

阜城县爱威夫木制品加工有限公司
木制品加工生产项目
竣工环境保护验收监测报告表

建设单位：阜城县爱威夫木制品加工有限公司

编制单位：阜城县爱威夫木制品加工有限公司

2023 年 12 月

建设单位法人代表: 刘肖夏 (签字)

编制单位法人代表: 刘肖夏 (签字)

项 目 负 责 人: 刘肖夏

填 表 人: 刘肖夏

建设单位: 阜城县爱威夫木制品加工有限公司 (盖章)

电话:18151871537

传真: /

邮编: 053099

地址: 河北阜城经济开发区(运河新区)码头镇 S383 武
千路南

表一、项目概况

建设项目名称	阜城县爱威夫木制品加工有限公司木制品加工生产项目				
建设单位名称	阜城县爱威夫木制品加工有限公司				
建设单位地点	河北阜城经济开发区（运河新区）码头镇 S383 武千路南				
建设项目性质	新建√ 改扩建 技改 迁建 (划√)				
主要产品名称 设计生产能力 实际生产能力	木门 年产木门 15000 套 年产木门 15000 套				
环评报告表 编制单位	北京中检环能环保科技有限公司		环评报告表审 批部门及文号	衡水市行政审批局 衡行审字第 2022XM010-00145 号	
环评时间	2022 年 8 月		环评批复时间	2022 年 9 月 7 日	
竣工时间	/		试生产时间	/	
现场采样时间	2023 年 7 月 25 日-7 月 26 日 2023 年 11 月 29 日-年 11 月 30 日		检测时间	2023.07.25-07.29 2023.11.29-12.2	
环保设施 设计单位	/		环保设施 施工单位	/	
投资总概算	880 万元	环保投资总概算	40 万元	比例	4.5%
实际总投资	880 万元	实际环保投资	40 万元	比例	4.5%
验收检测依据	<p>1 验收编制依据</p> <p>1.1 法律、法规</p> <p>(1) 《中华人民共和国环境保护法》，（2015 年 1 月 1 日起施行）；</p> <p>(2) 《中华人民共和国环境影响评价法》，（2016 年 9 月 1 日起施行）；</p> <p>(3) 《中华人民共和国水污染防治法》（2008 年 6 月 1 日起施行）；</p> <p>(4) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》，（1997 年 3 月 1 日起施行）；</p> <p>(5) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，2015 年 4 月 1 日起施行）；</p> <p>(7) 《建设项目环境保护管理条例》，（2017 年 10 月 1 日起施行）；</p> <p>(8) 《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 年版）；</p> <p>(9) 《河北省环境保护条例》，（2005 年 5 月 1 日起施行）。</p>				

验收检测依据	<p>1.2 验收技术规范</p> <p>(1) 《环境影响评价技术导则 总纲》（HJ 2.1-2016）；</p> <p>(2) 《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ 2.2-2008）；</p> <p>(3) 《环境影响评价技术导则 地面水环境》（HJ/T 2.3-93）；</p> <p>(4) 《环境影响评价技术导则 地下水环境》（HJ 610-2016）；</p> <p>(5) 《环境影响评价技术导则 声环境》（HJ 2.4-2009）；</p> <p>(6) 《环境影响评价技术导则 生态影响》（HJ 19-2011）；</p> <p>(7) 《环境空气质量标准》（GB3095-2012）；</p> <p>(8) 《声环境质量标准》（GB3096-2008）；</p> <p>(9) 《地下水质量标准》（GB/14848-2017）；</p> <p>(10) 《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）；</p> <p>(11) 《污水综合排放标准》（GB8978-1996）；</p> <p>(12) 《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）；</p> <p>(13) 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）；</p> <p>(14) 《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB 13/2322-2016）；</p> <p>(15) 《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）；</p> <p>(16) 《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）；</p> <p>(17) 《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2020）；</p> <p>(18) 《生活垃圾填埋场污染控制标准》（GB16899-2008）；</p> <p>(19) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》；</p> <p>(20) 关于发布《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》的公告（公告 2018 年 第 9 号）；</p> <p>(21) 关于印发《建设项目环境影响评价文件审批及建设单位自主开展环境保护设施验收工作指引（试行）》的通知（冀环办字函[2017]727 号）。</p>
--------	--

验收检测依据	<p>1.3 工程技术文件及批复文件</p> <p>(1) 阜城县爱威夫木制品加工有限公司木制品加工生产项目建设项目环境影响报告表, 2022 年 8 月;</p> <p>(2)《阜城县爱威夫木制品加工有限公司木制品加工生产项目建设项目》衡行审字第 2022XM010-00145 号;</p> <p>(3)阜城县爱威夫木制品加工有限公司提供的验收委托函、环保设计资料、工程竣工资料等其它相关资料。</p>
验收检测标准 标号、级别	<p>调漆、喷漆、烤漆废气工序处理设施后 DA001 非甲烷总烃排放、二甲苯执行《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB13/2322-2016)表 1 表面涂装业排放限值要求: 排放浓度$\leq 60\text{mg/m}^3$, 最小去除效率 70%; 二甲苯执行《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB13/2322-2016)表 1 表面涂装业排放限值要求: 甲苯与二甲苯合计$\leq 20\text{mg/m}^3$; 下料 打磨工序处理设施后 DA002 排气筒出口颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》(GB 1627-1996) 表 2 限值要求: 排放浓度$\leq 120\text{mg/m}^3$;</p> <p>厂界非甲烷总烃排放浓度执行《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB13/2322-2016)表 2(其他企业)排放标准要求: 排放浓度$\leq 1.0\text{mg/m}^3$; 车间门窗外 1 米非甲烷总烃排放执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019) 表 A.1 厂区内 VOCs 无组织排放限值中特别排放限值要求: 监控浓度限值$\leq 6.0\text{mg/m}^3$; 车间口非甲烷总烃排放浓度执行《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB13/2322-2016)表 3 标准限值要求$\leq 4.0\text{mg/m}^3$; 厂界二甲苯排放浓度执行《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB13/2322-2016) 表 2 企业边界大气污染物排放限值$\leq 0.2\text{mg/m}^3$; 厂界颗粒物排放浓度执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 企业周界外浓度最高点浓度限值要求$\leq 1.0\text{mg/m}^3$。</p> <p>企业厂界昼间噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 表 1 中 3 类区$\leq 60\text{dB(A)}$夜间不生产。</p>

表二、工程建设情况

一、地理位置及平面布置

本项目位于河北阜城经济开发区（运河新区）码头镇 S383 武千路南，厂址地理位置中心坐标为北纬 37°53'49.304"，东经 116°28'59.437"；项目东侧为 运河大道，厂区北侧为武千路，南侧、西侧均为空地。距项目最近的敏感点为厂区西南侧 360m 处的后张庄村。项目租赁租赁自然人张鱼的闲置厂房用于项目建设， 占地面积 1000 平方米，

二、劳动定员及工作制度：本项目劳动定员 20 人，每天工作 8 小时，年工作 300 天。

三、建设内容

1、项目租用生产车间、库房、办公用房 1000 平方米。

2、主要生产设备如下：

表 2-1 主要设备一览表

序号	设备名称	设备参数	环评数量	实际数量	备注
1	精密锯	功率 0.75 KW/1.1KW	2 台	2 台	用于原料下料
2	平刨	rpm4500 400*5	1 台	1 台	用于木门半成品细加工
3	钻床	rpm3000	1 台	1 台	用于木门半成品细加工
4	木线机	2000* 1500	1 台	1 台	用于木门半成品细加工
5	立式铣床	280/ 170/200	2 台	2 台	用于木门半成品细加工
6	小带锯	功率 1.00KW/ 1.5 KW	1 台	1 台	用于原料下料
7	空压机	40m³/min	1 台	1 台	用于提供压缩空气
8	气罐	0.3m³/0.8MPa	2 台	2 台	用于提供压缩空气
9	砂光机	10KW/21KW	1 台	1 台	用于木门半成品细加工
10	双面刨	rpm4500 3KW	1 台	1 台	用于木门半成品细加工
11	吸尘器	101- 120AW	1 台	1 台	用于车间清扫
12	封边机	3KW	1 台	0	用于封边加工
13	拼板机	1KW	1 台	1 台	用于拼板加工
14	多片锯	功率 0.75KW/1.1KW	1 台	1 台	用于木门半成品细加工
15	组装机	1.5KW	1 台	1 台	用于木门组装
16	磨刀机	φ 16mm	1 台	1 台	用于设备刀头维护
17	冷压机	400N	1 台	1 台	用于半成品细加工
18	布袋吸尘器	4kw 4450m³/h	6 套	2 台 7.5kw, 1 台 5.5kw , 3 台 3kw	用于木门加工工序除尘
19	底漆喷漆房	长 4m, 宽 4m, 高 3m , 单层钢结构, 密闭操作间	1 套	1 套	用于木门底漆喷涂
20	面漆喷漆房	长 4m , 宽 4m, 高 3m , 单层钢结构, 密闭操作间	1 套	1 套	用于木门面漆喷涂
21	打磨房	长 4m , 宽 4m , 高 3m , 单层 钢结构, 密闭操作间	1 套	1 套	用于半成品木门打磨
22	烤漆房	长 4m, 宽 4m , 高 3m , 单层钢结构, 密闭操作间	1 套	1 套	用于木门喷漆后烤漆
23	喷枪	--	4 套	4 套	用于木门喷涂

3、主要原辅材料

表 2-2 主要原辅材料消耗一览表

序号	名称	环评年用量	实际年用量	形态	来源
1	木材板材	3000m ³ /a	3000m ³ /a	固态	外购
2	产品包装袋	15000 套/a	15000 套/a	固态	外购
3	PU 清漆	1.13t/a	1.13t/a	液态	外购
4	水性漆	9.125t/a	9.125t/a	液态	外购
5	固化剂	0.565t/a	0.565t/a	液态	外购
6	稀释剂	0.452t/a	0.452t/a	液态	外购
7	热熔胶	0.2t/a	0t/a	液态	外购
8	白乳胶	0.2t/a	0.2t/a	液态	外购

4、公用工程

①给排水

给水：本项目用水由园区集中供水系统提供，可满足项目用水需求。

本项目不涉及生产用水，用水主要为生活用水，每日总用水量为 2.43m³/d，年用水量 730m³/a。

本项目厂内不设食堂宿舍，本项目劳动定员 20 人。生活用水根据最新的《河北省生活与服务业用水定额-第 1 部分居民生活》（DB13/T5450.1-2021）标准，生活用水量按旧式住宅 36.5m³/人·a 计，生活用水量为 730m³/a(2.43m³/d)。

排水：本项目产生的废水主要为生活污水。生活污水主要为盥洗废水，产生量按用水量的 80%计，为 584m³/a(1.94m³/d)，水质简单，排入防渗旱厕，定期清掏。

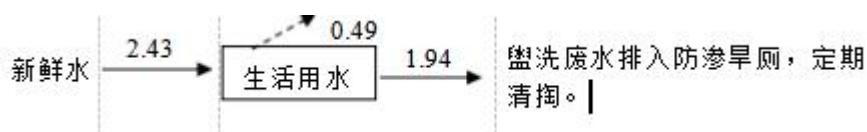


图 2-1 项目水平衡图（单位：m³/d）

②供电：本项目全年耗电量8万 kW·h，由产业园供电所提供。

③供热：本项目生产用热为电加热，办公室冬季取暖采用空调。

续表二、生产工艺流程及排污节点

实木门生产工艺流程如下：

1) 下料：外购合格原材料（木材木料），按照产品尺寸规格要求，使用精密锯，带锯等设备进行下料加工。

该工序产生粉尘 G1，噪声 N1，下脚料 S1，布袋除尘灰 S2。

2) 半成品细加工：使用铣床、平刨、双面刨、钻床、木线机等对下料后的半成品进行细加工。完成木门的初步组装，校准，扣线等工序。

该工序过程中产生粉尘 G2，噪声 N2，下脚料 S1，布袋除尘灰 S2。

3) 白坯打磨：将经过半成品细加工后的半成品木门用砂光机进行打磨，去除毛刺，使家具表面平整。

该工序过程中产生粉尘 G3，噪声 N3，布袋除尘灰 S2。

4) 调 PU 漆/水性漆：将 PU 漆和稀释剂、固化剂按照规定的配比要求进行调配后待用；同时将水性漆按照使用要求进行调配。调 PU 漆/水性漆工序均在底漆喷漆房进行。

该工序过程中产生有机废气 G4、废漆桶 S3、废稀释剂桶 S4、废固化剂桶 S5。

5) 1度底漆/水性漆喷漆及晾干：在底漆喷漆房内使用高压喷枪对家具半成品表面进行喷涂，形成底膜，1度底漆/水性漆喷涂完成后，在底漆喷漆晾干房内自然晾干6-8小时。

该工序过程中产生漆雾 G5、有机废气 G6、漆渣 S6。

6) 1度底漆/水性漆打磨：1度底漆/水性漆自然晾干后，在打磨房内将家具半成品上的毛刺打磨掉，使得表面平整、光滑，便于产生粗糙面，提高涂层的附着力。

该工序过程中产生粉尘 G6、噪声 N4、打磨除尘灰 S7。

7) 2度底漆/水性漆喷漆及晾干：在底漆喷漆房内使用高压喷枪对家具半成品表面进行喷涂，形成底膜，2度底漆/水性漆喷涂完成后，在底漆喷漆晾干房内自然晾干6-8小时。

该工序过程中产生漆雾 G5、有机废气 G6、漆渣 S6。

8) 2度底漆/水性漆打磨：2度底漆/水性漆自然晾干后，在打磨房内将家具半成品上的毛刺打磨掉，使得表面平整，便于产生粗糙面，提高涂层的附着力。

该工序过程中产生粉尘 G6、噪声 N4、打磨除尘灰 S7。

9) 水性漆面漆喷漆：用高压喷枪对家具半成品喷面漆。

该工序喷面漆过程产生有机废气 G7、漆雾 G8、漆渣 S6。

10) 面漆烤漆：面漆喷涂完成后的木门在烤漆房内进行烤漆。

该工序过程中产生有机废气 G9。

11) 包装入库：完成烤漆工序的木门即为成品，用外购的成套产品包装材料对成品进行包装，然后入库存放于成品存放区，等待交付客户。

该工序过程中产生废产品包装 S8。

实木门工艺流程：

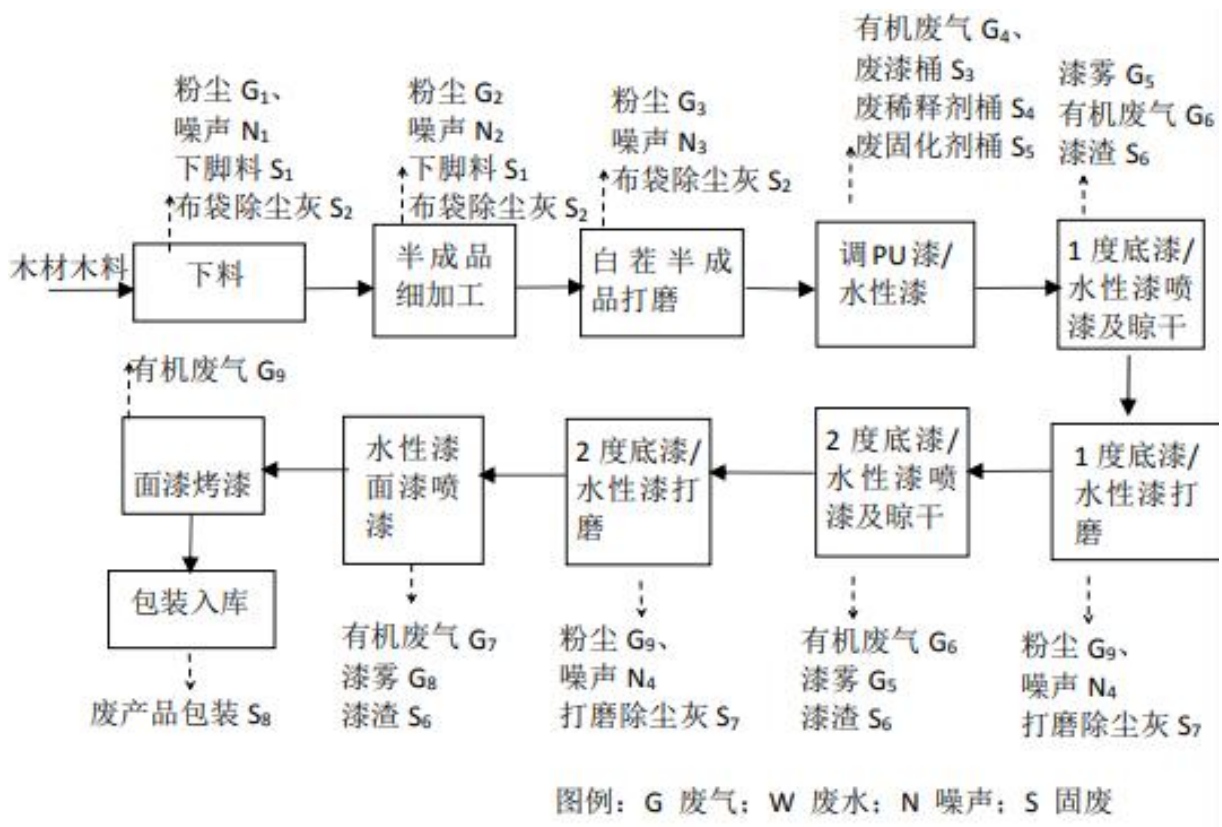


图 2-2 实木门工艺流程及排污节点图

(2) 板式木门生产工艺流程如下：

1) 下料：外购合格原材料（板材），按照产品尺寸规格要求，使用精密锯，带锯等设备进行下料加工。此过程产生粉尘 G₁，噪声 N₁，下脚料 S₁，布袋除尘灰 S₂。

2) 半成品细加工、拼版：使用拼板机进行拼板加工，拼版胶粘剂采用水性白乳胶；采用铣床、平刨、双面刨、钻床、木线机等对下料后的半成品进行细加工。完成木门的初步组装，校准，扣线等工序。

该工序过程中产生粉尘 G₂，拼版有机废气 G₁₀，下脚料 S₁，布袋除尘灰 S₂，废胶桶 S₉。

3) 封边：将经过半成品细加工后的半成品木门用封边机进行封边，本工序采用环保低温热熔胶。该工序不产废。

4) 包装入库：完成以上的木门即为成品，用外购的成套产品包装材料对成品进行包装，然后入库存放于成品存放区，等待交付客户。

该工序过程中产生废产品包装 S₈。



图 2-3 板式木门生产工艺及产污节点图

表三、主要污染源及污染物处理措施和排放

1 、废气：

项目产生的废气主要为调漆、喷漆、烤漆废气产生的非甲烷总烃、二甲苯、颗粒物，采样密闭操作间+管道集气（分控开关）+迷宫纸盒过滤箱+干式过滤箱+二级活性炭吸附+15m 排气筒(DA001)排放。

木料下料、细加工、打磨工序废气产生的颗粒物打经密闭打磨间+专用干式打磨除尘柜处理后经 15m 排气筒(DA002)排放。

项目无组织废气主要来源于调漆、喷漆、烤漆工序中未被集气罩收集的非甲烷总烃、二甲苯、颗粒物，木料下料、细加工、打磨工序中未被集气罩收集的颗粒物。项目在不影响正常生产操作的情况下，在集气罩下方加装软帘，增加废气收集，同时车间密闭，尽可能的收集产生的废气。

2 、噪声：执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类区排放限值；

3 、废水：本项无生产废水，废水主要为生活污水，水质简单，排入防渗旱厕，定期清掏。

4 、固废： ①一般固废和生活垃圾：下脚料、废产品包装、布袋除尘灰集中收集后外售，职工生活垃圾由环卫部门处理。 ②危险废物：废活性炭、废迷宫纸盒、废过滤棉、废漆桶、废稀释剂桶、废固化剂桶、废胶桶、漆渣、打磨除尘灰暂存于危废间，定期交由有资质单位处理。

一般固体废物执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)的相关要求及其修改单(环境保护部公告 2013 年第 36 号)；危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）。

污染物处理设备如下图所示：

	
调漆、喷漆、烤漆工序二级活性炭吸附装置	调漆、喷漆、烤漆工序排气筒



木料下料、细加工、打磨工序干式除尘柜



木料下料、细加工、打磨工序排气筒

表四、审批部门审批意见：

审批意见：

衡行审字第 2022XM010-00145 号

阜城县爱威夫木制品加工有限公司木制品加工生产项目环境影响报告表收悉。经研究，批复如下：

1、项目位于河北阜城经济开发区（运河新区）码头镇 S383 武千路南，厂址地理位置中心坐标为北纬 37° 53'49.304"，东经 116° 28'59.437"。项目总投资 880 万元，其中环保投资 40 万元，占总投资的 4.5%。项目租赁闲置厂房用于项目建设，占地面积 1000 平方米，本项目购置精密锯 2 台、修边机 1 台、双面刨 1 台、砂光机 1 台、立式铣床 2 台、木型仿形机 1 台、喷漆房 2 套、打磨房 1 套等设备，共计 34 台/套。项目建设完成后年产木门 15000 套/年。阜城县发展和改革局已备案（阜发改工业备字（2021）19 号），项目使用土地具有土地证（冀（2020）阜城县不动产权第 0002833 号），河北阜城经济开发区管理委员会出具证明文件，符合产业政策、土地利用规划和园区总体规划。经研究，项目从环保角度建设可行，同意该环境影响报告表做为项目工程设计、建设及环境管理的依据。

2、项目建设要重点注意以下内容：

废水主要措施：本项目无生产废水产生，废水主要为生活污水（职工盥洗废水）。生活废水水质简单，排入防渗旱厕，定期清掏。

废气主要措施：（1）木材下料、半成品细加工、拼板、打磨废气：本项目车间为密闭车间，木材下料、半成品细加工、打磨废气经侧吸集气罩收集后引入各工位设备自带的专用布袋吸尘机和除尘柜处理后经 15m 排气筒（DA002）排放。（2）拼板、调漆、喷漆、晾干、烤漆工序废气：调漆、喷漆、晾干、烤漆、拼板工序废气采用“密闭操作间+管道集气（分控开关）”方式收集经过一套“迷宫纸盒过滤箱+干式过滤箱+二级活性炭吸附”处理后，经 15m 排气筒 DA001 排放。

固体废物主要措施：项目产生的固体废物主要为下脚料、废产品包装、布袋除尘灰、废活性炭、废迷宫纸盒、废过滤棉、废漆桶、废稀释剂桶、废固化剂桶、废胶桶、漆渣、打磨除尘灰、生活垃圾。

一般固废包括脚料、废产品包装、布袋除尘灰经分类收集后，外售综合利用。危险废物包括废活性炭、废迷宫纸盒、废过滤棉、废漆桶、废稀释剂桶、废固化剂桶、废胶桶、漆渣、打磨除尘灰分别在专用容器内存放，暂存于危废暂存间，定期交有资质单位处置。生活垃圾收集后由环卫部门统一清运。

噪声主要措施：本项目通过选用低噪声设备、加装基础减振、厂房隔声等措施，确保厂界噪声达标。

环保设施设置单独的电表，进行分表计电，并与生态环境部门联网。有机废气按照相关要求设置超标报警装置并与生态环境部门联网。

以上措施要与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用。

3、本项目总量控制指标为：COD：0t/a；NH₃-N：0t/a；SO₂：0t/a；NO_x：0t/a；非甲烷总烃：0.36t/a；颗粒物：0.828t/a；二甲苯：0.12t/a。

4、项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或防治污染、防治生态破坏的措施发生重大变动，应重新报批环评文件。自环评文件批准之日起，如超过5年方决定工程开工建设的，环评文件应当报我局重新审核。

5、项目竣工后，你单位应当按照国务院环境保护行政主管部门规定的标准和程序，对配套建设的环境保护设施进行验收，编制验收报告，并依法向社会公开。该项目配套建设的环境保护设施经验收合格，方可投入生产或者使用。

6、你单位应在收到审批意见后10个工作日内，将批准后的环境影响报告表和审批意见送生态环境部门，并按规定接受各级生态环境部门的日常监督检查。



表五、废气检测结果（有组织）

调漆、喷漆、烤漆工序有组织检测结果

采样时间	采样点位	检测项目	检测结果		标干流量 (m ³ /h)	排放速率 (kg/h)	标准限值	达标情况
2023.07.25	拼板调漆 喷漆晾干 烤漆工序 进口	非甲烷总烃 (以碳计) (mg/m ³)	第一次	17.6	11052	0.195	/	/
			第二次	16.8	11353	0.191		
			第三次	16.1	11214	0.181		
			均值	16.8	11206	0.188		
		颗粒物 (mg/m ³)	第一次	84.4	11052	0.933	/	/
			第二次	83.4	11353	0.947		
			第三次	82.7	11214	0.927		
			均值	83.5	11206	0.936		
		二甲苯 (mg/m ³)	第一次	0.475	11052	5.25×10 ⁻³	/	/
			第二次	0.420	11353	4.77×10 ⁻³		
			第三次	0.539	11214	6.04×10 ⁻³		
			均值	0.478	11206	5.36×10 ⁻³		
	拼板调漆 喷漆晾干 烤漆工序 出口(15m)	非甲烷总烃 (以碳计) (mg/m ³)	第一次	3.42	13078	4.47×10 ⁻²	≤60 mg/m ³	达标
			第二次	3.22	12908	4.16×10 ⁻²		
			第三次	2.76	13244	3.66×10 ⁻²		
			均值	3.13	13077	4.09×10 ⁻²		
		去除效率	78%				≥70%	达标
		颗粒物 (mg/m ³)	第一次	10.7	13078	0.140	排放浓度 ≤18mg/m ³ 排放速率 ≤0.51kg/h	达标
			第二次	11.0	12908	0.142		
			第三次	10.5	13244	0.139		
			均值	10.7	13077	0.140		
		二甲苯 (mg/m ³)	第一次	0.124	13078	1.62×10 ⁻³	≤20 mg/m ³	达标
			第二次	0.107	12908	1.38×10 ⁻³		
			第三次	0.135	13244	1.78×10 ⁻³		
			均值	0.122	13077	1.60×10 ⁻³		

采样时间	采样点位	检测项目	检测结果		标干流量 (m³/h)	排放速率 (kg/h)	标准限值	达标情况
2023.07.26	拼板调漆喷漆晾干烤漆工序进口	非甲烷总烃（以碳计） (mg/m³)	第一次	18.9	11350	0.215	/	/
			第二次	19.1	11332	0.216		
			第三次	17.2	11497	0.198		
			均值	18.4	11393	0.210		
		颗粒物 (mg/m³)	第一次	82.8	11350	0.940	/	/
			第二次	69.0	11332	0.782		
			第三次	62.7	11497	0.721		
			均值	71.5	11393	0.815		
		二甲苯 (mg/m³)	第一次	0.386	11350	4.38×10 ⁻³	/	/
			第二次	0.450	11332	5.10×10 ⁻³		
			第三次	0.496	11497	5.70×10 ⁻³		
			均值	0.444	11393	5.06×10 ⁻³		
	拼板调漆喷漆晾干烤漆工序出口 (15m)	非甲烷总烃（以碳计） (mg/m³)	第一次	3.72	13221	4.92×10 ⁻²	≤60 mg/m³	达标
			第二次	3.96	13204	5.23×10 ⁻²		
			第三次	3.82	13039	4.98×10 ⁻²		
			均值	3.83	13155	5.04×10 ⁻²		
		去除效率	76%				≥70%	达标
		颗粒物 (mg/m³)	第一次	10.7	13221	0.141	排放浓度 ≤18mg/m³ 排放速率 ≤0.51kg/h	达标
			第二次	10.1	13204	0.133		
			第三次	10.5	13039	0.137		
			均值	10.4	13155	0.137		
		二甲苯 (mg/m³)	第一次	0.0958	13221	1.27×10 ⁻³	≤20 mg/m³	达标
			第二次	0.115	13204	1.52×10 ⁻³		
			第三次	0.130	13039	1.70×10 ⁻³		
			均值	0.114	13155	1.50×10 ⁻³		

木料下料、细加工、打磨工序有组织检测结果

采样日期	检测指标	单位	检测结果			均值	排放 限值	是否 达标
			第 1 次	第 2 次	第 3 次			
2023.11.29	大气压	KPa	103.50	103.49	103.45	103.48	/	/
	温度	℃	8.7	8.9	9.2	8.9	/	/
	湿度	%	1.8	1.8	1.8	1.8	/	/
	排气流量	Nm³/h	10814	10593	10574	10660	/	/
	颗粒物浓度	mg/m³	7.2	7.8	8.3	7.8	≤ 120	是
	排放速率	kg/h	0.078	0.083	0.088	0.083	/	/
2023.11.30	大气压	KPa	103.69	103.63	103.68	103.67	/	/
	温度	℃	8.3	9.1	8.6	8.7	/	/
	湿度	%	1.8	1.9	1.8	1.8	/	/
	排气流量	Nm³/h	10706	10653	10628	10662	/	/
	颗粒物浓度	mg/m³	7.0	8.5	7.8	7.8	≤ 120	是
	排放速率	kg/h	0.075	0.091	0.083	0.083	/	/
注：木料下料、细加工、打磨工序处理设施前不具备开口条件。								

续表五、废气检测结果（无组织）

采样日期	检测点位	检测项目	检测结果		排放限值	达标情况
2023.07.25	01#上风 向	非甲烷总烃（以碳 计）（mg/m ³ ）	第一次	0.36	≤2.0 mg/m ³	达标
			第二次	0.47		
			第三次	0.43		
			第四次	0.40		
			最大值	0.47		
		颗粒物（μg/m ³ ）	第一次	255	≤1.0 mg/m ³	达标
			第二次	269		
			第三次	262		
			第四次	265		
			最大值	269		
		二甲苯（mg/m ³ ）	第一次	ND	≤0.2 mg/m ³	达标
			第二次	ND		
			第三次	ND		
			第四次	ND		
			最大值	ND		
2023.07.25	02#下风 向	非甲烷总烃（以碳 计）（mg/m ³ ）	第一次	1.02	≤2.0 mg/m ³	达标
			第二次	0.93		
			第三次	1.14		
			第四次	0.96		
			最大值	1.14		
		颗粒物（μg/m ³ ）	第一次	425	≤1.0 mg/m ³	达标
			第二次	421		
			第三次	429		
			第四次	424		
			最大值	429		
		二甲苯（mg/m ³ ）	第一次	ND	≤0.2 mg/m ³	达标
			第二次	ND		
			第三次	ND		
			第四次	ND		
			最大值	ND		
2023.07.25	03#下风 向	非甲烷总烃（以碳 计）（mg/m ³ ）	第一次	1.00	≤2.0 mg/m ³	达标
			第二次	0.85		
			第三次	0.89		
			第四次	1.12		
			最大值	1.12		
		颗粒物（μg/m ³ ）	第一次	464	≤1.0 mg/m ³	达标
			第二次	457		

			第三次	461		
			第四次	466		
			最大值	466		
		二甲苯 (mg/m ³)	第一次	ND	≤0.2 mg/m ³	达标
			第二次	ND		
			第三次	ND		
			第四次	ND		
			最大值	ND		
2023.07.25	04#下风向	非甲烷总烃（以碳计） (mg/m ³)	第一次	0.80	≤2.0 mg/m ³	达标
			第二次	0.92		
			第三次	1.05		
			第四次	1.07		
			最大值	1.07		
		颗粒物 (μg/m ³)	第一次	474	≤1.0 mg/m ³	达标
			第二次	477		
			第三次	479		
			第四次	476		
			最大值	479		
		二甲苯 (mg/m ³)	第一次	ND	≤0.2mg/m ³	达标
			第二次	ND		
			第三次	ND		
			第四次	ND		
			最大值	ND		
2023.07.26	01#上风向	非甲烷总烃（以碳计） (mg/m ³)	第一次	0.46	≤2.0 mg/m ³	达标
			第二次	0.52		
			第三次	0.56		
			第四次	0.59		
			最大值	0.59		
		颗粒物 (μg/m ³)	第一次	279	≤1.0 mg/m ³	达标
			第二次	290		
			第三次	282		
			第四次	306		
			最大值	306		
		二甲苯 (mg/m ³)	第一次	ND	≤0.2 mg/m ³	达标
			第二次	ND		
			第三次	ND		
			第四次	ND		
			最大值	ND		

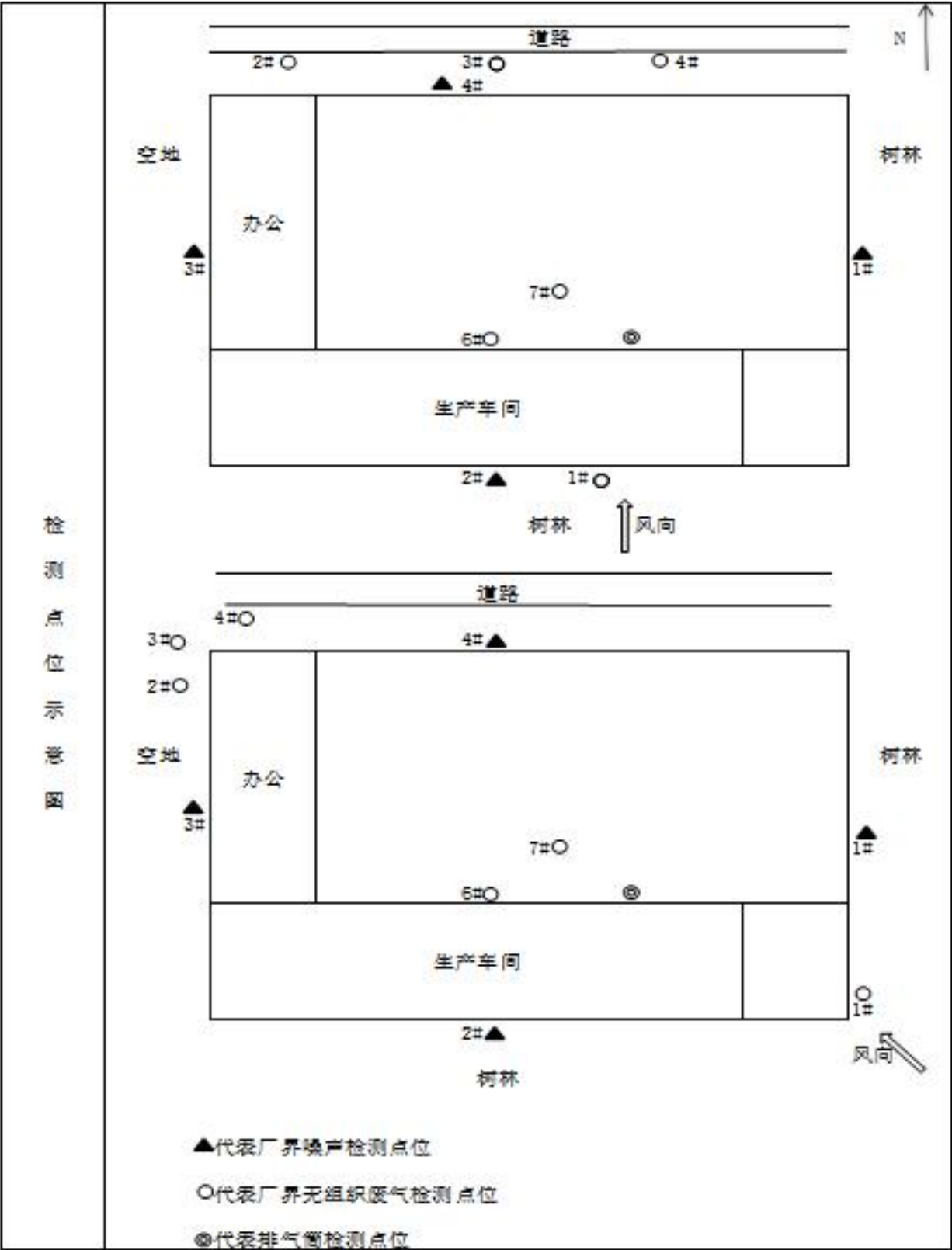
2023.07.26	02#下风向	非甲烷总烃（以碳计）（mg/m ³ ）	第一次	1.01	≤2.0 mg/m ³	达标
			第二次	0.85		
			第三次	0.79		
			第四次	0.83		
			最大值	1.01		
		颗粒物（μg/m ³ ）	第一次	357	≤1.0 mg/m ³	达标
			第二次	391		
			第三次	377		
			第四次	384		
			最大值	391		
		二甲苯（mg/m ³ ）	第一次	ND	≤0.2 mg/m ³	达标
			第二次	ND		
			第三次	ND		
			第四次	ND		
			最大值	ND		
2023.07.26	03#下风向	非甲烷总烃（以碳计）（mg/m ³ ）	第一次	0.90	≤2.0 mg/m ³	达标
			第二次	0.93		
			第三次	1.06		
			第四次	0.86		
			最大值	1.06		
		颗粒物（μg/m ³ ）	第一次	409	≤1.0 mg/m ³	达标
			第二次	422		
			第三次	437		
			第四次	439		
			最大值	439		
		二甲苯（mg/m ³ ）	第一次	ND	≤0.2 mg/m ³	达标
			第二次	ND		
			第三次	ND		
			第四次	ND		
			最大值	ND		
2023.07.26	04#下风向	非甲烷总烃（以碳计）（mg/m ³ ）	第一次	1.11	≤2.0 mg/m ³	达标
			第二次	0.81		
			第三次	0.97		
			第四次	1.02		
			最大值	1.11		
		颗粒物（μg/m ³ ）	第一次	464	≤1.0 mg/m ³	达标
			第二次	449		
			第三次	456		

			第四次	477		
			最大值	477		
		二甲苯 (mg/m ³)	第一次	ND	≤0.2mg/m ³	达标
			第二次	ND		
			第三次	ND		
			第四次	ND		
			最大值	ND		
2023.07.25	车间周 边 6#	非甲烷总烃 (以碳 计) (mg/m ³)	第一次	1.83	≤4.0 mg/m ³	达标
			第二次	1.63		
			第三次	1.71		
			第四次	1.75		
			最大值	1.83		
	车间门 窗 外 1 米 7#	非甲烷总烃 (以碳 计) (mg/m ³)	第一次	1.67	≤6mg/m ³	达标
			第二次	1.61		
			第三次	1.78		
			第四次	1.65		
			最大值	1.78		
2023.07.26	车间周 边 6#	非甲烷总烃 (以碳 计) (mg/m ³)	第一次	1.71	≤4.0 mg/m ³	达标
			第二次	1.76		
			第三次	1.60		
			第四次	1.88		
			最大值	1.88		
	车间门 窗 外 1 米 7#	非甲烷总烃 (以碳 计) (mg/m ³)	第一次	1.74	≤6mg/m ³	达标
			第二次	1.65		
			第三次	1.75		
			第四次	1.94		
			最大值	1.94		

采样 日期	检测指 标	监测点位	单位	监测结果				最大值	排放 限值	是否 达标
				1	2	3	4			
2023.1 1.29	总悬浮 颗粒物	上风向 1#	μg/m ³	192	194	199	195	199	≤1.0m g/m ³	是
		下风向 2#	μg/m ³	282	304	341	322	341		是
		下风向 3#	μg/m ³	287	312	326	331	331		是
		下风向 4#	μg/m ³	295	297	333	317	333		是
2023.1 1.30	总悬浮 颗粒物	上风向 1#	μg/m ³	197	199	192	194	199	≤1.0m g/m ³	是
		下风向 2#	μg/m ³	322	328	284	308	328		是
		下风向 3#	μg/m ³	327	341	289	300	341		是
		下风向 4#	μg/m ³	333	336	295	315	336		是

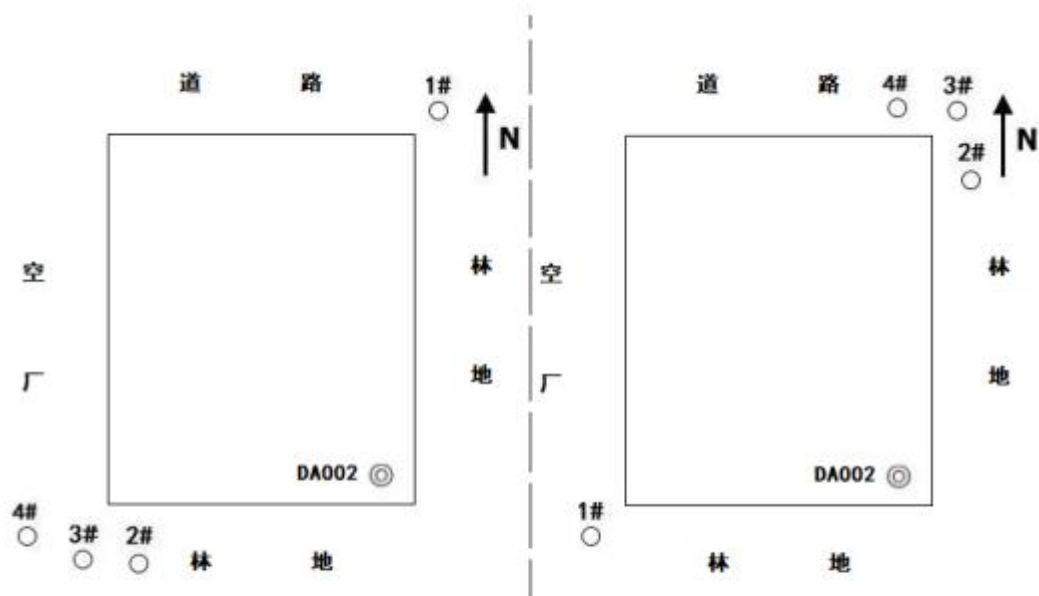
表五、检测点位布设及噪声检测结果

检测点位示意图（2023.7.25-7.26）



检测点位示意图（2023.11.29-11.30）

无组织废气监测示意图：



说明：○ 表示无组织废气监测点位；
◎ 表示有组织废气监测点位。

噪声监测结果

检测项目	检测日期	检测时间	检测点位	测量值 dB(A)	排放限值	达标情况
厂界噪声	2023.07.25	10:21-10:31	监控点 01#东厂界	58.2	≤65	达标
		10:35-10:45	监控点 02#南厂界	58.2	≤65	达标
		10:51-11:01	监控点 03#西厂界	58.7	≤65	达标
		11:04-11:14	监控点 04#北厂界	58.1	≤65	达标
	2023.07.26	10:45-10:55	监控点 01#东厂界	58.6	≤65	达标
		10:59-11:09	监控点 02#南厂界	58.6	≤65	达标
		11:14-11:24	监控点 03#西厂界	59.3	≤65	达标
		11:29-11:39	监控点 04#北厂界	58.1	≤65	达标

验收监测期间生产工况记录：

河北金飞扬环境检测有限公司于 2023 年 7 月 25 日-7 月 26 日对其污染源进行了现场监测，检测期间，生产设施正常运转，平均生产工况负荷率为 80%。

表 11 生产工况一览表

检测日期	产品名称	设计产量	实际产量	生产负荷
2023.7.25	木门	50 套	40 套	80%
2023.7.26	木门	50 套	40 套	80%
检测期间，该企业生产正常，生产负荷达到 75%以上，满足验收检测技术规范要求。				

备注：实际生产能力/设计生产能力=生产工况负荷率（%）

表六、环保检查结果

1、建设项目竣工环境保护“三同时”验收落实情况：（见下表）

环境保护“三同时”落实情况一览表

类别	污染源	污染物	环境保护措施	标准值	排放标准	落实情况
废气	调漆、喷漆、烤漆废气排气筒 DA001	二甲苯	密闭操作间+管道集气（分控开关）+迷宫纸盒过滤箱+干式过滤箱+二级活性炭吸附+15m 排气筒排放	排放浓度 $\leq 20\text{mg/m}^3$	《工业企业挥发性有机物排放控制标准》 (DB13/2322-2016)表 1 表面涂装业排放限值	已落实，与环评一致
		非甲烷总烃		排放浓度 $\leq 60\text{mg/m}^3$ 去除效率 $\leq 70\%$		
		颗粒物		排放浓度 $\leq 18\text{mg/m}^3$ 排放速率 0.51kg/h	《大气污染物综合排放标准》(GB16297- 1996)表2 颗粒物(染料尘)排放标准要求	
	木料下料、细加工、打磨废气排气筒 DA002	颗粒物	打磨废气经密闭打磨间+专用干式磨除尘柜处理后与木料下料、半成品细加工、白茬打磨废气密闭车间+设备自带布袋吸尘机处理后合并共同经 15m 高排气筒 (DA002)排放。	排放浓度 $\leq 18\text{mg/m}^3$ 排放速率 0.51kg/h	《大气污染物综合排放标准》(GB16297- 1996)表2 颗粒物(染料尘)排放标准要求	木料下料、细加工、打磨废气经密闭打磨间+专用干式磨除尘柜处理后经 15m 高排气筒(DA002)排放。
	无组织废气	颗粒物	密闭操作间	$\leq 1.0\text{mg/m}^3$	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 企业周界外浓度最高点浓度限值要求	已落实，与环评一致
		二甲苯	密闭操作间	$\leq 0.2\text{mg/m}^3$	《工业企业挥发性有机物排放控制标准》 (DB13/2322-2016)表 2 企业边界大气污染物排放限值要求	
		非甲烷总烃	密闭操作间	$\leq 2.0\text{mg/m}^3$	《工业企业挥发性有机物排放控制标准》 (DB13/2322-2016)表 2 企业边界大气污染物排放限值要求	

	厂区内	非甲烷总烃	车间密闭	监控点 1h 平均浓度值 $\leq 6\text{mg/m}^3$	《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019) 附录 A 特别排放限值	已落实，与环评一致
	车间口	非甲烷总烃	/	$\leq 4.0\text{mg/m}^3$	《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB13/2322-2016)表 3 标准限值要求	已落实，与环评一致
地表水环境	生活污水	/	COD、BOD ₅ 、NH ₃ -N、SS	生活污水主要为盥洗废水，水质简单，排入防渗旱厕，定期清掏		企业自行落实
声环境	生产设备	选用低噪声设备、基础减振、室内安置、距离衰减等		厂界：昼间： $\leq 65\text{dB(A)}$ 夜间不生产	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 表 1 中 3 类区标准	已落实，与环评一致
电磁辐射	/	/	/	/	/	/
固体废物	<p>固废：①一般固废和生活垃圾：下脚料、废产品包装、布袋除尘灰集中收集后外售，职工生活垃圾由环卫部门处理。②危险废物：废活性炭、废迷宫纸盒、废过滤棉、废漆桶、废稀释剂桶、废固化剂桶、废胶桶、漆渣、打磨除尘灰暂存于危废间，定期交由有资质单位处理。</p> <p>一般固体废物执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)标准；生活垃圾处置参照《生活垃圾填埋场污染物控制标准》(GB16889-2008)；危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)。</p>					
土壤及下水污染防治措施	<p>本项目重点防渗区为危废暂存间和喷漆房；一般防渗区为生产车间；简单防渗区为下料区、细加工区、办公区等除重点防渗区、一般防渗区之外的区域。防渗标准要求：①重点防渗区：等效黏土防渗层 $M_b \geq 6.0\text{m}$, $K \leq 1 \times 10^{-10} \text{ cm/s}$；②一般防渗区：等效黏土防渗 $M_b \geq 1.5\text{m}$, $K \leq 1 \times 10^{-7} \text{ cm/s}$；③简单防渗区：一般地面硬化。严格按防渗技术规范要求做好分区防渗，并做好渗漏检测工作，发生事故后及时清理污染土壤，可减弱污染事件对土壤的影响，对废气采取完善的治理措施，进一步保护项目场地的土壤环境。</p>					
生态保护措施	无					
环境风险防范措施	<p>①总图布置满足防火、防爆要求，配置相应的消防器材。②所选原材料、设备符合工艺及防火、防爆要求，产品包装物和容器由取得法律法规认可的专业企业生产。③设置消防及火灾报警系统，保证生产过程防火安全。④电气设备具有国家安全认证标志，消防设施采用单独回路供电，保证消防用电。⑤按照要求制定《突发环境事件应急预案》，一旦发生突发事故，立即启动《突发环境事件应急预案》。</p>					
其他环境管理要求	<p>排污口规范化要求及排污口标识：①排气筒应设置编号铭牌，并注明排放的污染物。②排气筒应设置便于采样、监测的采样口和采样监测平台，有净化设施的应在其进出口分别设置采样口。③采样孔、点数目和位置应按《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》(GB/T16157-1996)和《固定源废气监测技术规范》(HJ/T397-2007)的规定设置。分表计电：生产设备及环保设备实行分表计电并与生态环境部门联网 VOCs 超标报警装置：排气筒及车间口安装设置超标报警传感装置，并与生态环境部门联网。</p>					

表七、质量控制

一、质量保证措施

本次监测采样及样品分析均严格按照《环境空气监测质量保证手册》及《环境监测技术规范》等要求进行，实施全程序质量控制。具体质控要求如下：

(1)严格按照《环境监测技术规范》及有关环境监测质量保证的要求进行样品采集、保存、分析等，全程进行质量控制。

(2)参加本项目检测人员均持证上岗，检测仪器均经计量部门检定合格并在有效期内。

(3)采样前对仪器流量计进行校准，并检查气密性；采样和分析过程严格按照相关检测标准进行。

(4)声级计测量前后均经标准声源校准且合格，测试时无雨雪、无雷电，风速小于 5m/s。

(5)所有检测项目均按照现行有效的检测分析标准进行，方法检出限均满足要求；实验室分析过程中使用标准物质、空白试验及平行双样测定等质控措施保证数据准确性。

(6)监测数据严格执行三级审核制度。

(7)监测过程生产工况稳定并记录检测期间生产工况有关参数。

(以下空白)

续表七、质量控制

二、检测分析方法及仪器

表 7-1 检测分析方法情况表

序号	项目类别	检测项目	分析方法及方法来源	检出限
1	有组织废气	非甲烷总烃	固定污染源废气 总烃、甲烷 和非甲烷总烃的测定 气相色谱法 HJ 38-2017	0.07 mg/m ³
2		颗粒物	固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法 HJ836-2017	1.0mg/m ³
3		二甲苯	环境空气 苯系物的测定 活性炭吸附/二硫化碳解吸-气相色谱法 HJ 584-2010	1.5×10 ⁻³ mg/m ³
4	无组织废气	非甲烷总烃	环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法	0.07mg/m ³
5		颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 HJ 1263-2022	7μg/m ³
6		二甲苯	环境空气 苯系物的测定 活性炭吸附/二硫化碳解吸-气相色谱法 HJ 584-2010	1.5×10 ⁻³ mg/m ³
7	噪声	厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008	/

表 7-2 仪器信息表

仪器名称	仪器型号	仪器编号	检定/校准有效期
轻便三杯风向风速表	FYF-1	HQ-098	2024/02/01
大流量低浓度烟尘烟气测试仪	JF-3012D 型	HQ-252	2024/07/22
空盒气压表	DYM3	HQ-100	2024/02/01

多功能声级计	AWA6228+	HQ-013	2023/12/29
声校准器	AWA6022A	HQ-014	2024/01/02
恒温恒流大气/颗粒物采样器	MH1205 型	HQ-005、HQ-006 HQ-007、HQ-008	2024/01/30
大流量低浓度烟尘烟气测试仪	JF-3012D 型	HQ-236	2024/05/22
真空箱采样器	MH3052 型	HQ-224	/
多路烟气采样器	MH3002 型	HQ-010	2024/01/30
真空箱采样器	MH3052 型	HQ-016	/
恒温恒湿称重系统	WL-HWHS-300A	HQ-035	2024/02/01
真空干燥箱	ZKXF-1	HQ-209	2024/02/01
分析天平	AUW120DASSY	HQ-086	2024/02/01
气相色谱仪（FID）	GC-2014	HQ-021	2025/02/01
气相色谱仪	HF-900	HQ-038	2024/02/18

表 7-3 仪器信息表

仪器名称	仪器型号	编号	检定情况
十万分之一天平	ME55	SDDX/YQ-022	已检定
智能烟尘（气）测试仪	EM-3088	SDDX/BX-202	已检定
恒温恒流大气/颗粒物采样器	MH1205	SDDX/BX-210	已检定
		SDDX/BX-211	已检定
		SDDX/BX-212	已检定
		SDDX/BX-213	已检定
多功能声级计	AWA6228+	SDDX/BX-157	已检定
声校准器	AWA6021A	SDDX/BX-158	已检定

表八、验收检测结论及建议

一、本次验收检测可以得出如下结论：

1、验收检测期间，阜城县爱威夫木制品加工有限公司正常生产，生产负荷为 80%，满足检测要求，可作为该工程竣工环境保护验收的依据。

2、经检测，拼板调漆喷漆晾干烤漆工序排气筒出口非甲烷总烃最高排放浓度为 $3.96\text{mg}/\text{m}^3$ ，最低去除效率 76%，二甲苯最高排放浓度为 $0.135\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB13/2322-2016)表 1 表面涂装业排放限值：非甲烷总烃排放浓度 $\leq 60\text{mg}/\text{m}^3$ ，去除效率 $\geq 70\%$ ，甲苯与二甲苯合计排放浓度 $\leq 20\text{mg}/\text{m}^3$ ；颗粒物最高排放浓度为 $11.0\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率 $0.142\text{kg}/\text{h}$ ，满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 颗粒物(染料尘)排放标准要求：排放浓度 $\leq 18\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率 $\leq 0.51\text{kg}/\text{h}$ 。

木料下料、细加工、打磨工序排气筒出口颗粒物最高排放浓度为 $8.5\text{mg}/\text{m}^3$ ，最高排放速率 $0.091\text{kg}/\text{h}$ ，满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 颗粒物标准要求：排放浓度 $\leq 120\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率 $\leq 3.5\text{kg}/\text{h}$ 。

经检测，厂界无组织非甲烷总烃最高排放浓度 $1.14\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB13/2322-2016)表 2（其它企业）排放标准要求：排放浓度 $\leq 2.0\text{mg}/\text{m}^3$ 。车间门窗外 1 米非甲烷总烃最高排放浓度 $1.94\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)附录 A 特别排放限值监控点 1h 平均浓度值 $\leq 6\text{mg}/\text{m}^3$ ；

厂界无组织颗粒物最高排放浓度 $0.479\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 企业周界外浓度最高点浓度限值要求：排放浓度 $\leq 1.0\text{mg}/\text{m}^3$ 。

厂界无组织二甲苯未检出，满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 企业周界外浓度最高点浓度限值要求：排放浓度 $\leq 0.2\text{mg}/\text{m}^3$ 。

经检测，企业厂界昼间环境噪声值范围为 58.1-59.3dB(A)，满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表 1 中 3 类区标准：昼间： $\leq 65\text{dB(A)}$ ，夜间不生产。

3、污染物排放总量核算：根据企业提供资料年运行时间 2400h。按企业年运行时间核算总量，则该项目总排气量为 5706.48 万 Nm^3/a ，非甲烷总烃 0.110t/a，二甲苯 0.0037t/a，颗粒物 0.531t/a。

二、建议：

1、认真执行环保“三同时”制度，确保项目污染物稳定达标排放。

2、加强环境保护宣传力度，提高职工环保意识。

（以下空白）

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

编号： 验收类别：新建验收 项目经办人：

建设项目名称		阜城县爱威夫木制品加工有限公司木制品加工生产项目				建设地点		河北阜城经济开发区（运河新区）码头镇 S383 武千路南					
建设单位		阜城县爱威夫木制品加工有限公司				邮政编码		053700		电话		18151871537	
行业类别		C2110 木制家具制造				项目性质		新建√； 改扩建； 技术改造； 迁建					
设计生产能力		年产木门 15000 套				建设项目开工日期		—					
实际生产能力		年产木门 15000 套				投入试运行日期		—					
报告书（表）审批部门		衡水市行政审批局		文号		衡行审字第 2022XM010-00145 号		时间		2022 年 9 月 7 日			
初步设计审批部门		—		文号		—		时间		—			
控制区		—		环保验收审批部门		—		文号		—		—	
报告书（表）编制单位		北京中检环能环保科技有限公司				投资总概算		880 万元					
环保设施设计单位		—				环保投资总概算		40 万元		比例		4.5%	
环保设施施工单位		—				实际总投资		880 万元					
环保设施检测单位		山东海清检测有限公司				环保投资		40 万元		比例		4.5%	
废水治理		废气治理		噪声治理		固废治理		绿化及生态		其它			
—		—		—		—		—		—			
新增废水处理设施能力		t/d		新增废气处理设施能力		Nm³/h		年平均工作时		2400h/a			
污 染 控 制 指 标													
控制项目	原有排放量(1)	新建部分排放量产生量(2)	新建部分处理削减量(3)	以新带老削减量(4)	排放增减量(5)	排放总量(6)	允许排放量(7)	区域削减量(8)	处理前浓度(9)	排放浓度(10)	允许排放浓度(11)		
废气													
非甲烷总烃						0.110				3.96	60		
二甲苯						0.0037				0.135	20		
颗粒物						0.531				11.0	18		
										8.5	120		

单位：废气量：×10⁴m³/a 水排放量:m³/a 废水、固废量：万 t/a 其他项目均为 t/a 废水中污染物浓度：mg/L 废气中污染物浓度：mg/m³

注：此表由监测站或调查单位填写，附在监测或调查报告最后一页，此表最后一格为该项目的特征污染物。其中：（5）=（2）-（3）-（4）；（6）=（2）-（3）+（1）-（4）

固定污染源排污登记回执

登记编号：91131128MA0G15406C001Z

排污单位名称：阜城县爱威夫木制品加工有限公司	
生产经营场所地址：河北省衡水市阜城县码头镇武千路南	
统一社会信用代码：91131128MA0G15406C	
登记类型： <input type="checkbox"/> 首次 <input type="checkbox"/> 延续 <input checked="" type="checkbox"/> 变更	
登记日期：2023年12月04日	
有效期：2023年12月04日至2028年12月03日	

注意事项：

（一）你单位应当遵守生态环境保护法律法规、政策、标准等，依法履行生态环境保护责任和义务，采取措施防治环境污染，做到污染物稳定达标排放。

（二）你单位对排污登记信息的真实性、准确性和完整性负责，依法接受生态环境保护检查和社会公众监督。

（三）排污登记表有效期内，你单位基本情况、污染物排放去向、污染物排放执行标准以及采取的污染防治措施等信息发生变动的，应当自变动之日起二十日内进行变更登记。

（四）你单位若因关闭等原因不再排污，应及时注销排污登记表。

（五）你单位因生产规模扩大、污染物排放量增加等情况需要申领排污许可证的，应按规定及时提交排污许可证申请表，并同时注销排污登记表。

（六）若你单位在有效期满后继续生产运营，应于有效期满前二十日内进行延续登记。



更多资讯，请关注“中国排污许可”官方公众微信号

固定污染源排污登记表

(☐首次登记 ☐延续登记 ☒变更登记)

单位名称 (1)		阜城县爱威夫木制品加工有限公司			
省份 (2)	河北省	地市 (3)	衡水市	区县 (4)	阜城县
注册地址 (5)		河北省衡水市阜城县码头镇武干路南			
生产经营场所地址 (6)		河北省衡水市阜城县码头镇武干路南			
行业类别 (7)		木质家具制造			
其他行业类别					
生产经营场所中心经度 (8)		116°28'49.91"	中心纬度 (9)		37° 53'51.72"
统一社会信用代码 (10)		91131128MA0G15406C		组织机构代码/其他注册号 (11)	
法定代表人/实际负责人 (12)		刘肖夏		联系方式 18151871537	
生产工艺名称 (13)		主要产品 (14)		主要产品产能 计量单位	
下料—细加工—打磨—调漆—喷漆晾干—打磨—烤漆—入库		木门		15000 套/年	
燃料使用信息 <input type="checkbox"/> 有 <input checked="" type="checkbox"/> 无					
涉VOCs辅料使用信息 (使用涉VOCs辅料1吨/年以上填写) (15) <input type="checkbox"/> 有 <input checked="" type="checkbox"/> 无					
废气 <input checked="" type="checkbox"/> 有组织排放 <input type="checkbox"/> 无组织排放 <input type="checkbox"/> 无					
废气污染治理设施 (16)		治理工艺		数量	
挥发性有机物处理设施		密闭操作间+ 管道集气 (分 控开关)+迷宫纸盒过滤 箱+干式过滤 箱+二级活性炭吸附		1	
除尘设施		干式打 磨除尘柜		1	
排放口名称 (17)		执行标准名称		数量	
调漆、喷漆、烤漆废气		《工业企业挥发性有机物排放控制标准》DB 13/2322-2016		1	
木料下料、细加工、打磨工序		大气污染物综合排放标准GB 16297-1996		1	
废水 <input type="checkbox"/> 有 <input checked="" type="checkbox"/> 无					
工业固体废物 <input checked="" type="checkbox"/> 有 <input type="checkbox"/> 无					
工业固体废物名称		是否属于危险废物 (20)		去向	
废活性炭、废过滤棉		<input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否		<input type="checkbox"/> 贮存: <input type="checkbox"/> 本单位/ <input type="checkbox"/> 送 <input checked="" type="checkbox"/> 处置: <input type="checkbox"/> 本单位/ <input checked="" type="checkbox"/> 送暂存后定期 进行 <input type="checkbox"/> 焚烧/ <input type="checkbox"/> 填埋/ <input checked="" type="checkbox"/> 其他方式处置: 送有 资质单位处置 <input type="checkbox"/> 利用: <input type="checkbox"/> 本单位/ <input type="checkbox"/> 送	
废迷宫纸盒		<input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否		<input type="checkbox"/> 贮存: <input type="checkbox"/> 本单位/ <input type="checkbox"/> 送 <input checked="" type="checkbox"/> 处置: <input type="checkbox"/> 本单位/ <input checked="" type="checkbox"/> 送暂存后定期 进行 <input type="checkbox"/> 焚烧/ <input type="checkbox"/> 填埋/ <input checked="" type="checkbox"/> 其他方式处置: 送有 资质单位处置 <input type="checkbox"/> 利用: <input type="checkbox"/> 本单位/ <input type="checkbox"/> 送	



废漆桶、废稀释剂桶、漆渣	<input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	<input type="checkbox"/> 贮存： <input type="checkbox"/> 本单位/ <input type="checkbox"/> 送 <input checked="" type="checkbox"/> 处置： <input type="checkbox"/> 本单位/ <input checked="" type="checkbox"/> 送暂存后定期 进行 <input type="checkbox"/> 焚烧/ <input type="checkbox"/> 填埋/ <input checked="" type="checkbox"/> 其他方式处置：送有 资质单位处置 <input type="checkbox"/> 利用： <input type="checkbox"/> 本单位/ <input type="checkbox"/> 送
废固化剂桶、废胶桶	<input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	<input type="checkbox"/> 贮存： <input type="checkbox"/> 本单位/ <input type="checkbox"/> 送 <input checked="" type="checkbox"/> 处置： <input type="checkbox"/> 本单位/ <input checked="" type="checkbox"/> 送暂存后定期 进行 <input type="checkbox"/> 焚烧/ <input type="checkbox"/> 填埋/ <input checked="" type="checkbox"/> 其他方式处置：送有 资质单位处置 <input type="checkbox"/> 利用： <input type="checkbox"/> 本单位/ <input type="checkbox"/> 送
木下脚料	<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否	<input checked="" type="checkbox"/> 贮存： <input type="checkbox"/> 本单位/ <input checked="" type="checkbox"/> 送定期外售 <input type="checkbox"/> 处置： <input type="checkbox"/> 本单位/ <input type="checkbox"/> 送 进行 <input type="checkbox"/> 焚烧/ <input type="checkbox"/> 填埋/ <input type="checkbox"/> 其他方式处置 <input type="checkbox"/> 利用： <input type="checkbox"/> 本单位/ <input type="checkbox"/> 送
废产品包装、布袋除尘灰	<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否	<input checked="" type="checkbox"/> 贮存： <input type="checkbox"/> 本单位/ <input checked="" type="checkbox"/> 送定期外售 <input type="checkbox"/> 处置： <input type="checkbox"/> 本单位/ <input type="checkbox"/> 送 进行 <input type="checkbox"/> 焚烧/ <input type="checkbox"/> 填埋/ <input type="checkbox"/> 其他方式处置 <input type="checkbox"/> 利用： <input type="checkbox"/> 本单位/ <input type="checkbox"/> 送
工业噪声 <input checked="" type="checkbox"/> 有 <input type="checkbox"/> 无		
工业噪声污染防治设施	<input type="checkbox"/> 减振等噪声源控制设施 <input type="checkbox"/> 声屏障等噪声传播途径控制设施	
执行标准名称及标准号	工业企业厂界环境噪声排放标准GB 12348—2008	
是否应当申领排污许可证， 但长期停产	<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否	
其他需要说明的信息		



注：

(1) 按经工商行政管理部门核准，进行法人登记的名称填写，填写时应使用规范化汉字全称，与企业（单位）盖章所使用的名称一致。二级单位须同时用括号注明二级单位的名称。

(2)、(3)、(4)指生产经营场所地址所在地省份、城市、区县。

(5) 经工商行政管理部门核准，营业执照所载明的注册地址。

(6) 排污单位实际生产经营场所所在地。

(7) 企业主营业务行业类别，按照2017年国民经济行业分类（GB/T 4754—2017）填报。尽量细化到四级行业类别，如“A0311 牛的饲养”。

(8)、(9) 指生产经营场所中心经纬度坐标，应通过全国排污许可证管理信息平台中的GIS系统点选后自动生成经纬度。

(10) 有统一社会信用代码的，此项为必填项。统一社会信用代码是一组长度为18位的用于法人和其他组织身份的代码。依据《法人和其他组织统一社会信用代码编码规则》（GB 32100-2015）编制，由登记管理部门负责在法人和其他组织注册登记时发放统一代码。

(11) 无统一社会信用代码的，此项为必填项。组织机构代码根据中华人民共和国国家标准《全国组织机构代码编制规则》（GB 11714-1997），由组织机构代码登记主管部门给每个企业、事业单位、机关、社会、团体和民

办非企业单位颁发的在全国范围内唯一，始终不变的法定代码。组织机构代码由8位无属性的数字和一位校验码组成。填写时，应按照技术监督部门颁发的《中华人民共和国组织机构代码证》上的代码填写；其他注册号包括未办理三证合一的旧版营业执照注册号（15位代码）等。

（12）分公司可填写实际负责人。

（13）指与产品、产能相对应的生产工艺，填写内容应与排污单位环境影响评价文件一致。非生产类单位可不填。

（14）填报主要某种或某类产品及其生产能力。生产能力填写设计产能，无设计产能的可填上一年实际产量。非生产类单位可不填。

（15）涉VOCs辅料包括涂料、油漆、胶粘剂、油墨、有机溶剂和其他含挥发性有机物的辅料，分为水性辅料和油性辅料，使用量应包含稀释剂、固化剂等添加剂的量。

（16）污染治理设施名称，对于有组织废气，污染治理设施名称包括除尘器、脱硫设施、脱硝设施、VOCs治理设施等；对于无组织废气排放，污染治理设施名称包括分散式除尘器、移动式焊烟净化器等。

（17）指有组织的排放口，不含无组织排放。排放同类污染物、执行相同排放标准的排放口可合并填报，否则应分开填报。

（18）指主要污水处理设施名称，如“综合污水处理站”、“生活污水处理系统”等。

（19）指废水出厂界后的排放去向，不外排包括全部在工序内部循环使用、全厂废水经处理后全部回用不向外环境排放（畜禽养殖行业废水用于农田灌溉也属于不外排）；间接排放去向包括去工业园区集中污水处理厂、市政污水处理厂、其他企业污水处理厂等；直接排放包括进入海域、进入江河、湖、库等水环境。

（20）根据《危险废物鉴别标准》判定是否属于危险废物。