

松滋丽源港口物流有限公司丽源港口资源综合利用项目（变更）

（阶段性）竣工环境保护验收意见

2023 年 11 月 24 日，松滋丽源港口物流有限公司依据《建设项目环境保护管理条例》、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，组织有关专家和单位成立验收工作组（验收组名单附后），对松滋丽源港口物流有限公司丽源港口资源综合利用项目（变更）阶段性竣工环境保护验收进行了现场检查，听取了建设单位环境保护执行情况的汇报和湖北天欧检测有限公司对项目监测情况的汇报，审阅并核实了有关资料。经认真讨论，形成如下验收意见。

一、项目建设内容

项目主要建设内容一览表见表 1-1。

表 1-1 项目建设内容一览表

项目		数量规模	实际建设情况	备注
主体工程	机制砂生产线	设置 3 个钢构厂房，总建筑面积 12200m <sup>2</sup> 。 南部设置 4 条原料水洗预处理线，布置料仓、畚斗、振动筛、洗砂机等。 中部设置 2 条机制砂生产线，北部设置 3 条机制砂生产线，制砂生产线布置给料机、破碎机、振动筛、制砂机、洗砂机、细砂回收脱水一体设备等。	位于北侧地块，3 个钢构厂房依托原湖北丽源科技股份有限公司闲置厂房，现阶段于北侧地块中部设置 2 条机制砂生产线。	北侧地块，阶段性验收
	场坪土石料（废料、废渣）水洗预处理生产线	拟布置 8 条洗砂预处理生产线，布置畚斗、振动筛、滚筒筛、洗砂机、细砂回收脱水一体设备等	位于项目南侧地块，属于新建区域，现阶段实际设置 2 条洗砂生产线。	南侧地块，阶段性验收
储	成品堆场	位于生产线北部，占地面积约	与环评一致，位	/

运 工 程		6000m2		于北侧地块	
	原料堆场	位于生产线南部，占地面积约 3000m2		与环评一致，位于北侧地块的南部	/
	半成品车间（卵石）	位于南侧地块西面，占地面积约 4000m2		与环评一致	/
	成品（山砂）堆场			与环评一致	/
	土石料堆场	位于南侧地块东面		与环评一致	/
辅 助 工 程	办公综合楼	租用一栋三层现有建筑，占地面积 300 m2，建筑面积 900 m2		依托原有	/
	地磅	位于成品堆场处		与环评一致	/
环 保 工 程	生产废水	洗车废水	洗车废水经收集处理后回用于生产，不外排。	与环评一致	位于北侧区域
		洗砂废水	洗砂废水经沉淀处理后回用。设置污水池（300m3）、絮凝罐（2×450m3）、清水池（300m3）、板框压滤机	与环评一致	位于北侧区域
		初期雨水	项目厂区四周设有截水沟，初期雨水截水沟汇入湖北丽源科技股份有限公司循环水池（应急水池），进入湖北丽源科技股份有限公司厂区污水处理站处理后排入长江	与环评一致	/
		洗砂废水	洗砂废水经沉淀处理后回用。设置污水池（300m3）、	与环评一致	位于南侧区域

			絮凝罐（450m3）、清水池（600m3）、板框压滤机		
		洗车 废水	洗车废水经收集处理后回用于生产，不外排。	与环评一致	位于南侧 区域
	生活污水	经化粪池处理后进入丽源污水处理厂		与环评一致	/
	废气	① 项目生产线物料均为湿式作业，给料、破碎、筛分工序进行水喷淋处理。		与环评一致	位于北侧 区域
		② 原料卸载粉尘：喷雾装置，无组织排放；			
		③ 装车粉尘：封闭厂房、喷雾装置，无组织排放；			
		④ 运输扬尘：密闭运输、路面铺装硬化、洒水。		与环评一致	位于南侧 区域
		①装车粉尘：喷雾装置，无组织排放；			
		②原料卸载粉尘：喷雾装置，无组织排放；		与环评一致	位于南侧 区域
		③运输扬尘：密闭运输、路面铺装硬化、洒水。			
噪声控制		设备选型时应选用低噪声设备，噪声源隔音、消震，合理布局，厂房隔音			
	固体废物 处理	泥饼运至指定弃土场		与环评一致	/
		生活垃圾交由环卫部门定期清运处理		与环评一致	/
公用	供电系统	由市政电网供电		与环评一致	/
	给水系统	生活用水由市政供应，生产用水由		与环评一致	/

工程		租赁场地的湖北丽源科技股份有限公司水处理系统提供		
	排水系统	① 生活污水经化粪池处理达标后进入丽源污水处理厂处理； ② 洗砂废水经沉淀后回用于生产； ③ 初期雨水汇入湖北丽源科技股份有限公司循环水池，进入湖北丽源科技股份有限公司厂区污水处理厂处理后排入长江； ④ 洗车废水经沉淀后回用于生产。	与环评一致	/

## 二、项目变更情况

本次项目为阶段性验收，项目现阶段实际已建设部分内容与原环评设计内容一致，项目未发生变更。

## 三、环保设施落实情况及运行效果

### 3.1 废水

#### (1) 废水来源及主要污染物

项目废水包含生活废水、生产废水、初期雨水等。项目生活废水主要为员工办公生活产生的废水及食堂产生的废水。生产废水为洗砂、洗车等过程产生的废水、车间地面冲洗废水及压滤产生的废水等。

废水主要污染因子为 COD、BOD5、氨氮、悬浮物等。

#### (2) 废水治理设施与治理工艺

项目实际分为南侧地块和北侧地块两部分，两个地块相对独立，南侧地块已建独立的 2 条水洗砂生产线和沉淀池、循环水池、清水罐等；北侧地块建成 2 条机制砂生产线和清水罐、污水收集池、絮凝罐等。项目生活污水依托湖北丽源科技股份有限公司污水处理设施，经生活污水管网排入湖北丽源科技股份有限公司厂内污水处理站处理后，尾水排入长江。

厂内已建循环水池、沉淀池、污水收集池等，南侧和北侧的生产废水经各区域独立的污水收集池、沉淀池收集沉淀后，进入絮凝罐，经絮凝沉淀后，清水进

入清水罐，回用于生产，絮凝后的浓缩污泥经泵泵入压滤机中进行压滤，压滤后的泥饼统一外送，压滤后的清水回流至清水罐，回用于洗砂生产过程。

## 3.2 废气

### （1）废气主要来源及主要污染物

项目分为南侧区域和北侧区域两部分。南侧区域已建 2 条水洗砂生产和污泥压滤区域，废气主要来源于土石料堆存、进料、破碎、筛分及污泥临时堆存过程产生的粉尘，废气均通过无组织排放，南侧区域废气的主要污染物为颗粒物。

北侧区域已建 3 间厂房，已于厂房内布置 2 条机制砂生产线，废气的主要来源包含转运及进出车辆扬尘，碎石破碎、筛分过程产生；废气的主要污染物为颗粒物。

### （2）废气处理设施和治理工艺

本项目南侧区域水洗砂生产线为湿式作业过程，实际在生产关键部位安装有喷淋设施，通过喷淋的方式降尘，有效减少了无组织颗粒物的向外排放；南侧堆料区域通过油布遮挡，

北侧区域已建生产厂房，实际机制砂生产线均布置于生产厂房内，通过厂房封闭阻隔，有限减少无组织颗粒物的向外排放。同时，厂内破碎机采用封闭式破碎机，并安装地下进料口，物料输送通过皮带输送，有效减少了无组织颗粒物的产生。

## 3.3 噪声

### （1）噪声来源

项目噪声的主要来源为破碎机、振动筛、洗砂机、压滤机等设备运行产噪，及厂内车辆输送的偶发噪声。

### （2）噪声治理措施

本项目降噪措施主要有：

① 通过厂房阻隔，将项目北侧区域生产设施均布置于生产车间内，通过密封的厂房阻隔，有效降低噪声的向外排放；

② 通过加强维修保养，添加润滑剂防止设备老化，使设备处于良好的运行状态，减少了不正常运行产噪；

③ 距离衰减，项目分为南侧区域和北侧区域两部分，南侧区域与北侧区域

间隔一定距离，通过距离衰减，避免了南侧和北侧噪声的协同作用。

### **3.4 固体废物**

#### **(1) 固体废物来源**

项目固体废物包含泥饼、废润滑油、废机油、废油桶和生活垃圾等。压滤后的泥饼属于一般工业固废，废润滑油、废机油、废油桶等属于危险废物。

#### **(2) 固体废物处置方法**

项目已建污泥压滤设施，絮凝沉淀后的浓缩污泥通过厂内压滤机压滤成泥饼，泥饼暂存于泥饼堆存区，运至湖北丽源科技股份有限公司弃土场堆存。厂内已建生活垃圾筒，员工生活垃圾经垃圾桶收集后，由环卫部门清运处置。本项目租用湖北丽源科技股份有限公司厂区内场地，湖北丽源科技有限公司已建危废暂存间，项目危废暂存间依托湖北丽源科技股份有限公司，废矿物油类危险废物依托丽源科技公司统一处置，现阶段实际暂未产生废矿物油类危险废物。各类固体废物均得到了有效处理。

## **四、环境监测结果**

### **4.1 废水**

验收监测期间，项目厂区废水总排口处排放的废水中，各因子均符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）一级标准限值要求。

### **4.2 无组织废气**

验收监测期间，项目南侧区域厂界下风向无组织废气和北侧区域厂界下风向中颗粒物排放符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中规定的企业边界大气污染物浓度限值要求。

### **4.3 噪声**

验收监测期间，厂界四周昼夜噪声监测结果均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准限值要求。

### **4.4 固体废物**

项目已建污泥压滤设施，絮凝沉淀后的浓缩污泥通过厂内压滤机压滤成泥饼，泥饼暂存于泥饼堆存区，运至湖北丽源科技股份有限公司弃土场堆存。厂内已建生活垃圾筒，员工生活垃圾经垃圾桶收集后，由环卫部门清运处置。本项目租用湖北丽源科技股份有限公司厂区内场地，湖北丽源科技有限公司已建危废暂存间，

项目危废暂存间依托湖北丽源科技股份有限公司，废矿物油类危险废物依托丽源科技公司统一处置，现阶段实际暂未产生废矿物油类危险废物。各类固体废物均得到了有效处理。

## **五、整改意见与建议：**

- 1、进一步明确本次验收范围，补充环保设施一览表，核实环境保护投资；
- 2、明确项目变更情况，说明变更的合理性；
- 3、核实项目分区水平衡，根据循环水池、应急事故池（丽源科技）容积核实南侧初期雨水收集的可行性；
- 4、核实项目泥饼产生量，提高压滤效率，明确其去向，建议泥饼资源化综合利用；核实危废产生量并补充处置协议；
- 5、加强现场环境管理，减少无组织粉尘，提高污水回用处置效率；规范项目环保标识标牌，附环保设备设施照片。

## **六、验收结论**

建设项目基本落实了环评文件及环评批复所提出的环境保护措施和要求，监测结果显示主要污染物能达标排放。建设项目在按上述整改要求进行整改，验收监测报告经修改完善后，予以网上公示。

## **七、验收人员信息**

松滋丽源港口物流有限公司丽源港口资源综合利用项目（变更）阶段性竣工环境保护验收工作组人员信息附后。

**松滋丽源港口物流有限公司丽源港口资源综合利用项目（变更）  
（阶段性）竣工环境保护验收工作组  
2023 年 11 月 24 日**

# 项目竣工环境保护验收签名表

建设单位：松滋丽源港口物流有限公司

项目名称：丽源港口资源综合利用项目（变更）（阶段性）竣工环境保护验收

会议时间：2023年11月24日

验收工作组	姓名	工作单位	职务/职称	联系电话
技术专家	王水如	宜昌市生态环境局（中心）	正高	
	曹红金	长江大学	教授	
建设单位	王林芳	湖北丽源科技股份有限公司	副总经理	
	刘利国	湖北丽源科技股份有限公司	技术总监	
验收监测单位	李强	湖北天欧检测有限公司		

注：专家评审费用均由各专家自行申报及缴纳个税，我司不代为申报及缴纳。