

辽宁地恩瑞科技有限公司膨润土产业化智能
工厂数字化技术改造项目（阶段性）
竣工环境保护验收监测报告

建设单位：辽宁地恩瑞科技有限公司

编制单位：辽宁地恩瑞科技有限公司

二〇二四年三月

建设单位法人代表：刁宝民

编制单位法人代表：刁宝民

项目 负 责 人：刁宝民

填 表 人：刁宝民

建设单位：辽宁地恩瑞科技有限公司

电话：13804763833

传真：

邮编：122431

地址：辽宁省朝阳市建平县沙海镇白家洼村

编制单位：辽宁地恩瑞科技有限公司

电话：13804763833

传真：

邮编：122431

地址：辽宁省朝阳市建平县沙海镇白家洼村

表一

建设项目名称	辽宁地恩瑞科技有限公司膨润土产业化智能工厂数字化技术改造项目				
建设单位名称	辽宁地恩瑞科技有限公司				
建设项目性质	新建 改扩建 技改 <input checked="" type="checkbox"/> 迁建				
建设地点	辽宁省朝阳市建平县沙海镇白家洼村				
主要产品名称	膨润土				
设计生产能力	年产 10 万吨碱性膨润土				
实际生产能力	年产 10 万吨碱性膨润土				
建设项目环评时间	2022.8	开工建设时间	2023.10		
调试时间	2023.12	验收现场监测时间	2023.12.5-2023.12.6 2024.1.16-2024.1.17		
环评报告表 审批部门	建平县行政审批局	环评报告表 编制单位	朝阳德泰项目管理有限公司		
环保设施设计单位	辽宁地恩瑞科技有限公司	环保设施施工单位	凌源鼎丰环保除尘设备有限公司		
投资总概算	2297.00 万元	环保投资总概算	116 万元	比例	5.05%
实际总概算	1600.00 万元	环保投资	104 万元	比例	6.5%
验收监测依据	(1) 《中华人民共和国环境保护法》(2015 年 1 月 1 日起施行)； (2) 《中华人民共和国大气污染防治法》(2018 年修正)(2018 年 10 月 26 日起施行)； (3) 《中华人民共和国水污染防治法》(2018 年 1 月 1 日起施行)； (4) 《中华人民共和国固体废物污染防治法》(2020.9.1 施行)； (5) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》(2018 年 5 月 16 日起施行)； (6) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》(2017 年 11 月 20 日)； (7) 《中华人民共和国噪声污染防治法》(2022 年 6 月 5 日实施)； (8) 《建设项目环境保护管理条例》国务院第 682 号令(国务院 2017 年 10 月 1 日起施行)； (9) 《环境监测质量管理技术导则》(2011 年 11 月 1 日起施行)； (10) 《环境空气质量手工监测技术规范》(2018 年 4 月 1 日起施行)；				

	<p>(11) 《固定源废气监测技术规范》（2008 年 3 月 1 日起施行）；</p> <p>(12) 《固定污染源监测质量保证与质量控制技术规范》（2008 年 1 月 1 日起施行）；</p> <p>(13) 《辽宁省环境保护厅关于加强建设项目竣工环境保护验收工作的通知》（辽环发[2018]9 号）（2018 年 2 月 5 日）；</p> <p>(14) 《排污许可证管理暂行规定》环水体【2016】186 号， 年 12 月 22 日；</p> <p>(15) 《固定污染源排污许可分类管理名录（2019 年版）》中华人民共和国生态环境部部令第 1 号，2019 年 12 月 20 日；</p> <p>(16) 《排污许可管理办法（试行）》部令第 48 号，2018 年 1 月 10 日；</p> <p>(17) 《辽宁省突发环境事件应急预案备案行业名录（试行）》辽环综函【2020】192 号，2020 年 4 月 22 日；</p> <p>(18) 《辽宁省排污单位自行监测管理办法（试行）》辽宁省生态环境厅通告 2020 年第 8 号，2020 年 6 月 30 日；</p> <p>(19) 关于印发〈污染影响类建设项目重大变动清单（试行）〉的通知（环办环评函[2020]688 号）生态环境部办公厅 2020 年 12 月 13 日；</p> <p>(20) 《辽宁地恩瑞科技有限公司年产 20 万吨碱性球团矿高效粘结剂新型材料产业化项目环境影响报告表》</p> <p>(21) 《关于辽宁地恩瑞科技有限公司年产 20 万吨碱性球团矿高效粘结剂新型材料产业化项目环境影响报告表》的批复</p> <p>(22) 《辽宁地恩瑞科技有限公司年产 20 万吨碱性球团矿高效粘结剂新型材料产业化项目》竣工环境保护验收报告</p> <p>(23) 《辽宁地恩瑞科技有限公司膨润土产业化智能工厂数字化技术改造项目环境影响报告表》</p> <p>(24) 《关于辽宁地恩瑞科技有限公司膨润土产业化智能工厂数字化技术改造项目环境影响报告表》的批复</p>
--	--

验收监测评价标准、标号、级别、限值	本项目验收监测执行标准见表 1。						
	表 1验收监测执行标准						
	类别		标准名称及级(类)别	污染因子	标准值		
	污 染 物 排 放 标 准	有组织废气	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996)二级标准	颗粒物	浓度	120mg/m³	
					速率	3.5kg/h	
		厂界无组织	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996)	总悬浮颗粒物	1.0mg/m³		
		厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008)厂界东、南、西、北侧3类	等效声级	3类	昼间55dB（A）	
						夜间45dB（A）	
		声环境	《声环境质量标准》 (GB3096-2008)中1类区标准	等效声级	1类	昼间55dB（A）；	
						夜间45dB（A）	
		一般固体废物	《一般固体废物贮存和填埋污染控制标准》 GB18599—2020				
		危险废物	《危险废物贮存污染控制标准》GB18597—2023				

表二

一、工程建设内容：

(一) 项目概况

1、基本情况

项目名称：辽宁地恩瑞科技有限公司膨润土产业化智能工厂数字化技术改造项目（阶段性）

建设性质：技术改造

投资规模：该工程总投资 1600.00 万元

建设地点：辽宁省朝阳市建平县沙海镇白家洼村，东经 119°30'34.02" 北纬为 41°33'35.44"。

建设单位：辽宁地恩瑞科技有限公司

占地面积：4320m²

项目由来：辽宁地恩瑞科技有限公司成立于 2019 年，主要从事非金属矿、膨润土的加工制造，2019 年编制《辽宁地恩瑞科技有限公司年产 20 万吨碱性球团矿高效粘结剂新型材料产业化项目》环境影响报告表，2019 年 2 月 15 日取得建平县环境保护局批复（建环审[2019]2 号），2021.12 月通过自主验收。本次验收为阶段性验收，烘干车间新增烘干机及环保设施为下阶段验收内容。

本阶段建设内容：本项目总占地面积 4320m²，不新增占地，在辽宁地恩瑞科技有限公司预留空地内进行建设，包括改造数控自动磨粉车间，建设数控自动中试车间，实现智能工厂建设目标。建设中试车间厂房（包括原料库房、成品库房）4320 平方米，完善必备辅助生产装置等。本次扩建年新增 10 万吨碱性球团专用膨润土。

环评建设内容及规模：

本项目总占地面积 4320m²，不新增占地，在辽宁地恩瑞科技有限公司预留空地内进行建设，包括改造数控自动磨粉车间，建设数控自动中试车间，改造数控自动烘干车间，实现智能工厂建设目标。购置数控配料设备 2 套；智能自动分罐分装自动包装设备 2 套，智能数控中试设备 2 套，智能数控自动烘干机 1 套等智能数控设备 32 台套，建设中试车间厂房（包括原料库房、成品库房）4320 平方米，完善必备辅助生产装置等。本次扩建年新增 10 万吨碱性球团专用膨润土。

验收已建设内容及规模：

本次验收为阶段性验收，本项目总占地面积 4320m²，不新增占地，在辽宁地恩瑞科技有限公司预留空地内进行建设，包括改造数控自动磨粉车间，在磨粉车间安装智能数控云控器，将

生产情况上传到膨润土数字化平台。建设数控自动中试车间，实现智能工厂建设目标。建设中试车间厂房（包括原料库房、成品库房）4320 平方米，完善必备辅助生产装置等。本次扩建年新增 10 万吨碱性球团专用膨润土。其中烘干车间新增烘干机及环保设施为下阶段验收内容。烘干设备主要用来烘干膨润土，现我公司所购买的膨润土满足原料要求，因此烘干车间及烘干机未建设不影响本次验收。

2、项目审批情况如下：

①2018 年 1 月 29 日，辽宁地恩瑞科技有限公司成立；

②《辽宁地恩瑞科技有限公司年产 20 万吨碱性球团矿高效粘结剂新型材料产业化项目环境影响报告表》，辽宁蓝源环境科技咨询有限公司，2018 年 7 月；

③《关于辽宁地恩瑞科技有限公司年产 20 万吨碱性球团矿高效粘结剂新型材料产业化项目环境影响报告表》的批复，建平县环境保护局，建环审【2019】2 号，2019 年 2 月 15 号；

④《辽宁地恩瑞科技有限公司年产 20 万吨碱性球团矿高效粘结剂新型材料产业化项目》竣工环境保护验收报表，2021 年 12 月；

⑤《辽宁地恩瑞科技有限公司膨润土产业化智能工厂数字化技术改造项目环境影响报告表》，朝阳德泰项目管理有限公司，2022 年 8 月；

⑥《关于辽宁地恩瑞科技有限公司膨润土产业化智能工厂数字化技术改造项目环境影响报告书》的批复，建审批复【2022】64 号；

⑦排污许可申请：对照《固定污染源排污许可分类管理名录(2019 年)》，登记管理”，本项目于 2021 年 8 月 28 日申请排污许可，有效期为 2021 年 8 月 28 日至 2026 年 8 月 27 日。

⑧突发环境事件应急预案：本项目已制定突发环境事件应急预案并在朝阳市生态环境局建平分局已备案，备案号为：211322-2024-002-L。

3、调查情况

2023 年 12 月辽宁地恩瑞科技有限公司委托喀左天宇环境检测有限公司启动该项目的验收检测工作，辽宁地恩瑞科技有限公司按照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》开展了验收相关调查工作，喀左天宇环境检测有限公司于 2023 年 12 月 5 日-6 日、2024 年 1 月 16 日-17 日对该项目进行了验收检测，根据现场调查结果和验收检测报告，辽宁地恩瑞科技有限公司编制完成了项目竣工环境保护验收监测报告表。

4、本次验收内容

①有组织废气：本项目废气主要为破碎废气和消化废气，其中破碎废气设置1台布袋除尘器+15m高排气筒1根高空排放；消化废气分二级消化废气和三级消化废气，其中二级消化废气设置一台脉冲布袋除尘器，三级消化设置一台脉冲布袋除尘器，二级消化、三级消化废气分别经过脉冲布袋除尘器处理后，经过一个15m高排气筒高空排放。

②无组织废气：本项目无组织废气包括原料卸料工序、原料库堆存、上料工序、破碎工序、中转罐废气、消化工序、储料罐废气和包装工序。未被收集的废气以无组织废气的形式排放到环境空气。

③废水：本项目无生产废水产生，废水为生活污水。生活污水排入防渗、防漏旱厕，定期清掏。

④噪声：本项目噪声源主要为各生产车间设备运行及环保设备运行产生的噪声，高噪声设备安装减振基础、厂房隔声、距离衰减措施降低噪声的排放。

⑤固体废物：现有项目产生的固体废物主要有除尘灰、灰渣、生活垃圾。除尘灰、灰渣收集于一般固废暂存场，定期外售；生活垃圾由环卫部门定期清运处理。

⑥环境风险：本项目环境风险为环保设备故障、机油废机油泄露，发生污染事故，项目已成立应急救援指挥小组及制定突发环境事件应急预案，且已在朝阳市生态环境局建平分局完成备案，备案号为：211322-2024-002-L。

⑦排污许可申请：对照《固定污染源排污许可分类管理名录(2019年)》，登记管理”，本项目于2021年8月28日申请排污许可，有效期为2021年8月28日至2026年8月27日。

⑧危险废物：本项目危险废物为废机油及废油桶，验收期间本项目危险废物委托建平县江源物资回收有限公司进行处理。

5、本次验收范围

项目实际建设内容，生产设备及各产污环节环保设施建设情况、对环境保护设施调试效果进行现场检测。

本项目验收范围与验收内容见表2。

表2

本项目验收环境保护验收范围与内容

验收范围	主体工程	磨细车间	建筑面积1750m ² ，膨润土加工、磨细，新增智能数控云控器
		中试车间	建筑面积（包括原料库房、成品库房）4320m ² ，内置1条生产线

	辅助工程	化验室	建筑面积400m ² ，原料及产品化验(物理化验)
		配电室	建筑面积100m ²
		地坪	建设面积 3000m ² ，膨润土晾晒场
		办公室	建设面积 200m ² ，职工办公室
	公用工程	供水系统	自备水井，主要为职工生活用水及生产用水
		排水系统	本项目无生产废水产生，生活污水排入旱厕，定期清掏
		供电系统	建平县沙海镇供电所供应
		供暖系统	本项目生产车间无需供暖，办公室采用电供暖
		材料库	建设面积 1500m ²
		成品库	建设面积 4500m ² ，成品储存，新增智能数控云控器
		原料堆场	占地面积 20000m ²
	环保工程	废气处理	破碎废气设置1台布袋除尘器+15m高排气筒1根高空排放； 消化废气分二级消化废气和三级消化废气，其中二级消化废气设置一台脉冲布袋除尘器，三级消化设置一台脉冲布袋除尘器，二级消化、三级消化废气分别经过脉冲布袋除尘器处理后，经过一个15m高排气筒高空排放。
		废水处理	本项目无生产废水产生，废水为生活污水。生活污水排入防渗、防漏旱厕，定期清掏。
		噪声处理	本项目噪声源主要为各生产车间设备运行及环保设备运行产生的噪声，高噪声设备安装减振基础、厂房隔声、距离衰减措施降低噪声的排放。
		固废处理	现有项目产生的固体废物主要有除尘灰、灰渣、生活垃圾。除尘灰、灰渣收集于一般固废暂存场，定期外售；生活垃圾由环卫部门定期清运处理。 本项目危险废物为废机油及废油桶，本项目设有20m ² 危险废物贮存库，由于本项目运行时间较短，暂未对设备进行维修，验收期间尚未产生未产生废机油及废油桶，待产生后暂存危废间，定期由有资质单位处置。
验收内容	废水	生产废水	本项目无生产废水产生。
		生活污水	生活污水排入防渗、防漏旱厕，定期清掏。
	废气	无组织废气	本项目未被收集的废气以无组织废气的形式排放到环境空气。
		有组织废气	破碎废气设置1台布袋除尘器+15m高排气筒1根高空排放； 消化废气分二级消化废气和三级消化废气，其中二级消化废气设置一台脉冲布袋除尘器，三级消化设置一台脉冲布袋除尘器，二级消化、三级消化废气分别经过脉冲布袋除尘器处理后，经过一个15m高排气筒高空排放。
	噪声		本项目噪声源主要为各生产车间设备运行及环保设备运行产生的噪声，高噪声设备安装减振基础、厂房

		隔声、距离衰减措施降低噪声的排放。
	固体废物	现有项目产生的固体废物主要有除尘灰、灰渣、生活垃圾。除尘灰、灰渣收集于一般固废暂存场，定期外售；生活垃圾由环卫部门定期清运处理。
	危险废物	本项目危险废物为废机油及废油桶，本项目设有 20m ² 危险废物贮存库，验收期间本项目危险废物委托建平县江源物资回收有限公司进行处理。

周围环境及检测点位图如图 1、厂区平面布置图如图 2。

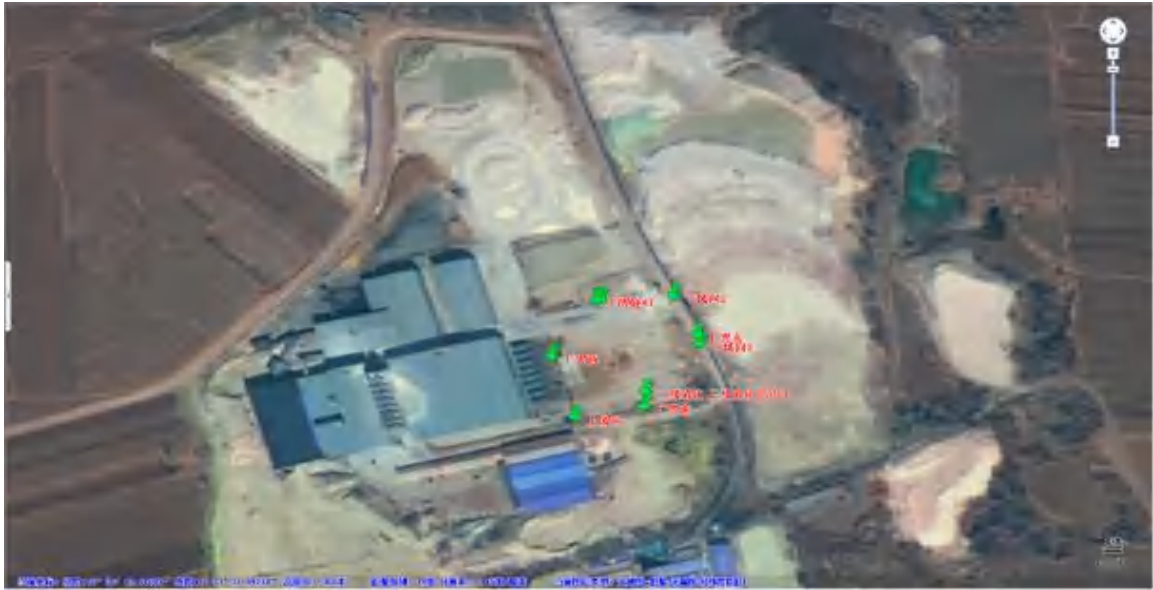


图 1

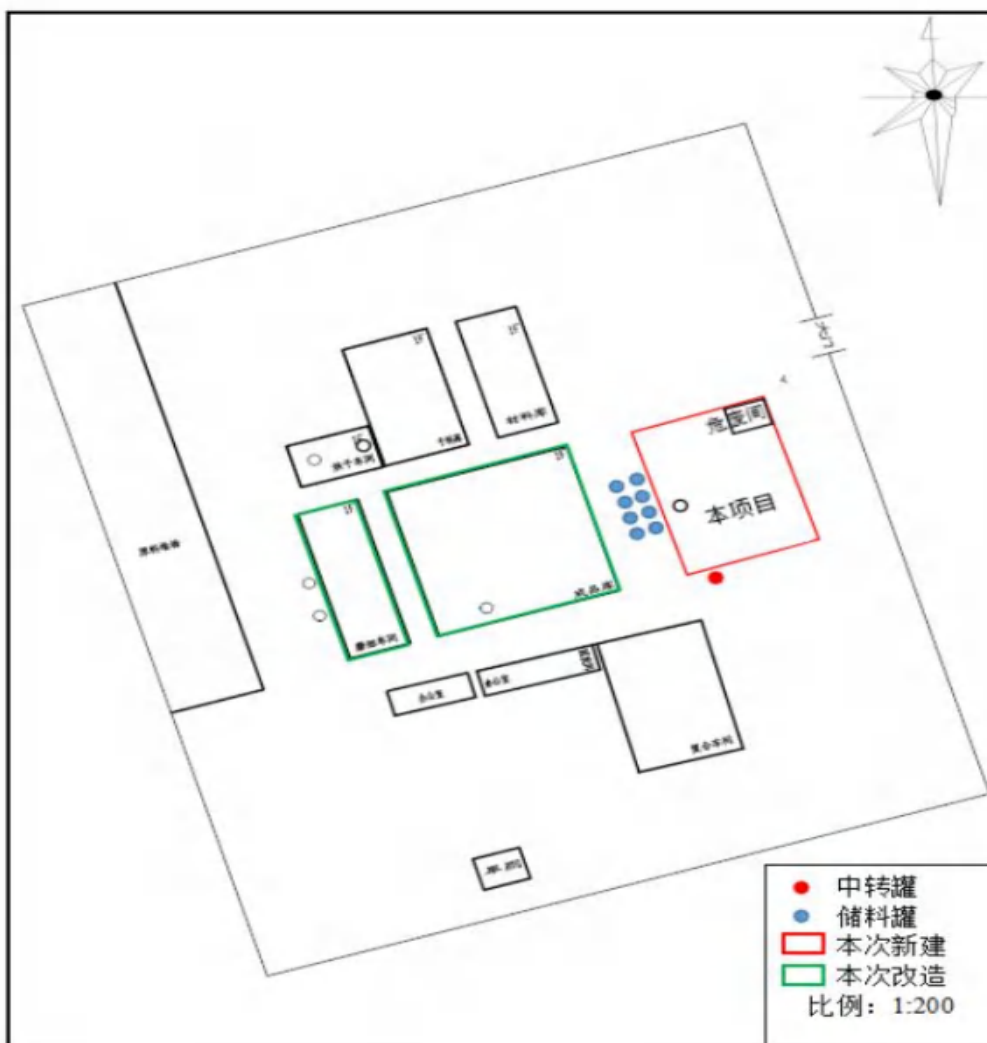


图 2

(二) 项目组成

本项目环评及批复阶段建设内容与实际建设内容一览表见表 3。

表 3 本项目环评及批复阶段建设内容与现阶段建设内容一览表

项目组成		环评报告	现阶段建设情况	变更情况及原因
主体工程	磨细车间	建筑面积 1750m ² ，膨润土加工、磨细、新增数控配料设备，用于改造原有生产线配料工序	建筑面积 1750m ² ，膨润土加工、磨细、新增智能数控云控器	新增智能数控云控器
	中试车间	建筑面积（包括原料库房、成品库房）4320m ² ，内置 1 条生产线	建筑面积（包括原料库房、成品库房）4320m ² ，内置 1 条生产线	无变更
	复合车间	建筑面积 800m ² ，膨润土钠	/	已于2021年12月验收完

		化		毕
	烘干车间	建筑面积(包括原料库房、成品库房)4320m ² , 内置1条生产线	建筑面积(包括原料库房、成品库房)4320m ² , 内置1条生产线	下阶段验收内容
储运工程	干料库	建设面积 2000m ² , 储存烘干后的干料	/	已验收完毕
	材料库	建设面积 1500m ²	建设面积 1500m ²	已验收完毕
	成品库	建设面积 4500m ² , 成品储存, 分罐分装设备、自动包装设备, 用于改造原有生产线包装工序	建设面积 4500m ² , 新增智能数控云控器, 用于改造原有生产线包装工序	新增智能数控云控器
	原料堆场	占地面积 20000m ²	占地面积 20000m ²	无变更
辅助工程	化验室	建筑面积 400m ² , 原料及产品化验(物理化验)	建筑面积 400m ² , 原料及产品化验(物理化验)	无变更
	配电室	建筑面积 100m ²	建筑面积 100m ²	无变更
	地坪	建设面积 3000m ² , 膨润土晾晒场	建设面积 3000m ² , 膨润土晾晒场	无变更
	办公室	建设面积 200m ² , 职工办公室	建设面积 200m ² , 职工办公室	无变更
公用工程	供水系统	自备水井, 主要为职工生活用水及生产用水	自备水井, 主要为职工生活用水及生产用水	无变更
	排水系统	本项目无生产废水产生, 生活污水排入旱厕, 定期清掏	本项目无生产废水产生, 生活污水排入旱厕, 定期清掏	无变更
	供电系统	建平县沙海镇供电所供应	建平县沙海镇供电所供应	无变更
	供暖系统	本项目生产车间无需供暖, 办公室采用电供暖	本项目生产车间无需供暖, 办公室采用电供暖	无变更
环保工程	废气处理	燃煤烘干机烘干采用脉冲布袋除尘器 1 台+脱硫塔 1 座+18m 高排气筒 1 根 (DA001) 新增烘干设备经脉冲袋式除尘器+湿式单碱脱硫系统处理后通过一根 18m 排气筒 (DA008) 排放	未建设	下阶段验收内容
		立磨设置 2 台布袋除尘器+18m 高排气筒 2 根(DA002、	/	已于2021年12月验收完

		DA003)		毕
		包装工序产生的颗粒物经1台布袋除尘器处理，处理后通过1根18m排气筒排放(DA004)	包装工序新增智能数控云控器，原有生产系统总排污节点及污染物排放量不变	无变更
		破碎工序设置集气罩+脉冲布袋除尘器1台+15m高排气筒1根(DA005)	破碎工序设置集气罩+脉冲布袋除尘器1台+15m高排气筒1根	无变更
		二级消化工序设置脉冲布袋除尘器1台+15m高排气筒1根(DA006)	消化废气分二级消化废气和三级消化废气，其中二级消化废气设置一台脉冲布袋除尘器，三级消化设置一台脉冲布袋除尘器，二级消化、三级消化废气分别经过脉冲布袋除尘器处理后，经过一个15m高排气筒高空排放。	消化废气分二级消化废气和三级消化废气，其中二级消化废气设置一台脉冲布袋除尘器，三级消化设置一台脉冲布袋除尘器，二级消化、三级消化废气分别经过脉冲布袋除尘器处理后，经过一个15m高排气筒高空排放。
		三级消化工序设置脉冲布袋除尘器1台+15m高排气筒1根(DA007)		
	废水处理	80m ³ 脱硫循环水池2座	未建设	为下阶段验收内容
		旱厕，进行防渗、防雨、防溢流措施	旱厕，进行防渗、防雨、防溢流措施	无变更
	噪声处理	高噪声设备安装减振基础、厂房隔声、距离衰减	本项目噪声源主要为各生产车间设备运行及环保设备运行产生的噪声，高噪声设备安装减振基础、厂房隔声、距离衰减措施降低噪声的排放。	无变更
	固废处理	20m ² 一般固体废物暂存场1个，地面硬化	20m ² 一般固体废物暂存场1个，地面硬化	无变更
		垃圾箱3个，暂存生活垃圾，定期送生活垃圾填埋场填埋	垃圾箱3个，暂存生活垃圾，定期送生活垃圾填埋场填埋	无变更
		危废暂存间20m ² ，地面硬化	危险废物贮存库20m ² ，地面硬化	无变更

(三) 生产设备

主要生产设备见表 4

表 4 本项目主要生产设备

序号	设备名称	规格	数量 (台/套)		变动情况及原因
			环评报告要求	现阶段建设情况	
1	装载机	/	3	3	无变更
2	输送机	/	13	13	无变更
3	烘干机	/	1	1	无变更
4	储料仓罐	/	18	18	无变更
5	除尘装置	/	4	4	无变更
6	脱硫装置	/	1	1	无变更
7	电力装置	/	5	5	无变更
8	供水装置	/	2	2	无变更
9	自动控制装置	/	2	2	无变更
10	办公设备	/	1	1	无变更
11	化验设施	/	2	2	无变更
12	立式磨粉机	/	2	2	无变更
13	数控配料设备	AWSZ	2	/	为下阶段建设内容
14	分罐分装设备	/	4	/	为下阶段建设内容
15	自动包装设备	FDCS-1000S	2	/	为下阶段建设内容
16	数控烘干机	XYF-6 ($\Phi 3.0 \times 23$)	1	/	为下阶段建设内容
17	烘干除尘设备	PPC-128-10-2.9 m	1	/	为下阶段建设内容
18	烘干脱硫设备	$\Phi 3m \times 15m$	1	/	为下阶段建设内容
19	数控中试设备	组套27台	2	2	无变更
19.1	自动电磁震动给料机	650型	1	1	无变更
19.2	自动锤式破碎机	800 \times 800型	1	1	无变更
19.3	破碎机脉冲除尘器	/	1	1	无变更
19.4	自动原料提升机	TH400	1	1	无变更
19.5	原料罐自动脉冲除尘器	$\Phi 135 \times 2000$	1	1	无变更

19.6	自动供料系统	/	1	1	无变更
19.7	自动供水系统	/	1	1	无变更
19.8	温度监控系统	WRN-230	1	1	无变更
19.9	一级消化器（双轴）	/	1	1	无变更
19.10	二级消化器（双轴）	/	1	1	无变更
19.11	三级消化器（双轴）	/	1	1	无变更
19.12	二级消化器脉冲除尘器	Φ135×2000	1	1	无变更
19.13	三级消化器脉冲除尘器	Φ135×2000	1	1	无变更
19.14	自动选粉提升机	TH450	1	1	无变更
19.15	自动选粉机	/	1	1	无变更
19.16	高效风机	/	1	1	无变更
19.17	沉降仓	/	4	4	无变更
19.18	成品螺旋输送	/	2	2	无变更
19.19	PLC电脑全自动控制	/	1	1	无变更
19.20	控制柜	/	3	3	无变更
19.21	变频器	/	1	1	无变更
20	自制储罐	120m ³	8	8	无变更
21	叉车	CPCD30	3	3	无变更
22	5G+网络设施	/	1	1	无变更

（四）劳动定员及工作制度

本项目阶段性劳动定员及工作制度见表 5。

表 5 现阶段本项目劳动定员及工作制度

主要指标	环评报告	实际情况	变更情况及原因
劳动定员	本项目不新增劳动人员，依托原有劳动人员	本项目不新增劳动人员，依托原有劳动人员	无变更
工作制度	年工作330天，实行3班工作制度，每班8小时	年工作330天，实行3班工作制度，每班8小时	无变更

（五）平面布置情况

厂房布置设计符合设计规范，布置合理，能够满足项目生产要求和相关环保要求。本项目新建中试车间位于远厂区预留空地，车间内包括生产区及库房，车间内新建生产线 1 条。生产车间内各工序采用生产线一体化流程，各功能区内设施布置紧凑，符合工艺流程，厂区内布置合理，厂区实际平面布置情况见附图三。

（六）项目周边环境情况

本项目位于建平县沙海镇白家洼村，交通便利，地理坐标为东经 119°30'34.02" 北纬为

41°33'35.44"。项目周边关系：东侧相邻为耕地，南侧相邻为耕地，西侧相邻为耕地，北侧相邻为耕地，距离厂区最近居民区为北侧 1128 为白家洼村。项目周围环境图见附图二。

表 6 现阶段本项目周围环境情况一览表

环评设计			实际情况			变更情况及原因
名称	方位	距离(m)	名称	方位	距离(m)	
/	/	/	耕地	东	紧邻	无变化
/	/	/	耕地	西	紧邻	无变化
/	/	/	耕地	北	紧邻	无变化
/	/	/	耕地	南	紧邻	无变化

(七) 原辅材料消耗及水平衡：

1、项目主要原辅料及能源消耗情况见表 7。

表 7 现阶段本项目原辅材料及能源消耗情况一览表

序号	材料名称	单位	年耗量		变更情况及原因
			环评报告	实际情况	
1	膨润土	万t/a	24	24	无变更
2	碱性膨润土	t/a	26812.801	26814	增加
3	生石灰	t/a	60000	60000	无变更
4	机油	t/a	0.8	0.5	减少
5	新鲜水	t/a	25280	25280	无变更
6	电	万kWh/a	2200	2200	无变更

2、水平衡

本项目无生产废水，废水为生活废水。生活用水排入厂区防渗防漏旱厕，定期清掏；本项目生活年用水量为 140 吨，生活用水量为 120/a，损耗水量为 20t/a，剩下的 120 吨生活污水排入旱厕。

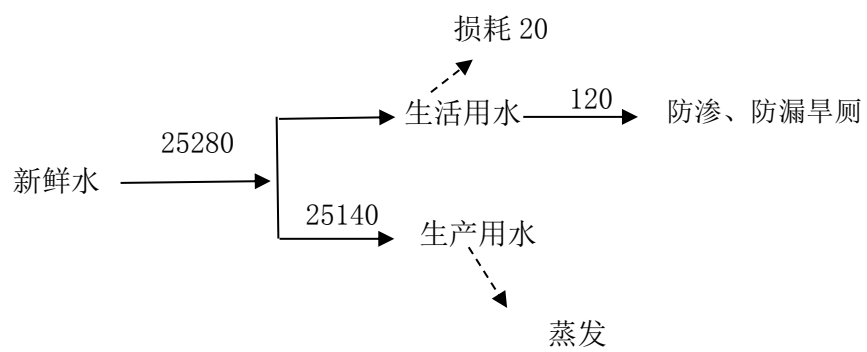
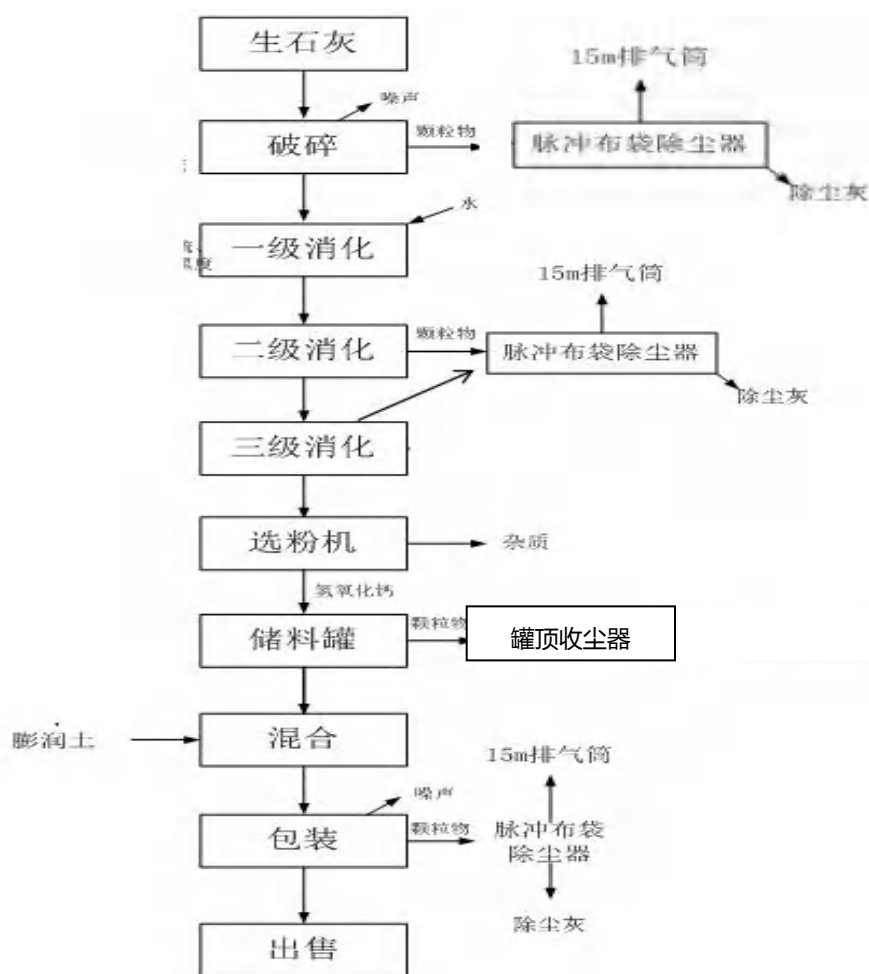


图3 水平衡图：(t/a)

(八) 主要工艺流程及产污环节（附处理工艺流程图，标出产污节点）



(1) 石灰破碎

生石灰块灰进入原料斗，通过振动给料机定量进入破碎机进行破碎成 2 厘米以下的小颗粒，而后通过原料提升机提入原料仓中暂存。破碎废气采用脉冲布袋除尘器处置。该过程产生颗粒物、噪声。

(2) 一级消化

破碎后的小颗粒石灰由电脑全自动供料控制系统后进入一级消化器，同时水箱内的水通过电脑全自动控制供水控制系统进入一级消化器中，氧化钙在一级消化器中与水进行搅拌后进行初步消解，因消化反应为放热反应，因此一级消化反应搅拌过程中会有大量废气产生，废气的主要成分为水汽及少量的粉状料，此过程为密闭，这些废气会随物料一起进入二级消化器内。

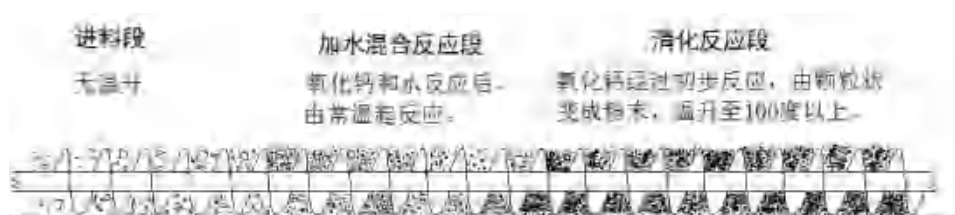
(3) 二级消化、三级消化

一级消化器内的物料通过内部的螺旋搅拌进入二级消化器中继续消解，在二级消化器中的

消解到达 70%-80%，最后进入三级消化器中进行充分消解，三级消化后的物料粒径约为 200 目。二级消化过程、三级消化过程会产生更多的废气，废气主要成分仍为水汽及少量的粉状料，消化废气分二级消化废气和三级消化废气，其中二级消化废气设置一台脉冲布袋除尘器，三级消化设置一台脉冲布袋除尘器，二级消化、三级消化废气分别经过脉冲布袋除尘器处理后，经过一个 15m 高排气筒高空排放。

由于消化反应最好的加水时机是利用石灰颗粒与水没有发生转化反应时，而迅速把水分分布且均匀包覆到石灰颗粒上去。而石灰颗粒与水反应发生粉化的时候，石灰表面温度已经达到 100℃ 以上，这个时候再加水，水遇上物料温度 100℃ 以上会马上转化为水蒸气排走，因此此时加水是没有效果的，因此一道消化开始就加入一定比例的水，而二道消化不再加水，加入的水在消化过程中除去参与反应的部分，在放热过程中基本全部蒸发，不需再对物料进行烘干处理，消化反应过程图详见下图。

消化反应方程式： $\text{CaO} + \text{H}_2\text{O} = \text{Ca}(\text{OH})_2$ 放热反应



消化反应过程图

(4) 选粉

消解完成的氢氧化钙通过选粉提升机提入选粉机中进行精选，粒径合格的氢氧化钙成品经提升机进入储料罐（储料罐罐顶自带收尘器，产生的颗粒物直接落回到罐里，作为成品出售），粒径较大的（主要为石灰煅烧不完全石灰石）通过选粉机排渣口排入排渣输送器中。此过程产生消化杂质。

(5) 混合包装

根据客户不同需求，将原生产线成品膨润土及氢氧化钙的混合比例输入电脑控制系统，经密闭管道装入包装袋内混合，进行外售。包装废气采用原有脉冲袋式除尘器处置，处理后的废气经原有 18 米排气筒（DA004）排放。该过程产生颗粒物、噪声。

(九) 环保设施投资情况

项目投资总概算为 2297 万元，环保投资 116 万元，占总投资的 5.05%。项目实际总投资为 1600.00 万元，环保投资为 104 万元，占总投资的 6.5%。环保投资明细见表 7。

表 7 现阶段本项目环保投资明细

序号	部位及工序	环评设计		实际建设	
		环保措施名称	投资 (万元)	环保措施名称	投资 (万元)
1	破碎	1 套集气罩+脉冲布袋除尘器+15m 排气筒	8.0	1 套集气罩+脉冲布袋除尘器+15m 排气筒	8.0
2	二级消化	1 套脉冲布袋除尘器+15m 排气筒	12.0	二级消化、三级消化废气分别经过脉冲布袋除尘器处理后，经过一个 15m 高排气筒高空排放。	36.0
3	三级消化	1 套脉冲布袋除尘器+15m 排气筒	12.0		
4	中转罐	1 套中转罐脉冲布袋除尘器	8.0	1 套中转罐脉冲布袋收尘器	8.0
5	成品罐	8 套成品罐脉冲布袋除尘器	40.0	8 套成品罐脉冲布袋收尘器	40.0
6	烘干及出料	集 1 套气罩+脉冲布袋除尘器+湿式单碱脱硫+18m 排气筒	24.0	/	0
7	生产线设备噪声	室内隔声、减震等措施	3.0	室内隔声、减震等措施	3.0
8	危险废物	危废间 20m ²	2.0	危险废物贮存库 20m ²	2.0
9	其他	环保标识、应急预案	2.0	环保标识、应急预案	2.0
		管理费用	5.0	管理费用	5.0
合计			116.0	合计	104

(十) 环保设施三同时落实情况见表 8。

表 8 现阶段本项目环保设施“三同时”落实情况

类型	环保设施（措施）		
	环评及批复阶段要求	本阶段实际建设情况	备注
基本信息	项目位于建平县沙海镇白家洼村，总投资 2297 万元，其中环保投资 116 万元，本项目不新增占地，在辽宁地恩瑞有限公司预留空地内进行建设，包括改造数控自动磨粉车间，建设数控自动中试车间，改造数控自动烘干车间。购置数控配料设备 2 套；智能自动分罐分装自动包装设备 2 套，智能数控中试设备 2 套，智能数控自动烘干机 1 套等智能数控设备 32 台套，建设中试车间（包括原料库房、成品库房）4320 平方米，完善必备辅助生产装置等。本次扩建新增年 10 万吨碱性球团专用膨润土。	项目位于建平县沙海镇白家洼村，总投资 1600.00 万元，其中环保投资 104 万元，本项目不新增占地，在辽宁地恩瑞有限公司预留空地内进行建设，包括改造数控自动磨粉车间，建设数控自动中试车间。智能数控中试设备 2 套。建设中试车间（包括原料库房、成品库房）4320 平方米，完善必备辅助生产装置等。本次扩建新增年 10 万吨碱性球团专用膨润土。	其中磨粉车间和包装车间新增新增智能数控云控制器，烘干车间为下阶段建设内容
废气	运营期建设封闭厂房，烘干废气经脉冲袋式除尘器+湿式单碱脱硫系统处理后通过一根18m排气筒排放；烘干机出料口设置集气罩，收集的废气与烘干废气共用脉冲袋式除尘器处理；破碎工序废气设置集气罩+脉冲布袋除尘器+15m高排气筒排放；中转罐和储料罐废气分别经脉冲布袋除尘器处理后由罐顶排放口排放；二	破碎工序设置集气罩+脉冲布袋除尘器 1 台+15m 高排气筒 1 根；消化废气分二级消化废气和三级消化废气，其中二级消化废气设置一台脉冲布袋除尘器，三级消化设置一台脉冲布袋除尘器，二级消化、三级消化废气分别经过脉冲布袋除尘器处理后，经过一个 15m 高排气筒高空排放。	消化废气分二级消化废气和三级消化废气，其中二级消化废气设置一台脉冲布袋除尘器，三

	<p>级和三级消化工序废气分别设置脉冲布袋除尘器+15m高排气筒排放;包装废气采用原有脉冲袋式除尘器处置,处理后的废气经原有18米排气筒排放;运输皮带密闭,以上废气排放须满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)和《工业炉窑大气污染物排放标准》(GB9078-1996)中有关要求。</p>		<p>级消化设置一台脉冲布袋除尘器,二级消化、三级消化废气分别经过脉冲布袋除尘器处理后,经过</p>
废水	<p>运营期脱硫废水设置 1 座 80m³ 的脱硫水池,脱硫废水循环使用不外排。</p>	<p>本项目无生产废水产生,废水为生活污水。生活污水排入防渗、防漏旱厕,定期清掏。</p>	<p>脱硫水池为下阶段建设内容</p>
噪声	<p>运营期噪声经基础减震、厂房隔声、距离衰减,厂界噪声须符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中规定的 3 类[昼65dB(A), 夜间55dB(A)]标准限值。</p>	<p>本项目噪声源主要为各生产车间设备运行及环保设备运行产生的噪声,高噪声设备安装减振基础、厂房隔声、距离衰减措施降低噪声的排放。</p>	<p>无变更</p>
工业固废	<p>运营期消化杂质收集后暂存于固废暂存间,定期外售;废机油、废油桶暂存于危废暂存间,委托有资质单位处理。</p>	<p>现有项目产生的固体废物主要有除尘灰、灰渣、生活垃圾。除尘灰、灰渣收集于一般固废暂存场,定期外售;生活垃圾由环卫部门定期清运处理。</p> <p>本项目危险废物为废机油及废油桶,验收期间本项目危险废物委托建平县江源物资回收有限公司进行处理。</p>	<p>无变更</p>
其他	<p>该项目运营期所有生产环节及设备</p>	<p>该项目运营期所有生产环节及设备都应在封闭车间内组织进行,避</p>	<p>无变更</p>

	备都应在封闭车间内组织进行，以避免对周围环境造成不良影响。	免对周围环境造成不良影响。	
其他	加强废气排放筒的规范化管理，做好排污口的清障，疏通及日常管理和维护工作	本项目落实废气排放筒的规范化管理，做好排污口的清障，疏通及日常管理和维护工作	无变更

(十一) 项目变动情况

表 9 现阶段本项目变动情况

项目	《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》	环评情况	实际情况	是否属于重大变更
性质	1. 建设项目开发、使用功能发生变化的	技术改造项目	与环评设计一致	否
规模	<p>2. 生产、处置或储存能力大于 30% 及以上的</p> <p>3. 生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的。</p> <p>4. 位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加 10% 及以上的。</p>	<p>本项目总占地面积 4320m²，不新增占地，在辽宁地恩瑞科技有限公司预留空地内进行建设，包括改造数控自动磨粉车间，建设数控自动中试车间，改造数控自动烘干车间，实现智能工厂建设目标。购置数控配料设备 2 套；智能自动分罐分装自动包装设备 2 套，智能数控中试设备 2 套，智能数控自</p>	<p>辽宁地恩瑞科技有限公司膨润土产业化智能工厂数字化技术改造项目，建设数控自动中试车间，实现智能工厂建设目标。建设中试车间厂房（包括原料库房、成品库房）4320 平方米，完善必备辅助生产装置等。本次扩建年新增 10 万吨碱性球团专用膨润土。其中烘干车间新增烘干机及环保设施为下阶段验收内容。</p>	否

		<p>动烘干机 1 套等智能数控设备</p> <p>32 台套，建设中试车间厂房（包括原料库房、成品库房）4320 平方米，完善必备辅助生产装置等。本次扩建年新增 10 万吨碱性球团专用膨润土。</p>		
建设地点	5. 重新选址；在原厂址附近调整(包括总平面布置变化)导致环境保护距离范围变化且新增敏感点的。	辽宁省朝阳市建平县沙海镇白家洼村	与环评设计一致	否
生产工艺	<p>6. 新增产品品种或生产工艺(含主要生产装置、设备及配套设施)、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一：</p> <p>(1) 新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）；</p> <p>(2) 位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的；</p> <p>(3) 废水第一类污染物排放量增加的；</p> <p>(4) 其他污染物排放量增加 10% 及以上的。</p> <p>7. 物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加 10% 及以上的。</p>	<p>1、包装工序产生的颗粒物经 1 台布袋除尘器处理，处理后通过 1 根 18m 排气筒排放（DA004）</p> <p>2、破碎工序设置集气罩+脉冲布袋除尘器 1 台+15m 高排气筒 1 根（DA005）</p> <p>3、二级消化工序设置脉冲布袋除尘器 1 台+15m 高排气筒 1 根（DA006）</p> <p>4、三级消化工序设置脉冲布袋除尘器 1 台+15m 高排气筒 1 根（DA007）</p>	<p>1、包装工序新增智能数控云控器，原有生产系统总排污节点及污染物排放量不变。</p> <p>2、破碎工序设置集气罩+脉冲布袋除尘器 1 台+15m 高排气筒 1 根</p> <p>3、消化废气分二级消化废气和三级消化废气，其中二级消化废气设置一台脉冲布袋除尘器，三级消化设置一台脉冲布袋除尘器，二级消化、三级消化废气分别经过脉冲布袋除尘器处理后，经过一个 15m 高排气筒高空排放。</p> <p>4、80m³脱硫循环水池 2 座为下阶段验</p>	否

			收内容	
环境保护措施	<p>废气、废水污染防治措施发生变化，导致第 6 条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加 10% 及以上的。</p> <p>9. 新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的。</p> <p>10. 新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低 10% 及以上的。</p> <p>11. 噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的。</p> <p>12. 固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的。</p> <p>13. 事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的。</p>	<p>本项目无生产废水产生。生活污水排入防渗、防漏旱厕，定期清掏。</p>	<p>本项目无生产废水产生。生活污水排入防渗、防漏旱厕，定期清掏。</p>	否
<p>依据 2020 年 12 月 13 日生态环境部办公厅印发的《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（环办环评函[2020]688 号）和环保部印发《环评管理中九种行业建设项目重大变动清单》环发[2015]52 号可知，以上变动均不属于重大变动。</p>				

(十二) 建设项目环境保护验收情况

表 10 现阶段本项目验收情况

序号	内容	结论
1	未按环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定要求建设或落实环境保护设施，或者环境保护设施未能与主体工程同时投产使用	不存在
2	污染物排放不符合国家和地方相关标准、环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定或者主要污染物总量指标控制要求	
3	环境影响报告书（表）经批准后，该建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动，建设单位未重新报批环境影响报告书（表）或环境影响报告书（表）未经批准	
4	建设过程中造成重大环境污染未治理完成，或者造成重大生态破坏未恢复	
5	纳入排污许可管理的建设项目，无证排污或不按证排污	
6	分期建设、分期投入生产或者使用的建设项目，其环境保护设施防治环境污染和生态破坏的能力不能满足主体工程需要	
7	建设单位因该建设项目违反国家和地方环境保护法律法规受到处罚，被责令改正，尚未改正完成	
8	验收报告的基础资料数据明显不实，内容存在重大缺项、遗漏，或者验收结论不明确、不合理	
9	其他环境保护法律法规规章等规定不得通过环境保护验收	

经查，本项目不存在《建设项目环境保护验收暂行办法》中 9 种不合格条件，可以验收。



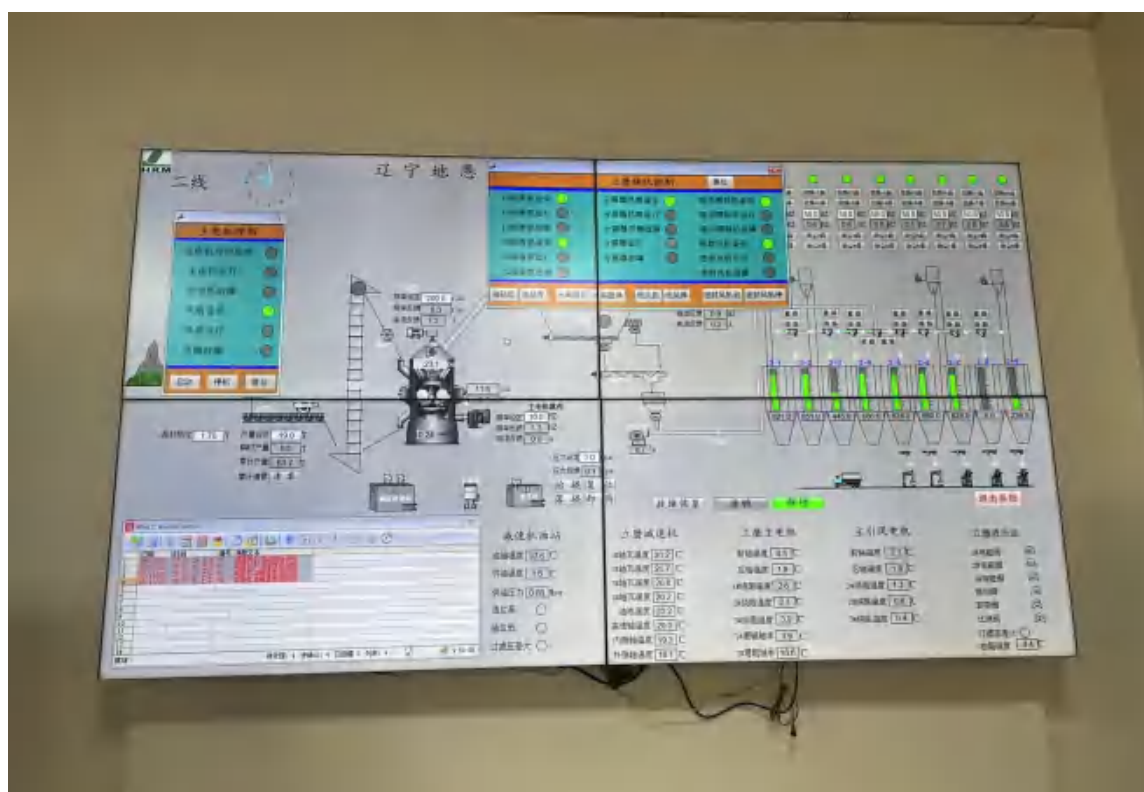
三级消化除尘器



二级消化除尘器



新建中试车间



智能数控云控器



厂区防尘网



破碎工序排气筒



环保标识



危废标识

（十二）环境管理机构设置

为贯彻落实《中华人民共和国环境保护法》，加强本项目的环境保护管理，公司设立了环保负责人，建立了生态环境保护工作领导小组，并落实了环境保护管理部门岗位责任制度，主要内容包括：

（1）生态环境保护领导小组主要职责：

1、认真贯彻执行国家、行业、地方和上级颁发的生态环保法规和生态环保管理制度及相关要求。

2、开展生态环境保护，组织职工学习与本行业有关的生态环境保护知识，不断增强职工爱护、保护环境的自觉性。

3、负责收集本行业使用的环境法规及要求，及时下发到各部门，并督促执行。

4、负责组织实施员工生态环境教育培训，协同有关部门实施员工生态环境职责。

5、积极组织开展形式多样的生态环保宣传活动，营造良好的环境保护文化氛围。

6、不定期对各部门的生态环保工作进行检查，有权对生产中违反环保管理制度的行为进行制止、纠正，对不听劝阻者，有权令其停工整顿和处罚，出现环保问题时要采取得力措施，做好记录并及时上报生态环保领导小组。

7、出现生态环保问题要及时赶赴现场，并进行取证，做好事故调查工作。

8、按规定执行生态环保奖惩制度并进行总结表彰、处罚。

（2）生态环境保护工作领导小组成员职责：

1、严格执行国家环境保护法律、法规和当地政府、企业规定的强制性条款。

2、经常深入生产现场进行监督检查，发现问题及时纠正，对重大生态环保问题要及时上报。

3、经常检查环保设施运转情况，发现问题及时向领导提供改进意见，确保环保设施的正常运转，防止污染。

4、督促检查本单位工业“三废”和生活废弃物排放情况，对违背生态环境保护的行为进行制止，并提出教育、批评和改进意见。

5、负责生态环保管理体系在本职权范围内的有效运行。

表三

一、主要污染源、污染物处理和排放（附处理流程示意图，标出废水、废气、厂界噪声监测点位）

（一）废气

1、有组织废气

本项目废气主要为破碎工序废气、二级消化废气、三级消化废气，以及无组织废气。其破碎工序废气安装一套脉冲布袋除尘器，通过 15 米排气筒高空排放；消化废气分二级消化废气和三级消化废气，其中二级消化废气设置一台脉冲布袋除尘器，三级消化设置一台脉冲布袋除尘器，二级消化、三级消化废气分别经过脉冲布袋除尘器处理后，经过一个 15m 高排气筒高空排放。

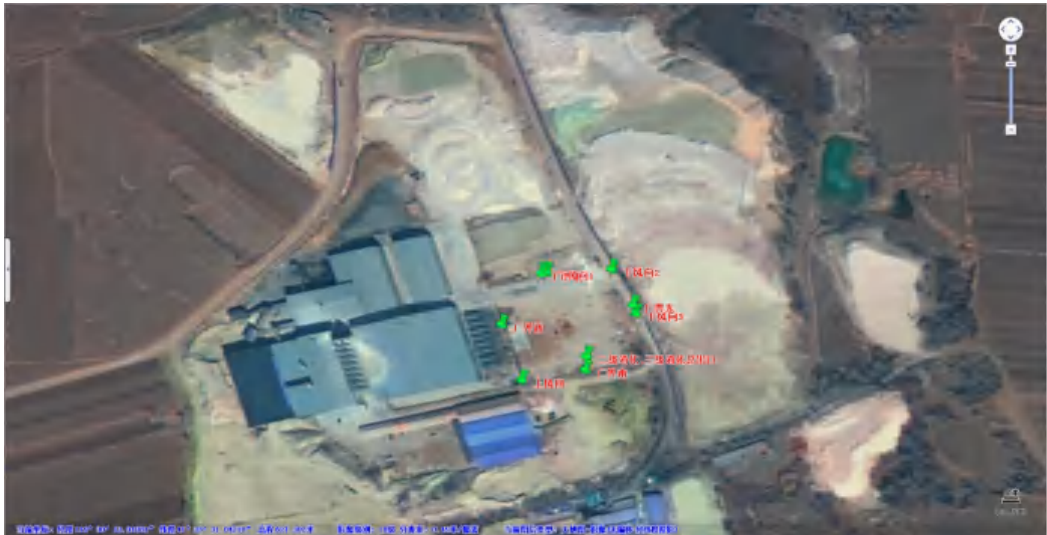


图 5 消化废气及无组织废气检测点位图



图 6 破碎废气废气检测点位图

2、无组织废气

本项目无组织废气包括原料卸料工序、原料库堆存、上料工序、破碎工序、中转罐废气、消化工序、储料罐废气和包装工序。未被收集的废气以无组织废气的形式排放到环境空气。



无组织厂区抑尘网



封闭厂房

（二）废水

本项目无生产废水产生，废水为生活污水。生活污水排入防渗、防漏旱厕，定期清掏。

（三）噪声

本项目噪声源主要为各生产车间设备运行及环保设备运行产生的噪声，高噪声设备安装减振基础、厂房隔声、距离衰减措施降低噪声的排放。

（四）固体废物

现有项目产生的固体废物主要有除尘灰、灰渣、生活垃圾。除尘灰、灰渣收集于一般固废暂存场，定期外售；生活垃圾由环卫部门定期清运处理。

（五）危险废物

本项目危险废物为废机油及废油桶，本项目设有 20m² 危险废物贮存库，验收期间本项目危险废物委托建平县江源物资回收有限公司进行处理。

表四

<p>一、建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：</p> <p>（一）建设项目环评报告表的主要结论</p> <p>辽宁地恩瑞科技有限公司膨润土产业化智能工厂数字化技术改造项目位于辽宁省朝阳市建平县沙海镇白家洼村，符合国家有关产业政策，项目选址合理。</p> <p>由环境影响分析可知，项目施工及运行过程中产生废气、废水、噪声及固废，严格落实本评价提出的各项环保措施后，各项污染物可符合相应的国家标准和环保要求。通过环境影响评价，在认真执行环保验收制度，落实本环评中提出的各污染防治措施并保证环保设施正常运行，确保各项污染物稳定达标排放，项目在环保方面可行。</p> <p>（二）审批部门审批决定</p> <p>环评批复原件见附件 2</p> <p>一、该项目环境影响评价文件未经审批即擅自开工建设，违反了《中华人民共和国环境影响评价法》的有关规定，违法行为已经朝阳市生态环境局建平分局查处。你单位必须认真吸取教训，落实环境保护主体责任，增强守法意识，维护企业的环境信用，杜绝违法行为再次发生。</p> <p>二、项目位于建平县沙海镇白家洼村，总投资 2297 万元，其中环保投资 116 万元，本项目不新增占地，在辽宁地恩瑞有限公司预留空地内进行建设，包括改造数控自动磨粉车间，建设数控自动中试车间，改造数控自动烘干车间。购置数控配料设备 2 套；智能自动分罐分装自动包装设备 2 套，智能数控中试设备 2 套，智能数控自动烘干机 1 套等智能数控设备 32 台套，建设中试车间（包括原料库房、成品库房）4320 平方米，完善必备辅助生产装置等。本次扩建新增年 10 万吨碱性球团专用膨润土。</p> <p>建设单位在全面落实报告表提出的各项生态保护及污染防治措施后，环境不利于影响能够得到缓解和控制。因此，我局原则同意你单位按照报告表中所列工程项目的性质、规模、地点和环境保护对策措施进行工程建设。</p> <p>三、严格落实报告表中提出的各项污染防治措施，并重点做好以下工作。</p> <p>1、落实大气污染防治措施：施工期采取边界围挡、道路硬化、易扬尘物料覆盖、施工时洒水等措施，遏制施工扬尘的生成。运营期建设封闭厂房，烘干废气经脉冲袋式除尘器+湿式单碱脱硫系统处理后通过一根 18m 排气筒排放；烘干机出料口设置集气罩，收集的废气与烘干废气共用脉冲袋式除尘器处理；破碎工序废气设置集气罩+脉冲布袋除尘器+15m 高排气筒排放；中转罐和储料罐废气分别经脉冲布袋除尘器处理后由罐顶排放口排放；二级和三级消化工序废气分别设置脉冲布袋除尘器+15m 高排气筒排放；包装废气采用原有脉冲袋式除尘器处置，处理后的废气经原有 18 米排气筒排放；运输皮带密闭，以上废气排放须满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)和《工业炉窑大气污染物排放标准》(GB9078-1996)中有关</p>

要求。

2、落实水污染防治措施:施工期生活污水经化粪池沉淀,定期清掏;施工废水经临时沉淀池沉淀后,用于抑尘。运营期脱硫废水设置 1 座 80m³ 的脱硫水池,脱硫废水循环使用不外排。

3、落实噪声污染防治措施:施工期合理布局场地,选用低噪声施工设备,禁止夜间施工等措施,减轻建筑施工噪声对周围环境的影响。运营期噪声经基础减震、厂房隔声、距离衰减,厂界噪声须符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中规定的 3 类[昼间 65dB(A), 夜间 55dB(A)]标准限值。

4、严格按照有关规定,对固体废物实施分类处理、处置,做到“资源化、减量化、无害化”。施工期建筑垃圾能外售的进行外售,不能外售的统一运至市政指定的垃圾堆放场;生活垃圾临时存放于垃圾箱内,并统一送往附近环卫垃圾点。运营期消化杂质收集后暂存于固废暂存间,定期外售;废机油、废油桶暂存于危废暂存间,委托有资质单位处理。

四、本项目主要污染物排放总量指标为氮氧化物 3.9t/a。

五、强化环境风险防范和应急措施。你公司应按照相关规定,做好突发环境事故应急预案的编制和备案工作,并做好突发环境事故的风险控制、应急准备、应急处置和事后恢复等工作。

六、根据《排污许可管理办法》第四条:排污单位应当依法持有排污许可证,并按照排污许可证的规定排放污染物。应当取得排污许可证而未取得的,不得排放污染物。

七、项目建设应严格执行配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度,建成后应依法开展环保竣工验收。

八、建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的,你单位应当重新报批建设项目的环境影响评价文件。

环境影响评价文件自批准之日起超过五年,方决定该项目开工建设的,其环境影响评价文件应当报建平县行政审批局重新审核。

九、请朝阳市生态环境局建平分局对本项目进行监督管理。你公司应在接到本批复后 10 个工作日内,将批准后的环境影响报告表及批复送朝阳市生态环境局建平分局,并按规定接受各级生态环境行政主管部门的监督检查。

表五

一、验收监测质量保证及质量控制：

1、气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

为确保本次监测数据准确、可靠，代表性强，依据环保部《环境监测质量管理规定》（环发〔2006〕114号）、《环境监测质量管理技术导则》（HJ 630-2011）的有关规定，监测单位对监测全程序进行质量控制：

（1）人员资质

本次参加验收监测人员均持证上岗，样品采集及分析严格按照监测单位质量管理体系文件中的规定开展监测工作，各类记录及分析测试结果，按相关技术规定要求进行数据处理及填报，并进行三级审核。

（2）气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

① 尽量避免被测排放物中共存污染物对分析的交叉干扰。

② 被测排放物的浓度在仪器量程的有效范围(即 30%~70%之间)。

③ 烟尘采样器在进入现场前应对采样器流量计、流速计等进行校核。烟气监测(分析)仪器在测试前按监测因子分别用标准气体和

（3）噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

声级计在测试前后用标准声源进行校准，测量前后仪器的灵敏度相差不大于 0.5dB，本次验收监测数据有效。

表 11 噪声监测仪器校准结果一览表

仪器名称	测试前校准值 (dB)	测试后校准值 (dB)	标准声源值 (dB)	允差 (dB)	校准结果
2 级多功能声级计 AWA5688	93.8	93.9	94.0	±0.5	合格

表 12 无组织废气监测仪器流量校准结果一览表

仪器名称	仪器编号	仪器尘路/ 气路示值 (L/min)	流量计示值 (L/min)		误差 (%)		校准结果
			测试前	测试后	测试前	测试后	
高负载 大气颗粒 物采样器 MH1200 -F 型	TYJC/YQ-160	100	99.8	100	0.2	0	合格
	TYJC/YQ-161	100	99.6	100	0.4	0	合格
	TYJC/YQ-162	100	99.4	100	0.6	0	合格
	TYJC/YQ-163	100	99.5	100	0.5	0	合格
备注	要求：100L/min 采气流量误差小于 5%						

表 13 有组织废气监测仪器流量校准结果一览表

仪器名称	仪器编号	仪器尘路/	流量计示值 (L/min)	误差 (%)	校准
------	------	-------	------------------	--------	----

		气路示值 (L/min)	测试前	测试后	测试前	测试后	结果
烟气烟尘颗粒物浓度测试仪 MH3300 型	TYJC/YQ-188	30	29.5	30.0	0.5	0	合格
全自动烟尘(气)测试仪明华 YQ3000-C	TYJC/YQ-229	30	29.8	30.0	0.2	0	合格
备注	要求: 30L/min 采气流量误差小于 5%						

二、本项目监测分析方法见表 14。

表 14 监测分析方法

序号	监测项目	分 析 方 法	检出限
1	低浓度颗粒物	固定污染源废气低浓度颗粒物的测定重量法 HJ 836-2017	1.0mg/m ³
2	颗粒物	《固定污染源排气中颗粒物与气态污染物采样方法》GB/T 16157-1996 及修改单	0.001mg/m ³
3	噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	---
		声环境质量标准 GB 3096—2008	

(三)、本项目监测仪器见表 15。

表 15 环境空气和废气质量监测项目分析仪器

序号	检测项目	检测标准方法	仪器名称	出厂编号	仪器编号	检出限
1	TSP	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 HJ 1263-2022	高负载大气颗粒物采样器 MH1200-F 型	G0957200227	TYJC/YQ-160	---
				G0965200227	TYJC/YQ-161	
				G0974200227	TYJC/YQ-162	
				G0977200227	TYJC/YQ-163	
			微电脑控制恒温恒湿称重系统 THCZ-150	CG-1808-93	TYJC/YQ-094	
			分析天平 AUW120D	D449926719	TYJC/YQ-046	
2	低浓度颗粒物	固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法 HJ 836-2017	烟气烟尘颗粒物浓度测试仪 MH3300 型	MD0918210511	TYJC/YQ-188	1.0mg/m ³
			全自动烟尘(气)测试仪明华 YQ3000-C	5987221117	TYJC/YQ-229	

			微电脑控制恒温恒湿称重系统 THCZ-150	CG-1808-93	TYJC/YQ-094	
			电热恒温鼓风干燥箱 GZX-9240MBE	150313	TYJC/YQ-013	
			分析天平 AUW120D	D449926719	TYJC/YQ-046	
3	噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	2 级多功能声级计 AWA5688	10330242	TYJC/YQ-182	---
			2 级声校准器 AWA6022A	2018510	TYJC/YQ-181	
			便携式风向风速仪 PLC-16025	S879721	TYJC/YQ-186	
4	颗粒物	固定污染源排气中颗粒物与气态污染物采样方法及修改单 GB/T16157-1996	烟气烟尘颗粒物浓度测试仪 MH3300 型	MD0918210511	TYJC/YQ-188	---
			微电脑控制恒温恒湿称重系统 THCZ-150	CG-1808-93	TYJC/YQ-094	
			电热恒温鼓风干燥箱 GZX-9240MBE	150313	TYJC/YQ-013	
			分析天平 AUW120D	D449926719	TYJC/YQ-046	
5	低浓度颗粒物	固定污染物废气 低浓度颗粒物的测定重量法 HJ 836-2017	烟气烟尘颗粒物浓度测试仪 MH3300 型	MD0918210511	TYJC/YQ-188	---
			微电脑控制恒温恒湿称重系统 THCZ-150	CG-1808-93	TYJC/YQ-094	
			电热恒温鼓风干燥箱 GZX-9240MBE	150313	TYJC/YQ-013	
			分析天平 AUW120D	D449926719	TYJC/YQ-046	

表六

一、验收检测内容：

（一）有组织废气检测

有组织废气检测内容见表 16。

表 16 有组织废气检测内容

有组织废气排放源	监测点位	监测因子	监测频次	监测周期
破碎工序	脉冲布袋除尘器入口、出口	颗粒物	每天 3 次	连续 2 天
消化工序	脉冲布袋除尘器出口			

（二）无组织废气

无组织废气内容见表 17。

表 17 无组织废气、环境空气检测内容

监测点位	监测因子	监测频次	监测周期
厂界上、下风向	TSP	每天 4 次	连续 2 天

（三）厂界噪声检测

厂界噪声检测内容见表 18。

表 18 厂界噪声噪声、敏感点声环境检测内容

监测点位名称	监测点位	监测因子	监测频次	监测周期
厂界噪声	东、西、南、西、厂界 4 个点	昼间、夜间等效连续(A)声级	昼间、夜间各 1 次	2 天

表七

一、验收检测期间生产工况记录：

生产能力：年产 10 万吨碱性碱性球团矿专用膨润土，年工作 330 天，验收监测期间，企业运行正常，各项环保设施建设完成，符合验收监测条件，检测结果可以反映实际处理情况。验收检测期间生产工况见表 19。

表 19 验收检测期间生产工况

日期	环评设计（t/d）	实际生产（t/d）	工况负荷
2023.12.05	303.03	269	88.8
2023.12.06	303.03	265	87.4
2024.01.16	303.03	268	88.7
2024.01.17	303.03	260	85.8

二、验收检测期间天气情况见表 20。

表 20 验收监测期间天气情况

日期	天气状况	气温（℃）	气压（hPa）	风向	平均风速（m/s）
2023.12.05	晴	3	977.8	西南	1.2
		6	974.5	西南	1.4
		9	971.5	西南	1.7
		4	976.4	西南	1.5
2023.12.06	晴	-3	983.5	西北	1.1
		4	976.4	西北	1.4
		7	973.4	西北	1.7
		5	975.8	西北	1.5

三、验收检测结果：

（一）有组织废气检测：

本项目废气主要为破碎工序废气、二级消化废气、三级消化废气，以及无组织废气。其破碎工序废气安装一套脉冲布袋除尘器，通过 15 米排气筒高空排放；消化废气分二级消化废气和三级消化废气，其中二级消化废气设置一台脉冲布袋除尘器，三级消化设置一台脉冲布袋除尘器，二级消化、三级消化废气分别经过脉冲布袋除尘器处理后，经过一个 15m 高排气筒高空排放。具体检测结果见表 21。

表 21 破碎工序有组织废气进口监测结果

检测日期		2024 年 1 月 16 日		
检测点位		破碎工序进口		
检测项目	标干流量(Ndm ³ /h)	3574	3622	3598
	颗粒物采样起止时间	9:04-9:24	9:29-9:49	9:54-10:14
	颗粒物样品编号	FQ20240116-01	FQ20240116-02	FQ20240116-03
	颗粒物实测浓度(mg/m ³)	295.4	295.6	298.7
	颗粒物排放速率(kg/ h)	1.1	1.1	1.1
	检测日期	2024 年 1 月 16 日		
	检测点位	破碎工序出口		
	标干流量(Ndm ³ /h)	3789	3813	3837
	低浓度颗粒物采样起止时间	11:03-11:23	11:28-11:48	11:53-12:13
	低浓度颗粒物样品编号	FQ20240116-04	FQ20240116-05	FQ20240116-06
	低浓度颗粒物实测浓度(mg/m ³)	16.9	17.5	16.4
	低浓度颗粒物排放速率(kg/ h)	0.1	0.1	0.1
标准限值 (mg/m ³)		120		
是否达标		达标		
备注		“检出限 L”为未检出，无“检出限”的以报告结果为准。		
检测日期		2024 年 1 月 17 日		
检测点位		破碎工序进口		
检测项目	标干流量(Ndm ³ /h)	3574	3645	3670
	颗粒物采样起止时间	9:17-9:37	9:42-10:02	10:07-10:27
	颗粒物样品编号	FQ20240117-01	FQ20240117-02	FQ20240117-03
	颗粒物实测浓度(mg/m ³)	299.7	300.8	301.4
	颗粒物排放速率(kg/ h)	1.1	1.1	1.1
	检测日期	2024 年 1 月 17 日		
	检测点位	破碎工序出口		
	标干流量(Ndm ³ /h)	3885	3908	3860
	低浓度颗粒物采样起止时间	11:21-11:41	11:46-12:06	12:11-12:31
	低浓度颗粒物样品编号	FQ20240117-04	FQ20240117-05	FQ20240117-06
	低浓度颗粒物实测浓度(mg/m ³)	17.1	17.3	18.0
	低浓度颗粒物排放速率(kg/ h)	0.1	0.1	0.1
备注		“检出限 L”为未检出，无“检出限”的以报告结果为准。		

污染物产生量 (t/a)	8.712
污染物排放量 (t/a)	0.792
处理效率 (%)	90.9
标准限值 (mg/m ³)	120
是否达标	达标

表 23 二级消化、三级消化总出口监测结果

检测日期		2023 年 12 月 5 日		
检测点位		二级消化、三级消化总出口		
检测项目	标干流量(Ndm ³ /h)	78556	69883	69845
	颗粒物检测时间	8:05-8:29	8:34-8:58	9:08-9:32
	样品编号	FQ20231205-01	FQ20231205-02	FQ20231205-03
	低浓度颗粒物实测浓度(mg/m ³)	18.4	18.1	18.8
	低浓度颗粒物折算浓度(mg/m ³)	/	/	/
	低浓度颗粒物排放速率(kg/ h)	1.4	1.3	1.3
	检测日期	2023 年 12 月 6 日		
	检测点位	二级消化、三级消化总出口		
	标干流量(Ndm ³ /h)	61965	61792	62041
	颗粒物检测时间	8:02-8:26	8:52-9:16	9:41-10:05
	样品编号	FQ20231206-01	FQ20231206-02	FQ20231206-03
	低浓度颗粒物实测浓度(mg/m ³)	16.2	17.0	16.4
	低浓度颗粒物折算浓度(mg/m ³)	/	/	/
	低浓度颗粒物排放速率(kg/ h)	1.0	1.0	1.0
备注		“检出限 L”为未检出，无“检出限”的以报告结果为准。		
污染物排放量 (t/a)		7.92		
标准限值 (mg/m ³)		120		
是否达标		达标		

根据监测结果，破碎工序布袋除尘器出口最大值为 18.0mg/m³，二级消化、三级消化工序，布袋除尘器出口最大值为 18.8mg/m³。符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 中表 2，颗粒物：120mg/m³，排放速率 3.5kg/h。

(二) 厂界无组织废气检测结果见表 24。

表 24 厂界无组织监测结果（TSP）				
采样日期	采样点位	采样 起止时间	样品编号	TSP mg/m ³
2023 年 12 月 5 日	上风向 E: 119°30'16.74" N: 41°33'30.50"	7:02-8:02	KQ20231205-201	0.070
		11:12-12:12	KQ20231205-202	0.075
		13:05-14:05	KQ20231205-203	0.078
		15:15-16:15	KQ20231205-204	0.080
	下风向 1 E: 119°30'17.48" N: 41°33'33.81"	7:11-8:11	KQ20231205-205	0.268
		11:22-12:22	KQ20231205-206	0.270
		13:19-14:19	KQ20231205-207	0.263
		15:32-16:32	KQ20231205-208	0.255
	下风向 2 E: 119°30'19.49" N: 41°33'33.90"	7:19-8:19	KQ20231205-209	0.227
		11:31-12:31	KQ20231205-210	0.218
		13:25-14:25	KQ20231205-211	0.194
		15:42-16:42	KQ20231205-212	0.203
	下风向 3 E: 119°30'20.23" N: 41°33'32.56"	7:27-8:27	KQ20231205-213	0.187
		11:39-12:39	KQ20231205-214	0.190
		13:35-14:35	KQ20231205-215	0.183
		15:51-16:51	KQ20231205-216	0.180
限值	1.0mg/m ³			
达标率	100%			

表 25 厂界无组织监测结果（TSP）				
采样日期	采样点位	采样 起止时间	样品编号	TSP mg/m ³
2023 年 12 月 6 日	上风向 E: 119°30'15.68" N: 41°33'33.43"	7:05-8:05	KQ20231206-201	0.073
		11:4712:47	KQ20231206-202	0.077
		14:03-15:03	KQ20231206-203	0.080
		16:01-17:01	KQ20231206-204	0.070
	下风向 1 E: 119°30'19.82" N: 41°33'33.41"	7:16-8:16	KQ20231206-205	0.183
		11:58-12:58	KQ20231206-206	0.202
		14:16-15:16	KQ20231206-207	0.197
		16:13-17:13	KQ20231206-208	0.225
	下风向 2 E: 119°30'20.66" N: 41°33'31.32"	7:23-8:23	KQ20231206-209	0.207
		12:06-13:06	KQ20231206-210	0.223
		14:24-15:24	KQ20231206-211	0.246
		16:25-17:25	KQ20231206-212	0.198

	下风向 3 E: 119°30'18.72" N: 41°33'30.77"	7:32-8:32	KQ20231206-213	0.217
		12:18-13:18	KQ20231206-214	0.253
		14:36-15:36	KQ20231206-215	0.267
		16:38-17:38	KQ20231206-216	0.205
限值	1.0mg/m ³			
达标率	100%			

根据检测结果，厂界上风向 TSP 最大值为 0.080mg/m³，厂界下风向 TSP 最大值分别为 0.270mg/m³，厂界上、下风向颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)

(四) 厂界噪声检测结果见表 26

表 26 厂界噪声监测结果

单位: dB (A)

检测日期		2023 年 12 月 5 日					
检测点位	测点编号	检测时间	Leq	L10	L50	L90	SD
厂界东	ZS20231205-101	昼间：9:40	50	53.0	51.2	48.8	3.1
		夜间：22:03	41	45.8	40.2	35.4	4.4
厂界南	ZS20231205-102	昼间：10:15	51	54.2	52.0	49.4	3.6
		夜间：22:37	40	43.2	40.8	37.6	3.4
厂界西	ZS20231205-103	昼间：10:29	51	53.6	51.2	46.8	3.8
		夜间：22:53	40	43.6	40.0	36.6	3.3
厂界北	ZS20231205-104	昼间：10:45	51	54.8	52.0	48.8	3.8
		夜间：23:11	41	44.8	42.2	38.6	3.1
备注		“检出限 L” 为未检出； “<检出限” 为未检出。					
限值 dB（A）		昼间 55dB（A），夜 45dB（A）					
达标率%		100					

表 27 厂界噪声监测结果

单位: dB (A)

检测日期		2023 年 12 月 6 日					
检测点位	测点编号	检测时间	Leq	L10	L50	L90	SD

厂界东	ZS20231206-101	昼间：10:20	52	55.2	52.8	50.4	3.6
		夜间：22:07	41	43.6	41.6	38.0	2.9
厂界南	ZS20231206-102	昼间：10:51	52	55.8	51.6	48.0	4.1
		夜间：22:41	37	41.0	39.0	36.4	2.5
厂界西	ZS20231206-103	昼间：11:05	49	51.6	49.0	45.6	3.9
		夜间：23:01	41	44.0	41.8	38.0	3.2
厂界北	ZS20231206-104	昼间：11:20	50	54.0	50.0	45.8	4.4
		夜间：23:18	40	44.4	39.2	36.0	3.6
备注		“检出限 L” 为未检出； “<检出限” 为未检出。					
限值 dB（A）		昼间 55dB（A）， 夜 45dB（A）					
达标率%		100					

根据监测结果，厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）1 类标准（昼间 55dB（A）， 夜间 45dB（A））要求。

四、总量控制指标

本项目主要污染物排放总量指标为氮氧化物 3.9t/a。因本项目烘干工序为下阶段验收内容，故现阶段本项目氮氧化物排放量为 0t/a。

表八

一、验收检测结论：

验收监测期间，生产设施运行正常，各项环保设施建设完成，实际生产能力达到设计能力的 88%，符合验收监测条件。

1、工程建设结论

辽宁地恩瑞科技有限公司膨润土产业化智能工厂数字化技术改造项目位于辽宁省朝阳市建平县沙海镇白家洼村，本次验收为阶段性验收，本项目总占地面积 4320m²，不新增占地，在辽宁地恩瑞科技有限公司预留空地内进行建设，包括改造数控自动磨粉车间，建设数控自动中试车间，实现智能工厂建设目标。建设中试车间厂房（包括原料库房、成品库房）4320 平方米，完善必备辅助生产装置等。本次扩建年新增 10 万吨碱性球团专用膨润土。

2、工程变更情况

本项目为阶段性验收，其中烘干车间新增烘干机及环保设施为下阶段验收内容。

3、环保设施落实情况

辽宁地恩瑞科技有限公司膨润土产业化智能工厂数字化技术改造项目执行了环境影响评价制度和环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的“三同时”制度，环保设施已建成投用，根据验收监测结果，污染物能够达标排放。

辽宁地恩瑞科技有限公司按照有关规定建立了相关环境保护管理制度，有专人负责环境管理工作。

4、监测结果

（1）废水检测结果

本项目无生产废水产生，废水为生活污水。生活污水排入防渗防漏旱厕，定期清掏。

（2）废气检测结果

1）、有组织废气

本项目废气主要为破碎工序废气、二级消化废气、三级消化废气，以及无组织废气。其破碎工序废气安装一套脉冲布袋除尘器，通过 15 米排气筒高空排放；消化废气分二级消化废气和三级消化废气，其中二级消化废气设置一台脉冲布袋除尘器，三级消化设置一台脉冲布袋除尘器，二级消化、三级消化废气分别经过脉冲布袋除尘器处理后，经过一个 15m 高排气筒高空排放。

根据监测结果，破碎工序布袋除尘器出口最大值为 18.0mg/m³，二级消化、三级消化工序布袋除尘器出口最大值为 18.8mg/m³。符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)

中表 2，颗粒物：120mg/m³，排放速率 3.5kg/h。

2)、无组织废气

根据检测结果，厂界上风向 TSP 最大值分别为 0.080mg/m³，厂界下风向 TSP 最大值分别为 0.270mg/m³，厂界上、下风向颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中颗粒物无组织排放标准限值（颗粒物 1.0mg/m³）。

(3) 噪声检测结果

本项目噪声源主要为各生产车间设备运行及环保设备运行产生的噪声，高噪声设备安装减振基础、厂房隔声、距离衰减措施降低噪声的排放。

根据监测结果，厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准（昼间 55dB（A），夜间 45dB（A））要求。

(4) 固体废物

固体废物：现有项目产生的固体废物主要有除尘灰、灰渣、生活垃圾。除尘灰、灰渣收集于一般固废暂存场，定期外售；生活垃圾由环卫部门定期清运处理。

危险废物：本项目危险废物为废机油及废油桶，本项目设有 20m²危险废物贮存库，验收期间本项目危险废物委托建平县江源物资回收有限公司进行处理。

(5) 总量控制指标。

本项目主要污染物排放总量指标为氮氧化物 3.9t/a。因本项目烘干工序为下阶段验收内容，故现阶段本项目氮氧化物排放量为 0t/a。

(6) 环境管理设置

为贯彻落实《中华人民共和国环境保护法》，加强本项目项目的环境保护管理辽宁地恩瑞科技有限公司设立了环保负责人，建立了环境保护工作领导小组，并落实了环境保护管理部门岗位责任制度。

(7) 环境风险

本项目环境风险为环保设备故障，发生污染事故，项目已成立应急救援指挥小组及制定突发环境事件应急预案，且已在朝阳市生态环境局建平分局完成备案，备案号为：211322-2024-002-L。

(8) 排污许可执行情况

对照《固定污染源排污许可分类管理名录(2019 年)》，登记管理”，本项目于 2021 年

8月28日申请排污许可，有效期为2021年8月28日至2026年8月27日。

下步要求

- (1) 加强日常环境管理，按制度定期检查设备。
- (2) 进一步规范废气排放口，加强排污口的规范化管理。

综上所述，辽宁地恩瑞科技有限公司膨润土产业化智能工厂数字化技术改造项目前期环评审批手续齐全，建设和生产过程落实了环评及其环评批复提出的各项环保措施和要求，执行了“环境影响评价”和“三同时”制度，各项污染物均实现了达标排放，不存在《建设项目环境保护验收暂行办法》中9种不合格条件，验收合格。

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：填表人（签字）：项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称		辽宁地恩瑞科技有限公司膨润土产业化智能工厂数字化技术改造项目				项目代码		C3099		建设地点		辽宁省朝阳市建平县沙海镇白家洼村				
	行业类别（分类管理名录）		其他非金属矿物质谱制造				建设性质		<input type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input checked="" type="checkbox"/> 技术改造		项目厂区中心经度/纬度		东经：119°30'34.02" 北纬：41°33'35.44"				
	设计生产能力		年产 10 万吨碱性膨润土		实际生产能力		年产 10 万吨碱性膨润土		环评单位		朝阳众诚生态环境工程有限公司						
	环评文件审批机关		建平县行政审批局				审批文号		建审批发[2022]64 号		环评文件类型		报告表				
	开工日期		2023.10				竣工日期		2023.12		排污许可证申领时间		2021.8.28				
	环保设施设计单位		辽宁地恩瑞科技有限公司				环保设施施工单位		凌源鼎丰环保除尘设备有限公司		本工程排污许可证编号		91211322MA0UXAFM7Y001Z				
	验收单位		辽宁地恩瑞科技有限公司				环保设施监测单位		喀左天宇环境检测有限公司		验收监测时工况		88%				
	投资总概算（万元）		2297.00				环保投资总概算（万元）		116		所占比例（%）		3.59				
	实际总投资（万元）		1600.00				实际环保投资（万元）		104		所占比例（%）		4.23				
	废水治理（万元）		0	废气治理（万元）		92	噪声治理（万元）		3	固体废物治理（万元）		2	绿化及生态（万元）		-	其他（万元）	
新增废水处理设施能力		-				新增废气处理设施能力		-		年平均工作时		7920h					
运营单位		辽宁地恩瑞科技有限公司				运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）		91211322MA0UXAFM7Y		验收时间		2023.12					
污染物排放与总量控制（工业建设项目详填）	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)				
	废水	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-				
	化学需氧量	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-				
	氨氮	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-				
	石油类	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-				
	废气	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-				
	二氧化硫	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-				
	烟尘	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-				
	工业粉尘	-	18.8	120	16.632	-	8.712	-	-	-	-	-	+8.712				
	氮氧化物	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-				
	工业固体废物	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-				
	与项目有关的其他特征污染物	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-				
	污染物																

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，（9）=（4）-(5)-(8)-（11）+（1）。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫

注 释

附表：

1. 建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

附件：

1. 营业执照
2. 《辽宁地恩瑞科技有限公司年产 20 万吨碱性球团矿高效粘结剂新型材料产业化项目环评批复》（建环审[2019]2 号）
3. 《辽宁地恩瑞科技有限公司膨润土产业化智能工厂数字化技术改造项目环境影响报告表的批复》（建审批发[2022]64 号）；
4. 排污许可证
5. 应急预案备案表
6. 检测报告。

附图：

- 1、辽宁地恩瑞科技有限公司膨润土产业化智能工厂数字化技术改造项目地理位置图；
- 2、辽宁地恩瑞科技有限公司膨润土产业化智能工厂数字化技术改造项目周边环境及检测点位图；
- 3、辽宁地恩瑞科技有限公司膨润土产业化智能工厂数字化技术改造项目平面布置图。

附件一 营业执照

	
<h1>营 业 执 照</h1>	
(副 本)	
(副本号: 1-1)	
统一社会信用代码 91211322MA0UXAFM7Y	 扫描二维码登录 “国家企业信用信 息公示系统”了解 更多登记、备案、 许可、监管信息。
名 称 辽宁地恩瑞科技有限公司	注册 资 本 人民币陆仟万元整
类 型 有限责任公司	成 立 日 期 2018年01月29日
法 定 代 表 人 刁宝民	住 所 辽宁省朝阳市建平县沙海镇白家洼
经 营 范 围 非金属矿产品研发、高分子研发;膨润土、活性白土、钠基土加工销售;粘结剂制造、销售;矿产品、钢材、沙子、建材化工产品(不含危险化学品)销售;熟石灰、碳酸钙、氧化钙、轻烧镁、氧化镁、碳酸镁、镁质粘结剂、钙质粘结剂、硅石、萤石非金属矿物的生产和销售。(依法须经批准的项目,经相关部门批准后方可开展经营活动)。	
登 记 机 关 	
2023 年 12 月 19 日	

国家企业信用信息公示系统网址: <http://www.gsxt.gov.cn>

市场主体应当于每年1月1日至6月30日通过国家
企业信用信息公示系统报送公示年度报告。

国家市场监督管理总局监制

建平县环境保护局

建环审[2019]2 号

关于辽宁地恩瑞科技有限公司年产 20 万吨碱性 球团矿高效粘结剂新型材料产业化项目 《环境影响报告表》的批复

辽宁地恩瑞科技有限公司：

你单位《关于辽宁地恩瑞科技有限公司年产 20 万吨碱性球团矿高效粘结剂新型材料产业化项目〈环境影响报告表〉的申请》收悉。经我局建设项目审查委员会审查,批复如下：

一、项目位于沙海镇白家洼村，总投资 6952 万元，环保投资 42 万元，占地面积 50000 平方米，总建筑面积 15000 平方米，年产碱性球团矿高效粘结剂新型材料 20 万吨。

工程建设符合国家产业政策，在全面落实报告表提出的各项污染防治措施后，环境不利影响能够得到缓解和控制。因此，我局原则同意你单位按照报告表中所列建设工程的性质、规模、工艺、地点和环境保护对策措施进行工程建设。

二、工程建设及运营中应重点做好的工作。

1、落实水环境保护措施。生活废水排入旱厕，附近居民定期清掏，用作农田施肥。

2、落实大气污染防治措施。施工期废气根据《辽宁省

应当重新报批建设项目的环境影响评价文件。

环境影响评价文件自批准之日起超过五年,方决定该项目开工建设的,其环境影响评价文件应当报我局重新审核。在项目建设、运行过程中产生不符合经审批的环境影响评价文件的情形的,你单位应当组织环境影响的后评价,采取改进措施,并报我局和建设项目审批部门备案。

五、我局委托建平县环境监察大队负责项目批复后的“三同时”监督检查和日常监督管理工作。



抄送:建平县环境监察大队

建平县环境保护局 2019年2月15日 印发 (共印6份)

施工及堆料场地扬尘排放标准》落实防治措施。运营期烘干机扬尘和二氧化硫经脉冲式布袋除尘器和双碱法脱硫处理后，由15米高排气筒达标排放；雷蒙机产生粉尘由集气罩收集，经过脉冲式布袋除尘器处理后，由15米高排气筒达标排放。

3、落实噪声污染防治措施。施工期合理安排施工时间，制定施工计划，禁止夜间施工。运营期选用低噪声设备、基座减震，经过车间墙体隔声和距离衰减，对周围环境影响较小。

4、严格按照有关规定，对固体废物实施分类处理、处置，做到“资源化、减量化、无害化”。收尘灰、炉渣收集后厂内临时储存，定期出售；生活垃圾在厂区内临时存储，定期送至垃圾填埋场集中处理，对周围环境影响较小。

三、项目建设应严格执行配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。

项目初步设计应编制环境保护篇章，落实防治环境污染和生态破坏的措施以及环境保护设施投资概算，并将环境保护设施建设纳入施工合同，保证环境保护设施建设进度和资金。

项目竣工后，你单位应按规定程序对配套建设的环境保护设施进行验收，编制并依法向社会公开验收报告。验收合格后，方可投入生产或者使用。

四、建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，你单位

建平县行政审批局文件

建审批发〔2022〕64号

关于辽宁地恩瑞科技有限公司 膨润土产业智能工厂数字化技术改造项目 《环境影响报告表》的批复

辽宁地恩瑞科技有限公司：

你单位《辽宁地恩瑞科技有限公司膨润土产业智能工厂数字化技术改造项目〈环境影响报告表〉的申请》收悉。根据《中华人民共和国环境影响评价法》及有关规定，经审查，批复如下：

一、该项目环境影响评价文件未经审批即擅自开工建设，违反了《中华人民共和国环境影响评价法》的有关规定，违法行为已经朝阳市生态环境局建平分局查处。你单位必须认真吸取教训，落实环境保护主体责任，增强守法意识，维护企业的环境信用，杜绝违法行为再次发生。

二、项目位于建平县沙海镇白家洼村，总投资 2297 万元，其中环保投资 116 万元，本项目不新增占地，在辽宁地恩瑞科技有限公司预留空地内进行建设，包括改造数控自动磨粉车间，建设数控自动中试车间，改造数控自动烘干车间。购置数控配料设备 2 套；智能自动分罐分装自动包装设备 2 套，智能数控中试设备 2 套，智能数控自动烘干机 1 套等智能数控设备 32 台套，建设中试车间厂房（包括原料库房、成品库房）4320 平方米，完善必备辅助生产装置等。本次扩建年新增 10 万吨碱性球团专用膨润土。

建设单位在全面落实报告表提出的各项生态保护及污染防治措施后，环境不利影响能够得到缓解和控制。因此，我局原则同意你单位按照报告表中所列工程项目的性质、规模、地点 and 环境保护对策措施进行工程建设。

三、严格落实报告表中提出的各项污染防治措施，并重点做好以下工作。

1. 落实大气污染防治措施：施工期采取边界围挡、道路硬化、易扬尘物料覆盖、施工时洒水等措施，遏制施工扬尘的生成。运营期建设封闭厂房，烘干废气经脉冲袋式除尘器+湿式单碱脱硫系统处理后通过一根 18m 排气筒排放；烘干机出料口设置集气罩，收集的废气与烘干废气共用脉冲袋式除尘器处理；破碎工序废气设置集气罩+脉冲布袋除尘器+15m 高排气筒排放；中转罐和储料罐废气分别经脉冲布袋除尘器处理后由罐顶排放口排放；二

级和三级消化工序废气分别设置脉冲布袋除尘器+15m高排气筒排放；包装废气采用原有脉冲袋式除尘器处置，处理后的废气经原有18米排气筒排放；运输皮带密闭，以上废气排放须满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)和《工业炉窑大气污染物排放标准》(GB9078-1996)中有关要求。

2. 落实水污染防治措施：施工期生活污水经化粪池沉淀，定期清掏；施工废水经临时沉淀池沉淀后，用于抑尘。运营期脱硫废水设置1座80m³的脱硫水池，脱硫废水循环使用不外排。

3. 落实噪声污染防治措施：施工期合理布局场地，选用低噪声施工设备，禁止夜间施工等措施，减轻建筑施工噪声对周围环境的影响。运营期噪声经基础减震、厂房隔声、距离衰减，厂界噪声须符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中规定的3类[昼65dB(A)，夜间55dB(A)]标准限值。

4. 严格按照有关规定，对固体废物实施分类处理、处置，做到“资源化、减量化、无害化”。施工期建筑垃圾能外售的进行外售，不能外售的统一运至市政指定的垃圾堆放场；生活垃圾临时存放于垃圾箱内，并统一送往附近环卫垃圾点。运营期消化杂质收集后暂存于固废暂存间，定期外售；废机油、废油桶暂存于危废暂存间，委托有资质单位处理。

四、本项目主要污染物排放总量指标为氮氧化物3.9t/a。

五、强化环境风险防范和应急措施。你公司应按照相关规定，做好突发环境事故应急预案的编制和备案工作，并做好突发环境

事故的风险控制、应急准备、应急处置和事后恢复等工作。

六、根据《排污许可管理办法》第四条：排污单位应当依法持有排污许可证，并按照排污许可证的规定排放污染物。应当取得排污许可证而未取得的，不得排放污染物。

七、项目建设应严格执行配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度，建成后应依法开展环保竣工验收。

八、建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，你单位应当重新报批建设项目的环境影响评价文件。

环境影响评价文件自批准之日起超过五年，方决定该项目开工建设的，其环境影响评价文件应当报建平县行政审批局重新审核。

九、请朝阳市生态环境局建平分局对本项目进行监督管理。

你公司应在接到本批复后10个工作日内，将批准后的环境影响报告表及批复送朝阳市生态环境局建平分局，并按规定接受各级生态环境行政主管部门的监督检查。

建平县行政审批局
2022年8月29日

抄送：朝阳市生态环境局建平分局

建平县行政审批局

2022年8月29日印发

附件三 排污许可登记回执

固定污染源排污登记回执

登记编号：91211322MA0UXAFM7Y001Z

排污单位名称：辽宁地恩瑞科技有限公司

生产经营场所地址：建平县沙海镇白家洼村

统一社会信用代码：91211322MA0UXAFM7Y

登记类型：☒首次 ☐延续 ☐变更

登记日期：2021年08月28日

有效期：2021年08月28日至2026年08月27日



注意事项：

- （一）你单位应当遵守生态环境保护法律法规、政策、标准等，依法履行生态环境保护责任和义务，采取措施防治环境污染，做到污染物稳定达标排放。
- （二）你单位对排污登记信息的真实性、准确性和完整性负责，依法接受生态环境保护检查和社会公众监督。
- （三）排污登记表有效期内，你单位基本情况、污染物排放去向、污染物排放执行标准以及采取的污染防治措施等信息发生变动的，应当自变动之日起二十日内进行变更登记。
- （四）你单位若因关闭等原因不再排污，应及时注销排污登记表。
- （五）你单位因生产规模扩大、污染物排放量增加等情况需要申领排污许可证的，应按规定及时提交排污许可证申请表，并同时注销排污登记表。
- （六）若你单位在有效期满后继续生产运营，应于有效期满前二十日内进行延续登记。



更多资讯，请关注“中国排污许可”官方公众微信号

附件四 应急预案备案表

企业事业单位突发环境事件应急预案备案表

单位名称	辽宁地恩瑞科技有限公司	机构代码	91211322MA0UXAFM7Y
法定代表人	刁宝民	联系电话	15560446786
联系人	刁宝民	联系电话	15560446786
传 真		电子邮箱	wangzhihui1111@126.com
地址	辽宁省朝阳市建平县 中心经度 119.30.32.05 中心纬度 41.33.51.83		
预案名称	辽宁地恩瑞科技有限公司突发环境事件应急预案		
风险级别	一般 L		
<p>本单位于 2023 年 12 月 28 日签署发布了突发环境事件应急预案，备案条件具备，备案文件齐全，现报送备案。</p> <p>本单位承诺，本单位在办理备案中所提供的相关文件及其信息均经本单位确认真实，无虚假，且未隐瞒事实。</p> <p style="text-align: right;">预案制定单位（公章）</p>			
预案签署人	刁宝民	报送时间	2024 年 01 月 16 日

突发环境事件应急预案备案文件目录	1.突发环境事件应急预案备案表； 2.环境应急预案及编制说明： 环境应急预案（签署发布文件、环境应急预案文本）； 编制说明（编制过程概述、重点内容说明、征求意见及采纳情况说明、评审情况说明）； 3.环境风险评估报告； 4.环境应急资源调查报告； 5.环境应急预案评审意见。		
备案意见	该单位的突发环境事件应急预案备案文件已于 2024 年 01 月 17 日收讫，文件齐全，予以备案。 <div style="text-align: right;">  </div>		
备案编号	211322-2024-002-L		
报送单位	辽宁地恩瑞科技有限公司		
受理部门负责人	郑永芳	经办人	王永成

注：备案编号由企业所在地县级行政区划代码、年份、流水号、企业环境风险级别（一般 L、较大 M、重大 H）及跨区域（T）表征字母组成。例如，河北省永年县**重大环境风险非跨区域企业环境应急预案 2015 年备案，是永年县环境保护局当年受理的第 26 个备案，则编号为：130429-2015-026-H；如果是跨区域的企业，则编号为：130429-2015-026-HT。

附件五 危废处置协议

废机油回收协议


甲方:建平县江源物资回收有限公司

乙方:辽宁地恩瑞科技有限公司

根据《中华人民共和国环境保护法》《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》相关法律法规要求,乙方委托甲方对乙方生产的废机油回收。经甲乙双方协商,本着公平自愿的原则,达成如下协议:

- 一、乙方产生的所有废机油由具备危险废物收集资质的甲方进行回收。
- 二、本协议生效后,乙方所产生的废机油必须全部交给甲方回收,协议期内不得将产生的废机油部分或全部自行处理或者转移给甲方以外的单位或个人处置回收。如发现有上述情况发生,甲方将根据实际情况上报环保部门,由此造成的一切损失及法律责任由乙方承担。
- 三、废机油回收价格由双方根据市场价格协商议定。
- 四、乙方废机油需要回收,电话通知甲方,甲方必须在两个工作日内安排人上门回收。
- 五、本协议一式两份,甲乙双方各执一份,自双方签字盖章之日起生效。
- 六、未尽事宜,双方可另行协商,本合同有效期一年。
- 七、本协议有效期自2024年1月1日起,至2024年12月31日止

甲方:

负责人:  张树莹



联系电话: 5504216792

乙方: 辽宁地恩瑞科技有限公司


负责人: 


联系电话:

2024年 1 月 1 日

统一社会信用代码 91211322MA0P5XBC5X		<h1>营业执照</h1>			
名称	建平县江源物资回收有限公司	注册资本	人民币伍拾万元整		
类型	有限责任公司(自然人独资)	成立日期	2016年11月16日		
法定代表人	张树营	营业期限	自2016年11月16日至长期		
经营范围	许可项目：危险废物经营（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动，具体经营项目以审批结果为准） 一般项目：再生资源回收（除生产性废旧金属）、生产性废旧金属回收、再生资源销售、润滑油加工、制造（不含危险化学品）、润滑油销售、环保咨询服务、安全咨询服务（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动）				
		住所	辽宁省朝阳市建平县万寿街道黄土梁子村五组（万利铁矿对过）		
			登记机关	 2021年08月09日	

国家市场监督管理总局系统网址: <http://www.gsxt.gov.cn> 国家市场监督管理总局监制

 <h2>危险废物收集 经营许可证</h2>		法人名称：建平县江源物资回收有限公司 法定代表人：张树营 住所：建平县万寿黄土梁子村 经营设施地址：建平县万寿黄土梁子村 （东经119° 41, 48.11"，北纬41° 25, 33, 33"）	
		核准经营方式：收集、储存 准经营危险废物类别：废机油（HW08：900-214-08） 最大临时储存量：单体罐不能超过容积的80% 核准经营规模：年收集500吨废机油	
编号：朝建许准字〔2023〕1号 发证机关：朝阳市生态环境局建平分局 发证日期：二零二三年十月二十四日		有效期限：自2023年10月25日至2026年10月24日 初次发证日期：2017年7月25日	



附件六 检测报告

 16061295N043	<div style="border: 1px solid red; padding: 2px; display: inline-block;">正本</div>
<h3>喀左天宇环境检测有限公司</h3>	
<h2>检 测 报 告</h2>	
报告编号: KZTY 检 2023-1212 号	
委 托 单 位 :	<u>辽宁地恩瑞科技有限公司</u>
委托单位地址:	<u>辽宁省朝阳市建平县沙海镇白家洼村</u>
检 测 类 别 :	<u>验收检测</u>
项 目 名 称 :	<u>辽宁地恩瑞科技有限公司膨润土产业化智能工厂数 字化技术改造项目</u>
报 告 日 期 :	<u>2023 年 12 月 18 日</u>
 喀左天宇环境检测有限公司	
<hr/>	
电话: 0421-4803666 传真: 0421-4803666 邮编: 122300 地址: 辽宁省朝阳市喀左县南哨街道杭州街博望 B 区 5 号楼	

报 告 声 明

- 1.报告无本公司“检验检测专用章”、“CMA”章及骑缝章无效。
- 2.报告无编制人、审核人及授权签字人签字无效。
- 3.委托现场检测仪对当时工况及环境状况有效。自送样检测仪对来样负责不对样品来源及工况负责。
- 4.送样的检测报告样品信息由客户提供，本报告不对送检样品信息及检测目的的真实性负责。
- 5.委托单位对样品的代表性和资料的真实性负责，本公司不承担任何相关责任。
- 6.如对检测结果有异议，应在留样期（见相关标准和规定）内向本公司提出，逾期不予受理。
- 7.报告仅对样品负责，检测结果仅反映对该样品的评价，对于检测结果的使用、使用所产生的直接或间接损失及一切法律后果，本公司不承担任何经济和法律責任。
- 8.本报告全部或部分复制、私自转让、盗用、冒用、涂改或以其他形式篡改的均无效，本公司将对上述行为严究其相应的法律责任。

检测报告

报告编号: KZTY 检 2023-1212 号

第 1 页 共 7 页

一、前言

喀左天宇环境检测有限公司受辽宁地恩瑞科技有限公司的委托,于 2023 年 12 月 5 日至 2023 年 12 月 6 日对辽宁地恩瑞科技有限公司膨润土产业化智能工厂数字化技术改造项目的环境空气和废气、噪声进行采样,于 2023 年 12 月 5 日至 2023 年 12 月 8 日进行样品分析检测,并于 2023 年 12 月 18 日提交检测报告,检测基本信息如下:

二、项目单位及样品信息:

委托单位	辽宁地恩瑞科技有限公司	单位地址	辽宁省朝阳市建平县沙海镇白家洼村
项目名称	辽宁地恩瑞科技有限公司膨润土产业化智能工厂数字化技术改造项目	项目地址	辽宁省朝阳市建平县沙海镇白家洼村
联系人	付忠伟	联系电话	13394763274
采样依据	《大气污染物无组织排放监测技术导则》 HJ/T 55-2000 《空气和废气监测分析方法》(第四版) 国家环境保护总局(2003 年)第二篇、第三章(二)布点与采样 《固定源废气监测技术规范》 HJ/T 397-2007		
样品来源	现场采样	采样人员	张奇、王洪威
样品状态/特征	KQ20231205-201~216: 滤膜完好无损 KQ20231206-201~216: 滤膜完好无损 FQ20231205-01~03: 采样头完好无损 FQ20231206-01~03: 采样头完好无损	备注	---
样品接收日期	2023 年 12 月 5 日 2023 年 12 月 6 日	完成日期	2023 年 12 月 18 日

三、检测依据

序号	检测项目	检测标准方法	仪器名称	出厂编号	仪器编号	检出限
1	TSP	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 HJ 1263-2022	高负载大气颗粒物采样器	G0957200227	TYJC/YQ-160	---
			MH1200-F 型	G0965200227	TYJC/YQ-161	
				G0974200227	TYJC/YQ-162	
				G0977200227	TYJC/YQ-163	
			微电脑控制恒温恒湿称重系统	CG-1808-93	TYJC/YQ-094	
			分析天平	D449926719	TYJC/YQ-046	
			AUW120D			

检测报告

报告编号: KZTY 检 2023-1212 号

第 2 页 共 7 页

序号	检测项目	检测标准方法	仪器名称	出厂编号	仪器编号	检出限
2	低浓度颗粒物	固定污染物废气 低浓度颗粒物的测定重量法 HJ 836-2017	烟气烟尘颗粒物浓度测试仪 MH3300 型	MD0918210511	TYJC/YQ-188	1.0mg/m ³
			全自动烟尘(气)测试仪明华 YQ3000-C	5987221117	TYJC/YQ-229	
			微电脑控制恒温恒湿称重系统 THCZ-150	CG-1808-93	TYJC/YQ-094	
			电热恒温鼓风干燥箱 GZX-9240MBE	150313	TYJC/YQ-013	
			分析天平 AUW120D	D449926719	TYJC/YQ-046	
3	噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	2 级多功能声级计 AWA5688	10330242	TYJC/YQ-182	---
			2 级声校准器 AWA6022A	2018510	TYJC/YQ-181	
			便携式风向风速仪 PLC-16025	S879721	TYJC/YQ-186	

四、检测结果

采样日期	采样点位	采样时间	样品编号	TSP mg/m ³
2023 年 12 月 5 日	上风向 E: 119°30'16.74" N: 41°33'30.50"	7:02-8:02	KQ20231205-201	0.070
		11:12-12:12	KQ20231205-202	0.075
		13:05-14:05	KQ20231205-203	0.078
		15:15-16:15	KQ20231205-204	0.080
	下风向 1 E: 119°30'17.48" N: 41°33'33.81"	7:11-8:11	KQ20231205-205	0.268
		11:22-12:22	KQ20231205-206	0.270
		13:19-14:19	KQ20231205-207	0.263
		15:32-16:32	KQ20231205-208	0.255

检测报告

报告编号: KZTY 检 2023-1212 号

第 3 页 共 7 页

采样日期	采样点位	采样时间	样品编号	TSP mg/m ³
2023 年 12 月 5 日	下风向 2 E: 119°30'19.49" N: 41°33'33.90"	7:19-8:19	KQ20231205-209	0.227
		11:31-12:31	KQ20231205-210	0.218
		13:25-14:25	KQ20231205-211	0.194
		15:42-16:42	KQ20231205-212	0.203
	下风向 3 E: 119°30'20.23" N: 41°33'32.56"	7:27-8:27	KQ20231205-213	0.187
		11:39-12:39	KQ20231205-214	0.190
		13:35-14:35	KQ20231205-215	0.183
		15:51-16:51	KQ20231205-216	0.180
备注	“检出限 L” 为未检出; “<检出限” 为未检出。			

采样日期	采样点位	采样时间	样品编号	TSP mg/m ³
2023 年 12 月 6 日	上风向 E: 119°30'15.68" N: 41°33'33.43"	7:05-8:05	KQ20231206-201	0.073
		11:47-12:47	KQ20231206-202	0.077
		14:03-15:03	KQ20231206-203	0.080
		16:01-17:01	KQ20231206-204	0.070
	下风向 1 E: 119°30'19.82" N: 41°33'33.41"	7:16-8:16	KQ20231206-205	0.183
		11:58-12:58	KQ20231206-206	0.202
		14:16-15:16	KQ20231206-207	0.197
		16:13-17:13	KQ20231206-208	0.225
	下风向 2 E: 119°30'20.66" N: 41°33'31.32"	7:23-8:23	KQ20231206-209	0.207
		12:06-13:06	KQ20231206-210	0.223
		14:24-15:24	KQ20231206-211	0.246
		16:25-17:25	KQ20231206-212	0.198
	下风向 3 E: 119°30'18.72" N: 41°33'30.77"	7:32-8:32	KQ20231206-213	0.217
		12:18-13:18	KQ20231206-214	0.253
		14:36-15:36	KQ20231206-215	0.267
		16:38-17:38	KQ20231206-216	0.205
备注	“检出限 L” 为未检出; “<检出限” 为未检出。			

检测报告

报告编号: KZTY 检 2023-1212 号

第 4 页 共 7 页

检测日期	2023 年 12 月 5 日		
检测点位	二级消化、三级消化总出口 E: 119°30'18.72" N: 41°33'31.25"		
标干流量(Ndm³/h)	78556	69883	69845
颗粒物检测时间	8:05-8:29	8:34-8:58	9:08-9:32
样品编号	FQ20231205-01	FQ20231205-02	FQ20231205-03
低浓度颗粒物实测浓度(mg/m³)	18.4	18.1	18.8
低浓度颗粒物折算浓度(mg/m³)	/	/	/
低浓度颗粒物排放速率(kg/h)	1.4	1.3	1.3
备注	“检出限 L” 为未检出; “<检出限” 为未检出。		

检测日期	2023 年 12 月 6 日		
检测点位	二级消化、三级消化总出口 E: 119°30'18.72" N: 41°33'31.25"		
标干流量(Ndm³/h)	61965	61792	62041
颗粒物检测时间	8:02-8:26	8:52-9:16	9:41-10:05
样品编号	FQ20231206-01	FQ20231206-02	FQ20231206-03
低浓度颗粒物实测浓度(mg/m³)	16.2	17.0	16.4
低浓度颗粒物折算浓度(mg/m³)	/	/	/
低浓度颗粒物排放速率(kg/h)	1.0	1.0	1.0
备注	“检出限 L” 为未检出; “<检出限” 为未检出。		

检测日期	2023 年 12 月 5 日						
检测点位	测点编号	检测时间	Leq	L ₁₀	L ₅₀	L ₉₀	SD
厂界东 E: 119°30'20.15" N: 41°33'32.81"	ZS20231205-101	昼间: 9:40	50	53.0	51.2	48.8	3.1
		夜间: 22:03	41	45.8	40.2	35.4	4.4

检测报告

报告编号: KZTY 检 2023-1212 号

第 5 页 共 7 页

检测日期		2023 年 12 月 5 日					
检测点位	测点编号	检测时间	Leq	L ₁₀	L ₅₀	L ₉₀	SD
厂界南 E: 119°30'18.68" N: 41°33'30.81"	ZS20231205-102	昼间: 10:15	51	54.2	52.0	49.4	3.6
		夜间: 22:37	40	43.2	40.8	37.6	3.4
厂界西 E: 119°30'16.12" N: 41°33'32.21"	ZS20231205-103	昼间: 10:29	51	53.6	51.2	46.8	3.8
		夜间: 22:53	40	43.6	40.0	36.6	3.3
厂界北 E: 119°30'17.33" N: 41°33'33.77"	ZS20231205-104	昼间: 10:45	51	54.8	52.0	48.8	3.8
		夜间: 23:11	41	44.8	42.2	38.6	3.1
单位		dB (A)					
备注		“检出限 L” 为未检出; “<检出限” 为未检出。					

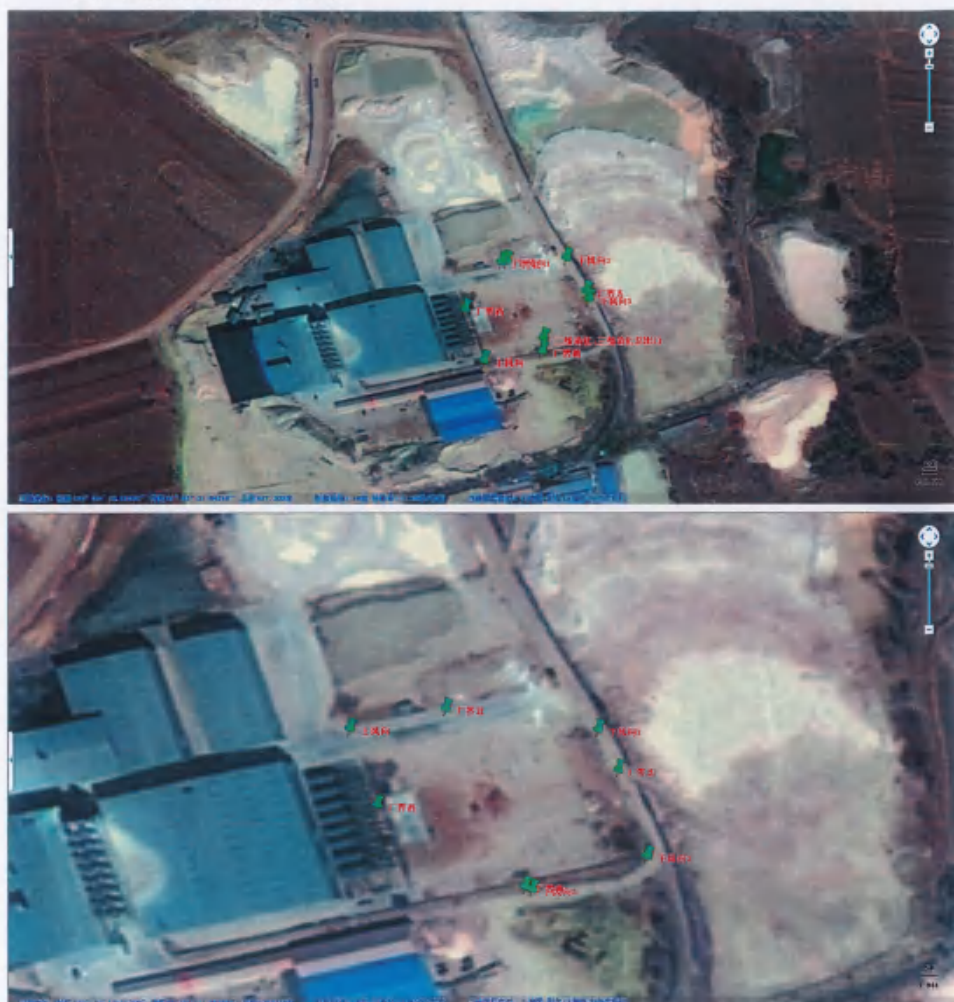
检测日期		2023年12月6日					
检测点位	测点编号	检测时间	Leq	L ₁₀	L ₅₀	L ₉₀	SD
厂界东 E: 119°30'20.16" N: 41°33'32.74"	ZS20231206-101	昼间: 10:20	52	55.2	52.8	50.4	3.6
		夜间: 22:07	41	43.6	41.6	38.0	2.9
厂界南 E: 119°30'18.60" N: 41°33'30.82"	ZS20231206-102	昼间: 10:51	52	55.8	51.6	48.0	4.1
		夜间: 22:41	37	41.0	39.0	36.4	2.5
厂界西 E: 119°30'16.13" N: 41°33'32.16"	ZS20231206-103	昼间: 11:05	49	51.6	49.0	45.6	3.9
		夜间: 23:01	41	44.0	41.8	38.0	3.2
厂界北 E: 119°30'17.28" N: 41°33'33.75"	ZS20231206-104	昼间: 11:20	50	54.0	50.0	45.8	4.4
		夜间: 23:18	40	44.4	39.2	36.0	3.6
单位		dB (A)					
备注		“检出限 L” 为未检出; “<检出限” 为未检出。					

检测报告

报告编号: KZTY 检 2023-1212 号

第 6 页 共 7 页

五、检测点位分布示意图:



..... ★ 报告结束 ★

检测报告

报告编号: KZTY 检 2023-1212 号

第 7 页 共 7 页

报告编制: 邵静

报告审核: 陈舒

报告签发: 邵俊男

签发日期: 2023年12月18日





喀左天宇环境检测有限公司

检测报告

报告编号: KZTY 检 2024-0042 (Q) 号

委托单位: 辽宁地恩瑞科技有限公司

检测类别: 排污单位自行检测

项目名称: 辽宁地恩瑞科技有限公司膨润土产业化智能工厂数字化技术改造项目竣工环境保护验收检测

报告日期: 2024 年 1 月 24 日



喀左天宇环境检测有限公司

电话: 0421-4803666 传真: 0421-4803666 邮编: 122300

地址: 辽宁省朝阳市喀左县南哨街道杭洲街博望 B 区 5 号楼

报 告 声 明

- 1.报告无本公司“检验检测专用章”、“CMA”章及骑缝章无效。
- 2.报告无编制人、审核人及授权签字人签字无效。
- 3.委托现场检测仅对当时工况及环境状况有效。自送样检测仅对来样负责不对样品来源及工况负责。
- 4.送样的检测报告样品信息由客户提供，本报告不对送检样品信息及检测目的的真实性负责。
- 5.委托单位对样品的代表性和资料的真实性负责，本公司不承担任何相关责任。
- 6.如对检测结果有异议，应在留样期（见相关标准和规定）内向本公司提出，逾期不予受理。
- 7.报告仅对样品负责，检测结果仅反映对该样品的评价，对于检测结果的使用、使用所产生的直接或间接损失及一切法律后果，本公司不承担任何经济和法律责任。
- 8.本报告全部或部分复制、私自转让、盗用、冒用、涂改或以其他方式篡改的均无效，本公司将对上述行为严究其相应的法律责任。

检测报告

报告编号: KZTY 检 2024-0042 (Q) 号 第 1 页 共 4 页

一、委托单位信息

委托单位	辽宁地恩瑞科技有限公司	委托单位地址	辽宁省朝阳市建平县沙海镇白家洼村
受检单位	辽宁地恩瑞科技有限公司	受检单位地址	辽宁省朝阳市建平县沙海镇白家洼村
联系人	付思伟	联系电话	13394763274
样品来源	现场采样/检测	检测日期	2024 年 1 月 16 日~2024 年 1 月 19 日
样品接收日期	2024 年 1 月 16 日 2024 年 1 月 17 日		

二、检测点位及样品信息:

点位名称及坐标	破碎工序进口	E: 119°30'18.17" N: 41°33'32.57"
	破碎工序出口	E: 119°30'18.73" N: 41°33'32.09"
样品编号/状态/特征	FQ20240116-01-03: 采样头完好无损 FQ20240116-04-06: 采样头完好无损 FQ20240117-01-03: 采样头完好无损 FQ20240117-04-06: 采样头完好无损	

三、检测依据

序号	检测项目	检测方法标准	仪器名称	出厂编号	仪器编号	检出限
	颗粒物	固定污染源排气中颗粒物与气态污染物采样方法及修改单 GB/T16157-1996	烟气烟尘颗粒物浓度测试仪 MH3300 型	MD0918210 511	TYJC/YQ-188	---
			微电脑控制 恒温恒湿称重系统 THCZ-150	CG-1808-93	TYJC/YQ-094	
			电热恒温鼓风干燥箱 GZX-9240M BE	150313	TYJC/YQ-013	
			分析天平 AUW120D	D44992671 9	TYJC/YQ-046	

检测报告

报告编号: KZTY 检 2024-0042 (Q) 号

第 2 页 共 4 页

序号	检测项目	检测方法标准	仪器名称	出厂编号	仪器编号	检出限
2	低浓度颗粒物	固定污染物废气 低浓度颗粒物的测定 重量法 HJ 836-2017	烟气烟尘颗粒物浓度测试仪 MH3300 型	MD0918210511	TYJC/YQ-188	1.0mg/m ³
			微电脑控制恒温恒湿称重系统 THCZ-150	CG-1808-93	TYJC/YQ-094	
			电热恒温鼓风干燥箱 GZX-9240M BE	150313	TYJC/YQ-013	
			分析天平 AUW120D	D449926719	TYJC/YQ-046	

四、检测结果

采样日期	2024 年 1 月 16 日		
检测点位	破碎工序进口		
标干流量(Ndm ³ /h)	3574	3622	3598
低浓度颗粒物采样起止时间	9:04-9:24	9:29-9:49	9:54-10:14
低浓度颗粒物样品编号	FQ20240116-01	FQ20240116-02	FQ20240116-03
低浓度颗粒物实测浓度(mg/m ³)	295.4	295.6	298.7
低浓度颗粒物排放速率(kg/h)	1.1	1.1	1.1

采样日期	2024 年 1 月 16 日		
检测点位	破碎工序出口		
标干流量(Ndm ³ /h)	3789	3813	3837
低浓度颗粒物采样起止时间	11:30-11:23	11:28-11:48	11:53-12:13
低浓度颗粒物样品编号	FQ20240116-04	FQ20240116-05	FQ20240116-06
低浓度颗粒物实测浓度(mg/m ³)	16.9	17.5	16.4
低浓度颗粒物排放速率(kg/h)	0.1	0.1	0.1

检测报告

报告编号: KZTY 检 2024-0042 (Q) 号

第 3 页 共 4 页

采样日期	2024 年 1 月 17 日		
检测点位	破碎工序进口		
标干流量(Ndm³/h)	3574	3645	3670
低浓度颗粒物采样起止时间	9:17-9:37	9:42-10:02	10:07-10:27
低浓度颗粒物样品编号	FQ20240117-01	FQ20240117-02	FQ20240117-03
低浓度颗粒物实测浓度(mg/m³)	299.7	300.8	301.4
低浓度颗粒物排放速率(kg/h)	1.1	1.1	1.1

采样日期	2024 年 1 月 17 日		
检测点位	破碎工序出口		
标干流量(Ndm³/h)	3885	3908	3860
低浓度颗粒物采样起止时间	11:21-11:41	11:46-12:06	12:11-12:31
低浓度颗粒物样品编号	FQ20240117-04	FQ20240117-05	FQ20240117-06
低浓度颗粒物实测浓度(mg/m³)	17.1	17.3	18.0
低浓度颗粒物排放速率(kg/h)	0.1	0.1	0.1

五、检测点位分布示意图:



备注: 1.报告中“E”表示经度,“N”表示纬度。

检测报告

报告编号: KZTY 检 2024-0042 (Q) 号

第 4 页 共 4 页

..... ★ 报告结束 ★

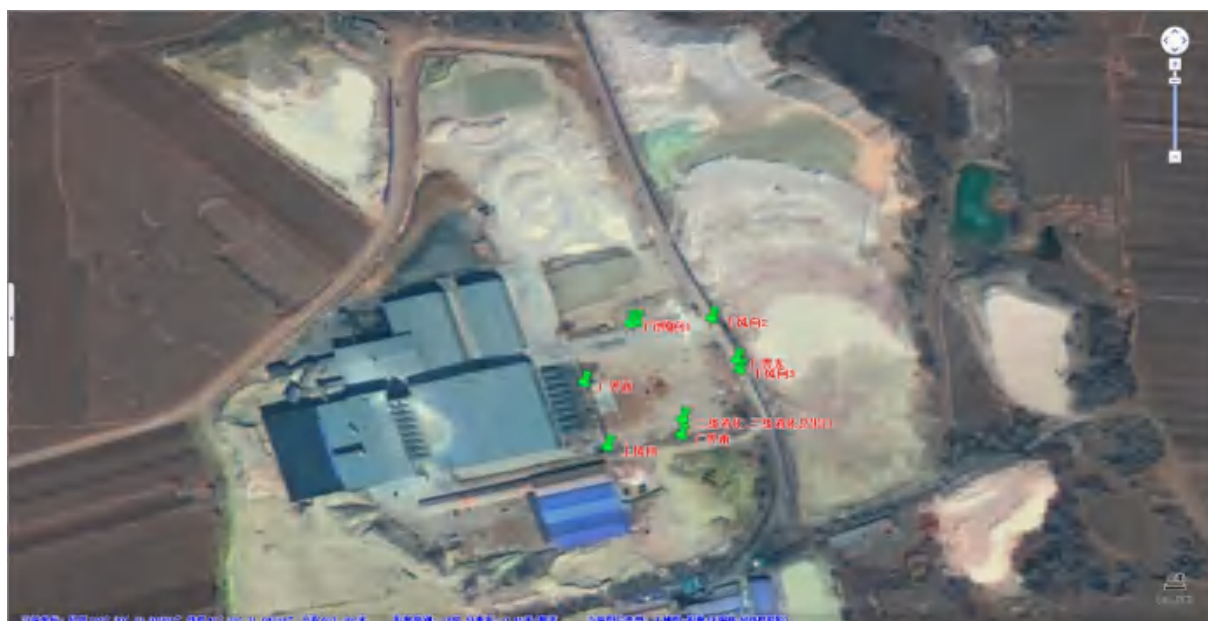
编制人: 陈静 审核人: 陈利 授权签字人: 胡俊 签发日期: 2024年1月24日



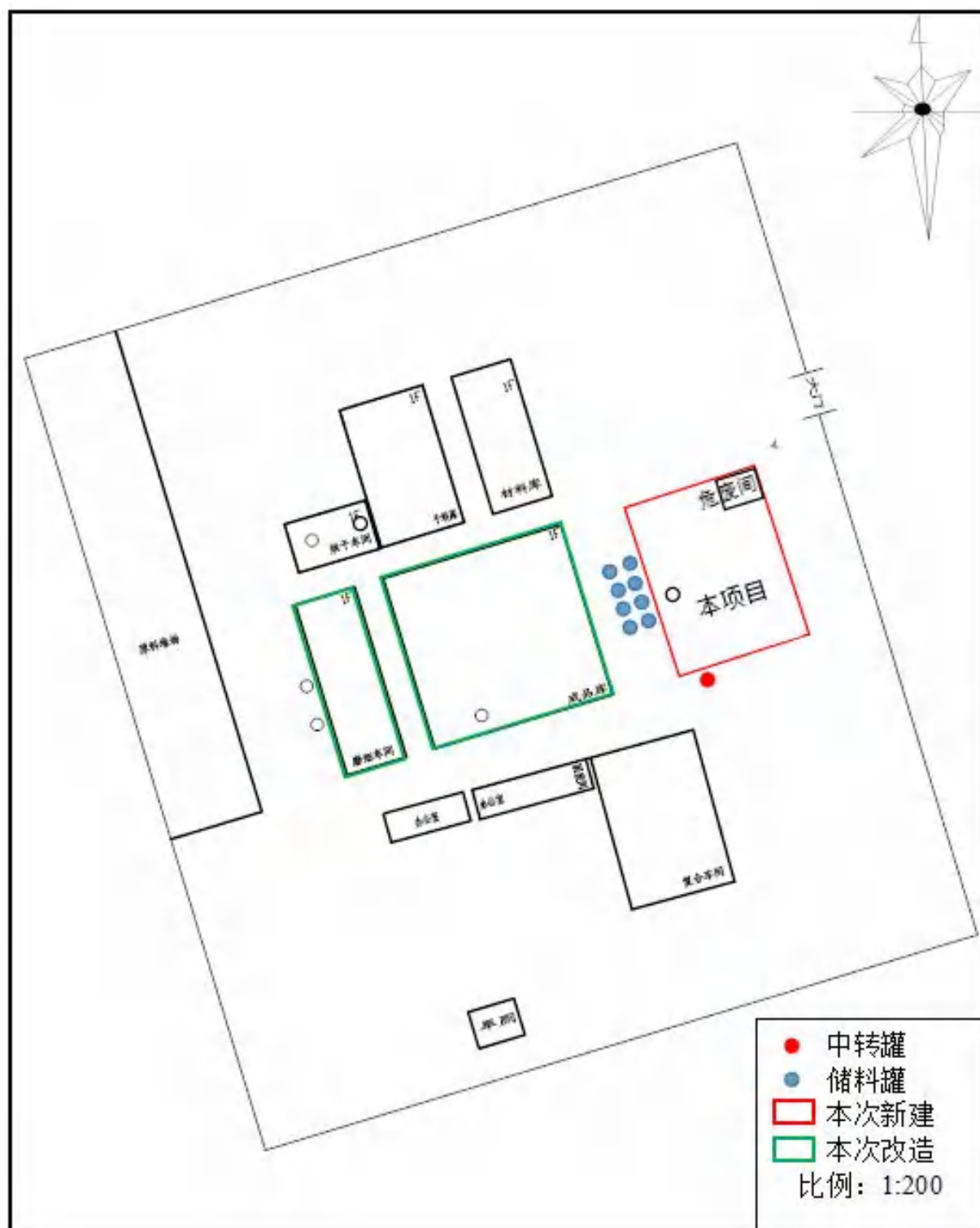
附图1 企业所在位置地理位置图



附图 2 辽宁地恩瑞科技有限公司膨润土产业化智能工厂数字化技术改造项目周边环境及检测点位图



附图3 辽宁地恩瑞科技有限公司膨润土产业化智能工厂数字化技术改造项目平面布置图



验收意见

辽宁地恩瑞科技有限公司膨润土产业化智能工厂数字化技术改造项目（阶段性）竣工环境保护验收意见

2024年1月26日，辽宁地恩瑞科技有限公司膨润土产业化智能工厂数字化技术改造项目（阶段性）竣工环境保护监测报告对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、建设项目环境影响报告表 and 审批部门决定等要求对本项目涉水、涉气、噪声及固体废物部分进行验收。提出验收意见如下：

一、项目建设基本情况

（1）建设地点、规模、主要建设内容

辽宁地恩瑞科技有限公司成立于2019年，主要从事非金属矿、膨润土的加工制造，2019年编制《辽宁地恩瑞科技有限公司年产20万吨碱性球团矿高效粘结剂新型材料产业化项目》环境影响报告表，2019年2月15日取得建平县环境保护局批复（建环审[2019]2号），2021.12月通过自主验收。本次验收为阶段性验收，烘干车间新增烘干机及环保设施为下阶段验收内容。烘干设备主要用来烘干膨润土，现我公司所购买的膨润土满足原料要求，因此烘干车间及烘干机未建设不影响本次验收。

①有组织废气：本项目废气主要为破碎废气和消化废气，其中破碎废气设置1台布袋除尘器+15m高排气筒1根高空排放；消化废气分二级消化废气和三级消化废气，其中二级消化废气设置一台脉冲布袋除尘器，三级消化设置一台脉冲布袋除尘器，二级消化、三级消化废气分别经过脉冲布袋除尘器处理后，经过一个15m高排气筒高空排放。

②无组织废气：本项目无组织废气包括原料卸料工序、原料库堆存、上料工序、破碎工序、中转罐废气、消化工序、储料罐废气和包装工序。未被收集的废气以无组织废气的形式排放到环境空气。

③废水：本项目无生产废水产生，废水为生活污水。生活污水排入防渗、防漏旱厕，定期清掏。

④噪声：本项目噪声源主要为各生产车间设备运行及环保设备运行产生的噪声，高噪声设备安装减振基础、厂房隔声、距离衰减措施降低噪声的排放。

⑤固体废物：现有项目产生的固体废物主要有除尘灰、灰渣、生活垃圾。除尘灰、灰渣收集于一般固废暂存场，定期外售；生活垃圾由环卫部门定期清运处理。

⑥环境风险：本项目环境风险为环保设备故障、机油废机油泄露，发生污染事故，项目已成立应急救援指挥小组及制定突发环境事件应急预案，且已在朝阳市生态环境局建平分局

完成备案，备案号为：211322-2024-002-L。

⑦排污许可申请：对照《固定污染源排污许可分类管理名录(2019年)》，登记管理”，本项目于2021年8月28日申请排污许可，有效期为2021年8月28日至2026年8月27日。

⑧危险废物：本项目危险废物为废机油及废油桶，本项目设有20m³危险废物贮存库，验收期间本项目危险废物委托建平县江源物资回收有限公司进行处理。

二、环境保护设施落实情况

（一）废水

本项目无生产废水产生，废水为生活污水。生活污水排入防渗、防漏旱厕，定期清掏。

（二）废气

1、有组织废气

本项目废气主要为破碎工序废气、二级消化废气、三级消化废气，以及无组织废气，其破碎工序废气安装一套脉冲布袋除尘器，通过15米排气筒高空排放；消化废气分二级消化废气和三级消化废气，其中二级消化废气设置一台脉冲布袋除尘器，三级消化设置一台脉冲布袋除尘器，二级消化、三级消化废气分别经过脉冲布袋除尘器处理后，经过一个15m高排气筒高空排放。

2、无组织废气

本项目无组织废气包括原料卸料工序、原料库堆存、上料工序、破碎工序、中转罐废气、消化工序、储料罐废气和包装工序。未被收集的废气以无组织废气的形式排放到环境空气。

（三）噪声

本项目噪声源主要为各生产车间设备运行及环保设备运行产生的噪声，高噪声设备安装减振基础、厂房隔声、距离衰减措施降低噪声的排放。

（四）固体废物

现有项目产生的固体废物主要有除尘灰、灰渣、生活垃圾。除尘灰、灰渣收集于一股固废暂存场，定期外售；生活垃圾由环卫部门定期清运处理。

（五）危险废物

本项目危险废物为废机油及废油桶，本项目设有20m³危险废物贮存库，验收期间本项目危险废物委托建平县江源物资回收有限公司进行处理。

（六）总量控制

本项目主要污染物排放总量指标为氮氧化物3.9t/a，因本项目烘干工序为下阶段验收内容，故现阶段本项目氮氧化物排放量为0t/a。

三、检测结果

（一）废水

本项目无生产废水产生，废水为生活污水。生活污水排入防渗防漏旱厕，定期清掏。

（二）废气检测结果

1)、有组织废气

本项目废气主要为破碎工序废气、二级消化废气、三级消化废气，以及无组织废气。其破碎工序废气安装一套脉冲布袋除尘器，通过 15 米排气筒高空排放；消化废气分二级消化废气和三级消化废气，其中二级消化废气设置一台脉冲布袋除尘器，三级消化设置一台脉冲布袋除尘器，二级消化、三级消化废气分别经过脉冲布袋除尘器处理后，经过一个 15m 高排气筒高空排放。

根据监测结果，破碎工序布袋除尘器出口最大值为 $18.0\text{mg}/\text{m}^3$ ，二级消化、三级消化工序布袋除尘器出口最大值为 $18.8\text{mg}/\text{m}^3$ ，符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 中表 2，颗粒物： $120\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率 $3.5\text{kg}/\text{h}$ 。

2)、无组织废气

根据检测结果，厂界上风向 TSP 最大值分别为 $0.080\text{mg}/\text{m}^3$ ，厂界下风向 TSP 最大值分别为 $0.270\text{mg}/\text{m}^3$ ，厂界上、下风向颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 中颗粒物无组织排放标准限值（颗粒物 $1.0\text{mg}/\text{m}^3$ ）。

（三）噪声检测结果

本项目噪声源主要为各生产车间设备运行及环保设备运行产生的噪声，高噪声设备安装减振基础、厂房隔声、距离衰减措施降低噪声的排放。

根据监测结果，厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准（昼间 $55\text{dB}(\text{A})$ ，夜间 $45\text{dB}(\text{A})$ ）要求。

（四）固体废物

固体废物：现有项目产生的固体废物主要有除尘灰、灰渣、生活垃圾。除尘灰、灰渣收集于一般固废暂存场，定期外售；生活垃圾由环卫部门定期清运处理。

危险废物：本项目危险废物为废机油及废油桶，本项目设有 20m^2 危险废物贮存库，验收期间本项目危险废物委托建平县江源物资回收有限公司进行处理。

四、其他情况

（一）总量控制指标

本项目主要污染物排放总量指标为氮氧化物 $3.9\text{t}/\text{a}$ 。因本项目烘干工序为下阶段验收内容，故现阶段本项目氮氧化物排放量为 $0\text{t}/\text{a}$ 。

（二）环境管理设置

为贯彻落实《中华人民共和国环境保护法》，加强本项目项目的环境保护管理辽宁地恩瑞科技有限公司设立了环保负责人，建立了环境保护工作领导小组，并落实了环境保护管理部门岗位责任制度。

本项目环境风险为环保设备故障，发生污染事故，项目已成立应急救援指挥小组及制定突发环境事件应急预案，且已在朝阳市生态环境局建平分局完成备案，备案号为：211322-2024-002-L。

对照《固定污染源排污许可分类管理名录(2019年)》，登记管理”，本项目于2021年8月28日申请排污许可，有效期为2021年8月28日至2026年8月27日。

六、验收结论

综上所述，辽宁地恩瑞科技有限公司膨润土产业化智能工厂数字化技术改造项目前期环评审批手续齐全，建设和生产过程落实了环评及其环评批复提出的各项环保措施和要求，执行了“环境影响评价”和“三同时”制度，各项污染物均实现了达标排放，不存在《建设项目环境保护验收暂行办法》中9种不合格条件，验收合格。

七、下步要求

- (1) 加强日常环境管理，按制度定期检查设备。
- (2) 进一步规范废气排放口，加强排污口的规范化管理。

辽宁地恩瑞科技有限公司
2024年2月4日



辽宁地恩瑞科技有限公司膨润土产业化智能工厂数字化
技术改造项目（阶段性）竣工环境保护验收组成员名单

验收组	姓 名	单 位	职务/职称	签 名
组 长	王志辉	辽宁地恩瑞科技有限公司	付经理	王志辉
成 员	任红伟	辽宁地恩瑞科技有限公司	副经理	任红伟
	李代松	朝阳环境检测中心	高工	李代松
	李树国	朝阳市环境监测站	中级	李树国
	胡春芳	朝阳市生态环境局	高工	胡春芳

验收公示