CPE/CPPE/CPP 四层/五层流延膜自动化生产线与流延膜工艺、配方 试验项目竣工环境保护验收意见

2023年9月26日,湖北金鸿星昌盛科技有限公司依据《建设项目环境保护管理条例》、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》,组织有关专家和单位成立验收工作组(验收组名单附后),对湖北金鸿星昌盛科技有限公司

CPE/CPPE/CPP 四层/五层流延膜自动化生产线与流延膜工艺、配方试验项目竣工环境保护验收进行了现场检查, 听取了建设单位环境保护执行情况的汇报和湖北天欧检测有限公司对项目监测情况的汇报, 审阅并核实了有关资料。经认真讨论, 形成如下验收意见。

一、项目建设内容

项目主要建设内容一览表见表 1-1。

表 1-1 项目建设内容一览表

工程类别	名称	环评建设内容	实际建设情况	依托关系
主体工	1#生 产车 间	一层钢构厂房,占地面积约 7150m2,高 5.5m。主要用于伸缩门的加工,流延膜的加工及流延机生产线的加工等。流延膜原料与成品存放在流延膜加工区空闲区域。	实际已对厂房内进行重新 分区,厂区不再进行伸缩门 加工。重新分区后东侧用于 流延膜生产线的组装调试, 西侧设置 1 条流延膜生产 线,用于流延膜的生产。	厂房依托 原有,厂房内的生产线均为本次新建
程	2#生 产车 间	一层钢构厂房,占地面积约 6804 m2,高 5.5m。主要用于流延机生产线的加工等。流延膜原料在加工区内就近临存放,成品	对厂房内进行重新分区,厂 房东侧用于流延膜设施的 机加工生产,西侧闲置,拟 用作仓库	厂房建设 依托原 有,对厂 房内生产 设施进行

		加工好后直接运走。		了重新布
				置
	车棚	占地面积约 90m2。主要	与环评一致	依托原有
 辅		用于车辆停放。	9200 玖	IX1 UNA
^抽 助	门房	占地面积 30 m2。	与环评一致	依托原有
		三层砖混结构楼房,占地		
^一 程	办公	面积约 1297.78 m2, 层高	与环评一致	依托原有
7年	楼	3.3m。主要用于办公、会	与2 [[7]	IN10W.H
		议等。		
		接入金平工业园区自来		
	供水	水管网,由市政管网接入	与环评一致	依托原有
公		项目区域分支供水管网。		
用		采用雨污分流制。雨水通		
エ	排水	过厂区边缘雨水明沟排	与环评一致	依托原有
程		入市政雨水管网。		
	供电	由园区统一供电,项目不	与环评一致	已建成,
		设备用发电机。	7.171	依托原有
		生活污水依托厂区现有		有变动,
		的微动力地埋式一体化	厂内已建化粪池,实际金平	万人·另, 污水已纳
		污水处理设备处理后,近	工业园污水处理厂及管网	管,未建
	废水	期排入民建渠。远期通过	已建成,污水通过市政污水	微动力地
环	处理	园区市政污水管网排入	管网排入金平工业园污水	埋式一体
保		金平工业园区污水处理	处理厂处理达标后, 尾水排	化污水处
エ		厂处理达标后, 尾水排入	入民建渠	理设备
程		民建渠。		一工以 田
		焊接废气采用移动式焊		
	废气	烟净化器处理,挤塑废气	与环评一致	新建
	处理	采用集气罩收集后通过	Jein JA	471 X.E
		活性炭纤维吸附处理后,		

	通过 15m 高排气筒排放。		
	职工生活垃圾收集后由		
固废	环卫部门统一清运。废活		
四次 収集	性炭纤维暂存于厂内的	与环评一致	新建
以朱	危废暂存间, 定期交由有		
	资质的单位处置		
	选用低噪设备,采用隔		
噪声	声、减振等降噪措施进行	与环评一致	新建
· 宋户	治理,确保厂界噪声达	一 一 一	刺生
	标。		

二、项目变更情况

项目变动情况见下表 2-1。

表 2-1 项目变动情况一览表

类	环评建设情况	实际建设情况	变更合理性说明	是否属于
别				重大变动
废水处理	生活污水依托厂区 现有的微动力地埋 式一体化污水处理 设备处理后,近期 排入民建渠。远期 通过园区市政污水 管网排入金平工业 园区污水处理厂处 理达标后,尾水排 入民建渠。	厂内已建化粪 池,实际金平工 业园污水处理厂 及管网已建成, 污水通过市政污 水管网排入金平 工业园污水处理 厂处理达标后, 尾水排入民建渠	污水已纳管,厂内污水经管网排入金平工业园污水处理厂集中处理达标后排放,未建微动力地埋式一体化污水处理设施不会影响废水排放总量	否

三、环保设施落实情况及运行效果

3.1 废水

(1) 废水来源及主要污染物

项目废水来源主要为生产废水和生活污水。生产废水主要为设备中的冷却水,生活污水主要为厂内员工生活办公用水及车间地面清洁卫生用水,主要污染因子为 COD、氨氮、悬浮物、BOD5 等。

(2) 废水治理设施及治理工艺

项目厂区位于石首市金平工业园内,厂区内采用雨污分流制,厂内已建化粪池,员工生活污水通过化粪池收集后,通过污水管道排入市政污水管网,经污水管网排入金平工业园污水处理厂进行深度处理。

项目厂区建有冷却水塔,设备运行过程中的冷却水经冷却水塔冷却后循环使用,厂内已建消防水池,日常用作循环水池。

3.2 废气

(1) 废气主要来源及主要污染物

项目废气来源于人工补漆过程中产生的废气、焊接废气,以及流延膜生产过程中产生的废气。

补漆产生的废气和焊接烟尘为无组织排放,流延膜生产过程中产生的废气通过有组织排放。

项目无组织废气的主要污染因子为颗粒物、非甲烷总烃等,有组织废气的主要污染因子为挥发性有机物和颗粒物。

(2) 废气治理设施与治理工艺

项目实际建成生产车间 2 栋,其中流延膜生产线布置咋 1#车间,生产过程中产生的废气通过集气罩收集后,通过管道排入活性炭吸附设施中进行处理,处理后的废气通过 15m 高的排气筒排放。项目焊接主要在 2#车间内进行,实际已配置 1 套移动式焊接烟尘处理设施,焊接烟尘通过移动式焊接烟尘处理设施处理后无组织排放于车间内。项目在 1#车间西侧布置手动补漆区域,手动补漆过程中产生的废气直接无组织排放。

3.3 噪声

(1) 噪声来源

项目噪声的主要来源为机械设备运转时产生的噪声,包含机加工设备运行产

噪, 航吊运营产噪, 流延膜设备组装过程中产生的噪声以及进入厂区的车辆产噪等。

(2) 噪声治理措施

本项目降噪措施主要有:

- ① 选用低噪设备,从噪声源头降低了噪声的产生;
- ② 厂房阻隔,在生产车间内,再次对生产区域进行分区封闭,项目设备均分布于相对密封的区域内,有限阻断了设备噪声的向外传播;
- ③ 绿化阻隔,项目厂区四周设置绿化带,对降低噪声的向外传播具有一定的阻隔作用。

3.4 固体废物

(1) 固体废物来源

项目固体废物主要包含机加工过程中产生的废金属屑、边角料及不合格品,流延膜生产过程中产生的不合格品,焊接过程中产生的焊渣、废电焊条,补漆过程中产生的漆渣、废油漆桶,设备运转及维护保养过程中产生的废矿物油类,废气处理设施中更换的废活性炭,人员的生活垃圾、废劳保用品等。

机加工过程中产生的废金属屑、边角料及不合格品,流延膜生产过程中产生的不合格品,焊接过程中产生的焊渣、废电焊条等属于一般工业固废;漆渣、废油漆桶、废活性炭、设备运转及维护保养过程中产生的废矿物油类属于危险废物。

(2) 固体废物处置方法

项目对厂房内进行分区,废金属屑、边角料及不合格品直接堆存于机加工车间内,定期交由回收单位回收再利用;焊接过程中产生的焊渣、废电焊条及废劳保用品经厂内分类储存后,定期交由环卫部门清运。厂内已建危废暂存间,危险废物经厂内分类储存后,定期交由有资质单位清运处置,已与潜江东园深蓝环保科技有限公司签订危废处置协议。

四、环境监测结果

4.1 废水

验收监测期间,项目厂区废水总排口处,COD、BOD5、氨氮、悬浮物、石油类、pH等因子均能满足金平工业园污水处理厂进水水质标准限值要求。

4.2 废气

验收监测期间,项目厂区无组织废气中的颗粒物和非甲烷总烃的排放均符合《合成树脂工业污染物排放标准》 (GB31572-2015)表 9 和《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB12/524-2020)中的相关限值要求。项目有组织废气排气筒中颗粒物、VOCs 的浓度均能满足《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)表 4 中的相关要求。

4.3 噪声

验收监测期间,项目厂界昼间噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008)3类标准限值要求。

4.4 固体废物

废金属屑、边角料及不合格品直接堆存于机加工车间内,定期交由回收单位 回收再利用;焊接过程中产生的焊渣、废电焊条及废劳保用品经厂内分类储存后, 定期交由环卫部门清运。厂内已建危废暂存间,危险废物经厂内分类储存后,定 期交由有资质单位清运处置,已与潜江东园深蓝环保科技有限公司签订危废处置 协议。验收监测期间,项目各项固体废物均得到有效处理,固体废物不外排。

五、存在的问题:

无。

六、整改意见与建议:

- 1、核实项目设备清单、水平衡情况及项目变更内容一览表,补充变更合理性说明;
 - 2、核实项目主要污染物的排放总量;
- 3、规范化危废暂存间、一般固废暂存间的建设,完善相关台账及处置协议 作支撑材料:
 - 4、加强现场环境管理,补充企业环境管理相关制度材料作附件;
 - 5、按照排污口规划化管理要求,落实标识标牌设置情况。

七、验收结论

建设项目基本落实了环评文件及环评批复所提出的环境保护措施和要求,监测结果显示主要污染物能达标排放。建设项目在按上述整改要求进行整改,验收

监测报告经修改完善后,予以网上公示。

八、验收人员信息

湖北金鸿星昌盛科技有限公司 CPE/CPPE/CPP 四层/五层流延膜自动化生产 线与流延膜工艺、配方试验项目竣工环境保护验收工作组人员信息附后。

湖北金鸿星昌盛科技有限公司 CPE/CPPE/CPP 四层/五层流延膜自动化生产 线与流延膜工艺、配方试验项目竣工环境保护验收工作组 2023 年 9 月 26 日

项目竣工环境保护验收签名表

建设单位: 湖北金鸿星昌盛科技有限公司

项目名称: __CPE/CPPE/CPP_四层/五层流延膜自动化生产线与流延膜工艺、配方试验项目竣工环境保护验收____

会议时间: 2023年9月26日

				企
		17 MX 录图文节 18 16 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18	42 AS	验收监测单
	कि है त	TOUR SUSSESSESSESSESSESSESSESSESSESSESSESSESS	\$107 to 3	建设单位
	经通	海北金河里昌盛升技桶公司	できる	
	}~ ≥Sα.	\$ 24 12 12 12 12 12 12 12 12 12 12 12 12 12	8 de	技术专家
	20 a/v	おいれるとあるの見でからからい	T SER	
联系电话	职务/职称	工作单位	姓名	验收工作组