

捷希新工艺品（东莞市）有限公司建设项目

竣工环境保护验收意见

2024年01月31日，捷希新工艺品（东莞市）有限公司根据《捷希新工艺品（东莞市）有限公司建设项目竣工环境保护验收报告表》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4号）、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（公告2018年第9号），严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

捷希新工艺品（东莞市）有限公司建设项目（以下简称“本项目”）位于广东省东莞市东坑镇彭屋三甲工业园路6号2号楼（中心经纬度坐标：北纬23度0分9.503秒，东经113度55分28.767秒），实际总投资480万元，其中环保投资25万元，占地面积6450m²，建筑面积8229m²。主要从事手袋、手机壳、耳机盒的生产，年生产手袋87万个、手机壳195万个、耳机盒97万个，本次验收根据验收期间工况来核算产品产量，项目产品产量未超环评审量。项目员工人数约90人，员工均在厂区内就餐（项目员工餐均为外购回来餐厅内食用，不在项目内设置厨房），不在厂区内住宿。年工作300天，每天工作8小时，每天1班，不进行夜间生产，年工作2400小时。

（二）建设过程及环保审批情况

项目于2023年10月委托东莞市立莱乔生态环境科技有限公司编制了《捷希新工艺品（东莞市）有限公司建设项目环境影响报告表》，并于2023年11月29日通过了东莞市生态环境局的审批同意，审批文号：东环建[2023]13752号。

项目于2023年12月14日在全国排污许可证管理信息平台完成了《捷希新工艺品（东莞市）有限公司固定污染源排污登记表》（登记编号：91441900MACN9F4H9U001Z）。

（三）投资情况

本项目实际总投资约480万元，其中环保投资25万元，约占总投资的5.2%。

（四）验收范围

本项目验收范围为捷希新工艺品（东莞市）有限公司（东环建[2023]13752号）的生产工艺、主要设备及污染治理设施配套工程。

二、工程变动情况

对照关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单(试行)》的通知（环办环评函〔2020〕688号），项目未发生变动，建设内容均未超出环评审批，实际建设未发生重大变动。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

生活污水：本项目生活污水经隔油隔渣池+三级化粪池预处理后经市政截污管网引至东莞市横沥东坑合建污水处理厂处理后达标排放。

冷却用水：本项目注塑机使用冷却水对设备进行间接冷却，冷却水为普通的自来水，无需添加矿物油、乳化液等冷却剂。项目设有1台冷却水塔，循环水量为50t/h，项目冷却塔损失水量为0.375t/h，按年工作2400h（8h/d，300d/a），项目冷却塔蒸发损失水量为900t/a。项目冷却塔补充水量为1020t/a，项目冷却水无添加任何药剂，经冷却塔冷却后循环使用，不外排。因受热等因素损失，需定期补充自来水。

雨水：本项目实施雨污分流，即雨水与污水分开收集，分开排放，雨水经厂区内雨水收集管道收集后排入市政雨水管网。

（二）废气

破碎工序：本项目破碎过程会产生少量粉尘，项目所用破碎机为密闭设备，在破碎后开盖瞬间会产生少量的粉尘（颗粒物），项目破碎工序每天开盖时间较短，每天开盖2h，年工作300天，破碎过程产生的粉尘通过加强车间机械通风后无组织排放。

精雕工序：本项目在精雕过程会产生少量粉尘。项目工件需要精雕处理的部位较少，项目精雕工序工作时间约为8h/d，则年工作时间2400小时，粉尘通过加强车间机械通风后无组织排放。

注塑成型、组装、包装、UV打印、烘烤、移印、丝印、贴合工序：本项目注塑成型、组装工序中采用塑胶作为原料，包装工序采用塑料包装袋作为原料，由于塑胶粒在高温熔融过程会产生少量异味，主要污染物为非甲烷总烃。据有关资料，二噁英产生的条件为400℃以上，因此，加工过程原料不会分解，基本也不会产生二噁英；项目UV打印、烘烤、移印、

丝印、贴合工序会产生少量有机废气，主要污染物为总VOCs；项目将注塑成型、组装、包装、UV打印、烘烤、移印、丝印、贴合工序分别设置于密闭车间内，产生的总VOCs、非甲烷总烃废气经收集后由管道引至1套“二级活性炭吸附装置”处理后由1根排气筒引至高空排放。约15%未被收集的废气为无组织排放。

臭气浓度：本项目在注塑成型、组装、包装工序中除了有机废气外，相应的会伴有明显的异味，以臭气浓度计，该类异味覆盖范围仅限于生产设备至生产车间边界，对外环境影响较小。异味通过废气收集系统和“二级活性炭吸附装置”处理后与有机废气一同排放，少部分未能被收集的异味以无组织形式在车间排放，通过加强车间管理，该类异味对周边环境的影响不大。

（三）噪声

本项目主要噪声为：普通加工机械、空压机运行时产生的噪声，通过采取合理布局、墙体隔声、消声、减震等措施后，厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准要求。

（四）固体废物

（1）一般工业固体废物

塑胶边角料：项目生产过程中会产生塑胶边角料，其产生量为原料用量的2%，项目塑胶粒、色母粒本次验收使用量为68.2t/a，则其产生量为 $68.2\text{t/a} \times 2\% = 1.364\text{t/a}$ ，经破碎后回用于生产。

皮料、布料边角料：项目生产过程中会产生皮料、布料边角料，其产生量为原料用量的2%，项目皮料、布料本次验收使用量为180052码/年，约500g/码，则皮料、布料总质量为90t/a，故其产生量为 $90\text{t/a} \times 2\% = 1.8\text{吨/年}$ ，经收集后交给专业公司回收处理。

废包装材料：项目包装过程会产生少量废包装材料，其产生量约占包装材料的2%，项目本次验收使用包装材料4.839t/a，则包装过程废包装材料产生量约0.097t/a；项目生产过程中会产生少量废包装材料，塑胶粒、色母粒、包装材料包装规格为25kg/袋，每个空包装袋重量约为0.05kg，塑胶粒、色母粒、包装材料使用量共计73.039t/a，则废包装袋产生量2922个、折合0.1461t/a；拉链包装规格为500条/袋，每个空包装袋重量约为0.05kg，项目拉链使用量为116万条/a，则废包装袋产生量为2320个、折合0.116t/a；仿钻包装规格为5kg/袋，每个空包装袋重量约为0.02kg，项目仿钻使用量为7.74t/a，则废包装袋产生量为1548个、折合

0.0309t/a，故废包装材料总产生量为0.39t/a，经收集后交给专业公司回收处理，并按有关规定落实工业固体废物申报登记制度。

(2) 危险废物

废活性炭：项目设置1套“活性炭吸附装置”处理有机废气，二级活性炭吸附装置设计处理为20000m³/h（活性炭箱体尺寸：2100mm*1200mm*1550mm，设置4层活性炭），单台过滤面积10.08m²，活性炭层高约为0.3m，活性炭填充体积约为3.024m³，则活性炭装置装炭量为1.361t，有机废气治理措施活性炭对有机废气去除量为0.1685t/a，则更换废活性炭（含吸附有机废气）量约5.6125t/a，经收集后交有危废资质单位处理。

废胶水桶、废油墨桶：项目本次验收生产过程中使用胶水7.7t/a，包装规格为5kg/桶，产生包装物约1540个，每个包装材料重量为200g，则废胶水桶产生量约0.308t/a；使用UV油墨0.6t/a，包装规格为5kg/桶，产生包装物约120个，每个包装材料重量为200g，则废油墨桶产生量约0.024t/a；使用水性油墨0.54t/a，包装规格为5kg/桶，产生包装物约108个，每个包装材料重量为200g，则废油墨桶产生量约0.0216t/a，经收集后交有危废资质单位处理。

废抹布：项目UV打印机、丝印机、移印机清洁过程中会产生废抹布，根据企业提供资料，项目废抹布产生量约0.3t/a，经收集后交有危废资质单位处理。

(3) 生活垃圾

本项目生活垃圾主要成份是废纸、布类、皮革、瓜果皮核、饮料包装瓶等。员工生活垃圾排放量计算如下：0.5公斤/人·日×90人=45公斤/天，即13.5吨/年，由环卫部门运走。

四、环境保护设施调试效果

根据广东易正检测科技有限公司出具的本项目的竣工环境保护验收检测报告（报告编号：YZHJ24-1111）情况，本项目环境保护设施调试效果如下：

1、污染物排放情况

(一) 废水

生活污水：本项目生活污水经隔油隔渣池+三级化粪池预处理后，由《广东易正检测科技有限公司》（报告编号：YZHJ24-1111）监测结果表明，pH值、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮、总磷、阴离子表面活性剂、动植物油排放浓度可达到广东省《水

污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)B等级标准中的较严值,最后经市政截污管网引至东莞市横沥东坑合建污水处理厂处理后达标排放,达到环评批复要求。

冷却用水:本项目注塑机使用冷却水对设备进行间接冷却,冷却水为普通的自来水,无需添加矿物油、乳化液等冷却剂,项目冷却水无添加任何药剂,经冷却塔冷却后循环使用,不外排。因受热等因素损失,需定期补充自来水。

雨水:本项目实施雨污分流,即雨水与污水分开收集,分开排放,雨水经厂区内雨水收集管道收集后排入市政雨水管网。

(二) 废气

破碎工序:本项目破碎过程会产生少量粉尘,项目所用破碎机为密闭设备,在破碎后开盖瞬间会产生少量的粉尘(颗粒物),项目破碎工序每天开盖时间较短,每天开盖2h,年工作300天,破碎过程产生的粉尘通过加强车间机械通风后无组织排放,由《广东易正检测科技有限公司》(报告编号:YZHJ24-1111)监测结果表明,粉尘厂界无组织排放浓度可达到《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)表9企业边界大气污染物浓度限值的要求,达到环评批复要求。

精雕工序:本项目在精雕过程会产生少量粉尘。项目工件需要精雕处理的部位较少,项目精雕工序工作时间约为8h/d,则年工作时间2400小时粉尘通过加强车间机械通风后无组织排放,由《广东易正检测科技有限公司》(报告编号:YZHJ24-1111)监测结果表明,粉尘厂界无组织排放浓度可达到《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)表9企业边界大气污染物浓度限值的要求,达到环评批复要求。

注塑成型、组装、包装、UV打印、烘烤、移印、丝印、贴合工序:本项目注塑成型、组装工序中采用塑胶作为原料,包装工序采用塑料包装袋作为原料,由于塑胶粒在高温熔融过程会产生少量异味,主要污染物为非甲烷总烃。据有关资料,二噁英产生的条件为400℃以上,因此,加工过程原料不会分解,基本也不会产生二噁英;项目UV打印、烘烤、移印、丝印、贴合工序会产生少量有机废气,主要污染物为总VOCs;项目将注塑成型、组装、包装、UV打印、烘烤、移印、丝印、贴合工序分别设置于密闭车间内,产生的总VOCs、非甲烷总烃废气经收集后由管道引至1套“二级活性炭吸附装置”处理后由1根排气筒引至高空排放。由《广东易正检测科技有限公司》(报告编号:YZHJ24-1111)监测结果表明,注塑

成型、组装、包装、UV打印、烘烤、移印、丝印、贴合工序非甲烷总烃有组织排放浓度可达到《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)表5大气污染物特别排放限值、《印刷工业大气污染物排放标准》(GB41616-2022)表1大气污染物排放限值和广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》(DB44/2367-2022)表1挥发性有机物排放限值的较严值；总VOCs有组织排放浓度可广东省《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/815-2010)第II时段排放限值；约15%未被收集的废气为无组织排放，非甲烷总烃厂界无组织排放浓度可达到《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)表9企业边界大气污染物浓度限值；总VOCs厂界无组织排放浓度可达到广东省《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/815-2010)无组织排放监控点浓度限值。

同时，项目须严格控制VOCs无组织废气排放，厂区内无组织排放控制符合广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》(DB44/2367-2022)及其表3厂区内VOCs无组织排放限值和《印刷工业大气污染物排放标准》(GB41616-2022)表A.1厂区内VOCs无组织排放限值的较严值，达到环评批复要求。

臭气浓度：本项目在注塑成型、组装、包装工序中除了有机废气外，相应的会伴有明显的异味，以臭气浓度计，该类异味覆盖范围仅限于生产设备至生产车间边界，对外环境影响较小。异味通过废气收集系统和“二级活性炭吸附装置”处理后与有机废气一同排放，少部分未能被收集的异味以无组织形式在车间排放，通过加强车间管理，该类异味对周边环境的影响不大。由《广东易正检测科技有限公司》(报告编号：YZHJ24-1111)监测结果表明，项目收集部分的臭气浓度排放可达到《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表2恶臭污染物排放标准值的要求；未收集部分的臭气浓度排放经加强车间管理后能够达到《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)恶臭污染物厂界二级新扩改建标准的要求，达到环评批复要求。

(三) 厂界噪声

本项目主要噪声为：普通加工机械、空压机运行时产生的噪声，通过采取合理布局、墙体隔声、消声、减震等措施后，由《广东易正检测科技有限公司》(报告编号：YZHJ24-1111)监测结果表明，厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准要求，达到环评批复要求。

(四) 固体废物

本项目生产过程产生的塑胶边角料经破碎后回用于生产，皮料、布料边角料、废包装材料经分类收集后交专业公司处理；废活性炭、废胶水桶、废油墨桶、废抹布经分类收集后交有危废资质单位处理；员工生活产生的生活垃圾必须按照指定地点堆放在生活垃圾堆放点，每日由环卫部门清理运走，并对堆放点进行定期的清洁消毒，杀灭害虫。经上述措施处理后，项目产生的固废均能得到妥善处置，对周围环境影响较小。

五、工程建设对环境的影响

本项目废水、废气、噪声已按照环评文件要求落实，由《广东易正检测科技有限公司》（YZHJ24-1111）监测结果表明，项目废水、废气、噪声排放达到验收执行标准。

六、验收结论

验收组认为，本项目环境影响报告经批准后，其性质、规模、地点、采取的防治污染、防止生态破坏的措施没有发生重大变化，项目基本落实了环评文件及环评批复文件要求，且满足“三同时”要求，验收报告总体符合建设项目竣工环境保护验收技术规范，项目环境保护验收合格。

七、后续要求

1、建设单位应在项目运行过程中加强环境保护管理工作，严格执行各类管理制度和操作规程，及时清运污泥，定期对各项环境保护设施进行检查、维护和更新，确保污染物能长期稳定达标排放，减少对周围环境的影响。

2、积极配合各级环保部门做好该项目的日常环境保护监管工作，对该项目污染防治有新要求的，应按新要求执行。

3、按国家、省、市关于信息公开的法律法规及文件要求，做好相关环境信息公开工作。

八、验收人员信息

本项目验收组成员详见验收人员信息表。

捷希新工艺品（东莞市）有限公司

2024年01月31日



捷希新工艺品（东莞市）有限公司建设项目

验收工作组信息表

工作组	姓名	工作单位	电话	身份证号
建设单位	白集	捷希新工艺品（东莞市）有限公司	13652336940	4101031980102552X
编制单位	白集	捷希新工艺品（东莞市）有限公司	13652336940	4101031980102552X
监测单位	黄孝昌	广东易正检测科技有限公司 (报告编号: YZHJ24-1111)	13412220877	441900198906291077
环保工程设计单位	苏国强	广东科盛环保科技有限公司	13925878737	44190019821112228
环保工程施工单位	苏国强	广东科盛环保科技有限公司	13925878737	44190019821112228

