

# 普锐特（唐山）冶金技术服务有限公司

## 冶金专用设备生产维修与技术服务项目

### 竣工环境保护验收意见

2024年3月11日，普锐特（唐山）冶金技术服务有限公司根据《普锐特（唐山）冶金技术服务有限公司冶金专用设备生产维修与技术服务项目竣工环境保护验收监测报告》，并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术指南、本项目环境影响报告表和审批部门审批意见等要求对本项目进行环保验收，提出意见如下：

#### 一、工程建设基本情况

##### （一）建设地点、规模、主要建设内容

建设地点：河北乐亭经济开发区河钢唐钢新区院内厂前区，厂址中心地理坐标为北纬39度17分36.857秒、东经119度3分44.832秒。

主要建设内容：项目租用河钢唐钢新区厂房，购置并安装数控车床、数控加工中心、自动表面覆盖焊机、手操控焊机、液压机、环保设备及相关配套设备，生产和维修连铸辊装置，为钢铁企业提供技术服务。

建设规模：年生产和维修连铸辊6000套，其中年维修连铸辊3000套，年产连铸辊3000套。

##### （二）建设过程及环保审批情况

2022年8月，普锐特（唐山）冶金技术服务有限公司委托河北冀都环保科技有限公司编制完成《普锐特（唐山）冶金技术服务有限公司冶金专用设备生产维修与技术服务项目环境影响报告表》，并于2022年8月30日通过乐亭县行政审批局审批，审批文号为：乐审环批字[2022]10-0029号。该项目于2022年10月开始建设，于2023年12月6日竣工，2023年12月27日至2024年1月28日对环保设施进行了调试。2023年02月27日普锐特（唐山）冶金技术服务有限公司取得固定污染源排污登记回执，登记编号：91130200MA08XJQD8R001P。项目建设过程以及环保设施调试过程中无投诉、环保违法事件发生。

##### （三）投资情况

项目总投资为7500万元，其中环保投资为150万元，环保投资占总投资的2%。

##### （四）验收范围

验收范围：项目建设和运营过程中产生的废气、废水、噪声、固体废物等污染物的排放情况。

本次验收范围为《普锐特（唐山）冶金技术服务有限公司冶金专用设备生产维修与技术服务项目环境影响报告表》及批复中建设内容及配套的环保设施。

## 二、工程变动情况

经现场调查、查阅相关资料和与建设单位核实，本项目变动情况如下：

环评内容：热喷涂废气治理措施为密闭收集+滤筒除尘器+18m 排气筒排放；实际建设：热喷涂废气治理措施为密闭收集+两套并联“预除尘器+滤筒除尘器”+18m 排气筒排放。焊接废气排气筒由 18 米变高为 20 米。热喷涂废气治理措施增强，焊接废气排气筒增高，其他建设内容与环评一致。本项目变动不属于重大变动。

## 三、环境保护设施建设情况

### 1、废水

项目废水主要为生产废水和生活污水，生产废水主要为轴与部件清洗废水、轴承清洗废水、轴承座试压废水、轴承座过水通道清洗废水，废水中主要污染物为 SS、石油类，经生产废水处理装置“调节+隔油+中和+絮凝沉淀”工艺处理后，回用生产，不外排；职工生活污水经化粪池预处理后进入河钢唐钢污水管网，处理后综合利用不外排。

### 2、废气

#### （1）有组织废气

焊接废气：本项目共设置有 19 台焊机，焊接过程中产生的焊接废气经各个焊接工位集气罩收集，由脉冲式高效滤筒除尘器处理后由 20m 排气筒外排。项目共设置两套脉冲式高效滤筒除尘器及 2 根 20m 排气筒，其中的 11 台焊机（5 台自动焊机、6 台气保焊机）设置 1 套脉冲式高效滤筒除尘器及 20m 排气筒（DA002），剩余 8 台焊机设置 1 套脉冲式高效滤筒除尘器及 20m 排气筒（DA001）。

热喷涂废气：项目热喷涂工序喷涂材料采用焊丝，热喷涂工序设置车间内的密闭工房内，热喷涂产生的废气密闭负压收集，密闭工房设置抽风口，废气经管道引入两套并联“预除尘器+滤筒除尘器”处理后由 18m 排气筒（DA003）排放。

#### （2）无组织废气

对每个焊接工序均设置集气罩，集气罩面积覆盖焊接工序，提高焊接烟尘的收集效率，减少颗粒物无组织排放；对热喷涂工序设置专门的密闭工房，工房设集气口，负压密闭收集热喷涂废气，减少热喷涂颗粒物废气排放。

### 3、噪声

项目噪声设备主要为拆解压力机、普通车床、线切割机床、锯床、深孔钻、空

张金生 王明 张金生 李金生 刘明



压机、冷干机、切削液机、泵机、风机等，采取选用低噪声设备，基础减振、厂房隔声等降噪措施。

#### 4、固体废物

项目产生的固体废物主要为焊渣、滤筒除尘器收尘、废滤筒、损坏零部件、边角料、废铁屑、废矿物油、废含油抹布、劳保用品、废油桶、废切削液、滤渣、浮油、污泥、药剂废包装、废液压油、生活垃圾。

一般工业固体废物主要为焊渣、滤筒除尘器收尘、废滤筒、损坏零部件、边角料、废铁屑，收集后外售。

危险废物废矿物油、废含油抹布及劳保用品、废油桶、废切削液、浮油、污泥、药剂废包装、废液压油，分类收集、分区暂存于危废库，并交由资质单位处置。切削液机滤渣经甩干至静置无滴漏后，收于危废库暂存，由资质单位外运，至金属冶炼企业综合利用。

生活垃圾由环卫部门统一清运处置。

#### 四、环保设施调试效果

##### 1、检测期间生产工况

验收检测期间，该企业生产正常，生产负荷达到 85%，主体工程和环保设施稳定运行。

##### 2、废水

经检测，生产废水污水处理装置出口废水中 pH、悬浮物、浑浊度、色度、化学需氧量、五日生化需氧量、总硬度、总碱度、氯化物、硫酸盐、氨氮、总磷、溶解性总固体、石油类、阴离子表面活性剂、铁、锰测定值均满足《城市污水再生利用 工业用水水质》(GB/T 19923-2005) 表 1 洗涤用水及工艺与产品用水水质要求。

##### 3、废气

有组织废气：经检测，DA001 焊接工序滤筒除尘器出口颗粒物排放浓度最大值为  $3.8\text{mg}/\text{m}^3$ ，DA002 焊接工序滤筒除尘器出口颗粒物排放浓度最大值为  $3.5\text{mg}/\text{m}^3$ ，DA003 热喷涂工序滤筒除尘器出口颗粒物排放浓度最大值为  $4.3\text{mg}/\text{m}^3$ ，均满足《钢铁工业大气污染物超低排放标准》(DB 13/2169-2018) 表 1 排放限值要求。

沈X 王X

李鑫 刘明

无组织废气：经检测，项目厂界无组织废气颗粒物浓度最大值为  
0.309mg/m<sup>3</sup>，符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 无组织排  
放监控浓度限值要求。

#### 4、噪声

经检测，项目厂界昼间噪声监测值为 58.6-60.4dB（A）、夜间噪声监测值为  
48.1-50.2dB（A），符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）  
3 类标准限值要求。

#### 5、固废

项目固体废物均得到妥善处置。

#### 6、总量控制结论

根据验收报告计算结果，项目颗粒物实际排放总量为：1.781t/a；项目废水  
全部综合利用不外排，COD、氨氮排放总量均为 0t/a；项目不涉及 SO<sub>2</sub>、NO<sub>x</sub> 排放，  
SO<sub>2</sub>、NO<sub>x</sub> 排放总量均为 0t/a。项目实际污染物排放总量符合本项目环境影响报  
告表及批复总量控制指标要求，即颗粒物：5.800t/a，SO<sub>2</sub>：0t/a，NO<sub>x</sub>：0t/a，  
COD：0t/a，氨氮：0t/a，VOCs：0t/a。

#### 五、工程建设对环境的影响

根据现场调查和检测报告结果，项目废水不外排，废气、噪声均达标排放，  
固体废物合理处置，对周边环境影响较小。

#### 六、验收结论

本项目执行了环保“三同时”制度，落实了污染防治措施；根据现场检查、  
验收检测及项目竣工环境保护验收报告结果，该项目满足环评及批复要求，可以  
通过竣工环境保护验收。

#### 七、后续要求

- 1、进一步提高废气收集效率，减少废气无组织排放。
- 2、进一步规范危险废物管理及危废暂存库；建立废气处理设施运行台账，  
定期维护环保设施，确保污染物长期、稳定、达标排放。

普锐特（唐山）冶金技术服务有限公司

2024 年 3 月 11 日

李鑫 魏敬 刘明

李鑫 魏敬 刘明

# 普锐特（唐山）冶金技术服务有限公司冶金专用设备生产维修与技术服务项目

## 竣工环境保护验收组名单

验收组	姓名	工作单位	职务/职称	签字
验收组长	许秋胜	普锐特（唐山）冶金技术服务有限公司	环保负责人	许秋胜
特邀专家	张鉴达	河北师范大学	副教授	张鉴达
	赵智亮	河北省生态环境科学研究院	正高工	赵智亮
	李鑫	河北大中青野环境工程有限公司	高工	李鑫
检测单位	王明华	河北尚源检测技术服务有限公司	工程师	王明华
环评单位	刘鹏	河北冀都环保科技有限公司	高工	刘鹏