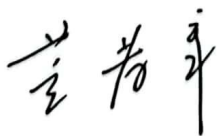



专家评审意见表

项目名称	宁夏锦鹏炭业有限公司建设活性炭、洗煤生产线及环保设施升级改造项目		
专家评审意见	<p>项目在建设过程中环评批复要求，建设过程中落实了环评批复的要求，各环保设施建设到位，运行正常，公司申报了《突发环境事件应急预案》，按照《排污许可管理条例》，为污染物达标排放，同意项目通过竣工验收并予以验收。</p>		
专家签名	丁福宏	日期	2024.3.20

专家评审意见表

项目名称	宁夏锦鹏炭业有限公司建设活性炭、洗煤生产线及环保设施升级改造项目		
专家评审意见	<p>同意通过验收，环境达标。</p>		
专家签名		日期	2024.3.20

专家评审意见表

项目名称	宁夏锦鹏炭业有限公司建设活性炭、洗煤生产线及环保设施升级改造项目		
专家评审意见	<p>该项目建设符合《产业结构调整指导目录》的要求，已建成环保设施运行正常，符合国家及地方环保标准。同意该项目建设，环评报告批复。</p>		
专家签名		日期	2024.3.20

# 宁夏锦鹏炭业有限公司建设活性炭、洗煤生产线及环保设施升级改造项目竣工环境保护验收意见

2024年3月20日，宁夏锦鹏炭业有限公司组织召开《宁夏锦鹏炭业有限公司建设活性炭、洗煤生产线及环保设施升级改造项目》竣工环境保护验收会，验收组由建设单位（宁夏锦鹏炭业有限公司）、验收监测单位（融拓（宁夏）环保科技有限公司）及特邀三名专家组成，验收组听取了建设单位对该项目建设情况的介绍，验收监测单位对验收监测报告的汇报，经过现场勘查、资料查询，认真讨论后形成如下验收意见：

## 一、工程建设基本情况

### （一）建设地点、规模、主要建设内容

本项目建设地点位于宁夏平罗工业园区（崇岗园），现有厂区，不新增占地。项目北侧为平罗县昊源碳素有限公司，南侧为平罗县永祥碳素有限公司，东侧为平罗县天鑫碳素有限公司，西侧为平罗县远大碳素有限公司，项目中心地理坐标为：北纬 38°54'13.600"，东经 106°13'43.662"。

本次在现有生产装置区技改建设内容为：建设全封闭式生产车间、储煤仓，对原有 4 台活化炉、1 台 10 平方数控洗煤机进行技术改造，技改建设 5 台炭化炉，新增除尘、脱硫脱硝、自动化上下料系统等及厂区厂貌改造。

### （二）建设过程及环保审批情况

2023 年 11 月宁夏锦鹏炭业有限公司委托编制了《宁夏平罗工业园区（崇岗园）活性炭行业环保整治提升工程环境影响报告表》，2023 年 11 月 24 日宁夏平罗工业园区管理委员会以“宁平管环表[2023]126 号”对“宁

夏平罗工业园区(崇岗园)活性炭行业环保整治提升工程环境影响报告表”予以批复；宁夏锦鹏炭业有限公司于 2023 年 11 月该项目的主体工程与配套的环境保护设施同时竣工并进行生产至今。

### （三）投资情况

项目实际总投资 1200 万元，实际环保投资 232.01 万元，占总投资的 19.33%。

## 二、工程变动情况

本项目工程实际建设内容与环境影响评价阶段建设内容进行逐一对比分析，本项目存在部分变更内容，根据《关于印发<污染影响类建设项目重大变动清单（试行）>的通知》（环办环评函〔2020〕688 号），本项目不属于重大变更，纳入竣工环境保护验收管理。

## 三、环境保护设施建设及污染物达标情况

### （一）废水

项目排水主要为生活污水，依托现有化粪池沉淀达《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 三级污染物排放浓度限值后，暂时由吸粪车定期清运处置，待园区管网接通后排入园区管网，最终排入平罗县崇岗煤炭集中区污水处理站进行处理。

**监测结果表明：**经检测，本项目排放的生活污水中 pH 范围在 7.6~7.9、COD 最大排放浓度为 231mg/L、BOD<sub>5</sub> 最大排放浓度为 72.3mg/L、SS 最大排放浓度为 296mg/L、氨氮最大排放浓度为 71.3mg/L，污染因子均满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中的三级标准。

## （二）废气

本项目磨粉工序经2套集气罩收集后由2台布袋除尘器处理后经现有2根15m高排气筒排放（DA001、DA002）；

炭化料筛分粉尘经1套集气罩收集后由1台布袋除尘器处理后经现有1根15m高排气筒排放（DA003）；

活化料上料粉尘经1套集气罩收集后由1台布袋除尘器处理后经现有1根15m高排气筒排放（DA004）；

活化料筛分粉尘经1套集气罩收集后由1台布袋除尘器处理后经现有1根15m高排气筒排放（DA005）；

包装粉尘经1套集气罩收集后由1台布袋除尘器处理后经现有1根15m高排气筒排放（DA006）；

炭化尾气经各自焚烧炉焚烧后进入各自余热锅炉余热利用后，经1套SNCR脱硝+袋式除尘+单碱湿法脱硫处理后由1根25m高排气筒（DA007）排放；混捏成型、烘干工序沥青烟经1套1套活性炭吸附+光氧催化装置+废气引至炭化炉排气筒排放（DA007）；

活化尾气经各自焚烧炉焚烧后进入各自余热锅炉余热利用后，经1套SNCR脱硝+袋式除尘+单碱湿法脱硫处理后由1根25m高排气筒（DA008）排放。

建设全密闭洗煤车间、生产车间，物料入库存放；车间顶部增设自动喷淋装置，定期洒水抑尘；厂区大门口增设洗车平台，运输车辆进出冲洗。

**监测结果表明：**本项目无组织废气（1#-4#）颗粒物检测浓度在 $0.512\text{mg}/\text{m}^3\sim 0.555\text{mg}/\text{m}^3$ ，苯并[a]芘监测浓度为ND，均符合《煤基活性炭工业大气污染物排放标准》（DB64/819-2012）表3现有和新建企业边界

无组织排放限值；非甲烷总烃监测浓度在  $0.29\text{mg}/\text{m}^3\sim 0.54\text{g}/\text{m}^3$ ，监测浓度符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 标准限值。

有组织废气 DA001 排气筒颗粒物排放浓度在  $38.6\text{mg}/\text{m}^3\sim 41.9\text{mg}/\text{m}^3$ ；本项目有组织废气 DA003 排气筒颗粒物排放浓度在  $36.6\text{mg}/\text{m}^3\sim 42.4\text{mg}/\text{m}^3$ ；本项目有组织废气 DA004 排气筒颗粒物排放浓度在  $38.1\text{mg}/\text{m}^3\sim 41.8\text{mg}/\text{m}^3$ ；本项目有组织废气 DA005 排气筒颗粒物排放浓度在  $40.6\text{mg}/\text{m}^3\sim 43.6\text{mg}/\text{m}^3$ ；本项目有组织废气 DA006 排气筒颗粒物排放浓度在  $38.2\text{mg}/\text{m}^3\sim 41.5\text{mg}/\text{m}^3$ ，均满足《煤基活性炭工业大气污染物排放标准》（DB64/819-2012）中表 2 新建项目污染物排放标准；

炭化炉脱硫塔总排口（DA007）颗粒物最大排放浓度  $21.4\text{mg}/\text{m}^3$ 、二氧化硫最大排放浓度  $21\text{mg}/\text{m}^3$ 、氮氧化物最大排放浓度  $110\text{mg}/\text{m}^3$ 、氨最大排放浓度  $1.48\text{mg}/\text{m}^3$ 、沥青烟最大排放浓度  $42.4\text{mg}/\text{m}^3$ 、非甲烷总烃最大排放浓度  $6.54\text{mg}/\text{m}^3$ 、苯并芘最大排放浓度  $0.089\times 10^{-3}\text{mg}/\text{m}^3$ ；

活化炉脱硫塔总排口（DA008）颗粒物最大排放浓度  $21.0\text{mg}/\text{m}^3$ 、二氧化硫最大排放浓度  $24\text{mg}/\text{m}^3$ 、氮氧化物最大排放浓度  $92\text{mg}/\text{m}^3$ 、氨最大排放浓度  $1.41\text{mg}/\text{m}^3$ 、沥青烟最大排放浓度  $28.4\text{mg}/\text{m}^3$ 、非甲烷总烃最大排放浓度  $4.38\text{mg}/\text{m}^3$ 、苯并芘最大排放浓度  $0.068\times 10^{-3}\text{mg}/\text{m}^3$ ；以上排放颗粒物、二氧化硫满足《工业炉窑大气污染综合治理方案》（环大气〔2019〕56 号）中的标准限值；氮氧化物、非甲烷总烃、\*苯并[a]芘满足《煤基活性炭工业大气污染物排放标准》（DB64/819-2012）中表 2 新建项目污染物排放标准；沥青烟满足《工业炉窑大气污染物排放标准》（GB9078-1996）表 4 二级标准要求；SCR 脱硝装置逃逸氨满足《火电厂烟气脱硝工程技术

术规范 选择性催化还原法》(HJ562-2010)要求,即“氨逃逸质量浓度宜小于 8mg/m<sup>3</sup>”。

### (三) 噪声

项目生产工序噪声源主要为各类设备运行噪声,噪声源强在 65~75dB(A) 之间,项目采取设置限速和禁止鸣笛标准,加强设备养护等措施。

**监测结果表明:**经检测,本项目厂界四周昼、夜间噪声检测结果均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 3 类标准限值要求。

### (四) 固体废物

生活垃圾:设生活垃圾箱进行分类收集,后由园区环卫部门统一处置;

一般固体废物:除尘器收尘收集后回用;离子交换废树脂由厂家回收;不合格筛下物作为副产品集中收集后外售;煤泥外售至附近电厂综合利用;煤矸石外售综合利用;脱硫石膏运至一般工业固废处置场处置

废机油暂存至危废暂存间后定期委托有资质单位处理(已签订协议),目前废活性炭及废 UV 灯管暂未产生,产生后暂存至危废暂存间,定期委托有资质单位处理。

## 四、验收结论

本项目在建设过程中落实了环评报告要求,验收监测期间废气、废水、噪声达标排放,固废处置合理,且无周围居民及建设单位的投诉,同意通过竣工环保验收。

## 五、建议

- (1) 加强对固体废物的收集及管理,做好固废台账管理。
- (2) 加强环保设施的正常运行,确保废气稳定达标排放,以满足日

益严格的排放标准要求。

验收组长: 叶加山

验收组成员: 谢礼利 陈智宏 董孝军



# 宁夏锦鹏炭业有限公司建设活性炭、洗煤生产线及环保设施升级改造项目

## 竣工环境保护验收参会人员签到表

序号	姓名	单位	职务	电话号码
1	王若奇	众阳达环保技术咨询公司	环评工程师	13915150480
2	丁福贵	原生态环境厅	主任	13895000807
3	谢利	银川市环保局	主任	13995781775
4	叶加忠	宁夏锦鹏炭业有限公司	总经理	13368563555
5	陈海	宁夏锦鹏炭业有限公司	技术	18095478854