

河北北塑管业有限公司
5000 吨环保节能塑料管材生产线技改项目
竣工环境保护验收报告

建设单位：河北北塑管业有限公司

编制单位：河北北塑管业有限公司

2023 年 9 月

建设单位：河北北塑管业有限公司

法人代表：刘淑艳

电话：17772375420

传真：/

邮编：067400

地址：河北省承德市承德县下板城镇大杖子村创新创业工业园区

目录

1 前言	1
2 验收依据	2
2.1 法律、法规	2
2.2 验收技术规范	2
2.3 建设项目环境影响报告及审批部门审批决定	3
3 项目建设情况	4
3.1 地理位置及周边关系	4
3.2 项目概况	4
3.3 主要建设内容	4
3.4 环评审批情况	12
3.5 验收范围及内容	13
3.6 项目变动情况	13
4 主要污染源及治理设施	14
4.1 大气污染控制措施	14
4.2 水污染控制措施	15
4.3 噪声污染控制措施	15
4.4 固体废物污染控制措施	16
4.5 环保设施投资及“三同时”落实情况	17
5 环评主要结论及环评批复要求	20
5.1 环评主要结论	20
5.2 项目环评审批意见	20
5.3 审批意见落实情况	21
6 验收执行标准	22
6.1 污染物排放标准	22
6.2 总量管理指标	24
7 验收监测内容	25

7.1 监测内容	25
7.2 监测点位图	26
8 质量保证和质量控制	27
8.1 监测分析方法及使用仪器	27
8.2 质量保证与质量控制	28
9 验收监测结果	31
9.1 生产工况	31
9.2 废气	31
9.3 废水	36
9.4 噪声	37
9.5 总量管理复核	38
10 验收监测结论	39
10.1 验收监测结论	39
10.2 结论	40
建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表	41

附图：

附图一、项目地理位置图；

附图二、项目周边关系图；

附图三、项目平面布置图；

附件：

1、环评批复

2、排污许可证

3、营业执照

4、危废合同及危废许可证

5、检测报告

1 前言

随着塑料管材质量要求的不断提升，公司为了适应市场需求，投资 1200 万元，对其中 5 条生产线进行改造，改造完成后 5 条生产线的生产能力 5000 吨保持不变，技改完成后全厂产能 15000 t/a 保持不变。

2012 年《河北北塑管业有限公司技改扩能异地搬迁项目环境影响专项评价报告》由原承德县环境保护局审批，审批文号：承县环管审[2012]071 号，2013 年 11 月 6 日，由原承德县环境保护局验收，验收文号：承县环验[2013]第 12 号；2022 年 7 月 18 日，河北北塑管业有限公司生产车间有机废气综合治理项目备案，备案号：202213082100000038。

2020 年 8 月 17 日取得排污许可证，证书编号：911308217343827813001Y。

河北北塑管业有限公司于 2022 年 1 月委托河北绿缘环保科技有限公司编制《河北北塑管业有限公司 5000 吨环保节能塑料管材生产线技改项目环境影响报告表》，并取得承德市生态环境局承德县分局的意见（承县环评审（2023）04 号）。

根据《中华人民共和国环境保护法》、《建设项目环境保护管理条例》（国务院第 682 号令）和《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》等有关规定，按照环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用的“三同时”制度要求，公司按照国务院环境保护行政主管部门规定的标准和程序，对配套建设的环境保护设施进行验收，编制验收报告。由此，河北北塑管业有限公司开展竣工环境保护验收工作。

2023 年 7 月河北北塑管业有限公司委托承德安特环境检测服务有限公司进行了验收监测，2023 年 8 月承德安特环境检测服务有限公司出具检测报告《安特（检）字 WT2023-593》。

在此基础上，2023 年 9 月河北北塑管业有限公司针对该项目环保设施的建设及运行情况、污染物检测结果、环评报告表及批复的落实情况，按照有关国家标准和规范要求，编制完成了《河北北塑管业有限公司 5000 吨环保节能塑料管材生产线技改项目竣工环境保护验收报告》。

本次验收工作过程中，得到了当地环境主管部门、建设单位和监测单位的大力支持和帮助，在此一并表示感谢！

2 验收依据

2.1 法律、法规

- (1) 《中华人民共和国环境保护法》（2015 年 1 月 1 日起施行）；
- (2) 《中华人民共和国环境影响评价法》（2016 年 9 月 1 日起施行）；
- (3) 《中华人民共和国水污染防治法》（2018 年 1 月 1 日起施行）；
- (4) 《中华人民共和国大气污染防治法》（2016 年 1 月 1 日施行）；
- (5) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》（1997 年 3 月 1 日起施行）；
- (6) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020 年 9 月 1 日起施行）；
- (7) 《建设项目环境保护管理条例（国务院令第 682 号）》（2017 年 10 月 1 日起施行）；
- (8) 《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 年）。

2.2 验收技术规范

- (1) 《环境影响评价技术导则 总纲》（HJ 2.1-2016）；
- (2) 《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ 2.2-2018）；
- (3) 《环境影响评价技术导则 地表水环境》（HJ/T 2.3-2018）；
- (4) 《环境影响评价技术导则 地下水环境》（HJ610-2016）；
- (5) 《环境影响评价技术导则 声环境》（HJ 2.4-2021）；
- (6) 《环境影响评价技术导则 生态影响》（HJ19-2011）；
- (7) 《环境空气质量标准》（GB3095-2012）；
- (8) 《声环境质量标准》（GB3096-2008）；
- (9) 《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）
- (10) 《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）；
- (11) 《社会生活环境噪声排放标准》（GB22337-2008）；
- (12) 《关于发布〈建设项目竣工环境保护验收暂行办法〉的公告》(国环规环评[2017]4 号)。
- (13) 《关于印发<环境保护部建设项目“三同时”监督检查和竣工环保验收管理规程(试行)>的通知》(环发[2009]150 号)；

(14) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》(2018 年第 9 号)。

(15) 《关于印发<建设项目环境影响评价文件审批及建设单位自主开展环境保护设施验收工作指引(试行)>的通知》(冀环办字函〔2017〕727 号);

(16) 关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单(试行)》的通知-环办环评函【2020】688 号

2.3 建设项目环境影响报告及审批部门审批决定

承德市生态环境局承德县分局关于《河北北塑管业有限公司 5000 吨节能塑料管材生产线技改项目环境影响报告表》的意见(承县环评审(2023)04 号)。

3 项目建设情况

3.1 地理位置及周边关系

项目位于承德市承德县下板城镇大杖子村创新创业工业园区，地理坐标为：东经 118°7'30.086"，北纬 40°44'27.643"。项目周边环境为：项目西侧紧邻园区管委会，南侧、东侧、北侧均为其他公司厂区，西北侧 237m 为罗家沟村东北侧 500m 为大杖子村。

3.2 项目概况

项目名称：河北北塑管业有限公司 5000 吨环保节能塑料管材生产线技改项目

建设单位：河北北塑管业有限公司

建设性质：技术改造

建设规模：年产 5000 吨环保节能塑料管材

3.3 主要建设内容

随着管材生产线先进技术的日益成熟、以及管材市场质量的需求，本公司投资 1200 万对现有的 5 条生产线及其他附属设备进行技术改造，实现高效自动化，提高产品质量。

本次技改项目主要内容为：

①对现有的 5 条生产线：HDPE600 双壁波纹管生产线 1 条、HDPE-630 管材生产线 1 条、HDPE-63 管材生产线 1 条、HDPE-250 管材生产线 2 条进行技术改造，拆除现有的生产设备更换新的设备，生产线设备型号改变，技改完成后新的生产线自动化程度高，技改后产能不变。

②附属设备：

(1) 1#生产车间：在混料工序前端增加 1 台 motan 原料烘干搅拌设备，原料烘干搅拌设备具有烘干和搅拌双重功能，烘干功能只用于生产燃气管材时使用。为了提高燃气管材的质量，当原料湿度高于 50%时需要进行烘干，烘干的原料按照生产燃气管材原料的 50%计算。

(2) 3#生产车间：为了实现废产品的循环利用，实现固废的减量化和资源化，3#生产车间内增加 2 台破碎机用于废产品破碎，破碎后回用于生产。

技改工程完成后，项目规模 5000 吨/年，保持不变，全厂共建设：1#车间共建设 12 条生产线：PPR-63 生产线（型号：JYH-65/63）2 条、PERT-32（型号：SJ-75/33）生产线 1 条、HDPE-450（型号：JHE1-90/33B）生产线 1 条、HDPE-250（型号：JHE1-75/33B）生产线 3 条。LLDPE-63 生产线 1 条、HDPE-630 生产线 1 条、HDPE-63 生产线 1 条、HDPE-250（型号：UNIEX75-30-C）生产线 2 条；

3#车间共建设 19 条生产线，主要是 HDPE500 双壁波纹管生产线 1 条、HDPE600 双壁波纹管生产线 1 条、PVC 穿线管生产线 1 条、PVC160 给水管材生产线 6 条、PVC250-400 给水管材生产线 2 条、UHMW-PE(型号：WX11-03)管材生产线 2 条、UHMW-PE(型号：XH1104)管材生产线 6 条，主要建设内容见表 3-1。

1、主要建设内容见表 3-1。

表 3-1 全场厂主要建设内容一览表

工程分类	名称	建设内容	备注
主体工程	1#生产车间	总建筑面积 5824 m ² ，其中 1#生产车间共有生产线 12 条分别为 PPR-63（型号：JYH-65/63）生产线 2 条、PERT-32（型号：SJ-75/33）生产线 1 条、HDPE-450（型号：JHE1-90/33B）生产线 1 条、HDPE-250（型号：JHE1-75/33B）生产线 3 条、LLDPE-63 生产线 1 条、HDPE-630 生产线 1 条、HDPE-63 生产线 1 条、HDPE-250（型号：UNIEX75-30-C）生产线 2 条，混料区域共有混料机 4 台，motan 原料烘干设备 1 台	技改涉及的生产线为 HDPE-630 管材生产线 1 条、HDPE-63 管材生产线 1 条、HDPE-250（型号：UNIEX75-30-C）管材生产线 2 条。新增 motan 原料烘干设备 1 台
	3#生产车间	总建筑面积 5824 m ² ，共建设 19 条生产线，主要是为 HDPE500 双壁波纹管生产线 1 条、HDPE600 双壁波纹管生产线 1 条、PVC 穿线管生产线 1 条、PVC160 给水管材生产线 6 条、PVC250-400 给水管材生产线 2 条、UHMW-PE(型号：WX11-03)管材生产线 2 条、UHMW-PE(型号：XH1104)管材生产线 6 条；混料区域共有混料机 6 台，破碎机 2 台	其中技改项目 HDPE600 双壁波纹管生产线 1 条，新增破碎机 2 台
辅助用房	2#成品仓库	建筑面积 5824 m ² ，用于存储成品	
	露天堆存区	面积约 3000 m ² ，用于存放成品	
	循环工程	1#生产车间循环水池 1 个，容积 200m ³ ；3#生产车间循环水池 1 个，容积 150m ³ ；冷却塔 2 个	
	职工生活区	科研楼（宿舍楼），5 层，砖混结构，建筑面积 2663.50 m ² ，其中宿舍主要为员工中午休息，无住宿；实验室无化学实验主要为物理性实验，不	

			涉及化学药品的使用。无食堂。	
	附属用房		200 m ²	
	办公楼		5 层, 砖混结构, 建筑面积 3760.65 m ²	
公用工程	供水		由自备水井提供	
	排水		生产废水经冷却塔冷却后, 经循环水池循环使用不外排	
			生活污水经厂区内 20m ³ 二级化粪池处理后经污水管网排至工业聚集区污水处理厂	
	供电		工业聚集区变电站提供	
	供热		项目生产热源采用电加热; 办公室采取水源热泵提供	
环保工程	废水治理	生产废水		经冷却塔冷却后, 经循环水池循环使用不外排
		生活污水		经 20m ³ 二级化粪池处理后经污水管网排至工业聚集区污水处理厂
	废气治理	1#生产车间	烘干废气	motan 原料烘干设备将生产燃气管材的部分原料进行烘干, 烘干产生的挥发性有机物经集气罩收集后引入现有的 1#车间二级活性炭吸附装置处理后经现有的 15m 高的排气筒 (DA001) 外排;
			挤出废气	HDPE-630 生产线 1 条、HDPE-63 生产线 1 条、HDPE-250 管材生产线 2 条各生产线热熔挤出设备上方均设置集气罩, 通过引风管道引至现有的 1#生产车间外的现有的二级活性炭吸附装置进行处理后经现有的 15m 高的排气筒 (DA001) 外排。
		3#生产车间	混料废气	技改的 HDPE600 双壁波纹管生产线混料工序依托 3#生产车间内现有的混料机, 混料过程中产生的废气经集气罩收集后, 利用现有的布袋除尘器处理后经现有的 1 根共用的 15m 排气筒 (DA002) 排放。
			挤出废气	技改的 HDPE600 双壁波纹管生产线热熔挤出设备上方均设置集气罩, 通过引风管道引至现有的 3#生产车间外的现有的二级活性炭吸附装置进行处理后经现有的 15m 高的排气筒 (DA002) 外排。
			破碎废气	3#生产车间设置 2 台破碎机, 将不合格成品粉碎后回用于生产, 破碎机上方各设置集气罩, 将收集后的废气分别经各自布袋除尘器 (新增 2 台除尘器) 处理后经车间外现有的 1 根共用的 15m 排气筒 (DA002) 排放
	噪声	生产设备		设置在现有的封闭生产车间内, 安装减震基础
		风机		安装减震基础, 设置封闭隔间
	固废	不合格品		破碎后回用于生产
		废活性炭、废油、废油桶		厂区内设置 1 座 28m ² 危废间, 内部设置分区, 分类暂存各类危废, 定期委托有资质单位处置

表 1-2 本厂产品方案一览表

序号	名称	产能	备注
1	HDPE-630 管材生产线	1500t/a	
2	HDPE-63 管材生产线	500t/a	
3	HDPE-250 管材生产线	1000t/a	
4	HDPE-250 管材生产线	1000t/a	
5	HDPE-600 管材生产线	1000t/a	
合计		5000t/a	

2、主要生产设备

表 2-1 技改项目主要生产设备一览表

序号	设备名称	环评设中设备型号	环评中设备数量(台/条)	实际设备型号	实际设备数量(台/条)	备注
1	HDPE-630 管材生产线	SOIEX60-40-C	1	SOIEX60-40-C	1	不变
1.1	挤出机	SOiEX60-40-C	1	SOiEX60-40-C	1	不变
1.2	定径箱	SOiEX60-40-C	1	SOiEX60-40-C	1	不变
1.3	牵引机(成型机)	R630/6E-CL	1	R630/6E-CL	1	不变
1.4	切割机	TUii630P-CL	1	TUii630P-CL	1	不变
1.5	冷却水箱	-	2	-	2	不变
2	HDPE-63 管材生产线	UNIEX60-30-C	1	UNIEX60-30-C	1	不变
2.1	挤出机	UNiEX60-30+C OEXii25-20	1	UNiEX60-30+COEXii25-20	1	不变
2.2	定径箱	V2-63-9-CL	1	V2-63-9-CL	1	不变
2.3	牵引机(成型机)	P100E-CL	1	P100E-CL	1	不变
2.4	切割机	RTA63E-C	1	RTA63E-C	1	不变
2.5	冷却水箱	CB63-9-CL	2	CB63-9-CL	2	不变
2.6	收卷机	HW500/2	1	HW500/2	1	
3	HDPE-250 管材生产线	UNIEX75-30-C	2	UNIEX75-30-C	2	不变
3.1	挤出机	LeanEXi-75-30+COEXii 25、uniEX75-30+C OEXii25-25	2	LeanEXi-75-30+COEXii 25、uniEX75-30+COEXii25-25	2	不变

3.2	定径箱	V2-250-9-CL		V2-250-9-CL		不变
3.3	牵引机（成型机	R250/4E-CL		R250/4E-CL		不变
3.4	切割机	TU1250P-CL	2	TU1250P-CL	2	不变
3.5	冷却水箱	CB250-9-CL	4	CB250-9-CL	4	不变
3.6	翻料架	TB250-B-C	4	TB250-B-C	4	不变
4	HDPE600 双壁 波纹管 ZC-600 生产线	ZC-600H	1	ZC-600H	1	不变
4.1	挤出机	外壁挤出： JHML330-16-I II、内壁挤出： JHML280-12-I II	2	外壁挤出： JHML330- 16-III、内 壁挤出： JHML280- 12-III	2	不变
4.2	定径箱	SL-600H	1	SL-600H	1	不变
4.3	牵引机（成型机	BWC-600H	1	BWC-600H	1	不变
4.4	切割机	SQ-600	1	SQ-600	1	不变
4.5	冷却水箱	SL-600H	1	SL-600H	1	不变
4.6	翻料架	SD-600	1	SD-600	1	不变
5	Motan 原料烘干 设备		1		1	不变
6	破碎机		1		1	不变
7	破碎机		1		1	不变
8	布袋除尘器		2		2	不变

表 2-2 技改后全厂生产线设备一览表

序号	生产线名称	生产线型号	数量	设备名称	设备型号	数量	位置
1	PPR-63 管 材生产线	JYH-65/33	2	挤出机	JYH-65/33、 JHM60/33	2	一车间
				定径箱	63 型/ZDT63	2	
				牵引机 （成型 机）	63 型、QY63	2	
				切割机	63 型、QG63	2	
				冷却水箱		3	
				翻料架		1	
				收卷机		1	
2	PERT-32 管材生产线	SJ-75/33	1	挤出机	Sj-75C	1	一车间
				定径箱		1	
				牵引机 （成型 机）	Td14051701	1	
				切割机		1	
				冷却水箱		2	
				翻料架		1	

				收卷机		1	
3	HDPE-450 管材生产线	JHE1-90/33B	1	挤出机	JHM1-90/33	1	一车间
				定径箱	ZDT450	1	
				牵引机 (成型机)	QY400	1	
				切割机	500 型	1	
				冷却水箱		2	
				翻料架		1	
4	HDPE-250 管材生产线	JHE1-75/33B	3	挤出机	JHM75/33	3	一车间
				定径箱	ZDT250	3	
				牵引机 (成型机)	GRY200、QY250 (2个)	3	
				切割机	2500 型、QG250 (2个)	3	
				冷却水箱		6	
				翻料架		3	
5	HDPE630 管材生产线	SOIEX60-40C	1	挤出机	SOiE60-40-C	1	一车间
				定径箱	SOiE60-40-C	1	
				牵引机 (成型机)	R630/6E-CL	1	
				切割机	TUII630P-CL	1	
				冷却水箱	CB630-9-CL	2	
				翻料架		2	
6	HDPE-63 管 材生产线	UNIEX60-30-C	1	挤出机	UNiEX60-30+COEX I I25-20	1	一车间
				定径箱	V2-63-9-CL	1	
				牵引机 (成型机)	P100E-CL		
				切割机	RTA63E-CL	1	
				冷却水箱	CB63-9-CL	2	
				翻料架	TB63-9-CL	2	
				收卷机	HW2500/2	1	
7	HDPE-250 管材生产线	UNIE75-30-C	2	挤出机	LeanEXi-75-30+COE XII25 、 uniEX75-30+COEXII 25-25	2	一车间
				定径箱	V2-250-9-CL	2	
				牵引机 (成型机)	R250/E-CL	2	
				切割机	TUII250P-CL	2	
				冷却水箱	CB250-9-CL	2	
				翻料架	TB250-B-C	4	
8	LLDPE-63	JHE1-60/33	1	挤出机	SJ200-16	1	一车间

	管材生产线			定径箱	2KLQ	1	
				牵引机 (成型机)	QY3400	1	
				切割机		1	
				冷却水箱		1	
				收卷机		1	
9	HDPE500 双壁波纹	SBZ630		挤出机	外壁挤出； SJ-90X30、内壁挤出； SJ-75X33	2	三车间
				定径箱	LQM6320	1	
				冷却水箱	LQM6320	1	
				牵引机		1	
				切割机		1	
				翻料架		1	
10	HDPE600 双壁波纹管 生产线	ZC-600H	1	挤出机	外壁挤出： JHML330-16-III、内 壁挤出： JHML280-12-III	2	三车间
				定径箱	SL-600H	1	
				冷却水箱	SL-600H	1	
				牵引机	BWC-600H	1	
				切割机	SQ-600	1	
				翻料架	SQ-600	1	
11	PVC 穿线管 生产线	TD-SJSZ65	1	挤出机	TD-SJSZ65	1	三车间
				定径箱	TD-SX.2	1	
				冷却水箱	TD-SX.2	1	
				牵引机		1	
				切割机		1	
				扩口机		1	
12	PVC160 给 水管材生产 线	SJZ65/132		挤出机	SJZ65/132	6	三车间
				定径箱		6	
				冷却水箱		6	
				牵引机		6	
				切割机		6	
				扩口机		6	
13	PVC250-40 0 给水生产 线	SJZ82/156	2	挤出机	SJZ80/156	2	三车间
				定径箱	250 型、400 型	2	
				冷却水箱	250 型、400 型	2	
				牵引机	250 型、400 型	2	
				切割机	250 型、QG450 型	2	
				翻料机		2	
14	UHMW-PE 管材生产线	D90	2	挤出机	WX11-03	2	三车间
				定径箱		2	
				冷却水箱		2	
				牵引机		2	
				切割机		2	

				翻料机		2	
15	UHMW-PE 管材生产线	D150	6	挤出机	XH11046	6	三车间
				定径箱			
				冷却水箱			
				牵引机			
				切割机			
				翻料机		12	
16	VOCs 设备	MOT500-VO C	1	/	/	/	三车间
17	VOCs 设备	LCHB-3.5	1	/	/	/	三车间
18	混料机	/	4	/	/	/	一车间
19	喷码机	/	5	/	/	/	一车间
20	Motan 原料 烘干设备	LA1800+6000	1	/	/	/	一车间
21	混料机	/	6	/	/	/	三车间
22	喷码机	/	5	/	/	/	三车间
23	破碎机	DYPS800	1	/	/	/	三车间
24	破碎机	XMPS-Z800	1	/	/	/	三车间
25	布袋除尘器	/	3	/	/	/	三车间

3、原辅材料及能源消耗

表 3-3 技改项目原辅材料及能源消耗

类别	序号	名称	环评设计用量	实际用量	备注	变化情况
原辅料	1	聚乙烯类原料	5882t/a	5882t/a	附近购入	不变
	2	色母	118t/a	118t/a		不变
能源	3	水	33.3/a	33.3t/a	依托现有供水设施	不变
	4	电	1.5 万 Kwh	1.5 万 Kwh	依托现有供电设施，用电引园区	不变

表 3-4 技改后全厂主要原辅材料及能源消耗

类别	序号	名称	年耗量 t/a	来源	备注/理化性质
原辅料	1	聚乙烯类原料	12544.019	附近购入，汽车运输	颗粒，袋装汽车运输进厂，储存于 1#和 3#原料存放区
	2	PVC 树脂	1940.52		粉状，外购，袋装，汽车运输进厂
	3	聚丙烯	171.27		颗粒，袋装汽车运输进厂，储存于 1#和 3#原料存放区
	4	PE 蜡	222.81		白色颗粒，袋装汽车运输进厂，储存于 1#和 3#原料存放区
		色母	22.28		颗粒，外购，袋装，汽车运输进厂，储存于车间原料储存区
		助剂	133.68		外购，袋装，汽车运输进厂，储存于车间原料储存区
能源	5	电	280 万 kwh/a	由工业聚集区变电站提供	生产及办公生活用
	6	水	2100t/a	由厂区自备	生产及办公生活用

				井提供	
	7	柴油	0.8t/a	附近外购	柴油叉车用
其他	8	机油	2t/a		生产设备维护用

4.公用工程

给水：技改项目生产用水主要为 5 条管材生产线喷淋冷却定型用水，用水依托厂区内现有供水设施，在循环冷却过程中，循环水在管道内进行，不与环境直接接触，换热后的循环水经现有的冷却塔冷却后，进入现有的循环水池，再次进入管路参与喷淋工序的冷却，整个循环过程无废水产生，实现不向外界排放，只是在喷淋工序处有蒸发，在循环过程中参与循环用循环水量会有所减少，需要定期补加水。根据现有工程生产实际，冷却用水量为 $33.33\text{m}^3/\text{d}$ ，损耗量约为 5%，为 $1.67\text{m}^3/\text{d}$ ，则补水量为 $1.67\text{m}^3/\text{d}$ ，（ $499.5\text{m}^3/\text{a}$ ）

排水：技改项目冷却水循环使用，不外排，定期补充新鲜水。

技改目不新增员工，不涉及生活污水。

技改项目水量平衡情况见下表，水量平衡图见下图。

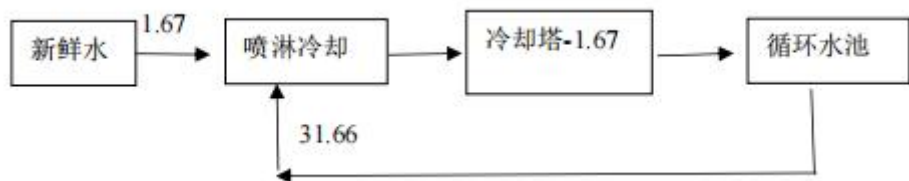


图 3-1 技改项目水平衡图 单位： m^3/d

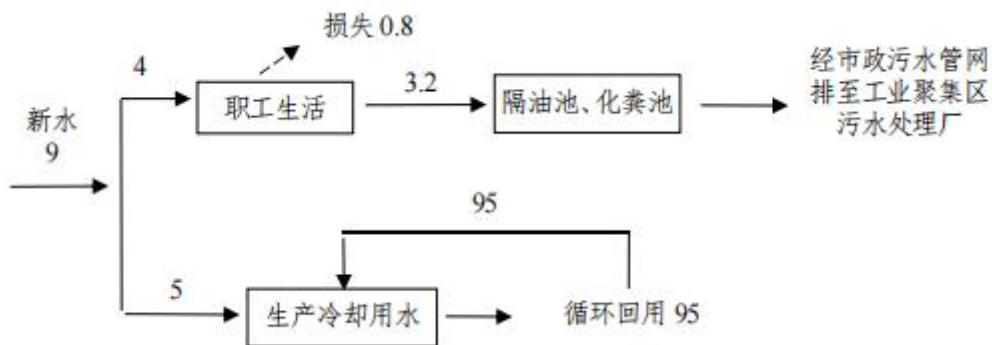


图 3-2 全厂水平衡图

3.4 环评审批情况

河北北塑管业有限公司于 2022 年 1 月委托河北绿缘环保科技有限公司编制

《河北北塑管业有限公司 5000 吨环保节能塑料管材生产线技改项目环境影响报告表》，并取得承德市生态环境局承德县分局的意见（承县环评审（2023）04 号）。

3.5 验收范围及内容

本次验收范围及内容如下：

河北北塑管业有限公司 5000 吨环保节能塑料管材生产线技改项目建设内容。主要包括主体工程、附属设施及公用工程建设情况。

污染防治设施及措施建设及落实情况：

废气——1#车间产生的废气经集气罩收集后通过 1 套二级活性炭吸附后由 1 根 15m 排气筒排放（DA001），3#车间产生的废气经集气罩收集后通过 1 套二级活性炭吸附后由 1 根 15m 排气筒排放（DA002）为验收调查及监测内容。

废水——喷淋冷却废水冷却后回用，生活污水经现有二级化粪池处理后经市政污水管网排至污水处理厂，污水排放系统为验收调查及监测内容。

噪声——设备间封闭、设备减振消声措施，场界噪声，为验收调查及检测内容。

固体废物——项目产生的固体废物，为检查内容。

工程环评及环评批复落实情况、环保设施的建设运行情况，为本工程验收报告的调查内容。

3.6 项目变动情况

对比《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知-环办环评函【2020】，项目无重大变动情况。

4 主要污染源及治理设施

4.1 大气污染控制措施

1#车间 12 台热熔挤出生产设备和 1 台混料与烘干一体机上方均设集气罩，收集至 1 套二级活性炭吸附后由 1 根 15m 排气筒排放（DA001），满足《合成树脂行业污染物排放标准》（GB31572-2015）中表 5 非甲烷总烃排放限值（60mg/m³）；3#车间 5 台混料机产生的混料废气通过 1 台布袋除尘器处理，2 台破碎机产生的破碎废气由各自的布袋除尘器处理，19 条生产线产生的挤出废气非甲烷总烃、HCL、臭气经集气罩收集后通过 1 套二级活性炭处置，以上废气经过处理后由 1 根 15m 排气筒排放（DA002）。颗粒物排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中染料尘排放限值 18 mg/m³。非甲烷总烃的排放满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表 1 中标准限值，非甲烷总烃 80mg/m³；氯化氢的排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中排放限值要求 HCl 100mg/m³；有组织臭气浓度满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 臭气浓度标准值（15m 高排气筒，臭气浓度≤2000），治理措施可行，废气达标排放。

	
1#车间活性炭吸附箱	1#车间 vocs 治理 15m 高排气筒(DA001)

	
<p>3#车间混料工序集气罩</p>	<p>3#车间活性炭吸附箱、布袋除尘器及15m 高排气筒（DA002）</p>
	
<p>3#车间破碎工序集气罩</p>	<p>车间密闭，地面硬化</p>

4.2 水污染控制措施

本项目生产过程中产生的喷淋冷却定型废水均喷淋塔冷却后循环使用，不外排；技改前后无新增职工，无新增生活污水外排。职工生活污水经二级化粪池经市政污水管网排至工业区聚集区污水处理厂，满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准以及承德县绿溪污水处理厂进水水质要求。

4.3 噪声污染控制措施

采取的噪声污染防治措施主要有：设备选型采用优质低噪设备；对产噪设备采用减震基础、隔声的降噪措施，设置在封闭车间内，再经距离衰减后，四厂界的噪声能满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准。

4.4 固体废物污染控制措施

本项目技改完成后全厂产生的固废分为一般固体废物和危险废物。

一般固体废物主要为职工生活垃圾和不合格品。本项目设一般固废储存区，位于各生产车间东北角，一般固废均采用包装袋进行包装，贮存在一般固废储存区。生活垃圾年产生量为7.5t/a，交给环卫部门处理，不合格品年产生量为750t/a，破碎后回用于生产。

危险废物主要为生产设备维护过程产生的废油1.25t/a、废油桶0.25t/a以及有机废气处理设施产生的废活性炭0.5t/a，危险废物暂存危险废物暂存间，定期交给承德双然环保科技有限公司处置。

厂区地面全部硬化，危废间进行了防渗处理，渗透系数 $\leq 10^{-10}\text{cm/s}$ ，设计了堵截泄漏的裙脚，地面与裙脚所围建的容积不低于堵截最大容器的最大储量或总储量的五分之一；墙壁、屋顶全密闭。





4.5 环保设施投资及“三同时”落实情况

4.5.1 项目投资

河北北塑管业有限公司 5000 吨环保节能塑料管材生产线技改项目，实际完成投资 1200 万元，实际完成环保投资 25 万元，占总投资的 2%。

4.5.2“三同时”落实情况

“三同时”落实情况见表 4-1。

表 4-1 环保验收要求落实情况

内 容	污 染 物	环保措施	验收标准	验收调查情况	调查结 果
大 气	有 组 织	1#车间产生的废气由集气罩收集后经1套二级活性炭吸附后经1根15m高排气筒排放（DA001）	《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表5大气污染物限值特别排放60mg/m ³	1#车间产生的废气由集气罩收集后经1套二级活性炭吸附后经1根15m高排气筒排放	符合验收要求
		3#车间混料产生的废气经集气罩收集后引入布袋除尘器处理后经15m高排气筒排放（DA002）	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中染尘排放限值 18mg/m ³	3#车间混料产生的废气经集气罩收集后引入布袋除尘器处理后经15m高排气筒排放	符合验收要求

)				
		3#车间挤出产生的废气经集气罩收集后引入二级活性炭处理后经15m高排气筒排放（DA002）	非甲烷总烃	《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表1中标准限值80mg/m³	3#车间挤出产生的废气经集气罩收集后引入二级活性炭处理后经15m高排气筒排放（DA002）	符合验收要求
			HCL	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中排放限值要求，HCL 100mg/m³		
			臭气浓度	《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表2臭气浓度标准值（15m高排气筒，臭气浓度≤2000）		
		3#车间破碎产生的废气经集气罩收集后引入2台布袋除尘器处理后经15m高排气筒排放（DA002）		《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中染料尘排放限值 18 mg/m³	3#车间破碎产生的废气经集气罩收集后引入2台布袋除尘器处理后经15m高排气筒排放（DA002）	
	无组织	颗粒物	封闭车间阻隔、自然沉降	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中排放限值的要求（1.0mg/m³）	封闭车间阻隔、自然沉降	符合验收要求
		非甲烷总烃	生产线均布置在封闭的车间内	《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（GB13/2322-2016）表2中非甲烷总烃的要求（2.0mg/m³）；同时满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）表A.1的要求（厂房外监控点处任意一次浓度 20mg/m³，监控点处1h平均浓度 6mg/m³	生产线均布置在封闭的车间内	
		HCL		《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中排放限值的要求（0.2mg/m³）		
		臭气浓度		《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表1中恶臭污染物厂界新扩改建项《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表1中恶臭污染物厂界新扩改建项目二级标准值（臭气浓度 ≤20）		

声 环 境	设备均加装减震基础，厂房隔声，然后经距离衰减	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的3类标准	设备均加装减震基础，厂房隔声，然后经距离衰减	符合验收要求
水环境	喷淋冷却废水冷却后回用	不外排	不外排	符合验收要求
	生活污水经厂区内现有二级化粪池处理后经市政污水管网排至污水处理	出水浓度满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 三级标准及承德县污水处理厂进水水质要求	生活污水经厂区内现有二级化粪池处理后经市政污水管网排至污水处理	
固体废物	不合格品、除尘灰破碎后回用于生产	不外排	不外排	符合验收要求
	生活垃圾环卫部门统一处置	不外排	不外排理	符合验收要求
	废活性炭	经厂内危废间分类暂存后，委托有资质单位处置	经厂内危废间分类暂存后，委托承德双然环保科技有限公司处置	符合验收要求
	废油、废油桶			
土壤及地下水	厂区地面全部硬化；危废间进行防渗处理：必须有耐腐蚀的硬化地面，且表面无裂隙；应设计堵截泄漏的裙脚，地面与裙脚所围建的容积不低于堵截最大容器的最大储量或总储量的五分之一；基础必须防渗，防渗层为至少1米厚粘土层（渗透系数 $\leq 10^{-7}\text{cm/s}$ ），或2毫米厚高密度聚乙烯，或至少2毫米厚的其它人工材料，渗透系数 $\leq 10^{-10}\text{cm/s}$ ；衬里放在一个基础或底座上；衬里要能够覆盖危险废物或其溶出物可能涉及到的范围；在衬里上设计、建造浸出液收集清除系统。	/	厂区地面全部硬化；危废间进行防渗处理；；防渗系数达标；	符合验收要求

5 环评主要结论及环评批复要求

5.1 环评主要结论

项目符合国家和地方有关环境保护法律法规、标准、政策、规范要求，符合“三线一单”控制要求，符合国家及地方相关的产业政策要求。在采取各项有效污染防治措施后，各类污染物均可实现达标排放，对区域环境质量影响较轻，从环境保护的角度分析，项目具有环境可行性。

5.2 项目环评审批意见

河北北塑管业有限公司：

《河北北塑管业有限公司 5000 吨环保节能塑料管材生产线技改项目建设项目环境影响报告表》（以下简称《报告表》）收悉，该项目位于河北承德县高新技术产业开发区下板城园区。项目总投资为 1200 万元，环保投资为 25 万元，占总投资的比例为 6%。该项目已取得行政审批局备案证（承县审批投资备字[2021]29 号），项目主要对现有的 5 条生产线及其附属设备进行技术改造，年产塑料管材 15000 吨。在落实《报告表》中确定的各项污染防治措施的基础上，从环保角度讲项目可行，同意该项目建设。

一、该《报告表》结论明确，确定的污染防治措施可行，可作为工程设计、建设和环保管理的依据。

二、建设单位在项目设计和建设中，要认真落实《报告表》中确定的各项污染防治措施，确保各类污染物稳定达标排放。

1.废气：厂区定期洒水抑尘，生产车间封闭；混料与破碎工序产生的废气经集气罩收集通过布袋除尘器处理后由排气筒排放；挤出与烘干工序产生的废气经集气罩收集通过二级活性炭吸附装置处理后由排气筒排放。

2.废水：生产废水经冷却塔冷却后循环利用；生活污水排入厂区化粪池，化粪池污水排入园区污水管网。

3.噪声：选取低噪声设备并置于封闭的生产车间内，设备加装基础减振措施。

4.固体废物：不合格产品经破碎后与除尘灰回用于生产；生活垃圾集中收集后交由环卫部门统一处理；危废暂存于危废间内，委托有资质的部门定期处理。

三、执行标准

废气执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中限值标准、《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）中限值标准、《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）中限值标准、《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中限值标准及《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中限值标准要求；废水执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中表 4 三级标准与承德清承水务有限公司进水标准要求；噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准要求。

四、项目建设完成后，建设单位按照规定的标准和程序进行配套的环保设施验收，验收合格后到承德市生态环境局承德县分局备案。

2023 年 4 月 3 日

5.3 审批意见落实情况

表 5-1 环评审批意见落实情况

序号	审批意见内容	落实情况
1	建设单位：河北北塑管业有限公司	建设单位名称不变
2	建设地点：河北省承德市承德县高新技术产业开发区	建设地点不变。
3	生产废水经冷却塔冷却后循环利用；生活污水排入厂区化粪池，化粪池污水排入园区污水管网	已落实。
4	生活污水经化粪池处理后，由污水管网排入园区污水处理厂处理	已落实。
5	选取低噪声设备并置于封闭的生产车间内，设备加装基础减振措施	已落实。
6	合格产品经破碎后与除尘灰回用于生产；生活垃圾集中收集后交由环卫部门统一处理；危废暂存于危废间内，委托有资质的部门定期处理。	已落实。
7	废气执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中限值标准、《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）中限值标准、《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）中限值标准、《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中限值标准及《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中限值标准要求；废水执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中表 4 三级标准与承德清承水务有限公司进水标准要求；噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准要求。	已落实。

6 验收执行标准

6.1 污染物排放标准

1、大气

(1) 有组织：1#车间产生的非甲烷总烃执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 5 大气污染物特别排放限值；3#车间上料、搅拌产生的颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中染料尘二级排放限值；3#车间产生的非甲烷总烃执行《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表 1 中有机化工业标准限值，HCL 执行《大气污染物综合排放标准》（GB16927-1996）排放限值；臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 臭气浓度标准值；

(2) 车间边界的非甲烷总烃执行《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表 3 排放限值及《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）；厂界非甲烷总烃执行《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表 2 其他企业，颗粒物、执行《大气污染物综合排放综合排放标准》（GB16297-1996）中排放限值，臭气执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 中恶臭污染物厂界新扩改建项目二级标准值。

6-1 大气污染物排放标准

污染源	污染物	排气筒高度	排放速率	标准值	标准来源
1#生产车间	非甲烷总烃	15m	/	$\leq 1.0\text{mg/m}_3$	《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 5 大气污染物特别排放限值
3#车间上料、搅拌	颗粒物		0.51kg/h	18mg/m^3	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中染料尘二级排放限值
3#车间挤出、注塑	非甲烷总烃		/	80mg/m^3	《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表 1 中有机化工业标准限值
	HCL		0.26kg/h	100mg/m^3	《大气污染物综合排放标准》（GB16927-1996）排放限值

	臭气		/	无量纲	《恶臭污染物排放标准》 (GB14554-93) 表 2 臭气浓度标准 值
车间边 界	非甲烷总 烃	/	/	4mg/m ³	《工业企业挥发性有机物排放控制 标准》(DB13/2322-2016) 表 3 排放
厂房外 任一监 测点 1h 平均浓 度			/	6mg/m ³	《工业企业挥发性有机物排放控制 标准》(DB13/2322-2016) 表 3 排放 限值及《挥发性有机物无组织排放控 制标准 (GB37822-2019)》
厂房外 任一检 测点任 意一次 浓度值			/	20mg/m ³	
厂界无 组织	非甲烷总 烃		/	2.0mg/m ³	《工业企业挥发性有机物排放控制 标准》 (DB13/2322-2016) 表 2 其 他企业
	颗粒物		/	1.0mg/m ³	《大气污染物综合排放综合排放标 准》(GB16297-1996) 中排放限值
	HCL		/	0.2mg/m ³	
	臭气		/	20mg/m ³	《恶臭污染物排放标准》 (GB14554-93) 表 1 中恶臭污染物 厂界新扩改建项目二级标准值

2、生活污水：生活污水排放执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准以及承德县绿溪污水处理厂进水水质要求，如下：，具体指标值详见下表：

表 6-2-1 污水排放标准

污染源	标准名称	污染物	排放类型及 级别	限值	
				浓度限值	单位
生活污 水	《污水综合排放 标准》 GB8978-1996 表 4 三级标准	COD	——	500	mg/L
		BOD ₅		300	mg/L
		SS		400	mg/L
		NH ₃ -N		/	mg/L
		动植物油类		100	mg/L

表 6-2-2 承德县绿溪污水处理厂设计进水、出水指标一览表 单位：mg/m³

序号	指标	进水水质	出水水质
1	COD	400	≤50
2	BOD	220	≤10
3	SS	220	≤10
4	NH3-N	22	≤5
5	TN	30	-
6	TP	4	≤0.5

3、营运期噪声设备噪声参考《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的 3 类标准。具体标准限值详见下表：

表 6-3 噪声排放标准

类别	污染物名称	标准值	备注
噪声	连续等效 A 声级	昼间≤65dB(A) 夜间≤55dB(A)	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类标准

4、《一般工业固体废物贮存和填埋污染物控制标准》（GB185599-2020）中的一般工业固废贮存过程应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。

《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及修改单要求。

6.2 总量管理指标

本项目技改完成后，全厂污染物总量控制指标：颗粒物：0.72t/a、非甲烷总烃：2.265t/a、 COD：0.204t/a、 NH₃-N：0.0204t/a。

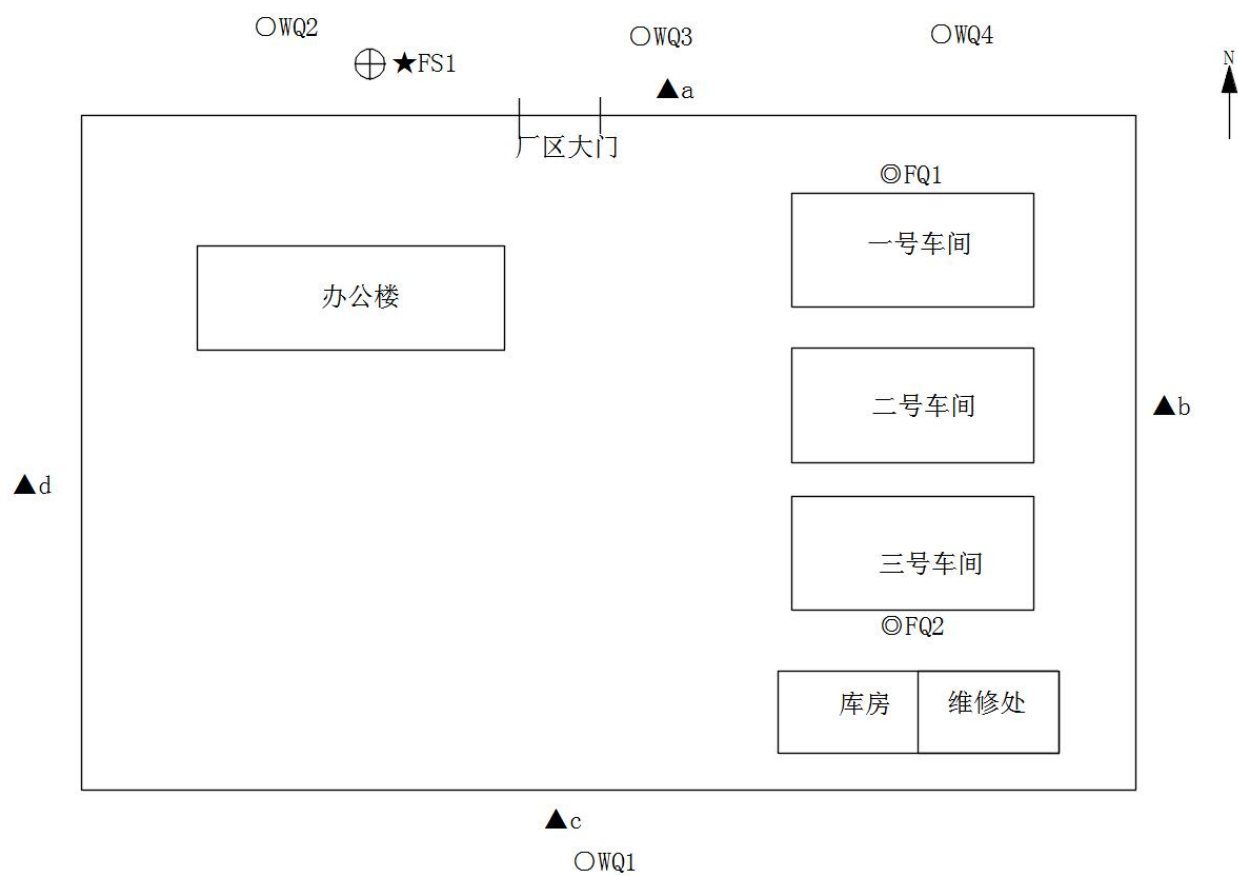
7 验收监测内容

7.1 监测内容

表 7-1 验收监测内容

检测点位及编号	检测指标	检测频次
废水总排口	化学需氧量、氨氮、五日生化需氧量、悬浮物、动植物油	4 次，2 天
1#车间废气排放口	非甲烷总烃	3 次，2 天
3#车间废气排放口	非甲烷总烃、氯化氢、臭气浓度、颗粒物	3 次，2 天
厂区上风向、 厂区下风向、 厂区下风向、 厂区下风向	非甲烷总烃、颗粒物、氯化氢	3 次，2 天
	臭气浓度	4 次，2 天
1 号生产车间门口	非甲烷总烃	3 次，2 天
3 号生产车间门口		
厂界北	厂界噪声	昼夜各 1 次， 2 天
厂界东		
厂界南		
厂界西		

7.2 监测点位图



8 质量保证和质量控制

8.1 监测分析方法及使用仪器

本次验收检测方法及使用仪器详见表 8-1。

表 8-1 无组织检测方法及使用仪器

检测类别	检测指标	分析方法名称及标准号	仪器名称型号及编号	方法检出限/最低检出浓度
废水	化学需氧量	《水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法》HJ 828-2017	50mL 酸式滴定管	4mg/L
	氨氮	《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》HJ 535-2009	T6-新世纪紫外可见分光光度计, YQ38	0.025mg/L
	五日生化需氧量	《水质 五日生化需氧量 (BOD ₅)的测定 稀释与接种法》HJ 505-2009	SPX-50B 生化培养箱, YQ57	0.5mg/L
			JPBJ-608 型 溶解氧测定仪, YQ117	
	悬浮物	《水质 悬浮物的测定 重量法》GB/T 11901-1989	ME155DU-02 电子天平, YQ08	-
			101-1 电热鼓风干燥箱, YQ37	
	动植物油	《水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法》HJ 637-2018	D18 型红外分光测油仪, YQ31	0.06mg/L
有组织废气	颗粒物	《固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法》HJ 836-2017	崂应 3012H-D 型大流量低浓度烟尘/烟气测试仪, YQ(W) 48	1.0mg/m ³
			ME155DU-02 电子天平, YQ08	
			电热鼓风干燥箱 101-1, YQ37	
			HMS-03B 恒温恒湿称重系统, YQ50	
	非甲烷总烃	《固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法》HJ 38-2017	真空箱气袋采样器 YQ(W)31	0.07mg/m ³
			气相色谱仪 GC9790 II, YQ02	
	氯化氢	《环境空气和废气 氯化氢的测定 离子色谱法》HJ 549-2016	崂应 3072 型双路烟气采样器, YQ(W)15	0.02mg/m ³
			PIC-10 离子色谱仪, YQ83	

检测类别	检测指标	分析方法名称及标准号	仪器名称型号及编号	方法检出限/最低检出浓度
	臭气浓度	《环境空气和废气 臭气的测定 三点比较式臭袋法》 HJ 1262-2022	10L 气袋	-
无组织废气	颗粒物	《环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法》HJ 1263-2022	崂应 2050 型环境空气综合采样器， YQ(W)23、YQ(W)24、 YQ(W)25、YQ(W)26	7 $\mu\text{g}/\text{m}^3$
			ME155DU-02 电子天平，YQ08	
			HMS-03B 恒温恒湿称重系统，YQ50	
	氯化氢	《环境空气和废气 氯化氢的测定 离子色谱法》HJ 549-2016	崂应 2050 型环境空气综合采样器， YQ(W)23、YQ(W)24、 YQ(W)25、YQ(W)26	0.02 mg/m^3
			PIC-10 离子色谱仪， YQ83	
	非甲烷总烃	《环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样 气相色谱法》HJ 604-2017	真空箱气袋采样器 YQ(W)35	0.06 mg/m^3
			气相色谱仪 GC9790 II，YQ02	
	臭气浓度	《环境空气和废气 臭气的测定 三点比较式臭袋法》 HJ 1262-2022	10L 真空瓶	-
噪声	厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB 12348-2008	AWA5688 多功能声级计，YQ(W)01	-
			AWA6021A 声校准器， YQ(W)02	

8.2 质量保证与质量控制

8.2.1 监测人员

承担本次自行监测任务的人员均经过培训，持证上岗。

8.2.2 检测仪器

表 8-2 检测仪器一览表

仪器名称	仪器型号	仪器编号	溯源方式	溯源有效期	溯源单位
紫外可见分光光度计	T6 新世纪	YQ38	校准	2024.3.16	河北弘顺安全技术服务有限公司
生化培养箱	SPX-50B	YQ57	校准	2024.3.16	河北弘顺安全技术服务有限公司
便携式溶解氧测定仪	JPBJ-608 型	YQ117	校准	2024.3.17	河北弘顺安全技术服务有限公司
电子天平	ME155DU/02	YQ08	校准	2024.3.17	方圆检测认证有限公司
电热鼓风干燥箱	101-1	YQ37	校准	2024.3.16	河北弘顺安全技术服务有限公司
红外分光测油仪	D18-B 型	YQ31	校准	2024.3.16	河北弘顺安全技术服务有限公司
大流量低浓度烟尘/气测试仪	3012H-D	YQ (W) 48	校准	2024.3.16	河北弘顺安全技术服务有限公司
恒温恒湿室	HMS-03B	YQ50	校准	2024.3.16	河北弘顺安全技术服务有限公司
气相色谱仪	GC9790 II	YQ02	校准	2025.3.16	河北弘顺安全技术服务有限公司
智能双路烟气采样器	崂应 3072 型	YQ (W) 15	校准	2024.3.16	河北弘顺安全技术服务有限公司
离子色谱仪	PIC-10	YQ83	检定	2023.9.26	河北省计量监督检测研究院
环境空气综合采样器	崂应 2050 型	YQ (W) 23	校准	2024.3.16	河北弘顺安全技术服务有限公司
环境空气综合采样器	崂应 2050 型	YQ (W) 24	校准	2024.3.16	河北弘顺安全技术服务有限公司
环境空气综合采样	崂应 2050 型	YQ (W) 25	校准	2024.3.16	河北弘顺安全技术服务有限公司

仪器名称	仪器型号	仪器编号	溯源方式	溯源有效期	溯源单位
器					公司
环境空气综合采样器	崂应 2050 型	YQ (W) 26	校准	2024.3.16	河北弘顺安全技术服务有限公司
多功能声级计	AWA5688	YQ (W) 01	检定	2024.3.17	深圳市计量质量检测研究院
声校准器	AWA6021A	YQ (W) 02	检定	2024.3.17	深圳市计量质量检测研究院

8.2.3 监测过程

检测过程按照《污水监测技术规范》HJ 91.1-2019、《大气污染物无组织排放监测技术导则》HJ/T 55-2000 和《固定源废气监测技术规范》HJ/T 397-2007 要求进行样品采集、保存，采用了全程序空白、运输空白、曲线校核、精密度和准确度等对检测过程进行了质量控制；噪声检测过程按照《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB 12348-2008 要求，在测量前后均对仪器进行了校准；检测结果符合质量控制要求。

9 验收监测结果

9.1 生产工况

验收监测期间，项目主要生产设备连续、稳定、正常运营，与项目配套的环保设施均稳定运行。

9.2 废气

表 9-2-1 1#车间 7 月 25 日废气排放口检测结果

检测指标		检测结果				排放 限值	是否 达标
		第 1 次	第 2 次	第 3 次	平均值		
非甲 烷总 烃	标干流量 (m ³ /h)	4514	4669	4669	4617	-	-
	实测浓度 (mg/m ³)	31.3	26.7	30.4	29.5	60	达标
	排放速率 (kg/h)	0.141	0.125	0.142	0.136	-	-

表 9-2-2 1#车间废气排放口 7 月 26 日检测结果

检测指标		检测结果				排放 限值	是否 达标
		第 1 次	第 2 次	第 3 次	平均值		
非甲 烷总 烃	标干流量 (m ³ /h)	4627	4593	4626	4615	-	-
	实测浓度 (mg/m ³)	31.2	25.1	29.2	28.5	60	达标
	排放速率 (kg/h)	0.144	0.115	0.135	0.131	-	-

表 9-2-3 3#车间废气排放口 7 月 25 日检测结果

检测指标		检测结果				排放 限值	是否 达标
		第 1 次	第 2 次	第 3 次	平均值		
颗粒 物	标干流量 (m ³ /h)	18782	18945	19238	18988	-	-
	实测浓度 (mg/m ³)	2.2	2.1	2.5	2.3	18	达标

	排放速率 (kg/h)	0.041	0.040	0.048	0.043	0.51	达标
非甲烷总烃	标干流量 (m ³ /h)	18782	18945	19238	18988	-	-
	实测浓度 (mg/m ³)	27.2	28.0	30.9	28.7	80	达标
	排放速率 (kg/h)	0.511	0.531	0.594	0.546	-	-
氯化氢	标干流量 (m ³ /h)	18782	18945	19238	18988	-	-
	实测浓度 (mg/m ³)	0.61	0.60	0.66	0.623	100	达标
	排放速率 (kg/h)	0.011	0.011	0.013	0.012	0.26	达标
臭气浓度	实测浓度 (无量纲)	151	173	151	158	2000	达标

表 9-2-4 3#车间废气排放口 7 月 26 日检测结果

检测指标		检测结果				排放 限值	是否 达标
		第 1 次	第 2 次	第 3 次	平均值		
颗粒物	标干流量 (m ³ /h)	19442	19600	19765	19602	-	-
	实测浓度 (mg/m ³)	3.2	2.3	3.5	3.0	18	达标
	排放速率 (kg/h)	0.062	0.045	0.069	0.059	0.51	达标
非甲烷总烃	标干流量 (m ³ /h)	19442	19600	19765	19602	-	-
	实测浓度 (mg/m ³)	24.9	29.0	22.5	25.5	80	达标
	排放速率 (kg/h)	0.484	0.568	0.445	0.499	-	-

氯化氢	标干流量 (m ³ /h)	19442	19600	19765	19602	-	-
	实测浓度 (mg/m ³)	0.69	0.63	0.66	0.66	100	达标
	排放速率 (kg/h)	0.013	0.012	0.013	0.013	0.26	达标
臭气浓度	实测浓度 (无量纲)	173	131	151	152	2000	达标

经检测,1#车间产生的非甲烷总烃最大排放浓度为 31.3mg/m³,满足《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)表 5 大气污染物特别排放限值:60mg/m³;3#车间上料、搅拌产生的颗粒物最大排放浓度为 3.5mg/m³,满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中染料尘二级排放限值:18mg/m³;3#车间产生的非甲烷总烃最大排放浓度为 30.9mg/m³,满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB13/2322-2016)表 1 中有机化工业标准限值:80mg/m³,HCL 最大排放浓度为 0.69mg/m³,满足《大气污染物综合排放标准》(GB16927-1996)排放限值:100mg/m³;臭气浓度最大为 173(无量纲)。

表 9-2-5 无组织废气 7 月 25 日检测结果

检测指标	检测点位	单位	检测结果				排放限值	是否达标
			第 1 次	第 2 次	第 3 次	第 4 次		
颗粒物	厂区上风向	mg/m ³	0.195	0.183	0.179	-	1.0	达标
	厂区下风向	mg/m ³	0.268	0.259	0.270	-	1.0	达标
	厂区下风向	mg/m ³	0.276	0.245	0.262	-	1.0	达标
	厂区下风向	mg/m ³	0.249	0.257	0.238	-	1.0	达标
氯化氢	厂区上风向	mg/m ³	0.066	0.08	0.078	-	0.2	达标
	厂区下风向	mg/m ³	0.104	0.112	0.104	-	0.2	达标

检测指标	检测点位	单位	检测结果				排放限值	是否达标
			第 1 次	第 2 次	第 3 次	第 4 次		
	厂区下风向	mg/m ³	0.108	0.116	0.113	-	0.2	达标
	厂区下风向	mg/m ³	0.110	0.108	0.112	-	0.2	达标
臭气浓度	厂区上风向	mg/m ³	<10	<10	<10	<10	20	达标
	厂区下风向	mg/m ³	<10	<10	<10	<10	20	达标
	厂区下风向	mg/m ³	<10	<10	<10	<10	20	达标
	厂区下风向	mg/m ³	<10	<10	<10	<10	20	达标
非甲烷总烃	厂区上风向	mg/m ³	0.56	0.7	0.59	-	2.0	达标
	厂区下风向	mg/m ³	1.01	0.98	0.98	-	2.0	达标
	厂区下风向	mg/m ³	1.01	1.03	0.94	-	2.0	达标
	厂区下风向	mg/m ³	1.04	1.09	1.12	-	2.0	达标
	1 号生产车间门口	mg/m ³	1.59	1.57	1.55	-	4.0	达标
	3 号生产车间门口	mg/m ³	1.48	1.56	1.40	-	4.0	达标

表 9-2-6 无组织废气 7 月 26 日检测结果

检测指标	检测点位	单位	检测结果				排放限值	是否达标
			第 1 次	第 2 次	第 3 次	第 4 次		
颗粒物	厂区上风向	mg/m ³	0.195	0.189	0.187	-	1.0	达标
	厂区下风向	mg/m ³	0.266	0.283	0.271	-	1.0	达标
	厂区下风向	mg/m ³	0.254	0.240	0.242	-	1.0	达标
	厂区下风向	mg/m ³	0.229	0.279	0.240	-	1.0	达标

检测指标	检测点位	单位	检测结果				排放限值	是否达标
			第 1 次	第 2 次	第 3 次	第 4 次		
氯化氢	厂区上风向	mg/m ³	0.080	0.086	0.073	-	0.2	达标
	厂区下风向	mg/m ³	0.110	0.101	0.107	-	0.2	达标
	厂区下风向	mg/m ³	0.113	0.116	0.110	-	0.2	达标
	厂区下风向	mg/m ³	0.107	0.113	0.105	-	0.2	达标
臭气浓度	厂区上风向	mg/m ³	<10	<10	<10	<10	20	达标
	厂区下风向	mg/m ³	<10	<10	<10	<10	20	达标
	厂区下风向	mg/m ³	<10	<10	<10	<10	20	达标
	厂区下风向	mg/m ³	<10	<10	<10	<10	20	达标
非甲烷总烃	厂区上风向	mg/m ³	0.67	0.69	0.74	-	2.0	达标
	厂区下风向	mg/m ³	1.15	1.17	1.16	-	2.0	达标
	厂区下风向	mg/m ³	1.20	1.22	1.21	-	2.0	达标
	厂区下风向	mg/m ³	1.23	1.26	1.26	-	2.0	达标
	1号生产车间门口	mg/m ³	1.53	1.47	1.50	-	4.0	达标
	3号生产车间门口	mg/m ³	1.61	1.66	1.56	-	4.0	达标

车间边界的非甲烷总烃最大排放浓度为 1.66mg/m³，满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表 3 排放限值及《挥发性有机物无组织排放控制标准（GB37822-2019）》：4.0mg/m³；厂界非甲烷总烃最大排放浓度为 1.26m/m³，满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表 2 其他企业限值：2.0mg/m³，厂界颗粒物最大排放浓度为 0.279mg/m³，满足《大

气污染物综合排放综合排放标准》（GB16297-1996）中排放限值：1.0mg/m³，氯化氢最大排放浓度为 0.116mg/m³，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中排放限值的要求（0.2mg/m³），臭气浓度<10，满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 中恶臭污染物厂界新扩改建项目二级标准值：20。

9.3 废水

表 9.3-1 废水总排口 7 月 25 日检测结果

检测指标	单位	检测结果				排放限值	是否达标
		第 1 次	第 2 次	第 3 次	第 4 次		
化学需氧量	mg/L	18	19	18	20	400	达标
氨氮	mg/L	10.769	11.037	10.924	10.684	22	达标
五日生化需氧量	mg/L	7.4	8.0	7.8	8.4	220	达标
悬浮物	mg/L	40	44	43	41	220	达标
动植物油	mg/L	0.22	0.36	0.41	0.48	100	达标

表 9.3-2 废水总排口 7 月 26 日检测结果

检测指标	单位	检测结果				排放限值	是否达标
		第 1 次	第 2 次	第 3 次	第 4 次		
化学需氧量	mg/L	18	20	18	20	400	达标
氨氮	mg/L	11.121	11.234	10.868	10.854	22	达标
五日生化需氧量	mg/L	7.4	8.1	7.7	8.4	220	达标
悬浮物	mg/L	42	42	45	43	220	达标

检测指标	单位	检测结果				排放 限值	是否 达标
		第 1 次	第 2 次	第 3 次	第 4 次		
动植物油	mg/L	0.60	0.60	0.44	0.54	100	达标

废水污染物最大浓度为：COD：20mg/L，BOD₅ 8.4mg/L，SS：45mg/L，氨氮：11.234mg/L，动植物油类 0.60mg/L。满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准以及承德县绿溪污水处理厂进水水质要求。

9.4 噪声

表 9.4 厂界噪声检测结果

检测点 位	测量时段		测量结果	排放限值	是否达 标
厂界北	昼间	2023.7.25 14: 31	61dB(A)	65dB(A)	达标
	夜间	2023.7.25 22: 09	53dB(A)	55dB(A)	达标
	昼间	2023.7.26 14: 13	59dB(A)	65dB(A)	达标
	夜间	2023.7.26 22: 10	50dB(A)	55dB(A)	达标
厂界东	昼间	2023.7.25 14: 45	63dB(A)	65dB(A)	达标
	夜间	2023.7.25 22: 26	51dB(A)	55dB(A)	达标
	昼间	2023.7.26 14: 28	55dB(A)	65dB(A)	达标
	夜间	2023.7.26 22: 27	52dB(A)	55dB(A)	达标
厂界南	昼间	2023.7.25 15: 01	58dB(A)	65dB(A)	达标
	夜间	2023.7.25 22: 43	53dB(A)	55dB(A)	达标
	昼间	2023.7.26 14: 43	59dB(A)	65dB(A)	达标

检测点位	测量时段		测量结果	排放限值	是否达标
	夜间	2023.7.26 22: 48	49dB(A)	55dB(A)	达标
厂界西	昼间	2023.7.25 15: 16	60dB(A)	65dB(A)	达标
	夜间	2023.7.25 22: 59	50dB(A)	55dB(A)	达标
	昼间	2023.7.26 14: 59	54dB(A)	65dB(A)	达标
	夜间	2023.7.26 23: 04	51dB(A)	55dB(A)	达标

经检测，该企业厂界四周噪声值范围为：昼间 54~63dB（A），夜间 49~53dB（A）满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准限值要求 [昼间：65dB（A），夜间 55dB（A）]。

9.5 总量管理复核

经核算，技改完成后全厂污染物排放量为颗粒物：0.103t/a、非甲烷总烃：0.585t/a、COD：0.0006t/a、NH₃-N：0.0003t/a，满足本项目总量控制指标为颗粒物：0.72t/a、非甲烷总烃：2.265t/a、COD：0.204t/a、NH₃-N：0.0204t/a。

10 验收监测结论

10.1 验收监测结论

(1) 废气

经检测，1#车间产生的非甲烷总烃最大排放浓度为 $31.3\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)表 5 大气污染物特别排放限值: $60\text{mg}/\text{m}^3$ ；3#车间上料、搅拌产生的颗粒物最大排放浓度为 $3.5\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中染料尘二级排放限值： $18\text{mg}/\text{m}^3$ ；3#车间产生的非甲烷总烃最大排放浓度为 $30.9\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB13/2322-2016)表 1 中有机化工业标准限值: $80\text{mg}/\text{m}^3$ ，HCL 最大排放浓度为 $0.69\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《大气污染物综合排放标准》(GB16927-1996)排放限值： $100\text{mg}/\text{m}^3$ ；臭气浓度最大为 173（无量纲）。

车间边界的非甲烷总烃最大排放浓度为 $1.66\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB13/2322-2016)表 3 排放限值及《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)： $4.0\text{mg}/\text{m}^3$ ；厂界非甲烷总烃最大排放浓度为 $1.26\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB13/2322-2016)表 2 其他企业限值： $2.0\text{mg}/\text{m}^3$ ，厂界颗粒物最大排放浓度为 $0.279\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《大气污染物综合排放综合排放标准》(GB16297-1996)中排放限值： $1.0\text{mg}/\text{m}^3$ ，氯化氢最大排放浓度为 $0.116\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中排放限值的要求 ($0.2\text{mg}/\text{m}^3$)，臭气浓度 <10 ，满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表 1 中恶臭污染物厂界新扩改建项目二级标准值：20。

(2) 废水

废水污染物最大浓度为：COD： $20\text{mg}/\text{L}$ ， BOD_5 ： $8.4\text{mg}/\text{L}$ ，SS： $45\text{mg}/\text{L}$ ，氨氮： $11.234\text{mg}/\text{L}$ ，动植物油类 $0.60\text{mg}/\text{L}$ 。满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 三级标准以及承德县绿溪污水处理厂进水水质要求。

(3) 噪声

经检测，该企业厂界四周噪声值范围为：昼间 54~63dB（A），夜间 49~53dB（A）满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准限值要求〔昼间：65dB（A），夜间 55dB（A）〕。

（4）固体废弃物

项目的固体废弃物主要为除尘灰、废 UV 灯管、废活性炭、裁切边角料、生活垃圾。

除尘灰回用于生产；生产过程中产生的裁切边角料集中收集外售；废 UV 灯管、废活性炭收集后暂存危废间内，委托有资质单位定期转运、处置；项目生活垃圾集中收集，委托当地环卫部门清运。

综上，本项目产生的各种固体废物均得到合理处置，不外排，不会对外环境产生影响。

（5）总量控制要求

经核算，技改完成后全厂污染物排放量为颗粒物：0.103t/a、非甲烷总烃：0.585t/a、COD：0.0006t/a、NH₃-N：0.0003t/a，满足本项目总量控制指标为颗粒物：0.72t/a、非甲烷总烃：2.265t/a、COD：0.204t/a、NH₃-N：0.0204t/a。

建设单位已基本按照环评要求，完成了项目主体建筑工程及其配套的环保设施建设，在验收调查阶段，基本满足环评及批复中三同时验收要求。

10.2 结论

综上所述，项目已按环评及批复要求完成了建筑工程及配套环境保护设施的尔建设，基本满足建筑工程验收阶段的环保竣工验收要求。

10.3 建议

- （1）加强各项环保设施运行维护，确保设施稳定运行；
- （2）加强企业内部环保制度及法律法规的学习，增强企业员工环保意识。

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填报单位（盖章）： 河北北塑管业有限公司

填表人（签字）：

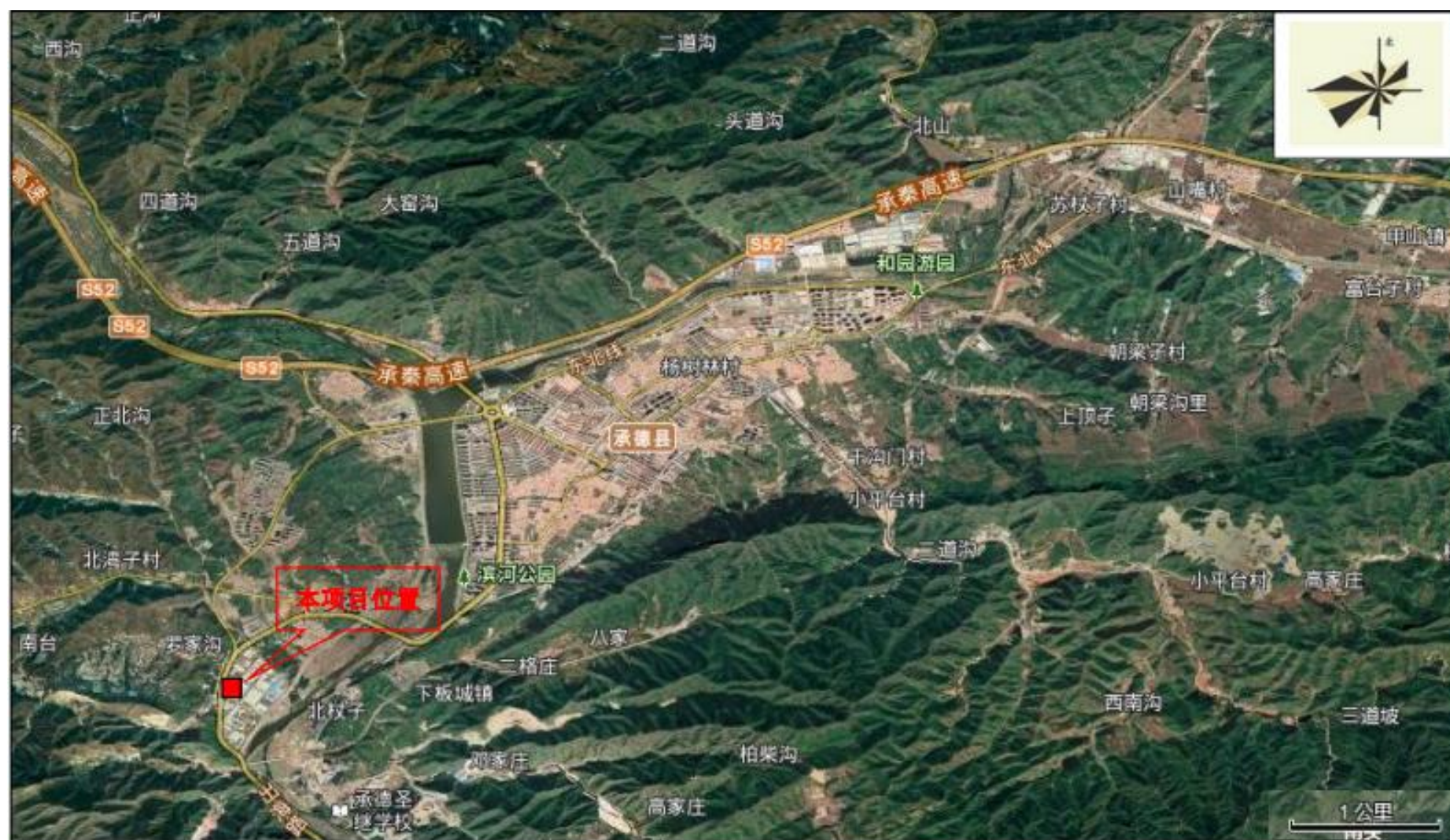
项目经办人（签字）：

建设项目	项 目 名 称	河北北塑管业有限公司 5000 吨环保节能塑料管材生产线技改项目					项目代码	2103-130821-89-02-694565		建设地点	河北省承德市承德县高新技术产业开发区			
	行 业 类 别	C2922 塑料板、管材、型材制造					建设性质	技术改造		项目厂区中心经度/纬度	东经118° 7′ 30.086″，北纬40° 44′ 27.643″			
	设计生产能力	年产 5000 吨环保节能塑料管材					实际生产能力	年产 5000 吨环保节能塑料管材		环评单 位	河北绿缘环保科技有限公司			
	环评文件审批机关	承德市生态环境局承德县分局					审批文号	承县环评审〔2023〕04 号		环评文件类型	报告表			
	开工日期	—					竣工日期	—		排污许可申领时间	2020.08.17			
	环保设施设计单位	—					环保设施施工单位	—		本工程排污许可证编号	911308217343827813001Y			
	验收单 位	河北北塑管业有限公司					环保设施监测单位	承德安特环境检测技术服务有限公司		验收监测工况	>75%			
	投资总概算（万元）	1200					环保投资（万元）	25		所占比例（%）	2			
	实际总投资（万元）	1200					实际环保投资（万元）	25		所占比例（%）	2			
	废水治理（万元）	5	废气治理（万元）	10	噪声治理（万元）	2.5	固废治理（万元）	5	绿化及生态（万元）		—	其它（万元）	2.5	
目	新增废水处理设施能力	t/d					新增废气处理设施能力	Nm³/h		年平均工作时	—			
运	营 单 位	—					运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）	—		验 收 时 间	—			
污染物排放达标与总量控制（工业建设项目详填）	污 染 物	原有排放量（1）	本期工程实际排放浓度（2）	本期工程允许排放浓度（3）	本期工程产生量（4）	本期工程自身削减量（5）	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量（7）	本期工程“以新带老”削减量（8）	全厂实际排放总量（9）	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量（11）	排放增减量（12）	
	废 气													
	颗 粒 物	0.504	3.5	18		0	0.103	0.216		0.607	0.72		0.103	
	非 甲 烷 总 烃	2.265	29	60		0.585	0.585	0.675	0.585	2,265	2.265		0	
	废 水													
	氨 氮	0.0204	11.234	22	0	0	0	0		0.0003	0.0204		0	
	化 学 需 氧 量	0.204	20	400	0	0	0	0		0.0006	0.204		0	
	项目有关的其它特征污染													

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少

2、（12）=（6）-（8）-（11），（9）=（4）-（5）-（8）-（11）+（1）

3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升；大气污染物排放浓度——毫克/立方米；水污染物排放量——吨/年；大气污染物排放量——吨



附图1 项目地理位置图



附图2 厂区平面分布图



附图 3 厂区周边关系及敏感点图

承德市生态环境局承德县分局（批复）

承县环评审〔2023〕04 号

承德市生态环境局承德县分局

关于《河北北塑管业有限公司 5000 吨环保节能塑料 管材生产线技改项目》环境影响报告表的批复

河北北塑管业有限公司：

《河北北塑管业有限公司 5000 吨环保节能塑料管材生产线技改项目建设项目环境影响报告表》（以下简称《报告表》）收悉，该项目位于河北承德县高新技术产业开发区下板城园区。项目总投资为 1200 万元，环保投资为 25 万元，占总投资的比例为 6%。该项目已取得行政审批局备案证（承县审批投资备字[2021]29 号），项目主要对现有的 5 条生产线及其附属设备进行技术改造，年产塑料管材 15000 吨。在落实《报告表》中确定的各项污染防治措施的基础上，从环保角度讲项目可行，同意该项目建设。

一、该《报告表》结论明确，确定的污染防治措施可行，可作为工程设计、建设和环保管理的依据。

二、建设单位在项目设计和建设中，要认真落实《报告表》中确定的各项污染防治措施，确保各类污染物稳定达标排放。

1. 废气：厂区定期洒水抑尘，生产车间封闭；混料与破碎工序产生的废气经集气罩收集通过布袋除尘器处理后由排气筒排放；挤出与烘干工序产生的废气经集气罩收集通过二级活性炭吸附装置处理后由排气筒排放。

2. 废水：生产废水经冷却塔冷却后循环利用；生活污水排入厂区化粪池，化粪池污水排入园区污水管网。

3. 噪声：选取低噪声设备并置于封闭的生产车间内，设备加装基础减振措施。

4. 固体废物：不合格产品经破碎后与除尘灰回用于生产；生活垃圾集中收集后交由环卫部门统一处理；危废暂存于危废间内，委托有资质的部门定期处理。

三、执行标准

废气执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中限值标准、《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）中限值标准、《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）中限值标准、《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中限值标准及《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中限值标准要求；废水执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中表4三级标准与承德清承水务有限公司进水标准要求；噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准要求。

四、项目建设完成后，建设单位按照规定的标准和程序进行配套的环保设施验收，验收合格后到承德市生态环境局承德县分局备案。





排污许可证

证书编号: 911308217343827813001Y

单位名称: 河北北塑管业有限公司

注册地址: 承德县创新创业工业园区 (下板城镇大杖子村)

法定代表人: 刘淑艳

生产经营场所地址: 承德县创新创业工业园区

行业类别: 塑料板、管、型材制造

统一社会信用代码: 911308217343827813

有效期限: 自 2023 年 09 月 28 日至 2028 年 09 月 27 日止



发证机关: (盖章) 承德市行政审批局

发证日期: 2023 年 09 月 28 日

中华人民共和国生态环境部监制

承德市行政审批局印制

附件 4 危废合同

危险废物处置合同

项目名称：危险废物无害化处置
委托方（甲方）：承德双然环保科技有限公司
受托方（乙方）：河北翔宇环保科技有限公司
签订时间：2022 年 07 月 25 日
签订地点：河北省石家庄市
有效期限：2022 年 07 月 25 日至 2023 年 07 月 24 日

河北翔宇环保科技有限公司

危险废物处置合同

委托方(甲方): 承德双然环保科技有限公司

住所地: 河北省承德市双滦区西地转盘东侧承德双滦泽坤保温材料厂院内

通讯地址: 河北省承德市双滦区西地转盘东侧承德双滦泽坤保温材料厂院内

法定代表人: 李彦飞

项目联系人: 石明国

联系方式: 13663149969

纳税人识别号: 91130805MA0FQ09Q2X

银行开户行: 承德银行股份有限公司双滦开发区支行

银行账号: 5014874100015

受托方(乙方): 河北翔宇环保科技有限公司

注册地址: 石家庄赵县生物产业园

通信地址: 石家庄市高新区长江大道与泰山街交口长江道壹号A座1401室

法定代表人: 聂鹏

项目联系人: 杨雪健 邮编: 050000

联系方式: 13149492503 0311-85886088

纳税人识别号: 91130133MA0DW10N35

银行开户行: 河北银行股份有限公司槐北路支行

银行账号: 01391300001706

乙方是河北省工业危险废物焚烧处置企业,根据《中华人民共和国民法典》、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《河北省固体废物污染环境防治条例》和相关环保法规的规定,甲方将在生产过程中产生的国家危险废物名录中规定的危险废物委托乙方进行安全无害化处置。为明确双方的权利和义务,经双方友好协商签订处置合同如下:

第一条 甲方委托乙方进行危废处置服务的内容如下:

1. 项目的目标: 乙方对甲方产生的危险废弃物进行无害化处置。
2. 项目的内容: 乙方利用气质联用仪/原子吸收/原子荧光/荧光光谱分析仪等高科技仪器对甲方所产生的危险废弃物中有毒、有害物质作出定性/定量的分析;再根据其理化性质及危险特性进行分类集中。固态废弃物经过破碎/均质/加入稳定剂;液态废弃物经中和调节/加入水处理药剂/固液分离/加入稳定剂/精滤/均质等一系列预处理工艺进行处理后,输送至专业焚烧炉系统进行高温/无害化处置。
3. 为甲方产生的危险废弃物处理过程中的问题提供咨询服务。
4. 处置服务的方式: 在合同有效期内一次性或长期不间断地进行。

第二条 乙方应按下列要求完成处置服务工作:

1. 处置服务地点: 甲方指定地点;
2. 处置服务期限: 2022年07月25日至2023年07月24日;
3. 处置服务进度: 按甲乙双方协商服务进度进行;
4. 处置服务质量要求: 符合国家及河北省的有关环保/安全/职业健康等方面的法律/法规/行业标准;
5. 处置服务质量期限要求: 与河北省固体废物动态信息管理平台管理计划一致。

第四条 为保证乙方有效进行处置服务工作,甲方应当向乙方提供下列工作条件和协作事项:

甲方:

1. 保密内容(包括技术信息和经营信息): 不得向任何第三方透漏乙方关于技术服务方面的内容。
2. 涉密人员范围: 相关人员。
3. 保密期限: 合同履行完毕后两年。
4. 泄密责任: 承担所发生的经济损失及相关费用。

乙方:

1. 保密内容(包括技术信息和经营信息): 不得向任何第三方透漏甲方厂区内与技术服务有关的内容。
2. 涉密人员范围: 相关人员。
3. 保密期限: 合同履行完后两年。
4. 泄密责任: 承担所发生的经济损失及相关费用。

第八条 本合同的变更必须由双方协商一致,并以书面形式确定。但有下列情形之一的,一方可以向另一方提出变更合同权利与义务的请求,另一方应当在15日内予以答复;逾期未予答复的,视为同意:

1. 甲方未能向乙方提供工作条件及协助事项,导致乙方无法进行处置服务的;

第九条 双方确定以下列标准和方式对乙方的处置服务工作成果进行验收:

1. 乙方完成处置服务工作的形式: 为甲方提供相关处置劳务服务并已完成。
2. 处置服务工作成果的验收标准: 运输危险废物,符合国家及河北省危险货物运输法规要求;处置危险废物,符合国家及河北省危险废物处置法规、技术规范要求。
3. 处置服务工作成果的验收方法: 现场检查的方式。

第十条 双方确定:

1. 在本合同有效期内,甲方利用乙方提交的处置服务工作成果所完成的新的技术成果,归双方所有。
2. 在本合同有效期内,乙方利用甲方提供的技术资料和工作条件所完成的新的技术成果,归双方所有。

第十一条 违约责任:

1. 甲方违反本合同第四条约定乙方有权拒绝运输甲方危险废物,甲方应当赔偿乙方车辆放空费用每车次15000元。
2. 甲方违反本合同第六条约定,应当支付乙方违约金;计算方法:按本次处置劳务服务费总额的0.1%×违约天数。
3. 甲方未按合同约定时间支付处置费,乙方有权停止收运和处置甲方所产生的危险废物,由此造成的后果和法律责任均由甲方自行承担。

第十二条 在本合同有效期内:

甲方指定石明国为甲方项目联系人;乙方指定杨雪健为乙方项目联系人。项目联系人承担以下责任:

一方变更项目联系人的,应当及时以书面形式通知另一方。未及时通知并影响本合同履行或造成损失的,应承担相应的责任。

第十三条 双方确定,出现下列情形,致使本合同的履行成为不必要或不可能的,可以解除本合同:

1. 发生不可抗力因素。

第十四条 双方因履行本合同而发生的争议,应协商、调解解决。协商、调解不成的,双方均有权依法向石家庄仲裁委员会申请仲裁。

第十六条 本合同如有与法律法规冲突事项,以法律法规为准。



河北翔宇环
HE BEI XIANG YU HUAN

第十七条 本合同一式肆份，甲方执贰份，乙方执贰份，具有同等法律效力。
以下无正文

签字页

甲方：承德双然环保科技有限公司（盖章）

委托代理人：石明国（合同专用章）（签字）

年 月 日

乙方：河北翔宇环保科技有限公司（盖章）

委托代理人： （签字）

年 月 日