

重庆值亿科技有限公司
瓶身标签印刷生产项目
竣工环境保护验收监测报告表



建设单位：重庆值亿科技有限公司

编制单位：重庆索易环保工程有限公司

二〇二四年五月



建设单位法人代表： （签字）

编制单位法人代表： （签字）

项 目 负 责 人：

报 告 编 写 人：

建设单位：重庆值亿科技有限公司（盖章） 编制单位：重庆索易环保工程有限公司（盖章）

电话：17782057036

电话：15036220790

传真：/

传真：/

邮编：401533

邮编：400041

地址：合川区土场镇银翔新城鑫友路 63-3 号

地址：重庆市九龙坡区科园三街 139-57-7-1

表一

建设项目名称	瓶身标签印刷生产项目				
建设单位名称	重庆值亿科技有限公司				
建设项目性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技改 <input type="checkbox"/> 迁建				
建设地点	合川区土场镇银翔新城鑫友路 63-3 号				
主要产品名称	标签纸				
设计生产能力	年产 80 万张标签纸				
实际生产能力	年产 80 万张标签纸				
建设项目环评时间	2023 年 12 月 12 日	开工建设时间	2023 年 12 月 18 日		
调试时间	2024 年 3 月 15 日 ~2024 年 4 月 15 日	验收现场监测时间	2024 年 4 月 17 日~ 2024 年 4 月 23 日		
环评报告表审批部门	重庆市合川区生态环境局	环评报告表编制单位	重庆众致环保有限公司		
环保设施设计单位	重庆市生华环保研究所	环保设施施工单位	重庆市生华环保研究所		
投资总概算（万元）	600	环保投资（万元）	20	比例	3.33%
实际总投资（万元）	600	环保投资（万元）	28	比例	4.67%
验收监测依据	1.1 建设项目环境保护相关法律、法规和规章制度 （1）《中华人民共和国环境保护法》（2015 年 1 月 1 日施行）； （2）《中华人民共和国水污染防治法》（2018 年 1 月 1 日施行）； （3）《中华人民共和国大气污染防治法》（2018 年 10 月 26 日修订）； （4）《中华人民共和国环境噪声污染防治法》（2022 年 6 月 5 日施行）； （5）《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020 年 9 月 1 日施行）；				

	<p>(6) 《中共中央国务院关于加快推进生态文明建设的意见》(中发〔2015〕12号)；</p> <p>(7) 《国务院关于印发大气污染防治行动计划的通知》(国发〔2013〕37号)；</p> <p>(8) 《国务院关于印发水污染防治行动计划的通知》(国发〔2015〕17号)；</p> <p>(9) 关于印发《“十四五”生态保护监管规划》的通知(环生态〔2022〕15号)；</p> <p>(10) 《危险废物转移联单管理办法》(部令第23号，2022年1月1日实施)；</p> <p>(11) 关于印发《国控污染源排放口污染物排放量计算方法》的通知(环办〔2011〕8号)；</p> <p>(12) 《国家危险废物名录》(2021年1月1日实施)；</p> <p>(13) 《危险化学品目录(2015版)》(2015年5月1日起实施)；</p> <p>(14) 《重庆市环境保护条例》(2022年9月28日修正)；</p> <p>(15) 《重庆市大气污染防治条例》(2021年5月27日修正)；</p> <p>(16) 《重庆市环境噪声污染防治管理办法》(2019年10月10日修正)；</p> <p>1.2 建设项目竣工环境保护验收技术规范</p> <p>(1) 《关于印发建设项目竣工环境保护验收现场检查及审查要点的通知》(环办〔2015〕113号)，原环境保护部)；</p> <p>(2) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》(生态环境部，2018年5月16日印发)；</p> <p>(3) 关于印发《污染类建设项目重大变动清单(试行)》的通知(环办环评函〔2020〕688号)；</p> <p>(4) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》(国环规环评〔2017〕4号)；</p>
--	--

	<p>(5) 《关于进一步完善建设项目环境保护“三同时”及竣工环境保护自主验收监管工作机制的意见》（环执法〔2021〕70号）；</p> <p>(6) 《水污染物排放总量监测技术规范》（HJ/T92-2002）；</p> <p>(7) 《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》（GB/T16157-1996）。</p> <p>1.3 建设项目环境影响报告表及审批部门审批决定</p> <p>(1) 本项目重庆市企业投资项目备案证（项目代码：2308-500117-04-01-928334，2023年9月9日）；</p> <p>(2) 《瓶身标签印刷生产项目环境影响报告表》（重庆众致环保有限公司，2023年10月）；</p> <p>(3) 本项目重庆市建设项目环境影响评价文件批准书（渝（合）环准〔2023〕071号，2023年12月12日）；</p> <p>1.4 建设项目排污许可执行情况</p> <p>本项目属于C2319包装装潢及其他印刷，主要生产产品为瓶身标签纸，对照《固定污染源排污许可分类管理名录》（2019年版），项目排污许可分类属于登记管理。</p> <p>2024年3月14日，企业已依法申报并取得了《固定污染源排污登记回执》（登记编号：91500117MACKMR4Q90001Z），有效期为：2024年03月14日至2029年03月13日。</p> <p>1.5 建设项目验收范围</p> <p>本次建设项目验收为整体验收。验收范围包含《瓶身标签印刷生产项目环境影响报告表》及“渝（合）环准〔2023〕071号”批复的全部建设内容。</p> <p>1.6 其他相关文件</p> <p>(1) 重庆智海科技有限责任公司监测报告（渝智海字〔2024〕第HJ122号）。</p>
--	--

验收监测评价
标准、标号、
级别、限值

根据项目环境影响报告表及建设项目批准书“渝（合）环准〔2023〕071号”要求和相关技术文件、标准以及项目实际建设情况，确定项目废气、废水、厂界噪声的验收评价标准。

具体验收执行标准情况如下：

1.7 大气污染物排放标准

本项目生产区域为1栋独立厂房（共四层），厂房位于重庆博顿华煜商贸有限公司厂区内东南侧，营运期产生的废气主要为印刷工艺废气和危废暂存间挥发性有机废气，主要污染物为非甲烷总烃，经厂房屋顶已建的一套二级活性炭吸附装置处理后，由一根15m高排气筒排放，有组织废气执行《印刷工业大气污染物排放标准》（GB 41616-2022）表1 标准限值要求；无组织废气执行《包装印刷业大气污染物排放标准》（DB 50/758-2017）中企业边界监控点位浓度限值要求。其中监测项目臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）标准限值。

验收阶段与环评阶段废气污染物执行的排放标准一致，具体标准限值见表 1-1~表 1-3。

表 1-1 《印刷工业大气污染物排放标准》（GB 41616-2022）

序号	污染物项目	限值（mg/m ³ ）	污染物排放监控位置
1	苯	1	车间或生产设施排气筒
2	苯系物	15	
3	NMHC	70	
4	颗粒物	30	
备注：苯、苯系物、颗粒物为本次验收监测监控指标。			

表1-2 《包装印刷业大气污染物排放标准》（DB50/758-2017）

序号	污染物项目	限值（mg/m ³ ）	监控点位
1	苯	0.1	企业边界
2	甲苯与二甲苯合计	0.8	
3	非甲烷总烃	4.0	
备注：验收监控指标苯系物以甲苯与二甲苯合计限值进行监控。			

表 1-3 《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）

污染物	排气筒高度 (m)	最高允许排放速 (无量纲)	厂界标准值 (无量纲)
颗粒物	15	2000	20

备注：本项目所在区域环境空气功能区划为二类区，执行二级标准。

1.8 水污染物排放标准

本项目营运期人员活动产生的生活污水依托重庆博顿华煜商贸有限公司现有生化池处理后，达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准排入园区管网；最终排至银翔新城污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级A标准后排入柏水溪。

验收阶段与环评阶段废水排放标准一致，具体标准限值见表1-4：

表1-4 水污染物排放标准 单位：mg/L，pH无量纲

标准名称	pH	COD	BOD ₅	SS	氨氮*	总磷*	总氮*
《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 三级标准	6~9	500	300	400	45*	8*	70*
《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002) 一级 A 标准	6~9	50	10	10	5 (8)	0.5	0.5

注：*氨氮、总磷、总氮参照执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 等级标准。括号外数值为水温>12℃时的控制指标，括号内数值为水温≤12℃时的控制指标。

1.9 噪声污染物排放标准

本项目所在区域声功能区划为3类地区，营运期噪声源主要为各类机械设备以及空压机、风机等。

验收阶段与环评阶段噪声排放标准一致，执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准，标准限值见表1-5。

表1-5 工业企业厂界环境噪声排放标准 单位：dB（A）

标准	适用区类	标准值	
		昼间	夜间
《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008)	3 类	65	55

1.10 固体废物

本项目运营过程中固体废物主要为一般工业固废、危险废物以及生活垃圾。

（1）生活垃圾实行分类统一收集后，交由当地环卫部门统一转运处置，生活垃圾处置执行《城市生活垃圾管理办法》（2007年7月1日起施行）。

（2）危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023，2023年7月1日实施）；

（3）《危险废物转移管理办法》（2022年1月1日起施行）。

（4）一般固废执行《一般工业固废贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）。

表二

工程建设内容：**2.1 项目概况**

重庆值亿科技有限公司位于合川区土场镇银翔新城鑫友路 63-3 号（重庆市合川区工业园区天顶组团 C 区），中心坐标东经 106° 28′ 0.1661″，北纬 29° 53′ 36.1194″。2023 年 6 月 14 日企业成立，经法拍购得合川区土场镇银翔新城鑫友路 63-3 号厂房 1 栋作为生产用房，本项目建设历程如下：

2023 年 7 月 10 日，重庆市合川区汽车产业发展中心签发关于重庆值亿科技有限公司入驻园区意见书，同意本项目入驻园区；

2023 年 9 月 9 日，本项目完成项目备案，并取得重庆市企业投资项目备案证（项目代码：2308-500117-04-01-928334）；

2023 年 10 月，企业委托重庆众致环保有限公司编制《瓶身标签印刷生产项目环境影响报告表》；

2023 年 12 月 12 日，企业取得重庆市合川区生态环境局核发的批复文件（渝（合）环准〔2023〕071 号）；

2023 年 12 月 18 日，企业正式开工建设；

2024 年 3 月 14 日，企业申报并取得固定污染源排污登记回执（登记编号：91500117MACKMR4Q90001Z）；

2024 年 3 月 15 日，企业生产线建成，并正式启动生产线及环保设备运行调试，开始试生产。

项目地理位置图见附图 1。

2.2 总平面布置

本项目购置生产厂房 1 栋，共四层，建筑面积 1580.7m²，厂房内建设标签印刷生产线及相关环保工程和公辅工程。本项目生产厂房位于重庆博顿华煜商贸有限公司厂区内，厂房南侧紧邻前照路，厂房为四层砖混结构，其中负一层为成品库房、原料库房及固废暂存区，一层为办公区、成品质检区及印版库房，二层为印刷生产线及烫金生产线，三层为印刷生产线及打样间。重庆博顿华煜商贸有限公司厂区相对前照路地势较低，厂房负一层为厂区内平层，紧邻园区道路，设置库房便于运输。

本项目总平面布置详见附图 2。

2.3 劳动定员及工作制度

本项目劳动定员 30 人，年工作日为 300 天，每天单班白班生产，工作时间 8h，项目不设置食堂和宿舍。

2.4 主要环境敏感点和环境保护目标

本项目位于合川区土场镇银翔新城鑫友路 63-3 号，根据现场踏勘，生产厂房北侧为重庆市富安汽车零部件制造有限公司、距银翔盛世华庭最近距离约 240m，东侧为重庆朝旺机械制造有限公司，南侧为哈丁环境试验技术股份有限公司，西南侧为重庆创意博纳工艺标识有限公司，西侧为重庆邦高动力科技有限公司。

本项目 500 米范围内不涉及珍稀动植物、文物保护单位、自然保护区等特别需要保护的环境敏感目标。周边企业外环境关系见表 2-1。

本项目主要环境保护目标为银翔城居民区及项目地西北侧零散居民户；地表水主要环境保护目标为柏水溪。项目周边环境保护目标详见表 2-2。

表 2-1 项目周边企业外环境关系

序号	周边企业	方位	距本项目距离 (m)	备注
1	重庆市富安汽车零部件制造有限公司	N	10	制造、销售汽摩零部件及配件
2	重庆朝旺机械制造有限公司	E	93	制造、销售汽摩零部件及配（不含发动机）
3	哈丁环境试验技术股份有限公司	S	23	环境试验技术研发、环境试验设备、机电设备生产销售
4	重庆创意博纳工艺标识有限公司	SW	52	生产、加工工艺标牌、标识、塑料制品
5	重庆邦高动力科技有限公司	W	158	通用设备（不含特种设备制造）研发、制造、销售

表 2-2 项目周边环境保护目标一览表

序号	名称	坐标 (m)		保护对象	保护内容	环境功能区	相对厂址方位	相对厂界距离 m
		X	Y					
1	银翔盛世华庭	0	240	居住小区, 7 栋, 约 3000 人	环境空气	二类功能区	N	240
2	银翔盛世豪庭	-280	500	居住小区, 16 栋, 约 7000 人			NW	573
3	文家湾散户	470	-80	散户居民, 10 户, 约 40 人			SE	476
4	柏水溪	350	-140	地表水体	地表水	III类水体	SE	376

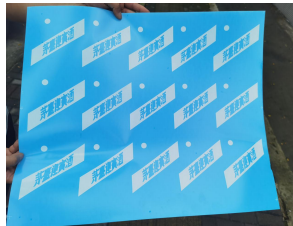
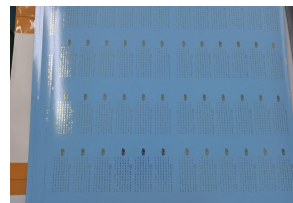
注: X、Y 坐标距离是以生产厂房中心点为坐标原点。

根据实际踏勘, 与环评阶段对比, 本项目环境保护目标情况与环评一致, 未发生变化, 本项目周边环境保护目标分布详见附图 3。

2.5 产品方案及生产规模

本项目于 2023 年 12 月 18 日开工建设, 实际建成标签纸印刷生产线可年产标签纸 80 万张。项目产品方案组成一览表见表 2-3。

表 2-3 项目产品方案一览表

产品名称	产品数量	主要产品尺寸	表面处理类型	产品样式
标签纸	80 万张	780mm×540mm、 350mm×270mm 等	印刷 UV 油墨和 可撕膜油墨	
			烫金	

备注: 实际生产产品中约 40%需烫金。

根据收集资料和现场踏勘, 项目产品方案及规模与环评阶段对比与环评一致, 未发生变化。

2.5 项目工程组成及建设内容

本项目购置厂房 1 栋进行建设，建筑面积 1580.7m²，主要建设内容有主体工程、辅助工程、公用工程、储运工程以及环保工程，项目组成与环评（及批复）变化情况详见表 2-4。

表 2-4 验收项目环评阶段、实际建成阶段项目组成一览表

类别	名称	环评阶段建设内容	实际建设情况	变动情况
主体工程	生产厂房	位于合川区土场镇银翔新城鑫友路 63-3 号，共 4 层，单层约 3m，其中负一层与厂区内厂房地面水平，一层与南侧前照路水平。	位于合川区土场镇银翔新城鑫友路 63-3 号，共 4 层，单层约 3m，其中负一层与厂区内厂房地面水平，一层与南侧前照路水平	与环评一致
	生产车间	位于厂房二层及三层中部，主要布置 6 台全自动丝网印刷机（二层、三层各 3 台），用于标签纸印刷。	位于厂房二层及三层中部，主要布置 6 台全自动丝网印刷机（二层、三层各 3 台），用于标签纸印刷	与环评一致
	烫金车间	位于厂房二层西南侧，主要布置 2 台烫金机，用于标签纸烫金。	位于厂房二层西南侧，主要布置 3 台烫金机（2 用 1 备），用于标签纸烫金	较环评阶段增加一台烫金机，作为生产检修备用。
	打样间	位于厂房三层西南侧，主要布置 2 台丝网印刷机，主要生产试样给业主展示。	位于厂房三层西南侧，主要布置 2 台丝网印刷机，主要生产试样给业主展示	与环评一致
辅助工程	办公室	位于厂房一层南侧，占地面积约 240m ² ，用于人员办公，不设食宿。	位于厂房一层南侧，占地面积约 240m ² ，用于人员办公，不设食宿。	与环评一致
	质检车间	位于厂房一层北侧，占地面积约 260m ² ，用于产品外观、尺寸、颜色检验。	位于厂房一层北侧，占地面积约 160m ² ，用于产品外观、尺寸、颜色检验。质检区东侧新增一台手工打包机，对标签纸成品进行打包入库。	较环评阶段增加一台手工打包机，对标签纸成品进行打包入库。
	印版库房	未设置印版库房	位于厂房一层北侧，占地面积约 100m ² ，用于外购印版的存放。	较环评阶段新增一间印版库房，用于外购印版的存放。
储运工程	原料库房	位于厂房负一层西侧，占地面积约 130m ² ，用于堆放外购水转印纸及包装材料。	位于厂房负一层西侧，占地面积约 130m ² ，用于堆放外购水转印纸、包装材料、油墨、润版剂和清洗剂。	较环评阶段，考虑方便外购原材料卸运，外

				购油墨、润版剂和清洗剂暂存于原料库房内。
	成品库房	位于厂房负一层西侧，占地面积约 210m ² ，用于堆放生产产品。	位于厂房负一层西侧，占地面积约 210m ² ，用于堆放生产产品。	与环评一致
	油墨库房	位于厂房二层及三层西北侧，占地面积均为 20m ² ，用于堆放外购油墨、润版剂和清洗剂。	位于厂房二层及三层西北侧，占地面积均为 20m ² ，用于堆放生产使用的油墨、润版剂和清洗剂。	与环评一致
	杂物仓库	位于厂房负一层东北侧，占地面积约 50m ² ，用于堆放杂物。	位于厂房负一层成品库房内，占地面积约 50m ² ，用于堆放杂物。	较环评阶段，调整了杂物仓库位置
公用工程	排水	拟建项目采用雨污分流制。雨水排入园区雨水管网，生活污水依托重庆博顿华煜商贸有限公司现有生化池处理后，排入银翔新城污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准后排入柏水溪，项目无生产废水	本项目采用雨污分流制。雨水排入园区雨水管网，生活污水依托重庆博顿华煜商贸有限公司现有生化池处理后，排入银翔新城污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准后排入柏水溪，项目无生产废水。	与环评一致
	供电	依托园区现有市政电网	依托园区现有市政电网	与环评一致
	空压工程	项目厂房设置 1 台空压机，为项目提供空气动力	项目厂房负一层设置 1 台空压机，为项目提供空气动力	与环评一致
	给水	依托现有市政给水系统	依托现有市政给水系统	与环评一致
环保工程	废气	①打样废气产生量较小，无组织排放在车间； ②印刷废气、润版废气和擦拭废气由集气罩收集，其中，干燥烘道内的废气通过上方排气口连接管道负压抽风收集至废气处理系统，经二级活性炭吸附后，通过 1 根 15m 高的排气筒排放。	①打样废气产生量较小，无组织排放在车间； ②印刷废气、润版废气和擦拭废气由集气罩收集，其中，干燥烘道内的废气通过上方排气口连接管道负压抽风收集至废气处理系统，经二级活性炭吸附后，通过 1 根 15m 高的排气筒排放。 ③危废暂存间安装一根负压抽风管道，将危废暂存间挥发有机性废气收集至印刷废气处理系统，经处理达标后排放。	较环评阶段，危废暂存间北侧新增一根负压抽风管道，将废抹布、废油墨等危险废物暂存过程产生的少量挥发性有机废气收集，抽至印刷废气处理系

				统，经处理达标后排放。
	废水	项目通过抹布沾染清洗剂对印版、刮板等进行擦拭，废抹布收集后作为危废处置，无生产废水产生，生活污水依托重庆博顿华煜商贸有限公司现有生化池处理后，排入银翔新城污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准后排入柏水溪。	项目通过抹布沾染清洗剂对印版、刮板等进行擦拭，废抹布收集后作为危废处置，无生产废水产生，生活污水依托重庆博顿华煜商贸有限公司现有生化池处理后，排入银翔新城污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准后排入柏水溪。	与环评一致
	固体废物	厂区设置 1 间危废暂存间，位于负一层，占地面积 10m ² ，用于堆放危险废物；厂区设置 1 间一般固废间，位于危废间北侧，占地面积约 10m ² ，用于堆放一般固体废物。	厂区设置 1 间危废暂存间，位于负一层，占地面积 35m ² ，用于堆放危险废物；厂区设置 1 间一般固废间，位于危废间北侧，占地面积约 35m ² ，用于堆放一般固体废物。	较环评阶段，危废暂存间及一般固废间占地面积有所增加。
	噪声	本项目噪声主要为机械设备噪声，采取建筑隔声和基础减振的降噪措施。	本项目噪声主要为机械设备噪声，采取建筑隔声和基础减振的降噪措施。	与环评一致
环境风险		采取分区防渗措施，危废暂存间、油墨库房作为重点防渗区，地面、裙角等效黏土防渗层 Mb≥6.0m，K≤1×10 ⁻⁷ cm/s，其它区域作为一般防渗区；油墨、机油等包装桶下部设置托盘，发生渗漏后及时收集，防止污染土壤和地下水；全自动丝网印刷机设置有接液盘，油墨不会滴漏到地面，且生产区域地面做防渗措施，厂区常备沙袋、防渗土工布和水泵，用于拦截事故消防废水。	采取分区防渗措施，危废暂存间、油墨库房、原料库房作为重点防渗区，地面、裙角等效黏土防渗层 Mb≥6.0m，K≤1×10 ⁻⁷ cm/s，其它区域作为一般防渗区；油墨、机油等包装桶下部设置接液盘，发生渗漏后及时收集，防止污染土壤和地下水；全自动丝网印刷机设置有接液盘，油墨不会滴漏到地面，且生产区域地面做防渗措施，厂区常备沙袋、防渗土工布和水泵，用于拦截事故消防废水。	原料库房及危废暂存间进行了重点防渗，重点防渗区域面积较环评阶段增加了 155m ² 。

2.6 项目与老厂区依托关系

本项目为新建项目，位于合川天顶组团 C 区，购买合川区土场镇银翔新城

鑫友路 63-3 号厂房 1 栋进行生产，地块土地性质为工业用地，根据现场踏勘，供电、供水和生化池均依托厂区现有设施，本项目建设厂房不存在原有污染情况，无环境遗留问题。

本项目实际建设完成后与现有工程的依托关系，与环评阶段变动情况见表 2-5。

表 2-5 验收项目环评阶段、实际建成阶段依托情况一览表

序号	项目	环评阶段依托情况	实际建成依托情况	变动情况
1	供电	均来自市政，厂区供电、供水设施已建设完善。	均来自市政，厂区供电、供水设施已建设完善。	与环评一致
2	排水	厂区、园区现有雨水管网、污水管网已建设完。	厂区、园区现有雨水管网、污水管网已建设完。	与环评一致
3	生化池	厂区已建有生化池，位于项目西侧，设计处理规模约 50m ³ /d，生化池责任主体为重庆博顿华煜商贸有限公司。	厂区已建有生化池，位于项目西侧，设计处理规模约 50m ³ /d，已签订依托协议，生化池责任主体为重庆博顿华煜商贸有限公司。	与环评一致

2.7 主要生产设备

本项目环评阶段拟建主要设备与实际建设生产设备变动情况见表 2-6。

表 2-6 验收项目环评阶段、实际建成阶段设备组成一览表

序号	设备名称	型号	单位	环评阶段数量	实际建设数量	变动情况	备注
1	全自动丝网印刷机	KST780, 360~450 印次/台·h, 单色印刷机	台	6	6	与环评一致	含丝印、光固、干燥工序，单色印刷机，一次只能印刷一种颜色
2	丝网印刷机	JB-PY6090G	台	2	2	与环评一致	打样
3	烫金机	700	台	2	3	增加一台烫金机	2 用 1 备
4	手工打包机	非标	台	0	1	新增一台手工打包机	对标签纸成品进行打包入库
5	空压机	2.3m ³ /min	台	1	1	与环评一致	螺杆

对照工业和信息化部公告《高耗能落后机电设备（产品）淘汰目录》第一、二、三、四批，本项目所用设备不属于淘汰落后设备，不属于《产业结构调整指导目录（2024 年本）》限制、淘汰的设备。

2.8 主要原辅材料

根据现场踏勘及收集资料，本项目建设完成后，实际运营期间的原辅材料消耗量与环评阶段对照，主要变化情况见表 2-7。

表 2-7 环评阶段与实际主要原辅材料消耗情况一览表

原辅料名称	主要成分	环评阶段		实际阶段		变动情况
		规格	年耗量(t)	规格	年耗量(t)	
水转印纸	/	35×27cm~78×54cm	70	35×27cm~78×54cm	70	与环评一致
烫金纸	/	35×27cm~78×54cm	15	35×27cm~78×54cm	15	
UV 油墨	聚氨酯 30%；环氧丙烯酸酯 30%；反应型单体 25%；光引发剂（酰基磷氧化物类）8%；助剂 5%；消泡剂（椰油酸二乙醇酰胺）2%	20kg/桶	11.81	20kg/桶	11.81	
润版剂（稀释剂）	丙烯酸甲酯、丙烯酸乙酯混合物	20kg/桶	0.12	20kg/桶	0.12	
可撕膜油墨	丙烯酸树脂 79%；150# 溶剂 12%；高温增塑剂 4.2%（邻苯二甲酸二乙酯）；低温增塑剂（脂肪族二元酸酯）2.1%；离型流平剂（聚二甲基硅氧烷、环己烷、填料）2.3%；消泡剂（椰油酸二乙醇酰胺）0.3%；硅烷消泡剂（硅烷化合物）0.1%	20kg/桶	8.42	20kg/桶	8.42	
清洗剂	酒精	20kg/桶	0.1	20kg/桶	0.1	
丝网印版	/	/	300 张	/	300 张	
机油	/	20kg/桶	0.02	20kg/桶	0.02	
注：根据踏勘情况，项目UV油墨和可撕膜油墨出厂均已调制完毕，现场不进行调制。						

2.9 项目水平衡

本项目通过抹布沾染清洗剂对印版、刮板等进行擦拭，废抹布收集后作为危废处置，地坪清洁采用清扫方式，每周清扫一次，无生产废水产生。项目主要用水为员工生活用水，实际劳动定员30人，用水量与环评阶段情况一致，项目营运期用水、排水情况见表2-8，水平衡图见图2-1。

表 2-8 本项目用水、排水情况表

用水类别	规模	日用水量 m³/d	年用水量 m³/a	日排放量 m³/d	年排水量 m³/a
生活用水	30 人	3	900	2.7	810

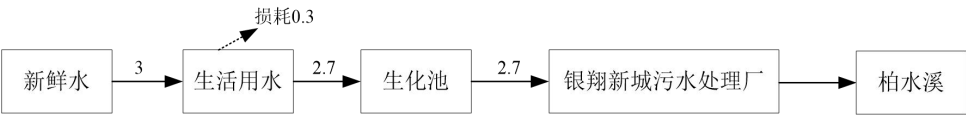


图2-1 项目水平衡图（单位：m³/d）

2.10 生产工艺

本项目营运期印刷生产流程及产排污分析见图 2-2、图 2-3。

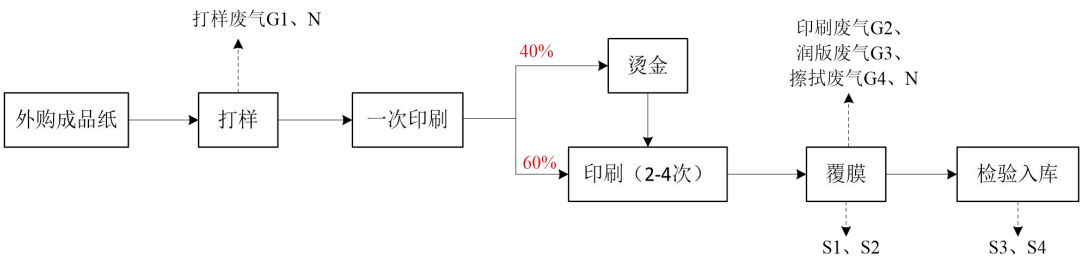


图 2-2 项目整体工艺流程及产污环节图

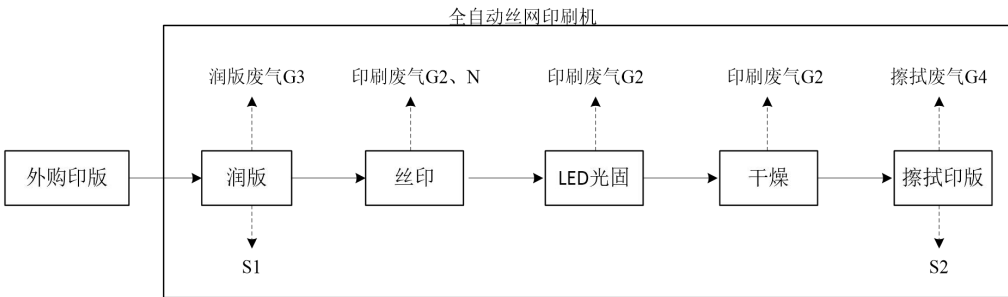


图 2-3 印刷工艺流程及产污环节图

(1) 项目整体工艺流程简要说明：

①外购成品纸：外购符合产品尺寸的水转印纸。

②打样：根据客户要求，某些产品批量印刷前需先进行打样确认效果。项目每次打样仅使用打样机打印 1~2 张产品。年打样频次约 80~100 次，此过程会产生打样废气 G1 和噪声。

③一次印刷：根据客户要求，使用全自动丝网印刷机，将水转印纸印刷成相应的图案，包括润版、丝印、LED 光固、干燥、擦拭印版等工序，项目全自动丝网印刷机包括丝印、光固和干燥工序，同一批次同一种颜色印刷完毕（丝印、光固、干燥），再进行二次印刷。此过程产生印刷废气 G2、润版废气 G3、擦拭废气 G4、废抹布 S2、废刷子 S1 和噪声。

④烫金：根据客户需求，部分标签纸（约占产品的 40%）在印刷中途需要烫金，通过烫金机加热烫金纸使其敷设在标签纸上，加热温度控制在 80~85℃，烫金完成后的产品再进行后续的印刷工序，操作同上述，烫金机使用电能作为能源。此工序主要产生噪声。

⑤二次~四次印刷：根据产品的方案，标签纸成品需进行 2~4 次颜色印刷，以形成不同颜色的图案，生产工艺与一次印刷一致，项目全自动丝网印刷机只能储存一种油墨，不同颜色印刷通过更换油墨完成。此工序将产生印刷废气 G2、润版废气 G3、擦拭废气 G4、废抹布 S2、废刷子 S1 和噪声。

⑥覆膜：为了保护印刷的图案，项目标签纸产品需进行覆膜，使用可撕膜油墨作为原料，通过全自动丝网印刷机进行覆膜（印刷），其生产工艺与一次印刷一致，单张产品印刷时间约 10s 左右，项目设置 2 台设备单独进行覆膜。此工序将产生印刷废气 G2、润版废气 G3、擦拭废气 G4、废抹布 S2、废刷子 S1 和噪声。

⑦检验入库：对印刷完毕的标签纸进行外观、颜色和尺寸的检验，合格品通过手动打包机打包，入库暂存。此工序主要产生不合格品 S3 和废打包材料 S4。

(2) 印刷工艺流程简要说明：

①外购印版：根据产品方案外购成品印版进行印刷，有质量问题的印版交由供应商回收，项目不涉及印版维修；印刷废弃的印版经收集后，危废暂存间

暂存，定期交由有资质的单位处置。

②**润版**：印刷前将印版放置在印刷机上，使用刷子沾染润版液进行擦拭润版，使印版保持一定的湿度，然后将印版装入全自动丝网印刷机内。印刷机上部设置有 1.25m×1.81m 集气罩，可对废气进行收集。此工序主要产生润版废气 G3 和废刷子 S1。

③**丝印**：根据客户要求，使用全自动丝网印刷机，通过 UV 油墨将叠放的单张水转印纸印刷成有图案及颜色的标签纸初品，单张产品印刷时间 8s 左右，同一批次同一种颜色印刷完毕（丝印、光固、干燥）后，再进行二次印刷。此工序主要产生印刷废气 G2 和噪声。

④**LED 光固**：通过传送带将丝印后的标签纸初品运至 LED 灯进行光固（温度约 20~30℃），光固时间约 3s，确保印刷的油墨不会流动。此工序主要产生印刷废气 G2。

⑤**干燥**：将光固后的标签纸通过传输带送至干燥烘道中内，烘道长 13m，干燥温度约 35℃（电加热），干燥时间约 40min，使油墨中的 VOCs 全部挥发，使用电能作为能源。此工序主要产生印刷废气 G2。

⑥**擦拭印版**：每一批次或每天结束后，使用抹布沾染清洗剂对印版、刮板等进行擦拭。此工序主要产生擦拭废气 G4 和废抹布 S2。

（3）其他产污环节

① 厂内设备工作时产生噪声 N；

② 空压机运行过程中产生的噪声和含油废液 S5；

③ UV 固化生产设备更换的 LED 灯 S6，废气处理设备更换的废活性炭 S7；

④ 员工生活产生的生活污水 W1 和生活垃圾；

⑤ 设备维修、生产及保养产生的含油棉纱及手套 S8 和维修、更换的废机油 S9；

⑥ 油墨、润版剂、清洗剂等产生的废包装桶 S10；

⑦ 机油包装产生的废油桶 S11；

⑧ 印刷废弃的废印版 S12；

⑨ 更换的废油墨 S13。

(4) 产排污分析

本项目营运期产排污情况及处置措施见表 2-9 所示。

表 2-9 本项目产排污节点一览表

类型	序号	污染工序/污染源	污染物
废气	G1	丝网印刷机	非甲烷总烃
	G2	全自动丝网印刷机	非甲烷总烃
	G3	润版	非甲烷总烃
	G4	印版、刮板擦拭	非甲烷总烃
废水	W1	生活污水	COD、BOD5、SS、NH3-N
固废	S1	润版	废刷子
	S2	印版、刮板擦拭	废抹布
	S3	检验	不合格品
	S4	检验	废打包材料
	S5	空压机	含油废液
	S6	LED 光固	LED 灯
	S7	废气处理措施	废活性炭
	S8	设备维修、检修	含油棉纱及手套
	S9	设备维修、检修	废机油
	S10	涂料包装	废包装桶
	S11	机油包装	废油桶
	S12	丝印	废印版
	S13	印刷	废油墨
噪声	N	风机、空压机、印刷机等设备	噪声

2.11 项目变动情况

与环评及批复内容对照，本项目建设完成后，主要生产及环保设施发生变动的情况如表 2-10 所示。

表 2-10 验收项目实际建设与环评及批复内容变动情况一览表

序号	环评及批复内容	实际建成内容	变动情况
1	烫金车间位于厂房二层西南侧，主要布置 2 台烫金机，用于标签纸烫金。	位于厂房二层西南侧，主要布置 3 台烫金机(2 用 1 备)，用于标签纸烫金。	较环评阶段增加一台烫金机，作为生产检修备用。
2	位于厂房一层北侧，占地面积约 260m ² ，用于产品外观、尺寸、颜色检验。	位于厂房一层北侧，占地面积约 160m ² ，用于产品外观、尺寸、颜色检验。质检区东侧新增一台手工打包机，对标签纸成品进行打包入库。	较环评阶段增加一台手工打包机，对标签纸成品进行打包入库。
3	未设置印版库房	位于厂房一层北侧，占地面积约 100m ² ，用于外购印版的存放。	较环评阶段新增一间印版库房，用于外购印版的存放。
4	原料库房位于厂房负一层西侧，占地面积约 130m ² ，用于堆放外购水转印纸及包装材料。	原料库房位于厂房负一层西侧，占地面积约 130m ² ，用于堆放外购水转印纸、包装材料、油墨、润版剂和清洗剂。	较环评阶段，考虑方便外购原材料卸运，外购油墨、润版剂和清洗剂暂存于原料库房内。
5	杂物仓库位于厂房负一层东北侧，占地面积约 50m ² ，用于堆放杂物。	位于厂房负一层成品库房内，占地面积约 50m ² ，用于堆放杂物。	较环评阶段，调整了杂物仓库位置
6	①打样废气产生量较小，无组织排在车间； ②印刷废气、润版废气和擦拭废气由集气罩收集，其中，干燥烘道内的废气通过上方排气口连接管道负压抽风收集至废气处理系统，经二级活性炭吸附后，通过 1 根 15m 高的排气筒排放。	①打样废气产生量较小，无组织排在车间； ②印刷废气、润版废气和擦拭废气由集气罩收集，其中，干燥烘道内的废气通过上方排气口连接管道负压抽风收集至废气处理系统，经二级活性炭吸附后，通过 1 根 15m 高的排气筒排放。 ③危废暂存间安装一根负压抽风管道，将危废暂存间挥发有机性废气收集至印刷废气处理系统，经处理达标后排放。	较环评阶段，危废暂存间北侧新增一根负压抽风管道，将废抹布、废油墨等危险废物暂存过程产生的少量挥发性有机废气收集，抽至印刷废气处理系统，经处理达标后排放。
7	厂区设置 1 间危废暂存间，位于负一层，占地面积 10m ² ，用于堆放危险废物；厂区设置 1 间一般固废间，位于危废间北侧，占地面积约 10m ² ，用于堆放一般固体废物。	厂区设置 1 间危废暂存间，位于负一层，占地面积 35m ² ，用于堆放危险废物；厂区设置 1 间一般固废间，位 35m ² ，用于堆放一般固体废物。	较环评阶段，危废暂存间及一般固废间占地面积有所增加。

由上表可知，主要发生变动情况为：

（1）环评阶段：项目布置 2 台烫金机，用于标签纸烫金。实际建设：项目布置 3 台烫金机，用于标签纸烫金，1 台烫金机作为生产检修备用。烫金机配套印刷生产工序，生产产能不变，不会导致污染物排放量增加。

（2）环评阶段：印刷标签纸经质检合格后，由人员手工打包入库。实际建设：新增一台手工打包机，对标签纸成品进行打包入库，提高了标签纸成品打包作业效率。

（3）环评阶段：未设计印版存放区。实际建设：为了便于外购印版管理，在一层北侧设置一间印版库房，用于外购印版的存放。

（4）环评阶段：外购油墨、润版剂和清洗剂存放于厂房二层及三层西北侧油墨库房。实际建设：为了方便外购原材料卸运，外购油墨、润版剂和清洗剂暂存于负一层原料库房，搬运至厂房二层及三层西北侧油墨库房作为生产使用。企业对负一层原料库房地面采取了重点防渗措施，不会导致地下水及土壤环境防范措施减弱。

（5）环评阶段：厂房负一层东北侧设置一间杂物仓库，用于堆放杂物。实际建设：企业的杂物主要为闲置的物料箱、丝网等，仅生产盘存及检修时需要临时存放，放置于成品库房内，取消了单独的杂物仓库设置。

（6）环评阶段：危废暂存间挥发性有机废气无组织排放。实际建设：危废暂存间北侧新增一根负压抽风管道，将废抹布、废油墨等危险废物暂存过程产生的少量挥发性有机废气收集，抽至印刷废气处理系统，经二级活性炭吸附后，通过 1 根 15m 高的排气筒排放。危废暂存间少量挥发性有机废气通过收集处理后排放，有利于作业环境的改善，降低了对周围大气环境的影响。

（7）环评阶段：厂区负一层西侧设置 1 间一般固废间、1 间危废暂存间和 1 间杂物仓库，总占地面积为 70m²。实际建设：厂区负一层西侧设置 1 间一般固废间和 1 间危废暂存间，占地面积均为 35m²。一般固废间和危废暂存间占地面积增加，方便了固体废弃物分区存放及转运，生产产能不变，固体废弃物产生量不增加，固体废弃物合规处置，不会导致不利环境影响加重。

与《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》对照分析，分析情况如表 2-11 所示：

表 2-11 《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》分析一览表

序号	重大变动清单	建设项目	是否存在重大变动
1	建设项目开发、使用功能发生变化的	项目开发、使用功能未发生变化。	否
2	生产、处置或储存能力增大 30%及以上的	项目产能未增加。	否
3	生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的	项目产能未增加，不涉及废水第一类污染物排放。	否
4	位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加 10%及以上的。	项目产能未增加，未新增污染物排放量。	否
5	重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的。	项目选址未发生变化，环境敏感点未发生变化。	否
6	新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一： （1）新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）； （2）位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的； （3）废水第一类污染物排放量增加的； （4）其他污染物排放量增加 10%及以上的。	项目产品品种未变化，生产工艺未变化，不增加生产产能，不会导致污染物排放量增加。	否
7	物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的	项目外购油墨、润版剂和清洗剂先暂存于负一层原料库房，原料库房采取了地面防	否

		渗措施，物料均为密封盛装，不会导致大气污染物无组织排放量增加。	
8	废气、废水污染防治措施变化，导致第6条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加10%及以上的	危废暂存间挥发性有机废气由无组织排放改为收集后处理排放，强化了大气污染防治措施，不会导致污染物排放量的增加。	否
9	新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的。	项目废水排放口未发生变化。	否
10	新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低10%及以上的。	项目未新增废气排放口，不会导致不利环境影响加重。	否
11	噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的。	项目对负一层原料库房地面进行了重点防渗、强化了土壤或地下水污染防治措施，不会导致不利环境影响加重的	否
12	固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的。	项目固体废物为委托资质单位进行处置，企业已与重庆国玖环保科技有限公司签订了危废处置协议。	否
13	事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的。	项目不涉及	否

综上所述，对照《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》，以上变动不新增产排污，不会导致不利环境影响加重，也不属于风险防范能力减弱，因此以上变动不属于重大变动。

2.12 项目环境违法行为及投诉情况

根据现场踏勘及收集的资料可知，本次验收范围内的新建项目，从审批、建设到投入试运营过程中无环境违法行为及环保相关投诉情况。

表三

主要污染源、污染物处理和排放（附处理流程示意图，标出废水、废气、厂界噪声监测点位）。

3.1 废气

本项目营运期产生的废气主要为印刷工艺废气和危废暂存间挥发性有机废气，其中印刷工艺废气包含打样废气、印刷废气、润版废气、擦拭废气，主要污染物为非甲烷总烃。

3.1.1 印刷工艺废气

根据现场踏勘，本项目实际设置丝网印刷机 8 台，其中 2 台丝网印刷机位于三层东南侧打样间内，6 台全自动丝网印刷机位于二层、三层中部。打样印刷废气产生量较少，在车间内无组织排放。全自动丝网印刷机润版、丝印及擦拭工序使用集气罩对废气进行收集，光固及干燥工段内的废气通过上方排气口连接管道负压抽风收集，印刷工艺废气经集气管道收集后，通过厂房楼顶已建的一套二级活性炭设施处理，最后经由 1 根 15m 排气筒（1#）排放。

印刷工艺废气主要污染物为非甲烷总烃，排放执行《印刷工业大气污染物排放标准》（GB 41616-2022）表 1 标准。印刷工艺废气处理情况及处理流程如表 3-1、图 3-1 所示。

表 3-1 印刷工艺废气产生与处理情况

序号	污染源	产生工段	排放方式	设计处理能力 m ³ /h	污染因子	处理工艺
1	润版	润版剂擦拭区	风管+引风机+15m 高排气筒（1#）	40000	非甲烷总烃	二级活性炭吸附
2	丝印	丝印区				
3	光固	LED 光固区				
4	干燥	干燥烘道区				
5	擦拭	擦拭印版区				

3.1.2 危废暂存间挥发性有机废气

根据现场踏勘，本项目实际设置 1 间危废暂存间，位于负一层西侧，建筑结构为封闭式砖混结构，本项目生产产生的废抹布、废油墨、废活性炭等危险废物在暂存过程中会产生少量的挥发性有机物，实际危险废物年产生量较少，挥发性有机废气产生量极少。危废暂存间占地面积 35m²，高 5m，容积为 175m³，考虑

每小时换气次数为 2 次，则所需风量约为 350m³/h。

本项目厂房屋顶已实际建设了一套设计处理能力为40000m³/h的二级活性炭吸附设施，由于危废暂存间废气排放风量较小，因此企业通过在危废暂存间北侧开设排气孔，引入一根负压抽风管道（D300）收集废气，收集的废气经过二级活性炭吸附处理后，最终由 1 根 15m 排气筒（1#）排放，废气排放执行《印刷工业大气污染物排放标准》（GB 41616-2022）表 1 标准。危废暂存间挥发性有机废气处理情况及处理流程如表 3-2、图 3-1 所示。

表 3-2 危废暂存间挥发性有机废气产生与处理情况

序号	污染源	产生工段	排放方式	设计处理能力 m³/h	污染因子	处理工艺
1	危险废物	危废暂存间	风管+引风机+15m 高排气筒（1#）	40000 ^①	非甲烷总烃	二级活性炭吸附

备注：①项目印刷废气及危废暂存间挥发性有机废气经集气管道收集后，由一套二级活性炭设施吸附处理。

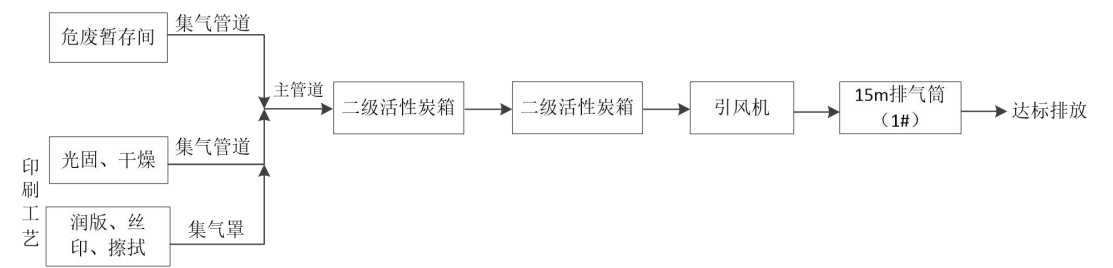


图 3-1 本项目废气处理工艺流程图

3.2 废水

本项目营运期废水主要为生活污水。

根据现场踏勘，本项目工作人员 30 人，单班白班工作制，厂房不设食堂和宿舍，生活污水产生量约为 2.7m³/d，污染物以 COD、BOD₅、SS、NH₃-N、TP 为主，依托重庆博顿华煜商贸有限公司现有生化池处理，达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后排入园区管网，最终经银翔新城污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准后，排入柏水溪。

本项目地坪清洁主要采用清扫方式，每周清扫一次，无废水产生。

本项目废水产生及处理情况及处理工艺流程如表 3-3、图 3-2 所示。

表 3-3 项目废水产生与处理情况

废水类别	污染治理设施名称	污染治理设施工艺	污染物名称	产生量 m ³ /d	处理能力 m ³ /d	排放去向	排放口 编号	排放方式
生活污水	生化池	厌氧+沉淀	COD、 BOD ₅ 、 SS、 NH ₃ -N、 TP	2.7	50	银翔新城污水处理厂	DW001	间接排放

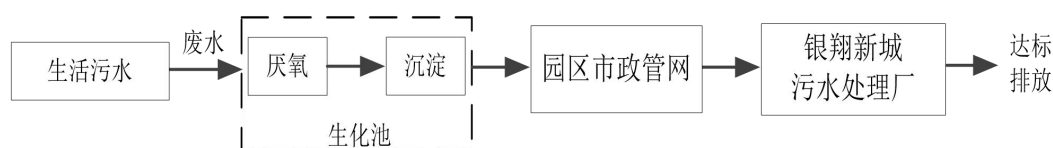


图 3-2 项目废水处理工艺流程图

3.3 噪声

本项目运营期主要噪声源主要来自各类机械设备以及空压机、风机等。

根据现场踏勘，本项目购置一栋四层厂房生产，生产设备均布置于厂房内，项目周边均为工业企业，50m 范围内无声环境保护目标，项目通过选用低噪声设备合理布局，并采取减振和厂房隔声的措施进行降噪。项目运营期间厂界噪声控制标准见表 3-4。

表 3-4 项目厂界噪声排放标准

污染源	昼间 (dB (A))	夜间 (dB (A))	排放标准
机械设备	65	55	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中 3 类标准

3.4 固体废物

本项目产生的固体废物主要包括一般工业固体废物、危险废物以及员工生活垃圾。

根据现场踏勘，本项目设置 1 间一般固废间，位于负一层西北侧，占地面积为 35m²，用于收集暂存不合格品、废包装袋及包装物等一般工业固废，采取了防渗漏、防雨淋、防扬尘等措施。

本项目设置 1 间危废暂存间，位于负一层西北侧，占地面积为 35m²，用于

暂存项目产生的各类危险废物，危险废物暂存间按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）要求设置，采取了防风、防雨、防晒和防止危险物流失、扬散等措施。企业已于重庆国玖环保科技有限公司签订了危险废物收集、贮存、处置合同，详见附件 4。由于目前建设单位运营时间较短，验收期间危险废物暂未转移，无转移联单。

项目固体废物产生及处置情况详见表 3-5。

表 3-5 项目固体废物产生及处置措施一览表

产生源	固体废物名称	固废类别	产生量(t/a)	处置量(t/a)	最终去向
检验	不合格品	一般工业固废	0.05	0.05	集中收集后交物资回收单位回收利用
入库	废包装袋		0.05	0.05	
外购成品纸	废包装纸箱		0.05	0.05	
小计			0.15	0.15	/
LED 光固	废灯管	危险废物	0.01	0.01	委托重庆国玖环保科技有限公司收运转移处置
丝印	废印版		0.5	0.5	
润版	废刷子		0.01	0.01	
空压机	含油废液		0.02	0.02	
废气处理设施	废活性炭		5.346	5.346	
设备维修、检修	含油棉纱及手套		0.01	0.01	
	废机油		0.02	0.02	
涂料包装	废包装桶		0.05	0.05	
机油包装	废油桶		0.001	0.001	
印版、刮板擦拭	废抹布		0.01	0.01	
印刷	废油墨	0.01	0.01		
小计			5.987	5.987	/
员工	生活垃圾	/	4.5	4.5	交由当地环卫部门统一收集处理
小计			4.5	4.5	/

3.5 地下水 and 土壤污染防治措施

本项目地下水及土壤污染防治措施按照“源头控制、分区防治”的原则，企业已将生产作业区分为重点防渗区及一般防渗区。项目分区防渗措施如表 3-6 所

示:

表 3-6 验收项目分区防渗一览表

防渗区分类	包括区域	防渗措施
重点防渗区	危废暂存间、油墨库房、原料库房	地面及建筑裙角均采用混凝土浇筑成型，并在表层涂刷防渗涂料，液体废物及原料底部设置接液盘。
一般防渗区	其他生产区域	地面均采用混凝土硬化

本项目所有物料均储存于地面，不涉及地下储罐，一旦发生泄漏可及时发现，可以保证对污染源进行监控，避免污染地下水及土壤。

3.6 在线监测装置

本项目环评及批复验收期间未要求废水、废气在线监测装置。

3.7 环保设施投资

本项目为新建项目，实际总投资 600 万元，其中环保设施费用 28 万元，占总费用的 4.67%。各环保设施建设情况详见表 3-7。

表 3-7 项目环保设施建设费用一览表

类别	排放源	污染物名称	环保设备规模	污染治理排放措施	环保治理投资(万元)	治理效果
大气污染物	印刷工艺废气	非甲烷总烃	4 万 m ³ /h	二级活性炭吸附	18.8	《印刷工业大气污染物排放标准》(GB 41616-2022)表 1 标准
	危废暂存间挥发性有机废气					
水污染物	生活污水	COD、BOD ₅ 、SS、NH ₃ -N、TP	50m ³ /h	依托重庆博顿华煜商贸有限公司现有生化池处理	/	《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准
固体废物	生产作业	一般工业固废	35m ²	集中收集后，暂存于一般固废间，交物资回收单位回收利用。	2	合规处置，不对环境造成二次污染
		危险废物	35m ²	集中收集后，暂存于危废暂存间，定期交由重庆国玖环保科技有限公司收运转移处置	3	

	生活办公	生活垃圾	/	统一收集后，交由环卫部门处理	0.2	
噪声	机械设备	噪声	/	基础减振、厂房隔声	1.0	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中3类标准
地下水 和土壤	危废暂存间、油墨库房、原料库房等	油墨等原材料存放使用	/	地面防渗，液体废物及原料底部设置接液盘。	3	/
合计	/	/	/	/	28	/

3.8 “三同时”落实情况

结合环评及批复要求，根据现场踏勘及资料调研，本项目建设内容、污染治理设施和措施落实情况详见表 3-9。

表 3-9 “三同时”环保措施落实情况一览表

分类	工程名称	建设内容及功能		变化情况
		环评及批复建设内容	实际建设内容	
环保工程	废气	①打样废气产生量较小，无组织排放车间； ②印刷废气、润版废气和擦拭废气由集气罩收集，其中，干燥烘道内的废气通过上方排气口连接管道负压抽风收集至废气处理系统，经二级活性炭吸附后，通过 1 根 15m 高的排气筒排放。	①打样废气产生量较小，无组织排放车间； ②印刷废气、润版废气和擦拭废气由集气罩收集，其中，干燥烘道内的废气通过上方排气口连接管道负压抽风收集至废气处理系统，经二级活性炭吸附后，通过 1 根 15m 高的排气筒排放。 ③危废暂存间安装一根负压抽风管道，将危废暂存间挥发有机性废气收集至印刷废气处理系统，经处理达标后排放。	较环评阶段，危废暂存间北侧新增一根负压抽风管道，将废抹布、废油墨等危险废物暂存过程产生的少量挥发性有机废气收集，抽至印刷废气处理系统，经处理达标后排放。
	废水	项目通过抹布沾染清洗剂对印版、刮板等进行擦拭，废抹布收集后作为危废处置，无生	项目通过抹布沾染清洗剂对印版、刮板等进行擦拭，废抹布收集后作为危废处置，无生产	与环评一致

		产废水产生，生活污水依托重庆博顿华煜商贸有限公司现有生化池处理后，排入银翔新城污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准后排入柏水溪。	废水产生，生活污水依托重庆博顿华煜商贸有限公司现有生化池处理后，排入银翔新城污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准后排入柏水溪。	
	固体废物	厂区设置 1 间危废暂存间，位于负一层，占地面积 10m ² ，用于堆放危险废物；厂区设置 1 间一般固废间，位于危废间北侧，占地面积约 10m ² ，用于堆放一般固体废物。	厂区设置 1 间危废暂存间，位于负一层，占地面积 35m ² ，用于堆放危险废物；厂区设置 1 间一般固废间，位于危废间北侧，占地面积约 35m ² ，用于堆放一般固体废物。	较环评阶段，危废暂存间及一般固废间占地面积有所增加。
	噪声	本项目噪声主要为机械设备噪声，采取建筑隔声和基础减振的降噪措施。	本项目噪声主要为机械设备噪声，采取建筑隔声和基础减振的降噪措施。	与环评一致

由上表可知，本项目环保措施落实的主要变动情况为：

（1）环评阶段：危废暂存间挥发性有机废气无组织排放。实际建设：危废暂存间北侧新增一根负压抽风管道，将废抹布、废油墨等危险废物暂存过程产生的少量挥发性有机废气收集，抽至印刷废气处理系统，经二级活性炭吸附后，通过 1 根 15m 高的排气筒排放。危废暂存间少量挥发性有机废气通过收集处理后排放，有利于作业环境的改善，降低了对周围大气环境的影响。

（2）环评阶段：厂区负一层西侧设置 1 间一般固废间、1 间危废暂存间和 1 间杂物仓库，总占地面积为 70m²。实际建设：厂区负一层西侧设置 1 间一般固废间和 1 间危废暂存间，占地面积均为 35m²。一般固废间和危废暂存间占地面积增加，方便了固体废弃物分区存放及转运，项目生产产能不变，固体废弃物产生量不增加，固体废弃物合规处置，不会导致不利环境影响加重。

综上所述，对照《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》，以上变化不新增产排污，不会导致不利环境影响加重，也不属于风险防范能力减弱，因此以上变化不属于重大变动。

3.9 环境风险

（1）风险防范措施落实情况

本项目对危废暂存间、油墨库房、原料库房采取了重点防渗，并在油墨、机油等包装桶下部设置接液盘，配置消防栓、灭火器等消防器材。

本项目危险废物置于危废暂存间，按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）进行规整，张贴专用标识标牌，定期交由重庆国玖环保科技有限公司收运转移处置，未随意堆放和丢弃。

通过定期进行安全检查，加强运输管理，危险物品应按国家《危险化学品安全管理条例》对其进行管理、运输及处理。

（2）环境违法行为及污染投诉情况调查

根据现场调查，验收项目在建设过程和试运营中基本执行了环境影响评价制度和环保“三同时”制度，采取相应的污染防治及环境风险防范措施，建设期和试运营期均无环境违法行为、环境污染事故和环保投诉发生。

（3）环境管理制度核查

根据现场调查，验收项目在生产运营过程中按照相关规范建立了相应的环保管理制度，环保手续齐全，建立规章制度及操作流程，确保暂存过程的安全、可靠。

表四

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：

4.1 建设项目环评报告表的主要结论与建议（摘要）

1、项目基本情况

- （1）项目名称：瓶身标签印刷生产项目；
- （2）建设单位：重庆值亿科技有限公司；
- （3）建设性质：新建；
- （4）建设地点：合川区土场镇银翔新城鑫友路 63-3 号；
- （5）项目总投资：600 万元，其中环保投资 20 万元；
- （6）项目建筑面积：项目厂房建筑面积约 5330.1m²；
- （7）建设周期：2 个月；


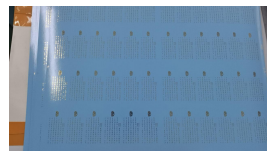
（8）建设内容及规模：购买合川区土场镇银翔新城鑫友路 63-3 号厂房 1 栋，共四层，建筑面积 1580.7m²，建设瓶身标签印刷生产线，形成年产标签纸 80 万张的规模；

（9）工作制度：工作人员 30 人，均为周边居民，厂区内不设食宿。全年工作 300 天，单班制，8h/班。

（10）产品方案：

拟建项目产品方案及生产规模见表 4-1。

表 4-1 拟建项目产品方案一览表

产品名称	产品数量	主要产品尺寸	产品样式	表面处理类型
标签纸	80 万张/年	780mm×540mm、 350mm×270mm 等		油墨
				烫金
备注：产品需要同时印刷 UV 油墨和可撕膜油墨，其中约 40%需烫金。				

2、产业政策符合性

拟建项目为包装装潢及其他印刷项目，对照《产业结构调整指导目录（2019年版）》，拟建项目不属于“鼓励类、限制类及淘汰类”项目；视为允许类，因此拟建项目符合国家相关产业政策。

拟建项目位于银翔新城工业园区，属于包装装潢及其他印刷项目，不属于全市范围内不予准入的产业、不属于限制准入类项目、同时不属于重点区域范围内不予准入的产业，同时，不属于重化工、纺织、造纸等存在污染风险的工业项目，不涉及重金属、剧毒物质和持久性污染物排放。

因此，拟建项目建设符合《关于印发重庆市产业投资准入工作手册的通知》（渝发改投〔2022〕1436号）和《重庆市发展和改革委员会、重庆市经济和信息化委员会关于严格工业布局和准入的通知》（渝发改工〔2018〕781号）。

3、与项目有关的原有环保审批

拟建项目为新建项目，位于合川天顶组团C区，购买合川区土场镇银翔新城鑫友路63-3号厂房1栋进行生产建设，地块土地性质为工业用地，根据现场调查，厂区现有重庆博顿华煜商贸有限公司、重庆珺扬包装有限公司和本项目建设单位，其中重庆博顿华煜商贸有限公司主要生产汽车气门、摩托车气门和通机气门，重庆珺扬包装有限公司主要生产珍珠棉制品。

厂区已建有生化池，位于项目厂房西侧，生化池责任主体为重庆博顿华煜商贸有限公司，建设单位已与重庆博顿华煜商贸有限公司签订了生化池依托协议，已建成的生化池能够满足本项目需求。

4、环境保护措施及环境影响

（1）环境质量现状

① 环境空气：本项目引用重庆市生态环境局发布的《2022年重庆市生态环境状况公报》中合川区环境空气质量数据，对区域环境质量进行评价。2022年合川区O₃超标，因此判定合川区环境空气质量不达标。合川区（包括本项目所在区域）执行相应的整治措施后，可改善区域环境质量达标情况。

根据拟建项目生产及排污特点，评价引用重庆惠源检测技术有限公司“惠源（检）字〔2021〕第HP02号”中的监测数据进行分析，评价区域内环境空气中非甲烷总烃满足相关标准中环境浓度限值要求。

② 地表水环境：本项目所在地地表水体柏水溪属Ⅲ类水域，执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅲ类水域标准。评价引用重庆市生态环境局发布的《2022年重庆市生态环境状况公报》，项目区地表水满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅲ类水域标准。

③ 声环境：拟建项目厂界外周边 50 米范围内不存在声环境保护目标，因此本次评价不进行声环境质量现状监测与评价工作。

④ 地下水及土壤：根据《建设项目环境影响报告表》（污染类）及《污染类编制技术指南》，原则上不开展环境质量现状调查。拟建项目按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）做好防范措施，基本无污染土壤及地下水影响途径。因此，本评价不进行地下水及土壤现状调查。

（2）环境影响分析及污染防治措施

1）施工期

拟建项目施工期仅进行室内设备安装调试，不涉及大规模的土建工程，施工期影响主要是机械设备产生的噪声。项目所在地位于园区内，施工产生的噪声通过厂房隔声后环境的影响较小，且施工期较短，随着施工结束，施工期对环境的影响也将随之消失。

2）营运期

① 废水：本项目生活污水排放量为 $2.7\text{m}^3/\text{d}$ ，合计 $810\text{m}^3/\text{a}$ ，依托重庆博顿华煜商贸有限公司现有生化池处理后，排入银翔新城污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准后，最终排入柏水溪。

② 废气：拟建项目打样废气产生量较小，无组织排放在车间；印刷有 6 台设备，印刷废气、润版废气和擦拭废气由集气罩收集，其中干燥烘道内的废气通过上方排气口连接管道负压抽风收集至废气处理系统，经二级活性炭吸附后，通过 1 根 15m 高的排气筒排放。

③ 噪声：项目营运期噪声主要来自各类机械设备以及空压机、风机等，噪声源强 75~90dB（A）之间，项目采取选择低噪声设备、减振和厂房隔声的降噪措施，厂界昼间声环境噪声满足《工业企业厂界噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准要求，夜间不生产。

④ 固体废物：厂区设置 1 间危废暂存间，位于负一层，占地面积 10m²，用于堆放危险废物；厂区设置 1 间一般固废间，位于危废间北侧，占地面积约 10m²，用于堆放一般固体废物。一般工业固体废物贮存过程应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环保要求；危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）要求。生活垃圾交由当地环卫部门统一处置。

5、综合结论

重庆值亿科技有限公司“瓶身标签印刷生产项目”符合国家及重庆市相关产业政策，符合重庆市和合川区“三线一单”管控要求，项目选址可行。项目在严格执行“三同时”制度下，严格落实本报告所提出的各项环保治理措施，保证环境保护措施的有效运行下，从环境保护的角度考虑，评价认为，项目建设可行。

4.2 审批部门审批决定

重庆市建设项目环境影响评价文件批准书

渝(合)环准〔2023〕071 号

重庆值亿科技有限公司：

你单位报送的“瓶身标签印刷生产项目”（项目编码：2308-500117-04-01-928334）环境影响评价文件审批申请表及相关材料收悉。根据《中华人民共和国环境影响评价法》等法律法规的有关规定，我局原则同意重庆众致环保有限公司（统一社会信用代码:91500103304944721G）编制的项目环境影响报告表（以下简称“报告表”）结论及其提出的环境保护措施。

一、项目主要建设内容：该项目属于新建性质，购买合川区土场镇银翔新城鑫友路 63-3 号厂房 1 栋，共四层，建筑面积 1580.7m²，建设瓶身标签印刷生产线，形成年产标签纸 80 万张的规模。项目总投资 600 万元，其中环保投资 20 万元，占总投资的 3.33%。

二、项目建设与运营管理中，必须认真落实项目环境影响报告表中提出的各项污染防治措施，减少污染物产生和排放，重点应做好以下工作：

（一）水污染防治措施。项目生活污水依托重庆博顿华煜商贸有限公司现有生化池处理，满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准（氨氮执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）），然后经市政污水管网排入银翔新城污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》

GB18918-2002)一级 A 标准后排放。

(二) 大气污染防治措施。项目丝印、光固工序使用集气罩对废气进行收集，干燥烘道内的废气通过上方排气口连接管道负压抽风收集至废气处理系统，经二级活性炭吸附后，通过 1 根 15 米高的排气筒排放，满足《印刷工业大气污染物排放标准》(GB41616-2022)。厂界无组织排放执行《包装印刷业大气污染物排放标准》(DB50/758-2017)。

(三) 噪声污染防治措施。项目通过合理布局，选用低噪声设备，并采取减振、隔声等降噪措施，确保厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准要求。

(四) 固体废物处置措施。废灯管、废印版、废刷子、空压机含油废液、废活性炭、含油棉纱及手套、废机油、废包装桶、废油桶、废抹布、废油墨等危险废物应分类收集，并按规定交有危险废物处理资质的单位处置，危险废物厂内暂存应符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023) 要求，转移危险废物必须按照《危险废物转移管理办法》(生态环境部 公安部 交通运输部 部令第 23 号) 要求执行。不合格品、废包装袋及包装物外售物资回收单位；生活垃圾交环卫部门统一处置。

(五) 地下水 and 土壤污染防治措施。厂区内采取分区防渗措施，油墨库房和危废暂存间等区域为重点防渗区，其他区域为一般防渗区，严格按照报告表的要求落实分区防渗措施，防止对地下水和土壤造成不利影响。加强废气处理设施维护，降低大气沉降对土壤环境的污染。

(六) 环境风险防范措施。严格落实报告表中提出的各项风险防范措施。

(七) 严格执行排污总量控制。排入环境的污染物总量控制指标：化学需氧量 0.041 吨/年、氨氮 0.004 吨/年；非甲烷总烃 0.51 吨/年。

三、项目建设必须严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用的环境保护“三同时”制度。项目环保投资应纳入工程投资概算并予以落实。项目投入运行前，应依据有关规定向生态环境行政主管部门申请排污许可，不得无证排污或不按证排污。项目竣工后，你单位应按照有关规定对配套建设的环境保护设施进行验收，编制验收报告并依法向社会公开验收报告，公示期满后 5 个工作日内，应登录全国建设项目竣工环境保护验收信息平

台，填报验收等相关信息。

四、若项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染措施发生重大变动的，应依法重新报批项目环境影响评价文件。自批准之日起超过 5 年该项目方开工建设的，其环评文件应当报我局重新审核。

五、本批准书内容依据你单位报批的建设项目环境影响评价文件推荐方案预测的环境状态和相应条件作出，若项目实施或运行后，国家和本市提出新的环境质量要求，或发布更加严格的污染物排放标准，或项目运行出现明显影响区域环境质量的状况，你单位有义务按照国家及本市的新要求或发生明显影响环境质量的新情况，采取有效的改进措施确保项目满足新的环境保护管理要求。

六、项目的日常监督管理由重庆市合川区生态环境保护综合行政执法支队依法实施。

重庆市合川区生态环境局

2023 年 12 月 12 日

表五

验收监测质量保证及质量控制：

5.1 监测分析方法

本次验收使用的检测分析方法详见下表所示。

表 5-1 监测分析方法一览表

序号	类别	检测项目	检测方法	方法检出限
1	废水	pH 值	水质 pH 值的测定电极法 HJ1147-2020	—
2		氨氮	水质 氨氮的测定纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	0.025mg/L
3		总氮	水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法 HJ636-2012	0.05mg/L
4		悬浮物	水质 悬浮物的测定重量法 GB/T11901-1989	4mg/L
5		化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	4mg/L
6		五日生化需氧量	水质 五日生化需氧量的测定稀释与接种法 HJ505-2009	0.5mg/L
7		总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB/T 11893-1989	0.01mg/L
8		样品采集	污水监测技术规范 HJ 91.1-2019	—
9	无组织废气	苯系物	环境空气苯系物的测定活性炭吸附二硫化碳解吸-气相色谱法 HJ 584-2010	$1.5 \times 10^{-3} \text{mg/m}^3$
10		臭气浓度	环境空气和废气 臭气的测定 三点比较式臭袋法 HJ 1262-2022	—
11		非甲烷总烃	环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法 HJ 604-2017	0.07mg/m^3
12		样品采集	大气污染物无组织排放监测技术导则 HJ/T 55-2000	—
13	有组织废气	颗粒物	固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法 HJ 836-2017	1.0mg/m^3
14		苯系物	环境空气和废气 苯系物（6.2.1.1 活性炭吸附二硫化碳解吸气相色谱法）《空气和废气监测分析方法》第四版 国家环境保护总局（2003 年）	0.01mg/m^3
15		非甲烷总烃	固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法 HJ	0.07mg/m^3

			38-2017	
16		臭气浓度	环境空气和废气 臭气的测定 三点比较式臭袋法 HJ 1262-2022	—
17		样品采集	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	—
18	噪声	工业企业厂界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008, 环境噪声监测技术规范 噪声测量值修正 HJ 706-2014	-

5.2 监测仪器

本次监测仪器详见下表所示，均在计量检定/校准有效期内使用。

表 5-2 监测设备一览表

序号	类别	检测项目	仪器名称及型号	仪器编号
1	废水	pH 值	便携式 pH 测定仪 HI8424	ZH066
2		氨氮	可见分光光度计 T6 新悦	ZH009
3		总氮	双光束紫外可见分光光度 TU-1901	ZH068
4		化学需氧量	50mL 酸式滴定管	D001
5		五日生化需氧量	生化（霉菌）培养箱 SPX-250B	ZH203
6			溶解氧仪 HI98193	ZH114
7		悬浮物	电子天平 ME204E	ZH003
8			电热鼓风干燥箱 GZX-9240MBE	ZH301
9		总磷	可见分光光度计 T6 新悦	ZH009
10		样品采集	/	/
11	无组织废气	苯系物	气相色谱仪 A90	ZH061
12		臭气浓度	/	/
13		非甲烷总烃	气相色谱仪 GC9790Plus	ZH111
14		样品采集	真空箱气袋采样器 KB-6D	ZH183
15			空盒气压表 DYM3	ZH187
16			数字式风速计 GM8901+	ZH224
17			智能综合流量校准仪 EE-5062	ZH125
18			高负压智能综合采样 ADS-2062G	ZH097
19			温度测定仪 HC520	ZH304
20	有组织	颗粒物	十万分之一天平 ES225SM-DR	ZH073

21	废气		恒温恒湿称重系统 DL-HC6900A	ZH214
22			电热鼓风干燥箱 GZX-9240MBE	ZH301
23		苯系物	气相色谱仪 A90	ZH061
24		非甲烷总烃	气相色谱仪 GC9790Plus	ZH111
25		臭气浓度	/	/
26		样品采集	智能烟尘烟气分析仪 EM-3088-4.0	ZH294
27			智能综合流量校准仪 EE-5062	ZH125
28			智能双路烟气采样器 AC-3072C	ZH181
29			真空箱气袋采样器 KB-6D	ZH183
30	噪声	工业企业厂界 环境噪声	多功能声级计 AWA5688	ZH217
31			声校准器 AWA6022A	ZH219
32			数字式风速计 GM8901+	ZH224
备注：仪器设备均在计量检定/校准有效期内使用。				

5.3 质量保证和质量控制

5.3.1 仪器设备控制

设备管理员将属于国家强制检定或将影响检测结果或计量溯源的仪器与设备，依法送检或校准，设备使用人在检定有效期内使用。设备管理员制定《2024（年度）仪器设备期间核查计划表》，并按照计划安排设备操作人员进行核查，保证在用仪器设备检定（校准）状态的置信度。对性能不够稳定漂移率大的、使用非常频繁的、经常携带运输到现场检测的、在恶劣环境下使用的、以及借出返回的仪器设备，定期或不定期地实施期间核查。

每台仪器设备必须指定专门的设备分管人员进行管理。设备分管人员建立仪器设备档案，不限于使用说明书、使用记录、故障和维修情况记录、仪器附带资料等。设备操作人员按照仪器说明书编制设备作业指导书，实验室人员按作业指导书进行操作，使用过程中做好相应的记录，保证仪器设备处于完好状态。每台设备应有明显的标识来表明其校准状态。

设备管理员应根据《设备设施功能性检查操作规程》对其他设备和设施定期进行功能性检查。

5.3.2 实验样品、化学试剂和标准物质控制

（1）确保实验室样品检测全过程保持唯一标识，且严格按照《样品管理程序》要求保证样品按“待检”、“在检”、“已检”、“留样”的状态进行分区

存放，使样品在运输、接收、检测、保留和清理各环节实施控制管理保证其代表性、有效性、完整性。

(2) 未开封标准物质每年进行两次期间核查，确保其置信度。标准物质按其证书要求存放，对未使用完的标准物质及其废液进行回收并妥善处置；对已开封标准物质，重金属每 6 个月做一次期间核查，其他常规水为溶剂的标准物质每 3 个月做一次期间核查，有机溶剂类标准物质 3 个月做一次期间核查。

(3) 实验室用水需参照《分析实验室用水规格和试验方法》（GB/T 6682-2008）及《实验室用水质量要求与验收作业指导书》等相关标准规范进行制取、验收和检验。

(4) 实验室应对合格服务商和供应商提供的服务或供应品的能力进行评价并保存记录，以此建立合格供货单位和服务提供者的名录和档案资料，对其质量保证能力予以印证。并每年对合格的供应商进行复评审。

(5) 实验室内试剂、药品、标准物质出入库和领用等需填写对应的出入库和领用记录。实验室内化学试剂的配制、使用、保存、处置药品应严格按照《实验室试剂管理办法》执行。

5.3.3 方法有效性控制

实验室应使用国家现行环境监测的标准，质控室每年至少开展 2 次对标准方法查新工作，保障使用现行有效的标准方法。

5.3.4 报告数据控制

原始记录审核人员和报告审核人员应加强自身审核责任心和审核力度。质量监督员应不定期对记录审核人员和报告审核人员审核的原始数据和报告数据进行检查。若发现记录错误、计算错误等问题，应根据实验室内部《检验检测责任追究程序》进行处罚。

5.3.5 环境监测人员控制

(1) 环境监测人员持证上岗

实验室内从事分析检测和现场监测的人员必须经过相应的培训，具备扎实的环境监测基础理论和专业知识；正确熟练的掌握环境监测中操作技术和质量控制程序；熟知有关环境监测管理的法规、标准和规定；学习和了解环境监测新技术、新方法；并严格按照《人员管理程序》的要求，经岗前技术培训，并通过理论、

操作和样品考核合格后持证上岗。坚决杜绝不符合条件人员的出具检验检测数据结果；每年对色度方法持证检测人员根据《色觉检查图》进行一次集中考核，检测人员回答 100%正确，方能继续持证，若未达到 100%查找原因后重新考核，若仍未达 100%取消该检测人员色度项目持证资质。

（2）加强环境监测人员业务培训

为保障人员质量意识和业务素质持续稳步的提升，开展各类质量与技术培训。不限于以下内容：学习相关的技术规范和方法标准，重点是近两年来国家新颁布的规范和标准，组织集中培训，对培训的效果进行测试和评估；继续加强对检验检测机构资质认定能力评价、检验检测机构通用要求和环境检测机构资质认定评审补充要求的学习，使监测工作进一步规范化、程序化，学习形式主要是培训和自学；三是对大型仪器和现场采样设备进行操作培训。五是积极参加协会、上级单位和有关机构组织的各类质量与技术培训的。

（3）能力持续考核

为保障持证技术人员技术操作和理论的持续保持，每年至少考核 1 次。考核主要选取技术人员持证项目，技术操作考核以日常监督为主，技术人员每年受监督结果均合格，可不另安排技术操作考核，否则应根据实际情况增加技术考核；理论考核以闭卷考试为主，由质控室统一安排。

5.3.6 日常质量控制

（1）方法检出限

方法检出限参照《环境监测 分析方法标准制修订技术导则》（HJ 168-2020）和相关标准、规范执行。

（2）标准滴定溶液的制备

标准滴定溶液的制备参照《化学试剂标准滴定溶液的制备》（GB/T601-2016），制备记录记录在《标液的配制及标定记录表》和《标准物质配制及领用表》中。

（3）分析人员在开展分析之前，应先熟悉分析操作。凡使用标准曲线计算的监测项目，校准曲线应在线性范围内，校准曲线至少六个浓度点（包括零浓度）。样品必须在保存有效期内进行分析，并按要求对分析数据进行记录。分析结束后，除必要的留存样品外，样品瓶应及时洗涤，洗涤按照相关标准或规范要求。实验室用水符合相关要求，每批次样品需作实验室空白，需进行前处理的监测项目作

全程序空白。分析指标质量控制措施按照标准方法规定执行。

(4) 采用密码样、明码样、空白样、加标回收、平行样和方法比对等方式对监测数据的精密度和准确度均实施质量控制。各项质控措施实施后，由质控室对质控结果进行评定。空白测定值应小于方法的检出限。当现场全程序空白测定值不合格时，应组织有关人员查找原因。由质控室定期或不定期将标准物质以密码样的形式发放给分析人员，与样品监测同时进行，完成后质控室进行结果统计，质控室对监测值和标准值进行比对，如不一致，应由分析室查找原因，进行复测，若复测结果仍不合格，应报技术负责人组织技术人员共同研究，运用合理方式对监测过程进行检查，查到原因后立即纠正，必要时同批样品复测。

(5) 原始记录应规范完整。各类监测报告的编写严格按相关规范进行，数据审核和传输必须严格执行三级审核制度。

(6) 监测布点质量保证

监测点位的设置根据监测对象、污染物性质和具体条件，采样频次、时间和方法应根据监测对象和分析方法的要求，按国家标准、行业标准及国家有关部门颁布的相关技术规范 and 规定执行。

(7) 采样过程及现场测试质量保证

采样人员应严格遵守监测规程及要求进行采样，采样前按规范进行仪器校准并填写记录表，现场监测严格按照相关监测技术规范进行监测，按要求定期对仪器设备进行检定或校准，采集的样品有唯一性标识，并填好采样记录。现场采好的样品应及时贴好样品标签，按照规定方法进行保存，尽快运至实验室进行分析，做好交接手续，防止缺样、错样、沾污样品的现象发生。样品流转有相应记录。为防止交叉污染，样品容器应定点、定项目使用。加强对样品清洁程度的检查。

(8) 实验室按照检验检测机构通用要求和环境检测机构资质认定评审补充要求和质量管理体系文件的要求扎实开展内部审核和管理评审，从细处入手，认真做好各项日常质量监督和质量保证工作，相关质量管理人员加强对重点工作、重点部位和重点人员的日常监督，每年检查不少于 1 次；进一步规范监测方案和报告格式。加强监测方案和报告的审核，加强现场督查，提高监测工作质量；坚持数据三级审核制度。

5.3.7 实验室环境控制

实验室设施和环境应满足分析测定的要求，进行合理有效的布局，防止对检测工作产生不利影响。实验室应保持干净、整洁、无交叉污染。配备温度、湿度、稳压等控制设备。对产生有害气体作业场所，安装通风排气系统。设置保障人员人身安全的设施，如洗眼器、消防设施等。为获得可靠的微生物检测结果，微生物室的布局 and 安排能保证样品不受污染。

5.3.8 外部质量控制

实验室已取得重庆市质量技术监督局颁发的《检验检测机构资质认定证书》，并于重庆社会环境监测机构管理系统进行了登记。

表六

验收监测内容:

本项目营运期产生的印刷工艺废气和危废暂存间挥发性有机废气,通过集气管道收集,经一套二级活性炭吸附处理后,通过1根15m排气筒(1#)排放,由于集气支管接入集气主管道后,与活性炭吸附箱距离较近,进气管道不具备采样条件,因此有组织废气验收监测点为排气筒采样口。

本项目厂房位于重庆博顿华煜商贸有限公司厂区内东南侧,属于厂中厂,因此无组织废气验收监测点为项目厂房东南侧边界外。

本项目营运期产生的生活污水,依托厂区西侧已建生化池处理,接入园区污水管网。由于生活污水生化池前端为污水管,生活污水间歇排放,进水不具备取样条件,因此生活污水验收监测点为生化池排放口。

本项目工作制度为单班白班生产,厂界四周为工业企业,无邻近声环境敏感目标,因此噪声验收监测点为厂界四周昼间噪声。

综上所述,根据环评及批复相关要求,本项目运营期废水、废气、噪声验收监测内容及监测因子如下:

6.1 废水验收监测内容

废水验收监测内容见表6-1。

表 6-1 废水验收监测内容

类别	污染源	采样点位	监测项目	监测频次	执行标准
废水	生活污水	生化池排口 DW001	流量、pH、COD、 BOD ₅ 、SS、NH ₃ -N、 总磷、总氮	每天间隔采样4次,连续监测2天	《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 三级标准
注:氨氮、总磷、总氮参照执行《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015)。					

6.2 废气验收监测内容

废气验收监测内容见表6-2。

6-2 废气验收监测内容

类别	污染源	采样点位	监测项目	监测频次	执行标准
有组织废气	印刷机 印刷、润版、擦拭	1#排气筒 DA001	风量、苯系物、 臭气浓度、颗粒物、苯、非 甲烷总烃	每天间隔采样 3 次 (臭气浓度每 2 小时采一次, 每天采集 4 次), 连续监测 2 天	《印刷工业大气污染物排放标准》(GB 41616-2022)、臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》(GB 14554-93)
无组织废气	印刷机 印刷、润版、擦拭	厂界外 QW1	非甲烷总烃、 苯、苯系物、 臭气浓度	每天间隔采样 3 次 (臭气浓度每 2 小时采一次, 每天采集 4 次), 连续监测 2 天	《包装印刷业大气污染物排放标准》 (DB 50/758-2017)、 臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》 (GB 14554-93)

6.3 噪声验收监测内容

噪声验收监测内容见表 6-3。

表 6-3 噪声验收监测内容

类别	污染源	监测点位符号	监测项目	监测频次	执行标准
厂界噪声	机械设备	北侧厂界外 1m▲N1	等效 A 声级	每天昼间监测 1 次, 连续监测 2 天	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008) 3 类标准
		西侧厂界外 1m▲N2			
		南侧厂界外 1m▲N3			
		东侧厂界外 1m▲N4			

6.4 监测点位示意图

监测点位示意图如图 6-1, 详见附图 4。



图 6-1 监测点位示意图

表七

验收监测期间生产工况记录:

7.1 生产工况

重庆智海科技有限责任公司组织专业人员,于2024年4月17日~2024年4月23日对重庆值亿科技有限公司瓶身标签印刷生产项目废水、废气及噪声进行了验收监测。监测期间企业生产工况稳定、各类环保设施运行均正常。项目验收监测期间的生产工况见表7-1。

表 7-1 生产负荷统计情况表

监测时间	产品名称	生产工艺	设计产量	实际生产量	生产负荷%
2024 年 4 月 17 日	标签纸	外购成品纸→打样→印刷（部分产品进行烫金） →覆膜→检验入库	80 万张/年	80 万张/年	100
2024 年 4 月 18 日	标签纸		80 万张/年	80 万张/年	100
备注：企业年设计生产能力 80 万张，工作日按 300 天计，每天产能约为 2667 张。生产负荷数据由企业提供。					

7.2 噪声监测结果

2024年4月17日至4月18日,采样人员对项目四周厂界噪声进行监测,连续监测两天,根据实际生产作业时间,每天昼间监测一次。噪声排放监测结果见表7-2。

表 7-2 项目厂界噪声监测结果

测点编号	监测时间	等效声级 Leq[dB(A)]	
		昼间	
		测量值	测量值
N1	2024年4月17日	60.9	61
	2024年4月18日	61.2	61
N2	2024年4月17日	60.4	60
	2024年4月18日	60.2	60
N3	2024年4月17日	57.5	58
	2024年4月18日	56.0	56
N4	2024年4月17日	58.4	58
	2024年4月18日	59.6	60
标准限值	3类:昼间≤65dB(A)。		
标准依据	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表13类功能区排放		

	标准。								
监测结论	N1~N4 监测结果满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 3 类功能区排放标准限值要求。								
备注：昼间为 06:00-22:00，夜间为 22:00-06:00；根据《环境噪声监测技术规范噪声测量值修正》HJ 706-2014 的规定，厂界噪声测量值低于执行的噪声源排放标准限值时，可以不进行背景噪声的测量及修正。									
综上所述，项目验收监测期间，四周厂界噪声监测结果均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类标准限值要求。									
7.3 废水监测结果									
2024 年 4 月 17 日至 4 月 18 日，采样人员对项目依托生化池进行监测，连续监测两天，每天间隔采样 4 次。项目废水排放监测结果见表 7-3。									
表 7-3 项目废水监测结果									
点位名称	监测时间		监测项目（单位：mg/L；pH 值：无量纲）						
			pH 值	氨氮	总氮	悬浮物	化学需氧量	五日生化需氧量	总磷
生化池排口 DW001	2024 年 4 月 17 日	第一次	7.7	19.7	23.8	135	265	89.7	1.88
		第二次	7.8	17.6	19.4	121	86	27.1	1.81
		第三次	7.7	19.1	22.7	147	72	23.5	1.84
		第四次	7.9	13.3	15.1	133	65	19.3	1.84
		均值	/	17.4	20.2	134	122	39.9	1.84
	2024 年 4 月 18 日	第一次	8.0	17.1	23.2	122	152	48.9	1.88
		第二次	7.9	15.7	18.1	116	88	26.0	1.76
		第三次	7.8	14.9	16.7	136	81	25.5	1.82
		第四次	8.0	14.3	18.6	129	77	24.8	1.83
		均值	/	15.5	19.2	126	100	31.3	1.82
标准限值		/	6~9	45	70	400	500	300	8
标准依据	氨氮、总磷、总氮执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）；其余监测项目执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准。								
监测结论	DW001 点位监测项目氨氮、总磷、总氮监测结果满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）准限值要求；其余监测项目监测结果满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准限值要求。								
备注：生化池建设日期为 2014 年，设计处理量为 50m³/d，实际处理当日水量 2.7m³/d；废水排放间断不稳定，现场流量不满足监测规范，流量数据由受检单位提供。									
综上所述，项目验收监测期间，生化池排口氨氮、总磷、总氮监测结果满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 B 级标准要求，其余监测项目均满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准限值要求。									

7.4 废气监测结果

2024 年 4 月 17 日至 4 月 18 日，采样人员对项目废气处理设施排气筒及厂界无组织废气进行监测，连续监测两天，臭气浓度每天监测 4 次，其他项目每天监测 3 次。废气排放监测结果见表 7-5~表 7-6。

表 7-5 有组织废气监测结果

监测点位			1#排气筒 DA001						标准 限 值
监测日期			2024 年 4 月 17 日			2024 年 4 月 18 日			
			第一次	第二次	第三次	第一次	第二次	第三次	
标干流量		m³/h	22864	23240	22275	23979	25590	23623	/
颗 粒 物	实测浓度	mg/m³	ND	ND	ND	ND	ND	ND	/
	排放浓度	mg/m³	ND	ND	ND	ND	ND	ND	30
	排放速率	kg/h	/	/	/	/	/	/	/
苯	实测浓度	mg/m³	ND	ND	ND	ND	ND	ND	/
	排放浓度	mg/m³	ND	ND	ND	ND	ND	ND	1
	排放速率	kg/h	/	/	/	/	/	/	/
苯 系 物	实测浓度	mg/m³	1.22	8.58	9.91	1.08	5.75	12.9	/
	排放浓度	mg/m³	1.22	8.58	9.91	1.08	5.75	12.9	15
	排放速率	kg/h	0.0279	0.199	0.221	0.0259	0.147	0.305	/
非 甲 烷 总 烃	实测浓度	mg/m³	4.56	6.14	6.07	11.2	10.6	14.2	/
	排放浓度	mg/m³	4.56	6.14	6.07	11.2	10.6	14.2	70
	排放速率	kg/h	0.104	0.143	0.135	0.269	0.271	0.335	/
标准依据			《印刷工业大气污染物排放标准》（GB 41616-2022）。						
监测结论			1#排气筒 DA001 点位监测项目监测结果满足《印刷工业大气污染物排放标准》（GB 41616-2022）标准限值要求。						
备注：排气筒高度为 15m；当该项目监测结果低于方法检出限时，报出值表示为“ND”。									

表 7-5 有组织废气监测结果（续上表）

点位名称	监测时间		单位	臭气浓度
1#排气筒 DA001	2024 年 4 月 17 日	第一次	无量纲	229
		第二次	无量纲	309
		第三次	无量纲	269
		第四次	无量纲	269
	2024 年 4 月 18 日	第一次	无量纲	354
		第二次	无量纲	354
		第三次	无量纲	309
		第四次	无量纲	269
标准限值	/	/	/	2000
标准依据	《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）。			
监测结论	1#排气筒 DA001 点位监测结果满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）标准限值要求。			
备注：排气筒高度为 15m。				

表 7-6 无组织废气监测结果

点位名称	监测时间		监测项目（mg/m ³ ）			
			苯系物	苯	臭气浓度	非甲烷总烃
厂界外 QW1	2024 年 4 月 17 日	第一次	ND	ND	<10	2.31
		第二次	ND	ND	<10	1.96
		第三次	ND	ND	<10	2.61
		第四次	/	/	<10	/
	2024 年 4 月 18 日	第一次	ND	ND	<10	2.11
		第二次	ND	ND	<10	2.69
		第三次	ND	ND	<10	2.06
		第四次	/	/	<10	/
标准限值	/	/	0.8	0.1	20	4.0
标准依据	臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 标准限值；其他监测项目执行《包装印刷业大气污染物排放标准》（DB 50/758-2017）表 4 企业边界大气污染物浓度限值；其中苯系物参照《包装印刷业大气污染物排放标准》（DB 50/758-2017）表 4 企业边界大气污染物甲苯与二甲苯合计标准限值要求。					

监测结论	QW1 点位监测项目臭气浓度监测结果满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 标准值要求；苯系物监测结果满足《包装印刷业大气污染物排放标准》（DB 50/758-2017）表 4 企业边界大气污染物浓度甲苯与二甲苯合计标准限值要求；其他监测项目监测结果满足《包装印刷业大气污染物排放标准》（DB 50/758-2017）表 4 企业边界大气污染物浓度限值要求。
备注：当该项目监测结果低于方法检出限时，报出值表示为“ND”。	

综上所述，项目验收监测期间，本项目废气排放口颗粒物、苯、苯系物、非甲烷总烃监测结果均满足《印刷工业大气污染物排放标准》（GB 41616-2022）标准限值要求，臭气浓度监测结果均满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）标准限值要求；项目厂界外无组织废气苯、苯系物、非甲烷总烃监测结果均满足《包装印刷业大气污染物排放标准》（DB 50/758-2017）标准限值要求，臭气浓度监测结果满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 标准值要求。

7.5 固体废弃物

根据现场踏勘情况，项目生产车间负一层西北侧设置 1 间一般固废间和 1 间危废暂存间。其中，一般固废间占地面积约 35m²，产生的一般固废经收集暂存，定期交由物资回收单位回收利用；危废暂存间占地面积约 35m²，企业已签订危废处置协议，定期交由重庆国玖环保科技有限公司收运转移处置。生活垃圾集中收集后由市政环卫部门统一处置。

本次竣工验收调查认为，项目运营期固体废物处置措施有效，未造成污染现象和环保纠纷，满足竣工验收要求。

7.6 总量核算

（1）废水

根据验收监测结果，项目验收监测期间排放废水，均满足相应控制标准。生活污水排放间断不稳定，根据验收监测期间企业提供的流量数据，按照监测结果的均值进行核算，根据环评文件核算的纳管总量进行控制，验收项目废水排放总量情况见表 7-7。

表 7-7 废水主要污染物排放总量核算结果一览表

类别	污染物	纳管量 (t/a)		是否满足
		验收阶段	环评阶段	
生活污水 (810m ³ /a)	COD	0.090	0.324	满足
	BOD ₅	0.029	0.203	满足
	SS	0.105	0.162	满足
	NH ₃ -N	0.013	0.032	满足

备注：项目依托厂区已建生化池，环评及批复文件中总磷、总氮无排放标准，不再进行总量核算。

由上表分析结果可知，项目验收期间废水污染物纳管排放量满足环评审批总量要求，符合验收要求。

(2) 废气

根据验收监测结果，项目验收监测期间排放废气，均满足相应控制标准。项目实际安装一套废气治理设施，采用“二级活性炭吸附”工艺，设计处理能力40000m³/h，与环评要求一致。按照监测结果的均值进行核算，经核算验收项目废气排放总量见表 7-8。

表 7-8 废气污染物排放及总量指标

污染源	污染因子	验收阶段		环评及批复要求		是否满足
		排放速率 (kg/h)	排放总量 核算 (t/a)	排放速率 (kg/h)	排放总量 (t/a)	
印刷生产 废气、危废 暂存间	非甲烷总烃	0.335*	0.503	0.49*	0.51	满足

备注：“*”表示小时最大排放量。

由上表分析结果可知，项目验收期间废气污染物排放量满足环评审批总量要求，符合验收要求。

(3) 噪声

根据验收监测结果，项目验收监测期间厂界噪声，均在工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 3 类限值内，满足环评及批复文件控制要求。

7.7 工程建设对环境的影响

根据验收监测报告，项目排放的废气、废水、噪声等污染物均达到了验收执行标准，同时项目环评及批复未提出环境敏感目标验收监测计划，因此，未进行

敏感目标质量监测。

本工程废气、废水、噪声、固废的环保措施满足环保验收要求，工程产生的废气、废水、噪声、固体废物等均得到了妥善处理与处置，对外界环境的影响较小。

表八

验收监测结论：**8.1 工程建设基本情况**

本项目位于合川区土场镇银翔新城鑫友路 63-3 号（重庆市合川区工业园区天顶组团 C 区），中心坐标东经 106° 28′ 0.1661″，北纬 29° 53′ 36.1194″。2023 年 6 月 14 日企业成立，经法拍购得合川区土场镇银翔新城鑫友路 63-3 号厂房 1 栋作为生产用房，共四层，建筑面积 1580.7m²，厂房内建设标签印刷生产线及相关环保工程和公辅工程，年产标签纸 80 万张。项目劳动定员 30 人，年工作日为 300 天，每天单班白班生产，工作时间 8h，项目不设置食堂和宿舍。

8.2 建设过程及环保审批情况

2023 年 7 月 10 日，重庆市合川区汽车产业发展中心签发关于重庆值亿科技有限公司入驻园区意见书，同意本项目入驻园区；

2023 年 9 月 9 日，本项目完成项目备案，并取得重庆市企业投资项目备案证（项目代码：2308-500117-04-01-928334）；

2023 年 10 月，企业委托重庆众致环保有限公司编制《瓶身标签印刷生产项目环境影响报告表》；

2023 年 12 月 12 日，企业取得重庆市合川区生态环境局核发的批复文件（渝（合）环准〔2023〕071 号）；

2023 年 12 月 18 日，企业正式开工建设；

2024 年 3 月 14 日，企业申报并取得固定污染源排污登记回执（登记编号：91500117MACKMR4Q90001Z）；

2024 年 3 月 15 日，企业生产线建成，并正式启动生产线及环保设备运行调试，开始试生产。

2024 年 4 月，企业委托重庆索易环保工程有限公司对该项目开展竣工环境保护验收工作。

工程建设及试生产期间无环保投诉。

8.3 项目投资情况

本项目实际总投资 600 万元，其中环保投资 28 元，占比 4.67%。

8.4 验收范围

本次建设项目验收为整体验收。验收范围包含《瓶身标签印刷生产项目环境影响报告表》及“渝（合）环准〔2023〕071号”批复的全部建设内容。

8.5 工程变动情况

本项目建设完成后，主要发生的变动情况为：

（1）环评阶段：项目布置2台烫金机，用于标签纸烫金。实际建设：项目布置3台烫金机，用于标签纸烫金，1台烫金机作为生产检修备用。烫金机配套印刷生产工序，生产产能不变，不会导致污染物排放量增加。

（2）环评阶段：印刷标签纸经质检合格后，由人员手工打包入库。实际建设：新增一台手工打包机，对标签纸成品进行打包入库，提高了标签纸成品打包作业效率。

（3）环评阶段：未设计印版存放区。实际建设：为了便于外购印版管理，在一层北侧设置一间印版库房，用于外购印版的存放。

（4）环评阶段：外购油墨、润版剂和清洗剂存放于厂房二层及三层西北侧油墨库房。实际建设：为了方便外购原材料卸运，外购油墨、润版剂和清洗剂暂存于负一层原料库房，搬运至厂房二层及三层西北侧油墨库房作为生产使用。企业对负一层原料库房地面采取了重点防渗措施，不会导致地下水及土壤环境防范措施减弱。

（5）环评阶段：厂房负一层东北侧设置一间杂物仓库，用于堆放杂物。实际建设：企业的杂物主要为闲置的物料箱、丝网等，仅生产盘存及检修时需要临时存放，放置于成品库房内，取消了单独的杂物仓库设置。

（6）环评阶段：危废暂存间挥发性有机废气无组织排放。实际建设：危废暂存间北侧新增一根负压抽风管道，将废抹布、废油墨等危险废物暂存过程产生的少量挥发性有机废气收集，抽至印刷废气处理系统，经二级活性炭吸附后，通过1根15m高的排气筒排放。危废暂存间少量挥发性有机废气通过收集处理后排放，有利于作业环境的改善，降低了对周围大气环境的影响。

（7）环评阶段：厂区负一层西侧设置1间一般固废间、1间危废暂存间和1间杂物仓库，总占地面积为70m²。实际建设：厂区负一层西侧设置1间一般固废间和1间危废暂存间，占地面积均为35m²。一般固废间和危废暂存间占地面积增加，方便了固体废弃物分区存放及转运，生产产能不变，固体废弃物产生量不增加，固体废弃物合规处置，不会导致不利环境影响加重。

综上所述，对照《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》，以上变动不新增产排污，不会导致不利环境影响加重，也不属于风险防范能力减弱，因此以上变动不属于重大变动。

8.6 环境保护设施建设情况

（1）废气治理设施

本项目营运期产生的废气主要为印刷工艺废气和危废暂存间挥发性有机废气，主要污染物为非甲烷总烃。

本项目印刷工艺润版、丝印及擦拭工序使用集气罩对废气进行收集，光固及干燥工段内的废气通过上方排气口连接管道负压抽风收集，危废暂存间挥发性有机废气经一根负压抽风管道收集。废气经集气管道收集后，通过厂房楼顶已建的一套二级活性炭装置吸附处理，最后经由1根15m排气筒（1#）排放。

（2）废水治理设施

本项目营运期废水主要为生活污水。

本项目生活污水产生量约为 $2.7\text{m}^3/\text{d}$ ，依托重庆博顿华煜商贸有限公司现有生化池处理，达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准接入园区污水管网排至银翔污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级A标准后排入柏水溪。

（3）噪声治理设施

本项目运营期主要噪声源主要来自各类机械设备以及空压机、风机等，通过选用低噪声设备合理布局，并采取减振和厂房隔声的措施进行降噪。

（4）固体废物处置

本项目的固体废物主要包括一般工业固体废物、危险废物以及员工生活垃圾。

a.一般固体废物

本项目设置1间一般固废间，位于负一层西北侧，占地面积为 35m^2 ，用于收集暂存不合格品、废包装袋及包装物等一般工业固废，收集后交由物资回收单位回收利用。

b.危险废物

本项目设置1间危废暂存间，位于负一层西北侧，占地面积为 35m^2 ，用于

暂存项目产生的各类危险废物，危险废物暂存间按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）要求设置，采取了防风、防雨、防晒和防止危险物流失、扬散等措施。企业已于重庆国玖环保科技有限公司签订了危险废物收集、贮存、处置合同，定期交由重庆国玖环保科技有限公司收运转移处置。

c.生活垃圾

本项目人员日常生活中产生的生活垃圾，收集后交由环卫部门统一处置。

（5）地下水和土壤污染防治措施

本项目已将生产作业区分为重点防渗区及一般防渗区，危废暂存间、油墨库房、原料库房作为重点防渗区，地面及建筑裙角均采用混凝土浇筑成型，并在表层涂刷防渗涂料，液体废物及原料底部设置接液盘；其他生产区域作为一般防渗区，地面均采用混凝土硬化。

8.7 验收监测结果

2024年4月17日~2024年4月23日，委托重庆智海科技有限责任公司，对项目进行竣工验收监测，根据监测报告（渝智海字（2024）第HJ122号），监测结果如下：

（1）废水监测结果

本项目生活污水依托厂区已建生化池进行处理，本次验收监测，生化池排口pH上下限值7.7~8.0、化学需氧量最大浓度265mg/L、五日生化需氧量最大浓度89.7mg/L、悬浮物最大浓度147mg/L、氨氮最大浓度19.7mg/L，总磷最大浓度1.88mg/L，总氮最大浓度23.8mg/L，氨氮、总磷、总氮监测结果均满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表1B级标准要求，其余监测项目均满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准限值要求。

（2）废气监测结果

1）本项目印刷工艺和危废暂存间废气排放口，颗粒物、苯排放浓度低于检出限，苯系物最大排放浓度为12.9mg/m³，非甲烷总烃最大排放浓度为14.2mg/m³，臭气浓度最大排放浓度为354，臭气浓度监测结果满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）标准限值要求，其余监测项目均满足《印刷工业大气污染物排放标准》（GB 41616-2022）标准限值要求。

2）本项目厂界外无组织废气监测点位QW1，苯、苯系物、臭气浓度均低于

检出限，非甲烷总烃最大浓度 $2.69\text{mg}/\text{m}^3$ ，臭气浓度监测结果满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 标准值要求，其余监测项目均满足《包装印刷业大气污染物排放标准》（DB 50/758-2017）表 4 企业边界大气污染物浓度限值要求。

（3）噪声监测结果

本项目四周厂界北侧外 1m 处 N1 昼间最大值 61dB(A)、厂界西侧外 1m 处 N2 昼间最大值 60dB(A)、厂界南侧外 1m 处 N3 昼间最大值 58dB(A)、厂界东侧外 1m 处 N4 昼间最大值 60dB(A)，四周厂界噪声监测结果均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准限值要求。

（4）固体废物

经现场踏勘，厂区无固体废物随意丢弃现象，一般工业固废间设置满足防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求；危险废物暂存间设置满足相关设计规范，企业已签订危废处置协议，定期交由重庆国玖环保科技有限公司收运转移处置；生活垃圾集中收集后由市政环卫部门统一处置。验收项目运营期间产生的固体废物均能够得到100%的处置，符合验收要求。

（5）污染物排放总量

本项目为新建项目，根据验收监测结果核算，验收监测期间，项目排放污染物总量均满足环评及批复文件中的排放量控制要求。

8.8 综合结论

重庆值亿科技有限公司“瓶身标签印刷生产项目”营运期间认真落实环评提出的相关环保措施，对项目产生的废水、废气、噪声和固废，采取了有效的治理和处置措施。因此，在有效地保护项目区环境的前提下，项目建设对环境影响是可以接受的。

通过调查和现场监测，本项目满足以下条件：

- ① 项目不存在重大的环境影响问题；
- ② 环评及批复所提环保措施基本得到了落实；
- ③ 有关环保设施已建成并投入正常使用；
- ④ 工程本身符合设计、施工和使用要求。

因此，本项目在采取了相应的环保措施后，满足环保设施竣工环境保护验收

要求。

附图：

附图 1 项目地理位置图

附图 2 项目厂房及废气收集管网总平面布置图

附图 3 项目外环境关系图及环保设施分布图

附图 4 项目验收监测布点图

附图 5 项目现场踏勘照片

附件：

附件 1 瓶身标签印刷生产项目环评批复

附件 2 生化池依托协议

附件 3 项目污染物排放登记回执

附件 4 项目危废处置协议

附件 5 项目主要化学品 MSDS

附件 6 验收项目监测报告（渝智海字（2024）第 HJ122 号）

附件 7 其他需要说明的事项

附表：

附表 1 建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表