

# 四川省火瑞耐火材料科技有限公司

## 新型高档材料生产线改建项目

### 竣工环境保护验收意见

2023 年 11 月 9 日，四川省火瑞耐火材料科技有限公司在四川省眉山市仁寿县汪洋循环经济园区（汪洋镇大勇村四社）组织召开了“四川省火瑞耐火材料科技有限公司新型高档材料生产线改建项目”建设项目竣工环境保护验收会。参加会议的有：建设单位—四川省火瑞耐火材料科技有限公司、验收监测单位以及验收报告编制单位、特邀专家等。会议成立了建设项目竣工环境保护验收工作组（名单附后）。验收组听取了建设单位对项目在建设过程中执行环保法律、法规情况的汇报，验收监测报告编制单位关于“建设项目竣工环境保护验收监测报告”的编制情况、监测结果和建设单位环境管理检查情况的汇报，现场查阅并核实了本项目建设运营期配套环境保护设施的建设与运行情况、建设单位自查等，认为本项目符合环保验收条件。根据《建设项目建设管理条例》、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4 号）等企业自行验收相关要求，根据《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》（公告 2018 年第 9 号），经认真讨论，形成如下验收意见：

#### 一、工程建设基本情况

##### （一）建设地点、规模、主要建设内容

四川省火瑞耐火材料科技有限公司在四川省眉山市仁寿县汪洋循环经济园区（汪洋镇大勇村四社）建设四川省火瑞耐火材料科技有限公司新型高档材料生产线改建项目。项目年产匣钵 2400t/a、垫板 1500t/a、棚板 500t/a、推板 1100t/a。

主要建设内容为：

主体工程：建设 1 个生产车间，主要建设内容为压机 3 台、搅料机 2 台、推板窑 1 台、预磨机 1 台；

辅助工程：食堂；

仓储工程：原材料区、成品区；

环保工程：废水治理、废气治理、噪声治理、固废处置、地下水防治。



## （二）建设过程及环保审批情况

2021年12月06日，四川省火瑞耐火材料科技有限公司就本项目在仁寿县经济贸易局进行了备案，备案号：川投资备【2112-511421-07-02-271343】JXQB-0141号；2022年02月，四川中蓉圣泰环境科技有限公司受四川省火瑞耐火材料科技有限公司委托，对四川省火瑞耐火材料科技有限公司新型高档材料生产线改建项目开展了环境影响评价，编制完成了《新型高档材料生产线改建项目环境影响报告表》；2022年8月3日，眉山市生态环境局以“眉市环建仁（2022）13号”文件《关于对四川省火瑞耐火材料科技有限公司新型高档材料生产线改建项目环境影响报告表的批复》对本项目进行了审查批复；项目已取得固定污染源排污登记回执，登记编号：9151142108985305X0001X。

## （三）投资情况

本项目总投资1450万元，其中环保投资64万元，占总投资的4.41%。

## （四）验收范围

主体工程：1个生产车间，主要建设内容为压机3台、搅料机2台、推板窑1台、梭式窑1台（梭式窑未建设，不纳入本次验收范围，后期完成建设后再行单独验收）、预磨机1台等；

辅助工程：食堂；

仓储工程：原材料区、成品区；

环保工程：废水治理、废气治理、噪声治理、固废处置、地下水防治。

## 二、工程变动情况

（1）环评要求：建设1个生产车间，主要建设内容及规模为，厂区设压机3台、搅料机2台、梭式窑1台、推板窑1台、预磨机1台、干燥房1座，达到各类耐火材料5500吨/年的生产规模。

实际建设：建设1个生产车间，主要建设内容及规模为，厂区设压机3台、搅料机2台、推板窑1台、预磨机1台、干燥房1座，达到各类耐火材料5500吨/年的生产规模。

变动情况：梭式窑本次验收时未建设，后续建设后另行验收。

（2）环评要求：项目炉窑使用天然气燃烧作为热源，2座炉窑设置一套SNCR脱硝系统。经SNCR脱硝后推板窑烟气与梭式窑燃烧废气共同经袋式除尘+15米高2#排气筒排放。



实际建设：项目炉窑使用天然气燃烧作为热源，2座炉窑设置一套 SNCR 脱硝系统。经 SNCR 脱硝后推板窑烟气与梭式窑燃烧废气共同经袋式除尘+18 米高 2#排气筒排放。

变动情况：2#排气筒高度 18 米，较环评增加了 3m。

根据《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》（环办〔2015〕52 号）文件和《关于印发〈污染影响类建设项目重大变动清单（试行）的通知〉》（环办环评函〔2020〕688 号）等文件要求，以上变动均不属于建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因素中的一项或一项以上发生重大变动，且可能导致环境影响显著变化（特别是不利环境影响加重）的变更。

因此，上述变动不属于重大变更，可纳入竣工环境保护验收管理。

### 三、环境保护设施建设情况

#### （一）废气

本项目运营期产生的废气主要为破袋、投料、搅拌废气、窑炉废气、食堂油烟。

##### （1）破袋、投料、搅拌废气

将产生粉尘的工序（破袋、破碎、拌料）均设置车间内独立封闭区域，通过设备上方设置的集气罩收集后统一经袋式除尘设备处理，尾气经 15m 高 1#排气筒排放。

##### （2）窑炉废气

本项目炉窑使用天然气燃烧作为热源，炉窑设置一套 SNCR 脱硝系统。经 SNCR 脱硝后的推板窑烟气经袋式除尘+18 米高 2#排气筒排放。

##### （3）食堂油烟

本项目新建食堂，使用园区天然气管线供应的天然气，属于清洁能源，食堂设有油烟净化系统，净化效率 $\geq 75\%$ 。

#### （二）废水

本项目无生产废水排放，废水主要来自于生活污水。食堂废水经隔油池处理混合生活污水经污水预处理池收集处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准（氨氮、总磷、总氮参照《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B 级标准）后，进入园区污水管网，排入汪洋镇污水处理厂，



处理达到《四川省岷江、沱江流域水污染物排放标准》(DB51/2311-2016)表1城镇污水处理厂排放限值要求后直接排入越溪河。

### (三) 噪声

本项目噪声主要来源于生产设备,如预磨机、搅拌机、风机等设备运转产生的噪声及车辆运输噪声,主要通过厂房隔声、基础减振、布置于厂房内封闭区域中、柔性接头等措施治理噪声。

### (四) 固废

本项目生产过程中产生的固体废物为污水预处理池污泥、不合格品、袋式除尘器粉尘、废机油、废液压油、废油桶、生活垃圾及污水预处理池污泥等。

#### (1) 一般固体废物

本项目一般固体废物主要包括生活垃圾及污水预处理池污泥、废包装材料、袋式除尘器收尘、不合格品。

生活垃圾集中分类用垃圾桶收集后,运至园区垃圾收集点,由环卫清运;污水预处理池定期清掏,集中收集同生活垃圾一并由环卫清运;废包装材料集中收集同生活垃圾一并由环卫清运;袋式除尘器收尘回用于生产;不合格品送第三方单位粉碎后回用于生产,厂区内不单独设置粉碎设备。

#### (2) 危险废物

厂区各设备维修、维护过程中会产生废机油、废液压油、废油桶等危险废物,暂存于危废暂存间,统一交有资质的危废单位处置。

## 四、验收监测结果

根据四川地科华创检测服务有限公司《四川省火瑞耐火材料科技有限公司新型高档材料生产线改建项目验收监测报告》,验收监测结果如下:

1、废水:验收监测期间,新型高档材料生产线改建项目验收检测项目废水排放口氨氮、总磷、总氮符合《污水排入城镇下水道标准》(GB/T31962-2015)表1中的B等级限值要求;pH、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、动植物油、石油类、阴离子表面活性剂符合《污水综合排放标准》(GB 8978-1996)表4中的三级标准限值要求。

2、废气:验收监测期间,新型高档材料生产线改建项目验收检测项目窑炉废气排放口颗粒物、二氧化硫、氮氧化物符合《四川省工业炉窑大气污染综合治理实施清单》大气污染防治重点区域排放浓度限值要求;破袋、投料、搅拌废



气排放口颗粒物符合《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)表2中“其他”最高允许排放浓度限值以及排气筒高度对应的最高允许排放速率二级标准限值要求;食堂油烟废气符合《饮食业油烟排放标准》(试行)(GB 18483-2001)表2中最高允许排放浓度限值要求;无组织废气颗粒物符合《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)表2中“其他”无组织排放监控浓度限值要求。

3、噪声:验收监测期间,新型高档材料生产线改建项目验收检测项目的厂界环境噪声检测结果符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)表1中3类声功能区标准限值要求;声环境质量噪声符合《声环境质量标准》(GB 3096-2008)表1中2类声环境功能区标准限值要求。

4、固体废物:项目产生的各项固废去向明确处置措施妥善。

## 五、文档及环保机构情况

本项目配备专人负责环境保护工作,同时建立了环境保护管理制度。环保设施运行、维护正常,环评文件及环保验收文件等资料由办公室统一保存。

## 六、验收结论

四川省火瑞耐火材料科技有限公司新型高档材料生产线改建项目环境保护手续齐全、审批手续完备,执行了环境保护“三同时”制度,环境影响评价及其批复提出的各项环境保护措施和要求已基本落实。验收期间,所测污染物达标排放,项目不存在《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》(国环规环评〔2017〕4号)第八条中的九种情形,符合竣工环境保护验收条件,同意项目通过竣工环境保护验收。

## 七、后续要求

1、强化环保意识,完善环境管理规章制度;加强各项环保设施的日常管理,保证环保设施正常运行,完善环保设施运行记录,确保污染物长期稳定达标排放。

2、企业日常应加强环境风险管理,不断完善环境风险应急机制,杜绝环境风险事故的发生。按照突发环境事件应急预案的要求,落实应急演练,加强生产过程中的管理,防止风险事故造成的环境污染。

3、按照自行监测计划,定期委托污染源监测工作。

验收组:

2023年11月9日



# 四川省火瑞耐火材料科技有限公司新型高档材料生产线 改建项目竣工环境保护验收组成员

类别	姓名	单位	职务/职称	签名
建设单位	廖明	四川省火瑞耐火材料科技有限公司	总经理	廖明
专家	杨进	中国环境设计研究院	教授	杨进
	林娜	四川鑫百润环保科技有限公司	高工	林娜
	李丽	重庆两江新区环境科学研究院	高工	李丽
监测单位	官良	四川瑞华环保科技有限公司	经理	官良

四川省火瑞耐火材料科技有限公司

