

年产 20 万吨沥青搅拌生产线建设项目 竣工环境保护验收监测报告表

建设单位：甘肃荣城源路桥有限公司

编制单位：甘肃荣城源路桥有限公司

2023 年 09 月

建设单位法人代表： 满国薇 （签字）

编制单位法人代表： 满国薇 （签字）

项 目 负 责 人： 李伟

填 表 人：李伟

编制单位：甘肃荣城源路桥有限公司（盖章）

电 话：

传 真： /

邮 编：

地 址：甘肃省白银市景泰县砂河井村

表一

建设项目名称	年产20万吨沥青搅拌生产线建设项目				
建设单位名称	甘肃荣城源路桥有限公司				
建设项目性质	新建√ 改扩建 技改 迁建				
建设地点	甘肃省白银市景泰县砂河井村（原景泰金砂水泥厂内）				
主要产品名称	沥青混凝土				
设计生产能力	200000t				
实际生产能力	160000t				
建设项目环评时间	2021年 11月	开工建设/竣工时间	2022年2月2日/2023 年3月15日		
调试时间	/	验收现场监测时间	2023年9月13日~14日		
环评报告表审批部门	白银市生态环境局景泰分局	环评报告表编制单位	兰州成英咨询服务有限公司		
环保设施设计单位	无锡新佳通工程机械有限公司	环保设施施工单位	无锡新佳通工程机械有限公司		
投资总概算	3000万元	环保投资总概算	100万元	比例	3.3%
实际总概算	2500万元	实际环保投资	470万元	比例	18.8%
验收监测依据	<p>1、建设项目环境保护相关法律、法规和规章制度</p> <p>（1）《中华人民共和国环境保护法》（2015 年1 月1 日起施行）；</p> <p>（2）《中华人民共和国环境影响评价法》（2018 年12 月29 日起施行）；</p> <p>（3）《中华人民共和国水污染防治法》（2018 年1 月1 日起施行）；</p> <p>（4）《中华人民共和国大气污染防治法》（2018 年 10 月 26 日 起施行施）；</p> <p>（5）《中华人民共和国环境噪声污染防治法》（2018 年 12 月 29 日起施行）；</p> <p>（6）《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020 年 9 月 1 日起施行）。</p> <p>（7）《建设项目环境保护管理条例》（2017 年 10 月 1 日起施行）；</p>				

	<p>(8) 《甘肃省环境保护条例》(2020年1月1日起施行)；</p> <p>(9) 《甘肃省环境保护厅关于做好<建设项目竣工环境保护验收暂行办法>宣传贯彻落实的通知》，(甘环评发〔2018〕14号)；</p> <p>(10) 《关于发布〈建设项目竣工环境保护验收暂行办法〉的公告》(国环规环评〔2017〕4号)；</p> <p>(11) 《国家危险废物名录》(2021年版)(生态环境部 国家发展和改革委员会 公安部 交通运输部 国家卫生健康委员会 部令第15号，自2021年1月1日起施行)；</p> <p>(12) 《固定污染源排污许可分类管理名录》(生态环境部令第11号，2019年版)。</p> <p>2、建设项目竣工环境保护验收技术规范</p> <p>(1) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》(生态环境部公告2018年第9号)；</p> <p>(2) 《排污单位自行监测技术指南 总则》(HJ819-2017)；</p> <p>(3) 《污染影响类建设项目重大变动清单(试行)》(环办环评函〔2020〕688号)。</p> <p>3、建设项目环境影响报告表及审批部门审批决定</p> <p>(1) 《年产20万吨沥青搅拌生产线建设项目环境影响报告表》(兰州成英咨询服务有限公司，2021年11月)</p> <p>(2) 《白银市生态环境局景泰分局关于甘肃荣城源路桥有限公司年产20万吨沥青搅拌生产线建设项目环境影响报告表的批复》(景环审〔2021〕24号，见附件1)。</p> <p>4、其他相关文件</p> <p>(1) 《检测报告》(报告编号：峰骥检字〔2023〕第09-03号)；</p> <p>(2) 其他资料等。</p>
验收监测评价标准、标号、级别、限值	<p>建设项目竣工环境保护验收污染物排放标准原则上执行环境影响报告表及其审批部门审批决定所规定的标准。在环境影响报告表审批之后发布或修订的标准对建设项目执行该标准有明确时限要求的，按新发布或者修订的标准执行。特别排放限值的实施地域范围、时间，按国务院</p>

生态环境主管部门或省级人民政府规定执行。

建设项目排放环境影响报告表及其审批部门审批决定中未包括的污染物，执行相应的现行标准。

1、大气污染物综合排放标准

项目沥青拌合站、沥青储罐产生的沥青烟、苯[a]并芘、非甲烷总烃及原料堆场产生的无组织颗粒物排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中排放标准限值；由于原料加热烘干采取了工业炉窑中的干燥窑，因此原料加热烘干系统废气中烟尘、SO₂、NO_x按照《白银市工业炉窑大气污染综合治理实施方案》中“国家暂未制订行业排放标准的，原则上按照颗粒物、二氧化硫、氮氧化物排放限值分别不高于30、200、300mg/m³实施改造”要求执行，具体见表1-1和1-2。

表 1-1 《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）

污染物	最高允许排放浓度 (mg/m ³)	最高允许排放速率 (kg/h)		无组织排放监控浓度 限值 (mg/m ³)
		排气筒高度 (m)	排放速率	
颗粒物	120	15	3.5	1.0
苯并(a)芘	0.0003		0.050×10 ⁻³	0.008 (μg/m ³)
沥青烟	75		0.18	生产设备不得有明显的无组织排放存在
非甲烷总烃	120		10	4.0

表 1-2 《白银市工业炉窑大气污染综合治理实施方案》 单位：mg/m³

炉窑类别	标准级别	排放限值		
		颗粒物	二氧化硫	氮氧化物
干燥炉、窑	/	30	200	300

注：原料加热烘干筒燃料燃烧废气排气筒最低允许高度为15m，当排气筒周边半径200m距离内有建筑物时，排气筒还应高出最高建筑物3m以上。

2、导热油炉废气

本项目导热油炉产生废气执行《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）表2新建锅炉大气污染物排放标准中的燃油标准，具体数值见表1-3。

表 1-3 《锅炉大气污染物排放标准》（摘录）

污染物排放浓度	燃油锅炉标准排放限值 (mg/m ³)	污染物排放监控位置
颗粒物	30	烟囱或烟道
二氧化硫	200	
氮氧化物	250	

3、噪声排放标准

施工期厂界噪声排放执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》(GB12523-2011)，见表 1-4。

表 1-4 《建筑施工场界环境噪声排放标准》（摘录）单位：dB（A）

昼间	夜间
70	55

运营期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准，标准值见表 1-5。

表 1-5 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（摘录）单位：dB（A）

类别	昼间	夜间
3 类	65	55

4、废水排放标准

项目无生产废水产生，生活废水收集后做场内抑尘，旱厕依托厂区外原景泰金砂水泥厂旱厕。

5、固体废物污染控制标准

环评中项目固体废物排放执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）；危险固体废弃物的贮存、处置执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单（环境保护部公告 2013 年第 36 号）、《危险废物防治技术政策》和《危险废物转移联单管理办法》中的有关规定。

因《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）代替《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001），并与 2023 年 07 月 01 日实施，本次验收危险固体废物的贮存、处置执行 GB18597-2023 修订的标准。

6、总量控制指标

根据《固定污染源排污许可分类管理名录（2019年版）》（生态环境部令第11号）可知，本项目为石墨及其他非金属矿物制品制造业（沥青混合物），在名录中实行排污许可简化管理，且本项目有组织排放口为一般排放口，原则上仅许可排放浓度，不许可排放量。

表二

验收项目概况：

本项目为新建项目，我公司于2021年11月委托兰州成英咨询服务有限公司进行了环境影响评价工作，并编制完成了《年产20万吨沥青搅拌生产线建设项目环境影响评价报告表》，于2021年12月31日通过了白银市生态环境局景泰分局的审批，批复文号为景环审（2021）24号。2022年2月2日企业开工建设，2023年3月15日建设完成。项目开始建设至今，未收到环境扰民投诉。

根据《固定污染源排污许可分类管理名录（2019年版）》（生态环境部令第11号）可知，本项目为石墨及其他非金属矿物制品制造业（沥青混合物），在名录中实行排污许可简化管理，因此，我单位已于2023年5月12日在全国排污许可证管理信息平台上登记并申请排污许可证，证书编号为：

91620423MA719RUP9B001Q，排污许可证见附件3。

根据《关于发布〈建设项目竣工环境保护验收暂行办法〉的公告》（国环规环评〔2017〕4号）的要求和规定，本项目需开展环境竣工环保验收工作。根据本项目环境影响报告表及批复等要求，我公司于2023年04月11日安排人员对此项目进行了现场查勘及资料收集，现场查勘发现，本项目事故池未设置，提出整改。于2023年5月12日完成整改，在此基础上我公司编制了该项目竣工环境保护验收监测方案，并委托甘肃峰骥环保工程有限公司承接我单位《年产20万吨沥青搅拌生产线建设项目》验收监测工作，甘肃峰骥环保工程有限公司根据委托要求于2023年9月13日-14日进行了现场监测，在进场监测期间我单位的主体设备和环保设施运行正常，生产能力已达到设计能力的65%以上，具备环境保护验收监测条件。我公司根据出具的《年产20万吨沥青搅拌生产线建设项目检测报告》（峰骥检字〔2023〕第09-03号）和调查结果，编制完成本项目的验收监测报告。

本次环境保护验收范围为：

本次验收范围原则上与《年产20万吨沥青搅拌生产线建设项目环境影响评价报告表》中评价范围保持一致，包括主体工程、辅助工程、公用工程、环保工程等。

工程建设内容：

一、地理位置及周边关系

本项目位于甘肃省白银市景泰县正路工业园区内，项目园区位于景泰县南部，省道201县东侧，紧邻景中高速，毗邻兰州高新技术开发区，交通便利中心地理坐标为北纬36°47'1.13"、东经103°47'31.71"。

项目用地面积约12000m²，东侧为荒地，南侧为荒地，西侧为原金砂水泥厂厂房，北侧为荒地。

根据现场调查，项目地理位置与环评阶段一致，四邻东侧荒地现为临时加工水稳企业，具体地理位置图见附图2-1，四邻图见附图2-2。

二、平面布置

环评阶段：本项目场地呈矩形布置，项目出入口位于场地北侧，于场外砂石路衔接；生活区位于项目场地北侧，西侧、南侧布置为骨料堆棚；场地中部为生产区域，主要包括配料系统、搅拌主楼、骨料干燥系统等。

实际建设：根据现场踏勘情况，项目平面布置较环评中有所变动。生活区位于项目场地西侧，旱厕依托原金砂水泥厂旱厕，南侧为骨料堆棚。其余与环评一致。项目平面布置图见附图 2-3。

三、建设内容

（1）主要建设内容

项目总占地面积12000m²，项目工程主要由主体工程、公用工程、环保工程、辅助工程组成，主体工程主要为沥青混凝土拌合站的建设；辅助工程包括生活区的建设；公用工程主要包括供水供电的引入；储运工程包括场内原辅料的输送系统建设；环保工程主要包括洒水抑尘、旋风除尘、布袋除尘等建设内容。

本项目建设内容实际情况较环评有部分发生变动，环保工程变更内容为：骨料收料斗粉尘在环评设计上料过程中减少卸料落差的基础上加装集气罩和布袋除尘器，经处理后通过15m高排气筒排放，布袋除尘器中收集后的粉尘当作骨料回用；沥青加热供给系统采取电导热油加热器加热，柴油导热油炉加热作为备用加热炉；骨料堆棚三面设置围挡。储运工程变更内容：西侧骨料堆棚未建设，沥青储罐由3用变更为4用3备。其余实际建设内容均与环评一致。

本项目环评建设内容与实际建设情况对比见表2-1。

表2-1 建设内容一览表			
名称	环评及批复建设内容	实际建设内容	变更情况及原因
主体工程 (沥青混凝土拌合站)	冷骨料供给系统	主要由冷料斗、集料皮带集料输送机、上料皮带上料皮带输送机等组成，主要用于将冷料输送到干燥滚筒。	与环评一致
	骨料干燥系统	主要为干燥筒，由燃烧器供热，燃料采用柴油，主要对冷骨料进行加热烘干。	与环评一致
	沥青砼搅拌系统	主要由热石料提升机，骨料筛选设备、热储料仓，搅拌缸、沥青喷射装置等组成，主要将由计量系统配比好的热骨料、矿粉和热沥青混合，搅拌均匀后生成沥青混凝土。	与环评一致
	沥青加热供给系统	主要由导热油炉、沥青罐以及管道系统组成，将导热油加热至 180~210℃，并通过循环管道加热沥青储罐中沥青。	新增一台电导热油加热器作为日常生产用油炉，将原设计的柴油导热油炉作为备用油炉，其余与环评一致
	拌合楼机架主体系统	主要为机架、平台踏板、扶梯、栏杆等组成。	与环评一致
	粉料供给系统	主要由矿粉提升机、矿粉仓、螺旋输送机等组成，主要用于将矿粉输送到搅拌缸中。	与环评一致
	气体供给系统	主要由空压机、储气罐、气缸等组成。	无气缸，其余与环评一致
	沥青供给系统	主要由沥青罐、沥青泵、卸油池、沥青管路、导热油炉、小燃烧器、导热油循环泵、高、低位槽、循环管路及阀门等组成。	与环评一致
	燃料供给系统	主要由柴油罐、已经相配套的管道、阀门组成。	与环评一致
辅助工程	生活区	位于项目北侧，主要包括员工休息区、值班室、旱厕等。	生活区位于项目西侧，旱厕依托原金砂水泥厂旱厕。
	给水	由景泰县砂河井自来水厂管网接入。	与环评一致
	供电	由国网甘肃省电力公司白银供电公司供电管网接入。	与环评一致

	排水	旱厕，生活盥洗废水经场内收集后作为抑尘。	旱厕，生活盥洗废水经场内收集后作为抑尘。	与环评一致
储运工程	原料堆棚	位于项目西、南两侧，用于混凝土拌合站所需骨料的贮存。其中西侧骨料堆棚占地面积为 2300m ² ，南侧堆棚占地面积 1000m ² 。本项目设置半封闭式堆棚。	位于项目南侧，用于混凝土拌合站所需骨料的贮存，占地面积为2300m ² 。且三面设置围挡。	西侧用于生活区
	沥青储罐	3 个，钢制结构，单个容积为 50m ³ 。	7 个，钢制结构，4 用 3 备，单个容器为 50m ³ 。	为预防设备出现故障，特备用3个沥青储罐。
	柴油罐	1 个，钢制结构，单个容积为 50m ³ 。	2 个，1 用 1 备，钢制结构，单个容积为 50m ³ 。	为预防设备出现故障，特备用1个柴油罐。
	危废暂存间	用于暂存危险废物，10m ² 。	用于暂存危险废物，10m ² 。	与环评一致
	冷料仓	由 5 个 12 m ³ 的冷料斗组成。	由 5 个 12 m ³ 的冷料斗组成，且加装集气罩和布袋除尘器收集粉尘。	优化环保处理方案
	热骨料仓	用于加热后的骨料的贮藏，容积为 50 m ³ 。	用于加热后的骨料的贮藏，共 5 个，总容积为 50 m ³ 。	与环评一致
	矿粉仓	主要用于原料矿粉和回收粉的贮藏，自带单体滤筒除尘器，容积为 40 m ³ 。	主要用于原料矿粉和回收粉的贮藏，自带单体滤筒除尘器，容积为 40 m ³ 。	与环评一致
	原辅料运输系统	主要包括场内运输车运输、皮带输送以及各种提升机组组成。	主要包括场内运输车运输、皮带输送以及各种提升机组组成。	与环评一致
	停车场	主要用于物料运输车辆的停放。	主要用于物料运输车辆的停放。	与环评一致
环保工程	废气	①骨料堆棚粉尘：骨料堆棚设置半封闭式，选用含有一定水分的骨料减少减少粉尘的产生。 ②骨料受料斗粉尘：在上料过程中尽量减少卸料落差，从而减少粉尘的产生。 ③皮带传输粉尘：原料输送皮带设置封闭廊道。 ④骨料干燥系统废气：原料烘干系统废气经炉内低氮技术、旋风除尘器、布袋除尘器处理后，通过 1#排气筒排放。 ⑤沥青搅拌缸放料废气：本项目拌合站废气主要来自成品仓放料口放料时产生的废气，通过下方集气罩收集后引入骨料干燥系统的燃烧器燃烧，1#排气筒排出。	①骨料堆棚粉尘：骨料堆棚三面设置围挡，选用含有一定水分的骨料减少减少粉尘的产生。 ②骨料受料斗粉尘：在上料过程中尽量减少卸料落差，并在料斗上加装集气罩，粉尘由集气罩收集后统一经布袋除尘器处理后通过 3#15m 高排气筒排放，布袋除尘器收集的粉尘回用，从而减少粉尘的产生。 ③皮带传输粉尘：原料输送皮带设置封闭廊道。 ④骨料干燥系统废气：原料烘干系统废气经炉内低氮技术、旋风除尘器、二级布袋除尘器处理后，通过 1#排气筒排放。 ⑤沥青搅拌缸放料废气：本	骨料受料斗加装集气罩和布袋除尘器，粉尘经布袋除尘器出后通过 15m 高排气筒排放，布袋除尘器收集的粉尘回用，将无组织排放形式变更为有组织排放形式，更利于减少粉尘的产生；将加热沥青用柴油导热油炉作为备用油炉，日常采用电导热油加热器加热导热油，电加热无污染，更环保。其余与环评一致。

		⑥导热油炉废气：导热油炉所用燃料为柴油，产生废气通过 2#排气筒排放。 ⑦沥青罐加热废气：沥青罐加热废气通过管道引入燃烧器燃烧处理。 ⑧运输扬尘：场外运输扬尘通过降低车速，场内运输扬尘通过对易产生扬尘的场地进行硬化，并进行洒水抑尘。	项拌合站废气主要来自成品仓放料口放料时产生的废气，通过下方集气罩收集后引入骨料干燥系统的燃烧器燃烧，1#排气筒排出。 ⑥导热油炉废气：导热油炉所用燃料为柴油，产生废气通过 2#排气筒排放。 ⑦沥青罐加热废气：沥青罐加热废气通过管道引入燃烧器燃烧处理。 ⑧运输扬尘：场外运输扬尘通过降低车速，场内运输扬尘通过对易产生扬尘的场地进行硬化，并进行洒水抑尘。	
	废水	项目无生产废水产生。场内设有旱厕，职工生活废水主要为盥洗废水，经盥洗器具收集后作为抑尘，车辆清洗水、地面降尘用水全部损耗。	项目无生产废水产生。旱厕依托场外原金砂水泥厂旱厕，职工生活废水主要为盥洗废水，经盥洗器具收集后作为抑尘，本项目未进行车辆清洗。	旱厕依托场外金砂水泥厂原有旱厕，车辆外委清洗。其余与环评一致
	噪声	选用低噪声设备，产噪设备基础减振。	选用低噪声设备，产噪设备基础减振。	与环评一致
	固废	除尘器收集的除尘灰，作为原料回用；拌合残渣，作为原料回收利用；不合格骨料经场内收集后，作为建筑材料外售；沉淀池污泥定期清掏后，回用于生产；生活垃圾在场内垃圾桶暂存，运至当地环卫部门指定地点处置。	除尘器收集的除尘灰，作为原料回用；拌合残渣，作为原料回收利用；不合格骨料经场内收集后，作为建筑材料外售；不清洗车辆，未设置沉淀池；生活垃圾在场内垃圾桶暂存，运至当地环卫部门指定地点处置。	因场车辆外委清洗，未设置沉淀池。与环评一致
		储罐底渣和废导热油由专业单位进行清理，清理后直接由清理单位拉运处理，不在场内暂存。危废暂存间建设应按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597）及其修改单中相关要求建建设，危废暂存间内地面及裙角进行防渗处理，并对危废暂存间内按照危废物种类进行分区。	企业刚生产运行，未产生储罐底渣和废导热油，后期清理后的废导热油直接由清理单位拉运处理，不在场内暂存。危废暂存间建设应按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023），危废暂存间内地面及裙角进行防渗处理，并对危废暂存间内按照危废物种类进行分区。	危险废物暂存间建设参照依据变更为《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023），其余与环评一致。
	地下水	厂区内建构筑物进行分区防渗；沥青储罐区、柴油储罐区设置围堰，并对围堰进行防渗。	本厂区内建构筑物进行分区防渗；沥青储罐区、柴油储罐区设置围堰，并对围堰进行防渗。	与环评一致
	环境风险	沥青储罐区、柴油储罐区设置事故池；制定项目厂内风	沥青储罐区、柴油储罐区设置 30m ³ 事故池；已制定项	与环评一致

		险防范措施及应急预案。	目厂内风险防范措施及应急预案。																																																																																							
<p>(2) 项目主要产品及生产规模</p> <p>本项目新建1条沥青混凝土生产线，全年可产沥青混凝土总计20w吨，主要用于周边道路路面养护。</p> <p>经现场勘查，验收阶段产品规模与环评基本一致，年产沥青混凝土总计16w吨，主要用于周边道路路面养护。</p> <p>(3) 主要生产设备</p> <p>本项目生产设备实际内容与环评一致。具体建设项目生产设备见表2-2。</p> <p style="text-align: center;">表2-2 生产设备一览表</p> <table> <tr> <th>类别</th><th>设备名称</th><th>环评设计数量</th><th>实际建设数量</th><th>备注</th></tr> <tr> <td rowspan="3">冷骨料供给系统</td><td>冷料斗</td><td>5 个</td><td>5 个</td><td>/</td></tr> <tr> <td>皮带输送机</td><td>1 套</td><td>1 套</td><td>/</td></tr> <tr> <td>冷料斗封闭框架结构</td><td>1 套</td><td>1 套</td><td>/</td></tr> <tr> <td rowspan="2">骨料干燥系统</td><td>干燥筒</td><td>1 套</td><td>1 套</td><td>/</td></tr> <tr> <td>3000 型燃烧器</td><td>1 套</td><td>1 套</td><td>柴油</td></tr> <tr> <td>初级除尘系统</td><td>旋风除尘器</td><td>1 套</td><td>1 套</td><td>效率 80%，主要用于收集原料干燥过程产生的粉尘</td></tr> <tr> <td rowspan="2">二级除尘系统</td><td>布袋除尘器</td><td>1 套</td><td>1 套</td><td>效率大于 99.5%，主要用于再次收集原料干燥过程产生的粉尘</td></tr> <tr> <td>引风机</td><td>1 台</td><td>1 台</td><td>1*160kw</td></tr> <tr> <td rowspan="11">拌合楼机架主体系统+沥青搅拌系统</td><td>沥青拌合楼</td><td>1 座</td><td>1 座</td><td>含机架、平台踏板、扶梯、栏杆等</td></tr> <tr> <td>接料通道封闭框架结构</td><td>1 套</td><td>1 套</td><td>/</td></tr> <tr> <td>吸风罩</td><td>1 件</td><td>1 件</td><td>/</td></tr> <tr> <td>吸尘管道</td><td>1 套</td><td>1 套</td><td>/</td></tr> <tr> <td>热石料提升机</td><td>1 套</td><td>1 套</td><td>含壳体、板链、料斗、减速机</td></tr> <tr> <td>骨料筛选设备</td><td>1 套</td><td>1 套</td><td>含振动筛一台、筛网一套</td></tr> <tr> <td>热储料仓</td><td>1 套</td><td>1 套</td><td>50 m³，储存加热后的骨料</td></tr> <tr> <td>搅拌缸</td><td>1 套</td><td>1 套</td><td>/</td></tr> <tr> <td>沥青喷射装置</td><td>1 套</td><td>1 套</td><td>/</td></tr> <tr> <td>骨料称量装置</td><td>1 套</td><td>1 套</td><td>/</td></tr> <tr> <td>沥青称量装置</td><td>1 套</td><td>1 套</td><td>/</td></tr> </table>					类别	设备名称	环评设计数量	实际建设数量	备注	冷骨料供给系统	冷料斗	5 个	5 个	/	皮带输送机	1 套	1 套	/	冷料斗封闭框架结构	1 套	1 套	/	骨料干燥系统	干燥筒	1 套	1 套	/	3000 型燃烧器	1 套	1 套	柴油	初级除尘系统	旋风除尘器	1 套	1 套	效率 80%，主要用于收集原料干燥过程产生的粉尘	二级除尘系统	布袋除尘器	1 套	1 套	效率大于 99.5%，主要用于再次收集原料干燥过程产生的粉尘	引风机	1 台	1 台	1*160kw	拌合楼机架主体系统+沥青搅拌系统	沥青拌合楼	1 座	1 座	含机架、平台踏板、扶梯、栏杆等	接料通道封闭框架结构	1 套	1 套	/	吸风罩	1 件	1 件	/	吸尘管道	1 套	1 套	/	热石料提升机	1 套	1 套	含壳体、板链、料斗、减速机	骨料筛选设备	1 套	1 套	含振动筛一台、筛网一套	热储料仓	1 套	1 套	50 m ³ ，储存加热后的骨料	搅拌缸	1 套	1 套	/	沥青喷射装置	1 套	1 套	/	骨料称量装置	1 套	1 套	/	沥青称量装置	1 套	1 套	/
类别	设备名称	环评设计数量	实际建设数量	备注																																																																																						
冷骨料供给系统	冷料斗	5 个	5 个	/																																																																																						
	皮带输送机	1 套	1 套	/																																																																																						
	冷料斗封闭框架结构	1 套	1 套	/																																																																																						
骨料干燥系统	干燥筒	1 套	1 套	/																																																																																						
	3000 型燃烧器	1 套	1 套	柴油																																																																																						
初级除尘系统	旋风除尘器	1 套	1 套	效率 80%，主要用于收集原料干燥过程产生的粉尘																																																																																						
二级除尘系统	布袋除尘器	1 套	1 套	效率大于 99.5%，主要用于再次收集原料干燥过程产生的粉尘																																																																																						
	引风机	1 台	1 台	1*160kw																																																																																						
拌合楼机架主体系统+沥青搅拌系统	沥青拌合楼	1 座	1 座	含机架、平台踏板、扶梯、栏杆等																																																																																						
	接料通道封闭框架结构	1 套	1 套	/																																																																																						
	吸风罩	1 件	1 件	/																																																																																						
	吸尘管道	1 套	1 套	/																																																																																						
	热石料提升机	1 套	1 套	含壳体、板链、料斗、减速机																																																																																						
	骨料筛选设备	1 套	1 套	含振动筛一台、筛网一套																																																																																						
	热储料仓	1 套	1 套	50 m ³ ，储存加热后的骨料																																																																																						
	搅拌缸	1 套	1 套	/																																																																																						
	沥青喷射装置	1 套	1 套	/																																																																																						
	骨料称量装置	1 套	1 套	/																																																																																						
	沥青称量装置	1 套	1 套	/																																																																																						

	粉料称量装置	1 套	1 套	/
	回收粉提升机	1 套	1 套	/
粉料供给系统	矿粉储仓	1 套	1 套	40 m ³ , 贮存矿粉和布袋除尘器回收的粉尘, 自带单体滤筒除尘器
	螺旋输送机	1 套	1 套	/
气体供给系统	空压机	2 台	2 台	/
	储气罐	2 个	2 个	0.6 m ³ /个
	气缸	1 套	0 套	/
沥青供给系统	沥青罐 (立式)	3 个	4 用 3 备	50m ³
	沥青泵	3 台	4 台	/
	卸油池	1 个	1 个	/
	沥青管路	1 套	1 套	/
	燃油型导热油炉	1 套	1 套	YY(Q)W-700Y(Q)
	小燃烧器	1 台	1 台	/
	高、低位槽	1 套	1 套	/
	导热油循环泵	2 台	2 台	/
	循环管路及阀门	1 套	1 套	/
	电导热油加热器	1 套	1 套	YL-YDW-360
燃料供给系统	柴油罐	1 只	1 用 1 备	50 m ³
	管道、阀门	1 套	1 套	/
沥青废气处理设备	引风机	1 台	1 台	37kw、25000m ³ /h
	管道	1 套	1 套	/
微机控制系统	电脑主机	1 台	1 台	/
	显示器	1 台	1 台	/
	PLC 可编程控制器	1 套	1 套	/
	打印机	1 台	1 台	/
	电脑控制台	1 套	1 套	/
电气控制系统	动力柜	1 套	1 套	/
	电缆线	1 套	1 套	/
操作室 (中心控制室)	操作室	1 间	1 间	/
	空调	2 台	2 台	/

(4) 劳动定员及工作制度

环评中: 运营期劳动定员为 6 人, 每年运营 220 天, 每天工作 8 小时。

实际建设: 运营期劳动定员为 9 人, 每年运营 220 天, 每天工作 8 小时。

四、项目主要变动情况

根据生态环境部办公厅《关于印发〈污染影响类建设项目重大变动清单 (试行)〉的通知》 (环办环评函【2020】688 号), 对照本项目实际建设情况进行分析, 骨料收料斗粉尘在环评设计基础上加装集气罩和布袋除尘器,

粉尘经布袋除尘器处理后通过 15m 高排气筒排放，布袋除尘器收集后的粉尘回用；旱厕依托原金砂水泥厂旱厕；骨料堆棚设置三面围挡；1#排气筒高度由 15m 变更为 17m。储运工程变更内容：西侧骨料堆棚未建设；沥青储罐由 3 用变更为 4 用 3 备。环境风险变更内容：50m³ 事故池变更为 30m³。其余建设内容均与环评一致。具体见表 2-3。

表2-3 项目变动情况一览表

污染影响类建设项目重大变动清单(试行)		实际建设情况	变更情况及原因
性质			
1	建设项目开发、使用功能发生变化的。	年产20万吨沥青搅拌生产线建设项目	无变化
规模			
2	生产、处置或储存能力增大 30% 及以上的。	沥青储罐由3个50m ³ （3用）变更为7个50 m ³ （4用3备），场内最大储存量未发生变动，仍为150 m ³ 。	储罐数量发生变化，变更原因为环评中设计场内最大储存量为3个储罐额定容量，储存风险较大，故将其变更为4个储罐，场内最大储存量不变，同时增加3个备用储罐。
3	生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的。	本项目废水主要是生活污水，不外排。	不适用
4	位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加 10% 及以上的。	本项目位于环境质量达标区。生产、处置或储存能力未增大。	不适用
地点			
5	项目重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致防护距离内新增敏感点。	本项目建设用地为租赁景泰金砂水泥厂部分用地，未重新选址。生活区位于场地西侧，南侧为骨料堆棚。	无变化
生产工艺			
6	新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下	本项目产品主要为沥青混凝土，生产工艺与环评一致。	无变化

	情形之一： (1) 新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）； (2) 位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的； (3) 废水第一类污染物排放量增加的； (4) 其他污染物排放量增加 10% 及以上的。		
7	物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加 10% 及以上的。	本项目骨料冷料斗废气由组织排放变为有组织排放，无组织排放量减少。	无组织排放量减少。
环境保护措施			
8	废水、废气处理工艺变化，导致第 6 条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加 10% 及以上。	骨料收料斗粉尘在环评设计基础上加装集气罩和布袋除尘器，经处理后通过 15m 高排气筒排放，废水主要为生活污水，收集后用于场内抑尘。	骨料收料斗粉尘无组织排放改为有组织排放。
9	新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的。	无废水排放口	无变化
10	新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低 10% 及以上。	本项目新增 3# 排气筒（为无组织改有组织排放所增加排气筒）1# 排气筒高度 17m，相较环评增加 2m，3# 排气筒为备用柴油导热油炉排气筒，日常未使用。	导热油加热方式由柴油变更为电，3# 排气筒为骨料收料斗粉尘无组织排放改为有组织排放新增排气筒，均为优化措施
11	噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的。	本项目不产生生产废水，厂区重点区域进行防渗，无污染地下水环境的途径，对地下水环境基本无影响。厂区内生产区域地面采取硬化和重点防渗，并建立事故池，对土壤影响较小。	无变化
12	固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的。	目前本项目未产生危险废物，后期废导热油委托有资质单位进行处置。	无变化

13	事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的。	建设30m ³ 事故池。	事故池由50m ³ 变更为30m ³ ，变更后可满足实际需求。
----	-----------------------------------	-------------------------	---

主要原辅料消耗及水平衡

一、原辅材料消耗

本项目主要原辅材料类型和环评一致，其材料和消耗情况见表 2-4。

表 2-4 要原辅料消耗一览表

序号	原辅材料名称	环评阶段年用量	环评最大储存量	实际运行年用量	实际运行最大储存量	备注
1	重交沥青	6000t	150m ³	4800t	150 m ³	减少
2	骨料	190000t	10000 t	152000 t	10000 m ³	减少
3	矿粉	4000 t	1000t	3200 t	30 m ³	减少
4	柴油	1060	100t	848 t	30 m ³	减少
5	导热油	8	8t	6.4 t	8t	减少

骨料：来源于周边各采石加工厂，为不同粒度规格产品，主要为 0～5mm、5～10mm、10～15mm、16～20mm、20～25mm，主要成分为石灰岩石质，是沥青混凝土的主要骨料，经采购后直接运进原料堆棚存放。

矿粉：为石灰石粉末，质白细，罐装，采购自周边石粉厂家，贮存于矿粉仓中。

沥青：本项目所使用的沥青主要为重交沥青，为石油沥青的一种，

二、水平衡

环评阶段：项目运营期用水主要为职工生活用水、车辆冲洗用水、地面降尘用水和厂区绿化用水。

实际建设：项目运营期用水主要为职工生活用水、绿化后期逐步完善、地面降尘用水和生产工艺用水，车辆外委清洗，故无车辆冲洗用水。

(1) 给水

①本项目实际不设置食堂和宿舍且无洗浴设施，厕所为依托旱厕，根据现场调查了解，职工生活用水量为 0.25 m³/d（55 m³/a）。

②据现场调查了解，厂区内洒水降尘用水约 1.8 m³/d(396 m³/a)。

③二级布袋除尘器收集的粉尘和水通过搅拌机混合后作为骨料循环利用，用水量为 3.3 m³/d。

本项目劳动人员9人，每年运营220天，因劳动人员从环评中的6人变更为9人，生活用水量为 0.25 m³/d，生活用水量较环评增加了0.07m³/d；生活污水产

生量按0.8计，生活污水产生量为0.2m³/d (44m³/a)，生活污水产生量较环评增加了0.056 m³/d。

(2)排水

本项目依托原金砂水泥厂旱厕，职工生活污水主要为生活盥洗废水，产生量为0.2m³/d，44m³/a。职工盥洗废水经盥洗器具收集后作为场内抑尘用水，地面降尘水全部损耗，不外排。

具体项目水平衡一览表见表 2-5，平衡图见图 2-4。

表2-5 项目给排水水平衡一览表 (m³/a)

序号	用水项目	环评阶段						实际运行					
		总用水	新鲜水	综合利用	循环利用	损耗	排放	总用水	新鲜水	综合利用	循环利用	损耗	排放
1	生活用水	39.6	39.6	31.68	0.00	7.92	0.00	55	55	44	0.0	11	0.0
2	地面降尘	440.0	440.0	0.00	0.00	440.0	0.00	396	396	0.0	0.0	396	0.0
3	绿化用水	37.5	37.5	0.00	0.00	37.5	/	/	/	/	/	/	/
4	车辆冲洗用水	249.9	249.9	0.00	7.35	242.55	/	/	/	/	/	/	/
5	生产工艺用水	/	/	/	/	/	/	726	726	0.0	0.0	726	0.0
合计		767.0	767.0	31.68	7.35	729.97	0.00	1177	1177	44	0.0	1133	0.0

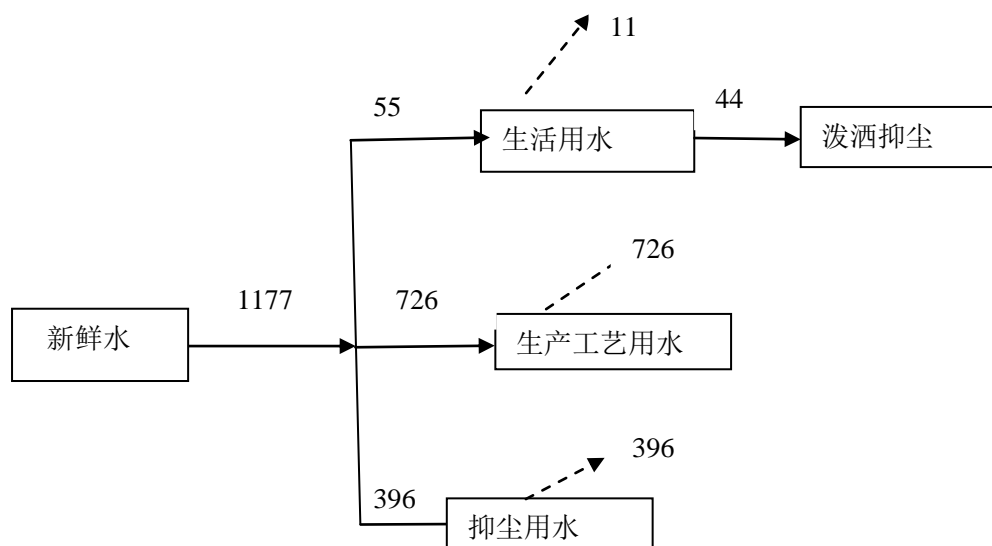


图 2-4 验收阶段项目水平衡图 (m³/a)

主要工艺流程及产污环节（附处理工艺流程图，标出产污节点）

一、生产工艺流程

1.1 施工期

本项目施工期主要为沥青混凝土生产线的建设，施工期主要存在的问题是在主体修建、设备安装等过程产生的施工噪声、废水、扬尘、废弃包装材料等环境问题。施工流程及各阶段主要污染物产生见图 2-5 所示：

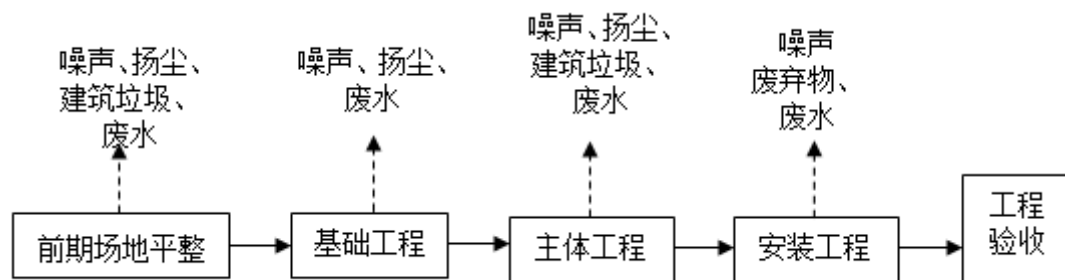


图 2-5 施工期工艺流程及产污环节示意图

1.2 运营期

根据业主提供的资料及现场勘查，本项目沥青混合料主要由沥青、骨料和矿粉混合搅拌而成。其流程一般可分为骨料预处理和沥青预处理过程，而后进入拌合楼将沥青、骨料、矿粉拌合后即成品。

（1）骨料预处理

环评阶段：各种外购来不同规格的骨料，通过运输车运输至场内堆棚，由装载机按粒径大小分别将骨料上料至不同的冷料斗内，再由下端出口落料至皮

带输送机，皮带输送机上方设置为封闭廊道。随之砂石料送入干燥滚筒内加热干燥，加热后骨料通过提升机送到振动筛进行振动筛分，以对不同粒径物料进行分级配料，干燥筒、振动筛都为密闭工作。在加热干燥过程中产生的粉尘颗粒，由配套的二级除尘装置（旋风除尘器+布袋除尘器）除尘后，然后通过1#排气筒排入大气。干燥筒由柴油燃烧机提供热量，柴油燃烧废气通过配套的二级除尘器（旋风除尘器+布袋除尘器）除尘后通过1#排气筒排入大气。

矿粉由粉料车运输至厂区，通过粉料输送泵进入矿粉仓，再经螺旋输送机、粉料计量器进入搅拌缸。矿粉仓卸料过程产生的粉尘由粉仓自带单体滤筒除尘器收集处理，捕集的粉尘统一收集到矿粉仓中回收利用，矿粉从矿粉仓输送至搅拌缸的全过程在密闭条件下进行。

验收阶段：骨料预处理生产工艺与环评一致。但冷料斗粉尘由环评中的半封闭状态变更为半封闭+布袋除尘器除尘后通过15m高排气筒排放，由无组织排放变更为有组织排放。

（2）沥青预处理过程

环评阶段：项目沥青原料进厂后由专用沥青运输车将沥青通过卸料槽由密闭管道输送至伴热的沥青储罐。生产时，使用柴油型导热油炉加热，使沥青保温至120℃-140℃，由沥青泵输送到沥青计量器，按一定配比称重后通过专门管道送入拌合楼的搅拌缸内与骨料、矿粉进行拌合。导热油炉燃烧产生废气通过2#排气筒排放。沥青储罐在加热储存过程中产生的废气通过上方集气罩、管道收集后通入燃烧器中燃烧处理，最后通过1#排气筒排放。

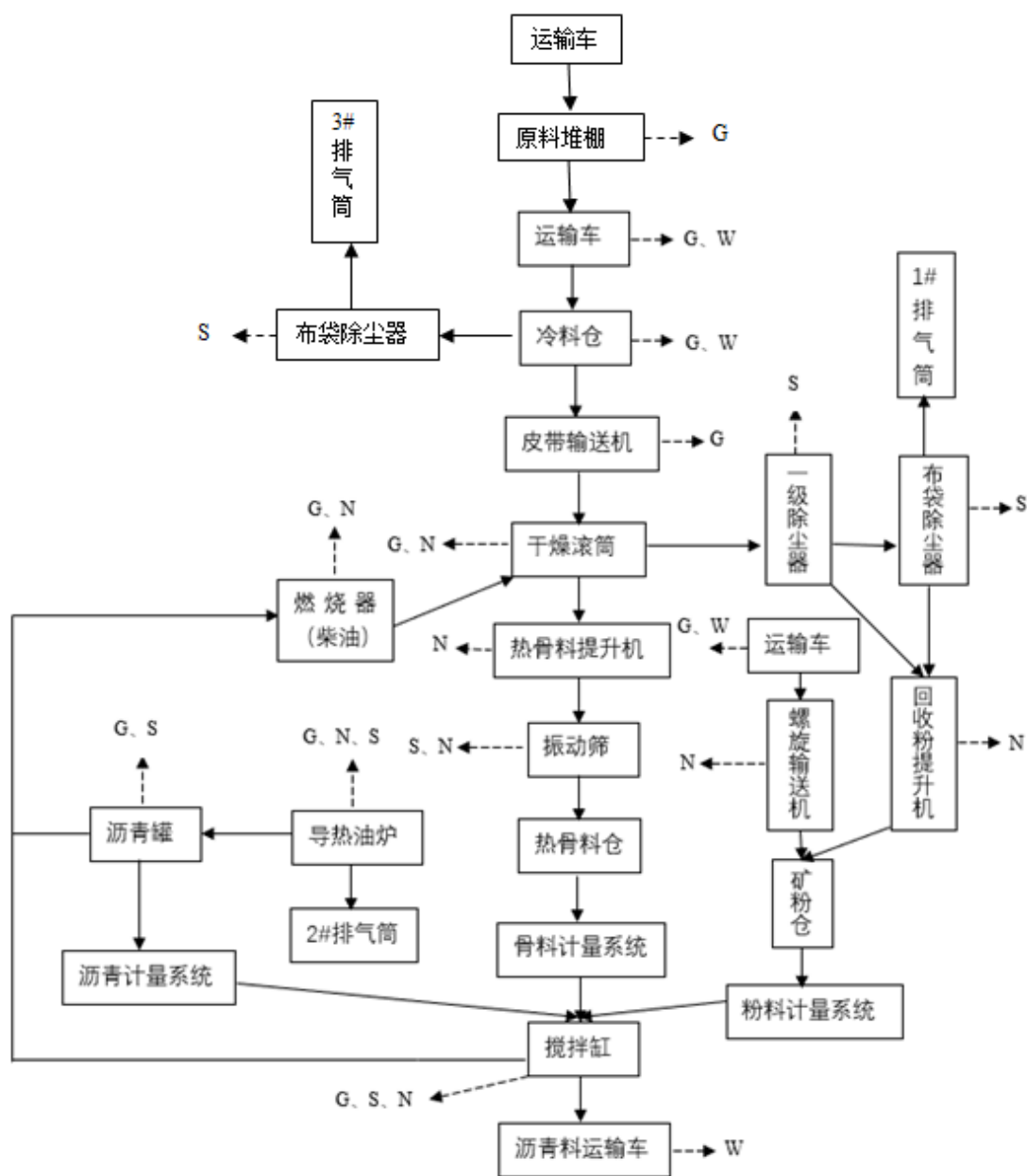
验收阶段：沥青预处理过程中对导热油加热采用新增的电导热油加热器加热，柴油导热油炉备用。其余与环评一致。

（3）沥青拌合过程

环评阶段：进入搅拌缸的沥青、矿粉和骨料经搅拌缸搅拌得到成品沥青混凝土，沥青混凝土成品在自身重力作用下通过出料口降落至沥青混凝土专用车辆内，外运，生产储料过程为间断式。本项目对成品出料口进行局部封闭，安装集气管道，装料过程中产生的少量废气经集气罩、管道收集后通入燃烧器中燃烧处理，最后通过1#排气筒排放。

环评阶段：沥青拌合过程与环评一致。

验收阶段工艺流程图见图2-6。



G:废气 S:固废 N: 噪声

图 2-6 验收阶段生产工艺流程图

二、主要产污环节

本项目污染物主要产排污节点见表 2-7

表 2-7 项目主要污染物排污节点一览表

污染物	产污环节
废气 G	骨料卸料粉尘、骨料堆棚粉尘、冷料仓粉尘、骨料上料粉尘、皮带传输粉尘、骨料干燥废气、燃烧器废气、沥青罐加热废气，导热油炉废气、搅拌缸放料废气、运输扬尘。
废水 W	生活污水
噪声 N	皮带输送机噪声、干燥滚筒噪声、热骨料提升机噪声、振动筛噪声、螺旋输送机噪声、回收粉提升机噪声、搅拌缸噪声、导热油炉噪声、燃烧器噪声。
固废 S	振动筛筛选不合格骨料、布袋除尘器回收粉尘、废导热油、储罐底渣、拌合残渣、职工生活垃圾。

表三

主要污染源、污染物处理和排放（附处理流程示意图，标出废水、废气、厂界噪声监测点位）

一、废气

运营期废气主要包括骨料卸料粉尘、骨料堆棚粉尘、骨料上料粉尘、皮带传输粉尘、骨料干燥废气、燃烧器废气、沥青罐加热废气，导热油炉废气、搅拌缸放料废气以及运输扬尘。

（1）骨料干燥废气、燃烧器废气和冷料仓废气、骨料堆棚废气

①本项目骨料通过输送皮带送入烘干筒内进行加热预处理，干燥过程产生的粉尘通过旋风除尘器+布袋除尘器处理，最后通过 1#17m 高排气筒排放。

②本项目干燥筒使用柴油加热，燃烧器废气经炉内低氮技术、旋风除尘器+布袋除尘器处理，最后通过 1#17m 高排气筒排放。

③本项目冷料仓废气经集气罩收集并通过布袋除尘器处理后通过 3#15m 高排气筒排放。

④骨料堆棚堆放骨料时采取洒水抑尘措施，且三面进行遮挡。

（2）导热油炉废气

本项目导热油加热方式变更为电导热油加热器，柴油导热油炉备用。

（3）沥青罐加热废气、搅拌缸放料废气

本项目在沥青罐、搅拌缸放料口上方设置集气罩收集，收集的废气经管道收集后，由引风机引入燃烧器燃烧，最后通过 1#17m 高排气筒排放。

（4）运输扬尘

本项目场内运输扬尘产生主要在骨料的装卸料过程中，通过降低车速、洒水抑尘和道路硬化等措施，可有效降低场内运输扬尘的产生。

废气处理设施与环评相比，新增冷料仓废气处理措施，将无组织废气排放形式变更为有组织废气排放形式；导热油炉加热沥青变更为导热油加热器加热沥青，导热油炉备用；骨料干燥废气布袋除尘器收集后粉尘和水经搅拌机搅拌后回用，减少布袋下料口粉尘排放。其余与环评一致。具体废气处理及排放情况见表 3-1，废气治理设施照片见图 3-1。

表3-1 废气排放情况一览表

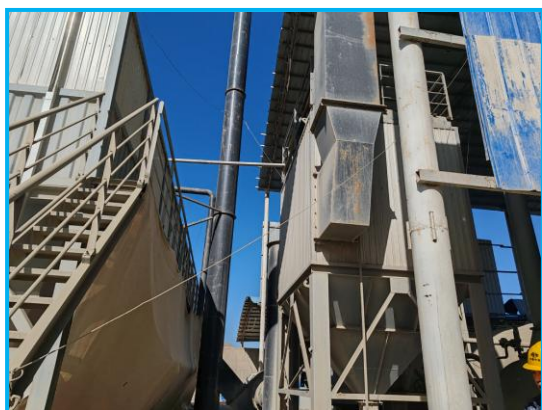
污染源	废气名称	污染物名称	排放方式	治理设施		排放去向
				环评中	实际建设	
骨料堆棚	粉尘	颗粒物	无组织排放	采取洒水抑尘措施，且设置成半封闭式堆棚。	采取洒水抑尘措施，且三面进行围挡。	大气环境
冷料仓和皮带运输	粉尘	颗粒物	有组织排放	对冷料斗进行半封闭，尽量降低装卸高度、防止输送过程中的粉尘掉落。本项目在皮带输送过程设置封闭式廊道，防止输送过程中的粉尘掉落。	对冷料斗进行半封闭，并安装集气罩，废气经集气罩收集后经布袋除尘器处理后通过3#排气筒排放；皮带输送过程设置封闭式廊道。	大气环境
干燥筒	粉尘	颗粒物	有组织排放	干燥筒产生的粉尘通过一级旋风除尘（效率80%以上），二级布袋除尘（效率99.5%以上）处理后由1#排气筒排放。	干燥筒产生的粉尘经一级旋风除尘+二级布袋除尘器处理后由1#排气筒排放。	大气环境
燃烧器	烟尘、二氧化硫、氮氧化物	颗粒物、二氧化硫、氮氧化物	有组织排放	燃烧器燃烧废气通过炉内低氮技术、旋风除尘器和布袋除尘器进行处理后排放。	燃烧器燃烧废气通过炉内低氮技术、旋风除尘器+布袋除尘器进行处理后经1#排气筒排放。	大气环境
导热油炉	烟尘、二氧化硫、氮氧化物	颗粒物、二氧化硫、氮氧化物	有组织排放	2#排气筒直接排放。	导热油加热方式变更为电导热油加热器，柴油导热油炉备用。	大气环境
沥青罐和搅拌缸	粉尘、沥青烟、非甲烷总烃、苯并(a)芘	颗粒物、沥青烟、非甲烷总烃、苯并(a)芘	有组织排放	由各自上方集气罩收集后，由引风机引入骨料干燥系统处的燃烧器进行燃烧，燃烧废气经1#排气筒排放。	与环评一致	大气环境
运输过程	粉尘	颗粒物	无组织排放	通过减小车速和场地内路面洒水降尘以及地面硬化等措施。	通过减小车速和场地内路面洒水降尘以及地面硬化、盖篷布等措施。	大气环境



骨料堆棚



半封闭式冷料斗



冷料斗布袋除尘器+3#排气筒



旋风除尘器+布袋除尘器+1#排气筒



燃烧器



封闭式输送带

图3-1 废气治理设施照片



导热油炉+2#排气筒



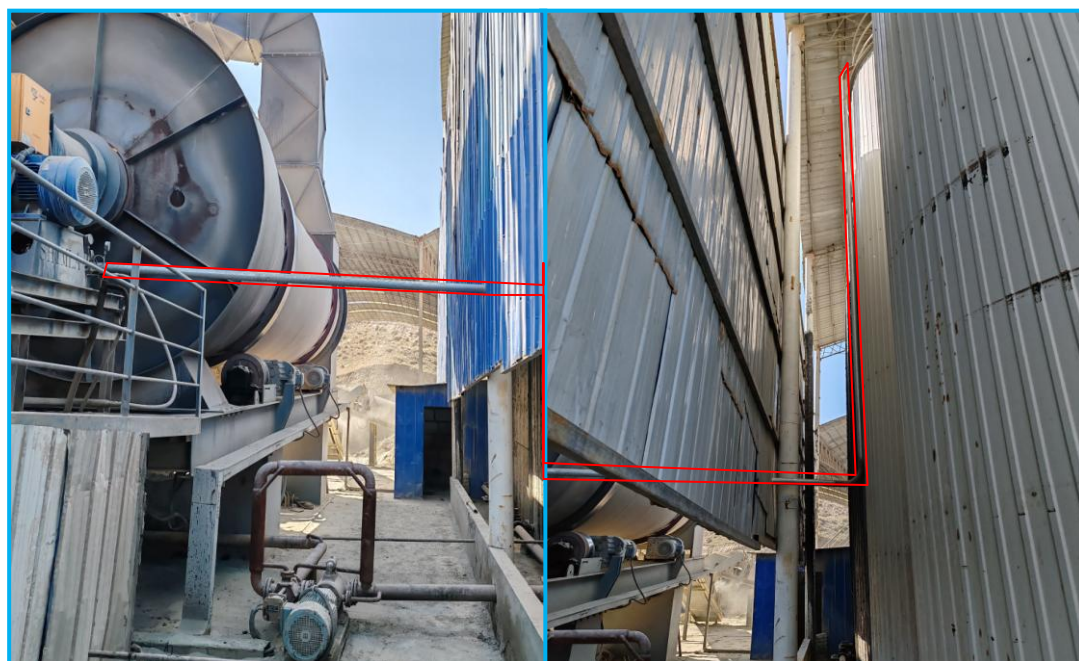
洒水车



搅拌缸废气收集管道



储水罐



沥青罐废气收集管道

续图3-1 废气治理设施照片

二、废水

本项目无生产废水，生活污水主要为员工盥洗废水，收集后作场内抑尘。旱厕依托场外原金砂水泥厂旱厕。

三、噪声

本项目噪声处理设施与环评基本一致，噪声主要来源于厂内生产设备在运行过程中产生的噪声，该项目采取以下降噪措施：

（1）采取基础减振和搅拌主楼隔声等降噪措施。

（2）距离衰减降低噪声对周围声环境产生的影响。

（3）加强管理，通过实施标准化作业、加强设备维护、正确使用机械等措施，使机械在较好状态运行，避免不正常设备运转。

四、固体废物

本项目不涉及清洗车辆，未产生沉淀池污泥，其余固体废物处理设施基本与环评一致。固废主要包括生产固废和职工生活垃圾，其中生产固废包括除尘灰、不合格骨料、拌合残渣、储罐底渣、废导热油。

（1）除尘灰

骨料预处理粉尘采用一级和二级除尘器收集，进入除尘器粉尘量 15.40t/a，除尘效率 99.9%，则除尘灰量为 15.02t/a，除尘灰和水经搅拌机搅拌混合后作为原料回用。

（2）不合格骨料

骨料经干燥后进入振动筛筛选，筛选出粒度不合格（过大）的不合格骨料。收集后作为建筑材料外售。

（3）拌合残渣

沥青混凝土拌合站成品仓出口送出沥青混凝土时会有一部分粘在出口处，或沥青混凝土运输车走后，掉落地面。该固废产生量少且回收后回用于生产。

（4）储罐底渣

沥青储罐底渣：沥青储罐经长期使用，在罐底积累的底渣需三年清除一次。根据《国家危险废物名录（2021 年版）》，产生的底渣不属于危险废物，统一收集后作为一般固体废物及时清运。

（5）废导热油

项目沥青加热采用导热油，导热油 5 年更换一次，每次更换废导热油产生

量为 8t/5a，根据《国家危险废物名录（2021 年版）》判定，废导热油属于危险废物 HW08，其他生产、销售、使用过程中产生的废矿物油及沾染矿物油的废弃包装物（900-249-08），更换后废导热油收集后交有资质单位处置。

（6）生活垃圾

本项目劳动定员 9 人，据现场调查生活垃圾产生量约为 4kg/d(0.88t/a)，生活垃圾集中收集后运至环卫部门指定地点处置。

项目固废情况一览表见表 3-2。危险废物暂存间见图 3-2。

表3-2 项目固废情况一览表

序号	固废名称	来源	性质	治理设施		排放去向
				环评要求	实际建设	
1	生活垃圾	职工生活	一般固废	统一收集后运至环卫部门指定地点处置。	在厂区摆放生活垃圾桶，集中收集后定期送往环卫部门指点地点处理。	环卫部门收集
2	除尘灰	布袋除尘器+布袋除尘器	一般固废	统一收集后作为原料回用。	除尘灰和水经搅拌机搅拌混合后回用。	综合利用
3	不合格骨料	沥青混凝土拌合楼	一般固废	统一收集后作为建筑材料外售。	统一收集后作为建筑材料外售。	综合利用
4	拌合残渣	沥青混凝土拌合楼	一般固废	统一收集后回用于生产中。	统一收集后回用于生产中。	综合利用
5	储罐底渣	沥青储罐	一般固废	交给有资质的单位处置。	统一收集后作为一般固体废物及时清运。	及时清运
6	废导热油	导热油罐	危险固废	交给有资质的单位处置。	暂时未处理，要求后续处理由有资质单位处理。	清理单位拉运处理



图3-2 危险废物暂存间

五、地下水和土壤

本项目根据厂区可能泄漏至地面区域污染物的性质和生产单元的位置及构筑方式，按照分区防控要求采取相应的防渗措施，将危废间、柴油储罐区作为重点防渗，加强日常生产活动中的管理。

表3-3 厂区分区防渗一览表

防渗分区	场所	环评防渗技术要求	实际建设
重点防渗区	危废间、柴油储罐区	地面底部采用不小于30cm的三合土铺底，上层铺15cm的水泥进行硬化，表层涂2mm的环氧树脂进行防渗，渗透系数 $\leq 10^{-7}$ cm/s，危险废物暂存间四周墙面设1.2m的裙边，水泥抹面后涂环氧树脂。	已落实。 地面底部采用不小于30cm的三合土铺底，上层铺15cm的水泥进行硬化，表层涂2mm的环氧树脂进行防渗，渗透系数 $\leq 10^{-7}$ cm/s，危险废物暂存间四周墙面设1.2m的裙边，水泥抹面后涂环氧树脂。
一般防渗区	拌合主楼、沥青储罐区	地面底部采用三合土铺底，上层铺15cm的水泥进行硬化，渗透系数 $\leq 10^{-7}$ cm/s。	已落实。 地面底部采用三合土铺底，上层铺15cm的水泥进行硬化，渗透系数 $\leq 10^{-7}$ cm/s。

六、其他

(1) 排污口标识

环评阶段：本项目应按《环境保护图形标志—排放口（源）》（GB15562.1-1995）规定的图形，在各气、声排污口（源）挂牌标识，做到各排污口（源）的环保标志明显，便于企业管理。

实际建设：本项目在产生废气、声排污口（源）挂牌标识，排污口环保标志明显。

(2) 环境风险

实际建设阶段基本与环评阶段一致。

泄露事故风险防范措施主要有：加强对工人的安全生产和环境保护教育，对国家规定的特种作业人员，必须进行安全技术培训，经考核合格后，持证上岗。严格按规范操作，任何人不得擅自改变工艺条件；生产设备和储存容器密闭操作；在沥青、柴油储罐四周建设围堰，并对地面采取防渗措施；对沥青储罐进行定期维护、检查和管理等；配备齐全的消防及防毒器材，包括消防器材、砂袋等应急取值，一支训练有素的“兼职”的消防队伍。

火灾、爆炸事故风险防范措施主要有：建立规章制度；储罐储存于阴凉干燥、通风处，远离高温、明火、避免阳光直射；定期对消防器材进行检测与更换；厂区功能分区明确；储罐区有明显的标识，严禁吸烟和使用明火；储罐区设置围堰，建立50m³事故池。

废气处理措施故障风险防范措施主要有：定期对废气处理设施进行维护，企业领导把安全生产、防范事故工作放在第一位，经常检查安全生产设施。

危险废物泄露事故风险防范措施：危险废物暂存间设置围堰，并在门口张贴危险废物标识，实行双人双锁管理制度，建立台账。

环境风险管理措置：已委托正在编制环境风险应急预案，应急小组已开展应急演练，工程师日常做好安全检查。



储罐围堰

五、环保设施“三同时”落实情况

(1) 项目环保设施投资

环保投资是建设项目投资的重要组成部分，是确保企业建成后污染物达标排放的资金保障，也是初步审查设计和“三同时”验收的依据。本项目设计总投资 3000 万元，环保投资 100 万元，占总投资的 3.3%，实际总投资 2500 万元，环保投资 470 万元，占总投资的 18.8%。

(2) 环保设施“三同时”落实情况

我单位严格执行了国家有关环境保护的法律、法规、规章制度，环境保护审批手续齐全，执行了环境影响评价制度和环保“三同时”管理制度，在“三同时”管理制度执行过程中认真按照环保行政主管部门提出的要求履行职责。其环保设施“三同时”落实情况见表 3-4。

表3-4 环保竣工验收一览表

类别	排放口（编号、名称）/污染物	污染物	治理措施	验收标准	落实情况
废气	DA001（1#排气筒）	颗粒物、NO _x 、SO ₂	炉内低氮技术+旋风除尘器+布袋除尘器	《白银市工业炉窑大气污染综合治理实施方案》	已落实，措施优化。干燥筒产生的粉尘经旋风除尘器+布袋除尘器处理后由1#排气筒排放。燃烧器燃烧废气通过炉内低氮技术、旋风除尘器+布袋除尘器进行处理后经1#排气筒排放。
	DA001（1#排气筒）	沥青烟、苯并（a）芘、非甲烷总烃	燃烧器燃烧	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 标准限值。	已落实。燃烧器燃烧。
	DA002（2#排气筒）	颗粒物、NO _x 、SO ₂	/	《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）表 2 标准限值。	已落实，措施优化。导热油加热方式变更为电导热油加热器加热沥青，柴油导热油炉备用。
	DA003（3#排气筒）	颗粒物	冷料仓半封闭式	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 标准限值。	措施优化，无组织排放形式变更为有组织排放形式。冷料仓粉尘经布袋除尘器处理后通过15m 高排气筒排放。
	厂界	颗粒物、苯并（a）芘、沥青	厂内喷水降尘、堆料区半密闭、生	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-	已落实。皮带运输全封闭，厂内喷水降尘、骨料堆棚为半封

		烟、非甲烷总烃	产车间密闭	1996)表2标准限值。	闭式,生产车间密闭。
废水	生活污水	COD BOD5 SS	泼洒降尘	污(废)水全部综合利用,不外排	已落实。 污水全部综合利用。
噪声	运营设备	设备噪声	震动设备采取减振基座、高噪设备隔声等措施	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的3类标准限值	已落实。 将皮带运输封闭,通过基础减震和严格控制运输时间等减弱噪声对环境的影响。
固体废物	除尘灰作为原料回用;不合格骨料统一收集后作为建筑材料外售;拌合残渣统一收集后回用于生产中;储罐底渣和废导热油有专业单位进行清理,清理后直接由清理单位拉运处理,不在场内暂存;沉淀池污泥定期清掏后作为原料回用于生产;生活垃圾统一收集,定期由环卫部门拉运处理。				已落实。 除尘灰作为原料回用;不合格骨料统一收集后作为建筑材料外售;拌合残渣统一收集后回用于生产中;储罐底渣和废导热油有专业单位进行清理,清理后直接由清理单位拉运处理,不在场内暂存;生活垃圾统一收集,定期由环卫部门拉运处理
土壤及地下水	运营期不产生生产废水,厂区重点区域进行防渗,无污染地下水环境的途径,对地下水环境基本无影响。厂区内生产区域地面采取硬化和重点防渗,并建立事故池,对土壤影响较小。				已落实。 运营期不产生生产废水,沥青储罐区、柴油储罐区、危废暂存间和沥青混凝土卸料口重点防渗,并在沥青储罐区、柴油储罐区设置围堰。
环境风险防范措施	项目已考虑到对生产中产生的废水、噪音、固体废弃物等污染物进行治理,使“三废”达标排放,项目投产后对周围的生态和环境影响比较小,从可行性分析来看基本没有不利因素。				已落实。 建设30m ³ 事故池,“三废”达标排放,对沥青储罐区、柴油储罐区、危废暂存间和沥青混凝土卸料口

表四

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：

一、建设项目环境影响报告表主要结论

项目的建设符合国家产业政策要求和用地规划，选址合理，周边环境不存在对项目明显制约和影响因素；项目采取的“三废”及噪声治理措施经济技术可行，能实现废水、废气及噪声的达标排放，固体废物全部得到安全有效处置。因此，从环境角度分析，本项目的建设是可行的。

二、白银市生态环境局景泰分局文件景环审（2021）24号审批决定

甘肃荣城源路桥有限公司：

你公司报来的《年产20万吨沥青搅拌生产线建设项目环境影响报告表》（以下简称《报告表》）及有关材料收悉。我局组织专家对《报告表》进行了全面的技术审查，环评单位根据专家组评审意见对《报告表》进行了补充、修改。经局务会审查通过，现批复如下：

一、甘肃荣城源路桥有限公司年产20万吨沥青搅拌生产线建设项目位于甘肃省白银市景泰县正路工业园区内（原景泰金砂水泥厂内）。项目总占地面积12000m³，主要建设内容为建成1条年产20万吨的沥青混凝土生产线，包括沥青混凝土拌合站1座、场内原辅料的储运系统1套、公用工程、环保设施、以及办公生活区等。项目符合国家产业政策。根据《报告表》结论和专家组评审意见，项目在全面落实各项污染防治措施和生态环保措施的前提下，对周围环境影响较小，项目建设可行。

二、建设单位应严格执行环保“三同时”制度，认真落实《报告表》提出的各项污染防治措施和生态保护措施，确保施工期和运营期各类污染物达标排放，重点做好以下工作：

（一）按照《报告表》要求认真落实各项废气污染治理措施。堆料车间半封闭，生产车间封闭，厂区内道路及时洒水降尘，运输车辆车斗加盖篷布、控制车速、不得超载。骨料干燥废气、燃烧器燃烧废气通过旋风+布袋除尘器+炉内低氮技术处理后通过15m高排气筒（1#）排放，废气烟尘、SO₂、NO_x执行《白银市工业炉窑大气污染综合治理实施方案》（市大气治理领办发〔2020〕2号）中限值要求；沥青罐加热废气、搅拌缸放料废气通过各自上方集气罩收集，由引风机引入骨料干燥系统处燃烧器内燃烧后，通过15m高排气筒（1#）

排放，废气沥青烟、苯并[a]芘、非甲烷总烃满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表2标准。导热油炉废气通过15m高排气筒（2#）排放，满足《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）表2中新建锅炉标准。

（二）强化水环境保护措施。项目施工期在场内建设旱厕、生活污水筹集后用作场内抑尘，施工废水不外排。运营期主要废水为车辆冲洗废水和职工盥洗废水。车辆冲洗废水沉淀处理后回用不外排；职工盥洗废水收集后用作场内抑尘；厂区设旱厕定期清掏，经无害化处理后用作肥料。

（三）严格落实噪声及振动影响减缓措施。施工期噪声随着工期结束其影响逐渐消失。运营其设备采取基础减振、加强设备维护，确保噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12347-2008）3类标准要求。

（四）落实其他污染防治措施。施工期产生的建筑垃圾交废物收购站处理，生活垃圾定期运至环卫部门指定地点处置。本项目运营期产生的固体废物主要包括生产固废和职工生活垃圾，其中生产固废包括除尘灰、不合格骨料、拌合残渣、储罐底渣、沉淀池污泥、废导热油。生活垃圾集中收集后运至环卫部门指定地点处置。除尘灰作为原料回用，不合格骨料收集后作为建筑材料外售。拌合残渣收集后回用。沉淀池污泥定期清掏后用作原料回用于生产。储罐底渣、废导热油属于危险废物，须严格按照国家《危险废物管理办法》执行，并按相关规定委托有资质单位进行处理处置。

（五）严格落实《报告表》提出的各项环境管理与监控计划，强化污染物排放管控。规范化建设排污口，并设置明显的标识标志。严格按照《报告表》要求落实各项监测和各项环境风险防范措施。

（六）建立完善企业各项环境管理制度，加强环境管理。建立畅通的公众参与渠道，主动发布企业环境保护信息，满足公众合理的环境保护要求。

三、本项目环评文件经批准后，项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，建设单位应当重新报批项目的环评文件。环评文件自批准之日起超过五年，方决定开工建设的，环评文件应报我局重新审核。

四、项目建设必须严格执行配套的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。施工招标文件和施工合同中应明确环保条款和责任。项目建成后，须按规定程序实施竣工环境保护验

收。

五、景泰县生态环境保护综合行政执法队组织开展该项目“三同时”监督检查及监督管理工作。你单位应按规定接受各级生态环境部门的监督检查。

三、审批意见执行情况

表 4-1 项目审批意见落实情况

项目	环评批复情况	实际建设情况	落实情况
建设地点	本项目位于甘肃省白银市景泰县正路工业园区内（原景泰金砂水泥厂内）	本项目位于甘肃省白银市景泰县正路工业园区内（原景泰金砂水泥厂内），中心地理坐标为北纬 36°47'31.71"、东经 103°41'1.13"。	与审批意见一致
项目建设内容	项目总占地面积12000m ² ，主要建设内容为建成1条年产20万吨的沥青混凝土生产线，包括沥青混凝土拌合站1座、场内原辅料的储运系统1套、公用工程、环保设施、以及办公生活区等。	项目总占地面积12000m ² ，主要建设内容为建成1条年产20万吨的沥青混凝土生产线，包括沥青混凝土拌合站1座、场内原辅料的储运系统1套、公用工程、环保设施、以及办公生活区等。	与审批意见一致
污染治理措施及执行标准	堆料车间半封闭，生产车间封闭，厂区内道路及时洒水降尘，运输车辆车斗加盖篷布、控制车速、不得超载。骨料干燥废气、燃烧器燃烧废气通过旋风+布袋除尘器+炉内低氮技术处理后通过15m高排气筒（1#）排放，废气烟尘、SO ₂ 、NO _x 执行《白银市工业炉窑大气污染综合治理实施方案》（市大气治理领办发〔2020〕2号）中限值要求；沥青罐加热废气、搅拌缸放料废气通过各自上方集气罩收集，由引风机引入骨料干燥系统处燃烧器内燃烧后，通过15m高排气筒（1#）排放，废气沥青烟、苯并[a]芘、非甲烷总烃满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表2标准。导热油炉废气通过15m高排气筒（2#）排放，满足《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）	堆料车间设置三面围挡，厂区内道路及时洒水降尘，运输车辆车斗加盖篷布、控制车速、不得超载。骨料干燥废气、燃烧器燃烧废气通过旋风除尘器+布袋除尘器+炉内低氮技术处理后通过17m高排气筒（1#）排放，经检测，废气烟尘、SO ₂ 、NO _x 执行《白银市工业炉窑大气污染综合治理实施方案》（市大气治理领办发〔2020〕2号）中限值要求；沥青罐加热废气、搅拌缸放料废气通过各自上方集气罩收集，由引风机引入骨料干燥系统处燃烧器内燃烧后，通过17m高排气筒（1#）排放，经检测废气沥青烟、苯并[a]芘、非甲烷总烃满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表2标准。导热油炉加热沥青变更为导热油加热器加热沥青，导热油炉备用，导热油炉废气通过2#排气筒排放，满足《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）表2中新建锅炉标准。冷料仓	冷料仓废气由无组织排放形式变更为有组织排放，经布袋除尘器处理后通过3#15m高排气筒排放；1#排气筒高度由15m变更为17m，导热油加热方式变更为电导热油加热器，柴油导热油炉备用。

	表2中新建锅炉标准。	废气由集气罩收集后经布袋除尘处理后通过3#15m高排气筒排放。	
污染治理措施及执行标准	强化水环境保护措施。项目施工期在场内建设旱厕、生活污水筹集后用作场内抑尘，施工废水不外排。运营期主要废水为车辆冲洗废水和职工盥洗废水。车辆冲洗废水沉淀处理后回用不外排；职工盥洗废水收集后用作场内抑尘；厂区设旱厕定期清掏，经无害化处理后用作肥料。	项目施工期在场内建设旱厕、生活污水筹集后用作场内抑尘，施工废水不外排。运营期主要废水为职工盥洗废水，收集后用作场内抑尘；厂区旱厕依托厂区外原金砂水泥厂旱厕。本项目运营期不涉及车辆冲洗，不产生车辆冲洗废水。	与审批意见一致。
污染治理措施及执行标准	严格落实噪声及振动影响减缓措施。施工期噪声随着工期结束其影响逐渐消失。运营其设备采取基础减振、加强设备维护，确保噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12347-2008）3类标准要求。	落实噪声及振动影响减缓措施。施工期噪声随着工期结束其影响逐渐消失。运营其设备采取基础减振、加强设备维护、距离衰减等措施，经检测，本项目噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12347-2008）3类标准要求。。	与审批意见一致
污染治理措施及执行标准	落实其他污染防治措施。施工期产生的建筑垃圾交废物收购站处理，生活垃圾定期运至环卫部门指定地点处置。本项目运营期产生的固体废物主要包括生产固废和职工生活垃圾，其中生产固废包括除尘灰、不合格骨料、拌合残渣、储罐底渣、沉淀池污泥、废导热油。生活垃圾集中收集后运至环卫部门指定地点处置。除尘灰作为原料回用，不合格骨料收集后作为建筑材料外售。拌合残渣收集后回用。沉淀池污泥定期清掏后用作原料回用于生产。储罐底渣、废导热油属于危险废物，须严格按照国家《危险废物管理办法》执行，并按相关规定委托有资质单位进行处理处置。	施工期产生的建筑垃圾交废物收购站处理，生活垃圾定期运至环卫部门指定地点处置。本项目运营期产生的固体废物主要包括生产固废和职工生活垃圾，其中生产固废包括除尘灰、不合格骨料、拌合残渣、储罐底渣、废导热油。生活垃圾集中收集后运至环卫部门指定地点处置。除尘灰作为原料回用，不合格骨料收集后作为建筑材料外售。拌合残渣收集后回用。沉淀池污泥定期清掏后用作原料回用于生产。储罐底渣及时拉运，废导热油属于危险废物，须严格按照国家《危险废物管理办法》执行，并按相关规定委托有资质单位进行处理处置。	本项目车辆外委清洗，无沉淀池污泥产生沥青储罐底渣不属于危险废物。其余与审批意见一致。
污染治理措施及执行标准	严格落实《报告表》提出的各项环境管理与监控计	已规范化建设排污口，并设置明显的标识标志。设置事故	与审批意见一致

行标准	划，强化污 染物排放管 控。规范化建设排污口， 并设置明显的标识标志。 严格按照《报告表》要求 落实各项监测和各项环境 风险防范措施。	池，在危险废物暂存间、柴油 储存区等重点防渗区设置围 堰。	
污染治理 措施及执 行标准	建立完善企业各项环境管 理制度，加强环境管理。 建立畅通的公众参与渠 道，主动发布企业环境保 护信息，满足公众合理的 环境保护要求。	建立企业各项环境管理制度， 主动发布企业环境保护信息， 满足公众合理的环境保护要 求。	与审批意见 一致

表五

验收监测质量保证及质量控制：

2023年9月13日-14日，甘肃峰骥环保工程有限公司对该项目进行了验收监测。本次验收检测严格执行《大气污染物无组织排放监测技术导则》HJ55-2000、《环境监测质量管理技术导则》HJ630-2011、《固定源废气监测技术规范》HJ/T 397-2007、《固定污染源监测质量保证与质量控制技术规范》HJ/T373-2007、《排污单位自行监测技术指南 总则》HJ/T819-2017等规范和采用的标准检测方法实施全过程的质量保证。

1、 监测分析方法及使用仪器

验收监测中使用的布点、采样、分析测试方法，选择目前适用的国家和行业标准分析方法、监测技术规范，其次是国家环保总局推荐的统一分析方法或试行分析方法以及有关规定等；使用仪器均符合相关文件要求。具体如下：

(1) 无组织废气监测分析方法

表5-1 无组织废气监测项目、检测方法及仪器

检测项目	检测方法及来源	检出限	仪器名称及型号
颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 HJ1263-2022	7 $\mu\text{g}/\text{m}^3$	SQP 电子天平 (编号: GFJ-ZC-097)
苯并(a)芘	环境空气 苯并(a)芘的测定 高效液相色谱法 HJ956-2018	6.7 $\times 10^{-3}$ ug/ m^3	SPD-10AVP 高效液相色谱仪 (编号: GFJ-ZC-095)
非甲烷总烃	环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法 HJ604-2017	0.07 mg/ m^3	GC9790IIF 型气相色谱仪 (编号: GFJ-ZC-030)

(2) 有组织废气监测分析方法

表5-2 有组织废气监测项目、检测方法及仪器

检测项目	检测方法及来源	检出限	仪器名称及型号
沥青烟	固定污染源排气中沥青烟的测定 重量法 HJ/T 45-1999	5.1mg	FA124 型电子天平 (编号: GFJ-ZC-118)
苯并(a)芘	固定污染源排气中苯并(a)芘的测定 高效液相色谱法 HJ/T40-1999	2ng/ m^3	SPD-10AVP 高效液相色谱仪 (编号: GFJ-ZC-095)
非甲烷总烃	固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法 HJ38-2017	0.07 mg/ m^3	GC9790IIF 型气相色谱仪 (编号: GFJ-ZC-030)
颗粒物	固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法 HJ836-2017	1.0mg/ m^3	SQP 型电子天平 (编号: GFJ-ZC-097)
二氧化硫	固定污染源废气 二氧化硫的测定 定电位电解法 HJ57-2017	3mg/ m^3	崂应 3012H 型自动烟尘(气)测试仪 (编号: GFJ-ZC-047)

氮氧化物	固定污染源废气 氮氧化物的测定 定电位电解法 HJ693-2014	3mg/m ³	崂应 3012H 型自动烟尘(气)测试仪 (编号: GFJ-ZC-047)
------	--------------------------------------	--------------------	--

(3) 噪声监测分析方法

表5-3 厂界噪声监测项目、分析及仪器

检测项目	检测方法来源	检出限/最低 检出浓度	仪器名称及型号
噪声	《工业企业厂界环境噪声 排放标准》GB 12348-2008	/	AWA5680型多功能声级 计(编号: GFJ-ZC-058)

2、验收监测质量保证及质量控制

甘肃峰骥环保工程有限公司获得了由甘肃省质量技术监督局批准颁发的检验检测机构资质认定证书(证书编号: 212812051365), 满足国家有关法律法规和标准规范规定的基本条件和能力, 科学设计检测方案, 合理布设检测点位, 确保采集的样品具有代表性, 在样品采集、运输、保存及实验室分析过程中, 严格按照技术规范 and 标准操作, 保证检测数据准确可靠。

(1) 参加本项目检测人员均持证上岗, 检测仪器均经计量部门检定合格并在有效期内。采样器经过校准并满足要求。

(2) 噪声监测过程中的质量保证和质量控制

声级计在监测前后用声校准器进行了校准。

噪声检测时, 无雨雪、无雷电, 风速小于 5 米/秒; 噪声测量过程均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)。噪声仪器校准结果: 仪器符合要求, 噪声监测仪器校准结果见表5-4。

表 5-4 噪声监测仪器校准结果一览表

校准 时间	序号	校准设备名称及编号	校准值	声级校准器 标准值	允许误差 范围	结果 评价
2023- 09-13	检测前	AWA6221B 型声级校准器 (编号: GFJ-ZC-068)	93.9dB(A)	94.2 dB(A)	±0.5 dB(A)	合格
	检测后	AWA6221B 型声级校准器 (编号: GFJ-ZC-068)	94.1dB(A)			合格
2023- 09-14	检测前	AWA6221B 型声级校准器 (编号: GFJ-ZC-068)	94.1dB(A)	94.2dB(A)	±0.5 dB(A)	合格
	检测后	AWA6221B 型声级校准器 (编号: GFJ-ZC-068)	94.2dB(A)			合格

(3) 废气采样分析过程中的质量保证和质量控制

滤膜采样法: 标准滤膜的制作: 使用无锯齿状镊子夹取空白滤膜若干张,

在恒温恒湿设备中平衡 24h 后称量；每张滤膜非连续称量 10 次以上，计算每张滤膜 10 次称量结果的平均值作为该张滤膜的原始质量，称为“标准滤膜”，标准滤膜的 10 次称量应在 30min 内完成。膜使用前均需进行检查，不得有针孔或任何缺陷；每次称量前后将准备好的标准滤膜同时称量，若标准滤膜称出的重量在原始质量 $\pm 0.5\text{mg}$ 范围内，则认为该批样品滤膜称量合格，数据可用；采样前后，滤膜称量应使用同一台分析天平。

滤膜称量前应有编号，但不能直接标记在滤膜上；如直接使用带编号（编码）的滤膜或使用带编号标识的滤膜保存盒，必须保持唯一性和可追溯性，确保称量前后使用同一台天平。标准滤膜监测结果一览表见表 5-5。

表 5-5 标准滤膜监测结果一览表

分析时间	检测项目	质控样编号	测定结果	置信范围	评价结果
2023-09-12	标准滤膜	1 # 标准滤膜	0.37621 (g)	0.37626 \pm 0.0005 (g)	合格
		2 # 标准滤膜	0.40688 (g)	0.40685 \pm 0.0005 (g)	合格
2023-09-15	标准滤膜	1 # 标准滤膜	0.37629 (g)	0.37626 \pm 0.0005 (g)	合格
		2 # 标准滤膜	0.40683 (g)	0.40685 \pm 0.0005 (g)	合格

烟尘采样器在进入现场前应对采样器流量计等进行校准，本次采样前对 3012H-D 型自动烟尘（气）测试仪进行了流量校准，流量校准结果见表 5-6。对传感器用标气进行校准，标气校准结果见表 5-7；

表 5-6 流量校准结果一览表

序号	仪器设备名称及编号	校准设备名称及编号	校准值 (L/min)	标准值 (L/min)	相对误差	准确度	评价结果
采样前	崂应 3012H (编号: GFJ-ZC-047)	崂应 8040 型 智能高精度综合标准仪 (编号: GFJ-ZC-100)	20.2	20.0	1.0%	$\pm 2.5\%$	合格
			40.5	40.0	1.2%		合格
采样后	崂应 3012H (编号: GFJ-ZC-047)	崂应 8040 型 智能高精度综合标准仪 (编号: GFJ-ZC-100)	20.3	20.0	1.5%	$\pm 2.5\%$	合格
			40.4	40.0	1.0%		合格

表 5-7 标气校准结果一览表

检测项目	标样 (气) 浓度值	测定值	相对误差	置信范围	评价结果
O ₂	10%	10.2%	2.0%	$\pm 5\%$	合格
二氧化硫	29.5mg/m ³	29mg/m ³	-1.7%		合格
NO	360mg/m ³	358mg/m ³	-0.6%		合格

表六

验收监测内容:

1、废气监测内容

本项目废气监测点位、因子及频次见表 6-1，监测点位图见附图 6-1。

表 6-1 废气监测点位、因子及频次一览表

类别	采样点位	测点经纬度	检测因子	采样频次
无组织废气	厂界东侧 E ₁	E:103°41'12.75" N: 36°47'31.89"	苯并(a)芘、非甲烷总烃、颗粒物，共 3 项。	连续检测 2 天， 1 天 4 次。
	厂界南侧 E ₂	E:103°41'09.62" N: 36°47'28.25"		
	厂界西侧 E ₃	E:103°41'07.09" N: 36°47'32.89"		
	厂界北侧 E ₄	E:103°41'10.81" N: 36°47'34.24"		
有组织废气	1#排气筒 F ₁	E:103°41'10.69" N: 36°47'32.34"	颗粒物、沥青烟、苯并(a)芘、非甲烷总烃、二氧化硫、氮氧化物，共 6 项。	连续检测 2 天， 1 天 3 次。
	2#排气筒 F ₂	E:103°41'9.71" N: 36°47'32.30"	颗粒物、二氧化硫、氮氧化物，共 3 项。	
	3#排气筒 F ₃	E:103°41'9.24" N: 36°47'32.30"	颗粒物，共 1 项。	

2、噪声监测内容

本项目噪声监测点位、因子及频次见表 6-2，监测点位图见附图 6-2。

表 6-2 噪声监测点位、因子及频次一览表

类别	采样点位	测点经纬度	检测因子	检测频次
噪声	厂界东侧外 1m N ₁	E:103°41'12.78" N: 36°47'32.05"	等效连续 A 声级，共 1 项。	连续检测 2 天， 每天昼、夜各 1 次， 昼间：06:00~22:00 夜间：22:00~次日 06:00。
	厂界南侧外 1m N ₂	E:103°41'10.03" N: 36°47'29.18"		
	厂界西侧外 1m N ₃	E:103°41'07.10" N: 36°47'33.09"		
	厂界北侧外 1m N ₄	E:103°41'10.59" N: 36°47'34.24"		

表七

验收监测期间生产工况记录

年产20万吨沥青搅拌生产线建设项目，在验收监测期间采用《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环境部公告 2018年第9号）附录3工况记录推荐方法中产品产量核算法来记录工况。通过查阅产品产量统计表对工况情况做出分析。本次验收监测于2023年9月13日-14日进行，验收监测期间，生产正常，环保设备运行稳定，设计年生产20万吨沥青，年工作时间为220天。根据验收监测期间企业统计表，监测期间设备均正常运行。验收监测期间，实际运营状况见表7-1。

表 7-1 验收监测期间生产工程情况一览表

日期	产品名称	环评设计日生产量	实际生产量	工况(%)
2023.9.13	沥青	910t	600t	65.9
2023.9.14			626t	68.7

验收监测结果：

一、监测结果

1、噪声

本项目噪声检测结果见表 7-2。

表 7-2 噪声检测结果一览表

测点名称	测试时间	检测结果 Leq[dB(A)]	
		昼间	夜间
厂界东侧外 1m N ₁	2023-09-13	51.2	42.9
	2023-09-14	51.9	42.5
厂界南侧外 1m N ₂	2023-09-13	55.9	41.7
	2023-09-14	56.8	42.1
厂界西侧外 1m N ₃	2023-09-13	51.6	42.4
	2023-09-14	51.9	41.8
厂界北侧外 1m N ₄	2023-09-13	57.4	43.3
	2023-09-14	56.6	42.9

根据上表，监测期间，厂界东侧外、南侧外、西侧外、北侧外昼间噪声最大值 57.4dB（A），夜间噪声最大值为 43.3dB（A），满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。

3、废气

无组织废气检测结果见表 7-3；生产工序废气检测结果见表 7-4；导热油炉废气检测结果见表 7-5；冷料仓废气检测结果见表 7-6。

表 7-3 无组织废气检测结果一览表

采样时间	采样点位及频次		检测项目及结果		
			苯并（a）芘 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	非甲烷总烃 (mg/m^3)	颗粒物 (mg/m^3)
2023-09-13	厂界东侧 E ₁	第一次	$6.7 \times 10^{-3}\text{L}$	0.13	0.331
		第二次	$6.7 \times 10^{-3}\text{L}$	0.24	0.394
		第三次	$6.7 \times 10^{-3}\text{L}$	0.10	0.352
		第四次	$6.7 \times 10^{-3}\text{L}$	0.19	0.361
	厂界南侧 E ₂	第一次	$6.7 \times 10^{-3}\text{L}$	0.13	0.372
		第二次	$6.7 \times 10^{-3}\text{L}$	0.18	0.473
		第三次	$6.7 \times 10^{-3}\text{L}$	0.10	0.420
		第四次	$6.7 \times 10^{-3}\text{L}$	0.14	0.397
	厂界西侧 E ₃	第一次	$6.7 \times 10^{-3}\text{L}$	0.14	0.352
		第二次	$6.7 \times 10^{-3}\text{L}$	0.19	0.415
		第三次	$6.7 \times 10^{-3}\text{L}$	0.21	0.397
		第四次	$6.7 \times 10^{-3}\text{L}$	0.18	0.374
	厂界北侧 E ₄	第一次	$6.7 \times 10^{-3}\text{L}$	0.16	0.366
		第二次	$6.7 \times 10^{-3}\text{L}$	0.20	0.407
		第三次	$6.7 \times 10^{-3}\text{L}$	0.25	0.392
		第四次	$6.7 \times 10^{-3}\text{L}$	0.16	0.381
2023-09-14	厂界东侧 E ₁	第一次	$6.7 \times 10^{-3}\text{L}$	0.26	0.328
		第二次	$6.7 \times 10^{-3}\text{L}$	0.21	0.391
		第三次	$6.7 \times 10^{-3}\text{L}$	0.16	0.353
		第四次	$6.7 \times 10^{-3}\text{L}$	0.10	0.358
	厂界南侧 E ₂	第一次	$6.7 \times 10^{-3}\text{L}$	0.27	0.375
		第二次	$6.7 \times 10^{-3}\text{L}$	0.19	0.470
		第三次	$6.7 \times 10^{-3}\text{L}$	0.12	0.419
		第四次	$6.7 \times 10^{-3}\text{L}$	0.19	0.394
	厂界西侧 E ₃	第一次	$6.7 \times 10^{-3}\text{L}$	0.16	0.349
		第二次	$6.7 \times 10^{-3}\text{L}$	0.13	0.412
		第三次	$6.7 \times 10^{-3}\text{L}$	0.14	0.394
		第四次	$6.7 \times 10^{-3}\text{L}$	0.11	0.376
	厂界北侧 E ₄	第一次	$6.7 \times 10^{-3}\text{L}$	0.16	0.363
		第二次	$6.7 \times 10^{-3}\text{L}$	0.19	0.404
		第三次	$6.7 \times 10^{-3}\text{L}$	0.10	0.388
		第四次	$6.7 \times 10^{-3}\text{L}$	0.13	0.374

根据上表，本项目无组织废气颗粒物周界外浓度最高值为 $0.473\text{mg}/\text{m}^3$ ，苯并（a）芘未检出，非甲烷总烃周界外浓度最高点 $0.25\text{mg}/\text{m}^3$ ，符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-2006）表2标准限值。

表 7-4 生产工序废气检测结果一览表

检测 点位	检测 日期	检测项目		检测频次及结果			
				第一次	第二次	第三次	
1#排气 筒 F ₁	2023- 09-13	标态烟气量 (Nm ³ /h)		27465	26632	27449	
		颗粒物	排放浓度 (mg/m ³)	7.4	8.1	8.7	
			排放速率 (kg/h)	0.203	0.216	0.239	
		二氧化硫	排放浓度 (mg/m ³)	18	20	17	
			排放速率 (kg/h)	0.494	0.533	0.467	
		氮氧化物	排放浓度 (mg/m ³)	114	121	109	
			排放速率 (kg/h)	3.13	3.22	2.99	
		标态烟气量 (Nm ³ /h)		27658	27472	27411	
		苯并（a）芘	排放浓度 (mg/m ³)	2.0×10 ⁻⁶ L	2.0×10 ⁻⁶ L	2.0×10 ⁻⁶ L	
			排放速率 (kg/h)	2.77×10 ⁻⁸	2.75×10 ⁻⁸	2.74×10 ⁻⁸	
		非甲烷总烃	排放浓度 (mg/m ³)	0.61	0.75	0.56	
			排放速率 (kg/h)	1.69×10 ⁻²	2.06×10 ⁻²	1.54×10 ⁻²	
		标态烟气量 (Nm ³ /h)		26837	27233	27006	
		沥青烟	排放浓度 (mg/m ³)	18.5	17.7	17.3	
			排放速率 (kg/h)	0.496	0.482	0.467	
1#排气 筒 F ₁	2023- 09-14	标态烟气量 (Nm ³ /h)		26224	26822	26917	
		颗粒物	排放浓度 (mg/m ³)	8.0	7.5	6.2	
			排放速率 (kg/h)	0.210	0.201	0.167	
		二氧化硫	排放浓度 (mg/m ³)	18	23	15	
			排放速率 (kg/h)	0.472	0.617	0.404	
		氮氧化物	排放浓度 (mg/m ³)	124	103	118	
			排放速率 (kg/h)	3.25	2.76	3.18	
		标态烟气量 (Nm ³ /h)		27514	27263	27591	
		苯并（a）芘	排放浓度 (mg/m ³)	2.0×10 ⁻⁶ L	2.0×10 ⁻⁶ L	2.0×10 ⁻⁶ L	
			排放速率 (kg/h)	2.75×10 ⁻⁸	2.73×10 ⁻⁸	2.76×10 ⁻⁸	
		非甲烷总烃		排放浓度	0.59	0.70	0.62

			(mg/m ³)			
			排放速率 (kg/h)	1.62×10 ⁻²	1.91×10 ⁻²	1.71×10 ⁻²
		标态烟气量 (Nm ³ /h)		27383	27241	27391
		沥青烟	排放浓度 (mg/m ³)	18.1	17.8	19.3
			排放速率 (kg/h)	0.496	0.485	0.529

备注：检出限后缀“L”表示未检出。

根据上表，本项目生产工序1#排气筒废气颗粒物、二氧化硫、氮氧化物检测结果符合《白银市工业炉窑大气污染综合治理实施方案》标准限值；沥青烟、并（a）芘、非甲烷总烃检测结果符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2标准限值要求。

因本项目骨料干燥废气、燃烧器废气、沥青罐加热废气统一经处理后通过1#排气筒排放，无法开展污染物处理效率检测。

表 7-5 导热油炉废气检测结果一览表

检测 点位	检测日期	检测项目		检测频次及结果		
				第一次	第二次	第三次
2#排气 筒 F ₂	2023-09-13	氧含量 (%)		9.2	9.4	9.3
		标态烟气量 (Nm ³ /h)		3193	3233	3247
		颗粒物	实测浓度 (mg/m ³)	5.4	7.6	6.9
			排放浓度 (mg/m ³)	8.01	11.5	10.3
			排放速率 (kg/h)	1.72×10 ⁻²	2.46×10 ⁻²	2.24×10 ⁻²
		二氧化硫	实测浓度 (mg/m ³)	13	11	14
			排放浓度 (mg/m ³)	19	17	21
			排放速率 (kg/h)	4.15×10 ⁻²	3.56×10 ⁻²	4.55×10 ⁻²
		氮氧化物	实测浓度 (mg/m ³)	117	112	115
			排放浓度 (mg/m ³)	174	169	172
			排放速率 (kg/h)	0.374	0.362	0.373
	2023-09-14	氧含量 (%)		9.5	9.3	9.2
		标态烟气量 (Nm ³ /h)		3189	3192	3231
		颗粒物	实测浓度 (mg/m ³)	6.4	6.8	7.5
			排放浓度 (mg/m ³)	9.74	10.2	11.1
			排放速率	2.04×10 ⁻²	2.17×10 ⁻²	2.42×10 ⁻²

			(kg/h)			
		二氧化硫	实测浓度 (mg/m ³)	16	14	12
			排放浓度 (mg/m ³)	24	21	18
			排放速率 (kg/h)	5.10×10 ⁻²	4.47×10 ⁻²	3.88×10 ⁻²
		氮氧化物	实测浓度 (mg/m ³)	109	118	120
			排放浓度 (mg/m ³)	166	176	178
			排放速率 (kg/h)	0.348	0.377	0.388

根据上表，本项目导热油炉废气颗粒物、二氧化硫、氮氧化物检测结果符合符合《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）标准限值要求。

表 7-6 冷料仓废气检测结果一览表

检测点位	检测日期	检测项目		检测频次及结果		
				第一次	第二次	第三次
3#排气筒 F ₃	2023-09-13	标态烟气流 (Nm ³ /h)		7376	7669	7731
		颗粒 物	排放浓度 (mg/m ³)	9.6	9.9	10.2
			排放速率 (kg/h)	7.08×10 ⁻²	7.59×10 ⁻²	7.89×10 ⁻²
	2023-09-14	标态烟气流 (Nm ³ /h)		7542	7615	7661
		颗粒 物	排放浓度 (mg/m ³)	10.8	10.3	9.4
			排放速率 (kg/h)	8.15×10 ⁻²	7.84×10 ⁻²	7.20×10 ⁻²

根据上表，本项目冷料仓废气颗粒物检测结果符合符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2标准限值要求。

3、固体废物

本项目车辆外委清洗，未产生沉淀池污泥，其余固体废物处理设施基本与环评一致。固废主要包括生产固废和职工生活垃圾，其中生产固废包括除尘灰、不合格骨料、拌合残渣、储罐底渣、废导热油。

骨料预处理粉尘除尘灰和水经搅拌机搅拌混合后作为原料回用；筛选出粒度不合格（过大）的不合格骨料，收集后作为建筑材料外售；沥青混凝土拌合站成品仓出口送出沥青混凝土时会有一部分粘在出口处，或沥青混凝土运输车走后，掉落地面，该固废产生量少且回收后回用于生产；储罐底渣需三年清除一次，属于一般固废，统一收集后及时清运；项目沥青加热采用导热油，导热

油 5 年更换一次，更换后废导热油收集后交有资质单位处置。生活垃圾集中收集后运至环卫部门指定地点处置。

二、总量控制

根据《固定污染源排污许可分类管理名录（2019年版）》（生态环境部令第11号）可知，本项目为石墨及其他非金属矿物制品制造业（沥青混合物），在名录中实行排污许可简化管理，且本项目有组织排放口为一般排放口，原则上仅许可排放浓度，不许可排放量。

表八

验收监测结论：

验收监测期间，该项目运行正常，符合验收监测要求，具体监测结论为：

一、工程基本情况

年产 20 万吨沥青搅拌生产线建设项目为新建项目。项目位于甘肃省白银市景泰县砂河井村（原景泰金砂水泥厂内），甘肃荣城源路桥有限公司碌曲县腾达煤炭销售有限公司委托兰州成英咨询服务有限公司编制完成了《年产 20 万吨沥青搅拌生产线建设项目环境影响报告表》，同年 12 月 31 日取得了白银市生态环境局景泰分局关于该项目的审批意见（景环审（2021）24 号）。2022 年 2 月 2 日企业开工建设，2023 年 3 月 15 日建设完成。项目在实际建设过程中，旱厕依托于原水泥厂旱厕；骨料收料斗粉尘在环评设计基础上加装集气罩和布袋除尘器，经处理后通过 15m 高排气筒排放，布袋除尘器中收集后的粉尘当作骨料回用；骨料干燥系统废气排气筒高度由 15m 变更为 17m；导热油加热方式变更为电导热油加热器，柴油导热油炉备用。西侧骨料堆棚未建设。其他建设项目的性质、规模、地点、生产工艺及污染防治措施均与环评及批复一致。本项目变更不属于重大变更，项目符合国家有关建设项目竣工环保验收相关规定。

本项目设计年产 20 万吨沥青，目前实际生产能力 16 万吨。

二、环保设施调试运行效果

1、废气治理设施

运营期废气主要包括骨料卸料粉尘、骨料堆棚粉尘、骨料上料粉尘、皮带传输粉尘、骨料干燥废气、燃烧器废气、沥青罐加热废气，导热油炉废气、搅拌缸放料废气以及运输扬尘。

冷料仓废气经集气罩收集并通过布袋除尘器处理后通过 3#15m 高排气筒排放；骨料堆棚堆放骨料时采取洒水抑尘措施，且三面设置围挡。骨料干燥过程产生的粉尘通过旋风除尘器+布袋除尘器处理，最后通过 1#17m 高排气筒排放；燃烧器废气经炉内低氮技术。

导热油加热方式变更为电导热油加热器，柴油导热油炉备用。

本项目在沥青罐、搅拌缸放料口上方设置集气罩收集，收集的废气经管道

收集后，由引风机引入燃烧器燃烧，最后通过 1#17m 高排气筒排放。

本项目场内运输扬尘产生主要在骨料的装卸料过程中，通过降低车速、洒水抑尘和道路硬化等措施，可有效降低场内运输扬尘的产生。

根据《检测报告》（报告编号：峰骥检字〔2023〕第09-03号），本项目本项目无组织废气颗粒物周界外浓度最高值为 $0.473\text{mg}/\text{m}^3$ ，苯并（a）芘未检出，非甲烷总烃周界外浓度最高点 $0.25\text{mg}/\text{m}^3$ ，符合《大气污染物综合排放标准》

（GB16297-2006）表2标准限值。本项目生产工序1#排气筒废气颗粒物、二氧化硫、氮氧化物检测结果符合符合《白银市工业炉窑大气污染综合治理实施方案》标准限值；沥青烟、并（a）芘、非甲烷总烃检测结果符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2标准限值要求。本项目导热油炉废气颗粒物、二氧化硫、氮氧化物检测结果符合《锅炉大气污染物排放标准》

（GB13271-2014）标准限值要求。本项目本项目冷料仓废气颗粒物检测结果符合符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2标准限值要求。

2、噪声治理设施

本项目噪声主要来源于厂内生产设备在运行过程中产生的噪声，主要采取基础减振和搅拌主楼隔声等降噪措施、距离衰减、加强管理等措施。

根据《检测报告》（报告编号：峰骥检字〔2023〕第 09-03 号），厂界东侧外、南侧外、西侧外、北侧外昼间噪声最大值 57.4dB（A），夜间噪声最大值为 43.3dB（A），满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。

3、废水治理设施

本项目无生产废水，生活污水主要为员工盥洗废水，收集后作场内抑尘。旱厕依托场外原金沙水泥厂旱厕。

4、固废治理设施

本项目车辆清洗外委，未产生沉淀池污泥，其余固体废物处理设施基本与环评一致。固废主要包括生产固废和职工生活垃圾，其中生产固废包括除尘灰、不合格骨料、拌合残渣、储罐底渣、废导热油。

骨料预处理粉尘除尘灰和水经搅拌机搅拌混合后作为原料回用；筛选出粒度不合格（过大）的不合格骨料，收集后作为建筑材料外售；沥青混凝土拌合

站成品仓出口送出沥青混凝土时会有一部分粘在出口处，或沥青混凝土运输车走后，掉落地面，该固废产生量少且回收后回用于生产；暂未产生储罐底渣和更换后废导热油，后期产生的储罐底渣及时清运，废导热油收集交有资质单位处置。生活垃圾集中收集后运至环卫部门指定地点处置。

5、总量控制

根据《固定污染源排污许可分类管理名录（2019年版）》（生态环境部令第11号）可知，本项目为石墨及其他非金属矿物制品制造业（沥青混合物），在名录中实行排污许可简化管理，且本项目有组织排放口为一般排放口，原则上仅许可排放浓度，不许可排放量。

三、结论

按照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》规定，对项目逐一对照核查，环保设施及措施按要求基本落实，符合“三同时”要求。项目建设过程中未发生重大变动，实际监测结果表明废气、噪声等均能达标排放，固体废物均能得到合理处置，对项目区环境影响在可接受范围内，符合《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》要求。验收组同意该项目通过环境保护竣工验收，我单位同意建设项目通过竣工环境保护验收。

四、建议

- 1、加强维护环保设施，保证项目区内环保设施正常运行。
- 2、完善环境管理制度及环境监控计划。
- 3、定期清理厂内地面移洒骨料。

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：甘肃荣城源路桥有限公司

填表人（签字）：李伟

项目经办人（签字）：李伟

建设项目	项目名称		年产 20 万吨沥青搅拌生产线建设项目					项目代码				建设地点		甘肃省白银市景泰县砂河井村		
	行业类别（分类管理名录）		C3099 其他非金属矿物制品制造					建设性质		<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造		项目厂区中心经度/纬度		N 36°47'1.13 E 103°47'31.71"		
	设计生产能力		年产 20 万吨沥青			实际生产能力		年产 16 万吨沥青			环评单位		兰州成英咨询服务有限公司			
	环评文件审批机关		白银市生态环境局景泰分局					审批文号		景环审（2021）24 号		环评文件类型		报告表		
	开工日期		2022 年 2 月 2 日					竣工日期		2023 年 5 月 15 日		排污许可证申领时间		2023 年 5 月 12 日		
	环保设施设计单位		无锡新佳通工程机械有限公司					环保设施施工单位		无锡新佳通工程机械有限公司		本工程排污许可证编号		91620423MA719RUP9B001Q		
	验收单位		甘肃荣城源路桥有限公司					环保设施监测单位		甘肃峰骥环保工程有限公司		验收监测时工况		68.7%		
	投资总概算（万元）		3000					环保投资总概算（万元）		100		所占比例（%）		3.3%		
	实际总投资		2500					实际环保投资（万元）		470		所占比例（%）		18.8%		
	废水治理（万元）		2	废气治理（万元）		460	噪声治理（万元）		3.0	固体废物治理（万元）		5	绿化及生态（万元）		/	其他（万元）
新增废水处理设施能力		/					新增废气处理设施能力		/		年平均工作时		1760			
运营单位			甘肃荣城源路桥有限公司			运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）				91620423MA719RUP9B		验收时间		2023 年 9 月 13 日-14 日		
污染物排放达标与总量控制（工业建设项目详填）	污染物		原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)		
	废水		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	化学需氧量		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	氨氮		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	石油类		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	废气		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	二氧化硫		/	/	/	/	/	1.09	/	/	1.09	/	/	/	1.09	
	烟尘		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	工业粉尘		/	/	/	/	/	0.564	/	/	0.564	/	/	/	0.564	
	氮氧化物		/	/	/	/	/	5.72	/	/	5.72	/	/	/	5.72	
	工业固体废物		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	与项目有关的其他特征污染物	苯并[a]芘	/	/	/	/	/	2.76×10 ⁻⁸	/	/	2.76×10 ⁻⁸	/	/	/	2.76×10 ⁻⁸	
		非甲烷总烃	/	/	/	/	/	3.63×10 ⁻²	/	/	3.63×10 ⁻²	/	/	/	3.63×10 ⁻²	
沥青烟		/	/	/	/	/	0.931	/	/	0.931	/	/	/	0.931		

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，（9）=(4)-(5)-(8)-(11)+（1）。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升

附件

附图2-1：项目地理位置图

附图 2-2：四邻关系图

附图 2-3：平面布置图

附图 6-1：废气监测点位图

附图 6-2：噪声监测点位图

附件 1：《白银市生态环境局景泰分局关于甘肃荣城源路桥有限公司年产 20 万吨沥青搅拌生产线建设项目环境影响报告表的批复》（州环审批（2019）162 号；

附件 2：环保设备合同

附件 3：排污许可证

附件 4：检测报告

附件 5：验收意见及签到表