

# 昭苏县七十七团丰润塑料滴灌带厂建设项目竣工环境保护验收监测报告表



建设单位：昭苏县七十七团丰润塑业有限公司

编制单位：新疆普京检测有限公司

2023 年 8 月

建设单位：昭苏县七十七团丰润塑业有限公司

法人代表：雷键

编制单位：新疆普京检测有限公司

法人代表：林伟

报告编制人：木拉提·夏依提汗

建设单位：昭苏县七十七团丰润  
塑业有限公司

电话：13677561166

传真：/

邮编：835600

地址：新疆伊犁州昭苏县七十七  
团加油站以北

建设单位：新疆普京检测有  
限公司（盖章）

电话：18699984075

传真：/

邮编：835000

地址：伊宁市奶牛场二连  
15-4-197 号

## 昭苏县七十七团丰润塑料滴灌带厂建设项目竣工环境保护验收监测报告表

表一

建设项目名称	昭苏县七十七团丰润塑料滴灌带厂建设项目				
建设单位名称	昭苏县七十七团丰润塑业有限公司				
建设项目性质	新建√ 改扩建 技改 迁建				
建设地点	新疆伊犁州昭苏县七十七团加油站以北。				
设计生产能力	年生产滴灌带 7000 万 m/a。				
实际生产能力	验收期间年生产滴灌带 3750 万 m/a 的生产线 3 条。				
建设项目环评时间	2018 年 8 月	开工建设时间	2015 年 10 月		
调试时间	2023 年 4 月	验收现场监测时间	2023 年 7 月 4~5 日		
环评报告表 审批部门	新疆生产建设 兵团第四师可 克达拉市环保 局	环评报告表 编制单位	乌鲁木齐中科帝俊环境 技术有限责任公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算(万元)	50	环保投资总概算	6.8	比例	13.6%
实际总概算(万元)	80	环保投资	39	比例	49%
验收监测依据	(1) 《中华人民共和国环境保护法》(2015.1.1 施行)； (2) 《中华人民共和国环境影响评价法》(2018.12.29 修订)； (3) 《中华人民共和国水污染防治法》(2018.1.1 施行)； (4) 《中华人民共和国大气污染防治法》(2018.10.26 修订)； (5) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》(2018.12.29 修订)； (6) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》(2020 年 9 月 1 日实施)； (7) 《建设项目环境保护管理条例》，国务院令第 682 号； (8) 《中华人民共和国土地管理法》2020 年 9 月 1 日；				

昭苏县七十七团丰润塑料滴灌带厂建设项目竣工环境保护验收监测报告表

验收监测依据	<p>(9) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》(国环规环评[2017]4号);</p> <p>(10) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南—污染影响类》(2018.5.16)。</p> <p>(11) 《国家危险废物名录》2021年版。</p> <p>(12) 《昭苏县七十七团丰润塑料滴灌带厂建设项目环境影响报表的批复》，批复号：师市环发〔2018〕117号。</p>			
验收监测评价标准、标号、级别、限值	样品类型	检测项目	评价依据	评价限值
	固定源废气	非甲烷总烃	合成树脂工业污染物排放标准 GB31572-2015 表 4	100mg/m <sup>3</sup>
		颗粒物		30mg/m <sup>3</sup>
	无组织废气(厂界)	非甲烷总烃	合成树脂工业污染物排放标准 GB31572-2015 表 9	4.0mg/m <sup>3</sup>
		颗粒物	合成树脂工业污染物排放标准 GB31572-2015 表 9	1.0mg/m <sup>3</sup>
	无组织废气(厂内)	非甲烷总烃	挥发性有机物无组织排放控制标准 GB37822-2019 附录 A 表 A.1	10mg/m <sup>3</sup>
	噪声	工业企业厂界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB12348-2008 表 1 中 2 类	昼间 60dB(A) 夜间 50dB(A)
	固体废物	《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599—2020)		
	危险废物	《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001 及 2013 年修改单)		

表二

## 前言

2018年8月昭苏县七十七团丰润塑业有限公司委托乌鲁木齐中科帝俊环境技术有限责任公司编制《昭苏县七十七团丰润塑料滴灌带厂建设项目环境影响报告表》，于2018年9月3日取得新疆生产建设兵团第四师可克达拉市环保局颁发的《昭苏县七十七团丰润塑料滴灌带厂建设项目环境影响报告表的批复》，批复号：师市环发〔2018〕117号。

2023年7月2日我公司受昭苏县七十七团丰润塑料滴灌带厂委托，组织技术人员对建设项目进行了现场踏勘并认真收集、分析了建设项目主体工程 and 环保设施的有关资料，据此，于2023年7月3日编制了“验收检测方案”。根据验收检测方案，我公司于2023年7月4日~7月5日对该工程生产情况和环保设施运行情况进行现场勘察，并进行现场布点检测，根据现场勘察情况及检测数据，编制该项目竣工环境保护验收监测报告。

《昭苏县七十七团丰润塑料滴灌带厂建设项目环境影响报告表》中建设规模为年生产滴灌带7000万m/a的生产线一条，本次验收仅针对已建成的年生产滴灌带3750万m/a的生产线3条及配套环保设施进行环保验收。

本项目原定于2022年8月验收，因受疫情管控原因未按照规定时间进行验收工作。2023年根据昭苏县特殊的气候原因于2023年7月根据企业生产期间进行检测和完成验收相关工作。

### 1、建设地点

项目位于新疆伊犁州昭苏县七十七团加油站以北，项目区中心地理坐标为：北纬42°56'39.94"，东经80°57'4.46"。项目地理位置示意图见图1。

### 2、建设性质

新建

### 3、建设规模及内容

本项目总占地面积为：1700m<sup>2</sup>，总建筑面积1050m<sup>2</sup>，年生产滴灌带7000万m/a生产线一条，验收期间根据现场调查实际生产能力为年生产滴灌3750万m/a生产线三条线。主要建设内容包括生产车间、办公用房、仓库、配套建设供排水

供电、供热、厂区道路及硬化等。项目组成包括主体工程、辅助工程、公用工程和环保工程。详见下表。

**表1 主要建设内容及规模一览表**

工程组成	名称	设计要求	实际建设
主体工程	生产车间	年生产滴灌带 7000 万 m/a 的生产线一条，建筑面积 800m <sup>2</sup> ，包含下料机、挤出生产线、成型轮、收卷机、输送系统。	年生产滴灌带 3750 万 m/a 的生产线三条，建筑面积 500m <sup>2</sup> ，包含下料机、挤出生产线、成型轮、收卷机。
	库房	600m <sup>2</sup> ，一层砖混结构，储存原材料。	220m <sup>2</sup> ，一层砖混结构，储存原材料。
辅助工程	办公用房	1 间 1F 办公用房，建筑面积 150m <sup>2</sup> 。	与环评一致
公用工程	给水	厂区自备井。	七十七团供电所。
	排水	经 5m <sup>3</sup> 防渗化粪池处理后定期清掏拉运。	本项目职工产生的生活污水排入防渗化粪池（3×3×2.5）m <sup>3</sup> ，由吸污车定期清运至七十七团污水处理厂处理。
	供电	七十七团就近 10 千伏低压供电电网。	七十七团国家电网
	供热	冬季不生产无生活供热。	与环评一致
环保工程	废气	造粒工序有机废气：经集气罩收集后经 1 套 UV 光解+活性炭吸附装置处理后由 1 根 15m 高的排气筒排放。	与环评一致
		滴灌带、软管挤出工序有机废气：经集气罩收集后经 1 套 UV 光解+活性炭吸附装置处理后由 1 根 15m 高的排气筒排放。	与环评一致
	废水	冷却废水：排入设备冷却水池（12m <sup>3</sup> ）循环利用。	排入设备冷却水池（6×1.25×1.25）m <sup>3</sup> 循环利用。
		生活污水：经 5m <sup>3</sup> 防渗化粪池处理后定期清掏拉运。	本项目职工产生的生活污水排入防渗化粪池（3×3×2.5）m <sup>3</sup> ，由吸污车定期清运至七十七团污水处理厂处理。

昭苏县七十七团丰润塑料滴灌带厂建设项目竣工环境保护验收监测报告表

	固体废弃物	生活垃圾	定期清运至垃圾填埋场填埋。	生活垃圾由七十七团环卫部门定期清运至七十七团垃圾填埋场填埋处理。
		不合格品	外售于废品回收站回收再利用。	与环评一致。
		废活性炭	暂存于危废暂存间，定期委托有危险废物处置资质的单位处置。	项目验收检测期间尚未产生更换后的废活性炭，后期如产生更换后的废活性炭，建设单位暂存于 20m <sup>2</sup> 危废暂存间，并委托相关危废处置单位处置，危险废物转移时需执行转移“五联单”，建设单位需做好危废台账及制定危废管理制度。
	噪声	(1) 机械设备产生的噪声：①生产车间隔声降噪；②设备连接处安装减震垫，进行基础减震处理；③选购设备均为先进设备；④营运期对各机械设备定期维修与保养。 (2) 运输噪声：/		①本项目选用了低噪声的设备，对于设备振动较大的设备安装加设了隔震装置，噪声较大设备均装置在生产车间里，生产车间为全封闭，并做硬化地面处理，风机设备加装隔声罩，设备连接处安装减震垫，对各机械设备定期维修与保养。 ②驾驶尽量不要鸣喇叭，运输车辆白天经过靠近乡镇、村庄的路段时，减慢车速，防止噪声和扬尘污染。

表 2 项目主要设备一览表

序号	设备名称	单位	数量	验收实际建设内容
1	下料机	台	1	1
2	挤出生产线	台	1	3
3	成型轮	台	1	3
4	收卷机	台	1	1
5	造粒机	台	1	1

#### 4、主要原辅材料消耗情况及产品规格

##### 6.1 主要原辅材料消耗情况及能源消耗

本项目原料为聚丙烯树脂。本项目主要原辅材料消耗指标详见表 3。

表 3 项目主要原辅材料消耗指标表

序号	原料	年消耗量		备注
		单位	数量	
一	原辅材料			
1	聚乙烯	t/a	1225	市场采购，原料库储存
2	抗老化剂	t/a	23.72	外购
3	增塑剂	t/a	1.88	外购
4	废旧滴灌带	t/a	2500	周边农田回收
二	动力消耗			
1	电	KWh/a	80 万 kW·h	七十七团国家电网
2	水	m <sup>3</sup> /a	75m <sup>3</sup> /a	七十七团供水管网供给

#### 5、平面布置

##### (1) 外环境

本项目位于新疆伊犁州昭苏县七十七团加油站以北，东侧为草地，南侧为林地，西侧为香紫苏精油加工厂，北侧为草地，详见项目总平面布置示意图图 1。

##### (2) 内环境

本项目厂区东侧为造粒车间，西侧为办公用房，北侧为生产车间，库房靠近生产车间，厂区平面布置及周边环境示意图见图 2。

#### 6、劳动定员和工作制度

本项目劳动定员 4 人，项目年生产 90 天，二班制，每天工作 24 小时。

#### 7、水源及水平衡

本项目运营期用水主要为生产用水、生活用水、绿化用水。

##### (1) 生产用水

##### ①冷却水

本项目在对产品进行定型冷却时，采用水作为冷却介质对其进行冷却，冷却水循环使用，冷却水用水量为 0.18m<sup>3</sup>/d, 16.2m<sup>3</sup>/a, 循环水量为 0.12m<sup>3</sup>/d, 10.8m<sup>3</sup>/a, 使用过程中会有所损耗，故需补充新水。蒸发损耗量(新鲜水补充量)为 0.06m<sup>3</sup>/d, 5.4m<sup>3</sup>/a。

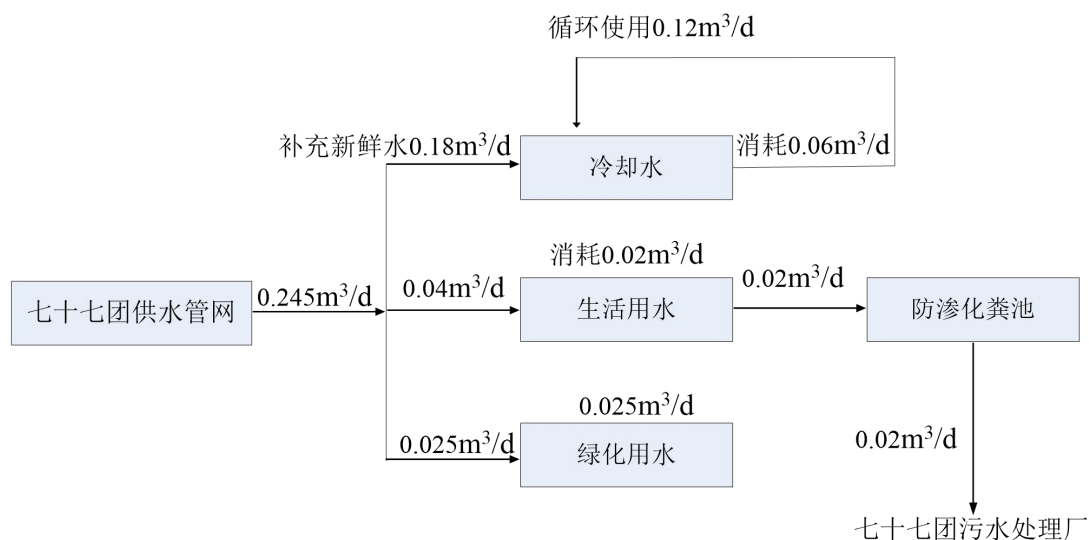


## (2) 生活污水

本项目生产期职工共计 4 人，本项目实际生活用水量为  $0.04\text{m}^3/\text{d}$ ， $3.6\text{m}^3/\text{a}$ ，生活污水排放量为  $0.02\text{m}^3/\text{d}$ ， $1.8\text{m}^3/\text{a}$ ，本项目职工产生的生活污水排入防渗化粪池（ $3\times 3\times 2.5$ ） $\text{m}^3$ ，由吸污车定期清运至七十七团污水处理厂处理。

## (3) 绿化用水

本项目绿化用水量为  $0.025\text{m}^3/\text{d}$ ， $2.25\text{m}^3/\text{a}$ ，自然蒸发，不外排。

框图 1 项目水平衡图  $\text{m}^3/\text{d}$ 

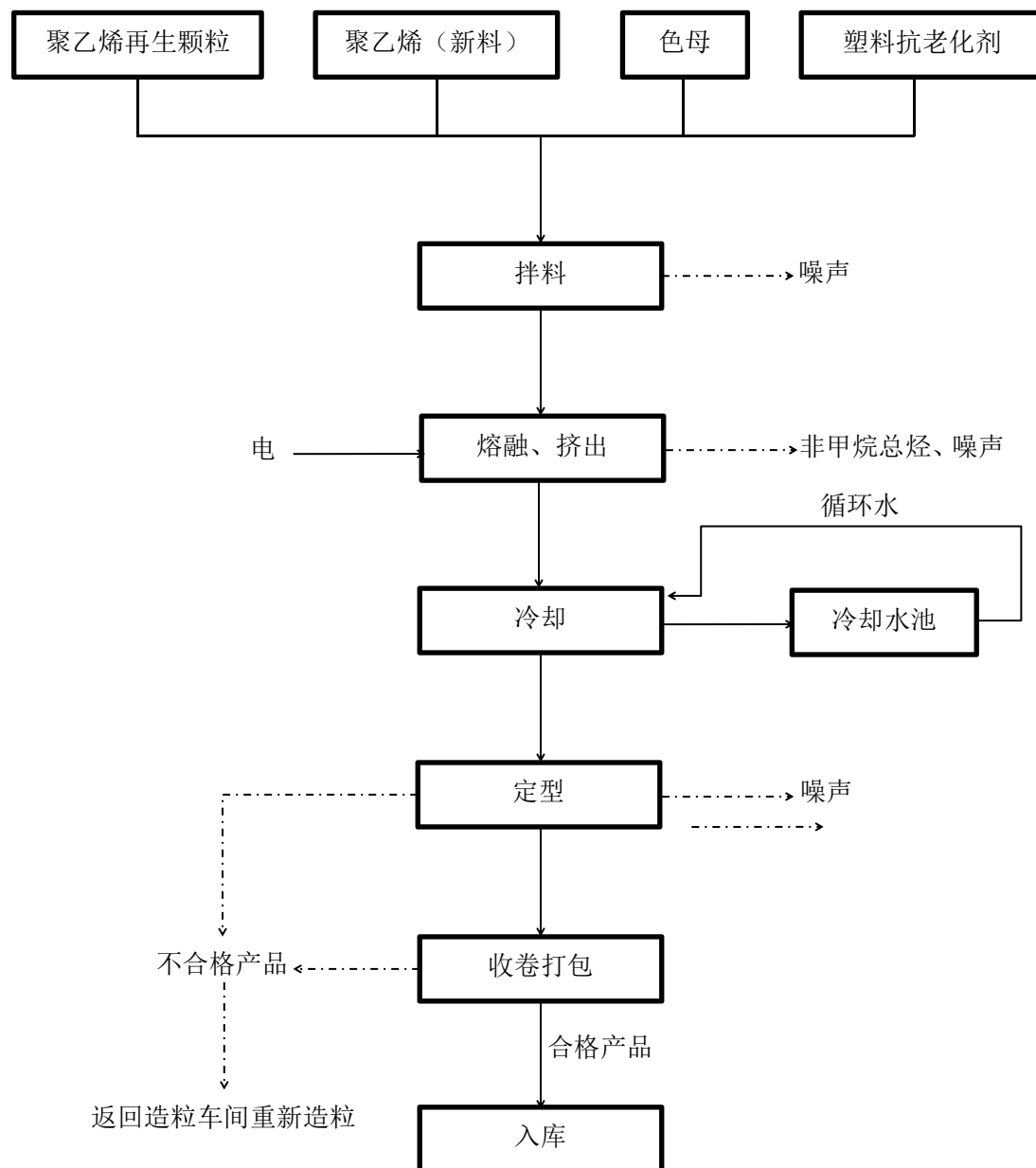
## (2) 物料平衡

本项目物料平衡表见下表。

序号	投入	数量 t/a	产出	数量 t/a
1	聚乙烯	1225	成品滴灌带	3750
2	抗老化剂	23.72	不合格产品	0.6
3	增塑剂	1.88		
4	废旧滴灌带	2500		
合计		3750.6	合计	3750.6

## 9、主要工艺流程及产污环节

### 工艺流程简述



框图 3 滴灌带生产工艺流程及产污环节图

### 工艺流程简述

#### （1）投料、干燥。

拌料烘干机为圆形筒，运转过程筒体不断旋转以达到均匀化物料的目的，并辅以热风以去除物料中微量的水分，干燥后的颗粒进入干燥颗粒桶内。该工序投加塑料均为颗粒态，不产生粉尘；干燥仅用于除去颗粒表面水分，除水蒸气外无其他废气产生。

## (2) 热挤成型

混合均匀的颗粒从干燥颗粒桶经吸料器进入滴灌带生产机组的上料斗，塑料颗粒在挤出机内被加热软化，加热方式为电加热，加热软化的塑料在滴灌带生产机组和软管生产机组内通过模头挤出、定径后形成管状半成品，半成品温度较高，定型采用循环水直接冷却，定期补充新鲜水，不外排。此工序挤出时产生有机废气（以非甲烷总烃计）；挤出头废边角料返回破碎、造粒后用于产品生产；当熔融状态的塑料在滤网表面冷却凝固并有少量聚合物高温炭化后会淤积在滤网上，导致滤网阻塞，影响生产速率，因此根据实际生产经验，项目设置滴灌带机和软管成型机，根据《国家危险废物名录（2021）》HW13 有机树脂类废物中“非特定行业”中说明，项目产生的废滤网不属于危险废物，属于一般工业固废。

## (3) 牵引、收卷

定型后的滴灌带和软管通过牵引系统定米收卷后，包装入库。

## (4) 检验

成品的滴灌带和软管需通过抽样检验，检验主要为压力测试，不收集后将不合格产品送入再生塑料车间粉碎机中回用。

## (5) 包装

检验后合格产品卷经自动打包机缠绕膜进行包装，成品送入产品库房暂存。

## 10、环保设施投资情况

检验合格后入库存放。

设计总投资：50 万元，其中环保投资为 6.8 万元，占总投资的 13.6%。

实际总投资：80 万元，其中环保投资为 39 万元，占总投资的 49%。

**表 4 环保措施投资估算**

序号	时段	治理项目	环保措施概要	设计投资 (万元)	实际投资 (万元)
1	运行期	废气	造粒车间集气罩（1.8×1.20）m+管道 3m+2 套 UV 光解装置+活性炭吸附装置+15m 排气筒。	2	15
2			生产车间车间集气罩（1.8×1.20）m+管道 3m+2 套 UV 光解装置+活性炭吸附装置+15m 排气筒。		
3		废水	循环沉淀池（6×4×1.8）m <sup>3</sup> 、冷却池（6×1.25×1.25）m <sup>3</sup> 、生产车间地	2	6

昭苏县七十七团丰润塑料滴灌带厂建设项目竣工环境保护验收监测报告表

			防渗化粪池（3×3×2.5）m <sup>3</sup> 、地面进行硬化及防渗处理。		
5		噪声	隔声、减震、生产车间全封闭、造粒车间全封闭厂区地面、库房遮挡	1	15
6		固废	生活垃圾收集、危废暂存间 20m <sup>2</sup> +清运	1.3	2
		绿化	厂区绿化种植树木	0.5	1
	合计			6.8	49

## 11 项目变动情况

根据实际勘查，本项目发生如下变动：

1、环评设计内容：经现场调查发现，环评批复批生产规模为 7000m/a 的生产线一条。

经验收调查：企业实际建成规模为年生产滴灌带 1875 万 m/a 的生产线 3 条。

2、环评设计内容：排气筒高度为15米（2个）。

经验收调查：经现场验收调查和检测期间排气筒高度为15米（2个）。

滴灌带、软管挤出工序有机废气：经集气罩收集后经 1 套 UV 光解+活性炭吸附装置处理后 15m 高的排气筒排放。

造粒工序有机废气：经集气罩收集后经 1 套 UV 光解+活性炭吸附装置处理后由 15m 高的排气筒排放。

经验收调查：滴灌带、软管挤出工序有机废气和造粒工序有机废气处理工序经现场验收调查和检测期间发现建设单位均未安装活性炭吸附装置，为此建设单位按照环评和批复要求于 2023 年 7 月 23 日对滴灌带、软管挤出工序有机废气和造粒工序有机废气处理工序安装活性炭吸附装置，符合环评和批复要求。

3、环评设计内容：

对照《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（环办环评函〔2020〕688 号），上述变动不属于建设项目性质、地点、生产工艺的变动，本项目不属于重大变动。

表三

**主要污染源、污染物处理和排放****1、废水污染防治措施**

本项目废水主要来源于员工生活污水和生产废水。

**(1) 生活污水**

环评要求：本项目生产期职工共计 4 人，职工生活用水量为  $0.06\text{m}^3/\text{d}$ ， $57.6\text{m}^3/\text{a}$ ，生活污水排放量为  $48.96\text{m}^3/\text{a}$ ，产生的生活污水排入防渗化粪池（ $5\text{m}^3$ ），经防渗化粪池处理后定期清掏拉运。

经验收调查：本项目生产期职工共计 4 人，本项目实际生活用水量为  $0.04\text{m}^3/\text{d}$ ， $3.6\text{m}^3/\text{a}$ ，生活污水排放量为  $0.02\text{m}^3/\text{d}$ ， $1.8\text{m}^3/\text{a}$ ，本项目职工产生的生活污水排入防渗化粪池（ $3\times 3\times 2.5$ ） $\text{m}^3$ ，由吸污车定期清运至七十七团污水处理厂处理。

**(2) 生产废水**

本项目生产废水为循环冷却水。

环评要求：

①循环冷却水：原料在挤出机里进行塑化、挤出，在此过程中用循环冷却水进行对设备进行冷却，循环冷却水池容量为  $12\text{m}^3$ ，运行过程中循环使用不外排，有损耗，根据每天损耗进行定量补给，平均补给水量为  $2\text{m}^3/\text{a}$ 。

经验收调查：

①循环冷却水：本项目在对产品进行定型冷却时，采用水作为冷却介质对其进行冷却，冷却水循环使用，冷却水用水量为  $0.18\text{m}^3/\text{d}$ ， $16.2\text{m}^3/\text{a}$ ，循环水量为  $0.12\text{m}^3/\text{d}$ ， $10.8\text{m}^3/\text{a}$ ，使用过程中会有所损耗，故需补充新水。蒸发损耗量（新鲜水补充量）为  $0.06\text{m}^3/\text{d}$ ， $5.4\text{m}^3/\text{a}$ 。

**2、废气污染防治措施**

本项目产生的废气主要：造粒工序有机废气、滴灌带、软管挤出工序有机废气。

环评设计：

①造粒工序有机废气：本项目高温融化工序会产生少量的有机废气，产生量约为  $0.7\text{t}/\text{a}$ ，本项目产生的有机废气经集气罩收集活性炭吸附后经15高排气筒高

空排放。

②滴灌带、软管挤出工序有机废气：本项目高温融化工序会产生少量的有机废气，产生量约为0.7t/a，本项目产生的有机废气经集气罩收集活性炭吸附后经15m高排气筒高空排放。

经验收调查：

①造粒工序有机废气：本项目设置1台造粒机，造粒机上方设置1套集气罩，造粒废气通过3KW引风机由集气罩收集后至1套UV光解（型号：GO—11）+活性炭吸附装置（风量为20000m<sup>3</sup>/h）处理后由15m高的排气筒排放。

②滴灌带、软管挤出工序有机废气：滴灌带和软管挤出过程产生的废气主要在挤出口排出，本项目设置1台滴灌带机和1台软管成型机，滴灌带机和软管成型机上方均设置1套集气罩，滴灌带、软管挤出工序有机废气通过3KW引风机由集气罩收集后至1套UV光解（型号：GO—11）+活性炭吸附装置（风量为20000m<sup>3</sup>/h），处理后由15m高的排气筒排放。

### 3、噪声污染防治措施

项目噪声主要来源于机械设备产生的噪声和运输噪声。

环评要求：

①选用低噪声设备，基础减振等措施降噪。在车间安装隔声门窗，采用吸音防噪声的新材料，对高噪声设备进行基础减震降噪处理，安装橡胶间隔垫或振台座等。在车间和厂区四周种植绿化隔离带。加强设备的日常维修、更新、确保所有设备尤其是强噪声设备处于正常工况。

②运输噪声

环评中未提出相关的运输噪声处理措施。

经验收调查

①机械设备产生的噪声：本项目选用了低噪声的设备，对于设备振动较大的设备安装加设了隔震装置，噪声较大设备均装置在生产车间里，生产车间为全封闭，并做硬化地面处理，风机设备加装隔声罩，设备连接处安装减震垫，对各机械设备定期维修与保养。

②运输噪声：当车辆距居民住宅区距离近时，驾驶人员尽量不要鸣喇叭，靠近乡镇、村庄的路段，尽量避免晚上安排工作，运输车辆白天经过靠近乡镇、

村庄的路段时，减慢车速，防止噪声和扬尘污染。

#### 4、固体废物污染防治措施

本项目运营期内产生的固体废物主要为一般工业固体废物，危险废物及生活垃圾。

##### （1）一般工业固体废物

本项目一般工业固体废物来自生产过程中产生的不合格品。

环评要求：

不合格品：本项目运营期不合格品产生量约 1t/a，外售于废品回收站回收再利用。

经验收调查：

不合格品：本项目运营期不合格品产生量约 0.6t/a，不合格品暂存于硬化的原料堆场作为原料回用。

##### （2）危险废物

本项目危险废物主要为有机废气处理采用 UV 光氧催化设备+活性炭吸附技术活性更换的废活性炭。

环评要求：本项目有机废气处理采用 UV 光氧催化设备+活性炭吸附技术，其中车间废活性炭吸附层更换周期为 10 天/次，排气筒活性炭吸附层设置 2 层，轮换使用，每次更换下来的废活性炭量约 20kg，则项目生产车间活性炭产生量为 0.36t/a，厂区设置 20m<sup>2</sup> 危废暂存间，更换后的临时存储于危废暂存间暂存，定期委托有关有危险弃物处置资质的单位处置。

经验收调查：本项目验收检测期间尚未产生更换后的废活性炭，后期如产生更换后的废活性炭，建设单位暂存于 20m<sup>2</sup> 危废暂存间，并委托相关危废处置单位处置，危险废物转移时需执行转移“五联单”，建设单位需做好危废台账及制定危废管理制度。

##### （3）生活垃圾

环评要求：本项目共有职工 4 人，生活垃圾产生量为 0.72t/a，生活垃圾集中收集后最终清运至就近垃圾填埋场填埋处理。

经验收调查：本项目劳动定员 4 人，年产生生活垃圾 0.45t/a，职工产生的生活垃圾由七十七团环卫部门定期清运至七十七团垃圾填埋场填埋处理。

## 5、环境风险防范措施

建设单位已按要求对化粪池底部及危废暂存间进行了防渗防腐处理，符合风险防范要求。



表四

**建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：****环境影响报告表的结论****1、大气环境影响评价结论**

项目产生的废气为加热挤出工序产生的废气，以非甲烷总烃计。非甲烷总烃年产生量为 0.756t/a。企业安装集气罩收集废气经活性炭吸附净化后 15m 高排气筒有组织排放；未收集的废气加强车间通风无组织排放，废气排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中有组织排放最高允许排放浓度（120mg/m<sup>3</sup>）和无组织排放周界浓度最高点要求（4.0mg/m<sup>3</sup>），对项目所在地周围的环境空气影响较小。

**2、水环境影响评价结论**

本项目生产过程不产生生产废水；生活污水排至防渗化粪池，定期清掏拉运用于农户堆肥，因此，本项目废水对周围水环境影响较小。

**3、声环境影响评价结论**

本项目噪声主要来自生产设备产生的机械噪声，噪声级一般在 70~85dB（A）通过选用优质设备。车间设备合理布局，门窗作隔声处理，对高噪音设备进行基础减振降噪处理、再经厂房隔声、距离衰减和绿化带吸收后，运营期所在区域仍能满足区域功能要求，项目噪声对周围声环境敏影响较小。

**4、固体废弃物环境影响评价结论**

本项目生产季产生的固废为生产工序排放的固废和生活垃圾，项目采取的固废处理措施如下：

- （1）不合格品：本项目残次品产生量为1t/a，企业收集后外售给废品回收站。
- （2）废活性炭：项目生产车间活性炭产生量为0.36ta,更换后临时存储于危废暂存 间暂存，定期委托有危险废物处置资质的单位处置。
- （3）生活垃圾：职工生活产生的生活垃圾约0.72ta，生活垃圾定期清运至就近垃圾填埋场填埋。

采取上述措施后，本项目固废均能得到妥善处置，不会造成二次污染。

## 5、社会稳定风险评估分析

通过对本项目社会影响评估,本项目在所在地建设引发社会矛盾的可能性极小。项目在营运期生产过程中,要严格落实环评报告中关于污染防治措施的要求,尽可能降低本项目的负面影响,最大程度上实现本项目的正面影响,达到经济效益、社会效益共存。

## 6、环境风险分析

针对营运期可能存在的风险,项目采取了有效的防范措施,制定相应的风险应急预案等,通过以上措施可大大降低项目风险。

综上所述,该项目符合国家产业政策,选址合理,在采取了以上所提措施的前提下,对周围环境造成的影响较小,因此从环保角度讲该项目是可行的。

## 7、项目选址合理性分析

本项目位于昭苏县七十七团,项目南侧约70米为X142县道,周边交通便利。项目生产周期短且生产过程中不产生有害气体、烟雾及其他有危害的污染物,厂址评价范围内无其他文物保护单位、饮用水源地等特殊敏感环境保护目标。在营运期间采取相应的污染物治理措施后,对周边环境的影响降至最低,因此本项目的选址基本合理。

## 8、综合结论

综上所述,该项目符合国家产业政策。只要严格落实本报告表中所提出的各项环境保护措施,该项目产生“三废”可以实现达标排放。从环境影响的角度分析评价,项目是可行的。

## 9、建议

1、建立健全生产环保规章制度,严格人员操作管理,与此同时,加强设备、管道、各项治污措施的定期检查和维护工作。

2、企业应加强环保设施的日常管理、维护,建立健全环保设施的运行管理制度,定期检查制度、设备维护和检修制度,确保环保设施的高效、正常运转,尽量减少和避免事故排放。在当地环保部门的指导下,定期对污染源进行监测,并建立污染源管理档案,确保生活污水、有机废气达标排放。

3、厂区各车间外,厂界内靠墙地带尽可能的多种植树木花草,即美化环境,又净化空气,同时吸声、降噪。但为了节约用水,建议后期厂区绿化的设置按生

活污水量以水定地，不建议盲目扩大绿化用地。

4、加强厂区环境管理,杜绝物料运输沿途洒落,对装运物料的车辆作明确的规定，做好厂区环境卫生工作。

5、厂区应加强环保宣传教育工作，强化公司的各项环境管理工作。

6、对本评价提出的环保措施，要求必须与主体工程同时设计、同时施工、同时投入运行。

7、本项目在生产过程中，严禁使用盛装危险化学品、有毒有害物质的废旧编织袋。

8、加强环境风险意识，完善事故应急措施，防治事故发生。

审批部门审批决定

关于昭苏县七十七团丰润塑料滴灌带厂  
建设项目环境影响报告表的批复

师市环发〔2018〕117号

昭苏县七十七团丰润塑业有限公司：

你公司所报《昭苏县七十七团丰润塑料滴灌带厂建设项目环境影响报告表》（以下简称《报告表》）收悉，经研究，现批复如下：

一、该项目位于四师七十七团，中心坐标为：北纬：43°0'9.92"；东经：80°56'6.54"。建设滴灌带生产线1条，总建筑面积为1550m<sup>2</sup>，主要建设内容包括：生产车间、办公用房、仓库及附属设施。年产滴灌带7000 万米。工程总投资50 万元，其中环保投资6.8 万元，占总投资的13.6%。在严格履行“三同时”制度，落实报告表提出的各项环保措施条件下，我局原则同意该项目的建设。

二、建设单位在项目建设、运行过程中，须认真落实报告表提出的各项环境保护措施。落实大气污染防治措施。废气排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297—1996）二级标准；生活污水经防渗化粪池理后用于厂内绿化不外排；运营期噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的2类标准；做好固体废弃物处置工作，生产过程中产生的固体废弃物及生活垃圾及时清运。满足《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）。

三、项目竣工后，建设单位按照《建设项目环境保护条例》（2017年修订）等配套文件要求，开展建设项目竣工环境保护验收工作。

四、师环境监察支队负责日常环境监督管理工作。

四师可克达拉市环保局

2018年9月3日

表五

## 质量保证及质量控制

## 1、验收监测质量保证及质量控制：

- (1) 合理布置检测点位，保证点位布设的科学性和合理性；
- (2) 检测分析方法采用国家标准分析方法，检测人员持证上岗；
- (3) 现场采样和测试前，空气采样器要进行流量校准，声级计需用声级计校准器进行校准；
- (4) 样品采集、运输、保存严格按照国家规定的技术要求实施；
- (5) 检测数据及验收监测报告严格执行三级审核制度，经过校核、审核、审定后方可报出。

## 2、监测分析方法

监测分析方法及其检出限和标准来源见表 5、6、7、8。

表 5 监测分析方法

检测项目	检测因子	分析方法	检出限
固定源废气	非甲烷总烃	固定污染源排气中非甲烷总烃的测定 气相色谱法 HJ/T38-2017	0.07mg/m <sup>3</sup>
	颗粒物	固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量 法 HJ 836-2017	1.0mg/m <sup>3</sup>
无组织废气	总悬浮颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定重量法 HJ1263-2022	7μg/m <sup>3</sup>
	非甲烷总烃	环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法 HJ604-2017	0.07mg/m <sup>3</sup>
噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB12348-2008		/

## 3、监测仪器

表 6 污染物监测仪器一览表

检测项目	测试仪器	设备型号	检定时间	校准机构
噪声	多功能声级计	AWA6228 <sup>+</sup>	2023.2.28	深圳天溯计量检测股份有限公司
非甲烷总烃	大流量烟尘 器测试仪	YQ3000-D 型	2023.2.4	辽宁东测检测技术有限公司

## 昭苏县七十七团丰润塑料滴灌带厂建设项目竣工环境保护验收监测报告表

非甲烷总烃	真空箱采样器	MH3051 型	/	内部校准
	真空箱采样器	MH3052 型	/	内部校准
	空盒气压表	DYM3	2023.6.19	深圳天溯计量检测股份有限公司
	三杯风速风向仪	FB-8	2023.6.19	深圳市汇科计量检测技术有限公司
	气相色谱仪	GC-2014C	2022.10.29	深圳市汇科计量检测技术有限公司
总悬浮颗粒物	全自动大气/颗粒物采样器	MH1200 型	2022.10.29	辽宁东测检测技术有限公司
	恒温恒湿称量系统	LB-350N	2023.6.19	深圳天溯计量检测股份有限公司
	电子天平	SQP	2023.6.19	深圳天溯计量检测股份有限公司
	空盒气压表	DYM3	2023.6.19	深圳天溯计量检测股份有限公司
	三杯风速风向仪	FB-8	2023.6.19	深圳市汇科计量检测技术有限公司
颗粒物	大流量烟尘（气）测试仪	YQ3000-D 型	2023.2.4	辽宁东测检测技术有限公司
	恒温恒湿称量系统	LB-350N	2023.6.19	深圳天溯计量检测股份有限公司

## 4、人员资质

表 7 检测人员资质情况一览表

姓名	执业资质证或检测证		
	证书名称	证号	专业
木扎克帕尔	环境监测上岗证	XJPJSGZ-2023-014	物理

许可拉提	环境监测上岗证	XJPJSGZ-2023-024	农业与环境科学
郭雨洁	环境监测上岗证	XJPJSGZ-2023-028	食品营养与检测
王志勇	环境监测上岗证	XJPJSGZ-2023-009	应用化学
杜长荣	环境监测上岗证	XJPJSGZ-2023-013	水土保持与荒漠化治理
丁凯	环境监测上岗证	XJPJSGZ-2023-015	环境监测与治理技术
热沙来提	环境监测上岗证	XJPJSGZ-2023-026	环境科学

## 5、质量控制和质量保证

按照管理手册要求以及验收检测技术要求，在本次验收检测中我公司始终将质量保证工作贯穿于验收检测工作的全过程：包括全部检测人员持证上岗、检测分析方法的选定、检测仪器在使用的有效期限以内，检测数据、检测报告的三级审核制度的执行；并保证在验收检测期间始终有检测人员在检测现场。

### 1、噪声监测质量保证

厂界噪声监测依据《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中相应要求进行。按照《环境监测技术规范》（噪声部分）进行，使用仪器为经仪器检定单位检定/校准合格并且在有效期以内的 AWA6228+型声级计型噪声分析仪，测量仪器使用前、后进行了校准以保证检测数据的有效性和可靠性。

### 2、废气

检测前质控措施废气监测的质量保证按照国家环保局发布的《环境监测技术规范》要求进行全过程质量控制。采样器在采样前对流量计进行校准，烟气采集方法和采气量严格按照《固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定重量法》（HJ836-2017）执行。监测仪器经辽宁东测检测技术有限公司、伊犁哈萨克自治州计量检定检验并在有效期内使用，监测人员持证上岗，监测数据经三级审核。

#### （1）采样前清理采样管。

烟气成份测试仪器测量前均经标准气体校准。

#### （2）烟尘采样器、烟气分析仪、噪声仪，具有现场测试数据打印功能。

置，在现场采样时段同时测量气象因素。

（3）烟尘采样仪在进入现场前应对采样仪流量计、流速计等进行校核。烟气监测（分析）仪器在测试前按监测因子分别用标准气体和流量计对其进行校核（标定）。

(4) 大气采样仪在进入现场前应对采样仪流量计、仪器内置的温度、压力等参数进行校核。

(5) 进入现场的气象因素测量仪器需满足测量要求，且在计量检定周期内。  
监测中质控措施

①有组织废气在测试时，保证其采样断面的测点数、采样量符合标准、规范要求，现场打印烟尘、烟气等测试数据。

②有组织废气在采样前对仪器连接做气密性检查，对在测试环境恶劣的条件下使用后的仪器，及时检查仪器传感器性能。

③无组织废气在现场采样、测试时，按各监测项目质控要求，采集一定数量的现场空白样品。

④无组织废气在现场监测时，应按当地风向变化及时调整监控点和参照点位置，在现场采样时段同时测量气象因素。



表六

验收检测内容:

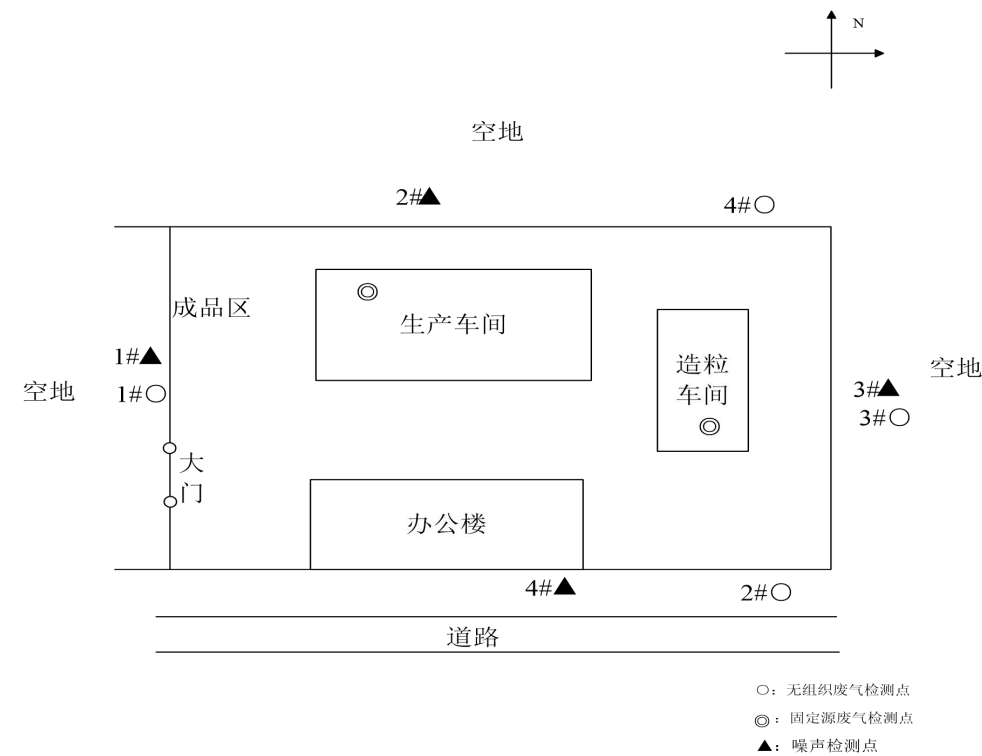
通过对各类污染物达标排放及各类污染治理设施去除效率的检测,来说明环境保护设施调试效果,检测点位图见下图。具体监测内容如下:

1、检测内容

表 8 检测项目一览表

检测类型	检测点位	检测因子	检测频次及检测周期
无组织废气	排放源上风向 2-50m 范围内设一个参照点。 排放源下风向 2-50m 范围内设三个监控点。	总悬浮颗粒物、 非甲烷总烃	4 次/天 连续2天
	厂区内(VOCs)	非甲烷总烃	4 次/天、连续 2 天
固定源废气	挥发性有机废气处理前、处理后	非甲烷总烃、颗粒物	3次/天 (1次采3个滤筒) 连续 2 天
噪声	厂界四周各布设 1 个检测点, 共计 4 个点位。	等效连续 A 声级	昼夜各 1 次, 检测 2 天

2、检测点位图



框图 3 检测点位图

表七

**1、验收检测结果：**

昭苏县七十七团丰润塑料滴灌带厂建设项目竣工环境保护验收现场检测工作于 2023 年 7 月 4 日~7 月 5 日进行，废气、噪声等检测工作同时开展。本项目年工作日为 90 天，二班制运转生产，每班工作 12 小时，根据“建设项目环境保护设施竣工验收监测技术规定”的要求，验收检测期间运营正常，各项环保治理设施正常运行。符合验收检测要求，详细见下表

**表 9 验收期间生产工况记录表**

主要产品名称	监测期间用量	主要产品名称	监测期间产量	生产负荷%
聚乙烯	13.6	成品滴灌带	13.8	54%
抗老化剂	0.26	不合格产品	0.6	41%
增塑剂	0.02			
废旧滴灌带	57.8			

**表 10 厂界无组织废气检测结果统计表**

检测项目	检测日期	项目区西侧 （上风向）	项目区南侧 （下风向）	项目区东 侧（下风 向）	项目区西 北侧（下 风向）	达标情况
总悬浮颗 粒物 mg/m <sup>3</sup>	7月4日	0.120	0.465	0.435	0.462	达标
		0.108	0.458	0.452	0.437	达标
		0.112	0.448	0.458	0.450	达标
		0.105	0.442	0.445	0.465	达标
	7月5日	0.123	0.460	0.452	0.468	达标
		0.112	0.438	0.467	0.462	达标
		0.115	0.447	0.478	0.442	达标
		0.108	0.465	0.445	0.485	达标
1.0mg/m <sup>3</sup> （周界外浓度最高点）						

检测项目	检测日期	项目区西侧(上风向)	项目区南侧(下风向)	项目区东侧(下风向)	项目区北侧(下风向)	项目区生产车间门口	项目区造粒车间门口	达标情况
非甲烷总烃 mg/m <sup>3</sup>	7月4日	0.44	0.96	1.04	0.97	1.15	1.18	达标
		0.53	0.93	1.09	1.03	1.26	1.10	达标
		0.28	1.04	0.95	1.60	0.84	1.44	达标
		0.47	1.08	1.47	1.16	1.01	0.89	达标
	7月5日	0.26	0.84	1.36	1.28	0.81	0.81	达标
		0.29	1.07	0.98	1.00	0.83	0.78	达标
		0.27	1.01	1.20	0.93	1.30	0.74	达标
		0.30	1.04	0.89	0.86	0.86	0.80	达标
	10.0mg/m <sup>3</sup> (厂区内监控点处 1h 平均浓度值)							
	4.0mg/m <sup>3</sup> (周界外浓度最高点)							

根据检测结果可知,项目厂界总悬浮颗粒物浓度最大值为 0.485mg/m<sup>3</sup>,满足《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)表 9 企业边界无组织大气污染物颗粒物浓度限值 1.0mg/m<sup>3</sup>,无组织废气检测结果达标。

根据检测结果可知,项目厂界非甲烷总烃浓度最大值为 1.47mg/m<sup>3</sup>,满足《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)表 9 中企业边界无组织大气污染物浓度限值要求(4.0mg/m<sup>3</sup>)。

根据检测结果可知,项目厂区内非甲烷总烃浓度最大值为 1.44mg/m<sup>3</sup>,满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)附录 A 表 A.1(10mg/m<sup>3</sup>)。

表11 固定源废气检测结果统计表

测点位置		造粒车间光氧等离子一体机处理前			
检测时间		2023 年 7 月 4 日			
次数		第一次	第二次	第三次	平均值
颗粒物	实测浓度(mg/m <sup>3</sup> )	17.7	17.7	17.2	17.5
	折算浓度(mg/m <sup>3</sup> )	/	/	/	/
	排放速率(kg/h)	5.09×10 <sup>-2</sup>	4.99×10 <sup>-2</sup>	4.69×10 <sup>-2</sup>	4.92×10 <sup>-2</sup>
测点位置		造粒车间光氧等离子一体机处理前			
检测时间		2023 年 7 月 5 日			
次数		第一次	第二次	第三次	平均值

昭苏县七十七团丰润塑料滴灌带厂建设项目竣工环境保护验收监测报告表

颗粒物	实测浓度(mg/m <sup>3</sup> )	18.5	17.7	16.0	17.4
	折算浓度(mg/m <sup>3</sup> )	/	/	/	/
	排放速率(kg/h)	6.28×10 <sup>-2</sup>	5.97×10 <sup>-2</sup>	5.05×10 <sup>-2</sup>	5.77×10 <sup>-2</sup>
测点位置		造粒车间光氧等离子一体机处理后			
检测时间		2023 年 7 月 4 日			
次数		第一次	第二次	第三次	平均值
颗粒物	实测浓度(mg/m <sup>3</sup> )	8.4	9.5	12.7	10.2
	折算浓度(mg/m <sup>3</sup> )	/	/	/	/
	排放速率(kg/h)	2.63×10 <sup>-2</sup>	3.04×10 <sup>-2</sup>	4.18×10 <sup>-2</sup>	3.29×10 <sup>-2</sup>
检测时间		2023 年 7 月 5 日			
次数		第一次	第二次	第三次	平均值
颗粒物	实测浓度(mg/m <sup>3</sup> )	8.6	8.6	10.9	9.4
	折算浓度(mg/m <sup>3</sup> )	/	/	/	/
	排放速率(kg/h)	3.25×10 <sup>-2</sup>	3.10×10 <sup>-2</sup>	2.57×10 <sup>-2</sup>	3.28×10 <sup>-2</sup>
测点位置		造粒车间光氧机处理前			
检测时间		2023 年 7 月 4 日			
次数		第一次	第二次	第三次	平均值
非甲烷 总烃	实测浓度(mg/m <sup>3</sup> )	18.3	20.6	25.2	21.4
	折算浓度(mg/m <sup>3</sup> )	/	/	/	/
	排放速率(kg/h)	5.14×10 <sup>-2</sup>	5.79×10 <sup>-2</sup>	7.14×10 <sup>-2</sup>	6.02×10 <sup>-2</sup>
测点位置		生产车间光氧机处理前			
非甲烷 总烃	实测浓度(mg/m <sup>3</sup> )	21.9	18.6	20.7	20.4
	折算浓度(mg/m <sup>3</sup> )	/	/	/	/
	排放速率(kg/h)	6.91×10 <sup>-2</sup>	5.02×10 <sup>-2</sup>	6.03×10 <sup>-2</sup>	5.98×10 <sup>-2</sup>
测点位置		造粒车间光氧机处理前			
检测时间		2023 年 7 月 5 日			
次数		第一次	第二次	第三次	平均值
非甲烷 总烃	实测浓度(mg/m <sup>3</sup> )	20.6	22.7	22.6	22.0
	折算浓度(mg/m <sup>3</sup> )	/	/	/	/
	排放速率(kg/h)	6.38×10 <sup>-2</sup>	7.02×10 <sup>-2</sup>	7.00×10 <sup>-2</sup>	6.80×10 <sup>-2</sup>
测点位置		生产车间光氧机处理前			
非甲烷 总烃	实测浓度(mg/m <sup>3</sup> )	25.4	26.7	26.0	26
	折算浓度(mg/m <sup>3</sup> )	/	/	/	/
	排放速率(kg/h)	8.72×10 <sup>-2</sup>	9.11×10 <sup>-2</sup>	8.85×10 <sup>-2</sup>	8.89×10 <sup>-2</sup>
测点位置		造粒车间光氧机处理后			
检测时间		2023 年 7 月 4 日			
次数		第一次	第二次	第三次	平均值

非甲烷 总烃	实测浓度(mg/m <sup>3</sup> )	4.93	4.41	5.69	5.01
	折算浓度(mg/m <sup>3</sup> )	/	/	/	/
	排放速率(kg/h)	1.52×10 <sup>-2</sup>	1.41×10 <sup>-2</sup>	1.79×10 <sup>-2</sup>	1.57×10 <sup>-2</sup>
测点位置		生产车间光氧机处理后			
非甲烷 总烃	实测浓度(mg/m <sup>3</sup> )	4.30	5.65	4.86	4.94
	折算浓度(mg/m <sup>3</sup> )	/	/	/	/
	排放速率(kg/h)	1.67×10 <sup>-2</sup>	2.19×10 <sup>-2</sup>	1.92×10 <sup>-2</sup>	1.93×10 <sup>-2</sup>
测点位置		造粒车间光氧机处理后			
检测时间		2023 年 7 月 5 日			
次数		第一次	第二次	第三次	平均值
非甲烷 总烃	实测浓度(mg/m <sup>3</sup> )	6.02	5.06	5.50	5.53
	折算浓度(mg/m <sup>3</sup> )	/	/	/	/
	排放速率(kg/h)	2.15×10 <sup>-2</sup>	1.79×10 <sup>-2</sup>	1.99×10 <sup>-2</sup>	1.98×10 <sup>-2</sup>
测点位置		生产车间光氧机处理前后			
非甲烷 总烃	实测浓度(mg/m <sup>3</sup> )	3.63	3.74	5.71	4.36
	折算浓度(mg/m <sup>3</sup> )	/	/	/	/
	排放速率(kg/h)	1.48×10 <sup>-2</sup>	1.52×10 <sup>-2</sup>	2.33×10 <sup>-2</sup>	1.78×10 <sup>-2</sup>

根据检测结果可知,本项目经UV光氧催化设备+配套排气筒高度为15m,非甲烷总烃最大值排放浓度为6.02mg/m<sup>3</sup>,排放速率最大值为2.33kg/h,污染物排放浓度均能满足《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)表4中非甲烷总烃排放限值要求(100mg/m<sup>3</sup>)。颗粒物最大值排放浓度为12.7mg/m<sup>3</sup>,排放速率最大值为4.18×10<sup>-2</sup>kg/h,污染物排放浓度均能满足《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)表4中颗粒物排放限值要求(30mg/m<sup>3</sup>)。

表 12 噪声检测结果统计表 单位: dB (A)

检测点	7 月 4 日		7 月 5 日		执行标准		达标情况
	昼间	夜间	昼间	夜间	昼间	夜间	
项目区西侧 (1#)	54	45	53	44	60	50	达标
项目区北侧 (2#)	56	46	55	45			达标
项目区东侧 (3#)	52	45	52	44			达标
项目区南侧 (4#)	55	45	55	45			达标

根据噪声检测结果可知,项目厂界四周各检测点昼间噪声值为52~56dB(A),夜间噪声值为44~46dB(A),昼夜间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中2类标准(昼间60dB(A)、夜间50dB(A))

要求，噪声检测结果达标。

## 2、污染物排放量核算

本项目污染物排放量计算公式如下

某项污染物排放量（Kg）=该项污染物排放速率（kg/h）×排放时间（h）×排放天数（d）×10<sup>-3</sup>。

本项目年运行 90 天，实行二班制，每班 24h，有效运行小时数 2160h，废气污染物排放量情况如下：

非甲烷总烃排放量/年：0.01813kg/h×24h×90d×10<sup>-3</sup>=0.039t/a。

颗粒物排放量/年：0.03128kg/h×24h×90d×10<sup>-3</sup>=0.068t/a。

项目污染物去除效率

**表 13 项目污染物去除率监测结果**

污染物	处理前浓度平均值	总排口浓度平均值	去除效率
造粒车间光氧机 （颗粒物）	17.50	9.78	44.11%
造粒车间光氧机 （非甲烷总烃）	21.67	5.27	75.70%
造粒车间光氧机 （非甲烷总烃）	23.22	4.65	79.97%

根据污染物去除效率核算结果可以看出：各物质去除效率分别为：造粒车间光氧机（颗粒物）44.11%，造粒车间光氧机（非甲烷总烃）75.70%，造粒车间光氧机（非甲烷总烃）79.97%，固定源废气污染物排放达标。

## 表八

**1、验收检测结论****(1) 无组织废气**

根据检测结果可知，项目厂界总悬浮颗粒物浓度最大值为  $0.485\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 9 企业边界无组织大气污染物颗粒物浓度限值  $1.0\text{mg}/\text{m}^3$ ，无组织废气检测结果达标。

根据检测结果可知，项目厂界非甲烷总烃浓度最大值为  $1.47\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 9 中企业边界无组织大气污染物浓度限值要求（ $4.0\text{mg}/\text{m}^3$ ），无组织废气检测结果达标。

根据检测结果可知，项目厂区内非甲烷总烃浓度最大值为  $1.44\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）附录 A 表 A.1（ $10\text{mg}/\text{m}^3$ ），无组织废气检测结果达标。

**(2) 固定源废气**

根据检测结果可知，本项目经UV光氧催化设备+配套排气筒高度为15m，非甲烷总烃最大值排放浓度为 $6.02\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率最大值为度为 $2.33\text{kg}/\text{h}$ ，污染物排放浓度均能满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表4中非甲烷总烃排放限值要求（ $100\text{mg}/\text{m}^3$ ）。颗粒物最大值排放浓度为 $12.7\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率最大值为度为 $4.18\times 10^{-2}\text{kg}/\text{h}$ ，污染物排放浓度均能满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表4中颗粒物排放限值要求（ $30\text{mg}/\text{m}^3$ ），固定源废气检测结果达标。

**(3) 噪声**

根据噪声检测结果可知，项目厂界四周各检测点昼间噪声值为 52~56dB（A），夜间噪声值为 44~46dB（A），昼夜间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准（昼间 60dB（A）、夜间（50dB（A））要求，噪声检测结果达标。

**1、废水**

本项目废水主要来源于员工生活污水和生产废水。

### (1) 生活污水

经验收调查：本项目生产期职工共计 4 人，本项目实际生活用水量为  $0.04\text{m}^3/\text{d}$ ， $3.6\text{m}^3/\text{a}$ ，生活污水排放量为  $0.02\text{m}^3/\text{d}$ ， $1.8\text{m}^3/\text{a}$ ，本项目职工产生的生活污水排入防渗化粪池（ $3\times 3\times 2.5$ ） $\text{m}^3$ ，由吸污车定期清运至七十七团污水处理厂处理。

### (2) 生产废水

本项目生产废水：循环冷却水。

经验收调查：

①循环冷却水：本项目在对产品进行定型冷却时，采用水作为冷却介质对其进行冷却，冷却水循环使用，冷却水用水量为  $0.18\text{m}^3/\text{d}$ ， $16.2\text{m}^3/\text{a}$ ，循环水量为  $0.12\text{m}^3/\text{d}$ ， $10.8\text{m}^3/\text{a}$ ，使用过程中会有所损耗，故需补充新水。蒸发损耗量（新鲜水补充量）为  $0.06\text{m}^3/\text{d}$ ， $5.4\text{m}^3/\text{a}$ 。

## 2、废气

本项目产生的废气主要造粒工序有机废气、滴灌带、软管挤出工序有机废气。

经验收调查：

①造粒工序有机废气：本项目设置 1 台造粒机，造粒机上方设置 1 套集气罩，造粒废气通过 3KW 引风机由集气罩收集后至 1 套 UV 光解（型号：GO—11）+活性炭吸附装置（风量为  $20000\text{m}^3/\text{h}$ ）处理后由 15m 高的排气筒排放。

②滴灌带、软管挤出工序有机废气：滴灌带和软管挤出过程产生的废气主要在挤出口排出，本项目设置 1 台滴灌带机和 1 台软管成型机，滴灌带机和软管成型机上方均设置 1 套集气罩，滴灌带、软管挤出工序有机废气通过 3KW 引风机由集气罩收集后至 1 套 UV 光解（型号：GO—11）+活性炭吸附装置（风量为  $20000\text{m}^3/\text{h}$ ），处理后由 15m 高的排气筒排放。

根据检测结果，非甲烷总烃满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 4 中非甲烷总烃排放限值要求（ $100\text{mg}/\text{m}^3$ ）。颗粒物满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 4 中非甲烷总烃排放限值要求（ $30\text{mg}/\text{m}^3$ ）。厂界非甲烷总烃浓度满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 9 中企业边界无组织大气污染物浓度限值要求（ $4.0\text{mg}/\text{m}^3$ ），厂



区内非甲烷总烃满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中附录A 表A.1限值要求（10mg/m<sup>3</sup>）。厂界总悬浮颗粒物满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 9 企业边界无组织大气污染物颗粒物浓度限值 1.0mg/m<sup>3</sup>。

本项目根据污染物去除效率核算结果可以看出：各物质去除效率分别为：造粒车间光氧机（颗粒物）44.11%，造粒车间光氧机（非甲烷总烃）75.70%，造粒车间光氧机（非甲烷总烃）79.97%，固定源废气污染物排放达标。

### 3、噪声

项目噪声主要来源于机械设备产生的噪声和运输噪声。

经验收调查：

①机械设备产生的噪声：本项目选用了低噪声的设备，对于设备振动较大的设备安装加设了隔震装置，噪声较大设备均装置在生产车间里，生产车间为全封闭，并做硬化地面处理，风机设备加装隔声罩，设备连接处安装减震垫，对各机械设备定期维修与保养。

②运输噪声：当车辆距居民住宅区距离近时，驾驶人员尽量不要鸣喇叭，靠近乡镇、村庄的道路，尽量避免晚上安排工作，运输车辆白天经过靠近乡镇、村庄的道路时，减慢车速，防止噪声和扬尘污染。

### 4、固体废弃物

经验收调查：本项目运营期内产生的固体废物主要为一般工业固体废物，危险废物及生活垃圾。本项目固体废弃物产量为 1.05t/a。危险废弃物尚未产生，后期如产生更换后的废活性炭，建设单位暂存于危废暂存间 20m<sup>2</sup>，并委托相关危废处置单位处置，建设单位需做好危废台账及制定危废管理制度。

#### （1）一般工业固体废物

本项目一般工业固体废物来自生产过程中产生的不合格品。

经验收调查：

不合格品：本项目运营期不合格品产生量约 0.6t/a，不合格品暂存于硬化的原料堆场作为原料回用。

## (2) 危险废物

本项目危险废物主要为有机废气处理采用 UV 光氧催化设备+活性炭吸附技术活性更换的废活性炭。

经验收调查：本项目验收检测期间尚未产生更换后的废活性炭，后期如产生更换后的废活性炭，建设单位暂存于 20m<sup>2</sup> 危废暂存间，并委托相关危废处置单位处置，危险废物转移时需执行转移“五联单”，建设单位需做好危废台账及制定危废管理制度。

## (3) 生活垃圾

经验收调查：本项目劳动定员 4 人，年产生活垃圾 0.45t/a，职工产生的生活垃圾由七十七团环卫部门定期清运至七十七团垃圾填埋场填埋处理。

## 2、综合结论

昭苏县七十七团丰润塑料滴灌带厂建设项目在建设过程中能够贯彻执行国家建设项目环境管理制度，按照项目环评批复的要求建设。通过本次验收检测表明，无组织废气、固定源废气、厂界噪声排放能够达到环评及其批复要求，固废处置合理。

经验收组讨论一致认为该项目符合建设项目竣工环境保护验收条件，资料基本齐全，制度完善，建议同意该建设项目通过竣工环境保护验收。

## 3、建议

(1) 做好车间的密封措施，加强无组织废气收集排放。

(2) 加强对设备的维修和检修，防止由于设备、管线的老化或损坏引起废气外泄。

(3) 加强场区内高噪声设备加强维护和定期对设备进行检修，落实防噪设施，减少噪声影响。

(4) 加强生产车间产生气体收集装置的密闭性。

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：昭苏县七十七团丰润塑业有限公司

填表人（签字）：雷键

项目经办人（签字）：木拉提·夏依提汗

建设项目	项目名称	昭苏县七十七团丰润塑料滴灌带厂建设项目				项目代码				建设地点	新疆伊犁州昭苏县七十七团加油站以北			
	行业类别（分类管理名录）	塑料板、管、型材的制造 C3020				建设性质		<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造						
	设计生产能力	年生产滴灌带 700 万 m/a。				实际生产能力		年生产滴灌带 625 万 m/a。		环评单位	乌鲁木齐中科帝俊环境技术有限公司			
	环评文件审批机关	新疆生产建设兵团第四师可克达拉市环保局				审批文号		师市环发〔2018〕117 号		环评文件类型	环境影响报告表			
	开工日期	2018 年 10 月				竣工日期		2023 年 3 月		排污许可证申领时间	/			
	环保设施设计单位	/				环保设施施工单位		/		本工程排污许可证编号	/			
	验收单位	新疆普京检测有限公司				环保设施监测单位		新疆普京检测有限公司		验收监测时工况	50%			
	投资总概算（万元）	50				环保投资总概算（万元）		6.8		所占比例（%）	13.6			
	实际总投资	80				实际环保投资（万元）		39		所占比例（%）	49			
	废水治理（万元）	6	废气治理（万元）	15	噪声治理（万元）	15	固体废物治理（万元）	2	绿化及生态（万元）	1	其他（万元）	/		
新增废水处理设施能力	/					新增废气处理设施能力		/		年平均工作时	2160			
运营单位		昭苏县七十七团丰润塑业有限公司				运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）		916540263133741691		验收时间		2023.7.4-7.5		
污染物排放达标与总量控制（工业建设项目详填）	污染物	原有排放量（1）	本期工程实际排放浓度（2）	本期工程允许排放浓度（3）	本期工程产生量（4）	本期工程自身消减量（5）	本期工程实际排放量（6）	本期工程核定排放总量（7）	本期工程“以新带老”消减量（8）	全厂实际排放总量（9）	全厂核定排放总量（10）	区域平衡替代消减量（11）	排放增减量（12）	
	化学需氧量													
	氨氮													
	石油类													
	二氧化硫													
	颗粒物		0.068t/a		0.068t/a									
	非甲烷总烃		0.039t/a		0.039t/a									
	氮氧化物													
	固体废物													
	与项目有关的其他特征污染物	非甲烷总烃												

注：1、排放增减量：（+）表示增加、（-）表示减少。2、（12）=（6）-（8）-（11）、（9）=（4）-（5）-（8）-（11）+（1）。3、计量单位：废水排放量——吨/年；废气排放量——m³/年；工业固体废物排放量——吨/年；水污染物排放浓度——

