

东莞市洋泰新科技有限公司建设项目

竣工环境保护验收意见

2023 年 11 月 27 日，东莞市洋泰新科技有限公司根据《东莞市洋泰新科技有限公司建设项目竣工环境保护验收监测报告表》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号）、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（公告 2018 年第 9 号），严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

东莞市洋泰新科技有限公司建设项目（以下简称“本项目”）位于广东省东莞市东坑镇青麻园一巷25号2号楼101室（东经113° 55' 44.815"，北纬23° 0' 23.948"）。项目实际总投资95万元，其中环保投资10万元，占地面积1400m²，建筑面积2030m²。主要从事硅胶包、文具盒的生产，年加工生产硅胶包49万个、文具盒49万个，根据验收期间的生产工况进行核算，硅胶包平均工况为97.9%，文具盒平均工况为97.8%，故本次验收以工况来核算产品产量，项目产品产量未超环评审量。项目员工人数约80人，员工均不在厂区内食宿，年工作300天，每天工作8小时，每天1班，不进行夜间生产，年工作2400小时。

（二）建设过程及环保审批情况

项目于 2023 年 07 月委托珠海市君庐环境技术有限公司编制了《东莞市洋泰新科技有限公司建设项目环境影响报告表》，并于 2023 年 08 月 21 日经东莞市生态环境局审批同意建设，审批文号：东环建（2023）8382 号。

项目于 2023 年 10 月 18 日在全国排污许可证管理信息平台完成了《东莞市洋泰新科技有限公司固定污染源排污登记表》（登记编号：91441900MA578LMJ92001X）。

（三）投资情况

项目本次验收实际总投资约 95 万元，其中环保投资 10 万元，占总投资的 10.53%。

（四）验收范围

本项目验收范围为《东莞市洋泰新科技有限公司建设项目环境影响报告表》（东环建（2023）8382 号）的生产工艺、主要设备及污染治理设施配套工程。

二、工程变动情况

对照关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单(试行)》的通知(环办环评函〔2020〕688号),项目建设内容均未超出环评审批,实际建设未发生重大变动。

三、环境保护设施建设情况

(一) 废水

生活污水:本项目共设员工 80 人,均不在项目内食宿,项目所排放废水主要为职工生活污水(主要为卫生间污水)。项目生活污水经三级化粪池预处理后达到广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)B 级标准的较严值后排入市政截污管网,经市政截污管网引东莞市横沥东坑合建污水处理厂处理。

冷却用水:本项目滴胶烘烤后工件需要放冷水盆直接冷却,项目冷却水循环使用,定期补充,不外排;项目油压机使用冷却水对设备进行间接冷却,冷却水为普通的自来水,其中无需添加矿物油、乳化液等冷却剂。项目设有 1 台冷却水塔,循环水量为 5t/h,参考《工业循环冷却水处理设计规范》(GB/T50050-2017),冷却塔的补充水量应按冷却水循环水量的 1%-2%计算,本项目的冷却水损耗率为 1%,补充水量约为 $5\text{t/h} \times 2400\text{h} \times 1\% = 120\text{t/a}$,则冷却用水量共计 141.6t/a,冷却用水循环使用,不外排,定期补充损耗量即可。

雨水:本项目实施雨污分流,即雨水与污水分开收集,分开排放,项目做好雨污分流专业施工图,图纸有清晰流向,雨污收集分明,管网布置合理,雨水经厂区内雨水收集管道收集后排入市政雨水管网。

(二) 废气

油压成型、烘烤、丝印、烘烤工序:本项目固体硅胶、液态硅胶、色膏在油压成型、烘烤过程中会产生少量有废气,其主要成分为非甲烷总烃。据有关资料,二噁英产生的条件为 400℃ 以上,因此,加工过程原料不会分解,基本也不会产生二噁英;项目丝印工序会产生少量有机废气,主要污染物为总 VOCs、NMHC。项目拟将油压成型、烘烤、丝印、烘烤工序分别设置于密闭车间内,上方设置集气装置将产生总 VOCs(含非甲烷总烃)废气收集后由管道引至 1 套“二级活性炭吸附装置”处理后引至高空排放。油压成型、烘烤工序非甲烷总烃有组织排放浓度执行《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB27632-2011)中表 5 新建企业大气污染物排放限值和《印刷工业大气污染物排放标准》(GB41616-2022)表 1 大气污染物排放限值的较严值;无组织排放浓度执行《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB27632-2011)中表 6 现有和新建企业厂界无组织

排放限值；总 VOCs 有组织排放浓度执行广东省《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/815-2010)第 II 时段排放限值，无组织排放浓度执行广东省《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/815-2010) 无组织排放监控点浓度限值。同时，项目须严格控制 VOCs 无组织废气排放，厂区内无组织排放控制符合广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》(DB44/2367-2022) 及其表 3 厂区内 VOCs 无组织排放限值和《印刷工业大气污染物排放标准》(GB41616-2022) 表 A.1 厂区内 VOCs 无组织排放限值的较严值的要求。

臭气浓度：本项目在油压成型、烘烤工序中除了有机废气外，相应的会伴有明显的异味，以臭气浓度计，该类异味覆盖范围仅限于生产设备至生产车间边界，对外环境影响较小。异味通过废气收集系统和两级活性炭吸附装置治理后与有机废气一同排放，少部分未能被收集的异味以无组织形式在车间排放，通过加强车间管理，该类异味对周边环境的影响不大。项目收集部分的臭气浓度处理后可达到《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93) 表 2 恶臭污染物排放标准值的要求；未收集部分的臭气浓度排放经加强车间管理后能够达到《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93) 恶臭污染物厂界二级新扩改建标准的要求。

喷砂工序：本项目喷砂工序使用喷砂机对模具表面进行处理，此过程会产生少量粉尘，粉尘经加强车间机械通风后无组织排放，排放浓度执行广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 第二时段无组织排放监控浓度限值的要求。

(三) 噪声

本项目生产车间机械设备产生的噪声，通过对噪声源采取适当墙体隔声、消声、吸声、减震等治理措施后，噪声排放浓度可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2 类标准的要求。

(四) 固体废物

(1) 一般工业固体废物：

硅胶边角料：本项目生产过程中会产生硅胶边角料，其产生量为原料用量的 5%，项目固体硅胶、液态硅胶、色膏使用量共计为 92.9585t/a，则其产生量为 $92.9585\text{t/a} \times 5\% = 4.648\text{t/a}$ ，经收集后交给专业公司回收处理，并按有关规定落实工业固体废物申报登记制度。

金属碎屑及边角料：本项目机制加工和去毛刺过程中会产生金属碎屑及边角料，其产生量为原料用量的 5%，项目钢材年用量为 3t/a，则其产生量约 $3\text{t/a} \times 5\% = 0.15\text{吨/年}$ ，经收集后交给专业公司回收处理，并按有关规定落实工业固体废物申报登记制度。

废包装材料：本项目生产过程中会产生少量废包装材料，固体硅胶包装规格为25kg/袋，每个空包装袋重量约为0.05kg，固体硅胶使用量约为58.71t/a，则废包装袋产生量约2349个，则产生量约0.1173t/a；液态硅胶包装规格为25kg/桶，每个空桶重量约1kg，液态硅胶使用量为33.27t/a，则废空桶产生量约1331个，则产生量约1.331t/a；色膏包装规格为5kg/瓶，每个空瓶重量约为0.1kg，项目色膏使用量为0.9785t/a，则废空瓶产生量约196个，则产生量约0.0196t/a，故废包装材料总产生量为1.4558t/a。经收集后交给专业公司回收处理，并按有关规定落实工业固体废物申报登记制度。

注：项目一般固废根据验收期间实际原辅料用量核算，验收期间一般固废产生量为 6.2659t/a，未超环评报告表审批量 6.39t/a。

3.4.2危险废物。

(2) 危险废物：

废活性炭：本项目设置1套二级活性炭活性炭吸附装置，活性炭吸附装置设计风量10000m³/h（活性炭箱体尺寸：2100mm*1000mm*1230mm，设置2层活性炭），单台过滤面积4.63m²，活性炭单层高约为0.1m，活性炭填充体积约0.42m³；颗粒状活性炭密度为450kg/m³，则活性炭吸附装置装炭填充量约为0.189t，活性炭更换频次为每6个月进行一次更换，一年共更换2次，则废活性炭产生量=活性炭填充量×更换频次×活性炭吸附装置台数+活性炭对有机废气吸附量=0.189t/次×2次/a×2台+0.0472t/a≈0.8032t/a，经收集后交有危废资质单位处理。

含油金属渣：本项目机制加工过程需添加火花机油进行加工，因此机制加工过程会产生少量含油金属渣，其产生量约为钢材（3t/a）生产原料的1%，即3t/a×1%=0.03t/a，经收集后交有危废资质单位处理。

废火花机油桶、废油墨桶：本项目生产过程中产生使用火花机油0.09785t/a，每桶100kg，则项目包装物总用量约1个，每个包装材料重量约为18kg，则废火花机油桶产生量为0.018t/a；项目使用水性油墨0.3t/a，每桶5kg，则项目包装物总用量约60个，每个包装材料重量约为300g，则废油墨桶产生量为0.018t/a，经收集后交有危废资质单位处理。

废火花机油：本项目机制加工过程使用火花机油进行润滑，火花机油经设备配套装置进行过滤后循环使用，不外排，约每年更换一次，更换过程会产生废火花机油，火花机油使用过程中会有部分火花机油沾在加工设备或金属碎屑上而损耗，废火花机油产生量约为原料用的50%，项目年用火花机油0.09785t/a，则每年更换的废火花机油约0.049吨，经收集后交有危废资质单位处理。

废抹布：本项目项目丝印机清洁过程中会产生废抹布，根据企业提供资料，项目废抹布产生量约0.02t/a，经收集后交有危废资质单位处理。

注：项目危险废物根据验收期间实际原辅料用量核算，验收期间危险废物产生量为 0.9382t/a，未超环评报告表审批量 1.536t/a。

(3) 生活垃圾：

生活垃圾：本项目生活垃圾主要成份是废纸、布类、皮革、瓜果皮核、饮料包装瓶等。员工生活垃圾排放量计算如下： $0.5\text{公斤/人}\cdot\text{日}\times 80\text{人}=40\text{公斤/天}$ ，即12吨/年，由环卫部门运走。

四、环境保护设施调试效果

根据广东易正检测科技有限公司出具的本项目的验收监测报告（报告编号：YZHJ23-10139）情况，本项目环境保护设施调试效果如下：

(一) 环保设施处理效率

1.废气治理设施

根据项目验收监测报告（报告编号：YZHJ23-10139）监测结果显示，油压成型、烘烤、丝印、烘烤工序废气排放口有机废气治理设施（二级活性炭）总 VOCs 平均处理效率约 85.22%、非甲烷总烃平均处理效率约 84.3%，符合环境影响报告表 90%的设计指标要求。

(二) 污染物排放情况

1.废水

生活污水：本项目生活污水经三级化粪池预处理后，经监测 pH 值、悬浮物、COD_{Cr}、BOD₅、氨氮、总磷、阴离子表面活性剂、动植物油类达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B 级标准的较严值后排入市政截污管网，经市政截污管网引东莞市横沥东坑合建污水处理厂处理，达到环评批复要求。

冷却用水：本项目滴胶烘烤后工件需要放冷水盆直接冷却，项目冷却水循环使用，定期补充，不外排。

雨水：本项目实施雨污分流，即雨水与污水分开收集，分开排放，项目做好雨污分流专业施工图，图纸有清晰流向，雨污收集分明，管网布置合理，雨水经厂区内雨水收集管道收集后排入市政雨水管网。

2.废气

油压成型、烘烤、丝印、烘烤工序：本项目固体硅胶、液态硅胶、色膏在油压成型、烘烤过程中会产生少量有废气，其主要成分为非甲烷总烃。据有关资料，二噁英产生的条件为 400℃ 以

上，因此，加工过程原料不会分解，基本也不会产生二噁英；项目丝印工序会产生少量有机废气，主要污染物为总 VOCs、NMHC。项目拟将油压成型、烘烤、丝印、烘烤工序分别设置于密闭车间内，上方设置集气装置将产生总 VOCs（含非甲烷总烃）废气收集后由管道引至 1 套“二级活性炭吸附装置”处理后引至高空排放。经监测非甲烷总烃有组织排放浓度可达到《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）中表 5 新建企业大气污染物排放限值 and 《印刷工业大气污染物排放标准》（GB41616-2022）表 1 大气污染物排放限值的较严值；无组织排放浓度可达到《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）中表 6 现有和新建企业厂界无组织排放限值；总 VOCs 有组织排放浓度可达到广东省《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/815-2010）第 II 时段排放限值，无组织排放浓度可达到广东省《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/815-2010）无组织排放监控点浓度限值。同时，项目须严格控制 VOCs 无组织废气排放，厂区内无组织排放控制符合广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022）及其表 3 厂区内 VOCs 无组织排放限值 and 《印刷工业大气污染物排放标准》（GB41616-2022）表 A.1 厂区内 VOCs 无组织排放限值的较严值的要求，达到环评批复要求。

臭气浓度：本项目在油压成型、烘烤工序中除了有机废气外，相应的会伴有明显的异味，以臭气浓度计，该类异味覆盖范围仅限于生产设备至生产车间边界，对外环境影响较小。异味通过废气收集系统和两级活性炭吸附装置治理后与有机废气一同排放，少部分未能被收集的异味以无组织形式在车间排放，通过加强车间管理，该类异味对周边环境的影响不大。经监测臭气浓度处理后可达到《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 恶臭污染物排放标准值的要求；未收集部分的臭气浓度排放经加强车间管理后能够达到《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）恶臭污染物厂界二级新扩改建标准的要求，达到环评批复要求。

喷砂工序：本项目喷砂工序使用喷砂机对模具表面进行处理，此过程会产生少量粉尘，粉尘经加强车间机械通风后无组织排放，经监测粉尘排放浓度可广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段无组织排放监控浓度限值的要求，达到环评批复要求。

3. 厂界噪声

本项目生产车间机械设备产生的噪声，通过对噪声源采取适当墙体隔声、消声、吸声、减震等治理措施后，经监测噪声排放浓度可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准的要求，达到环评批复要求。

4. 固体废物

本项目生产过程中产生的危险废物（废活性炭、含油金属渣、废火花机油桶、废油墨桶、废火花机油、废抹布）经分类收集后统一交由危险废物资质单位回收处理；产生的固体废物（硅胶边角料、金属碎屑及边角料、废包装材料）经收集后交专业公司回收处理；产生的员工生活垃圾由环卫部门定期统一处理，并对垃圾堆放点进行消毒，消灭害虫，避免散发恶臭，孳生蚊蝇。

五、工程建设对环境的影响

本项目废水、废气、噪声、固体废物已按照环评文件要求落实，项目验收监测报告（报告编号：YZHJ23-10139）监测结果显示，项目废水、废气、噪声排放达到验收执行标准。

六、验收结论

验收组认为，本项目环境影响报告经批准后，其性质、规模、地点、采取的防治污染、防止生态破坏的措施没有发生重大变化，项目基本落实了环评文件及环评批复文件要求，且满足“三同时”要求，验收报告总体符合建设项目竣工环境保护验收技术规范，项目环境保护验收合格。

七、后续要求

- 1、建设单位应在项目运行过程中加强环境保护管理工作，严格执行各类管理制度和操作规程，及时清运污泥，定期对各项环境保护设施进行检查、维护和更新，确保污染物能长期稳定达标排放，减少对周围环境的影响。
- 2、积极配合各级环保部门做好该项目的日常环境保护监管工作，对该项目污染防治有新要求的，应按新要求执行。
- 3、按国家、省、市关于信息公开的法律法规及文件要求，做好相关环境信息公开工作。

八、验收人员信息

本项目验收组成员详见验收人员信息表。



东莞市洋泰新科技有限公司

2023年11月27日

东莞市洋泰新科技有限公司建设项目

验收工作组信息表

工作组	姓名	工作单位	电话	身份证号
编制单位	郑少卿	东莞市洋泰新科技有限公司	13718463382	513024198706076543
建设单位	郑少卿	东莞市洋泰新科技有限公司	13718463382	513024198706076543
监测单位	王嘉豪	广东易正检测科技有限公司 (报告编号: YZHJ23-10139)	15016902161	441900199309147514
环保工程设计单位	蔡国强	广东科盛环保科技有限公司	13925875737	441900198211122218
环保工程施工单位	蔡国强	广东科盛环保科技有限公司	13925875737	441900198211122218



