

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称:	年产 2000 万个密封件新建项目
建设单位(盖章):	南通伟轮电机配件有限公司
编制日期:	2023 年 11 月

中华人民共和国生态环境部制

目 录

一、建设项目基本情况	1
二、建设项目工程分析	20
三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准	26
四、主要环境影响和保护措施	33
五、环境保护措施监督检查清单	60
六、结论	63
附表	64

附件：

附件 1 文号为海行审备〔2023〕326 号项目备案证

附件 2 营业执照

附件 3 法人身份证复印件

附件 4 租赁协议

附件 5 不动产权证

附件 6 混炼胶 MSDS

附件 7 南通市海门区东洲水处理有限公司环评批复

附件 8 海门大生高新技术产业园规划环境影响报告书的审查意见

附件 9 环保责任声明

附件 10 委托书

附件 11 确认书

附图：

附图 1 项目所在地地理位置图

附图 2 项目所在地周边 500m 环境状况示意图

附图 3-1 南通和博源电子科技有限公司平面布置图（含雨污水管网图）

附图 3-2 生产车间平面布置图

附图 4 项目所在区域土地利用规划图

附图 5 项目周边水系图

附图 6 海门区生态空间管控区调整后范围图

一、建设项目基本情况

建设项目名称	年产 2000 万个密封件新建项目		
项目代码	2307-320684-89-01-484052		
建设单位联系人	顾强	联系方式	13671928027
建设地点	江苏省南通市海门区三厂街道中华东路 366 号		
地理坐标	(121 度 15 分 50.280 秒, 31 度 53 分 28.102 秒)		
国民经济行业类别	C2913 橡胶零件制造	建设项目行业类别	二十六、橡胶和塑料制品业 29, 52 橡胶制品业 291 中“其他”
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	南通市海门区行政审批局	项目审批（核准/备案）文号（选填）	海行审备〔2023〕326 号
总投资（万元）	200	环保投资（万元）	20
环保投资占比（%）	10%	施工工期	3 个月
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是：	用地（用海）面积（m ² ）	1150
专项评价设置情况	表 1-1 专项评价设置情况		
	专项评价类别	设置原则	本项目情况
	大气	排放废气含有毒有害污染物、二噁英、苯并[a]比、氰化物、氯气且厂界外 500 米范围内有环境空气保护目标的建设项目。	本项目排放废气不涉及以上废气排放，因此无需开展大气专项评价。
	地表水	新增工业废水直排建设项目（槽罐车外送污水处理厂的除外）；新增废水直排的污水集中处理厂。	本项目不涉及工业废水直接排放，因此无需开展地表水专项评价。
	环境风险	有毒有害和易燃易爆危险物质存储量超过临界量的建设项目	本项目危险物质存储量未超过临界量，因此无需开展环境风险专项评价。
	生态	取水口下游 500 米范围内有重要水生生物的自然产卵场、索饵场、越冬场和洄游通道的新增河道取水的污染类建设项目。	本项目不涉及直接从河道取水，因此无需开展生态专项评价。

	海洋	直接向海排放污染物的海洋工程建设项目。	本项目不直接排放污水，因此无需开展海洋专项评价						
规划情况	(1) 规划名称：《海门市城市总体规划（2013—2030）》 (2) 审批机关：江苏省人民政府 (3) 审查文件名称及文号：《省政府关于海门市城市总体规划的批复》（苏政复[2014]68 号）								
规划环境影响评价情况	(1) 规划环境影响评价文件：《海门大生高新技术产业园规划环境影响报告书》。 (2) 审批机关：南通市海门生态环境局。 (3) 审查文件号及名称：《关于海门大生高新技术产业园规划环境影响报告书的审查意见》（通海门环发〔2021〕90 号）。								
规划及规划环境影响评价符合性分析	<p>海门大生高新技术产业园根据规划用地性质，以区内厂北路—洪利路—青东河为轴线，将产业园划分成厂北路—洪利路—青东河以北（简称“北区”）和厂北路—洪利路—青东河以南（简称“南区”）。其中，产业园北区占地面积约 41.88 公顷，南区占地面积约 91.53 公顷，产业定位为：先进装备制造业（专用设备制造、通用设备制造、其他相关设备制造和机械装备的零部件制造）、新材料（新型功能材料、高性能结构材料和先进复合材料）、现代纺织（现代新型纺织、功能性服装家纺和产业用纺织品（不含印染））和配套的相关制造业研发等产业，发展以生产研发为主导的、绿色生态的新兴产业。</p> <p>本项目位于南通市海门区三厂街道中华东路 366 号，租赁南通和博源电子科技有限公司 6#厂房三层，位于海门大生高新技术产业园南区，从事橡胶密封件的生产，密封件广泛用于汽车、机械设备、电子产品等行业，为先进装备制造业配套零部件，符合海门大生高新技术产业园南区产业定位。</p> <p>与《关于海门大生高新技术产业园规划规划环境影响报告书》环评批复相符性分析如下：</p> <p>表 1-2 与《关于海门大生高新技术产业园规划规划环境影响报告书》环评批复相符性分析</p> <table><tr><th>序号</th><th>批复要求</th><th>落实情况</th></tr><tr><td>1</td><td>严格空间管控，优化空间布局。落实"三线一单"生态环境分区管控要求，进一步强化高新技术产业园空间管控，减轻产业发展对生态环境保护、人居环境安全等造成不良影响。结合规划实施进程，严格督促现有不属于产业园主导产业，但也不属于限制和禁止发展行业，落实和</td><td>本项目为 C2913 橡胶零件制造，符合园区规划相关内容，不属于限制和禁止发展行业，项目污染物均进行有</td></tr></table>			序号	批复要求	落实情况	1	严格空间管控，优化空间布局。落实"三线一单"生态环境分区管控要求，进一步强化高新技术产业园空间管控，减轻产业发展对生态环境保护、人居环境安全等造成不良影响。结合规划实施进程，严格督促现有不属于产业园主导产业，但也不属于限制和禁止发展行业，落实和	本项目为 C2913 橡胶零件制造，符合园区规划相关内容，不属于限制和禁止发展行业，项目污染物均进行有
序号	批复要求	落实情况							
1	严格空间管控，优化空间布局。落实"三线一单"生态环境分区管控要求，进一步强化高新技术产业园空间管控，减轻产业发展对生态环境保护、人居环境安全等造成不良影响。结合规划实施进程，严格督促现有不属于产业园主导产业，但也不属于限制和禁止发展行业，落实和	本项目为 C2913 橡胶零件制造，符合园区规划相关内容，不属于限制和禁止发展行业，项目污染物均进行有							

		完善三同时手续、污染物日常生产过程中稳定达标排放；加强高新技术产业与居民高新技术产业之间的绿化隔离带建设；高新技术产业园内基本农田区域不得开发建设；建议规划区制定合理的拆迁计划，制定好拆迁时序，确保既不影响规划区的开发建设，又不影响区内居民的生活和工作。	效收集与处理，对周围环境质量影响较小。
	2	严守环境质量底线，严格生态环境准入要求，推动产业绿色转型升级。落实《报告书》要求，明确高新技术产业园环境质量改善的阶段目标，制定区域污染物排放总量，采取有效措施减少主要污染物的排放总量，确保污染物的排放总量，确保实现区域环境质量持续改善。落实《报告书》提出的生态环境准入要求。大力推进高新技术产业园产业结构优化升级，全面提高产业技术水平。引进项目的生产工艺、设备、能耗、污染物排放、资源利用等均须达到行业先进水平。对现有入驻与产业定位不符。对现有入驻与产业定位不符的企业严格排污控制。	本项目严守环境质量底线，符合生态环境准入要求，污染物排放总量可以在区域内平衡。
	3	（三）完善环境基础设施建设。应尽快完善污水管网的铺设；尽快建设完善高压天然气管道，将管道天然气引至规划区；尽快按照规划建设集中供热管道系统；应加大规范化管理力度；进一步加强环境监管，完善园区环境数据库；鼓励区内企业在高新技术产业园内妥善处置固体废弃物，有效实现高新技术产业园固体废物减量化、资源化、无害化的处理处置目标。	本项目不涉及燃气使用，且固废产生量较少，各类固废均能做到妥善处置。
	4	（四）强化区域环境监管。健全高新技术产业园环境管理机构，统筹考虑区内污染物排放与监管、区域环境综合整治、环境风险防范、环境管理等事宜。提升环境信息公开化水平、妥善做好环境信访工作，及时响应群众环境保护诉求。	企业将进一步加强环境监管，加强环境信息公开。
	5	（五）完善环境监测监控体系，提升环境风险应急能力。建立健全环境要素监控体系，每年开展环境质量跟踪监测，明确责任主体和实施时限等，加快推进智慧高新技术产业园建设，形成多点位、全覆盖的大气自动监测监控网。	本项目制定了正常生产时例行监测计划，后期将严格参照计划实施。

	<p>加强对高新技术产业园及周边环境纳污水体和地下水高毒物质的监控，出现异常或超标情况，必须及时排查和整治。根据监测结果并结合环境影响、区域污染物削减措施实施的进度和效果，适时优化调整规划实施。加强高新技术产业园环境风险防范应急体系建设，建立高新技术产业园环境风险预警应急响应机制，实施环境风险预警联防联控以及应急物资和救援力量共享，企业环境应急装备和储备物资应纳入高新技术产业园储备体系，加强应急演练。</p>	
	<p>因此，本项目的建设与《关于海门大生高新技术产业园规划环境影响报告书》审查意见（通海门环发〔2021〕90号）相符。</p>	

其他符合性分析	<p>1、“三线一单”相符性分析</p> <p>(1) 生态红线</p> <p>①国家级生态保护红线：对照《江苏省国家级生态保护红线规划（2018）》，本项目不在国家级生态保护红线范围内，符合《江苏省国家级生态保护红线规划（2018）》相关要求。</p> <p>②生态空间管控区域：对照《江苏省生态空间管控区域规划》及《南通市海门区生态空间管控区域优化调整方案》（2021 年 7 月），与本项目最近的生态空间管控区域为三余竖河清水通道维护区，三余竖河清水通道维护区起点为海门区与通州区交界处，讫点为长江，水体及两岸各 500 米（不含通吕运河及两岸 500 米，其中通吕运河北侧、四甲镇（靶场村、八索村、四甲村）西侧区域以及海门河南至长江区段水体及两岸 20 米），本项目距离竖河清水通道维护区约为 1.1km，不在其生态空间管控区域范围，不会导致海门区生态空间管控区域生态服务功能下降，符合江苏省生态空间管控区域保护规划。</p> <p>对照《关于印发《南通市海门区“三线一单”生态环境分区管控实施方案》的通知》（海政办发〔2021〕85 号），本项目位于三厂街道中华东路 366 号，属于重点管控单元。项目运营期采取相应的污染防治措施后，各类污染物的排放不会改变区域环境功能区质量要求，能维持环境功能区质量现状。因此与《关于印发《南通市海门区“三线一单”生态环境分区管控实施方案》的通知》（海政办发〔2021〕85 号）要求相符。</p> <p>(2) 环境质量底线相符性</p> <p>根据 2022 年南通市生态环境状况公报，海门区除 O₃ 外的其他基本污染物均满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准；根据《南通市 2023 年大气污染防治工作计划》中大气环境整治方案主要有：优化产业结构，严格依法依规淘汰落后产能，持续推进产业绿色转型升级；优化能源结构；高质量推进重点行业超低排放改造，推进煤电机组深度脱销改造，深入开展锅炉和炉窑综合整治，持续开展友好减排；推进港口码头污染防治工程；突出重点整治，全力压降 VOCs 排放水平，开展臭氧“夏病冬治”，推荐低 VOCs 含量清洁原料替代，禁止建设生产和使用高 VOCs 含量的溶剂型涂料、油墨、胶黏剂等建设项目；开展含 VOCs 原辅材料达标情况联合检查，严格执行涂料、油墨、胶黏剂、清洗剂 VOCs 含量限制标准，确保生产、销售、进口、使用符合标准的产品；开展虚假“油改水”专项清理；开展简易低效 VOCs 治理设施提升整治，全面排查涉 VOCs 企业污染治理设施情况，依法查处无治理设施等情况，推进限期整改；推进各地因地制宜加快规划建设一批集中涂装中心、活性炭再生中心，有机溶剂集中回收中心、汽修钣喷中心等大气“绿岛”、配套适宜高效 VOCs 治理设施；强化 VOCs 无组织排放整治，全面排查含 VOCs 物料储存、转移和输送、设备与管线组件、撇开液面以及工艺过程等环节无组织排放情况，对达不到</p>
---------	---

<p>相关标准要求的强化整治；强化工业园区和重点企业 VOCs 治理，按照《全省省级及以上工业园区(集中区)监测监控能力建设方案》要求，全面推进工业园区(集中区)大气监测监控能力建设，提升园区非现场核查核算能力；推进 VOCs 在线数据联网；强化 VOCs 活性物种控制；推进原油成品油码头和油船 VOCs 治理工作；强化监督管理，开展专项帮扶整治行动，开展臭氧污染监督帮扶，开展高值点位溯源排查，开展餐饮油烟、恶臭异味专项治理，开展在用机动车专项整治，加强车船油品专项整治，严格落实船舶大气污染物排放控制区要求，严防人为干扰数据；加强面源治理，提高精细化治理水平，推进秸秆禁烧和综合利用，强化烟花爆竹污染防治，提升扬尘污染精细化治理水平；加强能力建设，提升生态环境治理体系和治理能力现代化水平，提升大气环境监测监控能力，提升重污染天气应对能力，强化应急减排措施清单化管理，深化区域联防联控工作机制，持续推进科研攻关，构建大气复合污染成因机理、监测预报、精准溯源、深度治理、智慧监管、科学评估全过程科技支持体系；强化法规标准引领，进一步配套完善重点行业大气污染防治技术指南或工程规范，从而逐渐改善区域环境空气质量；地表水符合《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类标准要求。项目建成后，废气、废水、噪声及固废均有效处置，对周边环境影响较小，不会降低所在地的环境功能质量，符合环境质量底线要求。</p> <p>（3）资源利用上线相符性</p> <p>本项目位于南通市海门区三厂街道中华东路 366 号，利用现有闲置厂房进行建设，不占用新的土地资源；项目用水来源为市政自来水管网，当地自来水厂能够满足拟建项目的新鲜水使用要求；用电由市政电网统一供给。拟建项目用水、用电均在市政供应能力范围内，不突破区域资源上线。</p> <p>（4）生态环境准入清单相符性</p> <p>对照园区生态环境准入清单相符性分析如下：</p> <p style="text-align: center;">表1-3 生态环境准入清单</p> <table> <tr> <th>类别</th><th>准入内容</th><th>相符性</th></tr> <tr> <td rowspan="5">空间布局约束</td><td>总体 要求</td><td rowspan="5">本项目主要从事橡胶密封件的生产，密封件广泛用于汽车、机械设备、电子产品等行业，为先进装备制造业配套零部件，不是两高项目，不涉及禁止及淘汰类生产工艺，符合海门大生高新技术</td></tr> <tr> <td>优先引入先进装备制造业（专用设备制造、通用设备制造、其他相关设备制造和机械装备的零部件制造）、新材料（新型功能材料、高性能结构材料和先进复合材料），现代纺织（现代新型纺织、功能性服装家纺和产业用纺织品（不含印染））和配套的相关制造业研发等主导产业。</td></tr> <tr> <td>禁止引入列入国家、省和南通市禁止类、淘汰类生产工艺、产品的项目。</td></tr> <tr> <td>禁止引入列入《环境保护综合名录》中的“双高”项目。</td></tr> <tr> <td>区内沿路等绿化防护带和公共绿地、生态绿地禁止转变为其他用地性质。</td></tr> <tr> <td></td><td>严格控制产业用地边界，限制占用生态用地和生活用地。</td><td></td></tr> <tr> <td>先</td><td>限制引入通用设备制造及维修。指相关设备制造和机械装备</td><td></td></tr> </table>			类别	准入内容	相符性	空间布局约束	总体 要求	本项目主要从事橡胶密封件的生产，密封件广泛用于汽车、机械设备、电子产品等行业，为先进装备制造业配套零部件，不是两高项目，不涉及禁止及淘汰类生产工艺，符合海门大生高新技术	优先引入先进装备制造业（专用设备制造、通用设备制造、其他相关设备制造和机械装备的零部件制造）、新材料（新型功能材料、高性能结构材料和先进复合材料），现代纺织（现代新型纺织、功能性服装家纺和产业用纺织品（不含印染））和配套的相关制造业研发等主导产业。	禁止引入列入国家、省和南通市禁止类、淘汰类生产工艺、产品的项目。	禁止引入列入《环境保护综合名录》中的“双高”项目。	区内沿路等绿化防护带和公共绿地、生态绿地禁止转变为其他用地性质。		严格控制产业用地边界，限制占用生态用地和生活用地。		先	限制引入通用设备制造及维修。指相关设备制造和机械装备	
类别	准入内容	相符性																
空间布局约束	总体 要求	本项目主要从事橡胶密封件的生产，密封件广泛用于汽车、机械设备、电子产品等行业，为先进装备制造业配套零部件，不是两高项目，不涉及禁止及淘汰类生产工艺，符合海门大生高新技术																
	优先引入先进装备制造业（专用设备制造、通用设备制造、其他相关设备制造和机械装备的零部件制造）、新材料（新型功能材料、高性能结构材料和先进复合材料），现代纺织（现代新型纺织、功能性服装家纺和产业用纺织品（不含印染））和配套的相关制造业研发等主导产业。																	
	禁止引入列入国家、省和南通市禁止类、淘汰类生产工艺、产品的项目。																	
	禁止引入列入《环境保护综合名录》中的“双高”项目。																	
	区内沿路等绿化防护带和公共绿地、生态绿地禁止转变为其他用地性质。																	
	严格控制产业用地边界，限制占用生态用地和生活用地。																	
先	限制引入通用设备制造及维修。指相关设备制造和机械装备																	

	进 装 备 制 造	的零部件制造	产业园南区产业定位；项目所在地为工业用地，符合土地利用规划。
	新 材 料	限制引入金属表面处理及热处理加工。指对外来的金属物件表面进行的电镀、酸洗等专业性作业加工。	
		限制引入其他未列明金属制品制造。特指排放重金属类的金属制造和加工。	
	现 代 纺 织	限制引入棉印染精加工、毛染整精加工、麻染整精加工、丝印染精加工以及化纤织物染整精加工。指对非自产的棉和化学纤维织物、毛织物、麻织物、丝织物、化纤长丝坯布进行漂白、染色、印花、轧光、起绒、缩水等工序的加工。	
	污 染 物 排 放 总 量 控 制	1、大气污染物：二氧化硫 8.536t/a、氮氧化物 4.233t/a、烟（粉）尘 18.663t/a、VOCs14.107t/a。 工业废水污染物（外排量）：废水量 139.85 万 t/a、COD69.93t/a、氨氮 4.25t/a、总氮 12.76t/a、总磷 0.425t/a、石油类 0.851t/a。 2、新建排放二氧化硫、氮氧化物、烟粉尘、挥发性有机物的项目，实行现役源等量削减替代。	项目废气污染物在环境影响评价文件审批前取得主要污染物排放总量指标。
	环 境 风 险 防 控	生产、使用、储存危险化学品或其他存在环境风险的企业事业单位，应当采取风险防范措施，并根据《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》的要求编制环境风险应急预案，防止发生环境污染事故。	项目建成后根据风险防范管理要求，知道风险防范措施，编制突发环境事件应急预案。
	资 源 利 用 效 率 要 求	1、规划期内园区的水资源利用应不突破该水资源需求量要求； 2、高新技术产业园本轮工业用地规模需严格控制在 217.8 公顷，不得突破该规模； 3、禁止新建、改扩建采用高污染燃料的项目和设施。	项目建设不突破当地资源利用上限，不使用高污染燃料。
综上所述，本项目符合“三线一单”要求。			
<p>2、与《省政府关于印发江苏省“三线一单”生态环境分区管控方案的通知》（苏政发[2020]49 号）</p> <p>对照《江苏省“三线一单”生态环境分区管控方案》（苏政发〔2020〕49 号）文件中“（五）落实生态环境管控要求-严格落实生态环境法律法规标准，国家、省和重点区域（流域）环境管理政策，准确把握区域发展战略和生态功能定位，建立完善并落实省域、重点区域（流域）、市域及各类环境管控单元的“1+4+13+N”生态环境分区管控体系，包括全省“1”个总体管控要求，长江流域、太湖流域、淮河流域、沿海地区等“4”个重点区域（流域）管控要求，“13”个设区市管控要求，以及全省“N”个（4365 个）环境管控单元的生态环境准入清单。”本项目位于南通市海门区三厂街道中华东路 366 号，属于长江流域，为重点区域（流域）。对照江苏省重点区域（流域）生态环境分区管控要求，具体</p>			

分析如下表 1-4。		
表 1-4 与江苏省重点区域（流域）生态环境分区管控要求相符性		
管控类别	重点管控要	相符性分
一、长江流域		
空间布局约束	<p>1.始终把长江生态修复放在首位，坚持共抓大保护、不搞大开发，引导长江流域产业转型升级和布局优化调整，实现科学发展、有序发展、高质量发展。</p> <p>2.加强生态空间保护，禁止在国家确定的生态保护红线和永久基本农田范围内，投资建设除国家重大战略资源勘查项目、生态保护修复和地质灾害治理项目、重大基础设施项目、军事国防项目以及农民基本生产生活等必要的民生项目以外的项目。</p> <p>3.禁止在沿江地区新建或扩建化学工业园区，禁止新建或扩建以大宗进口油气资源为原料的石油加工、石油化工、基础有机无机化工、煤化工项目；禁止在长江干流和主要支流岸线 1 公里范围内新建危化品码头。</p> <p>4.强化港口布局优化，禁止建设不符合国家港口布局规划和《江苏省沿江沿海港口布局规划（2015-2030 年）》《江苏省内河港口布局规划（2017-2035 年）》的码头项目，禁止建设未纳入《长江干线过江通道布局规划》的过江干线通道项目</p> <p>5.禁止新建独立焦化项目。</p>	<p>本项目为橡胶密封件的生产，密封件广泛用于汽车、机械设备、电子产品等行业，为先进装备制造业配套零部件，厂址不在国家级生态红线内，不在江苏省生态空间管控区内，不属于石油化工等规定对的禁止项目，不涉及码头，不属于独立焦化项目。</p>
污染物排放管控	<p>1.根据《江苏省长江水污染防治条例》实施污染物总量控制制度。</p> <p>2.全面加强和规范长江入河排污口管理，有效管控入河污染物排放，形成权责清晰、监控到位、管理规范的长江入河排污口体系，加快改善长江水环境质量。</p>	<p>本项目建成后大气达标排放，固废零排放，项目申领排污许可证后方可正式投产，且项目不设长江入河排污口。</p>
环境风险防控	<p>1.防范沿江环境风险。深化沿江石化、化工、医药、纺织、印染、化纤、危化品和石油类仓储、涉重金属和危险废物处置等重点企业环境风险防控。</p> <p>2.加强饮用水水源保护。优化水源保护区划定，推动饮用水水源地规范化建设。</p>	<p>本项目建成后危险废物委托有资质的单位处置，危废仓库按要求建设，能够满足环境风险防控的相关要求，本项目不在饮用水水源保护区内。</p>
资源利用效率要求	到 2020 年长江干支流自然岸线保有率达到国家要求。	本项目不在长江干支流自然岸线。
四、沿海地区		
空间布局约束	<p>1.禁止在沿海陆域内新建不具备有效治理措施的化学制浆造纸、化工、印染、制革、电镀、酿造、炼油，岸边冲滩拆船以及其他严重污染海洋环境的工业生产项目。</p> <p>2.沿海地区严格控制新建医药、农药和染料中间体项目。</p>	<p>本项目为橡胶密封件的生产，密封件广泛用于汽车、机械设备、电子产品等行业，为先进装备制造</p>

		业配套零部件,不涉及禁止类项目。						
污染物排放管	按照《江苏海洋环境保护条例》实施重点海域排污总量控制制度。	本项目不设入海排污口。						
环境风险防控	1,禁止向海洋倾倒汞及汞化合物、强放射性物质等国家规定的一类废弃物, 2,加强对赤潮、浒苔绿测、溢油、危险化学品泄漏及海洋核辐射等海上突发性海洋灾害事故的应急监视,防治突发性海洋环境灾害。 3.沿海地区应加强危险货物运输风险、船舶污染事故风险应急管控。	本项目建成后危险废物委托有资质的单位处置,危废仓库按要求建设,能够满足环境风险防控的相关要求。						
资源利用效率要求	至 2020 年,大陆自然岸线保有率不低于 37%,全省海岛自然岸线保有率不低于 2%。	本项目不新增岸线要求,满足资源利用效率要求。						
<p>综上所述,本项目的建设符合《省政府关于印发江苏省“三线一单”生态环境分区管控方案的通知》(苏政发[2020]49 号)的相关要求。</p> <p>3、本项目与《省政府关于印发江苏省生态空间管控区域调整管理办法的通知》(苏政办发〔2021〕3 号)相符性分析</p> <p>对照《江苏省生态空间管控区域规划》及《南通市海门区生态空间管控区域优化调整方案》(2021 年 7 月),距离本项目最近的生态管控区为三余竖河清水通道维护区,三余竖河清水通道维护区起点为海门区与通州区交界处,讫点为长江,水体及两岸各 500 米(不含通吕运河及两岸 500 米,其中通吕运河北侧、四甲镇(靶场村、八索村、四甲村)西侧区域以及海门河南至长江区段水体及两岸 20 米),本项目距离三余竖河清水通道维护区约为 1.1km,不在其生态空间管控区域范围,符合选址符合省、市、县重要生态功能保护区区域规划、生态管控区域保护规划,本项目的建设符合《省政府关于印发江苏省生态空间管控区域调整管理办法的通知》(苏政办发〔2021〕3 号)。</p> <p>4、本项目与《南通市“三线一单”生态环境分区管控实施方案的通知》(通政办规[2021]4 号)相符性分析如下:</p> <p style="text-align: center;">表 1-5 与南通市“三线一单”生态环境分区管控实施方案相符性</p> <table> <tr> <th>管控类别</th><th>重点管控要求</th><th>相符性分析</th></tr> <tr> <td>空间布局约束</td><td>1. 严格执行《南通市长江经济带生态环境保护实施规划》(通政办发〔2018〕42 号)、《南通市“两减六治三提升”专项行动实施方案》(通政办发〔2017〕55 号)、《南通市打赢蓝天保卫战三年行动计划实施方案(2018~2020 年)》(通政发〔2018〕63 号)、《南通市土壤污染防治工作方案》(通政发〔2017〕20 号)、《南通市水污染防治工作方案》(通</td><td>本项目不属于淘汰类、禁止类产业,不涉及禁止的技术改造工艺装备及产品;本项目不属</td></tr> </table>			管控类别	重点管控要求	相符性分析	空间布局约束	1. 严格执行《南通市长江经济带生态环境保护实施规划》(通政办发〔2018〕42 号)、《南通市“两减六治三提升”专项行动实施方案》(通政办发〔2017〕55 号)、《南通市打赢蓝天保卫战三年行动计划实施方案(2018~2020 年)》(通政发〔2018〕63 号)、《南通市土壤污染防治工作方案》(通政发〔2017〕20 号)、《南通市水污染防治工作方案》(通	本项目不属于淘汰类、禁止类产业,不涉及禁止的技术改造工艺装备及产品;本项目不属
管控类别	重点管控要求	相符性分析						
空间布局约束	1. 严格执行《南通市长江经济带生态环境保护实施规划》(通政办发〔2018〕42 号)、《南通市“两减六治三提升”专项行动实施方案》(通政办发〔2017〕55 号)、《南通市打赢蓝天保卫战三年行动计划实施方案(2018~2020 年)》(通政发〔2018〕63 号)、《南通市土壤污染防治工作方案》(通政发〔2017〕20 号)、《南通市水污染防治工作方案》(通	本项目不属于淘汰类、禁止类产业,不涉及禁止的技术改造工艺装备及产品;本项目不属						

	<p>政发〔2016〕35号）等文件要求。</p> <p>2.严格执行《（长江经济带发展负面清单指南）江苏省实施细则（试行）》；禁止引进列入《南通市工业结构调整指导目录》淘汰类的产业、列入《南通市工业产业技术改造负面清单》严格禁止的技术改造工艺装备及产品。</p> <p>3.根据《南通市长江经济带生态环境保护实施规划》（通政办发〔2018〕42号），沿江地区不再新布局石化项目。禁止在长江干流自然保护区、风景名胜区等重点区域新建工业类和污染类项目，现有高风险企业实施限期治理。自然保护区核心区及缓冲区内禁止新建码头工程，逐步拆除已有的各类生产设施以及危化品、石油类泊位。禁止向内河和江海直达船舶销售渣油、重油以及不符合标准的普通柴油，禁止海船使用不符合要求的燃油。</p> <p>4.根据《省政府关于加强全省化工园区化工集中区规范化管理的通知》（苏政发〔2020〕94号）、《市政府关于印发南通市化工产业环保准入指导意见的通知》（通政发〔2014〕10号），化工园区、化工集中区处于长江干流和主要支流岸线1公里范围（以下简称沿江1公里范围）内的区域不得新建、扩建化工企业和项目（安全、环保、节能、信息化智能化、提升产品品质技术改造项目除外）。禁止建设属于国家、省和我市禁止类、淘汰类生产工艺、产品的项目。从严控制农药、传统医药、染料化工项目审批，原则上不再新上医药中间体、农药中间体、染料中间体项目（具有自主知识产权的关键中间体及高产出、低污染项目除外，分别由科技部门和环保部门认定）。沿江化工园区不再新增农药、染料化工企业。</p>	<p>于石化项目，不在保护区内。因此，本项目符合通政办规〔2021〕4号相关要求。</p>
污染物排放管控	<p>1.严格落实污染物排放总量控制制度，把主要污染物排放总量指标作为建设项目环境影响评价审批的前置条件。排放主要污染物的建设项目，在环境影响评价文件（以下简称环评文件）审批前，须取得主要污染物排放总量指标。</p> <p>2.用于建设项目的“可替代总量指标”不得低于建设项目所需替代的主要污染物排放总量指标。上一年度环境空气质量年平均浓度不达标的地区、水环境质量未达到要求的地区，相关污染物应按照建设项目所需替代的主要污染物排放总量指标的2倍进行削减替代（燃煤发电机组大气污染物排放浓度基本达到燃气轮机组排放限值的除外）；细颗粒物（PM_{2.5}）年平均浓度不达标的地区，二氧化硫、氮氧化物、烟粉尘、挥发性有机物四项污染物均需进行2倍削减替代（燃煤发电机组大气污染物排放浓度基本达到燃气轮机组排放限值的除外）。</p> <p>3.落实《省政府办公厅关于印发江苏省排污权有偿使用和交易</p>	<p>本项目建成后将实施污染物总量控制，新增大气污染物总量能在区域内平衡。</p>

		管理暂行办法的通知》（苏政办发〔2017〕115号）及配套的实施细则中，关于新、改扩建项目获得排污权指标的相关要求。	
	环境 风险 防控	<p>1.落实《南通市突发环境事件应急预案（2020年修订版）》（通政办发〔2020〕46号）。</p> <p>2.根据《南通市化工产业安全环保整治提升三年行动计划（2019~2021年）》（通政办发〔2019〕102号），保留提升的化工生产企业必须制订整治提升实施方案。严格危险废物处置管理。企业须在环评报告中准确全面评价固体废物的种类、数量、属性及产生、贮存、利用或处置情况。在安评报告中对固体废物贮存、利用处置环节进行安全性评价，并按标准规范设计、建造或改建贮存、利用处置危险废物的设施设备。生产企业应按照相关管理要求申报、处置废弃危险化学品。强化对危险废物的收集、贮存和处置的监督管理，实现危险废物监管无盲区、无死角。</p> <p>3.根据《关于加快全省化工钢铁煤电行业转型升级高质量发展的实施意见》（苏办发〔2018〕32号），钢铁行业企业总平面布置必须符合国家规范要求，有较大变更的必须进行安全风险分析和评估论证。企业必须按规定设计、设置和运行自动控制系统，按规定实施全流程自动控制改造，有条件的鼓励创建智能工厂（装置）。企业涉及重大危险源的设施设备与周边重要公共建筑安全距离须符合国家相关标准要求。坚决淘汰超期服役的高风险设备和设施。</p>	<p>本项目建成后企业内储备有足够的环境应急物资，实现环境风险联防联控，故能满足环境风险防控的相关要求。</p>
	资源 利用 效率 要求	<p>1.根据《中华人民共和国大气污染防治法》，禁燃区禁止新建、扩建燃用高污染燃料的项目和设施，已建成的应逐步或依法限期改用天然气、电或者其他清洁能源。</p> <p>2.化工行业新建化工项目须达到国内清洁生产先进水平或行业先进水平，生产过程连续化、密闭化、自动化、智能化；钢铁行业沿海地区新建钢厂、其他地区钢厂改造升级项目必须符合《江苏省钢铁行业布局优化结构调整项目建设实施标准》要求。</p> <p>3.严格控制地下水开采。落实《江苏省地下水超采区划分方案》（苏政复〔2013〕59号），在海门区的海门城区、三厂、常乐等乡镇共计136.9平方公里，实施地下水禁采；在如东县的掘港及马塘、岔河、洋口、丰利等乡镇，海门区除三阳、海永外的大部分地区，启东市的汇龙、吕四、北新等乡镇，通州区的东社镇、二甲镇，通州湾的三余镇等地2095.8平方公里，实施地下水限采。</p>	<p>生产过程中使用电能，不使用高污染燃料；同时生产过程不涉及地下水开采，满足资源利用要求。</p>
因此，本项目的建设符合《南通市“三线一单”生态环境分区管控实施方案的通知》（通			

政办规[2021]4号)中相关要求。

5、与《南通市海门区“三线一单”生态环境分区管控实施方案》(海政办发〔2021〕85号)相符性分析

对照《关于印发《南通市海门区“三线一单”生态环境分区管控实施方案》的通知》(海政办发〔2021〕85号)，本项目位于南通市海门区三厂街道中华东路366号，位于海门大生高新技术产业园南区，属于重点管控单元。

表 1-6 与南通市海门区“三线一单”生态环境分区管控实施方案相符性

管控类别	重点管控要求	相符性分析
空间布局约束	<p>(1) 执行规划和规划环评及其审查意见相关要求。</p> <p>(2) 优先引入：先进装备制造业(专用设备制造、通用设备制造、其他相关设备制造和机械装备的零部件制造)、新材料(新型功能材料、高性能结构材料和先进复合材料)，绿色食品、现代纺织(现代新型纺织、功能性服装家纺和产业用纺织品)和配套的相关制造业研发等。</p> <p>(3) 禁止引入：与产业定位不相符的生产型企业，现有工业企业，不得扩大再生产，保持现有规模；生产工艺或生产设备不符合国家产业政策或明令禁止淘汰的建设项目；不满足相关产业政策文件要求的建设项目；不符合区域环保法规、政策的建设项目；不符合清洁生产标准要求的建设项目；事故风险防范和应急措施不完善的建设项目。</p> <p>(4) 工业区与居民区、商业区之间设置一定宽度的空间隔离带；临近敏感区区域应严格控制废气污染项目的建设，所有邻近敏感区的入区项目均应重点加强大气环境及风险影响的论证。</p>	<p>本项目为橡胶密封件的生产，密封件广泛用于汽车、机械设备、电子产品等行业，为先进装备制造业配套零部件，不是两高项目，不涉及禁止及淘汰类生产工艺，符合海门大生高新技术产业园南区产业定位；严格执行规划环评及其审查意见相关要求。</p>
污染物排放管控	<p>(1) 严格实施污染物总量控制制度，根据区域环境质量改善目标，采取有效措施减少主要污染物排放总量，确保区域环境质量持续改善。</p> <p>(2) 园区污染物排放总量按照规划和规划环评及其审查意见的要求进行管控。</p>	<p>本项目建成后将实施污染物总量控制，新增大气污染物总量能在区域内平衡。</p>
环境风险防控	<p>(1) 禁止新建(改建、扩建)存在重大环境风险隐患的建设项目。</p> <p>(2) 园区建立环境应急体系，完善事故应急救援体系，加强应急物资装备储备，编制突发环境事件应急预案，定期开展演练。</p> <p>(3) 生产、使用、储存危险化学品或其他存在环境风险的企事业单位，应当制定风险防范措施，编制完善突发环境事件应急预案，防止发生环境污染事故。</p> <p>(4) 加强环境影响跟踪监测，建立健全各环境要素监控体系，完</p>	<p>本项目建成后企业内储备有足够的环境应急物资，实现环境风险联防联控，故能满足环境风险防控的</p>

符合性分析

	善并落实园区日常环境监测与污染源监控计划。	相关要求。
资源利用效率要求	<p>(1) 区内禁止配套建设自备燃煤锅炉，推行天然气、电力及可再生能源等清洁能源。</p> <p>(2) 新引入项目的工艺、设备和环保设施及单位 GDP 用水量、综合能耗和污染物排放强度至少达到国内先进水平，不得高于开发区平均水平和行业或产品标准，项目用能不对应开发区总用能额度产生较大影响，优先引进清洁生产水平达到国际先进水平的项目。</p> <p>(3) 强化企业清洁生产改造，推进节水型企业、节水型园区建设，提高资源能源利用效率。</p>	生产过程中不使用高污染燃料，项目利用已建设闲置厂房从事生产，提高了土地利用率。

因此，与《关于印发《南通市海门区“三线一单”生态环境分区管控实施方案》的通知》（海政办发〔2021〕85 号）要求相符。

6、与挥发性有机物防治政策文件相符性分析

(1) 与《江苏省挥发性有机物污染防治管理办法》（省政府令第 119 号）的相符性分析

本项目与《江苏省挥发性有机物污染防治管理办法》（省政府令第 119 号）中相关内容的相符性分析情况如下表 1-7。

表 1-7 与省政府令第 119 号文相符性分析

省政府令第 119 号	本项目相符性分析	是否相符
排放挥发性有机物的生产经营者应当履行防治挥发性有机物污染的义务，根据国家和省相关标准以及防治技术指南，采用挥发性有机物污染控制技术，规范操作规程，组织生产运营管理，确保挥发性有机物的排放符合相应的排放标准。	本项目根据国家和省相关标准以及防治技术指南，本项目在生产过程中产生的挥发性有机废气收集经二级活性炭吸附处理，减少无组织废气排放	相符
挥发性有机物排放应当在排污许可分类管理名录规定的时限内按照排污许可证载明的要求进行；禁止无证排污或者不按证排污。排污许可证核发机关应当根据挥发性有机物排放标准、总量控制指标、环境影响评价文件以及相关批复要求等，依法合理确定挥发性有机物的排放种类、浓度以及排放量。	本项目建成后挥发性有机物排放将在排污许可分类管理名录规定的时限内按照排污许可证载明的要求进行。	相符
挥发性有机物排放单位应当按照有关规定和监测规范自行或者委托有关监测机构对其排放的挥发性有机物进行监测，记录、保存监测数据，并按照规定向社会公开。监测数据应当真实、可靠，保存时间不得少于 3 年。	本项目制定了运营期环境环境监测，委托监测机构进行例行监测，并会按照规定向社会公开。	相符
挥发性有机物排放重点单位应当按照有关规定和监测规范安装挥发性有机物自动监测设备，与环境保护主管部门的监控系统联网，保证其正常运行和数据传输，并按照规定如实向社会公开相关数据和信息，接受社会监督。挥发性有机物排放重点单位名	本企业不属于挥发性有机物排放重点单位。	相符

符合分析

录由环境保护主管部门定期公布。		
产生挥发性有机物废气的生产经营活动应当在密闭空间或者密闭设备中进行。生产场所、生产设备应当按照环境保护和安全生产等要求设计、安装和有效运行挥发性有机物回收或者净化设施；固体废物、废水、废气处理系统产生的废气应当收集和处理；含有挥发性有机物的物料应当密闭储存、运输、装卸，禁止敞口和露天放置。无法在密闭空间进行的生产经营活动应当采取有效措施，减少挥发性有机物排放量。	本项目拟在每台成型机上方设置顶吸式集气罩，本项目在生产过程中产生的挥发性有机废气收集经二级活性炭吸附处理后通过 25m 排气筒排放，废气净化效率可达 90%。	相符
由表 1-6 可知，本项目的建设基本符合《江苏省挥发性有机物污染防治管理办法》（省政府令第 119 号）的相关规定。		
(2) 与《关于印发<2020 年挥发性有机物治理攻坚方案>的通知》（环大气[2020]33 号）的相符性分析		
根据生态环境部《关于印发<2020 年挥发性有机物治理攻坚方案>的通知》（环大气[2020]33 号），本项目符合文件中各相关要求，具体分析内容如下表 1-8。		
表 1-8 与“2020 年挥发性有机物治理攻坚方案”对比分析		
文件要求		本项目情况
一、大力推进源头替代，有效减少 VOCs 产生		
大力推进低（无）VOCs 含量原辅材料替代。将全面使用符合国家要求的低 VOCs 含量原辅材料的企业纳入正面清单和政府绿色采购清单。企业应建立原辅材料台账，记录 VOCs 原辅材料名称、成分、VOCs 含量、采购量、使用量、库存量、回收方式、回收量等信息，并保存相关证明材料。采用符合国家有关低 VOCs 含量产品规定的涂料、油墨、胶粘剂等，排放浓度稳定达标且排放速率满足相关规定的，相应生产工序可不要求建设末端治理设施。使用的原辅材料 VOCs 含量（质量比）均低于 10%的工序，可不要求采取无组织排放收集和处理措施。推进政府绿色采购，要求家具、印刷等政府定点招标采购企业优先使用低挥发性原辅材料，鼓励汽车维修等政府定点招标采购企业使用低挥发性原辅材料；将低 VOCs 含量产品纳入政府采购名录，并在政府投资项目中优先使用；引导将使用低 VOCs 含量涂料、胶粘剂等纳入政府采购装修合同环保条款。	项目不使用溶剂型油墨、涂料、清洗剂、胶黏剂等高挥发性有机物原辅材料，成型过程中产生的挥发性有机物，经过收集后，通过二级活性炭处理后排放。	
二、全面落实标准要求，强化无组织排放控制		
2020 年 7 月 1 日起，全面执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》，重点区域应落实无组织排放特别控制要求。各地要加大标准生效时间、涉及行业及控制要求等宣贯力度，通过现场指导、组织培训、新媒体信息推送、发放明白纸等多种方式，督促指导企业对照标准要求开展含 VOCs 物料（包括含 VOCs 原辅材料、含 VOCs 产品、含 VOCs 废料以及有机聚合物材料等）储存、转移和输送、设备与管线组件泄漏、敞开液面逸散以及工艺过程等无组织排放环节排查整治，对达不到要求的加快整改。指导企业制定 VOCs 无组织排放控制规程，细化到具体工序和生产环节，以及启停机、检维修作业等，落实到具体责任人；健全内部	本项目拟在每台成型机上方设置顶吸式集气罩对成型过程废气进行有效收集。	

其他符合
性分析

	<p>考核制度，严格按照操作规程生产。</p> <p>企业在无组织排放排查整治过程中，在保证安全的前提下，加强含 VOCs 物料全方位、全链条、全环节密闭管理。储存环节应采用密闭容器、废包装材料，高效密封储罐，封闭式储库、料仓等。装卸、转移和输送环节应采用密闭管道或密闭容器、罐车等。生产和使用环节应采用密闭设备，或在密闭空间中操作并有效收集废气，或进行局部气体收集；非取用状态时容器应密闭。处置环节应将盛装过 VOCs 物料的包装容器、含 VOCs 废料（渣、液）、废吸附剂等通过加盖、封装等方式密闭，妥善存放，不得随意丢弃，7 月 15 日前集中清运一次，交有资质的单位处置；处置单位在贮存、清洗、破碎等环节应按要求对 VOCs 无组织排放废气进行收集、处理。高 VOCs 含量废水的集输、储存和处理环节，应加盖密闭。企业中载有气态、液态 VOCs 物料的设备与管线组件密封点大于等于 2000 个的，应全面梳理建立台账，6-9 月完成一轮泄漏检测与修复（LDAR）工作，及时修复泄漏源；石油炼制、石油化工、合成树脂企业严格按照排放标准要求开展 LDAR 工作，加强备用泵、在用泵、调节阀、搅拌器、开口管线等检测工作，强化质量控制；要将 VOCs 治理设施和储罐的密封点纳入检测计划中。</p>	
	<p>三、聚焦治污设施“三率”，提升综合治理效率</p> <p>组织企业对现有 VOCs 废气收集率、治理设施同步运行率和去除率开展自查，重点关注单一采用光氧化、光催化、低温等离子、一次性活性炭吸附、喷淋吸收等工艺的治理设施，7 月 15 日前完成。对达不到要求的 VOCs 收集、治理设施进行更换或升级改造，确保实现达标排放。除恶臭异味治理外，一般不采用低温等离子、光催化、光氧化等技术。行业排放标准中规定特别排放限值和排放要求的，应按相关规定执行；未制定行业标准的应执行大气污染物综合排放标准和挥发性有机物无组织排放控制标准；已制定更严格地方排放标准的，按地方标准执行。</p> <p>按照“应收尽收”的原则提升废气收集率。推动取消废气排放系统旁路，因安全生产等原因必须保留的，应将保留旁路清单报当地生态环境部门，旁路在非紧急情况下保持关闭，并通过铅封、安装自动监控设施、流量计等方式加强监管，开启后应及时向当地生态环境部门报告，做好台账记录。将无组织排放转变为有组织排放进行控制，优先采用密闭设备、在密闭空间中操作或采用全密闭集气罩收集方式；对于采用局部集气罩的，应根据废气排放特点合理选择收集点位，距集气罩开口面最远处的 VOCs 无组织排放位置，控制风速不低于 0.3 米/秒，达不到要求的通过更换大功率风机、增设烟道风机、增加垂帘等方式及时改造；加强生产车间密闭管理，在符合安全生产、职业卫生相关规定前提下，采用自动卷帘门、密闭性好的塑钢门窗等，在非必要时保持关闭。按照与生产设备“同启同停”的原则提升治理设施运行率。根据处理工艺要求，在处理设施达到正常运行条件后方可启动生产设备，在生产设备停止、残留 VOCs 废气收集处理完毕后，方可停运处理设施。VOCs 废气处理系统发生故障或检修时，对应生产工艺设备应停止运行，待检修完毕后同步投入使用；因安全等因素生产工艺设备不能停止或不能及时停止运行的，应设置废气应急处理设施或采取其他替代措施。按照“适宜高效”的原则提高治理设施去除率，不得稀释排放。企业新建治污设施或对现有治污设施实施改造，应依据排放废气特征、VOCs 组分及浓度、生产工况等，合理选择治理技术，对治理难度大、单一治理工艺难以稳定达标的，要采用多种技术的组合工艺。采用活性炭吸附技术的，应选择碘值不低于</p>	<p>项目在成型的过程中会产生挥发性有机物，经过收集后，通过二级活性炭处理后排放。</p> <p>本项目拟在每台成型机上方设置顶吸式集气罩，本项目在生产过程中产生的挥发性有机废气收集经二级活性炭吸附处理后通过 25m 排气筒排放，废气净化效率可达 90%。</p>

800 毫克/克的活性炭，并按设计要求足量添加、及时更换；各地要督促行政区域内采用一次性活性炭吸附技术的企业按期更换活性炭，对于长期未进行更换的，于 7 月底前全部更换一次，并将废旧活性炭交有资质的单位处理处置，记录更换时间和使用量。		
由表 1-7 可知，本项目的建设符合生态环境部“2020 年挥发性有机物治理攻坚方案”中的相关规定。		
<p>7、与《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022 年版）》（长江办[2022]7 号）的相符性分析</p> <p>本项目与《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022 年版）》（长江办[2022]7 号）的相符性分析见下表：</p> <p>表 1-9 与《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022 年版）》（长江办[2022]7 号）相符性分析</p>		
序号	负面清单	是否符合要求
1	禁止建设不符合全国和省级港口布局规划以及港口总体规划的码头项目，禁止建设不符合《长江干线过江禁止建设不符合《长江干线过江通道布局规划》的过长江通道项目。	本项目不属于码头及过江通道项目，符合。
2	禁止在自然保护区核心区、缓冲区的岸线和河段范围内投资建设旅游和生产经营项目。禁止在风景名胜区核心景区的岸线和河段范围内投资建设与风景名胜资源保护无关的项目。	本项目不在自然保护区、风景名胜区，符合。
3	禁止在饮用水水源一级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建与供水设施和保护水源无关的项目，以及网箱养殖、畜禽养殖、旅游等可能污染饮用水水体的投资建设项目。禁止在饮用水水源二级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建排放污染物的投资建设项目。	本项目不在饮用水水源一级保护区，符合。
4	禁止在水产种质资源保护区的岸线和河段范围内新建围湖造田、围海造地或围填海等投资建设项目。禁止在国家湿地公园的岸线和河段范围内挖沙、采矿，以及任何不符合主体功能定位的投资建设项目。	本项目不在水产种质资源保护区、国家湿地公园，符合。
5	禁止违法利用、占用长江流域河湖岸线。禁止在《长江岸线保护和开发利用总体规划》划定的岸线保护区和保留区内投资建设除事关公共安全及公众利益的防洪护岸、河道治理、供水、生态环境保护、航道整治、国家重要基础设施以外的项目。禁止在《全国重要江河湖泊水功能区划》划定的河段及湖泊保护区、保留区内投资建设不利于水资源及自然生态保护的项目。	本项目不在《长江岸线保护和开发利用总体规划》、《全国重要江河湖泊水功能区划》划定的岸线保护区内，符合。
6	禁止未经许可在长江干支流及湖泊新设、改设或扩大排污口。	本项目不新设、改设或扩大排污口。
7	禁止在“一江一口两湖七河”和 332 个水生生物保护区开展生产性捕捞。	本项目不开展生产性捕捞，符合。
8	禁止在长江干支流、重要湖泊岸线一公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目。禁止在长江干流岸线三公里范围内和重要支流岸线一公里范围内新建、改建、扩建尾矿库、冶炼渣库和磷石膏库，以提升安全、生态环境保护水平为	本项目不涉及化工园区、尾矿库等，符合。

	目的的改建除外。		
9	禁止在合规园区外新建、扩建钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色、制浆造纸等高污染项目。	本项目不属于钢铁、石化等高污染项目，符合。	
10	禁止新建、扩建不符合国家石化、现代煤化工等产业布局规划的项目。	本项目不涉及石化、化工，符合海门大生高新技术产业园的总体规划，符合。	
11	禁止新建、扩建法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目。禁止新建、扩建不符合国家产能置换要求的严重过剩产能行业的项目。禁止新建、扩建不符合要求的高耗能高排放项目。	本项目不属于过剩产能行，符合。	
12	法律法规及相关政策文件有更加严格规定的从其规定。	本项目不属于法律禁止的行业，符合。	

因此，本项目满足《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022 年版）》中的要求。

（3）与《<长江经济带发展负面清单（试行，2022 年版）>江苏省实施细则》（苏长江办发[2022]55 号）相符性分析

表 1-10 与《<长江经济带发展负面清单（试行，2022 年版）>江苏省实施细则》（苏长江办发[2022]55 号）相符性分析

序号	负面清单	是否符合要求
一、河段利用与岸线开发		本项目不涉及河段利用及岸线开发。
二、区域活动		
7	禁止长江干流、长江口、34 个列入《率先全面禁捕的长江流域水生生物保护区名录》的水生生物保护区以及省规定的其它禁渔水域开展生产性捕捞。	本项目不涉及生产性捕捞，符合。
8	禁止在距离长江干支流岸线一公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目。长江干支流一公里按照长江干支流岸线边界（即水利部门河道管理范围边界）向陆域纵深一公里执行。	本项目不涉及化工园区及化工项目，符合。
9	禁止在长江干流岸线三公里范围内新建、改建、扩建尾矿库、冶炼渣库和磷石膏库，以提升安全、生态环境保护水平为目的的改建除外。	本项目不涉及化尾矿库等，符合。
10	禁止在太湖流域一、二、三级保护区内开展《江苏省太湖水污染防治条例》禁止的投资建设活动。	本项目不在太湖流域。
11	禁止在沿江地区新建、扩建未纳入国家和省布局规划的燃煤发电项目。	本项目不开展生产性捕捞，符合。
12	禁止在合规园区外新建、扩建钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色、制浆造纸等高污染项目。合规园区名录按照《<长江经济带发展负面清单指南（试行，2022 年版）>江苏省实施细则合规园区名录》执行。	本项目不涉及化工园区、尾矿库等，符合。
13	禁止在取消化工定位的园区（集中区）内新建化工项目。	本项目不属于钢铁、石化等高污染项目，符合。
14	禁止在化工企业周边建设不符合安全距离规定的劳动密集型的非化工项目和其他人员密集的公共设施	本项目非化工项目，符合。

		项目。	
三、产业发展			
15	禁止新建、扩建不符合国家和省产业政策的尿素、磷酸、电石、烧碱、聚氯乙烯、纯碱等行业新增产能项目。	本项目为橡胶密封件的生产，密封件广泛用于汽车、机械设备、电子产品等行业，为先进装备制造业配套零部件，非上述所列项目，符合。	
16	禁止新建、改建、扩建高毒、高残留以及对环境影响大的农药原药（化学合成类）项目，禁止新建、扩建不符合国家和省产业政策的农药、医药和染料中间体化工项目。	本项目为橡胶密封件的生产，密封件广泛用于汽车、机械设备、电子产品等行业，为先进装备制造业配套零部件，非上述所列项目，符合。	
17	禁止新建、扩建不符合国家石化、现代煤化工等产业布局规划的项目，禁止新建独立焦化项目。	本项目为橡胶密封件的生产，密封件广泛用于汽车、机械设备、电子产品等行业，为先进装备制造业配套零部件，非上述所列项目，符合。	
18	禁止新建、扩建国家《产业结构调整指导目录》《江苏省产业结构调整限制、淘汰和禁止目录》明确的限制类、淘汰类、禁止类项目，法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目，以及明令淘汰的安全生产落后工艺及装备项目。	本项目不属于禁止或淘汰类建设项目，符合。	
19	禁止新建、扩建不符合国家产能置换要求的严重过剩产能行业的项目。禁止新建、扩建不符合要求的高耗能高排放项目。	本项目不属于两高项目，符合。	
20	法律法规及相关政策文件有更加严格规定的从其规定。	本项目不属于法律规定的禁止或淘汰类建设项目，符合。	
因此，本项目满足《<长江经济带发展负面清单（试行，2022 年版）>江苏省实施细则》中的要求。			
8、与《南通市海门区重点行业转型升级和绿色发展工作方案》（海办〔2022〕22 号）的相符性分析			
对照《南通市海门区重点行业转型升级和绿色发展工作方案》，主要针对纺织印染、装备制造、电子信息、船舶海工、非金属矿物制品、生物医药六大重点行业推进绿色发展，本项目为橡胶密封件的生产，密封件广泛用于汽车、机械设备、电子产品等行业，为先进装备制造业配套零部件，不在上述六大行业中。项目不属于高耗能高排放行业，且项目废气经收集处理后能够达标排放，无生产废水，固废零排放，因此，本项目与“区委办公室 区政府办公室关于印发《南通市海门区重点行业转型升级和绿色发展工作方案》的通知”（海办〔2022〕22 号）相符。			

	<p>9、与《关于加强高耗能、高排放建设项目生态环境源头防控的指导意见》（环环评〔2021〕45号）相符性分析</p> <p>本项目属于C2913橡胶零件制造，对照《关于加强高耗能、高排放建设项目生态环境源头防控的指导意见》（环环评〔2021〕45号），不属于文件中所列的“两高”行业，因此，本项目建设与《关于加强高耗能、高排放建设项目生态环境源头防控的指导意见》（环环评〔2021〕45号）相符。</p> <p>10、与《关于进一步促进全市乡镇工业集聚区高质量发展的实施意见》（通政办发〔2022〕70号）的相符性分析</p> <p>对照《关于进一步促进全市乡镇工业集聚区高质量发展的实施意见》：四、规范项目审批。各地新建项目一律进入开发区（园区）和集聚区，按照管理权限履行好审批手续。改（扩）建项目原则上进入开发区（园区）和集聚区，确需在原厂区范围内改（扩）建的，须经属地县级政府“一企一策”专题研究同意，项目审批时要加强联动统筹和信息互通，严格做好环评、能评、安评、稳评等审查。对“两高”及列入安全整治、环保督查等名单，不符合发展要求的企业项目一律不予审批。本项目所在地为工业用地，且位于海门大生高新技术产业园，符合《关于进一步促进全市乡镇工业集聚区高质量发展的实施意见》（通政办发〔2022〕70号）中规范项目审批相关要求。</p>
--	--

二、建设项目工程分析

1、主体工程

南通伟轮电机配件有限公司租赁南通和博源电子科技有限公司闲置厂房位于南通市海门区三厂街道中华东路366号，从事密封件加工项目，工艺流程为：橡胶片—进模—压延成型—修边—成品，项目建成后可形成年产密封件2000万个的能力。

本项目主体工程内容见表2-1。

表2-1 建设项目主辅工程建设内容一览表



类别	建设名称	建设内容及规模	备注
主体工程	成型车间	1150m ²	位于 6#厂房三层

表2-2 项目产品方案一览表

工程名称 (车间、生产装置或生产线)	产品名称	设计规模	年运行时数
密封件生产成型车间	密封件	2000 万件/a (约 4060t/a~4120t/a)	2400h

注：根据建设单位提供资料，气动阀橡胶膜片为 QBY-25/40，尺寸 $\phi 230*210*5\text{mm}$ ，单个重量约为 500g，约 800 万件/a，合计约 4000t/a；密封平垫片主要为非标定制，各产品单重均为 5-10g 左右，约 1200 万件/a，合计约 60t/a~120t/a。

产品展示如下：

	
密封垫片	气动阀橡胶膜片
各类密封件	

2、公辅工程

2.1供水

本项目用水主要为生活用水，由区域自来水厂供给。供水均依托租赁厂区现有供水管网（DN300mm），可以满足需求。

建设内容

2.2排水

本项目废水主要为生活废水360t/a，废水经化粪池预处理后，最终依托南通和博源电子科技有限公司污水总排口接管至市政污水管网，由南通市海门东洲水处理有限公司集中处理后排放。

本项目雨水经管网收集后，依托南通和博源电子科技有限公司雨水排放口接入市政雨水管网。

2.3用电

本项目总用电量为50万kW·h/a，设备仅使用电作为动力，由市政电网集中供给。

3、储运工程

3.1仓储

本项目所用成品、原材料均储存于仓库内。储存于阴凉、通风的库房，远离火种，不宜大量储存或久存。仓库内采用照明、通风设备。禁止使用易产生火花的机械设备和工具。

3.2运输

本项目运输分厂外运输和厂内运输两部分。厂外运输的任务是将原辅材料等运到库房内以及将成品和废料运出厂，厂外运输主要为汽车运输。厂内运输主要采用叉车运输，厂内运输的任务则是完成全厂各生产环节之间的物料周转。

4、环保工程

4、环保工程及依托情况

本项目环保工程一览表如下：

表 2-3 本项目公用、贮运、环保工程一览表

类别	建设名称	设计能力	备注
贮运工程	原料仓库	150m ²	新建
	成品仓库	150m ²	新建
公用工程	供电	50 万 kW·h/a	依托现有，国家电网
	给水	450m ³ /a	依托租赁方现有，区内自来水管网供给
	排水	360m ³ /a	雨污分流，依托租赁方现有
环保工程	废气治理	风冷+二级活性炭吸附装置 1 套，10000m ³ /h	新建
	废水治理	生活污水进化粪池（9m ³ ）预处理后接管至南通市海门东洲水处理有限公司深度处理	依托租赁方现有，可以满足职工生活污水预处理要求
	固废治理	固废分类收集，在生产车间西南侧设置一般固废堆场（20m ² ）、危废暂存间（20m ² ）、垃圾桶若干	新建
	噪声治理	基础设施减振、厂房隔声	新建

5、主要生产设备

表2-4 项目主要设备清单一览表

序号	生产工序	设备名称	规格(压力)	数量(台)
1	成型	成型机	150T	2
2		成型机	200T	2
3		成型机	250T	2
4		成型机	300T	5
5		成型机	350T	2
6		成型机	500T	2

产能匹配性分析：

本项目成型工序为连续式生产，每天工作8h，年生产天数300d，设置15台成型机，每批次进料量约10-15kg/次·台，每批工作时间约5min，则企成型加工量为4320t/a~6480t/a，本项目橡胶密封件实际产量为4060t/a~4120t/a，因基本符合企业设备产能规模。

6、主要原辅材料及理化性质

表2-5 项目主要原辅材料一览表

序号	原辅材料名称	主要成分、规格	年耗量 t/a	最大储存量	运输方式	包装方式
1	混炼胶	丁腈橡胶、炭黑、促进剂等	4190	20t	汽运	25kg/袋
2	润滑油	基础油、添加剂	1	1t	汽运	18L/桶

注：本项目不使用再生橡胶，混炼胶为新料；润滑油仅用于设备维修/保养。

根据企业提供的混炼胶物质安全资料表，混炼胶成分见表2-6。

表2-6 混炼胶成分表

原辅材料名称	成分	含量比例 %
混炼胶	丁腈橡胶	45
	炭黑	30
	碳酸钙	10
	增塑剂（烷基苯磺酸酯）	5
	氧化锌	1
	硫磺	0.2

表2-7 主要原辅材料理化性质表				
序号	原辅料名称	理化性质	燃烧爆炸性	毒性毒理
1	混炼胶	是由丙烯腈与丁二烯单体聚合而成的共聚物，黑色固体，溶于丙酮、乙醇，不溶于水，闪点大于 500℃	可燃	LD ₅₀ : 63100mg/kg (大鼠经口)
2	炭黑	无气味固体，黑色，pH: 5~9，熔点: >3000℃，密度: 1.7~1.9g/cm ³ (20℃)，不溶于水，常温常压下稳定性良好，遇强氧化剂会增加火灾及爆炸的危险，避免超过 300℃ 高温或明火环境。	不燃	无资料
3	碳酸钙	碳酸钙是白色微细结晶粉末，无味、无臭。密度为 2.93g/cm ³ 。熔点 1339℃ (825-896.6℃时已分解)，10.7MPa 下熔点为 1289℃。难溶于醇，溶于氯化铵溶液，几乎不溶于水。	不燃	LD ₅₀ : 6450mg/kg (大鼠经口)
4	增塑剂 (烷基苯磺酸酯)	淡黄色澄清液体，沸点 300-400℃，熔点<-15℃，闪点 210-240℃开杯	可燃	无资料
5	氧化锌	白色或淡黄色粉末，无气味，熔点:>800℃，密度:5g/cm ³ (20℃)，溶解性:不溶于水正常储存与使用情况下稳定	不燃	LD ₅₀ >240mg/kg (大鼠腹腔注射)
6	硫磺	外观为淡黄色脆性结晶或粉末，有特殊臭味。分子量为 32.06，蒸汽压是 0.13kPa，闪点为 207C，熔点为 119C，沸点为 444.6C，相对密度(水=1 为 2.0。不溶于水，微溶于乙醇、醚，易溶于二硫化碳。	易燃	无资料

7、水平衡

本项目水平衡图如下：

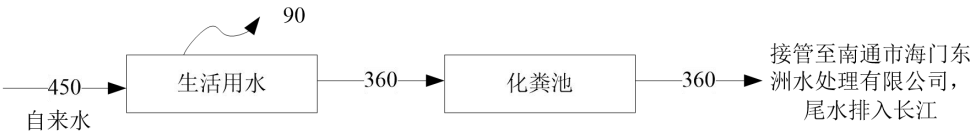


图 2-1 本项目水平衡图（t/a）

8、劳动定员及工作制度

本项目劳动员工10人，实行一班工作制，一班8h，年工作天数300d，年工作2400h。

9、厂区平面布置

本项目位于南通市海门区三厂街道中华东路366号，租赁南通和博源电子科技有限公司6#三层闲置厂房进行生产。项目东侧为南通和博源电子科技有限公司9#厂房，西侧为南通和博源电子科技有限公司3#厂房，南侧为南通和博源电子科技有限公司7#厂房，北侧依次为配电房和南通和博源电子科技有限公司5#厂房，本项目厂房距离南侧大洪村居民点最近距离为80m。本

	<p>项目地理位置图见附图1，周边500米环境概况图见附图2。</p> <p>②厂区平面布置</p> <p>生产车间南侧为办公区、成品库、原料仓库及一般固废仓库及危废仓库；北侧半边为成型加工区。厂房布置设计符合设计规范，交通方便，布置合理，能够满足项目生产要求和相关环保要求，厂区平面布置详见附图3。</p>
<p>工艺流程和产排污环节</p>	<p>1.1 生产工艺流程及产污环节</p> <p>本项目生产工艺流程图如下：</p> <div data-bbox="571 696 1096 1258" data-label="Diagram"> <pre> graph TD A[混炼胶] --> B[进模] B --> C[压延成型] C --> D[自然冷却] D --> E[修边、检验] E --> F[成品] C --> G["G1压延成型废气 S1边角料"] E --> H["S2边角料 S3不合格品"] </pre> </div> <p>图 2-2 项目生产工艺流程图</p> <p>生产工艺流程如下：</p> <p>（1）进模、压延成型：将外购的混炼胶片排在成型机上，固定好模具，进行电加热加压成型。本项目加热方式为电加热，加热温度为 120℃~140℃，压力控制在压力通常为 5~7MPa。本项目成型工序为连续式生产，每批工作时间约 5min。此工序产生压延成型废气 G1 和 S1 废边角料。</p> <p>（2）自然冷却：自然冷却后脱模。</p> <p>（3）修边、检验：若产品外观有毛刺等多余的边角，采用手工去除产品多余的边角或毛刺；同时对产品尺寸、产品外观进行检验。修边及检验过程中主要产生 S2 废边角料及 S3 不合格产品。</p> <p>（4）成品：产品经检验合格后入库。</p>

与项目有关的原有环境问题	<p>本项目为新建项目，租赁南通和博源电子科技有限公司闲置厂房进行生产。南通和博源电子科技有限公司成立于 2018 年 11 月，《南通和博源电子科技有限公司年产 2500 台（套）被动元器件、电阻制程设备及配套耗材新建项目环境影响报告表》于 2019 年 8 月 13 日取得海门市行政审批局批复（海审批表复(2019)164 号）。</p> <p>2022 年 12 月迪士博智造科技(南通)有限公司租赁南通和博源电子科技有限公司一、二层，从事氢能源汽车配件及电子通讯配件生产。《迪士博智造科技（南通）有限公司年产氢能源汽车配件及电子通讯配件 5000 万件新建项目环境影响报告表》于 2023 年 6 月 5 日获得南通市海门区行政审批局的批复（海审批表复〔2023〕39 号），目前正在建设试生产，根据《迪士博智造科技（南通）有限公司年产氢能源汽车配件及电子通讯配件 5000 万件新建项目环境影响报告表》，迪士博智造科技（南通）有限公司已与南通和博源电子科技有限公司达成一致，雨水排口依托南通和博源电子科技有限公司，环保责任由出租方与承租方一同承担，废气排放口、危废仓库等环保责任由其自行承担；废水依托南通和博源电子科技有限公司污水总排口接管至市政污水管网，南通和博源电子科技有限公司为其预留废水排放口，同时设置监测井，废水排放口监测井发生水污染物超标等情况，环保责任由迪士博智造科技（南通）有限公司自行负责。</p> <p>本项目雨水排口依托租赁方，环保责任由出租方与承租方一同承担，废气排放口、危废仓库等环保责任由南通伟轮电机配件有限公司自行承担；项目不涉及生产废水外排，生活污水通过南通和博源电子科技有限公司预留排放口接入污水管网，最终依托南通和博源电子科技有限公司污水总排口接管至市政污水管网，南通和博源电子科技有限公司为本项目预留排放口同时设置监测井，若今后本项目废水排放口监测井发生水污染物超标等情况，环保责任由南通伟轮电机配件有限公司自行负责。</p> <p>根据现场调查，企业租赁 6#厂房 3 层自建成后一直闲置，无与本项目有关的原有污染及主要环境问题。</p>
--------------	---

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域 环境 质量 现状	1、大气环境质量现状					
	本项目所在地环境空气质量功能为二类，执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二级标准。评价基准年选择 2022 年为评价基准年，根据 2022 年南通市生态环境状况公报，海门区环境空气质量监测结果见下表。					
	表 3-1 环境空气质量状况					
	监测项目	年评价指标	现状浓度（ug/m ³ ）	二级标准（ug/m ³ ）	占标率%	达标情况
	SO ₂	年均值	9	60	15	达标
	NO ₂	年均值	18	40	45	达标
	PM ₁₀	年均值	42	70	60	达标
	PM _{2.5}	年均值	26	35	74.29	达标
	O ₃	日最大 8 小时滑动平均值第 90 百分位数	179	160	111.88	不达标
	CO	日平均第 95 百分位数	1000	4000	25	达标
由上表年度综合评价表明，2022 年海门区环境空气质量中 O ₃ 超过《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二级标准，SO ₂ 、NO ₂ 、CO、PM ₁₀ 、PM _{2.5} 均达到二级标准。因此，判断海门地区环境空气质量不达标。						
根据《南通市 2023 年大气污染防治工作计划》中大气环境整治方案主要有：优化产业结构，严格依法依规淘汰落后产能，持续推进产业绿色转型升级；优化能源结构；高质量推进重点行业超低排放改造，推进煤电机组深度脱销改造，深入开展锅炉和炉窑综合整治，持续开展友好减排；推进港口码头污染防治工程；突出重点整治，全力压降 VOCs 排放水平，开展臭氧“夏病冬治”，推荐低 VOCs 含量清洁原料替代，禁止建设生产和使用高 VOCs 含量的溶剂型涂料、油墨、胶黏剂等建设项目；开展含 VOCs 原辅材料达标情况联合检查，严格执行涂料、油墨、胶黏剂、清洗剂 VOCs 含量限制标准，确保生产、销售、进口、使用符合标准的产品；开展虚假“油改水”专项清理；开展简易低效 VOCs 治理设施提升整治，全面排查涉 VOCs 企业污染治理设施情况，依法查处无治理设施等情况，推进限期整改；推进各地因地制宜加快规划建设一批集中涂装中心、活性炭再生中心，有机溶剂集中回收中心、汽修钣喷中心等大气“绿岛”、配套适宜高效 VOCs 治理设施；强化 VOCs 无组织排放整治，全面排查含 VOCs 物料储存、转移和输送、设备与管线组件、撇开液面以及工艺过程等环节无组织排放情况，对达不到相关标准要求的强						

	<p>化整治；强化工业园区和重点企业 VOCs 治理，按照《全省省级及以上工业园区(集中区)监测监控能力建设方案》要求，全面推进工业园区(集中区)大气监测监控能力建设，提升园区非现场核查核算能力；推进 VOCs 在线数据联网；强化 VOCs 活性物种控制；推进原油成品油码头和油船 VOCs 治理工作；强化监督管理，开展专项帮扶整治行动，开展臭氧污染监督帮扶，开展高值点位溯源排查，开展餐饮油烟、恶臭异味专项治理，开展在用机动车专项整治，加强车船油品专项整治，严格落实船舶大气污染物排放控制区要求，严防人为干扰数据；加强面源治理，提高精细化治理水平，推进秸秆禁烧和综合利用，强化烟花爆竹污染防治，提升扬尘污染精细化治理水平；加强能力建设，提升生态环境治理体系和治理能力现代化水平，提升大气环境监测监控能力，提升重污染天气应对能力，强化应急减排措施清单化管理，深化区域联防联控工作机制，持续推进科研攻关，构建大气复合污染成因机理、监测预报、精准溯源、深度治理、智慧监管、科学评估全过程科技支持体系；强化法规标准引领，进一步配套完善重点行业大气污染防治技术指南或工程规范，从而逐渐改善区域环境空气质量。</p> <p>2、地表水环境质量现状</p> <p>根据 2022 年南通市生态环境状况公报，南通市境内主要内河中，焦港河、通吕运河、如海运河、九圩港河、通启运河、通扬运河、新通扬运河、栟茶运河、北凌河、如泰运河水质基本达到Ⅲ类标准。</p> <p>长江（南通段）水质为Ⅱ类，水质优良。其中，姚港、小李港、团结闸断面水质保持Ⅱ类。</p> <p>3、声环境质量现状</p> <p>厂界外周边 50 米范围内无声环境保护目标，因此无需进行声环境现状监测。</p> <p>4、生态环境</p> <p>本项目不新增用地，无不良生态环境影响。</p> <p>5、电磁辐射</p> <p>无电磁辐射影响。</p> <p>6、土壤和地下水环境</p> <p>项目建成后产生的危废及时收集，严禁出现跑冒滴漏情况，保证车间硬化；且不涉及地下水开采或使用。项目对可能产生地下水影响的各项途径均进行有效预防，在确保各项防渗措施得以落实，并加强维护和厂区环境管理的前提下，不存在土壤、地下水环境污染途径，原则上不开展地下水、土壤环境质量现状调查。</p>
--	---

1、排放标准

1.1大气污染物排放标准

项目生产过程产生有组织废气非甲烷总烃执行《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）执行表 5 新建企业大气污染物排放标准限值，CS₂ 和臭气浓度《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 标准，丙烯腈执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 1 标准限值，1,3-丁二烯参照执行《化学工业挥发性有机物排放标准》（DB32/ 3151-2016）表 1 中标准限值。

项目无组织废气非甲烷总烃执行《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）执行表 6 标准，CS₂ 和臭气浓度《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 标准，丙烯腈执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 3 标准限值，1,3-丁二烯参照执行《化学工业挥发性有机物排放标准》（DB32/ 3151-2016）表 2 中标准限值。

厂区内厂房外非甲烷总烃执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 2 标准，见表 3-3、表 3-4。

表3-4 大气污染物有组织排放标准

污染物名称	工艺设施	最高允许排放浓度（mg/m ³ ）	排气筒高度（m）	最高允许排放速率（kg/h）	依据
1,3-丁二烯	/	5	25	1.31 （内插法计算）	《化学工业挥发性有机物排放标准》 （DB32/3151-2016）表 1
丙烯腈	/	5		0.3	《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 1
CS ₂	橡胶制品加工	/		4.2	《恶臭污染物排放标准》 （GB14554-93）表 2
臭气浓度		6000（无量纲）		/	
非甲烷总烃		10		/	《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）
基准排气量（m ³ /t）2000					

表3-5 大气污染物无组织排放标准

废气	无组织排放监控浓度限值		执行标准
	监控点	浓度（mg/m ³ ）	
1,3-丁二烯	厂界监控点浓度限值	0.1	《化学工业挥发性有机物排放标准》（DB32/ 3151-2016）表 2
丙烯腈	厂界监控点浓度限值	0.15	《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 3
非甲烷总烃	周界外浓度最高点	4.0	《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）表 6
CS ₂		3.0	《恶臭污染物排放标准》

臭气浓度			20 (无量纲)	
非甲烷总烃	在厂房外 设置监控 点	监控点处 1h 平 均浓度值	6	《大气污染物综合排放标准》 (DB32/4041-2021) 表 2
		监控点处任意 一次浓度值	20	

1.2水污染物排放标准

本项目雨水经管网收集后排入南侧厂东河，根据南通市管理要求，雨水 COD≤40mg/L，SS≤30mg/L，特征污染物不得检出。本项目生活污水经预处理后达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表四中三级标准、《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 A 级标准和南通市海门东洲水处理有限公司接管标准后，经污水管网接入南通市海门东洲水处理有限公司集中处理。污水排放标准见下表。

表3-6水污染物排放标准(mg/L)

标准	污染物名称	浓度 mg/L
《污水综合排放标准》 (GB8978-1996) 表 4 三级标 准	pH	6-9（无量纲）
	COD	500
	SS	400
《污水排入城镇下水道水质 标准》（GB/T31962-2015） 表 1 中 A 级标准	NH ₃ -N	45
	TN	70
	TP	8

表3-7污水处理厂排放标准

标准	污染物名称	浓度 mg/L
《城镇污水处理厂污染物 排放标准》(GB18918-2002) 一级 A 标准	pH	6-9（无量纲）
	COD	50
	SS	10
	NH ₃ -N	5
	TP	0.5
	TN	15

1.3噪声排放标准

项目厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准。具体标准值见表 3-8。

表3-8 噪声排放标准限值（单位:dB（A））

执行标准	标准值 dB(A)	
	昼间	夜间
3 类标准	65	55

	<p>1.4固体废物评价执行标准</p> <p>项目产生的一般工业固废储存按《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中相关规定执行。危险固废在厂内储放执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023）、《省生态环境厅关于做好<危险废物贮存污染控制标准>等标准规范实施后危险废物环境管理衔接工作的通知》（苏环办[2023]154号）、《省生态环境厅关于进一步加强危险废物环境管理工作的通知》（苏环办[2021]207号）及《省生态环境厅关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见》（苏环办[2019]327号）。</p> <p>生活垃圾处理执行《城市生活垃圾处理及污染防治技术政策》（建城[2000]120号）和《生活垃圾处理技术指南》（建城[2010]61号）以及国家、省市关于固体废物污染防治的法律法规。</p>
--	--

总量 控制 指标	本项目污染物产排情况如下：					
	表 3-9 本项目污染物“三本账”情况一览表（t/a）					
	类别	污染物名称	产生量 (t/a)	削减量/处置 量 (t/a)	接管量 (t/a)	排入外环境 量 (t/a)
	废气	有组织	非甲烷总烃*	0.8183	/	0.0818
			CS ₂	0.2802	/	0.0280
			丙烯腈	0.0441	/	0.0044
			1,3-丁二烯	0.001	0.00009	0.00009
		无组织	非甲烷总烃	0.0909	/	0.0909
			CS ₂	0.0311	/	0.0311
			丙烯腈	0.0049	/	0.0049
			1,3-丁二烯	0.0001	/	0.0001
	生活污水	废水量	360	0	360	360
		COD	0.18	0.072	0.108	0.018
		SS	0.144	0.054	0.09	0.004
		NH ₃ -N	0.0108	0	0.0108	0.0018
		TP	0.0018	0	0.0018	0.00018
		TN	0.0162	0	0.0162	0.0054
	固废	废边角料	83.8	83.8	0	0
		废活性炭	9.3165	9.3165	0	0
		废油	0.8	0.8	0	0
	*：非甲烷总烃排放量包含丙烯腈及 1,3-丁二烯排放量。					
	对照《固定污染源排污许可分类管理名录（2019 年版）》（中华人民共和国生态环境部令第 11 号），本项目对应为“二十四、橡胶和塑料制品业 29，61 橡胶制品业 291”中“除重点管理以外的轮胎制造 911、年耗胶量 2000 吨及以上的橡胶板、管、带制造 2912、橡胶零件制造 2913、再生橡胶制造 2914、日用及医用橡胶制品制造 2915、运动场地用塑胶制造 2916、其他橡胶制品制造 2919”，属于简化管理的行业。					
	根据关于印发《关于进一步优化建设项目排污总量指标管理提升环评审批效能的意见（试行）》的通知（通环办[2023]132 号），需编制报批环境影响报告书（表）的新（改、扩）建项目（不含生活污水及工业废水集中处理厂、垃圾处理场、危险废物填埋和医疗废物处置厂），且属于《固定污染源排污许可分类管理名录》规定的重点管理或简化管理的排污单位，需通过交易获得新增排污总量指标。本项目新增废气中 VOCs（以非甲烷总烃表征）需进行总量指标申请，由南通市海门区内平衡。本项目总量控制指标如下：					
	废气：VOCs（以非甲烷总烃表征）0.1727t/a，其中有组织 0.0818t/a，无组织 0.0909t/a。					

四、主要环境影响和保护措施

施工期环境保护措施	<p>本项目租赁南通和博源电子科技有限公司闲置厂房，位于南通市海门区三厂街道中华东路 366 号，利用现有厂房完成设备安装调试，无需再进行建筑施工。</p> <p>1、废气</p> <p>在施工阶段，材料运输过程存在扬尘污染的影响。建议采取以下措施控制污染：</p> <p>对车辆行驶的路面实施洒水抑尘，每天洒水 4~5 次，可使扬尘量减少 70%左右，扬尘造成的 TSP 污染距离可缩小到 20~50m 范围，对周围大气环境不会造成大的影响；</p> <p>2、废水</p> <p>施工期施工人员产生的生活污水是建设期的主要水污染物。施工生活污水经化粪池预处理后接入污水管网送至污水处理厂深度处理。</p> <p>3、噪声</p> <p>施工期间噪声主要有机械噪声、施工作业噪声和施工车辆噪声。施工作业声源主要有敲打声、撞击声和吆喝声等瞬间噪声。建议采取以下措施减少噪声污染：（1）合理安排时间，尽量缩短工期；（2）采用先进低噪施工机械作业；（3）在高噪设备周围设立掩蔽物；（4）管理运输车辆，尽量减速和减少鸣笛。</p> <p>4、固废</p> <p>施工期固废来自施工时安装过程中产生的废弃物以及施工人员产生的生活垃圾。施工人员为 10 人，每人每天产生 0.5kg 生活垃圾，故施工期间生活垃圾量为 5kg/天，由环卫部门统一清运处理，不会对环境造成二次污染。</p>															
运营期环境影响和保护措施	<p>1、废气</p> <p>1.1 产排污环节及污染物种类</p> <p>本项目废气产排污环节、污染物种类如下：</p> <table><tr><th colspan="5">表 4-1 本项目废气产排污环节、污染物种类一览表</th></tr><tr><th>类别</th><th>代码</th><th>产生工序</th><th>污染物</th><th>去向</th></tr><tr><td>废气</td><td>G1</td><td>压延成型废气</td><td>非甲烷总烃、CS₂、丙烯腈、1,3-丁二烯、臭气浓度</td><td>风冷+二级活性炭吸附处理装置处理后通过 1#排气筒排放</td></tr></table> <p>1.2 源强核算</p>	表 4-1 本项目废气产排污环节、污染物种类一览表					类别	代码	产生工序	污染物	去向	废气	G1	压延成型废气	非甲烷总烃、CS ₂ 、丙烯腈、1,3-丁二烯、臭气浓度	风冷+二级活性炭吸附处理装置处理后通过 1#排气筒排放
表 4-1 本项目废气产排污环节、污染物种类一览表																
类别	代码	产生工序	污染物	去向												
废气	G1	压延成型废气	非甲烷总烃、CS ₂ 、丙烯腈、1,3-丁二烯、臭气浓度	风冷+二级活性炭吸附处理装置处理后通过 1#排气筒排放												

表 4-2 建设项目废气核算依据				
污染源	污染源 编号	污染物种类	产生量 (t/a)	核算依据
压延成 型	G1	非甲烷总烃 (挥发性有 机物以非甲 烷总烃计)	0.9092	《橡胶制品生产过程中有机废气的排 放系数》(张芝兰 文章编号: 1000-890X (200611-0682-02)) 中, RMA 提供的 列表详细统计了 23 种橡胶制品不同生 产工序, 非甲烷总烃产生系数按照总目 标有机物 217mg/kg 胶进行核算, CS ₂ 按照 74.3mg/kg 进行核算
		CS ₂	0.3113	
		丙烯腈	0.049	参考美国国家环保局 EPA 编制的《空 气污染物排放系数汇编》(俗称 AP-42) 中橡胶制品业排放因子列表(2008 年 12 月)中的污染因子产生系数, 其中 丙烯腈的排放系数为 1.17E-05 吨/吨胶
		1,3-丁二烯	0.001	参考美国国家环保局 EPA 编制的《空 气污染物排放系数汇编》(俗称 AP-42) 中橡胶制品业排放因子列表(2008 年 12 月)中的污染因子产生系数, 其中 1,3-丁二烯的排放系数为 2.39E-07 吨/ 吨胶

源强核算过程如下:

压延废气 (G1)

项目污染因子主要为非甲烷总烃、CS₂, 参照《橡胶制品生产过程中有机废气的排放系
数》(张芝兰 文章编号: 1000-890X (200611-0682-02)) 中, RMA 提供的列表详细统计
了 23 种橡胶制品不同生产工序, 非甲烷总烃产生系数按照总目标有机物 217mg/kg 胶进行
核算, CS₂ 按照 74.3mg/kg 进行核算。根据本项目所使用的胶料, 选择统计的平均值进行核
算, 根据废气产污系数表, 项目年使用 4190t 混炼胶, 则非甲烷总烃产生量为 0.9092t/a,
CS₂ 产生量为 0.3113t/a。

丙烯腈废气核算: 参考美国国家环保局 EPA 编制的《空气污染物排放系数汇编》(俗
称 AP-42) 中橡胶制品业排放因子列表(2008 年 12 月)中的污染因子产生系数, 其中丙烯
腈的排放系数为 1.17E-05 吨/吨胶, 混炼胶年用量共计为 4190t, 则产生的丙烯腈量为
0.049t/a。

1,3-丁二烯废气核算: 参考美国国家环保局 EPA 编制的《空气污染物排放系数汇编》
(俗称 AP-42) 中橡胶制品业排放因子列表(2008 年 12 月)中的污染因子产生系数, 其中
1,3-丁二烯的排放系数为 2.39E-07 吨/吨胶, 胶年用量共计为 4190t, 则产生的 1,3-丁二烯量
为 0.001t/a。具体参数见表 4-3。

表 4-3 废气产污系数表（单位 mg/kg 胶）		
污染因子	压延（mg/kg 胶）	项目产生废气量（t/a）
VOCs（以非甲烷总烃计）	217	0.9092
CS ₂	74.3	0.3113
丙烯腈	1.17E-05（吨/吨胶）	0.049
1,3-丁二烯	2.39E-07（吨/吨胶）	0.001

有机废气去除效率计算：单套活性炭吸附效率为 70%，本项目拟采取二级活性炭吸附装置，则二级活性炭吸附装置处理有机废气的效率=1-(1-0.7)×(1-0.7)=91%，从严考虑，本项目二级活性炭处理非甲烷总烃、CS₂、丙烯腈及 1,3-丁二烯效率取值 90%。

风机排风量核算：

根据环境工程设计手册，排风罩设置在污染源上方的排风量核算方式为：

$$L=kPHu$$

式中：k--考虑沿高度速度分布不均匀的安全系数，通常取 K=1.4；

P--排风罩口敞开面的周长，m；

H--罩口至污染源的距离，m；

u--边缘控制点的控制风速，m/s。

设计风量估算：本项目成型机上方设置集气罩（单个尺寸 350mm*250mm，共 15 个），安全系数 k 取 1.4，项目单个排风罩口敞开面的周长为 1.2m，罩口距投料口距离为 30cm，污染源边缘控制风速取 0.3m/s，则风机风量为 1.4×15×1.2×0.3×0.3×3600=8164.8m³/h，考虑风压损失、管道距离等因素，则本项目设计风量取 10000m³/h 可行。

根据《通风除尘》（1988 年第 3 期）《局部排气管的捕集效率实验》，集气罩与污染源之间的距离对捕集效率有极大的影响，集气罩与污染源距离从 0.3m 增为 1.5m，集气罩的捕集效率从 97.6%降为 55.0%。项目采用的集气罩离污染源距离设计为 0.3m 左右，集气罩收集废气效率可达 90%。

则项目非甲烷总烃有组织排放量 0.0818t/a，有组织排放速率 0.0341kg/h，有组织排放浓度 3.41mg/m³，无组织排放量为 0.0909t/a，无组织排放速率为 0.038kg/h。

则项目 CS₂ 有组织排放量 0.0280t/a，有组织排放速率 0.0117kg/h，有组织排放浓度 1.17mg/m³，无组织排放量为 0.0311t/a，无组织排放速率为 0.013kg/h。

则项目丙烯腈有组织排放量 0.0044t/a，有组织排放速率 0.0018kg/h，有组织排放浓度 0.18mg/m³，无组织排放量为 0.0049t/a，无组织排放速率为 0.002kg/h。

则项目 1,3-丁二烯有组织排放量 0.00009t/a，有组织排放速率 0.00004kg/h，有组织排放浓度 0.004mg/m³，无组织排放量为 0.0001t/a，无组织排放速率为 0.00004kg/h。

基准排气量核算：

根据《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）对其他橡胶制品企业炼胶装置和硫化装置规定有单位基准排气量，根据标准要求，大气污染物排放浓度限值适用于单位胶料实际排气量不高于单位基准排气量的情况。单位胶料实际排气量超过单位胶料基准排气量，需将实测大气污染物浓度换算为大气污染物基准排气量排放浓度，并以大气污染物基准排气量排放浓度作为判断排放是否达标的依据。

本项目废气处理设施排气筒单位胶料实际排气量超过单位胶料基准排气量，则将大气污染物排放浓度换算为大气污染物基准风量排放浓度计算公式如下：

$$\rho_{\text{基}} = \frac{Q_{\text{总}}}{\sum Y_i \cdot Q_{i\text{基}}} \times \rho_{\text{实}}$$

式中：

$\rho_{\text{基}}$ —大气污染物基准排放浓度， mg/m^3 ；

$Q_{\text{总}}$ —实测排气总量， m^3 ；

Y_i —第 i 种产品的胶料消耗量， t ；

$Q_{i\text{基}}$ —第 i 种产品的单位胶料基准排气量， m^3/t ；

$\rho_{\text{实}}$ —实际大气污染物的排放浓度， mg/m^3 ；

$\rho_{\text{基}} = ((10000 \times 2400) / (2000 \times 4190)) \times 3.41 = 9.77 \text{mg}/\text{m}^3$

1.3 污染物产排放情况

1.3.1 污染物排放达标分析

表 4-4 污染物治理设施可行性一览表

产污环节	污染物名称	治理措施	收集效率%	去除率%	治理措施是否可行
压延成型	非甲烷总烃、 CS ₂ 、丙烯腈、 1,3-丁二烯	风冷+二级活性炭吸附处理装置	90	90	是

治理措施可行性说明：

参照《排污许可证申请与核发技术规范-橡胶和塑料制品工业》（HJ1122-2020）附录 A，表 A.1 橡胶制品工业排污单位废气污染防治可行技术参考表中，针对橡胶产生产生的恶臭特征物质等采用喷淋、吸附、低温等离子体、UV 光氧化、生物法两种及以上组合技术未可行技术，因此本项目采用风冷+二级活性炭吸附处理装置可行。

运营
期环
境影
响和
保护
措施

表 4-5 有组织废气产排放情况一览表

排气筒编号	废气量 m³/h	污染物名称	污染物产生情况			污染物排放情况			标准		时间 h/a
			浓度 mg/m³	速率 kg/h	产生量 t/a	浓度 mg/m³	速率 kg/h	排放量 t/a	限值 mg/m³	速率 限值 kg/h	
1#	10000	非甲烷总烃	34.1	0.341	0.8183	3.41（折基浓度9.77）	0.0341	0.0818	10	/	2400
		CS ₂	11.68	0.1168	0.2802	1.17	0.0117	0.0280	/	4.2	
		丙烯腈	1.84	0.0184	0.0441	0.18	0.0018	0.0044	5	0.3	
		1,3-丁二烯	0.04	0.0004	0.0009	0.004	0.0004	0.0009	5	1.31	

达标情况说明：压延成型工序产生的非甲烷总烃符合《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）执行表 5 新建企业大气污染物排放标准限值，CS₂ 浓度《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 标准，丙烯腈浓度符合《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 1 标准标准限值，1,3-丁二烯浓度符合《化学工业挥发性有机物排放标准》（DB32/ 3151-2016）表 1 中标准限值。

表 4-6 本项目无组织废气产生及排放情况

污染源位置	污染物名称	污染物产生量 t/a	治理措施	污染物排放量 t/a	污染物排放速率 kg/h	面源面积 m²	面源高度 m	排放时间 h
生产车间	非甲烷总烃	0.0909	厂房密闭	0.0909	0.038	1150	18	2400
	CS ₂	0.0311		0.0311	0.013	1150	18	
	丙烯腈	0.0049		0.0049	0.002	1150	18	
	1,3-丁二烯	0.0001		0.0001	0.00004	1150	18	

1.4 污染治理措施简述

A、废气处理流程

本项目废气处理流程见下图 4-1。

压延成型废气

集气罩收集

风冷+二级活性炭吸附

25m高1#排气筒

图 4.1 废气收集处理流程图

B、处理原理

二级活性炭吸附装置原理

活性炭吸附是一种常用的吸附方法，吸附法主要利用高孔隙率、高比表面积吸附剂，藉由物理性吸附(可逆反应)或化学性键结(不可逆反应)作用，将有机气体分子自废气中分离，以达成净化废气的目的。由于一般多采用物理性吸附，随操作时间之增加，吸附剂将逐渐趋于饱和现象，此时则须进行脱附再生或吸附剂更换工作。在有机废气处理过程中，活性炭常被用来吸附烷烃、烯烃、芳香烃、酮、醛、氯代烃、酯以及挥发性有机化合物。活性炭是一种具有非极性表面、疏水性、亲有机物的吸附剂，活性炭常常被用来吸附回收空气中的有机溶剂和恶臭物质，它可以根据需要制成不同性状和粒度，如粉末活性炭、颗粒活性炭及柱状活性炭。

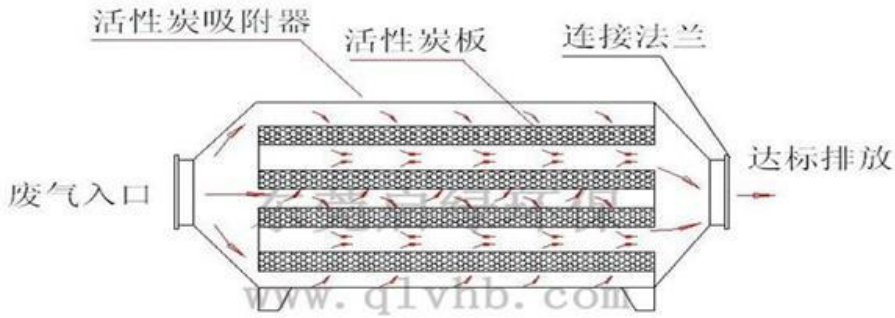


图 4-2 活性炭吸附原理图

表 4-7 活性炭附装置主要设计参数

序号	项目	技术参数
1	排气筒编号	1#
2	风机	Q=10000m³/h
3	活性炭层尺寸	1300×1100×500mm
4	活性炭层数	4 层
5	活性炭类型	蜂窝状活性炭
6	比表面积	900-1600m²/g
7	孔体积	0.63cm³/g
8	活性炭密度	0.50g/m³
9	过滤流速	0.486m/s
10	停留时间	1.03s
11	灰分	5-8%
12	吸附容量	10%
13	外壳材质	Q235 防腐
14	二级吸附效率	≥90%
15	填充量	1430kg
16	年更换频次	58 天
17	碘值	≥800mg/g

①活性炭填充量计算：

压延成型工序废气处理装置中：活性炭炭层规格为：1.3m×1.1m×0.5m，活性炭吸附箱内放置 4 层活性炭。本项目活性炭吸附箱内活性炭有效吸附容积=1.3m×1.1m×0.5m×4=2.86m³。

二级活性炭吸附装置中填充的活性炭为蜂窝状活性炭，蜂窝状的活性炭密度一般都在 0.5g/cm³ 左右，项目取 0.5g/cm³，则活性炭填充量=2.86*0.5=1.43t。

②停留时间计算：

活性炭吸附停留时间=活性炭吸附厚度/（风量/碳层横截面积），活性炭吸附停留时间=0.5/（10000/1.3/1.1/4/3600）=1.03s；

根据《工业建筑供暖通风与空气调价设计规范》（GB50019-2015）7.3.5 节，吸附剂与气体接触时间取 0.5~2.0s，蜂窝状活性炭吸附层风速为 0.7-1.2 m/s，本项目压延成型工序中吸附装置的风量为 10000m³/h，活性炭吸附停留时间为 1.03s，吸附层风速为 0.486m/s。

③活性炭更换时间计算

根据《省生态环境厅关于将排污单位活性炭使用更换纳入排污许可管理的通知》，根据以下公式计算活性炭更换周期。

$$T = m \times s \div (c \times 10^{-6} \times Q \times t)$$

式中：

T—更换周期，天；

m—活性炭的用量，kg；本项目活性炭的用量为 1430kg。

s—动态吸附量，%；本项目取 10%。

c—活性炭削减的 VOCs 浓度，mg/m³；本项目 c 取 30.69mg/m³。

Q—风量，m³/h；本项目取 10000m³/h。

t—运行时间，h/d；本项目取 8h/d。

则活性炭的更换周期= $T = 1430 \times 0.1 \div (30.69 \times 10^{-6} \times 10000 \times 8) \approx 58$ 天。

根据南通市生态环境局 2021 年 4 月 26 号文件关于印发《南通市废气活性炭吸附设施专项整治实施方案》的通知，其中废活性炭更换周期不得超过三个月，因此本项目活性炭每 58 天更换一次，符合要求。

根据分析，满足《吸附法工业有机废气治理工程技术规范（HJ2026-2013）》中“采用蜂窝状吸附剂时，气流速度宜低于 1.2m/s”的要求，活性炭过滤停留时间一般为 0.5s-2s，符合吸附工程设计要求；满足《南通市废气活性炭吸附设施专项整治实施方案》中“采用蜂窝状活性炭时，气体流速应低于 1.2m/s，气体停留时间大于 1s；选用活性炭主要指标不得低

	<p>于相关要求(碘值不低于 800mg/g，灰份不高于 15%，比表面积不低于 750m²/g，四氯化碳吸附率不低于 40%，堆积密度不高于 0.6g/cm³)”，更换周期不超过 3 个月，符合南通市废气活性炭吸附设施专项整治实施方案相关要求。</p> <p>G、异味影响分析</p> <p>臭气浓度与臭气强度是表征异味污染对人的嗅觉刺激程度的两种常用指标。臭气浓度是指用无臭的清洁空气稀释异味样品直至样品无味时所需的稀释倍数，我国《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中对混合异味物质的臭气浓度排放阈值进行了限定；臭气强度是指异味气体在未经稀释的情况下对人体嗅觉器官的刺激程度，通常以数字的形式表示，可以简单、直观地反映异味污染的程度。因国家、地区的不同，臭气强度的分级方法也有所不同，日本采用的是六级分级制，欧洲等国家采用的是七级分级制，美国采用的是八级分级制。本项目借鉴日本的分级方法，采用六级臭气强度评价，具体见表 4-8。</p> <p style="text-align: center;">表 4-8 六级臭气强度评价法</p> <table border="1" data-bbox="264 880 1396 1240"> <thead> <tr> <th>级别</th><th>嗅觉感觉</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0</td><td>未闻到任何气味，无任何反映</td></tr> <tr> <td>1</td><td>勉强闻到有气味，不易辨认异味性质（检知阈值），无所谓</td></tr> <tr> <td>2</td><td>能闻到有异味，能辨认异味性质（确认阈值），但感到很正常</td></tr> <tr> <td>3</td><td>很容易闻到气味，有所不快，但不反感</td></tr> <tr> <td>4</td><td>有很强的异味，很反感，想离开</td></tr> <tr> <td>5</td><td>有极强的异味，无法忍受，立即逃跑</td></tr> </tbody> </table> <p>项目异味分析采取定性分析，一般在车间下风向 20m 范围内很容易感觉到气味的存在（轻度约 2~3 类），在 50m 外基本闻不到气味。随着距离的增加，气味浓度会迅速下降，异味扩散后对周边基本无影响。</p> <p>根据前文分析，本项目采取的二级活性炭吸附装置治理防范措施能有效的控制恶臭的排放。同时据《环境影响评价技术导则大气环境》（HJ2.2-2018）中的规定，采用 AerScreen 估算模型进行计算无组织排放 CS₂ 最大地面浓度，预测结果最大落地点距离为 76m，最大落地点浓度为 0.001759mg/m³，即 0.0054ppm 远小于 0.21ppm（CS₂ 嗅阈值来源于中国环境科学出版社出版《恶臭环境管理与污染控制》附录中数据）。</p> <p>综上分析，本项目车间在加强通风扩散的情况下，项目厂界臭气浓度可达到《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）厂界监控要求，且最近居民点位于项目上风向，对周边影响较小。</p> <p>C 排气筒设置合理性分析</p> <p>本项目排气筒高度均为 25m，排放高度满足《橡胶制品工业污染物排放标准》</p>	级别	嗅觉感觉	0	未闻到任何气味，无任何反映	1	勉强闻到有气味，不易辨认异味性质（检知阈值），无所谓	2	能闻到有异味，能辨认异味性质（确认阈值），但感到很正常	3	很容易闻到气味，有所不快，但不反感	4	有很强的异味，很反感，想离开	5	有极强的异味，无法忍受，立即逃跑
级别	嗅觉感觉														
0	未闻到任何气味，无任何反映														
1	勉强闻到有气味，不易辨认异味性质（检知阈值），无所谓														
2	能闻到有异味，能辨认异味性质（确认阈值），但感到很正常														
3	很容易闻到气味，有所不快，但不反感														
4	有很强的异味，很反感，想离开														
5	有极强的异味，无法忍受，立即逃跑														

(GB27632-2011) 中有组织排放不低于 15m 的要求。项目各排气筒内径、风量、风速等参数见表 4-9。

表 4-9 排气筒相关参数一览表

排气筒 编号	排气筒底部中心经纬度		排放口 名称	排气筒参数				排放口类型
	经度	纬度		高度 m	直径 m	烟气流 速 m/s	温度 ℃	
1#	121.26398 4718	31.8912126 70	1#排气 筒	25	0.5	15.44	25	一般排放 口

由上表可知,项目排气筒风速均符合《大气污染治理工程技术导则》(HJ2000-2010)中“流速宜取 15m/s 左右”的要求,因此项目排气筒的设置是合理的。

1.5 非正常工况

建设项目生产过程环保设备出现异常情况,废气未能经有效处理后排放,停电状态下,开机前为运行废气处理装置等情况,均会导致非正常排放。项目非正常工况如下:

表 4-10 项目有组织废气非正常产生及排放情况

非正常 排放源	非正常 排放方 式	污染物	处理设施 最低处理 效率	非正常排 放浓度 (mg/m ³)	单次持 续时间 (h)	年发生 频次 (次)	排放量 kg/a
压延成 型	废气治 理设施 故障或 过饱和	非甲烷总烃	0	34.1	0.5	1	0.4092
		CS ₂	0	11.68	0.5	1	0.1401
		丙烯腈	0	1.84	0.5	1	0.0092
		1,3-丁二烯	0	0.04	0.5	1	0.0002

大气污染物的非正常排放控制措施主要有:

①建立健全的环保机构,对管理人员和技术人员进行岗位培训。

②加强废气处理设施的维护保养,及时发现处理设备的隐患,并及时进行维修,确保废气处理系统正常运行;对废气处理装置排污口污染物浓度进行常规监测,及时发现事故状况,防止废气超标排放。

③应设有备用电源和备用处理设备和零件,以备停电或设备出现故障时保障及时更换使废气做到达标排放。

④事故发生时,建设单位必须立即停止相应生产,以停止相应污染物的产生。及时组织人员查找事故发生的原因,并迅速抢修,使处理装置及时恢复正常运行。制定并落实事故应急处理机制,确保发生污染事故时,能及时、有效的作出应对。

项目压延成型过程均有少量未收集的有机废气无组织排放。建设单位需按照《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)的相关要求采取必要的措施减少项目无组

织废气的排放，主要包括：

①严格控制生产技术参数，尤其是各工段温度的控制；

②加强生产管理、按相关技术导则和规范合理安装集气装置，将集气罩尽可能包围并靠近污染源，减小吸气范围，保证生产过程中废气的收集效率，以减少无组织废气的排放；

③选用高质量的设备，提高安装质量，加强生产设备的密闭性，尽量减少废气从设备缝隙中无组织排放，须定期进行检修维护，保证废气的收集效果。

1.6 废气监测计划

①日常监测

根据《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》（HJ 1122-2020）、《排污单位自行监测技术指南 橡胶和塑料制品》（HJ 1207-2021）中监测要求，本项目拟定的具体监测内容见表 4-11。

表 4-11 本项目排放口设置情况及污染排放监测计划表

监测对象	监测点位		监测指标	监测频次	执行排放标准
废气	1#		非甲烷总烃	一年一次	《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）
			CS ₂	一年一次	《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）
			臭气浓度	一年一次	
			丙烯腈	一年一次	《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）
			1,3-丁二烯	一年一次	《化学工业挥发性有机物排放标准》（DB32/ 3151-2016）
	无组织	厂界	非甲烷总烃	半年一次	《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）
			CS ₂	半年一次	《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）
			臭气浓度	半年一次	
			丙烯腈	半年一次	《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）
			1,3-丁二烯	半年一次	《化学工业挥发性有机物排放标准》（DB32/ 3151-2016）
		厂区内	非甲烷总烃	一季度一次	《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）

②验收监测

表 4-12 验收监测计划表			
种类	监测点位	监测项目	监测频次
废气	1#	CS ₂ 、臭气浓度、非甲烷总烃、丙烯腈、1,3-丁二烯	连续 2 天 每天 3 次
	厂界	CS ₂ 、臭气浓度、非甲烷总烃、丙烯腈、1,3-丁二烯	
	厂区内	非甲烷总烃	
注意事项	列出监测期间天气状况、风向、风速、气温、湿度、大气压。		

1.7 环境影响分析

本项目位于南通市海门区三厂街道中华东路 366 号,项目压延成型废气经集气罩收集,收集率为 90%,汇入总管进入二级活性炭吸附装置进行处理,去除率 90%,尾气通过 1#25 米排气筒排放,少量未收集的部分在车间内无组织排放;根据上述分析,本项目废气处理装置具有可行性,能长期稳定运行并具有达标排放可靠性。排放的废气经过处理达到相关标准后排放,对评价区环境敏感目标影响较小,因此本项目大气环境影响可接受。

2、废水

2.1 污染工序及产排放量分析

本项目劳动定员人数为 10 人,年生产天数 300 天,生产为一班制,根据《江苏省林牧渔业、工业、服务业和生活用水定额》(2019 年修订)确定本项目员工生活用水量为 150L/(人·d),则生活用水量约为 450m³/a,排放系数按 0.80 计,则产生生活污水量为 360t/a。

项目生活污水经厂区化粪池处理后达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 中的三级标准、《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表 1 中 A 级标准接入市政污水管网,进入南通市海门东洲水处理有限公司达《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)中表 1 中一级 A 标准后,最终排入长江。

本项目污染物产生量及排放见表 4-13,水污染物“两本账”核算见表 4-14。

表 4-13 本项目水污染物浓度及产生量									
废水名称	废水量(t/a)	污染物名称	产生浓度 mg/L	产生量 t/a	治理措施	排放浓度 mg/L	排放量 t/a	最终排放浓度 mg/L	最终排放量 t/a
生活污水	360	COD	500	0.18	化粪池预处理	300	0.108	50	0.018
		SS	400	0.144		250	0.09	10	0.004
		NH ₃ -N	30	0.0108		30	0.0108	5	0.0018
		TP	5	0.0018		5	0.0018	0.5	0.00018
		TN	45	0.0162		45	0.0162	15	0.0054

表 4-14 水污染物“两本账” (t/a)

污染物名称	产生量	削减量	接管量	最终排放量
废水量	360	0	360	360
COD	0.18	0.072	0.108	0.018
SS	0.144	0.054	0.09	0.004
NH ₃ -N	0.0108	0	0.0108	0.0018
TP	0.0018	0	0.0018	0.00018
TN	0.0162	0	0.0162	0.0054

2.2 废水监测计划

①自行监测

根据《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》(HJ1122-2020)，间接排放的生活污水单独排放口无需监测。

②验收监测

表 4-15 废水验收监测因子及频次表

监测点位	监测指标	监测设施	监测频次	执行排放标准
DW001	pH、COD、SS、氨氮、TP、TN	手工	4 次/天*2 天	《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 三级标准、《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015) 表 1 中 B 等级标准

2.3 废水治理措施简述

本项目无生产废水产生，废水主要为生活污水。

生活污水经化粪池预处理达到接管标准后，进入南通市海门东洲水处理有限公司深度处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002) 中表 1 的一级 A 标准后排入长江海门段。

①水污染控制和水环境影响减缓措施有效性评价

表 4-16 项目生活污水水质表单位: mg/L

指标	pH	COD	SS	NH ₃ -N	TP	TN
废水产生浓度	6-9	500	450	30	5	45
预处理后浓度	6-9	300	250	30	5	45
污水处理厂接管浓度	6-9	500	400	45	8	70
南通市海门东洲水处理有限公司最终排放标准	6-9	50	10	5 (8)	0.5	10

综上所述，本项目所排废水中主要污染因子为 COD、SS、氨氮、总磷、总氮等常规因

子，接管废水中各污染物浓度均符合污水处理厂的接管标准要求。因此本项目水污染控制和水环境影响减缓措施可行。

②依托污水处理设施的环境可行性评价

1) 南通市海门东洲水处理有限公司概况

南通市海门东洲水处理有限公司位于南通市海门区三厂街道，沿江一级公路与青龙河交汇的西南角，目前已完成五期共计 16 万吨/日污水处理设施建设，工艺选用改进型 MSBR，尾水排入长江，出水水质按（GB19818-2002）一级 A 排放标准执行。

南通市海门东洲水处理有限公司污水处理工艺见图 4-3。

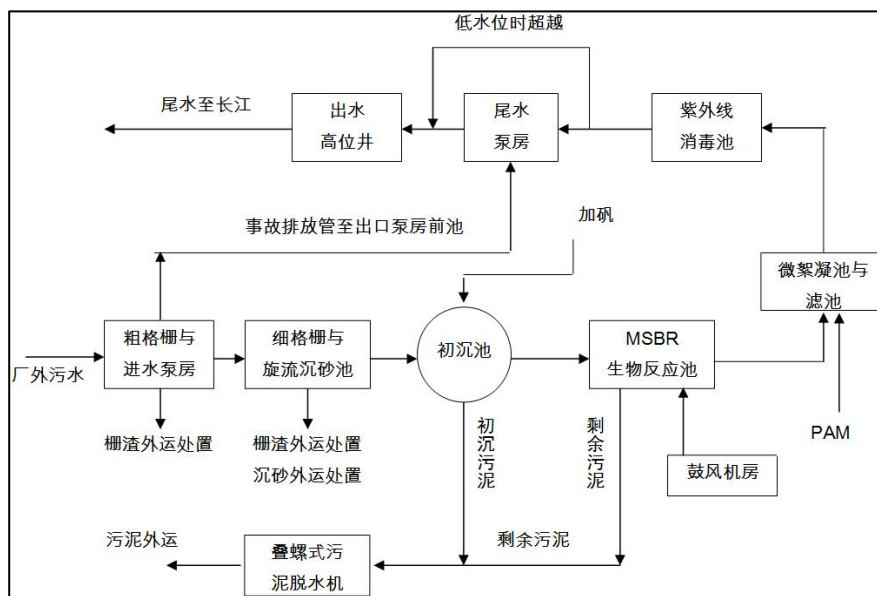


图 4-3 污水处理厂处理工艺流程图

2) 水量处理上分析

南通市海门东洲水处理有限公司处理规模 16 万 m^3/d ，现状污水处理厂主要接管南通市海门区中西部地区的污水，实际废水处理量约为 12 万 m^3/d ，剩余量 4 万 m^3/d 。项目位于三厂街道，在南通市海门东洲水处理有限公司收水范围内，项目建成后，污水总量为 360t/a，废水日最大排水量 1.2t/d，远小于海门市东洲水处理有限公司剩余量，因此，从水量接管方面来看，南通市海门东洲水处理有限公司是可以满足需求的。

3) 水质处理上分析

根据上述分析，本项目生活污水和一般生产废水所排废水中主要污染因子为 COD、SS、氨氮、总磷、总氮、石油类、LAS 等常规因子，废水水质简单，且接管废水中各污染物浓度均符合污水处理厂的接管标准要求，且南通市海门东洲水处理有限公司出水稳定达标，因此，从水质处理方面来看，南通市海门东洲水处理有限公司是可以满足需求的。

因此，从接收水量、接管标准、时间和管网布设及南通市海门东洲水处理有限公司运行现状等方面综合考虑，建设项目废水接管南通市海门东洲水处理有限公司是可行的。

3、噪声

3.1 噪声源强分析

本项目主要噪声源为设备机械噪声，其声源噪声级约达 65-90dB(A)，本项目采用低噪声设备的同时，采取减振、隔声等降噪措施，以达到隔声、降噪效果。本项目主要设备噪声源强见表 4-17、表 4-18。

表 4-17 工业企业噪声源强调查清单（室外声源）

序号	声源名称	型号	空间相对位置/m			声功率级/dB (A)	声源控制措施	运行时段
			X	Y	Z			
1	风机	10000m³/h	26.6	10.4	15	90	风机、采取基座固定减振	生产时

注：表中坐标以厂界中心（121.263969,31.891155）为坐标原点，正东向为 X 轴正方向，正北向为 Y 轴正方向

表 4-18 工业企业噪声源强调查清单（室内声源）

序号	建筑物名称	声源名称	型号	声功率级/dB(A)	声源控制措施	空间相对位置/m			距室内边界距离/m				室内边界声级/dB(A)				运行时段	建筑物插入损失 /dB(A)				建筑物外噪声声压级/dB(A)				建筑物外距离
						X	Y	Z	东	南	西	北	东	南	西	北		东	南	西	北	东	南	西	北	
1	生产车间	成型机,15 台（按点声源组预测）	150T-50	65(等效后:76.8)	高噪声设备安装时加装减振垫	0.6	1.9	1.5	46.9	16.7	46.7	12.7	70.9	71.0	70.9	71.0	生产时	26.0	26.0	26.0	26.0	44.9	45.0	44.9	45.0	1

注：表中坐标以厂界中心（121.263969,31.891155）为坐标原点，正东向为 X 轴正方向，正北向为 Y 轴正方向。

为了减轻设备运行产生的噪声对周围环境的影响，建设方拟采取如下降噪措施：

（1）厂区合理布局，各类设备均设置在室内，车间封闭。窗户采用双层中空玻璃，车间门采用重性隔声门，以上措施最高可降低噪声 20dB(A)。

（2）隔绝传播途径：对于噪声源强相对较高的设备底座安装减震基座、垫橡胶圈，在声源周围加装隔声屏障或设置隔振沟。

(3) 加强管理：加强对企业操作人员的业务管理，加强设备的维护，确保设备处于良好的运转状态，杜绝设备不正常运转产生的高噪声现象。

(4) 搞好绿化：厂区围墙采用实心墙，沿厂区边界种植绿化防护林带，以美化环境和滤尘降噪。

3.2 声环境影响分析

本项目生产过程中生产车间内的噪声源混响声级值在 65~90dB(A) 左右，运行噪声主要考虑到设备运行的噪声，主要采取减振和隔声的生产方式，两侧车间墙壁和门窗隔声，必要时采取减振和隔声措施。

根据资料和本项目声环境现状，以常规的噪声衰减和叠加模式进行预测计算与评价。计算中考虑了屏障效应、隔声、吸声、消声及距离衰减等因素，预测了在正常生产条件下生产噪声对厂界的影响值。

预测公式：

a) 建设项目声源在预测点产生的等效声级贡献值 (L_{eqg}) 计算公式：

$$L_{eqg} = 10 \lg \left(\frac{1}{T} \sum_i t_i 10^{0.1 L_{Ai}} \right)$$

式中： L_{eqg} —建设项目声源在预测点的等效声级贡献值，dB(A)；

L_{Ai} —i 声源在预测点产生的 A 声级，dB(A)；

T—预测计算的时间段，s；

t_i —i 声源在 T 时段内的运行时间，s。

b) 预测点的预测等效声级(L)计算公式：

$$L_{eq} = 10 \lg (10^{0.1 L_{eqg}} + 10^{0.1 L_{eqb}})$$

式中： L_{eqg} —建设项目声源在预测点的等效声级贡献值，dB(A)；

L_{eqb} —预测点的背景值，dB(A)。

根据类比调查，该项目设备噪声级在 70~90dB(A) 之间。由于该项目设备位于生产车间内，且采取减振、隔声等措施，房屋降噪可达 25~30dB(A)，且车间离厂界有一定距离。根据计算，车间内各声源噪声叠加值经厂房隔声，换算成的等效室外声源声级值，噪声预测结果见表 4-20。

表 4-20 各测点声环境影响预测结果单位: dB (A)

预测方位	最大值点空间相对位置			时段	贡献值 (dB(A))	标准限值 (dB(A))	达标情况
	X	Y	Z				
东侧	47.8	8.2	1.2	昼间	46.0	65	达标
南侧	15	-15.8	1.2	昼间	45.9	65	达标
西侧	-45.1	15.6	1.2	昼间	45.9	65	达标
北侧	11.9	12.6	1.2	昼间	45.7	65	达标

预测结果表明, 该项目各高噪声设备, 经厂方采取有效控制措施后, 厂界监测点噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中 3 类标准, 对周围声环境影响较小。

3.3 噪声监测计划

①自行监测计划

定期对厂界进行噪声监测, 每季度开展一次, 并在噪声监测点附近醒目处设置环境保护图形标志牌。

表 4-21 噪声污染源监测计划

污染源名称	监测点位	监测指标	监测频次	执行排放标准
噪声	厂界外 1 米	等效连续 A 声级	1 次/季度	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008) 3 类标准

②验收监测计划

表 4-22 噪声验收监测计划

监测点位	监测项目	监测频率
厂界四周外 1m 处	等效连续 A 声级	昼间 1 次/天*2 天

4、固体废物

4.1 固体废物产生及处置情况

建设项目生产过程中产生的固体废弃物包括: 废边角料、废活性炭、废润滑油。

(1) 一般工业固废

①废边角料: 本项目边角料主要产生于压片及修边工序, 根据建设单位提供资料, 边角料的产生量约占原料用量的 2%, 则边角料产生量约 83.8t/a。

(2) 危险废物

①废活性炭: 根据核算, 企业活性炭吸附装置装填活性炭量为 1.43t, 每 58 天更换一

次，则年更换 6 次，更换活性炭为 8.58t，活性炭处理有机废气约 0.7365t，则废活性炭产生量为 9.3165t/a。

②废润滑油：本项目在设备维修、保养时候会产生少量的废润滑油，正常 1 年检修 1 次，则废润滑油产生量约 0.8t/a。

生活垃圾：

生活垃圾按 0.5kg/人·d 计，本项目员工 10 人，全年工作 300 天，则生活垃圾产生量为 1.5t/a，由环卫部门收集后统一清运。

根据《固体废物鉴别标准 通则》（GB 34330-2017），判断建设项目生产过程中产生的副产物是否属于固体废物，建设项目副产物产生情况见表 4-23，建设项目营运期固废排放情况见表 4-24。

表 4-23 建设项目副产物产生情况汇总表

序号	副产物名称	产生工序	形态	主要成分	预测产生量	种类判定		
						固体废物	副产品	判定依据
1	废边角料	加工过程	固态	废橡胶边角料	83.8	√	/	固体废物鉴别标准通则
2	废活性炭	废气处理	固态	活性炭	9.3165	√	/	
3	废润滑油	设备维修/保养	液态	基础油	0.8	√	/	
4	生活垃圾	办公	固态	生活垃圾	1.5	√	/	

表 4-24 建设项目营运期固体废物排放情况汇总表

序号	固废名称	产生工序及装置	形态	主要成分	危险特性	废物类别	废物代码	估算产生量t/a	产废周期	治理措施
1	废边角料	加工过程	固态	废橡胶边角料	/	/	291-009-05	83.8	每天	综合利用
2	废活性炭	废气处理	固态	活性炭	T	HW49	900-039-49	9.3165	58 天	委托有资质单位处理
3	废润滑油	设备维修/保养	液态	基础油	T, I	HW08	900-249-08	0.8	每年	
4	生活垃圾	办公	固态	生活垃圾	/	/	/	1.5	每天	环卫清运

4.2 固体废物影响分析

4.2.1 固废环境影响分析

一般固废：

一般固废暂存区按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）进行设计和建设。

危险固废：

根据《建设项目危险废物环境影响评价指南》，项目建成后全厂危险废物产生情况见表 4-25。

表 4-25 建设项目危险废物产生情况汇总表

序号	固废名称	产生工序	形态	主要成分	有害成分	危险特性	废物类别及代码	估算产生量 t/a	产废周期	治理措施
1	废活性炭	废气处理	固态	活性炭、有机物	有机物	T	HW49 (900-039-49)	9.3165	58天	委托资质单位处理
4	废润滑油	设备维修/保养	液态	油	油	T, I	HW08 (900-249-08)	0.8	每年	

危险废物暂存及转移应按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023）、《危险废物转移管理办法》（生态环境部 公安部 交通运输部 部令 第 23 号）、《关于开展全省固废危废环境隐患排查整治专项行动的通知》（苏环办[2019]104 号）、《关于印发江苏省危险废物贮存规范化管理专项整治行动方案的通知》（苏环办[2019]149 号）、《省生态环境厅关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见》（苏环办[2019]327 号）、《省生态环境厅关于进一步加强危险废物环境管理工作的通知》（苏环办〔2021〕207 号）中要求进行。

①危险废物贮存场所（设施）环境影响分析

本项目产生的危险固废为废活性炭、废润滑油，危险废物均在各产污环节做到分类收集和贮存，避免混入生活垃圾中。在运出厂区之前暂存在专门的危废堆场内。项目在生产车间内设置危废堆场，占地面积为 20m²，存储期小于 12 个月。危废堆场选址所在区域地质结构稳定，地震强度 4 度，满足地震烈度不超过 7 级的要求；危废暂存间底部高于地下水最高水位；本项目危废堆场不位于溶洞区或易遭受严重自然灾害如洪水、滑坡、泥石流、潮汐等影响的地区；本项目危废堆场建在易燃、易爆等危险品仓库、高压输电线路防护区域以外。危废暂存场所应做好防腐、防渗和防漏处理，四周设置围堰，预防废物泄漏。

综上所述，项目危废堆场选址合理。本项目危险废物收集、贮存过程严格做好防渗、防雨、防漏措施。危险废物贮存处置方式可行，不会造成对环境的二次污染。

③运输过程的环境影响分析

	<p>项目危险废物主要产生于废气处理和设备维修、保养工序，危险废物产生后放入专门盛装危险废物的容器中，由带有防漏托盘的拖车转运至危废堆场内，转运过程中由于人为操作失误造成的容器倒翻等情况时，因此，企业应加强培训和管理。此外本项目危险废物产生地点距离危废堆场距离较近，因此，企业在加强管理的情况下，转运过程中出现散落、泄漏概率较小，对周围环境影响较小。</p> <p>项目产生的危险废物按照相应的包装要求进行包装，企业危险废物外运委托有资质的单位进行运输，严格执行《危险废物收集、贮存、运输技术规范》（HJ2025-2012）和《危险废物转移联单管理办法》，并制定好危险废物转移运输途中的污染防治及事故应急措施，严格按照要求办理有关手续。运输单位在运输本项目危险废物过程中应严格做好相应的防范措施，防止危险废物的泄露，或发生重大交通事故，具体措施如下：</p> <p>A、采用专用车辆直接从企业将危险废物运送至处理处置单位厂内，运输过程严格遵守《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《危险废物收集、贮存、运输技术规范》（HJ2025-2012）等相关规定。</p> <p>B、运输途中不设中转站临时贮存，避免危险废物在中转站卸载和装载时发生二次污染的风险，及时由危险废物的产生地直接运送到处理处置单位厂内。</p> <p>C、在运输前应事先作出周密的运输计划，安排好运输车辆经过各路段的时间，尽量避免运输车辆在交通高峰期间通过市区。</p> <p>D、危险废物运输者应制定事故应急和防止运输过程中发生泄漏、丢失、扬散的保障措施和配备必要的设备，在危险废物发生泄漏时可以及时将危险废物收集，减少散失。</p> <p>E、运输途中经过敏感点时应减速慢行，若危险废物发生泄漏时应立即采取相应措施，将危险废物收集，减少危险废物的散失，避免对敏感点造成较大影响。</p> <p>F、严格执行《省生态环境厅关于进一步加强危险废物环境管理工作的通》（苏环办〔2021〕207号）文件中要求，按照“江苏环保险谱”，企业执行产生和贮存现场实时申报，形成二维码包装标识。严格执行危险废物转移电子联单，自2021年7月10日起施行全生命周期监控系统二维码转移，严禁无二维码转移行为（槽罐车、管道等除外）。</p> <p>G、建设单位应通过“江苏省危险废物动态管理信息系统”（江苏省生态环境厅网站）进行危险废物申报登记。将危险废物的实际产生、贮存、利用、处置等情况纳入生产记录，建立危险废物管理台账和企业内部产生和收集、贮存、转移等部门危险废物交接制度。</p> <p>通过上述分析可知，项目危险废物运输过程中在严格做好相应的防范措施后，对运输路线周围的环境及敏感点影响较小。</p> <p>④危险废物去向分析</p>
--	---

本项目位于江苏省南通市海门区，周边主要危废处置单位有上海电气南通国海环保科技有限公司、南通九洲环保科技有限公司、江苏东江环境服务有限公司等，危废处置单位情况见下表：

表 4-26 本项目周边危废处置单位情况表

单位名称	许可量 (t/a)	公司地址	经营范围
上海电气南通国海环保科技有限公司	10000	老坝港滨海新区滨海东路 6 号	焚烧处置 HW02 医药废物,HW03 废药物、药品,HW04 农药废物, HW06 废有机溶剂与含有机溶剂废物, HW08 废矿物油与含矿物油废物, HW09 油/水、烃/水混合物或乳化液, HW11 精(蒸)馏残渣, HW12 染料、涂料废物, HW49 等
南通九洲环保科技有限公司	20000	南通市如皋市长江镇规划路 1 号	焚烧处置医药废物(HW02), 废有机溶剂与含有机溶剂废物(HW06), 废矿物油与含矿物油废物(HW08), 油/水、烃/水混合物或乳化液(HW09), 精(蒸)馏残渣(HW11), 染料、涂料废物(HW12), 其他废物(HW49)(不含 309-001-49、900-042-49、900-044-49、900-045-49、900-999-49)
江苏东江环境服务有限公司	13000	南通市如东沿海经济开发区洋口化学工业园区海滨四路	焚烧处置医药废物(HW02), 废药物、药品(HW03), 农药废物(HW04), 木材防腐剂废物(HW05), 废有机溶剂与含有机溶剂废物(HW06), 废矿物油与含矿物油废物(HW08), 油/水、烃/水混合物或乳化液(HW09), 精(蒸)馏残渣(HW11), 染料、涂料废物(HW12), 有机树脂类废物(HW13), 感光材料废物(HW16)、表面处理废物(HW17, 仅限 336-050-17、336-051-17、336-052-17、336-053-17、336-054-17、336-055-17、336-056-17、336-057-17、336-058-17、336-059-17、336-060-17、336-061-17、336-062-17、336-063-17、336-064-17、336-066-17), 废碱(HW35), 含酚废物(HW39), 含醚废物(HW40), 含有机卤化物废物(HW45), 其他废物(HW49,900-039-49、900-041-49、900-042-49、900-044-49、900-047-49、900-999-49), 废催化剂(HW50,263-013-50、275-009-50、276-006-50、261-151-50)

由上述分析可得，本项目产生的危废可根据实际情况委托上表中的企业处置。

4.2.3 固体废物污染防治措施技术经济论证

①贮存场所（设施）污染防治措施及危废暂存区事故风险应急防范措施

固体废弃物在外运处置之前，针对固体废物不同性质，采取在厂区内设置专门的固废仓库分类存放。固体废物贮存场所的面积满足贮存需求，做到贮存时间不超过一年。

项目危险废物的暂存场所应按《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023）要求

设置，具体要求如下：

A、地面与裙脚要用坚固、防渗的材料建造，建筑材料必须与危险废物相容。

B、设施内要有安全照明设施和观察窗口。

C、用以存放装载液体、半固体危险废物容器的地方，必须有耐腐蚀的硬化地面，且表面无裂隙。

D、应设计堵截泄漏的裙脚，地面与裙脚所围建的容积不低于堵截最大容器的最大储量或总储量的五分之一。

E、不相容的危险废物必须分开存放，并设有隔离间隔断。

同时应对危险废物存放设施实施严格的管理：

A、危险废物贮存设施都必须按 GB15562.2 的规定设置警示标志。

B、危险废物贮存设施周围应设置围墙或其它防护栅栏。

C、危险废物贮存设施应配备通讯设备、照明设施、安全防护服装及工具，并设有应急防护设施。

D、危险废物贮存设施内清理出来的泄漏物，一律按危险废物处理。

本项目危废仓库与危险废物贮存区与苏环办〔2019〕327号文相符性分析如下：

表 4-27 与危险废物贮存区与苏环办〔2019〕327 号文相符性分析

序号	文件规定要求	实施情况	备注
1	对建设项目危险废物种类、数量、属性、贮存设施、利用或处置方式进行科学分析	本项目可能产生的危险废物类别HW49、HW08，密闭贮存在危废仓库内，定期委托资质单位处置	符合
2	对建设项目危险废物环境影响以及环境风险评价，并提出切实可行的污染防治对策措施	危废仓库地面采取防渗措施，四周设围堰	符合
3	企业应根据危险废物的种类和特性进行分区、分类贮存	仓库内不同危废分区贮存	符合
4	危险废物贮存设置防雨、防火、防雷、防扬尘、防渗漏装置及泄漏液体收集装置	危险废物贮存区设置在带防雷装置的车间内，仓库密闭，地面防渗处理，设置导流沟、收集槽，四周设围堰，仓库内设禁火标志，配置灭火器	符合
5	对易爆、易燃及排出有毒气体的危险废物进行预处理，稳定后贮存	危险废物均密闭贮存在危废仓库内	符合
6	贮存废弃剧毒化学品的，应按照公安机关要求落实治安防范措施	本项目不涉及废弃剧毒化学品	/
7	企业严格执行《省生态环境厅关于印发江苏省危险废物贮存规范化管理专项整治行动方案的通知》（苏环办〔2019〕149号）要	危废仓库外墙及内部贮存处墙面设置贮存设施警示标志牌	符合

		求，按照《环境保护图形标志固体废物贮存（处置）场》（GB15562.2-1995）和危险废物识别标识设置规范设置标志（具体要求必须符合苏环办[2019]327号附件1“危险废物识别标识规范化设置要求”的规定）		
8	危废仓库须配备通讯设备、照明设施和消防设施	危废仓库内配备通讯设备、禁火标志、灭火器等	符合	
9	危险废物仓库须设置气体导出口及气体净化装置，确保废气达标排放	危险废物均密闭贮存在危废仓库内	/	
10	在危险废物仓库出入口、设施内部、危险废物运输车辆通道等关键位置按照危险废物贮存设施视频监控布设要求设置视频监控，并与中控室联网（具体要求必须符合苏环办[2019]327号附件2“危险废物贮存设施视频监控布设要求”的规定）	本次环评已对危废仓库的建设提出设置监控系统的要求，主要在仓库出入口、仓库内、厂门口等关键位置安装视频监控设施，进行实时监控，并与中控室联网	符合	
11	环评文件中涉及有副产品内容的，应严格按照《固体废物鉴别标准通则》（GB34330-2017），依据其产生来源、利用和处置过程等进行鉴别，禁止以副产品的名义逃避监管。	本项目产生的固体废物均已对照《固体废物鉴别标准通则》（GB34330-2017）进行分析，定位为固体废物，不属于副产品	符合	
12	贮存易爆、易燃及排出有毒气体的危险废物贮存设施应按照应急管理、消防、规划建设等相关职能部门的要求办理相关手续	本次环评已提出相关要求	符合	

从本项目产生的固废的处置情况来看，各类固废都得到了合理安全的处置，对周围环境的影响不大，但是评价仍要求建设单位对固废处置上不能随意处理，也不能乱堆乱放，在生产过程中要注意对这些固废的收集和储运，必须切实做好固废的分类工作，尽可能回收其中可以再利用的部分，切实按照本环评提出的方案进行处置。

②运输过程的污染防治措施

项目所处理的危险废物采用专门的车辆，密闭运输，严格禁止抛洒滴漏，杜绝在运输过程中造成环境的二次污染。在危险废物的运输中执行《危险废物收集贮存运输技术规范》（HJ2025-2012）中有关的规定和要求。具体如下：

A、危险废物运输应由持有危险废物经营许可证的单位按照其许可证的经营组织范围组织实施，承担危险废物运输的单位应获得交通运输部门颁发的危险货物运输资质。

B、危险废物公路运输应按照《道路危险货物运输管理规定》（交通部令[2005 年]第 9 号）、JT617 以及 JT618 执行。

C、运输单位承运危险废物时，应在危险废物包装上按照 GB18597 附录 A 设置标志。

D、危险废物公路运输时，运输车辆应按 GB13392 设置车辆标志。

E、危险废物运输时的中转、装卸过程应遵守如下技术要求：卸载区的工作人员应熟悉废物的危险特性，并配备适当的个人防护装备；卸载区应配备必要的消防设备和设施，并

	<p>设置明显的指示标志；危险废物装卸区应设置隔离设施。</p> <p>综上所述，项目危险废物由危险废物处置单位或专业危险废物运输公司负责，按相关规范进行，不会对周围居民及其它敏感点造成不利影响。</p> <p>③危险废物处置管理要求</p> <p>项目危险废物均委托给有相应处理资质的单位处理。建设方按照国家有关危险废物的处置规定对危险废物进行处置。主要做好以下几点要求：</p> <p>A、按国家有关规定申报登记产生危险废物的种类、数量、处置方法。</p> <p>B、在危险废物的收集和转运过程中采取相应的防火、防爆、防中毒、防扬散、防流失、防渗漏或者其他防止污染环境的措施。贮存的地方有水泥基底，以免污染土壤和地下水，同时具有遮避风雨的顶棚及特殊排水设施。所有贮存危险废物的容器定期检查。</p> <p>C、在危险废物的容器和包装物以及收集、贮存、运输、处置危险废物的设施、场所设置危险废物识别标志。对危险废物进行安全包装，并在包装的明显位置附上危险废物标签。</p> <p>D、转移危险废物，必须按照国家有关规定填写危险废物转移联单。</p> <p>同时，根据《省生态环境厅关于做好江苏省危险废物全生命周期监控系统上线运行工作的通知》（苏环办〔2020〕401号），企业应按规定申报危险废物产生、贮存、转移、利用处置等信息，制定危险废物年度管理计划，并在“江苏省危险废物全生命周期监控系统”中备案。建立危险废物台账，如实记载危险废物的种类、数量、性质、产生环节、流向、贮存、利用处置等信息，并在“江苏省危险废物全生命周期监控系统”中进行如实规范申报，申报数据应与台账、管理计划数据相一致。</p> <p>根据《关于开展工业固体废物排污许可管理工作的通知》（环办环评[2021]26号）要求，工业固体废物环境管理要求应纳入企业排污许可证，同时明确企业危险废物污染防控技术要求。企业应按照排污许可证申请与核发技术规范和固废技术规范申领排污许可证，核发的排污许可证中一并载明工业固废环境管理要求。</p> <p>5、地下水、土壤环境影响及保护措施</p> <p>5.1地下水、土壤污染源与污染途径</p> <p>本项目运营期生产过程中不抽取地下水，供水由市政自来水管网供给。由于项目生产涉及危废物质，项目的固废临时存放点必须实行地面硬化及涂层处理，并设顶棚和围墙，达到不扬散、不流失、不渗漏的要求。</p> <p>项目污染地下水、土壤的途径主要为固废临时存放点地面防渗层破裂，有害物泄漏并渗入地下导致地下水、土壤污染。各类固体废物处理不当，其中有害物质经雨水淋溶、流</p>
--	---

失，渗入地下导致地下水、土壤污染。

5.2地下水、土壤环境影响分析

本项目用水均来自当地自来水管网，不自建地下水井。项目无生产废水外排，生活污水经预处理后由市政污水管网排入污水处理厂处理，污水管渗漏率极低，因此，生活污水的排放对地下水、土壤的影响有限。

项目所在地不属于生活供水水源地准保护区，不属于国家或地方设立的热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源保护区，因此项目生活污水不会对地下水、土壤产生明显影响。

5.3防治措施

本次评价主要考虑各类污染防治措施运行过程中发生的跑冒滴漏和化粪池的泄露等。当发生上述泄露情况下，污染物可能渗透到含水层对地下水水质造成影响，并通过扩散和渗透作用对周边区域的地下水、土壤环境造成影响。根据项目的地下水、土壤污染影响来源，

本报告提出如下污染防治措施：

1) 分区防渗措施防止地下水、土壤污染，项目保护地下水、土壤分区防护措施详见表4-28。

表 4-28 保护地下水分区防护措施一览表

序号	区域		潜在污染源	设施	要求措施
1	重点防渗区	废物暂存区	危险废物	危废仓库	符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023）要求
2	一般防渗区	生活区	生活污水	化粪池	无裂缝、无渗漏，避免堵塞漫流
			生活垃圾	生活垃圾桶及生活垃圾暂存区	设置在车间、办公区室内；生活垃圾暂存区做好防渗措施
		生产区域	车间	原材料、成品均堆放在厂房或仓库内，不露天堆放	
		废物暂存区	一般工业固体废物	一般固废仓库	符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）对I类工业固体废物堆放要求

2) 厂区门口设置缓坡，当发生事故时，将事故废水堵截在厂区内暂存，防止发生事故时事故废水污染地下水，同时厂区内应做好防腐、防渗措施。

3) 对于泄露的物料应有具体防治措施，及时将泄露的物料收集并处理，防止其渗入地下。

4) 采用国际先进的生产工艺和生产设备，进一步提高生产效益和劳动生产率，减少原

	<p>材料消耗和污染物的排放。同时加强厂区内的计量和计量器具的维护管理，杜绝跑、冒、滴、漏等浪费现象的发生。</p> <p>5) 保证拟建工程所需的生产及生活用水均由工业区给水管网统一供给，不开采地下水资源。</p> <p>综上所述，项目营运期不会对项目所在地土壤及地下水水质造成明显的不良影响。</p> <p>5.4 监测计划</p> <p>本项目租赁南通和博源电子科技有限公司闲置厂房从事生产活动，南通和博源电子科技有限公司全厂地面已硬化。企业已做好分区防渗，废水处理设备输水、排水管道等须采取防渗措施，杜绝各类废水下渗；项目排放废气不涉及重金属，不会对土壤有累积影响。</p> <p>综上，在采取各项防渗措施的前提下，本项目对土壤和地下水影响较小，且厂区地面已硬化，不具备现场监测条件，因此暂不进行跟踪监测。</p> <p>6、生态</p> <p>项目不新增用地，因此，无需明确生态保护措施。</p> <p>7、环境风险</p> <p>7.1 风险源分布情况及可能影响的途径</p> <p>7.1 风险源分布情况及可能影响的途径</p> <p>根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录 C.1.1 要求，计算所涉及的每种危险物质在厂界内的最大存在总量与其在附录 B 中对应临界量的比值 Q。在不同厂区的同一种物质，按其在厂界内的最大存在总量计算。当只涉及一种危险物质时，计算该物质的总量与其临界量比值，即为 Q；</p> <p>当存在多种危险物质时，则按下式计算物质总量与其临界量比值（Q）。</p> $Q = \frac{q_1}{Q_1} + \frac{q_2}{Q_2} + \dots \frac{q_n}{Q_n}$ <p>式中：q₁、q₂……q_n——每种危险物质的最大存在总量，t；</p> <p>Q₁、Q₂……Q_n——每种危险物质的临界量，t。</p> <p>当 Q<1 时，该项目环境风险潜势为 I。</p> <p>当 Q≥1 时，将 Q 值划分为：（1）1≤Q<10；（2）10≤Q<100；（3）Q≥100。</p> <p>本项目建成后，Q 值计算见下表。</p>
--	--

表 4-29 本项目风险物质存储情况					
物质名称	年耗量（危废为产生量）（t）	储存单元最大储存量（t）	临界量（t）	风险物质数量/临界量（q）	风险源分布情况
润滑油	1	1	2500	0.0004	原料仓库
危险废物	10.1165	10.1165	50	0.20233	危废仓库
总和（Q）				0.20273	/

表 4-29 建设项目环境风险识别一览表			
序号	风险单元	涉及风险物质	可能影响环境的途径
1	危险废物仓库	废活性炭、废润滑油	泄漏以及火灾、爆炸等引起的伴生/次生污染物排放
2	仓库及生产车间	橡胶等	火灾等引起的伴生/次生污染物排放
3	废气处理设施	超标排放的非甲烷总烃等	废气处理设施故障导致污染物超标排放

7.2 风险防范措施

为减少危险化学品可能造成的环境风险，建设单位拟采取以下风险防范及应急措施：

①建立健全各种有关消防与安全生产的规章制度，建立岗位责任制。仓库、生产车间严禁明火。生产车间、公用工程、仓库等场所配置足量的泡沫、干粉等灭火器，并保持完好状态。

②生产车间、仓库设置消防给水管道和消防栓。厂部要组织义务消防员，并进行定期的培训和训练。对有火灾危险的场所设置自动报警系统，一旦发生火灾，立即做出应急响应。

③对于危废仓库，建设单位拟设置监控系统，主要在仓库出入口、仓库内、厂门口等关键位置安装视频监控设施，进行实时监控，并与中控室联网。

厂区门口拟设置危废信息公开栏，危废仓库外墙及各类危废贮存处墙面设置贮存设施警示标志牌。

贮存过程拟在危废暂存场所设置截流槽和截留沟，发生少量泄漏立即将容器内剩余溶液转移，并收集托盘、截流沟内泄漏液体，防止泄漏物料流入雨水管网或挥发到大气。

④平时加强对废气处理设施的维护保养，及时发现处理设备的隐患，并及时进行维修，确保废气处理系统正常运行；建立健全环保机构，配备必要的监测仪器，对管理人员和技术人员进行岗位培训，对废气处理实行全过程跟踪监测；应配备备用电源，以备停电时保障废气全部通入处理系统进行处理以达标排放。

⑤根据《突发事件应对法》第二十三条、《环境保护法》第四十七条、《固体废物污染环境防治法》第八十五条，本项目在建成投产前应编制突发环境事件应急预案并备案，

	<p>配备必要的应急物质，在规定区域张贴环境应急处置卡标识标牌，平时加强应急培训与应急演练，做好台账记录。</p> <p>⑥建立与海门区联动的风险防范体系</p> <p>企业环境风险防范应建立与海门区对接、联动的风险防范体系。主要包括：建设畅通的信息通道，使得南通伟轮电机配件有限公司应急指挥部必须与周边企业、海门区救援中心保持 24 小时的电话联系；海门区救援中心应建立入区企业事故类型、应急物资数据库，一旦区内某一家企业发生风险事故，可立即调配其余企业的同类型救援物资进行救援，构筑“一家有难，集体联动”的防范体系。</p> <p>⑦制定应急监测计划</p> <p>应急监测计划包括事故的规模、事态发展的趋向、事故影响边界、气象条件、污染物浓度和流量及污染物质滞留区等。</p> <p>水应急监测：厂区污水排口设置采样点，监测因子为 pH、COD、氨氮、总磷等。</p> <p>大气应急监测：厂界、厂界上风向、下风向敏感目标设置采样点，监测因子为二氧化硫、烟尘、氮氧化物、一氧化碳、非甲烷总烃、二硫化碳等。</p> <p>监测频次：事故发生时，应实施 24 小时连续监测；</p> <p>事故结束后，应定期进行监测，直至事故场地周边的大气环境质量基本恢复到事故前的水平为止。</p> <p>监测采样方法：《环境监测技术规范》、《空气和废气监测分析方法》等技术规范中提供的监测采样方法。</p> <p>具体监测任务视事故发生状况进一步确定。</p> <p>结论：本项目采用成熟可靠的工艺、设备，在设计中严格执行各专业有关规范中的安全卫生条款，对影响安全卫生的因素，均采取了措施予以防范，正常情况下能够保证安全生产和达到工业企业设计卫生标准的要求。通过采取以上提及的环境风险防范措施，本项目在建成后将能有效的防止火灾等事故的发生，一旦发生事故，依靠装置内的安全防护设施和事故应急措施也能及时控制事故，防止事故的蔓延。</p> <p>8、电磁辐射</p> <p>本项目不涉及电磁辐射。</p>
--	--

五、环境保护措施监督检查清单

内 容 要素	排放口(编号、 名称)/污染源	污染物 项目	环境保护措 施	执行标准	
大气环境	1#排气筒	非甲烷 总烃	风冷+二级活 性炭吸附处 理装置	10mg/m ³	《橡胶制品工业污染物 排放标准》 (GB27632-2011)表 5 标准
		CS ₂		4.2kg/h	《恶臭污染物排放标 准》(GB14554-93)表 2 标准
		臭气浓 度		6000 (无量纲)	
		丙烯腈		5mg/m ³ , 0.3kg/h	《大气污染物综合排放 标准》 (DB32/4041-2021)表 1 标准
		1,3-丁二 烯		5mg/m ³ , 1.31kg/h	《化学工业挥发性有机 物排放标准》(DB32/ 3151-2016)
	厂界	非甲烷 总烃	厂房密闭	4.0mg/m ³	《橡胶制品工业污染物 排放标准》 (GB27632-2011)表 6
		CS ₂		3.0mg/m ³	《恶臭污染物排放标 准》(GB14554-93)表 1 标准
		臭气浓 度		20 (无量纲)	
		丙烯腈		0.15mg/m ³	《大气污染物综合排放 标准》 (DB32/4041-2021)表 3
		1,3-丁二 烯		0.1mg/m ³	《化学工业挥发性有机 物排放标准》(DB32/ 3151-2016)表 2
	厂区内	非甲烷 总烃	/	6mg/m ³	监控点处 1h 平均浓 度值
				20mg/m ³	监控点处 任意一次 浓度值
	生活污水	pH	化粪池	6~9	pH、COD、SS 接管标准 执行《污水综合排放标 准》(GB8978-1996)表 4 中三级标准, NH ₃ -N、 TP 接管标准执行《污水 排入城镇下水道水质标 准》(GB/T31962-2015) 表 1 中 A 级标准
		COD		500mg/L	
		SS		400mg/L	
		氨氮		45mg/L	
		TP		8mg/L	
		TN		70mg/L	
声环境	生产设备噪声约 65~90dB		合理布局、建	昼间	65dB
					满足《工业企业厂界环

	(A)	筑隔声并经过距离衰减		(A)	境噪声排放标准》 (GB12348—2008)3类 排放标准要求
			夜间	55dB (A)	
电磁辐射	/				
固体废物	生产	废边角料	收集后外售	固废零排放	
		废活性炭	有资质的单位处置		
		废润滑油	有资质的单位处置		
	生活	生活垃圾	环卫清运		
土壤及地下水污染防治措施	1) 分区防渗措施防止地下水、土壤污染 2) 厂区门口设置缓坡, 当发生事故时, 将事故废水堵截在厂区内暂存, 防止发生事故时事故废水污染地下水, 同时厂区内应做好防腐、防渗措施。 3) 对于泄露的物料应有具体防治措施, 及时将泄露的物料收集并处理, 防止其渗入地下。 4) 采用国际先进的生产工艺和生产设备, 进一步提高生产效益和劳动生产率, 减少原材料消耗和污染物的排放。同时加强厂区内的计量和计量器具的维护管理, 杜绝跑、冒、滴、漏等浪费现象的发生。 5) 保证拟建工程所需的生产和生活用水均由工业区给水管网统一供给, 不开采地下水资源。				
生态保护措施	/				
环境风险防范措施	根据相关的环境管理要求, 结合具体情况, 制定各项安全生产管理制度、严格的生产操作规则和完善的事故应急计划及相应的应急处理手段及设施, 同时加强安全教育, 以提高职工的安全意识和安全防范能力。				
其他环境管理要求	1、环境管理计划 ①严格执行“三同时”制度 在项目筹备、设计和施工建设不同阶段, 均应严格执行“三同时”制度, 确保污染处理设施能够与生产工艺设施“同时设计、同时施工、同时竣工”。 ②建立环境报告制度 应按有关法规的要求, 严格执行排污申报制度; 此外, 在项目工程排污发生重大变化、污染治理设施发生重大改变或拟实施新、改、扩建项目时必须及时向审批部门申报。 ③健全污染治理设施管理制度 建立健全污染治理设施的运行、检修、维护保养的作业规程和管理制度, 将污染治理设施的管理与生产经营管理一同纳入公司日常管理工作的范畴, 落实责任人, 建立管理台账。避免擅自拆除或闲置现有的污染处理设施现象的发生, 严禁故意不正常使用污染处理设施。				

	<p>④建立环境目标管理责任制和奖惩条例</p> <p>建立并实施各级人员的环境目标管理责任制，把环境目标责任完成情况与奖惩制度结合起来。设置环境保护奖惩条例，对爱护环保设施、节能降耗、减少污染物排放、改善环境绩效者给予适当的奖励；对环保观念淡薄，不按环保要求管理和操作，造成环保设施非正常损坏、发生污染事故以及浪费资源者予以相应的处罚。在公司内部形成注重环境管理，持续改进环境绩效的氛围。</p> <p>⑤企业为固体废物污染防治的责任主体，应建立风险管理及应急救援体系，执行环境监测计划、转移联单管理制度及国家和省有关转移管理的相关规定、处置过程安全操作规程、人员培训考核制度、档案管理制度、处置全过程管理制度。</p>
--	---

六、结论

建设单位要严格执行环保各项规定，建设项目的污染防治措施必须实行“三同时”原则，即与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用，并认真做好上述环保措施，实现各类污染物的达标排放。从环保角度考虑本项目是可行的。

附表

建设项目污染物排放量汇总表（单位：t/a）

项目 分类		污染物名称	现有工程 排放量（固体废物 产生量）①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量（固体废物 产生量）③	本项目 排放量（固体废物 产生量）④	以新带老削减量 （新建项目不填）⑤	本项目建成后 全厂排放量（固体废 物产生量）⑥	变化量 ⑦
废气	有组织	非甲烷 总烃	/	/	/	0.0818	/	0.0818	+0.0818
		CS ₂	/	/	/	0.0280	/	0.0280	+0.0280
		丙烯腈	/	/	/	0.0044	/	0.0044	+0.0044
		1,3-丁 二烯	/	/	/	0.00009	/	+0.00009	+0.00009
	无组织	非甲烷 总烃	/	/	/	0.0909	/	0.0909	+0.0909
		CS ₂	/	/	/	0.0311	/	0.0311	+0.0311
		丙烯腈	/	/	/	0.0049		0.0049	+0.0049
		1,3-丁 二烯				0.0001		+0.0001	+0.0001
废水	废水量		/	/	/	360	/	360	+360
	COD		/	/	/	0.108	/	0.108	+0.108
	SS		/	/	/	0.09	/	0.09	+0.09
	NH ₃ -N		/	/	/	0.0108	/	0.0108	+0.0108
	TP		/	/	/	0.0018	/	0.0018	+0.0018
	TN		/	/	/	0.0162		0.0162	+0.0162
一般工业 固体废物	废边角料		/	/	/	83.8	/	83.8	+83.8

危险废物	废活性炭	/	/	/	9.3165	/	9.3165	+9.3165
	废油	/	/	/	0.8	/	0.8	+0.8

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①