油站加油。

综上所述，项目已根据环评要求完善风险防范措施，可最大程度降低项目发生风险事故后对外环境的影响。

7、环保处理设施落实情况

本项目实际总投资 400 万元，其中环保投资 59.5 万元，占总投资 14.88%。该项目主要环保投资见表 3-6。

表 3-6 环保处理措施落实情况一览表

项目		环保措施和设施	环评预估投资金额 (万元)	项目实际投资金额 (万元)	备注
施工期	施工废气	洒水抑尘、及时清扫、加强通风换气等	1	1	新建
	施工废水	施工期生活污水经厂区已建污水预处理设施处理后排入市政污水管网	/		依托
	施工噪声	合理安排施工时间、施工平面布置；加强管理，文明施工	/		新建
	施工固废	装修垃圾收集外售废品回收站；生活垃圾集中收集，由环卫部门统一清运处理	1	1.5	新建
运营期	生活污水	污水预处理池：依托厂区已建污水预处理池进行处理后排入市政污水管网	/	/	依托
	车间地面清洁废水	经收集沟收集后暂存于收集桶，分类贮存于危险废物贮存库内，定期交由有资质的单位处置	5	6	新建
	车辆清洁废水	收集后暂存于收集桶，分类贮存于危险废物贮存库内，定期交由有资质的单位处置	5	6	新建

废气治理	设置 1 套废气治理设施：抽风装置+喷淋+干式过滤+二级活性炭吸附+15m 排气筒	15	20	新建
噪声治理	合理布局、选用低噪声设备、风机设置基座减震	2	2	新建
	车间厂房隔声降噪	计入主体工程	计入主体工程	计入主体工程
	加强管理			
固废治理	生活垃圾统一收集后，交由环卫部门清运处理	0	0	依托
	危险废物分类集中收集后，直接暂存于项目设置的危险废物贮存库内，定期委托有危废处理资质的单位妥善处置。	3	5	新建
地下水	危险废物贮存区、库房通道、打包整理区、收集沟、事故池，围堰等进行重点防渗（确保其防渗性能满足等效粘土防渗层厚度 $\geq 6.0\text{m}$ ，渗透系数 $\leq 1 \times 10^{-10}\text{cm/s}$ ）	计入主体工程	计入主体工程	与环评一致
	在评价区域设置 1 口跟踪监测井并进行水质跟踪监测	5	6	新建
风险防范措施	厂区四周设置雨水沟，设置围堰，设置收集沟（ 12m^3 ），设置 1 个应急事故池（ 150m^3 ）。消防水池依托已建消防水池，危险废物暂存、运输过程建立安全生产岗位责任制，制定安全生产规章制度、安全操作规程、安全管理规定等；员工均实行持证上岗；定期检查和维修；各危险废物暂存区设置通讯设备、安全照明设施、安全防护服装及工具和应急防护设施，同时应设置明显的危险废物的标识；编制突发事件应急预案；设置火灾报警装置、消火栓、灭火器、消防沙池等	10	12	新建、依托
合计		47	59.5	与环评相比，环保投资增加 12.5 万元

表四：环境影响报告表主要结论及及审批部门决定

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：**一、环评结论**

本项目（四川华鼎环保科技项目）的建设符合国家产业政策和当地规划，符合“三线一单”要求，选址无明显环境制约因素，总图布置合理。建设单位严格落实本环评提出的污染防治措施及风险防范措施后可实现废水、废气、噪声的达标排放，固废的合理处置，环境风险在可接受范围。因此，从环境保护角度而言，项目的建设是可行的。

二、环评批复

（一）、四川华鼎环保科技项目位于四川巴中经济开发区兴文街道办事处创业路13号厂房，占地面积1800m²，购置安装叉车称量设备和环保处置设施等设备从事收集、贮存危险废物，本项目设计最大贮存规模1500t，年周转总量为5000t。项目总投资400万元，其中环保投资47万元，占总投资的11.75%。

项目属于《产业结构调整指导目录（2019年本）》中第一类“鼓励类”第四十三条“环境保护与资源节约综合利用”第15款“三废”综合利用与治理技术、装备和工程”。本项目已在四川巴中经济开发区科技创新和经济发展局完成了备案（备案号：川投资备[2110-511924-04-01-194416]FGOB-0044号）。

你公司按照《报告表》中所列建设项目的性质、规模、工艺、地点和拟采取的环境保护措施建设和运行，对项目周边环境的不利影响能够得到缓解和控制，因此，我局同意该《报告表》结论项目建设及营运中，你公司应全面落实《报告表》提出的各项生态环境保护对策措施和本批复要求。

（二）、项目建设及营运中应重点做好以下工作

1、项目建设过程中，应按照环境保护设计规范要求，落实防治环境污染和生态破坏的措施以及环境保护设施投资概算并将环境保护设施建设纳入施工合同，保障设施建设资金。

2、严格落实营运期水污染防治措施。严格执行雨、污分流制度。项目产生的地面清洗废水、车辆清洁废水和喷淋废水，经收集桶收集后分类暂存于危废暂存间，定期交由有资质的单位进行处置；生活污水经预处理池处理后，进入市政污水管网汇入经开区污水处理厂处理。

3、严格落实营运期大气污染防治措施。项目产生的有机废气经负压收集后送至废气处理系统“喷淋+干式过滤+二级活性炭吸附”处理后经15m高排气筒达标排放。

4、严格落实营运期噪声污染防治措施。一是选用低噪声设备，在风机进、出口加装消声器，从声源上降低设备噪声；二是将主要产噪设备尽量布置在车间平面的中央，利用距离减小噪声对外环境的影响；三是设备安装时采取台基减震及减震垫等措施；四是加强设备的维护，确保设备处于良好的运转状态，杜绝因设备不正常运转时产生的高噪声排放现象；五是加强厂区车辆的管理，采取限速、禁止鸣笛的措施后等措施降低噪声对周围环境的影响。

5、严格落实营运期固体废物处置措施。项目产生废拖布抹布、喷淋废水、废活性炭、废过滤棉、车辆清洁废水等分类集中收集后，暂存于危废暂存间内，定期交由有资质的单位处置；生活垃圾经收集后定期交环卫部门统一清运处理。

6、严格落实环境风险防范措施。你公司应严格落实《报告表》中提出的各项风险防范和应急措施，制定有效、可行的环境风险应急预案，配备应急设施和装备，定期开展应急培训和演练，防止事故风险。危险废物贮存区、库房通道、打包整理区收集沟、事故池、洗车房、围堰、设备存放处和登记入库处等要重点防渗，防渗性能须满足等效粘土防渗层厚度 $\geq 6.0\text{m}$ ，渗透系数 $\leq 1.0 \times 10^{-10} \text{cm/s}$ ，并采取防腐措施。厂区四周设置雨水沟围堰，收集沟（ 12m^3 ），应急事故池（ 150m^3 ）；加强日常管理建立规章制度及操作流程，及时清运危险废物，缩短贮存周期，降低泄露概率。

7、落实企业生态环境管理岗位、人员及职责，建立健全环境管理制度；加强自身监管，按《报告表》监测计划落实营运期环境监测工作。

（三）、项目开工建设前，应依法完备其他行政许可手续。

（四）、建设项目必须依法严格坚持环保“三同时”制度（即需配套建设的污染

防治的设施必须与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用）。纳入排污许可证管理的行业，必须按照国家排污许可证有关管理规定要求，申领排污许可证，不得无证排污或不按证排污。项目竣工后，你公司应按规定和程序实施建设项目竣工环境保护验收。

项目环境影响评价文件经批准后，建设项目的性质、规模工艺、地点或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的你公司应当重新报批环境影响评价文件，否则不得实施建设。建设项目的环评批复文件自批准之日起，超过 5 年未开工建设，环境影响评价文件应当报我局重新审核。

（五）、请巴中市生态环境保护综合行政执法支队巴中经济开发区大队加强对该项目环保“三同时”监督检查和日常监督管理工作。

表五：验收监测质量保证及质量控制

一、验收期间的工况

四川华鼎环保科技有限公司于四川巴中经济开发区兴文街道文丛村 I6-06-01 地块内建设项目，占地面积 1800m²，项目总投资 400 万元，购置安装叉车、称量设备和环保处置设施等设备从事收集、贮存危险废物，本项目设计最大贮存规模 1500t，年周转总量为 5000t。目前项目生产工况正常，主体设备和环保设施运行正常。验收监测期间，各个工序正常运行，具备验收监测条件。

根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》中第八条的规定，建设项目环保设施存在以下下列情形之一的，建设单位不得提出验收合格的意见：

（一）未按环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定要求建成环境保护设施，或者环境保护设施不能与主体工程同时投产或者使用的；

（二）污染物排放不符合国家和地方相关标准、环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定或者重点污染物排放总量控制指标要求的；

（三）环境影响报告书（表）经批准后，该建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动，建设单位未重新报批环境影响报告书（表）或者环境影响报告书（表）未经批准的；

（四）建设过程中造成重大环境污染未治理完成，或者造成重大生态破坏未恢复的；

（五）纳入排污许可管理的建设项目，无证排污或者不按证排污的；

（六）分期建设、分期投入生产或者使用依法应当分期验收的建设项目，其分期建设、分期投入生产或者使用的环境保护设施防治环境污染和生态破坏的能力不能满足其相应主体工程需要的；

（七）建设单位因该建设项目违反国家和地方环境保护法律法规受到处罚，被责令改正，尚未改正完成的；

（八）验收报告的基础资料数据明显不实，内容存在重大缺项、遗漏，或者验收

结论不明确、不合理的；

（九）其他环境保护法律法规规章等规定不得通过环境保护验收的。

本项目不涉及以上任何一条，因此，项目符合验收条件。

二、质量保证及质量控制措施

本次验收监测采取严格遵守国家监测分析方法和技术规范、仪器校准、人员持证上岗、测试加标密码样和平行样、数据三级审核等全过程质量控制

三、废气监测质量保证措施

1、监测前质控措施

废气监测的质量保证按照国家环保局发布的《环境监测技术规范》要求进行全过程质量控制。采样器在采样前对流量计进行校准，无组织废气采集方法严格按照《大气污染物无组织排放监测技术导则》（HJ/T55-2000）执行。监测仪器经计量部门检验并在有效期内使用，监测人员持证上岗，监测数据经三级审核。

（1）现场监测前，制定现场监测质控方案，并由质控室派专人进行现场质控。

（2）大气采样仪在进入现场前应对采样仪流量计、仪器内置的温度、压力等参数进行校核。

（3）进入现场的气象因素测量仪器需满足测量要求，且在计量检定周期内。

2、监测中质控措施

无组织废气在现场监测时，应按当地风向变化及时调整监控点和参照点位置，在现场采样时间同时测量气象因素。

3、监测后质控措施

（1）监测后数据采取三级审核制，密码样由质控室专人负责保管，监测数据统一由质控审核、出具。

（2）监测数据未正式出具前，不以任何方式告知被监测方。

四、废水监测质量保证措施

（1）水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按《环境水质监测质量保证手册》（第四版）的要求进行。

(2) 现场采样和测试前, 按照国家环保局发布的《环境监测技术规范》的要求进行质量控制。

(3) 采样人员严格遵照采样技术规范进行采样工作, 认真填写采样记录, 按规定保存、运输样品。

(4) 实验室分析过程中使用标准物质、采用空白试验、平行样测定、加标回收率测定, 并对质控数据分析。

(5) 监测分析采用国家有关部门颁布的标准分析方法或推荐方法: 监测人员经过考核合格并持有上岗证: 所用监测仪器、量具均经过计量部门检定合格并在有效期内使用。

五、噪声监测质量保证措施

厂界噪声监测依据《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中相应要求进行。质量控制执行生态环境部《环境监测技术规范》有关噪声部分, 声级计测量前后均进行校准。

表六：验收监测内容

1、废气

项目验收废气监测内容见下表。

表 6-1 有组织废气监测项目、频次和位置信息

监测位置	点位编号	排气筒高度	监测项目	监测频次
废气排气筒 (DA001)	1#	25m	非甲烷总烃、硫化氢、氨、*臭气 浓度	每天 3 次 监测 2 天

表 6-2 无组织废气监测项目、频次和位置信息

监测点位	点位编号	监测项目	监测频次
项目厂区 1 号门外 1 米处	1#	非甲烷总烃	每天 4 次 监测 2 天
项目厂区 2 号门外 1 米处	2#		
项目厂区西南侧外 2 米处	3#	非甲烷总烃、硫化氢、氨、 *臭气浓度	
项目厂区北侧外 2 米处	4#		
项目厂区东北侧外 2 米处	5#		
项目厂区东侧外 2 米处	6#		

项目验收废气的检测方法、方法来源、检测设备及检出限见下表。

表 6-3 废气检测方法、方法来源、检测设备及检出限

类别	监测项目	检测方法	方法来源	检测设备	检出限
有组织废气	非甲烷总烃	固定污染源废气总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法	HJ 38-2017	YQ3000-C 全自动烟尘(气)测试仪 (SB60-2) 真空采集泵 (SB120-3) GC9790II 型气相色谱仪 (SB70)	0.07mg/m ³
	硫化氢	《空气和废气监测分析方法》(第四版增补版) 空气质量硫化氢的测定 亚甲基蓝分光光度法	国家环境保护总局 (2022)	MH3001 型全自动烟气采样器 (SB69-3) UV-1600PC 紫外/可见分光光度计 (SB46)	0.001mg/m ³
	氨	环境空气和废气氨的测定 纳氏试剂分光光度法	HJ 533-2009		0.25mg/m ³
	臭气浓度	环境空气和废气臭气的测定 三点比较式臭袋法	HJ 1262-2022	真空采集泵 (SB120-3) 无臭气体制备系统 LSPZ-04-2022-SB-090	--

无组织废气	非甲烷总烃	环境空气 总烃、甲烷、和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法	HJ 604-2017	真空采集泵 (SB120-3) GC9790II 型气相色谱仪 (SB70)	0.07mg/m ³
	硫化氢	《空气和废气监测分析方法》(第四版增补版) 空气质量硫化氢的测定 亚甲基蓝分光光度法	国家环境保护总局	MH1200 型全自动大气颗粒物采样器 (SB63-10、16、17、19) UV-1600PC 紫外/可见分光光度计 (SB46)	0.001mg/m ³
	氨	环境空气和废气氨的测定 纳氏试剂分光光度法	HJ 533-2009		0.01mg/m ³
	臭气浓度	环境空气和废气臭气的测定 三点比较式臭袋法	HJ 1262-2022	HJ 1262-2022	--

废气排放监测结果见下表。

表 6-4 有组织废气监测结果表 (单位: 浓度 mg/m³ 速率 kg/h)

监测时间	监测点位	监测项目		监测结果				标准限值
				第 1 次	第 2 次	第 3 次	平均值	
2023.8.2	1#	标杆流量（m³/h）		5934	6283	6283	6167	/
		非甲烷总烃	实测浓度	2.62	2.51	2.50	2.54	60
			排放速率	1.55×10 ⁻²	1.58×10 ⁻²	1.57×10 ⁻²	1.57×10 ⁻²	3.4
		硫化氢	实测浓度	0.010	0.014	0.012	0.012	/
			排放速率	5.87×10 ⁻⁵	8.64×10 ⁻⁵	7.64×10 ⁻⁵	7.38×10 ⁻⁵	0.33
		氨	实测浓度	2.66	2.76	2.52	2.65	/
			排放速率	1.58×10 ⁻²	1.73×10 ⁻²	1.58×10 ⁻²	1.63×10 ⁻²	4.9
		臭气浓度	实测浓度	72	63	85	85（最大值）	2000
2023.8.3		标杆流量（m³/h）		5924	5924	6283	6044	/
		非甲烷总烃	实测浓度	2.49	2.50	2.55	2.51	60
			排放速率	1.48×10 ⁻²	1.48×10 ⁻²	1.60×10 ⁻²	1.52×10 ⁻²	3.4
		硫化氢	实测浓度	0.009	0.012	0.011	0.011	/
			排放速率	5.36×10 ⁻⁵	7.19×10 ⁻⁵	7.13×10 ⁻⁵	6.56×10 ⁻⁵	0.33
		氨	实测浓度	1.96	2.12	1.84	1.97	/
			排放速率	1.16×10 ⁻²	1.26×10 ⁻²	1.16×10 ⁻²	1.19×10 ⁻²	4.9
		臭气浓度	实测浓度	55	72	112	112(最大值)	2000

表 6-5 车间外无组织废气监测结果表

监测时间	监测点位	监测项目	监测结果 (mg/m ³)					标准限值
			第 1 次	第 2 次	第 3 次	第 4 次	最大值	

2023.8.2	1#	非甲烷总烃	0.53	0.55	0.84	0.51	0.84	10
	2#		0.71	0.80	0.75	0.68	0.80	
2023.8.3	1#	非甲烷总烃	0.48	0.58	0.60	0.63	0.63	
	2#		0.69	0.77	0.76	0.60	0.77	
2023.8.2	3#	非甲烷总烃	0.25	0.15	0.15	0.14	0.25	2.0
	4#		0.33	0.30	0.34	0.31	0.34	
	5#		0.41	0.35	0.35	0.32	0.41	
	6#		0.34	0.38	0.23	0.34	0.38	
	3#	硫化氢	0.003	0.005	0.004	0.004	0.005	0.06
	4#		0.005	0.005	0.006	0.006	0.006	
	5#		0.009	0.009	0.009	0.008	0.009	
	6#		0.010	0.010	0.010	0.011	0.011	
	3#	氨	0.60	0.58	0.59	0.58	0.60	1.5
	4#		1.47	1.44	1.42	1.42	1.47	
	5#		0.64	0.62	0.61	0.61	0.64	
	6#		0.80	0.75	0.79	0.77	0.80	
	3#	臭气浓度	<10	<10	<10	<10	<10	20
	4#		<10	<10	<10	<10	<10	
	5#		<10	<10	<10	<10	<10	
	6#		<10	<10	<10	<10	<10	
2023.8.3	3#	非甲烷总烃	0.13	0.19	0.23	0.23	0.23	2.0
	4#		0.29	0.32	0.33	0.35	0.35	
	5#		0.35	0.49	0.20	0.29	0.49	
	6#		0.44	0.37	0.33	0.33	0.44	
	3#	硫化氢	0.006	0.005	0.005	0.005	0.006	0.06
	4#		0.006	0.008	0.006	0.007	0.007	
	5#		0.008	0.008	0.008	0.008	0.008	
	6#		0.010	0.011	0.010	0.010	0.011	
	3#	氨	0.53	0.52	0.55	0.55	0.55	1.5
	4#		1.41	1.43	1.42	1.40	1.43	
	5#		0.66	0.67	0.70	0.69	0.70	
	6#		0.78	0.82	0.79	0.81	0.82	
	3#	臭气浓度	<10	<10	<10	<10	<10	20
	4#		<10	<10	<10	<10	<10	
	5#		<10	<10	<10	<10	<10	
	6#		<10	<10	<10	<10	<10	

由上表可知：有机废气（以 VOCs 计）满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）表 3 中涉及有机溶剂生产和使用的其他行业标准限值和表 5 中无组织排放监控浓度限值，项目厂区内有机废物无组织满足《挥发性有机

物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中相关要求。硫化氢和氨满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表2排放标准值和表1中二级标准限值。

2、废水

项目验收废水监测内容见下表。

表 6-6 废水监测项目、频次和位置信息

监测点位	点位编号	监测项目	监测频次
厂区总排口	1#	pH、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、动植物油、石油类、铬（六价）	每天3次 监测1天

项目验收废水的检测方法、方法来源、检测设备及检出限见下表。

表 6-7 废水检测方法、方法来源、检测设备及检出限

类别	监测项目	检测方法	方法来源	检测设备	检出限
废水	pH	水质 pH 值的测定 电极法	HJ 1147-2020	pHBJ-260 便携式 pH 计（SB43-1）	--
	悬浮物	水质 悬浮物的测 定 重量法	GB 11901-1989	101A-2 型烘箱 （SB23-1）梅特利 E-104 天平 （SB10）	--
	总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法	GB 11893-1989	UV-1600PC 紫外/可见 分光光度计（SB46）	0.01mg/L
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度 法	HJ 535-2009		0.025mg/L
	化学需氧量	水质 化学需氧量 的测定重铬酸盐法	HJ 828-2017	COD 恒温加热器 （SB56-1）	4.0mg/L
	生化需氧量	水质 五日生化需 氧量的测定稀释与 接种法	HJ 505-2009	SPX-150B 生化培养箱 （SB74） JPBJ-608 便携式溶解氧 仪（SB45-1）	0.5mg/L
	动植物油	水质 石油类和动 植物油类的测定 红外分光光度 法	HJ 637-2018	Oil460 红外分光测油仪 （SB52）	0.06mg/L
	石油类				0.06mg/L

废水排放监测结果见下表。

表 6-8 废水监测结果表

监测 时间	监测 点位	监测 项目	监测结果				平均值 （范围）	标准 限值
			第1次	第2次	第3次	第4次		
2023.	1#	pH	7.1	7.0	6.9	7.0	6.9-7.1	6-9

8.2		悬浮物	325	360	315	357	339	400
		化学需氧量	486	463	466	462	469	500
		五日生化需氧量	182	165	182	165	174	300
		氨氮	30.0	30.6	29.5	31.0	30.3	45
		总磷	6.96	6.49	6.39	6.56	6.60	8
		动植物油	6.01	6.32	6.21	6.18	6.18	100
		石油类	1.22	1.19	1.21	1.20	1.20	20
2023.8.3		pH	7.1	7.0	7.0	7.1	7.0-7.1	6-9
		悬浮物	349	384	367	316	354	400
		化学需氧量	462	459	452	456	457	500
		五日生化需氧量	160	171	162	169	166	300
		氨氮	29.5	29.1	30.0	29.8	29.6	45
		总磷	7.09	6.75	6.47	6.36	6.67	8
		动植物油	6.19	6.19	6.07	6.15	6.15	100
		石油类	1.15	1.18	1.20	1.20	1.18	20

由上表可知：本项目废水满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准，NH₃-N 和 TP 满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 级标准。

3、地下水

项目验收地下水监测内容见下表。

表 6-9 地下水监测项目、频次和位置信息

样品编号	监测时间	监测点位	监测项目	监测频次
XS1-1-1	2023.8.2	项目场地	亚硝酸盐、氟化物、氯化物、硝酸	每天 2 次

XS1-2-1	2023.8.3	监控井	盐、硫酸盐、氰化物、石油类、挥发酚、铬（六价）、溶解性总固体、耗氧量、钾、钠、钙、镁、锌、铅、铁、锰、镉、砷、汞、总大肠菌群、细菌总数、碳酸盐、重碳酸盐、总硬度、甲苯、四氯化碳、间+对二甲苯、邻二甲苯、1,1-二氯乙烯、二氯甲烷、1,1,1-三氯乙烷、1,2-二氯乙烷、三氯乙烯、1,1,2-三氯乙烷、pH、氨氮	监测 2 天
---------	----------	-----	--	--------

项目验收地下水的检测方法、方法来源、检测设备及检出限见下表。

表 6-10 地下水检测方法、方法来源、检测设备及检出限

类别	监测项目	检测方法	方法来源	检测设备	检出限
地下水	亚硝酸盐	水质 亚硝酸盐氮的测定分光光度法	GB 7493-1987	722 型 可见分光光度计 (SB04)	0.003mg/L
	氟化物	地下水水质分析方法第 51 部分：氯化物、氟化物、溴化物、硝酸盐和硫酸盐的测定 离子色谱法	DZ/T 0061.51-2021	ICS-600 离子色谱仪 (SB09)	0.03mg/L
	氯化物				0.06mg/L
	硝酸盐				0.02mg/L
	硫酸盐				0.1mg/L
	氰化物	生活饮用水标准检验方法无机非金属指标	GB/T 5750.5-2006	UV-1600PC 紫外/可见分光光度计 (SB46)	0.002mg/L
	石油类	水质石油类的测定 紫外分光光度法 (试行)	HJ 970-2018		0.01mg/L
	挥发酚	水质 挥发酚的测定 4-氨基安替比林分光光度法	HJ 503-2009		0.0003mg/L
	铬（六价）	二苯碳酰二肼分光光度法生活饮用水标准检验方法 金属指标	GB/T 5750.6-2006		0.004mg/L
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法	HJ 535-2009		0.025mg/L
	pH	水质 pH 值的测定 电极法	HJ 1147-2020	pHBJ-260 便携式 pH 计 (SB43-1)	--
	溶解性总固体	地下水水质分析方法第 9 部分 溶解性固体总量的测定 重量法	DZ/T 0061.9-2021	101A-2 型电热鼓风恒温干燥箱 (SB23-1) 梅特勒 E-104 天平 (SB10)	--

	耗氧量	酸性高锰酸钾法 生活饮用水指标检 验方法 有机 物综合指标	GB/T 5750.7-2006	25ml 滴定管（SB101-3)	--
	钾	水质钾、钠的测定 火焰原子吸收分光 光度法	GB 11904-1989	GGX-6/900 火焰原子吸 收分光光度计（SB02）	0.05mg/L
	钠				0.01mg/L
	钙	GB 11905-1989	0.02mg/L		
	镁		0.002mg/L		
	锌	水质 铜、锌、铅、 镉的测定 原子吸 收分光光度法	GB 7475-1987	GGX-6/900 火焰原子吸 收分光光度计（SB02）	0.05mg/L
	铅				0.01mg/L
	铁	水质 铁、锰的测定 原子吸收分光光度 法	GB 11911-1989	GGX-6/900 火焰原子吸 收分光光度计（SB02）	0.03mg/L
	锰				0.01mg/L
	镉	石墨炉原子吸收法 《水和废水监测分 析方法》第四 版增补版	国家环保总 局(2002 年)	AA230N Plus 原子吸收 分光光度计（SB03）	--
	砷	水质 汞、砷、硒、 铋和锑的测定 原 子荧光法	HJ 694-2014	AFS-2202E 原子荧光仪 （SB01）	0.4μg/L
	汞				0.04μg/L
	总大肠菌群	生活饮用水标准检 验方法微生物指标	GB/T 5750.12-2006	DHP-500AB 微生物培 养箱（SB58-1、2）	20MPN/L
	细菌总数				/
	碳酸盐	酸碱指示滴定法 《水和废水监测分 析方法》（第四 版）	国家环境保 护 总局（2022）	50ml 滴定管（SB101-5)	--
	重碳酸盐				--
	总硬度	水质 钙和镁总量 的测定 EDTA 滴定 法	GB 7477-1987	50ml 滴定管（SB101-5）	--
	甲苯	水质 挥发性有机 物的测定 吹扫捕 集/气相色谱-质 谱法	HJ 639-2012	安捷伦 8860-5977B 气 相色谱-质谱仪 （SB78-2）	1.4μg/L
	四氯化碳				1.5μg/L
	间、对二甲苯				2.2μg/L
	邻二甲苯				1.4μg/L
	1,1-二氯乙 烯				1.2μg/L
	二氯甲烷				1.0μg/L
	1,1,1-三氯乙 烷				1.4μg/L
	1,2-二氯乙 烷				1.4μg/L
	三氯乙烯				1.2μg/L

	1,1,2-三氯乙烷					1.5μg/L
地下水排放监测结果见下表。						
表 6-11 地下水监测结果表						
监测项目	单位	监测结果				标准限值
		2023.8.2		2023.8.3		
		XS1-1-1	XS1-1-2	XS1-2-1	XS1-2-2	
亚硝酸盐	mg/L	ND	ND	ND	ND	1.00
氨氮	mg/L	0.275	0.258	0.286	0.291	0.5
pH	无量纲	6.7	6.8	6.8	6.8	6.5-8.5
氟化物	mg/L	0.764	0.823	0.786	0.819	1.0
氯化物	mg/L	7.39	7.66	7.48	7.43	250
硝酸盐	mg/L	2.71	2.78	2.71	2.71	20.0
硫酸盐	mg/L	27.6	28.5	28.1	28.3	250
氰化物	mg/L	0.046	0.047	0.048	0.049	0.05
石油类	mg/L	ND	ND	ND	ND	0.05
挥发酚	mg/L	ND	ND	ND	ND	0.002
六价铬	mg/L	ND	ND	ND	ND	0.05
溶解性总固体	mg/L	678	658	724	699	1000
耗氧量	mg/L	2.78	2.67	2.73	2.60	3.0
钾	mg/L	9.47	9.96	6.18	6.20	/
钠	mg/L	108	104	137	138	200
钙	mg/L	3.12	3.22	2.40	2.83	/
镁	mg/L	2.91	2.85	4.14	4.30	/
锌	mg/L	ND	ND	ND	ND	1.00
铅	mg/L	ND	ND	ND	ND	0.01
铁	mg/L	ND	ND	ND	ND	0.3
锰	mg/L	ND	ND	ND	ND	0.10
镉	μg/L	0.3	0.4	0.2	0.3	5
砷	μg/L	3.6	3.6	3.5	3.6	10
汞	μg/L	ND	ND	ND	ND	1
总大肠菌群	MPN/L	20	20	ND	ND	30
菌落总数	CFU/ml	80	77	69	76	100
碳酸盐	mg/L	30.1	30.1	34.9	34.9	/
重碳酸盐	mg/L	202	202	273	269	/
总硬度	mg/L	50.6	49.7	49.7	49.7	450
甲苯	μg/L	ND	ND	ND	ND	700
四氯化碳	μg/L	ND	ND	ND	ND	2.0
间、对二甲苯	μg/L	ND	ND	ND	ND	二甲苯总量 20
邻二甲苯	μg/L	ND	ND	ND	ND	

1,1-二氯乙烯	μg/L	ND	ND	ND	ND	30.0
二氯甲烷	μg/L	ND	ND	ND	ND	20
1,1,1-三氯乙烷	μg/L	ND	ND	ND	ND	2000
1,2-二氯乙烯	μg/L	ND	ND	ND	ND	30.0
三氯乙烯	μg/L	ND	ND	ND	ND	70.0
1,1,2-三氯乙烷	μg/L	ND	ND	ND	ND	5.0

检测结果表明，项目监测点的各项监测因子均能满足《地下水质量标准》（GB/T 14848-2017）中III类水质标准限值要求。

4、噪声

项目验收地下水监测内容见下表。

表 6-12 噪声监测项目、频次和位置信息

监测项目	监测位置	点位编号	监测频次
工业企业厂界环境噪声	项目东侧厂界外 1m 处	1#	每天昼、夜各 1 次， 监测 2 天
	项目南侧厂界外 1m 处	2#	
	项目西侧厂界外 1m 处	3#	
	项目北侧厂界外 1m 处	4#	

噪声检测方法、方法来源、使用仪器及检出限见下表。

表 6-13 噪声检测分析方法、方法来源、使用仪器及检出限

类别	监测项目	检测方法	方法来源	检测设备	检出限
噪声	工业企业厂界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准	GB 12348-2008	HS6288 型多功声级计（SB49-4、5） HS6021 声校准器（SB48-2）	--
		环境噪声监测技术规范噪声测量值修正	HJ706-2014		--

噪声监测结果见下表。

表 6-14 噪声监测结果表

监测点位	监测时间	主要声源	监测结果【dB（A）】	
			昼间	夜间
			Leq	Leq
1#	2023.8.2	昼间：风机 夜间：虫鸣蛙叫	59	45
2#			57	45
3#			59	47
4#			56	48
1#	2023.8.3	昼间：风机	57	47
2#			52	46

3#		夜间：虫鸣蛙叫	56	47
4#			58	47
标准限值			65	55

由上表可知，本项目厂界环境噪声昼间夜间检测结果满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准。

表七：环保管理检查结果

1、环保审批手续及“三同时”执行情况

本项目根据国家《建设项目环境保护管理条例》和《中华人民共和国环境保护法》中有关规定，由四川晨宇盛世环境科技有限公司编制的《四川华鼎环保科技有限公司项目环境影响报告表》，履行了环境影响审批手续，有关档案齐全。

该项目建设过程中，执行了环境影响评价法和“三同时”制度。环评、环保设计手续基本齐全，环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用。

2、环保管理制度

（1）项目执行环保法律法规情况检查

2022年4月，四川晨宇盛世环境科技有限公司编制完成了本项目环境影响报告表，本项目于2022年4月19日取得了四川巴中经济开发区生态环境局出具的《四川巴中经济开发区生态环境局关于四川华鼎环保科技有限公司项目环境影响报告表的批复》（巴环境巴中经开审【2022】3号）。

综上，该项目按照国家有关环境保护的法律法规，执行了环境影响评价制度，履行了建设项目环境影响审批手续。

（2）环保机构的设置、环境管理制度及环保档案检查

四川华鼎环保科技有限公司配置了兼职的环保管理人员，主要负责项目日常环保管理及各项管理制度的制定，执行、检查、考核与完善。环境管理机构由办公室负责，对该项目环境管理和环境监控负责，并受项目主管单位及环保局的监督和指导。各部门主管分别负责本部门环保区域的环保管理工作。

（3）环保档案管理情况检查

项目有关的各项环保档案资料（环评报告表、环评批复、环保设备档案等）、环保设施运行及维修记录、转运台账、报批表等文件由办公室保管。

（4）“三同时”执行情况及环保设施运行、维护情况

本项目环保审批手续（见附件）齐全。项目总投资400万元，其中环保投资59.5万元，占工程总投资的14.88%。

3、固体废物处置情况检查

本项目营运期产生的生活垃圾采取袋装收集后，由环卫部门统一清运处理；项目营运期产生的各类危险废物分类集中收集后，直接暂存于危险废物贮存库内，定期委托有危废处理资质的单位妥善处置。

4、环保治理设施的运行、维护情况检查

在验收监测期间，各环保设施运行正常，环保设施运行记录齐全，管理制度和执行力度基本到位，环保设施维护较好。

5、风险防范措施落实情况及应急计划检查

项目收集的危废具有毒性，部分物质可燃，产生的废气和废水中也含有有毒有害物质，废气治理设施设施或危废贮存过程中可能引发的环境风险事故有：（1）泄漏（2）火灾、爆炸（3）伴生/次生污染等事故。

针对事故状态，项目配置了灭火器和消防栓等应急物资，发生火灾时能及时进行灭火救援。项目加强危险废物的管理，规范操作，由专人完成危险废物等的储存及转移工作。项目加“喷淋+干式过滤+二级活性炭吸附”等设备的管理，定期维修和检查，保证废气处理设施的正常运营。定期对员工进行发生应急池异常等紧急事故时的应急训练和消防培训，配备通讯设备，且通讯设备正常；配备防护用品；定期进行岗位培训。

6、其他

(1) 防渗措施检查

厂区已进行全区防渗。

(2) 环境遗留问题检查

项目施工期严格遵守环评要求，无环境遗留问题；在项目开工建设至今未收到与项目相关的环境投诉事件。

表八：环评批复落实情况

依据上述监测结果分析及评价和环保管理检查结果，本项目环评批复的落实情况如下。

表 8-1 环评批复落实情况

序号	环评批复	落实情况
1	项目建设过程中，应按照环境保护设计规范要求，落实防治环境污染和生态破坏的措施以及环境保护设施投资概算并将环境保护设施建设纳入施工合同，保障设施建设资金。	已落实，目建设过程中，已按照环境保护设计规范要求，落实防治环境污染和生态破坏的措施以及环境保护设施投资概算并将环境保护设施建设纳入施工合同，保障设施建设资金。
2	严格落实营运期水污染防治措施。严格执行雨、污分流制度。项目产生的地面清洗废水、车辆清洁废水和喷淋废水，经收集桶收集后分类暂存于危废暂存间，定期交由有资质的单位进行处置；生活污水经预处理池处理后，进入市政污水管网汇入经开区污水处理厂处理。	已落实，本项目严格执行雨、污分流制度。项目产生的地面清洗废水、车辆清洁废水和喷淋废水，经收集桶收集后分类暂存于危废暂存间，定期交由有资质的单位进行处置；生活污水经预处理池处理后，进入市政污水管网汇入经开区污水处理厂处理。
3	严格落实营运期大气污染防治措施。项目产生的有机废气经负压收集后送至废气处理系统“喷淋+干式过滤+二级活性炭吸附”处理后经 15m 高排气筒达标排放。	已落实，本项目产生的有机废气经负压收集后送至废气处理系统“喷淋+干式过滤+二级活性炭吸附”处理后经 15m 高排气筒达标排放。
4	严格落实营运期噪声污染防治措施。一是选用低噪声设备，在风机进、出口加装消声器，从声源上降低设备噪声；二是将主要产噪设备尽量布置在车间平面的中央，利用距离减小噪声对外环境的影响；三是设备安装时采取台基减震及减震垫等措施；四是加强设备的维护，确保设备处于良好的运转状态，杜绝因设备不正常运转时产生的高噪声排放现象；五是加强厂区车辆的管理，采取限速、禁止鸣笛的措施后等措施降低噪声对周围环境的影响。	已落实，本项目选用低噪声设备，环保处置设施等设备进行合理布局，定期检查维护设备，加强对车辆的管理。
5	严格落实营运期固体废物处置措施。项目产生废拖布抹布、喷淋废水、废活性炭、废过滤棉、车辆清洁废水等分类集中收集后，暂存于危废暂存间内，定期交由有资质的单位处置；生活垃圾经收集后定期交环卫部门统一清运处理。	已落实，本项目产生废拖布抹布、喷淋废水、废活性炭、废过滤棉、车辆清洁废水等分类集中收集后，暂存于危废暂存间内，定期交由有资质的单位处置；生活垃圾经收集后定期交环卫部门统一清运处理。

6	<p>严格落实环境风险防范措施。你公司应严格落实《报告表》中提出的各项风险防范和应急措施，制定有效、可行的环境风险应急预案，配备应急设施和装备，定期开展应急培训和演练，防止事故风险。危险废物贮存区、库房通道、打包整理区收集沟、事故池、洗车房、围堰、设备存放处和登记入库处等要重点防渗，防渗性能须满足等效粘土防渗层厚度$\geq 6.0\text{m}$，渗透系数$\leq 1.0 \times 10^{-10}\text{cm/s}$，并采取防腐措施。厂区四周设置雨水沟围堰，收集沟(12m^3)，应急事故池(150m^3)；加强日常管理建立规章制度及操作流程，及时清运危险废物，缩短贮存周期，降低泄露概率。</p>	<p>已落实，已制定应急预案，配备应急设施和装备。全区做重点防渗，其防渗性能满足等效粘土防渗层厚度$\geq 6.0\text{m}$，渗透系数$\leq 1 \times 10^{-10}\text{cm/s}$。厂区四周已设置雨水沟围堰，收集沟($12\text{m}^3$)，已设置应急事故池($150\text{m}^3$)；已加强日常管理建立规章制度及操作流程，及时清运危险废物，缩短贮存周期，降低泄露概率。</p>
7	<p>落实企业生态环境管理岗位、人员及职责，建立健全环境管理制度；加强自身监管，按《报告表》监测计划落实营运期环境监测工作。</p>	<p>已落实，本项目已设置生态环境管理岗位、人员及职责，已建立健全环境管理制度；已加强自身监管，已按《报告表》监测计划落实营运期环境监测工作。</p>

表九：验收监测结论、主要问题及建议

四川华鼎环保科技项目主体工程、公用工程、辅助工程、办公设施、环保工程及各项污染治理措施已建成并投入使用、符合建设项目竣工环境保护验收监测条件，其验收结论如下：

1、验收工况

该项目验收监测期间，主体设备和环保设施运行正常，具备验收监测条件。

2、噪声监测结论

2023年8月2日~8月3日，噪声的监测值中，项目厂界环境噪声昼间夜间检测结果均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准。

3、废气监测结论

2023年8月2日~8月3日，废气的监测值中，有机废气（以VOCs计）满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）表3中涉及有机溶剂生产和使用的其他行业标准限值值和表5中无组织排放监控浓度限值，项目厂区内有机废物无组织执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中相关要求。硫化氢和氨满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表2排放标准值和表1中二级标准限值。

4、废水的处置检查结论

员工生活污水：废水依托巴中市永泉净化设备有限责任公司预处理池进行处理，经厂区污水管网排入市政管网，最终进入巴中经济开发区污水处理厂。地面清洗废水、喷淋废水、车辆清洁废水：经厂区收集桶收集后，作为危险废物暂存于危险废物暂存间，交给有资质的单位处置。

2023年8月2日~8月3日，废水的监测值中，各项因子满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准，NH₃-N和TP满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表1中B级标准。

5、固体废物的处置检查结论

本项目产生的固废做到了分类存放、分类处置，生活垃圾由环卫部门统一清

运；废拖布、抹布、废活性炭、废过滤棉、地面清洁废水、喷淋废水、车辆清洁废水等危险废物分类收集后委托有资质的危险废物处置单位妥善处置。

6、总量控制指标

本项目主要污染物控制指标见表 9-1。

表 9-1 总量控制指标表

类别	项目	环评报告总量控制建议指标 (t/a)	实际排放总量 (t/a)
废水	COD	0.182	0.135
	NH ₃ -N	0.0182	0.009
废气	VOC _s	0.772	0.138

7、环境管理结论

四川华鼎环保科技有限公司设立环境管理部门对项目运行进行环保管理，建立了完善的环境体系，环保规章制度健全，环保设施运行正常，并有专人管理。严格执行了国家对建设项目环境管理的有关制度和项目环评批复中所提的要求。

综上所述，四川华鼎环保科技项目执行了国家有关环境保护法律法规，环境保护审批手续齐全，履行了环境影响评价制度，项目配套的环保设施按“三同时”要求同时设计、同时施工和同时投入使用，运行基本正常。厂区内部设有专人负责环境管理，建立了环境管理体系，环境保护管理制度较为完善，环评报告及批复中提出的环保要求和措施基本得到落实。建议通过竣工环境保护验收。

建议：

(1) 严格环保管理制度及专人负责制度，加强对环保设施运行情况的管理与检查，确保污染物长期、稳定达标排放。

(2) 加强环保设施管理，确保环保设施正常运行，确保项目污染物长期稳定达标排放。

(3) 做好固体废物的分类管理和处置。

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：四川华鼎环保科技有限公司填表人（签字）：项目经办人（签字）：

建 设 项 目	项目名称	四川华鼎环保科技项目					项目代码	2110-511924-04-01-194416		建设地点	四川巴中经济开发区兴文街道办事处创业路 13 号厂房 C 区				
	行业类别（分类管理名录）	四十七、生态保护和环境治理业 101 危险废物（不含医疗废物）利用及处置					建设性质	新建（√）改扩建技术改造（ ）							
	设计生产能力	危险废物最大贮存规模 1500t，年周转总量为 5000t					实际生产能力	危险废物最大贮存规模1500t，年周转总量为5000t		环评单位	四川晨宇盛世环境科技有限公司				
	环评文件审批机关	四川巴中经济开发区生态环境局					审批文号	巴环境巴中经开审【2022】3 号		环评文件类型	环境影响报告表				
	开工日期	2022 年 6 月					竣工日期	2023 年 7 月		排污许可证申领时间	2023.05.07				
	环保设施设计单位	/					环保设施施工单位	/		本工程排污许可证编号	/				
	验收监测单位	四川华鼎环保科技有限公司					环保设施监测单位	/		验收监测时工况	/				
	投资总概算（万元）	400					环保投资总概算（万元）	47		所占比例（%）	11.75				
	实际总投资（万元）	400					实际环保投资（万元）	59.5		所占比例（%）	14.88				
	废水治理（万元）	/	废气治理（万元）	/	噪声治理（万元）	/	固废治理（万元）	/		绿化及生态（万元）	/	其它（万元）	/		
新增废水处理设施能力	/t/d					新增废气处理设施能力	/m³/h		年平均工作时	7200h					
运营单位		四川华鼎环保科技有限公司					运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）		91511902MA64QUMX55		验收时间		2023 年 9 月		
污 染 物 排 放 达 标 与 总 量 控 制 （ 工 业 建 设 项 目 详 填 ）	污染物	原有排放量 (1)	本期工程实际 排放浓度 (2)	本期工程允许 排放浓度 (3)	本期工程 产生量 (4)	本期工程自 身削减量 (5)	本期工程 实际排放量 (6)	本期工程核定排放 总量 (7)	本期工程“以新带 老”削减量(8)	全厂实际 排放总量 (9)	全厂核定排放 总量(10)	区域平衡替 代削减量 (11)	排放 增减量 (12)		
	废水量				288m³/a			288m³/a		288m³/a					
	化学需氧量				0.135t/a			0.135t/a		0.135t/a					
	氨氮														
	颗粒物														
	SO ₂														
	NO _x （以 NO ₂ 计）														
	VOCs				0.627t/a			0.627t/a		0.627t/a					
	固废														

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少
2、(12)=(6)-(8)-(11)，（9）=(4)-(5)-(8)-(11)+（1）
3、计量单位：废水排放量——吨/年；废气排放量——标立方米/年；工业固体废物排放量——吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升；
4、大气污染物排放浓度——毫克/立方米；水污染物排放量——吨/年；大气污染物排放量——吨/年。