

临清小王子食品有限公司
膨化食品生产线项目（二期）
竣工环境保护验收意见

2023年8月7日，临清小王子食品有限公司组织召开了“膨化食品生产线项目（二期）”竣工环境保护验收检查会。验收工作组由工程建设和验收监测报告编制单位（临清小王子食品有限公司）、验收监测单位（山东宜林环境检测有限公司）并特邀2名技术专家（名单附后）组成。

验收组查阅了项目竣工环境保护验收监测报告，听取了建设单位关于环境保护设施（措施）落实情况的介绍，现场查看并核实了项目运营期环保工作落实情况，并对照《建设项目环境保护管理条例》、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响评价报告和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，经认真研究讨论形成环保验收意见，具体内容如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

临清小王子食品有限公司成立于2009年10月13日，经营范围包括糕点（烘烤类糕点、油炸类糕点）、食品添加剂、膨化食品、薯类食品的生产、销售；预包装食品的批发等。公司“膨化食品生产线项目”位于聊城市临清市永青路南首（大三里），占地总面积3240m²，项目一期建设酱香饼、夹心卷、麦香鸡块生产线2条，已完成竣工环保验收。本次验收为项目二期，项目二期总投资300万元（其中环保投资10万元），依托现有生产车间，建设薯条生产线1条，购置油炸系统、多头秤等主要生产设备，并配套建设环保设施，项目二期投产后可年产薯条3000吨；项目二期新增劳动定员45人，实行单班工作制，每班生产12小时，年运行300天。

（二）建设过程及环保审批情况

临清小王子食品有限公司于2019年03月委托聊城市环境科学工程设计院有限公司编制完成了《临清小王子食品有限公司膨化食品生产线项目环境影响报告表》，2019年04月30日原临清市环境保护局以“临环审〔2019〕35号”文对该项目进行了批复。项目分两期建设，一期建设酱香饼、夹心卷、麦香鸡块生产线2条，于2020年01月完成竣工环保验收；项目二期于2023年02月开工建设，2023年06月竣工。

2023年07月，临清小王子食品有限公司委托山东宜林环境检测有限公司承担了本项目二期的竣工环保验收监测工作。山东宜林环境检测有限公司于2023年07月09日-07月10日对项目外排污染物、环保设施运行情况进行了监测，对项目环境管理水平情况进行了检查，根据实地调查和监测结果，临清小王子食品有限公司编制了《临清小王子食品有限公司膨化食品生产线项目（二期）竣工环境保护验收监测报告表》。

（三）验收范围

本次验收为临清小王子食品有限公司“膨化食品生产线项目”的二期验收，验收项目环保设备（措施）落实及污染物达标排放情况。

二、工程变动情况

通过现场调查，对照环评报告及审批意见，该项目建设地点、生产性质、生产工艺、生产规模、环保设施与措施等均与环评基本一致，项目二期实际购置的生产设备相比环评减少配料机、拌料机、发爆机、凉干机、烘箱等设备，生产工艺两次干燥改为一次，减少熟成工艺，不增加污染物排放。

根据“环办〔2015〕52号”、“环办环评〔2018〕6号”、“环办环评函〔2020〕688号”等文件判定原则，项目建设无重大变动情况。

三、环境保护设施落实情况

（一）废气

项目二期废气主要为薯条混料成型过程产生的粉尘、天然气燃烧废气、

油炸工序产生的油烟等。

混料、成型过程会产生少量粉尘，通过密闭生产车间以无组织形式排放；天然气燃烧系统配有低氮燃烧器，燃烧废气通过1根15m高排气筒（P1）排放；油炸产生的油烟废气经集气罩收集后，送至1套静电油烟净化器处理，处理后的废气通过排气筒P1排放。

（二）废水

项目二期废水包括生产设备及车间地面清洗废水、员工工作服清洗废水、新增员工生活污水，以上废水经收集进入厂区污水处理站进行预处理后，排入市政污水管网，纳入临清市碧水污水处理厂进一步处理。

（三）噪声

项目噪声主要来源于油炸系统、多头秤、风机等运行产生的噪声，企业通过选取低噪声设备、对设备安装减振基础、生产时封闭厂房、强化设备维护等措施，减轻设备运转噪声对周围环境的影响。

（四）固废

项目二期固废主要为过滤油渣、废边角料、废包装材料、污水处理站污泥和油烟净化器油污、生活垃圾，均为一般固废。

油炸用油定期过滤出油渣外售养鱼场作为鱼饲料；预包装工序废边角料、油烟净化器收集的废油外售饲料加工厂，用于生产饲料；废原料包装袋外售废品回收站；污水处理产生的污泥、新增员工生活垃圾委托环卫部门定期清运处置。

固体废物的贮存和处置满足《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）要求。

四、环境保护设施调试效果

验收监测期间主体工程工况稳定、环境保护设施运行正常，生产负荷见下表，监测结果能作为该项目竣工环境保护验收的依据。

监测时间	产品名称	设计生产能力 (吨/天)	实际生产量 (吨/天)	生产负荷
2023.07.09	薯条	10	8.5	85%
2023.07.10	薯条	10	8	80%

监测结果表明：

（一）废气

验收监测期间，排气筒P1出口颗粒物最高排放浓度为 $2.8\text{mg}/\text{m}^3$ 、最大排放速率为 $0.015\text{kg}/\text{h}$ ，二氧化硫未检出，氮氧化物未检出，排放浓度满足《区域性大气污染物综合排放标准》（DB37/2376-2019）表1“重点控制区”排放限值要求，排放速率满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2二级限值要求；排气筒P1出口油烟最高排放浓度为 $0.9\text{mg}/\text{m}^3$ ，最大排放速率为 $4.2\times 10^{-3}\text{kg}/\text{h}$ ，油烟有组织排放满足《山东省饮食油烟排放标准》（DB37/597-2006）表2中大型饮食业单位的最高允许排放浓度。

验收监测期间，厂界无组织颗粒物最高排放浓度为 $248\mu\text{g}/\text{m}^3$ ，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中厂界监控点排放限值要求。

（二）废水

验收监测期间，项目污水处理站出口废水化学需氧量、悬浮物、氨氮、动植物油、阴离子表面活性剂最大监测值分别为 $36\text{mg}/\text{L}$ 、 $25\text{mg}/\text{L}$ 、 $0.538\text{mg}/\text{L}$ 、 $0.10\text{mg}/\text{m}^3$ 、 $0.068\text{mg}/\text{L}$ ，能够满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表1中B等级标准及临清市碧水污水处理厂进水水质要求。

（三）厂界噪声

验收监测期间，西厂界昼间噪声值在 $57.5\sim 58.8\text{dB}(\text{A})$ 之间，符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1中4类标准要求；东、南、北厂界昼间噪声值在 $52.3\sim 55.8\text{dB}(\text{A})$ 之间，符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1中2类标准要求。

（四）污染物排放总量

根据项目二期验收监测结果，二氧化硫、氮氧化物排放浓度及速率均未检出，满足污染物排放总量要求。

五、工程建设对环境的影响

项目建设按环评及其批复要求建设了环保设施。目前，相关环保设施运行状况良好，项目产生的废气、废水、噪声能够达标排放，固体废物能够得到妥善处理。项目运行不会对周围环境造成明显不利影响。

六、验收结论

临清小王子食品有限公司“膨化食品生产线项目（二期）”实施过程中按照环评及其批复要求落实了相关环保设施，项目建设过程未发生重大变动；验收监测的污染物排放达到相关排放标准，验收报告不存在重大质量缺陷。

鉴于项目基本符合验收条件，不存在《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》中所规定的验收不合格情形，验收组原则上同意该项目环保设施通过环保验收。

七、要求与建议

- 1、按规范要求进一步完善验收报告编制内容，完善附图附件。
- 2、加强日常环保管理，确保废气处理设施运转正常，废气达标排放。落实自行监测计划，定期开展废气、废水、噪声自行监测。
- 3、一般固废应及时收集至一般固废专用贮存、堆放场地，并定期处置。
- 4、加强污水处理站的日常运行管理，并做好运行记录。

八、验收人员信息

见附件。

临清小王子食品有限公司

2023年8月7日