

行唐县正佳机械有限责任公司
年产 10620 吨精密铸件喷漆线技术改造项目
竣工环境保护验收意见

2024 年 4 月 13 日，行唐县正佳机械有限责任公司根据年产 10620 吨精密铸件喷漆线技术改造项目竣工环境保护验收监测报告，并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术指南、本项目环境影响报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

项目位于河北行唐经济开发区南区行唐县正佳机械有限责任公司厂区内，厂址中心地理坐标为东经 114°30' 23.530'，北纬 38°22' 50.160"。项目不新增占地，技改内容主要为喷漆前增加一条清洗烘干线，提高喷漆质量，不新增产能。

（二）建设过程及环保审批情况

行唐县正佳机械有限责任公司委托石家庄椒实环保科技有限公司编制完成了《行唐县正佳机械有限责任公司年产 10620 吨精密铸件喷漆线技术改造项目环境影响报告表》，并于 2023 年 9 月 20 日取得行唐县行政审批局审批意见（行审环表〔2023〕15 号）。该企业已重新申请了排污许可证，证书编号：91130125754023620Y001U。

（三）投资情况

项目总投资 80 万元，其中环保投资 20 万元，占总投资的 25%。

（四）验收范围

根据项目环评及批复的建设内容和环保措施进行验收。

二、工程变动情况

经调查核实，项目变动情况如下：

环评设计工件清洗废水经隔油、絮凝沉淀处理后与纯水制备废水经厂区化粪池进入园区管网排入行唐县第二污水处理厂。实际建设时纯水制备的尾水（反渗透膜法）用于厂区泼洒抑尘，不外排；预脱脂、主脱脂水槽均自带一台除油机，预脱脂、主脱脂水槽、水洗槽及水洗防锈水槽槽底均采用斜底结构并设有集污沟，安装二级过滤装置，生产间歇添加絮凝剂，将絮凝沉淀后的上清液排至蓄水池回用于工件清洗工序，不外排，预脱脂、主脱脂隔油装置收集的废矿物油，水槽集污沟收集的絮凝沉淀物收集后暂存于危险废物暂存间，定期交有资质的危险废物处置单位处置。

李青峰¹ 王巍 周松 张亚 郝聪敏

以上变动内容已在重新申请的排污许可证中明确，根据“关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（环办环评函〔2020〕688号）”及排污许可证许可内容，以上变动不属于重大变动。

三、环境保护设施建设情况

（一）废气

技改项目为喷漆前加清洗烘干工序，以保证喷漆工件的清洁度，提高喷漆质量，清洗烘干使用的药剂重油垢清洗剂、多功能防锈剂均未检出挥发性有机物，且工件携带润滑油等量极少，根据环评及批复内容，本项目无废气产生。

（二）废水

技改项目不新增人员，不新增生活废水；生产废水主要为纯水制备废水及工件清洗废水，纯水制备的尾水（反渗透膜法）用于厂区泼洒抑尘，不外排；预脱脂、主脱脂水槽均自带一台除油机，预脱脂、主脱脂水槽、水洗槽及水洗防锈水槽槽底均采用斜底结构并设有集污沟，安装二级过滤装置，生产间歇添加絮凝剂，将絮凝沉淀后的上清液排至蓄水池回用于工件清洗工序，不外排。

（三）噪声

项目噪声主要为设备运行噪声，采取选用低噪声设备、基础减振、厂房隔声等降噪措施。

（四）固体废物

项目不新增人员，不新增生活垃圾；纯水机产生的废反渗透膜、废活性炭、废石英砂、废滤芯收集后在一般工业固废填埋场卫生填埋；水槽过滤装置收集的铁屑回用于中频电炉；未沾染清洗剂、防锈剂的废包装桶由供应商回收利用；预脱脂、主脱脂隔油装置收集的废矿物油，水槽集污沟收集的絮凝沉淀物，沾染清洗剂、防锈剂的废包装经收集后暂存于危险废物暂存间，定期交有资质的危险废物处置单位处置。

四、环境保护设施调试效果

（一）厂界噪声

经检测，厂界昼、夜间噪声值均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准要求。

（二）污染物排放总量

经核算，项目实际污染物排放量满足环评及批复中总量控制指标要求。

五、工程建设对环境的影响

项目厂界噪声达标排放，废水及固废均妥善处置，对周边环境影响较小。

李青峰² 王毅 周松 张亚 郝聪敏

六、验收结论

项目执行了环保“三同时”制度，落实了污染防治措施；根据现场核查及项目竣工环境保护验收监测报告结果，本项目满足环评及批复要求，可以通过竣工环境保护验收。

七、后续要求

规范危废管理制度及相关标识、标志牌，加强环境保护设施和生产设备管理与维护，确保各项污染物长期、稳定、达标排放。

八、验收人员信息

验收人员信息表

验收组	姓 名	工作单位	职称/职务	签字
组 长	祁聪敏	行唐县正佳机械有限责任公司	法人代表	祁聪敏
专 家	周素颖	石家庄市岗黄水库监督监测站	正高工	周素颖
	李青峰	石家庄市环境科学研究院	高 工	李青峰
	王 毅	石家庄市环境信息中心	高 工	王毅
检测单位	张 亚	乐新检测技术有限公司	技术员	张亚

