

石家庄市华晶玻璃有限公司行唐县加工厂  
年加工 5 万平米玻璃、门窗项目阶段性  
竣工环境保护验收监测报告

建设单位：石家庄市华晶玻璃有限公司行唐县加工厂

编制单位：石家庄市华晶玻璃有限公司行唐县加工厂

编制日期：2024 年 6 月

# 关于石家庄市华晶玻璃有限公司行唐县加工厂年加工 5 万平米玻璃、门窗项目阶段性竣工环境保护验收工作的承诺书

我公司郑重承诺《石家庄市华晶玻璃有限公司行唐县加工厂年加工 5 万平米玻璃、门窗项目阶段性竣工环境保护验收监测报告》中所提供的资料、影象均符合本项目现状情况，报告不涉及国家机密、商业机密，同意公开。如果本项目后期建设内容和环保措施发生变化及时到环保局备案，若私自改动，本公司自愿承担相应责任，与本次验收单位无关。

特此承诺。

联 系 人：李景全

联系方式： 13503211999

建设单位（盖章）：石家庄市华晶玻璃有限公司行唐县加工厂

2024 年 6 月 1 日

建设单位： 石家庄市华晶玻璃有限公司行唐县加工厂

负责人: 李景全

编制单位： 石家庄市华晶玻璃有限公司行唐县加工厂

负责人: 李景全

项目负责人: 李景全

建设单位： 石家庄市华晶玻璃有限公司行唐县加工厂

电话: 13503211999

传真: /

邮编: 050600

地址: 河北省石家庄市行唐县经济开发区  
(石家庄迎新节能科技有限公司院内)

编制单位： 石家庄市华晶玻璃有限公司行唐县加工厂

电话: 13503211999

传真: /

邮编: 050600

地址: 河北省石家庄市行唐县经济开发区  
(石家庄迎新节能科技有限公司院内)

# 目 录

1 项目概况 .....	1
2 验收依据 .....	2
2.1 建设项目环境保护相关法律、法规和规章制度 .....	2
2.2 建设项目竣工环境保护验收技术规范 .....	2
2.3 建设项目环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定 .....	2
2.4 其他相关文件 .....	3
3 项目建设情况 .....	4
3.1 地理位置及平面布置 .....	4
3.2 建设内容 .....	4
3.3 主要原辅材料及能源 .....	7
3.4 水源及水平衡 .....	9
3.5 生产工艺 .....	10
3.6 项目变动情况 .....	14
4 环境保护设施 .....	15
4.1 污染物治理/处置设施 .....	15
4.2 其他环境保护设施 .....	20
4.3 环保设施投资及环境保护措施监督检查清单落实情况 .....	21
5 环境影响报告表主要结论与建议及其审批部门审批决定 .....	24
5.1 环境影响报告表主要结论与建议 .....	24
5.2 审批部门审批决定 .....	26
6 验收执行标准 .....	31
7 验收监测内容 .....	33
7.1 废气监测 .....	33
7.2 废水监测 .....	33
7.3 噪声监测 .....	33
8 质量保证和质量控制 .....	35
8.1 监测分析及监测仪器 .....	35
8.2 质量保证和质量控制 .....	35

9 验收监测结果 .....	37
9.1 生产工况 .....	37
9.2 环保设施调试运行效果 .....	37
9.3 工程建设对环境的影响 .....	42
10 验收监测结论 .....	43
10.1 环保设施调试运行效果 .....	43
10.2 工程建设对环境的影响 .....	44
11 建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表 .....	45

## 附图

- 1、地理位置图；
- 2、周边关系图；
- 3、平面布置图；
- 4、检测点位示意图；
- 5、生态红线图。

## 附件

- 1、环评审批意见；
- 2、营业执照；
- 3、检测报告；
- 4、排污许可证；
- 5、危险废物处置合同；
- 6、石家庄市华晶玻璃有限公司行唐县加工厂年加工 5 万平米玻璃、门窗项目竣工环境保护验收意见。

# 1 项目概况

石家庄市华晶玻璃有限公司行唐县加工厂成立于 2020 年 9 月 7 日,投资 100 万元在河北省石家庄市行唐县经济开发区（石家庄迎新节能科技有限公司院内）建设年加工 5 万平米玻璃、门窗项目，本项目属于新建项目，厂址中心地理坐标为东经 114°29'51.562″，北纬 38°23'14.535″，企业因自身原因，实际建设时 1 台清洗机、1 台中空合片机、1 台打胶机、3 台除膜机暂不建设，年加工中空玻璃 1.7 万 m<sup>2</sup>、夹层玻璃 0.5 万 m<sup>2</sup>、钢化玻璃 1 万 m<sup>2</sup>、铝合金门窗 1 万 m<sup>2</sup>。

2022 年 8 月，企业委托石家庄戈蓝环保科技有限公司编制完成了《石家庄市华晶玻璃有限公司行唐县加工厂年加工 5 万平米玻璃、门窗项目环境影响报告表》，并于 2022 年 9 月 5 日取得行唐县行政审批局的批复，文号为行审环表(2022) 32 号；企业已取得了排污许可证，证书编号：91130125MA0FEPPG52002U。

石家庄市华晶玻璃有限公司行唐县加工厂根据《建设项目环境保护管理条例》（国务院令第 682 号修订版）、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4 号）和《建设项目环境影响评价文件审批及建设单位自主开展环境保护设施验收工作指引（试行）》（冀环办字函〔2017〕727 号）有关规定和要求，开展相关验收调查工作，同时委托河北蓝胜环境检测技术有限公司于 2024 年 4 月 16 日--2024 年 4 月 17 日对项目进行了竣工验收监测，并出具了建设项目竣工环境保护验收监测报告。石家庄市华晶玻璃有限公司行唐县加工厂在此基础上按照《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》编制完成了该项目竣工环境保护验收报告。

## 2 验收依据

### 2.1 建设项目环境保护相关法律、法规和规章制度

- (1) 《中华人民共和国环境保护法》（2015 年 1 月 1 日）；
- (2) 《中华人民共和国环境影响评价法》（2018 年 12 月 29 日）；
- (3) 《中华人民共和国大气污染防治法》（2018 年 10 月 26 日）；
- (4) 《中华人民共和国水污染防治法》（2019 年 4 月 1 日）；
- (5) 《中华人民共和国噪声污染防治法》（2022 年 6 月 5 日）；
- (6) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020 年 9 月 1 日）；
- (7) 《中华人民共和国土壤污染防治法》（2019 年 1 月 1 日）；
- (8) 《河北省生态环境保护条例》（2020 年 7 月 1 日）；
- (9) 《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 年 1 月 1 日）。

### 2.2 建设项目竣工环境保护验收技术规范

- (1) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4 号）；
- (2) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（2018 年 5 月 15 日，生态环境部）；
- (3) 《建设项目环境影响评价文件审批及建设单位自主开展环境保护设施验收工作指引（试行）》（冀环办字函〔2017〕727 号，原河北省环境保护厅）；
- (4) 《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（2020 年 12 月 13 日，生态环境部）。

### 2.3 建设项目环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定

- (1) 《石家庄市华晶玻璃有限公司行唐县加工厂年加工 5 万平米玻璃、门窗项目环境影响报告表》（石家庄戈蓝环保科技有限公司，2022 年 8 月）；
- (2) 行唐县行政审批局关于《石家庄市华晶玻璃有限公司行唐县加工厂年加工 5 万平米玻璃、门窗项目环境影响报告表》的批复（2022 年 9 月 5 日，行审环表〔2022〕32 号）。

## 2.4 其他相关文件

(1) 《石家庄市华晶玻璃有限公司行唐县加工厂年加工 5 万平米玻璃、门窗项目验收检测报告》（河北蓝胜环境检测技术有限公司，报告编号：LSJC-2024-0215）；

(2) 石家庄市华晶玻璃有限公司行唐县加工厂提供的其它相关资料。

### 3 项目建设情况

#### 3.1 地理位置及平面布置

本项目位于河北省石家庄市行唐县经济开发区（石家庄迎新节能科技有限公司院内），厂址中心地理坐标为东经 114°29'51.562″，北纬 38°23'14.535″，厂区北侧为科技大街，隔路为空地，西侧为远洋玻璃厂，南侧为空置车间，东侧为园区空地。项目周边无特殊保护文物古迹、自然保护区和特殊环境制约因素。

本项目主要建设生产车间，根据生产需要将生产车间划分为原料区、生产区、成品区、餐厅、宿舍、办公区、危废间等，其中，危废间、原料区、成品区布置于生产车间内东侧，宿舍、餐厅、办公区、风机室、配电室位于车间南边。项目地理位置图见附图 1、周边关系图见附图 2、厂区平面布局图见附图 3。

#### 3.2 建设内容

##### 1、工程基本概况

本项目建设情况一览表见表 3-1。

表 3-1 项目建设情况一览表

项目组成		工程内容		备注
		环评批复建设内容	实际建设建设内容	
产品		中空玻璃、夹层玻璃、钢化玻璃、铝合金门窗	中空玻璃、夹层玻璃、钢化玻璃、铝合金门窗	与环评一致
建设规模		中空玻璃 2.5 万 m <sup>2</sup> 、夹层玻璃 0.5 万 m <sup>2</sup> 、钢化玻璃 1 万 m <sup>2</sup> 、铝合金门窗 1 万 m <sup>2</sup>	中空玻璃 1.7 万 m <sup>2</sup> 、夹层玻璃 0.5 万 m <sup>2</sup> 、钢化玻璃 1 万 m <sup>2</sup> 、铝合金门窗 1 万 m <sup>2</sup>	阶段验收
投资情况		总投资 100 万元，其中环保投资 10 万元，占总投资的 10%	总投资 90 万元，其中环保投资 10 万元，占总投资的 11.1%	阶段验收
劳动定员及工作制度		劳动定员 30 人，年工作 300 天，工作制度为白班 8h 制	劳动定员 30 人，年工作 300 天，工作制度为白班 8h 制	与环评一致
主体工程	生产车间	设中空玻璃生产线、钢化玻璃生产线、夹胶玻璃生产线、铝合金门窗生产线，主要生产设备自动切割机、双磨机、清洗机、钢化炉、打胶机、分子筛灌装机、高压釜、丁基胶涂布机等生产设备。	设中空玻璃生产线、钢化玻璃生产线、夹胶玻璃生产线、铝合金门窗生产线，主要生产设备自动切割机、双磨机、清洗机、钢化炉、打胶机、分子筛灌装机、高压釜、丁基胶涂布机等生产设备。	实际建设时清洗机 1 台，中空合片机 1 台，打胶机 1 台，除膜机 3 台暂不建设
辅助工程	原料区、成品区	原料区、成品区设置在生产车间内东侧，用于储存原料和成品	原料区、成品区设置在生产车间内东侧，用于储存原料和成品	与环评一致
公用工程	供水	由园区供水系统供给	由园区供水系统供给	与环评一致
	排水	生活废水经隔油池处理后，排入化粪池沉淀，最后排入行唐县第二污水处理厂（由行唐县兴开建设服务有限公司污水处理分公司运营管理）处理。	生活废水经隔油池处理后，排入化粪池沉淀，最后排入行唐县第二污水处理厂（由行唐县兴开建设服务有限公司污水处理分公司运营管理）处理。	与环评一致
	供电	由园区电网提供	由园区电网提供	与环评一致
	供热	本项目生产用热采用电加热方式；办公室取暖采用空调供给	本项目生产用热采用电加热方式；办公室取暖采用空调供给	与环评一致
	制冷	夏季生产车间不制冷；办公室采用空调制冷	夏季生产车间不制冷；办公室采用空调制冷	与环评一致
环保工程	废气治理	①颗粒物：切割、打磨工序会产生少量颗粒物，在车间内无组织排放；切割采用水锯切割，打磨工序在密闭打磨间内，采用车	①颗粒物：切割、打磨工序会产生少量颗粒物，在车间内无组织排放；切割采用水锯切割，打磨工序在密闭打磨间内，采	与环评一致

项目组成		工程内容		备注
		环评批复建设内容	实际建设建设内容	
		间密闭的方式减少颗粒物无组织排放； ②食堂油烟：灶头设两台集气罩收集废气，并设有油烟净化器对收集的废气进行处理，处理后经食堂顶部专用烟道排放； ③非甲烷总烃：密封、热压工序产生的废气分别经各设备正上方设置的集气罩收集后，通过管道引入1套“两级活性炭吸附”装置净化处理后通过15m高排气筒DA001排放	用车间密闭的方式减少颗粒物无组织排放； ②食堂油烟：灶头设两台集气罩收集废气，并设有油烟净化器对收集的废气进行处理，处理后经食堂顶部专用烟道排放； ③非甲烷总烃：密封、热压工序产生的废气分别经各设备正上方设置的集气罩收集后，通过管道引入1套“两级活性炭吸附”装置净化处理后通过15m高排气筒DA001排放	
	废水治理	玻璃切割、磨边、清洗废水流到循环水槽，压滤机吸入循环水进行过滤，含水杂质（主要成分为玻璃粉末）通过过滤挤压，压滤机把沉淀物挤压成饼。循环水槽定期补水，废水循环使用不外排。生活废水经隔油池处理后，排入化粪池沉淀，最终排入行唐县第二污水处理站处理	玻璃切割、磨边、清洗废水流到循环水槽，压滤机吸入循环水进行过滤，含水杂质（主要成分为玻璃粉末）通过过滤挤压，压滤机把沉淀物挤压成饼。循环水槽定期补水，废水循环使用不外排。生活废水经隔油池处理后，排入化粪池沉淀，最终排入行唐县第二污水处理站处理	与环评一致
	噪声治理	选用低噪声设备，基础减振、厂房隔声、风机软连接	选用低噪声设备，基础减振、厂房隔声、风机软连接	与环评一致
	固废治理	固体废物包括一般固体废物、危险废物、生活垃圾三个类别。 ①一般固体废物：废包装材料、不合格品、金属边角料、玻璃边角料、沉淀池沉渣均外售物资回收部门综合利用； ②危险废物：废活性炭、胶桶、废润滑油、废油桶属于危险废物，暂存于危险废物暂存间，定期交由有资质单位进行处理；危险废物暂存间位于生产车间内，面积5m <sup>2</sup> ，地面进行防渗防漏、硬化处理； ③生活垃圾：废手套和生活垃圾交由当地环卫部门清运处理	固体废物包括一般固体废物、危险废物、生活垃圾三个类别。 ①一般固体废物：废包装材料、不合格品、金属边角料、玻璃边角料、沉淀池沉渣均外售物资回收部门综合利用； ②危险废物：废活性炭、胶桶、废润滑油、废油桶属于危险废物，暂存于危险废物暂存间，定期交由有资质单位进行处理；危险废物暂存间位于生产车间内，面积5m <sup>2</sup> ，地面进行防渗防漏、硬化处理； ③生活垃圾：废手套和生活垃圾交由当地环卫部门清运处理	与环评一致

## 2、生产设备

本项目生产设备具体情况见表 3-2。

**表 3-2 主要设备一览表**

序号	用途	设备名称	环评设计数量 (台/套)	实际建设数量 (台/套)	备注
1	磨边	自动切割机	2	2	与环评一致
2		双面磨	2	2	与环评一致
3		上下片	2	2	与环评一致
4		清洗机	7	6	减少 1 台, 其余暂不建设
5		玻璃打孔机	1	1	与环评一致
6	钢化玻璃	钢化炉	1	1	与环评一致
7	中空玻璃	中空合片机	3	2	减少 1 台, 其余暂不建设
8		打胶机	3	2	减少 1 台, 其余暂不建设
9		半自动打胶机	1	1	与环评一致
10		折弯机	2	2	与环评一致
11		分子筛灌装机	2	2	与环评一致
12		丁基胶涂布机	2	2	与环评一致
13		除膜机	3	0	减少 3 台, 暂不建设
14	夹胶玻璃	铝条切割机	2	2	与环评一致
15		夹层合片台	1	1	与环评一致
16		热压机	1	1	与环评一致
17		高压釜	1	1	与环评一致
18	门窗	铝合金切割机	3	3	与环评一致
19		手动切割锯	3	3	与环评一致
20		断面切铣机	2	2	与环评一致
21		组角机	2	2	与环评一致
22		钻孔机	2	2	与环评一致
23		空压机	4	4	与环评一致
24	废水治理设施	压滤机	1	1	与环评一致
25		循环水泵	1	1	与环评一致
26	废气治理设施	两级活性炭箱	1	1	与环评一致

### 3.3 主要原辅材料及能源

#### 1、原辅材料、能源消耗情况

本项目主要原辅材料、能源消耗情况详见表 3-3。

表 3-3 主要原辅材料、能源消耗情况一览表

序号	成品	名称	环评设计年用量	实际年用量	备注
1	中空玻璃	玻璃原片	5 万 m <sup>2</sup> /a	3.4 万 m <sup>2</sup> /a	外购, 汽车运输
2		丁基胶	6t/a	4.08t/a	固态桶装, 每桶 7kg
3		双组份硅酮胶	20t/a	13.6t/a	液态桶装, 每桶 190L
4	夹层玻璃	玻璃原片	2 万 m <sup>2</sup> /a	2 万 m <sup>2</sup> /a	外购, 汽车运输
5		PVB 胶片	10t/a	10t/a	
6	钢化玻璃	玻璃原片	1 万 m <sup>2</sup> /a	1 万 m <sup>2</sup> /a	
7	铝合金门窗	铝条	5t/a	5t/a	
8		铝材	50t/a	50t/a	
9		分子筛	3t/a	3t/a	
10	能源	电	30 万 kwh/a	30 万 kwh/a	园区电网
11		水	1260m <sup>3</sup> /a	1260m <sup>3</sup> /a	园区给水管网

#### 2、原辅材料理化性质

表 3-4 原辅料理化性质分析一览表

名称	理化性质
分子筛	干燥剂, 具有立方晶格的硅铝酸盐化合物, 球状颗粒, 具有均匀的微孔结构, 空穴直径大小均匀, 这些空穴能把其直径小的分子吸附到空腔内部, 并对极性分子和不饱和分子具有优先吸附能力, 用于中空玻璃夹层气体中水份和气体的吸附, 避免玻璃结雾, 使中空玻璃即使在低温度下仍然保持光洁透明, 提高中空玻璃保温隔热性能, 充分延长中空玻璃的使用寿命。
丁基胶	外观为黑色弹性体, 主要成份为聚异丁烯、炭黑、碳酸钙等, 相对密度为 0.91-0.92, 气密性好, 耐热、耐臭氧、耐老化、耐化学药品、不宜硫化, 并有吸雾、电绝缘性能, 在 205℃下不会变质, 抗紫外线照射性能, 对人体无毒副作用, 无溶剂、不出雾、不硫化, 耐温性范围: -40℃~130℃, 最高耐热温度 160℃, 工作温度范围: 110℃~145℃。
双组份硅酮胶	有机硅部分产品, 主要成份为聚碳酸酯、硅油、炭黑等, 中性、无毒, 一旦接触空气中的水份就固化成一种坚韧的橡胶类固体, 具有耐候性抗振性和防潮、抗臭等特点, 通常用于玻璃、金属、铝材、瓷砖等的接缝密封。
PVB 胶片	聚乙烯醇缩丁醛树脂, 外观为半透明薄膜, 有聚乙烯醇缩丁醛树脂经增塑剂塑化挤压成型的一种高分子材料, 性能稳定, 软化温度为 117℃-120℃, 加热到 400℃-600℃以后才发生热分解。无杂质, 表面平整, 有一定的粗糙度和良好的柔软性。

<b>双组份硅酮胶成分表</b>	
化学品名称	百分比
<b>A 组份</b>	
107 胶	25.5
硅油	11.8
纳米碳酸钙	36.9
重钙	25.8
<b>B 组份</b>	
硅油	66.1
炭黑	23.1
硅烷偶联剂	6.6
硅烷交联剂	4.2
<b>丁基胶成分表</b>	
化学品名称	百分比
碳酸钙	8%
聚异丁烯	50%
炭黑	20%
丁基橡胶	10%
抗氧化剂	2%
加氢石油树脂	10%

### 3.4 水源及水平衡

**给水：**本项目用水由当地供水管网提供，主要为生活用水和生产用水，新鲜水量为 4.2m<sup>3</sup>/d、1260m<sup>3</sup>/a，循环水量为 20m<sup>3</sup>/d。其中，生活用水量为 660m<sup>3</sup>/a、2.2m<sup>3</sup>/d；生产用水包括玻璃清洗用水、磨边用水、高压釜冷却用水、水刀切割用水，玻璃清洗用水量 150m<sup>3</sup>/a、0.5m<sup>3</sup>/d，磨边用水量为 210m<sup>3</sup>/a、0.7m<sup>3</sup>/d，高压釜冷却用水量为 90m<sup>3</sup>/a、0.3m<sup>3</sup>/d，水刀切割用水量为 150m<sup>3</sup>/a、0.5m<sup>3</sup>/d，生产用水全部循环使用，循环水量为 20m<sup>3</sup>/d，补水量为 600m<sup>3</sup>/a、2m<sup>3</sup>/d。

**排水：**玻璃清洗用水、磨边用水、高压釜冷却用水、水刀切割用水全部循环使用不外排，废水主要为生活废水，废水产生量为 528m<sup>3</sup>/a、1.76m<sup>3</sup>/d，经隔油池处理后排入化粪池沉淀最后排入行唐县第二污水处理厂。

项目水平衡图见图 3-1。

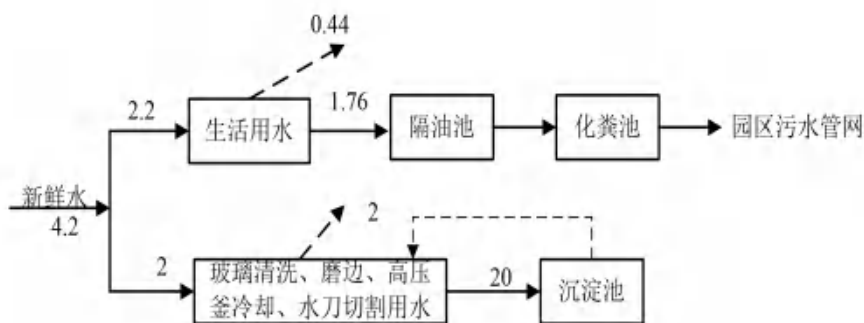


图 3-1 本项目水平衡图

### 3.5 生产工艺

本项目主要产品为钢化玻璃、中空玻璃、夹胶玻璃和铝合金门窗，主要工艺流程见下图。

#### 1、钢化玻璃

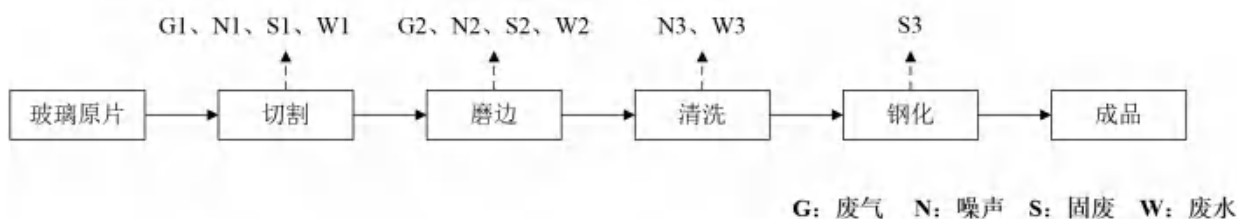


图 3-2 钢化玻璃工艺流程图

（1）切割：外购玻璃大板入厂，根据客户要求的尺寸先用切割机将玻璃大板切割成不同尺寸的小块玻璃，切割机主要是切割直线，切割使用水刀切割，产生微量玻璃颗粒物，此工序产生的污染物主要为机械噪声、颗粒物、边角料。

（2）磨边：切割好的玻璃需要在磨边机上将锋利的边角打磨平滑，该过程为湿式打磨。在磨边过程中，磨边砂轮和玻璃接触的部位用水喷淋，以免产生玻璃粉尘。磨边自带循环水槽，磨边废水循环使用，不外排。沉淀下来的玻璃粉末作为固废处理，此工序产生的污染物主要为机械噪声、边角料。

（3）清洗：磨边后的玻璃表面带有少量玻璃粉尘，在加热前需要用清洗机清洗干净。清洗机采用自来水清洗，设备上自带的毛刷将玻璃刷洗干净。清洗机自带循环水槽，玻璃切割、磨边、清洗废水流到循环水槽，压滤机吸入循环水进行过滤，含水杂质（主要成分为玻璃粉末）通过过滤挤压，压滤机把沉淀物挤压成饼。循环水槽定期补水，废水循环使用不外排，沉淀下来的玻璃粉末作为固废

处理，此工序产生的污染物主要为机械噪声、边角料。

（4）钢化炉钢化：钢化过程是制造钢化玻璃的核心环节，即将玻璃加热后在极短的时间内温度降低的过程，温度骤降使玻璃分子结构发生改变，表面产生应力，形成所谓的钢化玻璃，又称为安全玻璃。玻璃钢化后外观、厚度、透明度不会发生任何改变。此种钢化方式并不改变玻璃的化学组成，因此称为物理方式玻璃钢化。玻璃钢化机组（俗称钢化炉）主要由放片段、对流加热段、平钢化段和取片段四大部分组成，是玻璃钢化的关键设备：

①放片段的前端传动为钢质胶面辊道，其胶面层采用高密度 NBR 天然橡胶，以减缓放片时辊道对玻璃的冲击，避免原片玻璃被划伤。清洗干净的玻璃按照工艺要求的方式摆放在放片段上，由辊道传送到加热炉内。

②加热段主要是在炉体内，炉体内有电阻丝，用电加热，玻璃进炉时，炉门开启，放片段输送辊道与炉内陶瓷辊道同步传动将玻璃送入炉内；此后，炉门关闭。玻璃在炉体内由辊道带动，在设定的有效范围内作前后往复摆动，使玻璃均匀受热，玻璃加热到软化点附近（650℃左右），这时玻璃仍能保持原来的形状，但玻璃中粒子已有一定的迁移能力，进行结构调整，以使内部存在的应力很快消除，此过程一般需要 15~30 分钟。

③平钢化段即冷却段，加热后的玻璃随辊道移出炉体后，进入平钢化段。平钢化段设有多头喷嘴，将冷空气吹向玻璃上下两面，使其迅速均匀的降到室温，当温度平衡后，玻璃表面产生了压应力，内层产生了张应力，即玻璃产生了一种均匀而有规律分布的内应力，提高了玻璃作为脆性材料的抗张强度，从而使玻璃抗弯曲和抗冲击强度得到提高。

④取片段基本与放片段相同，为一个水平辊道段。取片段末端安装有光电开关，玻璃到预定位置时，光电开关感应，辊道停转，人工卸片，此工序产生的污染物主要为不合格产品。

## 2、夹胶玻璃

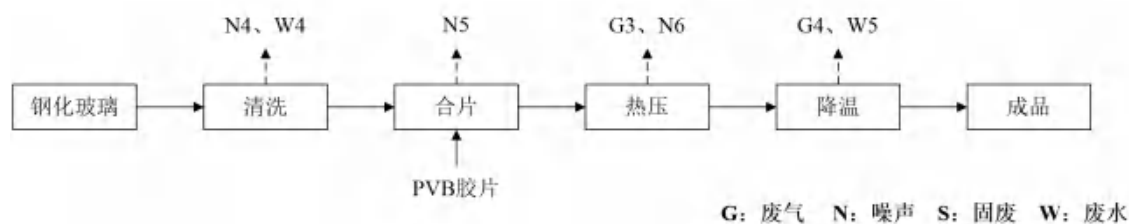


图 3-3 夹胶玻璃工艺流程图

(1) 清洗：钢化玻璃表面带有少量玻璃粉末，在加热前需要用清洗机清洗干净。清洗机采用自来水清洗，设备上自带的毛刷将玻璃刷洗干净。清洗机自带循环水槽，定期补水，废水经过压滤机过滤后循环使用不外排，压滤机产生的玻璃粉末作为固废处理，此工序产生的污染物主要为机械噪声及玻璃沉渣。

(2) 合片：清洗后的玻璃添加胶片，添加胶片是为了进行进一步的安全处理。在两片玻璃间采用覆膜机填加 PVB 胶片，粘合在一起。玻璃破裂后不会飞溅伤人，起到安全作用。将裁好的胶片夹到两片玻璃中间，再将玻璃中间的空气抽净，使玻璃和 PVB 胶片紧密贴合在起，此工序产生的污染物主要为机械噪声。

(3) 热压：将夹好胶片的玻璃装入高压釜中，送电加温，送风加压，加热到 120℃左右，15 个大气压，保持 3.5 小时，使玻璃与 PVB 胶片更好的贴合，保证透明度，此工序产生的污染物主要为机械噪声和加热过程中产生的挥发性有机物。

(4) 降温：停止送电、送风，用循环冷却水将玻璃温度降到常温，得到成品，此工序产生的污染物主要为降温过程中产生的挥发性有机物。

## 3、中空玻璃

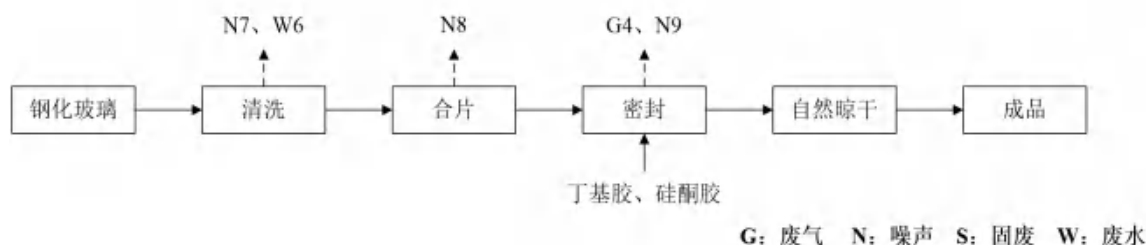


图 3-4 中空玻璃工艺流程图

(1) 清洗：钢化玻璃表面带有少量玻璃粉末，在加热前需要用清洗机清洗干净。清洗机采用自来水清洗，设备上自带的毛刷将玻璃刷洗干净。废水经过压

滤机过滤后循环使用不外排，压滤机产生的玻璃粉末作为固废处理，此工序产生的污染物主要为设备机械噪声和清洗过程中产生的固体废物。

(2) 合片：用除膜机除去玻璃四边的覆膜，以便下一步打胶。将防火玻璃工序制造的配套铝条框，使用分子筛灌装机灌装分子筛后，摆放到两片玻璃之间的合适位置，铝条框位置摆放调整好后，将玻璃原片放入中空合片机内，中空合片机自动固定玻璃和铝框，此工序产生的污染物主要为设备机械噪声。

(3) 密封：使用涂布机将丁基胶加热至胶体状，均匀涂抹至铝条框和玻璃接缝处进行第一次密封，待自然晾干后，在双层玻璃四周打入硅酮胶进行二次密封，此工序产生的污染物主要为设备机械噪声和涂胶工序产生的挥发性有机物。

(4) 自然晾干：将二次密封后的玻璃自然晾干，就得到了成品中空玻璃。

#### 4、铝合金门窗

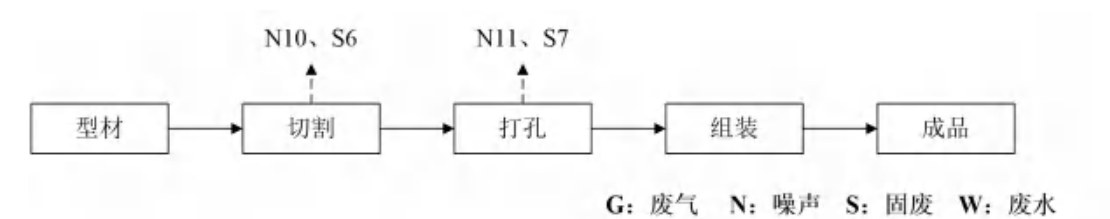


图 3-5 铝合金门窗工艺流程图

(1) 切割：按照下料单尺寸使用切割机对铝条框进行切割，保证切口平滑、无毛刺、不变形，切割产生的颗粒为 1-4mm 的金属颗粒，车间内无组织沉降。

(2) 打孔：使用钻孔机将切割好的铝框打孔，以便灌装分子筛（干燥剂）。

(3) 组装：将切割、打孔后的铝材，使用组角机等机器组装，得到成品。

表 3-5 污染物的产生情况一览表

类型	序号	排污节点	主要污染物	产生特征	治理措施及去向
废气	G1	切割	颗粒物	间断	切割打磨工序均为湿式作业，车间内无组织排放。
	G2	磨边	颗粒物	间断	
	G3	热压	非甲烷总烃	间断	经收集后进入两级活性炭处+1 根 15m 排气筒排放
	G4	密封	非甲烷总烃	间断	
	G5	食堂油烟	食堂油烟	间断	经收集后采用油烟净化器处理后引至屋顶排放。
废水	W	生活废水	pH 、COD、BOD <sub>5</sub> 、SS、氨氮、动植物油	间断	经隔油池处理后排入化粪池沉淀，最后通过园区污水管网排入行唐县第二污水处理站进一步处理。

	W1-W6	生产废水	COD、BOD <sub>5</sub> 、SS、氨氮	间断	循环使用，定期补充
噪声	N	生产设备、风机、空压机等设备	A 声功率级	连续	选用低噪声设备，车间隔声、减振
固体废物	S1	切割	边角料	间断	统一收集后外售
	S2	磨边	边角料	间断	
	S3	钢化	不合格品	间断	
	S4	降温	不合格品	间断	
	S5	密封	不合格品	间断	
	S6	切割	边角料	间断	
	S7	打孔	边角料	连续	
	S	生产	胶桶	间断	暂存于危废间定期由有资质单位清运处置
	S	废气治理设施	废活性炭	间断	
	S		废过滤棉	间断	
	S	加工过程	废润滑油	间断	
	S	维修	废油桶	间断	
	S	职工生活	生活垃圾	间断	统一收集后由环卫部门集中处理
	S	加工过程	废手套	间断	

### 3.6 项目变动情况

环评设计清洗机 7 台、中空合片机 3 台、打胶机 3 台、除膜机 3 台，设计产能为年产中空玻璃 2.5 万 m<sup>2</sup>、夹层玻璃 0.5 万 m<sup>2</sup>、钢化玻璃 1 万 m<sup>2</sup>、铝合金门窗 1 万 m<sup>2</sup>。实际本阶段建设清洗机 6 台、中空合片机 2 台、打胶机 2 台、除膜机 0 台，实际产能为年产中空玻璃 1.7 万 m<sup>2</sup>、夹层玻璃 0.5 万 m<sup>2</sup>、钢化玻璃 1 万 m<sup>2</sup>、铝合金门窗 1 万 m<sup>2</sup>。其他设备数量无变化，未建设设备建设后另行验收。

以上变动不属于重大变动。

## 4 环境保护设施

### 4.1 污染治理/处置设施

#### 4.1.1 废水

企业玻璃切割、磨边、清洗废水经压滤机处理后循环使用不外排；高压釜冷却用水循环使用不外排；废水主要为生活废水及食堂废水，废水经隔油池隔油后进入厂区化粪池预处理，再经园区污水管网进入行唐县第二污水处理厂进行深度处理。



压滤机



化粪池

#### 4.1.2 废气

企业废气主要为夹层玻璃生产线热压工序及中空玻璃生产线密封工序产生的非甲烷总烃；切割、磨边工序中产生发的颗粒物。其中，热压机、打胶机、丁基胶涂布机等设备上方设集气罩，高压釜密闭管道，废气经收集后进入1套“两级活性炭吸附装置（TA001）”处理，然后通过1根15m高排气筒（DA001）排放；切割、磨边工序均采用湿式加工，且车间密闭，废气无组织排放。

食堂油烟经油烟净化器（TA002）处理后通过食堂专用烟道（DA002）排放。  
本项目废气产生及治理情况见表4-1。

表 4-1 废气产生及治理情况一览表

类别	来源	污染物种类	治理设施	排气筒内径(m)	排放方式	排放规律	排放去向	监测点设置
废气	热压、密封工序	非甲烷总烃	热压机、打胶机、丁基胶涂布机等设备上方设集气罩，高压釜密闭管道，废气经收集后进入1套“两级活性炭吸附装置（TA001）+1根15m高排气筒（DA001）	0.4	有组织排放	连续	大气环境	废气净化设施进口及出口
	食堂	油烟	油烟净化器（TA002）处+食堂专用烟道（DA002）	0.4	有组织排放	连续	大气环境	废气净化设施进口及出口
	无组织	非甲烷总烃	切割、磨边工序均采用湿式加工，且车间密闭，废气无组织排放。	--	无组织排放	连续	大气环境	厂界，加测厂区内

## 废气治理设施现场照片



基胶涂布机（南侧）集气罩



基胶涂布机（北侧）集气罩



高压釜集气罩



半自动打胶机集气罩



两级活性炭吸附装置（TA001）+1 根 15 米高排气筒（DA001）





油烟净化器（TA002）+食堂专用烟道（DA002）

#### 4.1.3 噪声

本项目噪声主要来源于设备运转时产生的噪声，已采取的噪声控制措施主要有：选用低噪音设备，基础减振、风机加装隔声罩、厂房隔声、距离衰减等措施。

#### 4.1.4 固（液）体废物

本项目固体废物主要为原料拆包过程中产生的废包装材料，检验过程中产生的不合格品，机加工过程中产生的金属边角料，切割、磨边过程中产生的玻璃边角料，沉淀池产生的沉渣，生产过程中产生的废手套、废胶桶，设备维修产生的废油桶、废润滑油，废气治理设施产生的废活性炭、废过滤棉及职工生活产生的生活垃圾。其中，废包装材料、不合格品、金属边角料、玻璃边角料、沉淀池沉渣收集后，暂存于车间内一般固废暂存区，定期交物资部门回收；废活性炭、废过滤棉、胶桶、废润滑油、废油桶收集后，分类暂存于车间内危险废物暂存间，定期交由有资质单位处理；生活垃圾、废手套由环卫部门定期清运。

本项目产生的一般固体废物暂存于一般固废间，危险废物暂存于危废间，项目固体废物贮存场所（设施）基本情况见表 4-2。

表 4-2 固体废物贮存场所（设施）基本情况表

序号	名称	来源	固废类型	废物代码	产生量	贮存场所	处理处置方式
1	废包装材料	原料 拆包	一般工业固体废物	223-001-07	2t/a	一般固废间	收集后外售
2	不合格品	检验		300-001-08	10t/a		
3	金属边角料	机加工		213-001-09	10t/a		
4	玻璃边角料	切割、磨边		300-001-08	10t/a		
5	沉淀池沉渣	沉淀池		900-999-99	20t/a		
6	废手套	生产过程		170-001-01	2t/a		统一收集后交由环卫部门 统一处理
7	生活垃圾	员工生活	/	/	4.5t/a	--	
8	废活性炭	废气治理设施	危险废物	HW49 900-039-49	0.44t/a	危废暂存间	收集后，定期交由有资质 单位处理
9	废过滤棉	废气治理设施		HW49 900-041-49	0.1t/a		
10	胶桶	生产过程		HW49 900-041-49	0.1t/a		
11	废润滑油	空压机		HW08 900-249-08	0.1t/a		
12	废油桶	设备维修		HW08 900-249-08	0.1t/a		

危废暂存间实际建设情况如下：

①危险废物贮存间为封闭结构，防风、防雨、防晒、防渗。危废间场地标高高于地面标高，制度上墙；危废在贮存间内设置围堰，分类、分区堆放；贮存容器完好无损并有明显标志，使用符合标准的容器盛装危险废物。

②危废暂存间场地已经进行防渗，渗透系数 $\leq 1 \times 10^{-10} \text{cm/s}$ 。

③危废暂存间已经设置警示标志；环保标识符合《环境保护图形标志--固体废物贮存（处置）场》（GB15562.2-1995）及 2023 修改单的规定要求要求。

④已建立档案制度，将存放的固体废物的种类和数量，以及存放设施的检查维护等资料详细记录在案，记录危险废物的名称、来源、数量、特性和包装容器的类别、入库日期、存放库位、出库日期等。

综上所述，项目废物处置符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）及修改单标准要求、《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）规定要求，对周围环境影响较小。



危废暂存间

## 4.2 其他环境保护设施

### 4.2.1 环境风险防范设施

本项目涉及的风险物质主要为废活性炭、废过滤棉、胶桶、废润滑油、废油桶，主要风险事故为危险物质泄漏对周边环境产生的影响，为进一步减少风险事故可能产生的环境影响，企业采取的具体措施如下：

①危废间严格按照相关技术规范设计、建设。

②定期对危废间进行检查，需经常维护保养减少事故隐患。

③危废间建设配套的辅助设备，如视频监测系统、通排风系统等，并配有相应的安全消防措施。

④项目运营中的安全管理与环境风险密切相关，应建立安全保证体系、安全管理机构、安全规章制度，配备专职安全人员，做好各项安全管理措施，建立健全安全管理制度，加强车间的安全管理。

⑤加强职工的安全教育，提高安全防范风险的意识。

⑥对易发生泄漏的部位实行定期巡检制度，及时发现问题，尽快解决。

⑦编制突发环境事件应急预案。

综上，经采取上述措施后，事故风险可控。

#### **4.2.2 规范化排污口、监测设施及在线监测装置**

本项目废气、废水排放口符合国家标准《环境保护图形标志》（GB15562.1-1995）规定的排放口标志牌。废气排放口编号分别为：DA001、DA002；废水排放口编号为：DW001。目前废气、废水排污口、采样孔均已根据国家环境保护总局《关于开展排放口规范化整治工作的通知》（2006年修订）和《固定污染源废气监测技术规范》（HJ/T397-2007）等相关要求进行了排污口和监测孔规范化设置，符合上述文件要求。废气、废水监测均为手工监测，无在线监测装置。

#### **4.2.3 其他设施**

本项目为新建项目，因此无原有环境遗留问题。

### **4.3 环保设施投资及环境保护措施监督检查清单落实情况**

本项目设计总投资 100 万元，其中环保投资 10 万元，占总投资的 10%；项目实际总投资 90 万元，其中环保投资 10 万元，占总投资的 11.1%。

本项目环评及批复要求环境保护监督检查清单落实情况见表 4-3。

表 4-3 环境保护措施监督检查清单落实情况

类型	污染源	治理对象	环保措施	验收指标	验收标准	落实情况
大气环境	DA001 密封、热压	非甲烷总烃	集气罩+两级活性炭 +15m 高排气筒排放	排放浓度≤80mg/m³	《工业企业挥发性有机物排放控制标准》 (DB13/2322-2016)表 1 其他行业标准限值	已落实，热压机、打胶机、 丁基胶涂布机等设备上方设集气 罩，高压釜密闭管道，废气经收 集后进入 1 套“两级活性炭吸附 装置（TA001）”处理，然后通 过 1 根 15m 高排气筒（DA001） 排放；切割、磨边工序均采用湿 式加工，且车间密闭，废气无组 织排放。食堂油烟经油烟净化器 （TA002）处理后通过食堂专用 烟道（DA002）排放。经检测， 废气均达标排放。
	厂界	颗粒物		排放浓度≤1.0mg/m³	《大气污染物综合排放标准》 （GB16297-1996）表 2 中无组织排放监测 浓度限值	
		非甲烷总烃		厂界 2.0mg/m³	《工业企业挥发性有机物排放控制标准》 （DB13/2322 -2016）表 2	
				厂区内监控点处 1h 平均 浓度值 6mg/m³； 监控点处任意一次浓度值 20mg/m³	《挥发性有机物无组织排放控制标准》 （GB37822-2019）表 A.1	
	食堂废气	饮食油烟	高效油烟净化器+房顶排 放	2.0mg/m³ 最低去除效率 60%	《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001） 表 2 小型规模限值	
地表水环境	生活废水	COD	生活废水经隔油池隔油后 进入厂区化粪池预处理，然 后排入园区污水管网，最终 进入行唐县第二污水处理 厂	450mg/L	《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准，同时满足行唐县第二污水处理 厂进水水质要求	已落实，废水经隔油池隔油后进入 厂区化粪池预处理，再经园区 污水管网进入行唐县第二污水处 理厂进行深度处理。经检测，废 水均达标排放。
		BOD <sub>5</sub>		200mg/L		
		氨氮		40mg/L		
		总磷		5mg/L		
		动植物油		100mg/L		
		总氮		/		
		SS		200mg/L		
	生产废水	循环使用， 定期补充		/	/	无废水外排

类型	污染源	治理对象	环保措施	验收指标	验收标准	落实情况
声环境	厂界	噪声	合理布局、低噪设备、基础减振、风机加装隔声罩等	东、南、西厂界：昼间：65dB(A)；夜间：55dB(A) 北厂界：昼间≤70dB(A)；夜间≤55dB(A)	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB123 48-2008）中 3 类标准 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB123 48-2008）中 4 类标准	已落实，经检测，厂界昼间噪声达标排放
电磁辐射	/					
固体废物	本项目产生的一般工业固废收集后，暂存于车间内一般固废暂存区，定期交物资部门回收；危险废物收集后，分类暂存于车间内危险废物暂存间，定期交由有资质单位处理；生活垃圾由城管委定期清运。					已落实，固体废物均妥善处理
土壤及地下水污染防治措施	重点防渗区：危废间，参照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及修改单中相关要求执行，防渗系数 $K \leq 1 \times 10^{-10} \text{cm/s}$ ； 一般防渗区：隔油池、化粪池、生产车间，等效黏土防渗层 $Mb \geq 1.50\text{m}$ ， $K \leq 1 \times 10^{-7} \text{cm/s}$ ；或参照 GB 16889 执行； 简单防渗区：其他非污染区除绿化用地外进行一般地面硬化。					已落实，企业已进行分区防渗。
生态保护措施	无					/
环境风险防范措施	①危废间严格按照相关技术规范设计、建设。②定期对危废间进行检查，需经常维护保养减少事故隐患。③危废间建设配套的辅助设备，如视频监测系统、通排风系统等，并配有相应的安全消防措施。④项目运营中的安全管理与环境风险密切相关，应建立安全保证体系、安全管理机构、安全规章制度，配备专职安全人员，做好各项安全管理措施，建立健全安全管理制度，加强车间的安全管理。⑤加强职工的安全教育，提高安全防范风险的意识。⑥对易发生泄漏的部位实行定期巡检制度，及时发现问题，尽快解决。⑦编制突发环境事件应急预案					已落实
其他环境管理要求	（1）废气排放口规范化：各废气处理装置排气筒出口设置Φ8cm 的永久采样口 1 个，管道测点数的确定可在相关技术人员指导下设点开孔。不监测时用管帽、盖板等封闭，不得封死，便于在监测时开启使用，并在废气污染源处设置废气排放口标志。 （2）固废堆放：固废堆场应设置环境保护图形标志牌，将一般固废、危险废物等分开存放，做到防火、防扬散、防渗漏，确保不对周围环境形成二次污染。 （3）危废间标识要求 由于本项目生产过程中会产生危险废物，按照《危险废物贮存 污染控制标准》（GB18597-2001）及 2013 年修改单相关规定要求，危废间及危险废物储存容器上需要张贴标签					已落实，废气排放口、固废储存场所均按照规范设置采样口、采样平台及标识标牌等。

## 5 环境影响报告表主要结论与建议及其审批部门审批决定

### 5.1 环境影响报告表主要结论与建议

表 5-1 环评报告表主要结论及建议一览表

序号	项目	内容	落实情况
1	工程概况	本项目位于位于石家庄市行唐县经济开发区南区、石家庄迎新节能科技有限公司院内，中心坐标为东经 114°29'61.562"，北纬 38°23'14.535"，项目总投资 100 万元，其中环保投资 10 万元，环保投资占总投资比例 10%。项目租赁行现有厂房，主要建设中空玻璃生产线、钢化玻璃生产线、夹胶玻璃生产线、铝合金门窗生产线主体工程和配套公辅设施。年产中空玻璃 2.5 万 m <sup>2</sup> 、夹层玻璃 0.5 万 m <sup>2</sup> 、钢化玻璃 1 万 m <sup>2</sup> 、铝合金门窗 1 万 m <sup>2</sup> 。	本项目位于位于河北省石家庄市行唐县经济开发区（石家庄迎新节能科技有限公司院内），厂址中心地理坐标为东经 114°29'51.562"，北纬 38°23'14.535"，总投资 90 万元，其中环保投资 10 万元，占总投资的 11.1%。年产中空玻璃 1.7 万 m <sup>2</sup> 、夹层玻璃 0.5 万 m <sup>2</sup> 、钢化玻璃 1 万 m <sup>2</sup> 、铝合金门窗 1 万 m <sup>2</sup> 。
2	废气污染防治措施可行性及环境影响分析结论	<p>（1）有组织废气</p> <p>①热压、封胶、涂胶、密封加热废气：本项目热压、封胶、涂胶、密封加热过程中产生非甲烷总烃，废气经集气罩收集后，引入“两级活性炭吸附装置”处理，后通过 15m 排气筒排放，非甲烷总烃浓度满足《工业企业挥发性有机物 排放控制标准》(DB13/2322-2016) 表 1 其他行业非甲烷总烃浓度限值。</p> <p>②食堂油烟：本项目灶头设两台集气罩收集食堂油烟，并设有油烟净化器 对收集的油烟进行处理，处理后经食堂顶部专用烟道排放，油烟 满足《饮食业油烟排放标准》(GB18483-2001) 表 2 小型规模限值要求。</p> <p>（2）无组织废气</p> <p>①玻璃切割使用水刀切割，产生微量玻璃颗粒物；打磨为湿式 打磨，接触部位用水喷淋，且切割、磨边工序均在密闭空间内进行，颗粒物浓度满足《大气污染物合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 中颗粒物无组织监控浓度限值要求。</p> <p>②本项目采用集气罩收集方式对热压、密封工序产生的非甲烷 总烃</p>	<p>已落实，①热压机、打胶机、丁基胶涂布机等设备上方设集气罩，高压釜密闭管道，废气经收集后进入 1 套“两级活性炭吸附装置（TA001）”处理，然后通过 1 根 15m 高排气筒（DA001）排放；②切割、磨边工序均采用湿式加工，且车间密闭，废气无组织排放。</p> <p>③食堂油烟经油烟净化器(TA002)处理后通过食堂专用烟道(DA002)排放。经检测，排气筒 DA001 出口排放的非甲烷总烃浓度满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表 1 其他行业标准限值；排气筒 DA002 出口排放的油烟折算浓度满足《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001）表 2 小型规模限值；厂界无组织排放的颗粒物浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放监测浓度限值；厂界无组织排放的非甲烷总烃满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表 2 其他企业排放限值；厂区内无组织排放的非甲烷总烃满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）表 A.1 标准。</p>

		进行收集，未收集部分以无组织方式排放，非甲烷总烃满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB13/2322-2016) 表 2 其他企业边界浓度限值及《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019) 附录 A 表 A.1 要求。	
3	废水污染防治措施可行性及环境影响分析结论	本项目玻璃清洗、水刀切割用水、磨边用水、高压釜冷却用水，循环使用不外排；食堂废水经隔油池处理后，与职工盥洗废水一起排入化粪池处理，达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 表 4 三级标准，同时满足行唐县第二污水处理厂进水水质要求，排入园区污水管网，最终进入行唐县第二污水处理厂进行深度处理。	已落实，玻璃切割、磨边、清洗废水经压滤机处理后循环使用不外排；高压釜冷却用水循环使用不外排；废水主要为生活废水及食堂废水，废水经隔油池隔油后进入厂区化粪池预处理，再经园区污水管网进入行唐县第二污水处理厂进行深度处理。。经检测，废水总排口 DW001 排放的 pH、COD、BOD5、SS、氨氮、总氮、总磷均满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准及行唐县第二污水处理厂进水水质要求。
4	声环境影响分析结论	本项目噪声经厂房隔声、基础减震及距离衰减后，北厂界噪声可以满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 4 类标准限值要求，其他厂界满足 3 类标准限值。	已落实，设备均置于车间内、选用低噪声设备、基础减振、厂房隔声、距离衰减等降噪措施。经检测，东、南、西厂界噪声值满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准，北厂界噪声值满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）4 类标准。
5	固体废物环境影响分析结论	本项目产生的一般工业固废为废包装材料、不合格品、金属边角料、玻璃边角料、沉淀池沉渣收集后，暂存于车间内一般固废暂存区，定期交物资部门回收；危险废物为废活性炭、胶桶、废润滑油、废润滑油桶，收集后，分类暂存于车间内危险废物暂存间，定期交由有资质单位处理；生活垃圾、废手套由环卫部门定期清运。	已落实，固废均妥善处置。
6	总量控制结论	本项目污染物排放总量为 COD: 0.238t/a, 氨氮: 0.021t/a, SO <sub>2</sub> : 0t/a, NO <sub>x</sub> : 0t/a, 颗粒物: 0t/a, 非甲烷总烃: 0.040t/a。	本项目实际污染物排放总量为 COD: 0.046t/a; NH <sub>3</sub> -N: 0.002t/a; SO <sub>2</sub> : 0t/a; NO <sub>x</sub> : 0t/a; 非甲烷总烃: 0.001t/a。。

# 行唐县行政审批局文件

行审环表（2022）32 号

---

## 行唐县行政审批局 关于年加工 5 万平米玻璃、门窗项目环境影响 报告表的批复

石家庄市华晶玻璃有限公司行唐县加工厂：

你单位所报《年加工 5 万平米玻璃、门窗项目》及有关材料收悉。依据相关规定，依法公示，部门审查，结合环境影响报告表结论、技术评估报告、环境影响报告表专家评审意见，拟同意该项目按照环境影响报告表中所列内容进行建设。现批复如下：

一、根据该项目环境影响报告表结论意见，从环保角度分析，拟同意此报告连同本批复作为该项目环境监管的依据。

二、该项目位于石家庄市行唐县经济开发区南区、石家庄迎新节能科技有限公司院内，中心坐标为东经 114° 29' 61.562"，北纬 38° 23' 14.535"。项目租赁现有厂房，厂区北侧为科技大街，

隔路为空地；厂区西侧为远阳玻璃公司，南侧为空置车间，东侧为园区空地。项目总投资 100 万元，其中环保投资 10 万元，环保投资占总投资比例 10%。项目租赁行现有厂房，主要建设中空玻璃生产线、钢化玻璃生产线、夹胶玻璃生产线、铝合金门窗生产线主体工程和配套公辅设施。年产中空玻璃 2.5 万 m<sup>2</sup>、夹层玻璃 0.5 万 m<sup>2</sup>、钢化玻璃 1 万 m<sup>2</sup>、铝合金门窗 1 万 m<sup>2</sup>。

三、建设单位在建设过程中要严格执行“环境保护措施监督检查清单”要求。并认真落实报告表中提出的各项环保治理措施，运行中必须按照环评要求做好各项污染物的防治措施，确保污染物长期、稳定达标排放。

#### 1、废水：

本项目玻璃清洗、水刀切割用水、磨边用水、高压釜冷却用水，循环使用不外排；食堂废水经隔油池处理后，与职工盥洗废水一起排入化粪池处理，达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准，同时满足行唐县第二污水处理厂进水水质要求，排入园区污水管网，最终进入行唐县第二污水处理厂进行深度处理。

#### 2、废气：

##### （1）有组织废气

##### ①热压、封胶、涂胶、密封加热废气

本项目热压、封胶、涂胶、密封加热过程中产生非甲烷总烃，

废气经集气罩收集后，引入“两级活性炭吸附装置”处理，后通过15m 排气筒排放，非甲烷总烃浓度满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表 1 其他行业非甲烷总烃浓度限值。

## ②食堂油烟

本项目灶头设两台集气罩收集食堂油烟，并设有油烟净化器对收集的油烟进行处理，处理后经食堂顶部专用烟道排放，油烟满足《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001）表 2 小型规模限值要求。

## （2）无组织废气

### ①颗粒物

玻璃切割使用水刀切割，产生微量玻璃颗粒物；打磨为湿式打磨，接触部位用水喷淋，且切割、磨边工序均在密闭空间内进行，颗粒物浓度满足《大气污染物合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中颗粒物无组织监控浓度限值要求。

### ②非甲烷总烃

本项目采用集气罩收集方式对热压、密封工序产生的非甲烷总烃进行收集，未收集部分以无组织方式排放，非甲烷总烃满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表 2 其他企业边界浓度限值及《挥发性有机物无组织排放控制标准》

(GB37822-2019) 附录 A 表 A.1 要求。

### 3、噪声：

本项目噪声经厂房隔声、基础减震及距离衰减后，北厂界噪声可以满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 4 类标准限值要求，其他厂界满足 3 类标准限值。

### 4、固废：

本项目产生的一般工业固废为废包装材料、不合格品、金属边角料、玻璃边角料、沉淀池沉渣收集后，暂存于车间内一般固废暂存区，定期交物资部门回收；危险废物为废活性炭、胶桶、废润滑油、废润滑油桶，收集后，分类暂存于车间内危险废物暂存间，定期交由有资质单位处理；生活垃圾、废手套由环卫部门定期清运。

总量控制指标：项目建成后全厂污染物总量控制指标为：该项目污染物总量控制指标：COD: 0.238t/a; NH<sub>3</sub>-N: 0.021t/a; SO<sub>2</sub>: 0t/a; NO<sub>x</sub>: 0t/a; 颗粒物: 0t/a, 非甲烷总烃 0.040t/a。

四、若项目的性质、规模、地点、防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动时，应当重新报批此项目的环境影响评价文件。

五、项目完成后，若管理不善或环保设施运行不正常等原因，造成污染物超标排放，必须立刻停产整顿。或与其他法律法规及相关规划相冲突、违反相关政策、遇有群众来信、来访并造成环

境污染事实时，随时无条件停业或搬迁。

六、本批复只针对项目环境影响评价做出，对批复的各项环境保护事项必须认真执行，并接受生态环境主管部门监督，如有违反，将依法进行处罚。该项目的日常生态环境监管工作由属地生态环境主管部门负责。

七、环境影响报告表自批准之日起超过五年，方决定该项目开工建设的，其环境影响报告表应当报我局重新审核，如今后国家或我省颁布严于本批复指标的新标准，届时请你单位按新标准执行。

行唐县行政审批局

2022年09月05日

---

抄送：石家庄市生态环境局行唐县分局

---

## 6 验收执行标准

### 1、废气

热压、密封工序产生的有组织非甲烷总烃执行《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表 1 其他行业标准限值。厂界无组织颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放监测浓度限值；厂界无组织非甲烷总烃执行《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表 2 其他企业排放限值；厂区内无组织非甲烷总烃执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）表 A.1 标准。

食堂油烟执行《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001）表 2 小型规模限值。

表 6-1 废气污染物排放标准一览表

类别	污染源	污染物	标准限值	标准来源
有组织	热压、密封工序	非甲烷总烃	排放浓度 $\leq 80\text{mg/m}^3$	《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表 1 其他行业标准限值
	食堂	油烟	排放浓度 $\leq 2.0\text{mg/m}^3$ 最低去除效率 60%	《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001）表 2 小型规模限值
无组织	厂界	颗粒物	排放浓度 $\leq 1.0\text{mg/m}^3$	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放监测浓度限值
		非甲烷总烃	排放浓度 $\leq 2.0\text{mg/m}^3$	《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表 2 中企业边界大气污染物浓度限值
	厂区内	非甲烷总烃	厂区内监控点处 1h 平均浓度值 $6\text{mg/m}^3$ ； 监控点处任意一次浓度值 $20\text{mg/m}^3$	《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）表 A.1

### 2、废水

废水执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准及行唐县第二污水处理厂进水水质要求。

表 6-2 废水污染物排放标准一览表

类别	污染源	污染物	标准限值	标准来源
废水	废水总排口 DW001	pH	6~9	《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标
		COD	450mg/L	

		BOD <sub>5</sub>	200mg/L	准及行唐县第二污水处理厂 进水水质要求
		氨氮	40mg/L	
		总磷	5mg/L	
		动植物油	100mg/L	
		总氮	/	
		SS	200mg/L	

### 3、噪声

东、南、西厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准,北厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 4 类标准。噪声排放标准值见表 6-3。

表 6-3 噪声排放标准值

项目	污染源		标准限值	标准名称
东、南、西 厂界噪声	L <sub>eq</sub>	昼间	65dB（A）	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 （GB12348-2008）3 类标准
		夜间	55dB（A）	
北厂界噪 声		昼间	70dB（A）	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 （GB12348-2008）4 类标准
		夜间	55dB（A）	

### 4、固体废物

一般工业固体废物参照执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020) 中的相关规定;危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023) 相关规定。

### 5、总量控制指标

本项目不使用燃料,不涉及 SO<sub>2</sub>、NO<sub>x</sub> 排放;总量控制指标为:COD: 0.238t/a, 氨氮: 0.021t/a, SO<sub>2</sub>: 0t/a, NO<sub>x</sub>: 0t/a, 颗粒物: 0t/a, 非甲烷总烃: 0.040t/a。

## 7 验收监测内容

### 7.1 废气监测

废气监测点位、因子、频次一览表见下表。

表 7-1 废气监测内容一览表

监测类别	监测点位	监测因子	监测频次
有组织废气	密封、热压工序二级活性炭吸附净化器进口01	非甲烷总烃	连续监测 2 天，3 次/天
	密封、热压工序二级活性炭吸附排气筒出口02		
	食堂油烟净化器排气筒出口03	油烟	连续监测2 天，5次/天
无组织废气	下风向 01、02、03；上风向 04	颗粒物、非甲烷总烃	连续监测 2 天，4 次/天
	车间口 05	非甲烷总烃	
注：食堂油烟净化器进口不具备监测条件。			

### 7.2 废水监测

废水监测点位、因子、频次一览表见下表。

表 7-2 废水监测内容一览表

监测类别	监测点位	监测因子	监测频次
废水	废水总排口	pH、氨氮、总磷、总氮、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、动植物油	连续监测 2 天, 4 次/天

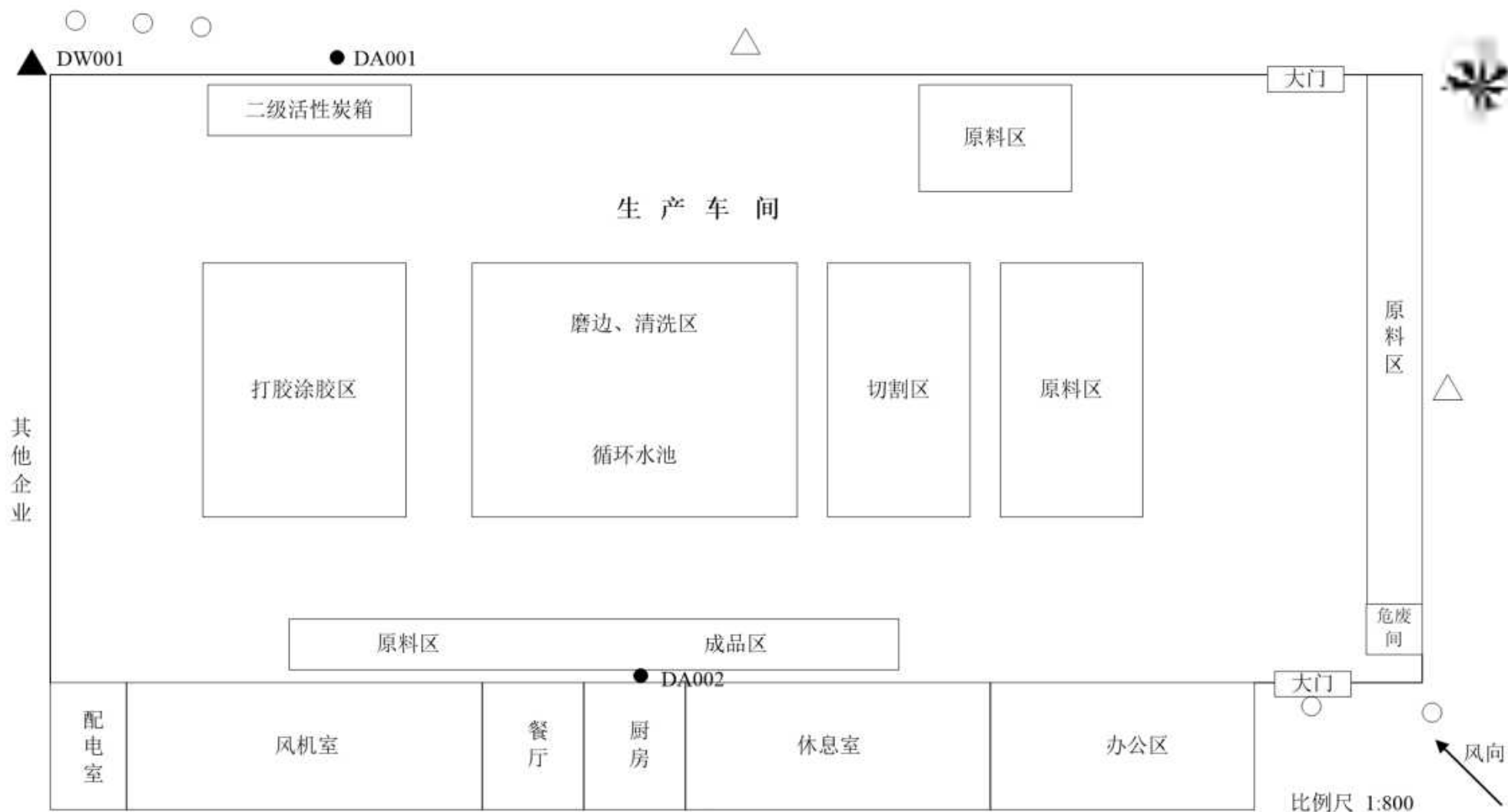
### 7.3 噪声监测

噪声监测点位、因子、频次一览表见下表。

表 7-3 厂界噪声监测点位、项目、频次

监测地点	监测点位	监测因子	监测频次
厂界	东、南、北厂界	昼间等效声级 (Leq)	连续监测 2 天, 每天昼间监测一次
注: 企业夜间不生产; 西厂界不具备监测条件。			

项目监测点位示意图见图7-1。



图例：● 有组织废气检测点位 △ 噪声检测点位

○ 无组织废气检测点位 ▲ 废水检测点位

气象条件：2024年04月16日，晴，东南风，风速：1.8-1.9m/s ；  
2024年04月17日，晴，东南风，风速：1.8-1.9m/s。

图7-1 检测点位示意图

## 8 质量保证和质量控制

### 8.1 监测分析及监测仪器

按环境要素说明各项监测因子监测分析方法名称、方法标准号或方法来源、仪器名称、型号、编号、分析方法的最低检出限。

**表 8-1 监测项目及监测分析方法一览表**

检测类别	检测项目	分析方法名称及标准号	方法检出限/ 最低检出浓度	仪器名称及编号
有组织 废气	非甲烷总烃	《固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法》（HJ 38-2017）	0.07mg/m <sup>3</sup> （以碳计）	低浓度烟尘（气）测试仪 LSJC-XC-027 真空箱采样器 LSJC-XC-126/127 气相色谱仪 LSJC-FX-086
	油烟	《固定污染源废气 油烟和油雾的测定 红外分光光度法》（HJ 1077-2019）	0.1mg/m <sup>3</sup>	低浓度烟尘（气）测试仪 LSJC-XC-222 红外分光测油仪 LSJC-FX-021
无组织 废气	非甲烷总烃	《环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法》（HJ 604-2017）	0.07mg/m <sup>3</sup> （以碳计）	真空箱采样器 LSJC-XC-128/129/130/131/132 气相色谱仪 LSJC-FX-086
	颗粒物	《环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法》（HJ 1263-2022）	168μg/m <sup>3</sup>	全自动大气颗粒物采样器 LSJC-XC-061/062/063/064 电子天平（十万分之一） LSJC-FX-024 恒温恒湿室 LSJC-FX-025
废水	pH值	《水质 pH 值的测定 电极法》（HJ1147-2020）	---	便携式 pH 计 LSJC-XC-002
	化学需氧量	《水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法》（HJ 828-2017）	4mg/L	COD 消解器 LSJC-FX-004
	悬浮物	《水质 悬浮物的测定 重量法》（GB/T 11901-1989）	---	电子天平（万分之一） LSJC-FX-030 电热鼓风干燥箱 LSJC-FX-085
	五日生化需氧量	《水质 五日生化需氧量（BOD <sub>5</sub> ）的测定 稀释与接种法》（HJ 505-2009）	0.5mg/L	生化培养箱 LSJC-FX-003
	总氮	《水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法》（HJ 636-2012）	0.05mg/L	紫外可见分光光度计 LSJC-FX-018

	总磷	《水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法》（GB/T 11893-1989）	0.01mg/L	紫外可见分光光度计 LSJC-FX-018
	动植物油	《水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法》（HJ 637-2018）	0.06mg/L	红外分光测油仪 LSJC-FX-021
	氨氮	《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》（HJ 535-2009）	0.025mg/L	紫外可见分光光度计 LSJC-FX-018
噪声	工业企业厂界环境噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）	---	多功能声级计 LSJC-XC-059 声校准器 LSJC-XC-060 轻便三杯风向风速表 LSJC-XC-058

## 8.2 质量保证和质量控制

（1）检测分析方法采用国家颁布标准（或推荐）分析方法，采样和检测人员经考核并持有上岗证书，所有仪器经计量部门检定并在有效期内。

（2）污染源废气检测按照《固定源废气监测技术规范》（HJ/T 397-2007）、《固定污染源监测质量保证与质量控制技术规范（试行）》（HJ/T 373-2007）、无组织废气按照《大气污染物无组织排放监测技术导则》（HJ/T 55-2000）的要求进行，检测仪器、采样点位、采样频次均符合要求，检测前对使用的仪器均进行流量校准，采样严格按照标准执行。

（3）噪声检测过程符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）要求。

（4）废水采样按照《污水监测技术规范》（HJ91.1-2019）进行，废水分析中，每批样品同时做空白试验、平行双样、加标样或质控标样分析，其测试结果均在允许范围内。

（5）实验室分析均实施质控措施，检测数据严格实行三级审核制度。

## 9 验收监测结果

### 9.1 生产工况

验收监测期间，生产工况为 75%，满足国家对建设项目竣工环境保护验收监测期间生产负荷的要求。

### 9.2 环保设施调试运行效果

#### 9.2.1 环保设施处理效率监测结果

##### 9.2.1.1 废气治理设施

①热压机、打胶机、丁基胶涂布机等设备上方设集气罩，高压釜密闭管道，废气经收集后进入 1 套“两级活性炭吸附装置（TA001）”处理，然后通过 1 根 15m 高排气筒（DA001）排放；

②食堂油烟经油烟净化器（TA002）处理后通过食堂专用烟道（DA002）排放。

切割、磨边工序均采用湿式加工，且车间密闭，废气无组织排放。

经检测，排气筒 DA001 出口排放的非甲烷总烃浓度满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表 1 其他行业标准限值；排气筒 DA002 出口排放的油烟折算浓度满足《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001）表 2 小型规模限值；厂界无组织排放的颗粒物浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放监测浓度限值；厂界无组织排放的非甲烷总烃满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表 2 其他企业排放限值；车间口无组织非甲烷总烃浓度满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）附录 A 中表 A.1 厂区内 VOCs 无组织排放限值（监控点处 1 h 平均浓度值特别排放限值）。

##### 9.2.1.2 废水治理设施

玻璃切割、磨边、清洗废水经压滤机处理后循环使用不外排；高压釜冷却用水循环使用不外排；废水主要为生活废水及食堂废水，废水经隔油池隔油后进入厂区化粪池预处理，再经园区污水管网进入行唐县第二污水处理厂进行深度处理。

经检测，废水总排口 DW001 排放的 pH、COD、BOD<sub>5</sub>、SS、氨氮、总氮、总磷均满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准及行唐县第二污水处理厂进水水质要求。

#### **9.2.1.3 噪声治理设施**

企业夜间不生产，西厂界不具备检测条件。经检测，东、南厂界噪声值满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准，北厂界噪声值满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）4 类标准。

#### **9.2.1.4 固体废物治理设施**

废包装材料、不合格品、金属边角料、玻璃边角料、沉淀池沉渣收集后，暂存于车间内一般固废暂存区，定期交物资部门回收；废活性炭、废过滤棉、胶桶、废润滑油、废油桶收集后，分类暂存于车间内危险废物暂存间，定期交由有资质单位处理；生活垃圾、废手套由环卫部门定期清运。

综上所述，废气、废水、固废、噪声等环保设施基本能够与主体工程同步运行，各设备运行状况良好，设备运行管理基本规范。

## 9.2.2 污染物排放监测结果

### 9.2.2.1 废气

#### （1）有组织排放

有组织废气监测结果见表9-1。

表9-1 有组织废气监测结果一览表

检测点位 及日期	检测项目	检测结果				标准 限值	达标 情况
		1	2	3	平均值		
密封、热压工序二级活性炭吸附净化器进口 2024.04.16	标干流量（m <sup>3</sup> /h）	1267	1332	1317	1305	---	---
	非甲烷总烃（mg/m <sup>3</sup> ）	7.79	7.27	7.88	7.65	---	---
密封、热压工序二级活性炭吸附排气筒出口（15m） 2024.04.16	标干流量（m <sup>3</sup> /h）	1513	1584	1542	1546	---	---
	非甲烷总烃（mg/m <sup>3</sup> ）	2.28	2.23	2.30	2.27	≤80	达标
	最低去除效率（%）	63.5				---	---
密封、热压工序二级活性炭吸附净化器进口 2024.04.17	标干流量（m <sup>3</sup> /h）	1321	1244	1307	1291	---	---
	非甲烷总烃（mg/m <sup>3</sup> ）	7.88	7.91	7.80	7.86	---	---
密封、热压工序二级活性炭吸附排气筒出口（15m） 2024.04.17	标干流量（m <sup>3</sup> /h）	1544	1579	1555	1559	---	---
	非甲烷总烃（mg/m <sup>3</sup> ）	2.29	2.15	2.23	2.22	≤80	达标
	最低去除效率（%）	65.5				---	---

表 9-2 油烟监测结果一览表

检测点位	检测项目	检测结果						标准限值	达标 情况
		1	2	3	4	5	平均值		
食堂油烟 净化器 排气筒出口 03 （6m） 2024.06.01	标干流量 （m <sup>3</sup> /h）	1587	1693	1644	1539	1471	1587	---	---
	油烟实测浓度 （mg/m <sup>3</sup> ）	0.8	0.8	0.7	0.9	0.9	0.8	---	---
	油烟折算浓度 （mg/m <sup>3</sup> ）	0.2	0.3	0.2	0.3	0.2	0.2	≤2.0	达标
食堂油烟 净化器 排气筒出口 03 （6m） 2024.06.02	标干流量 （m <sup>3</sup> /h）	1567	1525	1491	1616	1416	1523	---	---
	油烟实测浓度 （mg/m <sup>3</sup> ）	0.8	0.9	0.9	0.8	1.0	0.9	---	---
	油烟折算浓度 （mg/m <sup>3</sup> ）	0.2	0.3	0.2	0.2	0.3	0.2	≤2.0	达标
注：食堂油烟净化器进口不具备监测条件。									

#### （2）无组织排放

无组织排放监测结果见表 9-2。

表 9-2 无组织废气监测结果一览表

检测点位 及日期	检测项目	检测结果					标准限值	达标 情况
		上风向 4	下风向 1	下风向 2	下风向 3	最大值		
厂界 2024.04.16	非甲烷总烃 (mg/m³)	0.67	0.81	0.95	0.96	0.96	≤2.0	达标
		0.62	0.86	0.88	0.84			
		0.58	0.89	0.92	0.82			
		0.74	0.91	0.94	0.87			
厂界 2024.04.16	颗粒物 (µg/m³)	298	442	418	451	460	≤1.0	达标
		290	433	446	437			
		260	460	453	458			
		268	443	424	415			
厂界 2024.04.17	非甲烷总烃 (mg/m³)	0.62	0.92	0.96	0.91	0.96	≤2.0	达标
		0.59	0.90	0.92	0.88			
		0.65	0.95	0.87	0.82			
		0.61	0.89	0.88	0.85			
	颗粒物 (µg/m³)	268	467	456	453	475	≤1.0	达标
		288	448	472	473			
		262	441	421	475			
		259	468	472	440			

(续) 表 9-2 无组织废气监测结果一览表

检测点位 及日期	检测项目	检测结果					标准限值	达标 情况
		1	2	3	4	最大值		
车间口 05 2024.04.16	非甲烷总烃 (mg/m³)	1.44	1.49	1.54	1.46	1.54	≤6	达标
车间口 05 2024.04.17	非甲烷总烃 (mg/m³)	1.62	1.57	1.65	1.68	1.68	≤6	达标

9.2.2.2 废水

表 9-3 废水监测结果一览表

检测点位	检测项目	检测结果					标准限 值	达标 情况
		1	2	3	4	平均值		
废水总排口 01 2024.04.16	pH 值	7.1 (18.6℃)	7.2 (18.8℃)	7.2 (18.9℃)	7.1 (18.9℃)	7.1-7.2 (18.6-18.9℃)	6-9	达标
	化学需氧量 (mg/L)	87	81	90	93	88	≤450	达标

	氨氮 (mg/L)	3.49	3.40	3.18	3.35	3.36	≤40	达标
	悬浮物 (mg/L)	62	64	57	58	60	≤200	达标
	五日生化 需氧量 (mg/L)	24.5	26.8	26.5	27.2	26.3	≤200	达标
	总磷 (mg/L)	1.13	1.08	1.15	1.12	1.12	≤5.0	达标
	总氮 (mg/L)	7.76	7.98	8.05	8.38	8.04	≤15	达标
	动植物油 (mg/L)	2.45	2.59	2.49	2.50	2.51	≤1	达标
	样品性状	浅灰、透明、无异味、无油膜					---	---
废水总排口 01 2024.04.17	pH 值 (无量纲)	7.1 (18.6℃)	7.2 (18.8℃)	7.2 (18.9℃)	7.1 (18.9℃)	7.1-7.2 (18.6-18.9℃)	6-9	达标
	化学需氧量 (mg/L)	87	82	79	81	82	≤450	达标
	氨氮 (mg/L)	3.47	3.47	3.32	3.50	3.44	≤40	达标
	悬浮物 (mg/L)	59	61	55	58	58	≤200	达标
	五日生化 需氧量 (mg/L)	26.2	27.1	26.8	27.0	26.8	≤200	达标
	总磷 (mg/L)	1.17	1.12	1.14	1.13	1.14	≤5.0	达标
	总氮 (mg/L)	8.19	7.84	8.02	8.07	8.03	≤15	达标
	动植物油 (mg/L)	2.40	2.53	2.35	2.50	2.45	≤1	达标
	样品性状	浅灰、透明、无异味、无油膜					---	---

### 9.2.2.3 厂界噪声

噪声排放监测结果见表 9-4。

表 9-4 厂界噪声监测结果一览表 (dB)

检测日期	检测点位	单位	检测结果		标准限值	达标情况
			昼间	夜间		
2024.04.16	厂界东 01	dB (A)	56	---	昼间≤65	达标
	厂界南 02	dB (A)	57	---		
	厂界北 03	dB (A)	53	---	昼间≤70	

2024.04.17	厂界东 01	dB（A）	57	---	昼间≤65	达标
	厂界南 02	dB（A）	54	---		
	厂界北 03	dB（A）	55	---	昼间≤70	
注：企业夜间不生产，厂界西不具备检测条件。						

### 9.2.2.3 污染物排放总量核算

本项目污染物实际排放量见表 9-5。

**表 9-5 项目污染物实际排放量一览表**

项目		污染物检测最 平均浓度	检测平均排气量/ 水量	运行时间	污染物年排放量
废水	COD	88mg/L	1.76m <sup>3</sup> /d	300d/a	0.046t/a
	NH <sub>3</sub> -N	3.36mg/L	1.76m <sup>3</sup> /d	300d/a	0.002t/a
废气	非甲烷 总烃	2.27mg/m <sup>3</sup>	1546m <sup>3</sup> /h	300h/a	0.001t/a

因此，本项目实际污染物排放总量为 COD：0.046t/a；NH<sub>3</sub>-N：0.002t/a；SO<sub>2</sub>：0t/a；NO<sub>x</sub>：0t/a；非甲烷总烃：0.001t/a。

## 9.3 工程建设对环境的影响

根据监测结果可知项目污染物经处理后均能实现达标排放，无超标现象，对周围环境影响较小。

## 10 验收监测结论

验收监测期间，生产工况为 75%，满足国家对建设项目竣工环境保护验收监测期间生产负荷的要求。

### 10.1 环保设施调试运行效果

#### 10.1.1 环保设施处理效率监测结果

根据环评及批复要求，排气筒 DA001 出口排放的非甲烷总烃浓度执行《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表 1 其他行业标准限值，对非甲烷总烃的去除效率无要求；排气筒 DA002 出口排放的油烟执行《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001）表 2 小型规模限值，对油烟的最低去除效率 60%，根据检测报告可知，食堂油烟净化器的进口不具备监测条件，无法计算去除效率，油烟折算浓度满足《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001）表 2 小型规模限值。

#### 10.1.2 污染物排放监测结果

##### 1、废气

经检测，排气筒 DA001 出口排放的非甲烷总烃浓度满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表 1 其他行业标准限值；排气筒 DA002 出口排放的油烟折算浓度满足《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001）表 2 小型规模限值；厂界无组织排放的颗粒物浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放监测浓度限值；厂界无组织排放的非甲烷总烃满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表 2 其他企业排放限值；车间口无组织非甲烷总烃浓度满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）附录 A 中表 A.1 厂区内 VOCs 无组织排放限值（监控点处 1 h 平均浓度值特别排放限值）。

##### 2、废水

经检测，废水总排口 DW001 排放的 pH、COD、BOD<sub>5</sub>、SS、氨氮、总氮、总磷均满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准及行唐县第二污水处理厂进水水质要求。

### 3、噪声

企业夜间暂不生产，经检测，东、南、西厂界噪声值满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准，北厂界噪声值满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）4类标准。

### 4、固体废物

废包装材料、不合格品、金属边角料、玻璃边角料、沉淀池沉渣收集后，暂存于车间内一般固废暂存区，定期交物资部门回收；废活性炭、废过滤棉、胶桶、废润滑油、废油桶收集后，分类暂存于车间内危险废物暂存间，定期交由有资质单位处理；生活垃圾、废手套由环卫部门定期清运。

### 5、污染物排放总量

本项目实际污染物排放总量为 COD: 0.046t/a; NH<sub>3</sub>-N: 0.002t/a; SO<sub>2</sub>: 0t/a; NO<sub>x</sub>: 0t/a; 非甲烷总烃: 0.001t/a。

## 10.2 工程建设对环境的影响

项目废气、废水污染源采取了有效的污染治理措施，最大限度的控制了各项废气、废水污染物的排放量，检测结果表明，项目实施后污染物对周围环境的贡献浓度均较低，不会对区域环境产生明显影响；噪声经处理后排放，满足相应标准限值，不会对周边声环境产生影响；固体废物均妥善处置，不会对周边土壤、水环境产生影响。

## 11 建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

建设项目环境保护“三同时”竣工验收登记表

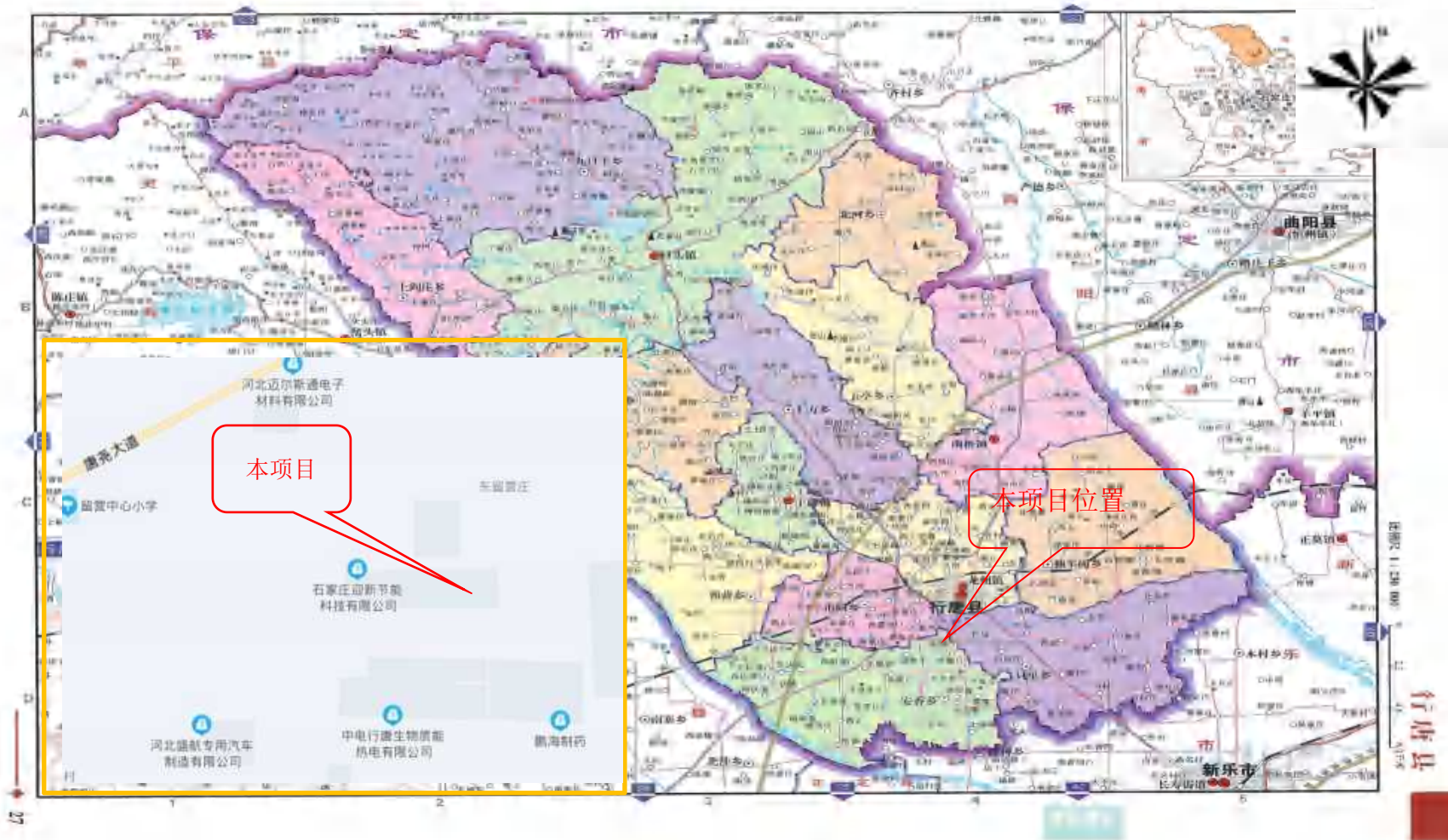
填表单位（盖章）： 石家庄市华晶玻璃有限公司行唐县加工厂

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建 设 项 目	项目名称		年加工 5 万平米玻璃、门窗项目			项目代码		2020-130188-33-03-000011			建设地点		河北省石家庄市行唐县经济开发区（石家庄迎新节能科技有限公司院内）	
	行业类别（分类管理名录）		C3042 特种玻璃制造和C3312 金属门窗制造			建设性质		<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造						
	设计生产能力		中空玻璃 2.5 万 m <sup>2</sup> 、夹层玻璃 0.5 万 m <sup>2</sup> 、钢化玻璃 1 万 m <sup>2</sup> 、铝合金门窗 1 万 m <sup>2</sup>			实际生产能力		中空玻璃 1.7 万 m <sup>2</sup> 、夹层玻璃 0.5 万 m <sup>2</sup> 、钢化玻璃 1 万 m <sup>2</sup> 、铝合金门窗 1 万 m <sup>2</sup>			环评单位		石家庄戈蓝环保科技有限公司	
	环评文件审批机关		行唐县行政审批局			审批文号		行审环表（2022）32 号			环评文件类型		环境影响报告表	
	开工日期		2022.10			竣工日期		2024.2			排污许可证申领时间		2024 年 3 月 27 日	
	环保设施设计单位		/			环保设施施工单位		/			本工程排污许可证编号		91130125MA0FEPPG52002U	
	验收单位		石家庄市华晶玻璃有限公司行唐县加工厂			环保设施检测单位		河北蓝胜环境检测技术有限公司			验收检测时工况		/	
	投资总概算（万元）		100			环保投资总概算（万元）		10			所占比例（%）		10	
	实际总投资		90			实际环保投资（万元）		10			所占比例（%）		11.1	
	废水治理（万元）		/	废气治理（万元）		噪声治理（万元）			固体废物治理（万元）	/	绿化及生态（万元）		/	其他（万元）
新增废水处理设施能力		/			新增废气处理设施能力		/			年平均工作时		2400		
运营单位		石家庄市华晶玻璃有限公司行唐县加工厂			运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）		91130125MA0FEPPG52			验收时间		2024.6		
污 染 物 排 放 达 标 与 总 量 控 制	污染物		原有排放量（1）	本期工程实际排放浓度（2）	本期工程允许排放浓度（3）	本期工程产生量（4）	本期工程自身削减量（5）	本期工程实际排放量（6）	本期工程核定排放总量（7）	本期工程“以新带老”削减量（8）	全厂实际排放总量（9）	全厂核定排放总量（10）	区域平衡替代削减量（11）	排放增减量（12）
	废水													
	化学需氧量			88	450	0.046		0.046	0.238		0.046	0.238		+0.046
	氨氮			3.36	40	0.002		0.002	0.021		0.002	0.021		+0.002
	石油类													
	废气													
	二氧化硫													
	氮氧化物													
	烟尘													
	颗粒物													
	工业粉尘													
	工业固体废物													
	与项目有关的其他特征污染物		非甲烷总烃		2.27	80	0.001		0.001	0.040		0.001	0.040	

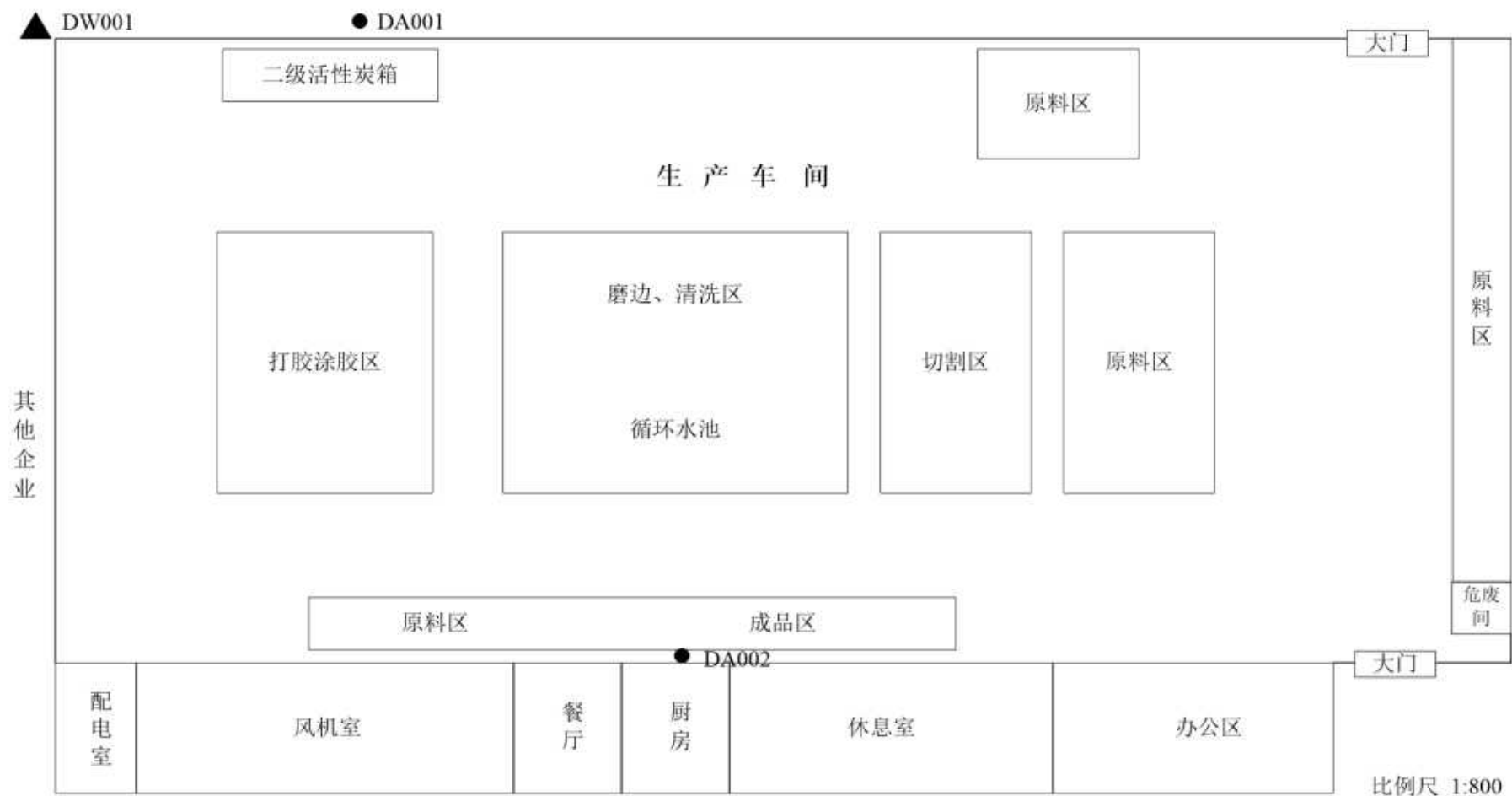
注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、（12）=（6）-（8）-（11），（9）=（4）-（5）-（8）-（11）+（1）。3、计量单位：废水排放量——立方米/年；废气排放量——标立方米/年；固体废物排放量——吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升。



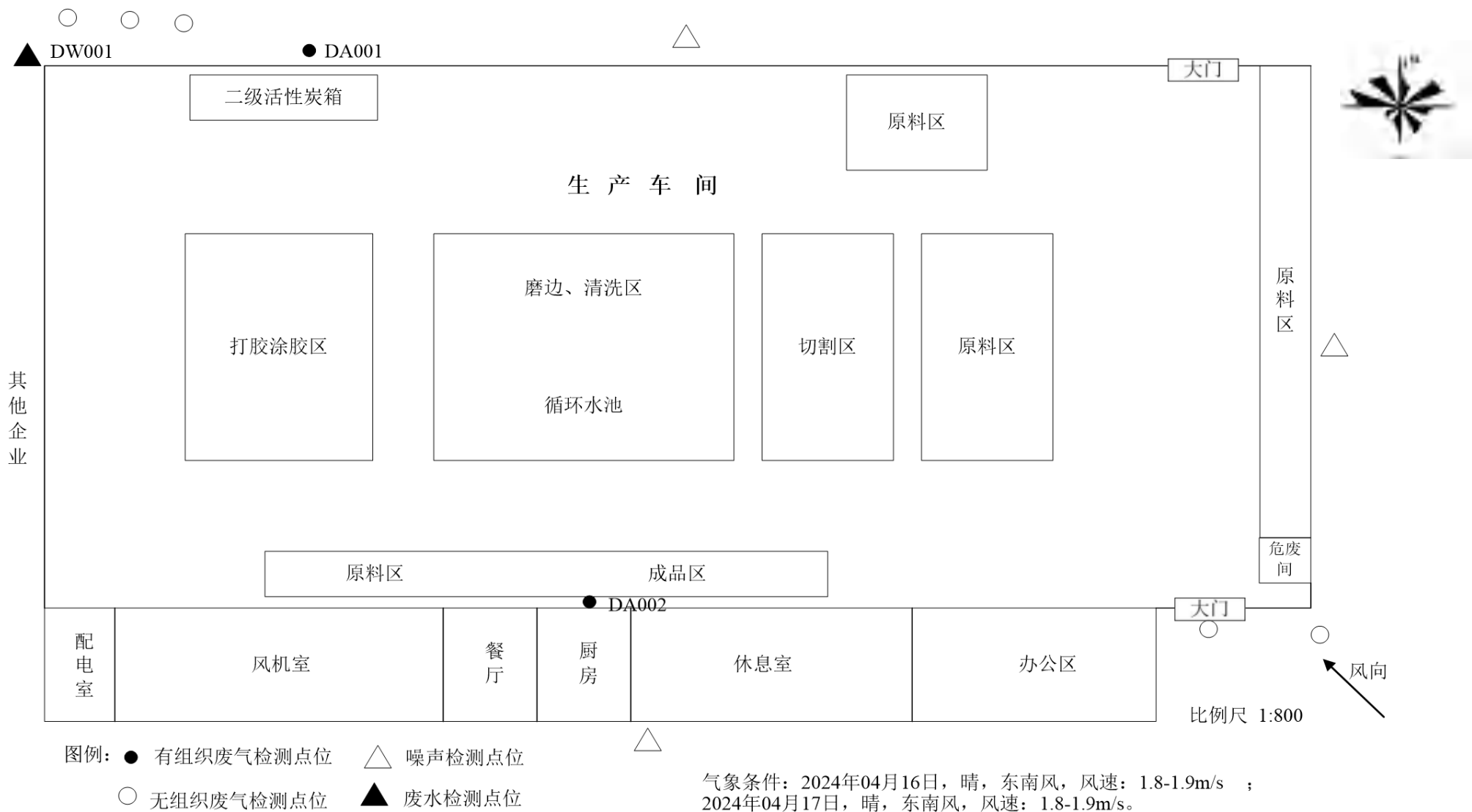
附图 1 地理位置图



附图 2 周边关系图



附图3 平面布置图



附图 4 检测点位示意图

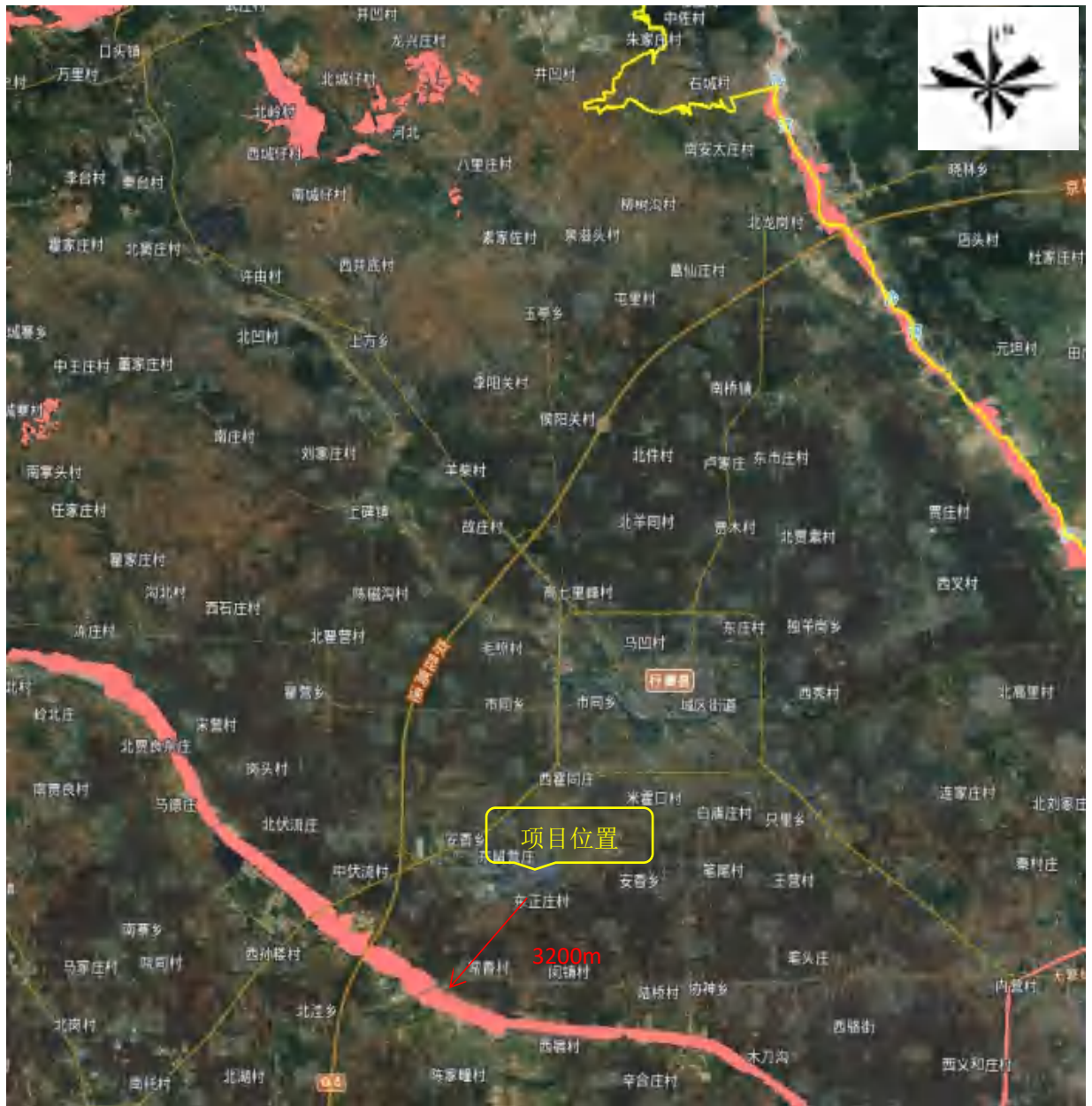


图 5 生态保护红线图

# 行唐县行政审批局文件

行审环表〔2022〕32号

---

## 行唐县行政审批局 关于年加工5万平米玻璃、门窗项目环境影响 报告表的批复

石家庄市华晶玻璃有限公司行唐县加工厂：

你单位所报《年加工5万平米玻璃、门窗项目》及有关材料收悉。依据相关规定，依法公示，部门审查，结合环境影响报告表结论、技术评估报告、环境影响报告表专家评审意见，拟同意该项目按照环境影响报告表中所列内容进行建设。现批复如下：

一、根据该项目环境影响报告表结论意见，从环保角度分析，拟同意此报告连同本批复作为该项目环境监管的依据。

二、该项目位于石家庄市行唐县经济开发区南区、石家庄迎新节能科技有限公司院内，中心坐标为东经114°29'61.562"，北纬38°23'14.535"。项目租赁现有厂房，厂区北侧为科技大街，

隔路为空地；厂区西侧为远阳玻璃公司，南侧为空置车间，东侧为园区空地。项目总投资 100 万元，其中环保投资 10 万元，环保投资占总投资比例 10%。项目租赁行现有厂房，主要建设中空玻璃生产线、钢化玻璃生产线、夹胶玻璃生产线、铝合金门窗生产线主体工程和配套公辅设施。年产中空玻璃 2.5 万 m<sup>2</sup>、夹层玻璃 0.5 万 m<sup>2</sup>、钢化玻璃 1 万 m<sup>2</sup>、铝合金门窗 1 万 m<sup>2</sup>。

三、建设单位在建设过程中要严格执行“环境保护措施监督检查清单”要求。并认真落实报告表中提出的各项环保治理措施，运行中必须按照环评要求做好各项污染物的防治措施，确保污染物长期、稳定达标排放。

#### 1、废水：

本项目玻璃清洗、水刀切割用水、磨边用水、高压釜冷却用水，循环使用不外排；食堂废水经隔油池处理后，与职工盥洗废水一起排入化粪池处理，达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准，同时满足行唐县第二污水处理厂进水水质要求，排入园区污水管网，最终进入行唐县第二污水处理厂进行深度处理。

#### 2、废气：

##### （1）有组织废气

##### ①热压、封胶、涂胶、密封加热废气

本项目热压、封胶、涂胶、密封加热过程中产生非甲烷总烃，

废气经集气罩收集后，引入“两级活性炭吸附装置”处理，后通过15m 排气筒排放，非甲烷总烃浓度满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表1 其他行业非甲烷总烃浓度限值。

## ②食堂油烟

本项目灶头设两台集气罩收集食堂油烟，并设有油烟净化器对收集的油烟进行处理，处理后经食堂顶部专用烟道排放，油烟满足《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001）表2 小型规模限值要求。

## （2）无组织废气

### ①颗粒物

玻璃切割使用水刀切割，产生微量玻璃颗粒物；打磨为湿式打磨，接触部位用水喷淋，且切割、磨边工序均在密闭空间内进行，颗粒物浓度满足《大气污染物合排放标准》（GB16297-1996）表2 中颗粒物无组织监控浓度限值要求。

### ②非甲烷总烃

本项目采用集气罩收集方式对热压、密封工序产生的非甲烷总烃进行收集，未收集部分以无组织方式排放，非甲烷总烃满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表2 其他企业边界浓度限值及《挥发性有机物无组织排放控制标准》

(GB37822-2019) 附录 A 表 A.1 要求。

### 3、噪声：

本项目噪声经厂房隔声、基础减震及距离衰减后，北厂界噪声可以满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 4 类标准限值要求，其他厂界满足 3 类标准限值。

### 4、固废：

本项目产生的一般工业固废为废包装材料、不合格品、金属边角料、玻璃边角料、沉淀池沉渣收集后，暂存于车间内一般固废暂存区，定期交物资部门回收；危险废物为废活性炭、胶桶、废润滑油、废润滑油桶，收集后，分类暂存于车间内危险废物暂存间，定期交由有资质单位处理；生活垃圾、废手套由环卫部门定期清运。

总量控制指标：项目建成后全厂污染物总量控制指标为：该项目污染物总量控制指标：COD: 0.238t/a; NH<sub>3</sub>-N: 0.021t/a; SO<sub>2</sub>: 0t/a; NO<sub>x</sub>: 0t/a; 颗粒物: 0t/a, 非甲烷总烃 0.040t/a。

四、若项目的性质、规模、地点、防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动时，应当重新报批此项目的环境影响评价文件。

五、项目完成后，若管理不善或环保设施运行不正常等原因，造成污染物超标排放，必须立刻停产整顿。或与其他法律法规及相关规划相冲突、违反相关政策、遇有群众来信、来访并造成环

境污染事实时，随时无条件停业或搬迁。

六、本批复只针对项目环境影响评价做出，对批复的各项环境保护事项必须认真执行，并接受生态环境主管部门监督，如有违反，将依法进行处罚。该项目的日常生态环境监管工作由属地生态环境主管部门负责。

七、环境影响报告表自批准之日起超过五年，方决定该项目开工建设的，其环境影响报告表应当报我局重新审核，如今后国家或我省颁布严于本批复指标的新标准，届时请你单位按新标准执行。

行唐县行政审批局

2022年09月05日

---

抄送：石家庄市生态环境局行唐县分局

---



统一社会信用代码

91130125MA0FETPG52

# 营业执照

(副本)



扫描二维码  
“国家企业信用  
信息公示系统”  
了解更多登记、  
备案、许可、监  
管信息。

名称 石家庄市华晶玻璃有限公司行唐县加工厂

成立日期 2020年09月07日

类型 有限责任公司分公司(自然人投资或控股)

营业期限

负责人 李景全

营业场所 河北省石家庄市行唐县经济开发区(石家庄迎新节能科技有限公司院内)

经营范围 金属制品,建筑门窗和玻璃的加工,安装和销售,装饰材料的销售。  
(依法须经批准的项目,经相关部门批准后方可开展经营活动)

登记机关



百



# 检测报告

项目编号: LSJC-2024-0215



项目名称: 石家庄市华晶玻璃有限公司行唐县加工厂年加工  
5 万平米玻璃、门窗项目验收检测

委托单位: 石家庄市华晶玻璃有限公司行唐县加工厂





河北蓝胜环境检测技术有限公司

检验检测专用章 2024年六月七日



## 说 明

- 1、本报告仅对本次检测结果负责，由委托单位自行送检的样品，只对送检样品负责，不对样品来源负责。
- 2、本报告无本单位  印章、检验检测专用章和骑缝章无效。
- 3、本报告涂改无效，无编写人、审核人和签发人签字无效。
- 4、如对本报告有异议，请于收到报告起十五天内向我单位书面提出，逾期不予受理。
- 5、未经本公司书面同意，不得复制或部分复制本报告。如复制本报告，未重新加盖  章和“检验检测专用章”，视为无效。
- 6、本报告仅对委托单位所委托的检测项目负责。
- 7、本报告未经本公司同意不得用于广告宣传等其他用途。

项目名称：石家庄市华晶玻璃有限公司行唐县加工厂年加工 5 万平米玻璃、  
门窗项目验收检测

参加人员：郭佳旺、郭兴乐、刘震、李延兵、甘梦亚、任欣歌等

报告编制：王世斌

报告审核：王世斌

报告签发：任欣歌

签发日期：2024.06.07

1.概况

受石家庄市华晶玻璃有限公司行唐县加工厂（联系人及电话：李总/13503211999，受检方地址：石家庄市行唐县）委托，我公司于 2024 年 04 月 16 日至 17 日、2024 年 6 月 1 日至 2 日对石家庄市华晶玻璃有限公司行唐县加工厂进行了验收检测。检测期间，生产负荷为 75%，生产设备及环境防护设施运行正常。

2.执行标准

表2-1 执行标准一览表

检测点位及编号	检测指标	标准 限值	单位	标准名称及标准号
密封、热压工序二级活性炭吸附净化器进口01	非甲烷总烃	---	mg/m <sup>3</sup>	---
密封、热压工序二级活性炭吸附排气筒出口02	非甲烷总烃	≤80	mg/m <sup>3</sup>	《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/ 2322-2016）
	去除效率	---	%	
食堂油烟净化器排气筒出口03	油烟	≤2.0	mg/m <sup>3</sup>	《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB 18483-2001）
下风向 01、02、03 上风向 04	非甲烷总烃	≤2.0	mg/m <sup>3</sup>	《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/ 2322-2016）
车间口 05	非甲烷总烃	≤6	mg/m <sup>3</sup>	《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）
下风向 01、02、03 上风向 04	颗粒物	≤1.0	mg/m <sup>3</sup>	《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）
废水总排口 01	pH 值	6-9	无量纲	《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）及行唐县第二污水处理厂进水水质要求
	化学需氧量	≤450	mg/L	
	氨氮	≤40	mg/L	
	五日生化需氧量	≤200	mg/L	
	悬浮物	≤200	mg/L	
	总磷	≤5.0	mg/L	
	总氮	---	mg/L	
	动植物油	≤100	mg/L	
厂界东 01 厂界南 02	工业企业 厂界环境噪声	昼间≤65 夜间≤55	dB（A）	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）
厂界北 03		昼间≤70 夜间≤55		

备注：食堂油烟净化器进口不具备检测条件。

## 3.检测分析方法及仪器

表3-1 检测分析方法及仪器

检测类别	检测项目	分析方法名称及标准号	方法检出限/ 最低检出浓度	仪器名称及编号
有组织 废气	非甲烷 总烃	《固定污染源废气 总烃、甲烷 和非甲烷总烃的测定 气相色谱 法》（HJ 38-2017）	0.07mg/m <sup>3</sup> （以碳计）	低浓度烟尘（气）测试仪 LSJC-XC-027 真空箱采样器 LSJC-XC-126/127 气相色谱仪 LSJC-FX-086
	油烟	《固定污染源废气 油烟和油雾 的测定 红外分光光度法》 （HJ 1077-2019）	0.1mg/m <sup>3</sup>	低浓度烟尘（气）测试仪 LSJC-XC-222 红外分光测油仪 LSJC-FX-021
无组织 废气	非甲烷 总烃	《环境空气 总烃、甲烷和非甲 烷总烃的测定 直接进样-气相 色谱法》（HJ 604-2017）	0.07mg/m <sup>3</sup> （以碳计）	真空箱采样器 LSJC-XC-128/129/130/131/132 气相色谱仪 LSJC-FX-086
	颗粒物	《环境空气 总悬浮颗粒物的测 定 重量法》（HJ 1263-2022）	168μg/m <sup>3</sup>	全自动大气颗粒物采样器 LSJC-XC-061/062/063/064 电子天平（十万分之一） LSJC-FX-024 恒温恒湿室 LSJC-FX-025
废水	pH值	《水质 pH 值的测定 电极法》 （HJ1147-2020）	---	便携式 pH 计 LSJC-XC-002
	化学 需氧量	《水质 化学需氧量的测定 重 铬酸盐法》（HJ 828-2017）	4mg/L	COD 消解器 LSJC-FX-004
	悬浮物	《水质 悬浮物的测定 重量法》 （GB/T 11901-1989）	---	电子天平（万分之一） LSJC-FX-030 电热鼓风干燥箱 LSJC-FX-085
	五日生化 需氧量	《水质 五日生化需氧量 （BOD <sub>5</sub> ）的测定 稀释与接种 法》（HJ 505-2009）	0.5mg/L	生化培养箱 LSJC-FX-003
	总氮	《水质 总氮的测定 碱性过硫 酸钾消解紫外分光光度法》 （HJ 636-2012）	0.05mg/L	紫外可见分光光度计 LSJC-FX-018
	总磷	《水质 总磷的测定 钼酸铵分 光光度法》（GB/T 11893-1989）	0.01mg/L	紫外可见分光光度计 LSJC-FX-018
	动植物油	《水质 石油类和动植物油类的 测定 红外分光光度法》 （HJ 637-2018）	0.06mg/L	红外分光测油仪 LSJC-FX-021
	氨氮	《水质 氨氮的测定 纳氏试剂 分光光度法》（HJ 535-2009）	0.025mg/L	紫外可见分光光度计 LSJC-FX-018

续表3-1 检测分析方法及仪器

检测类别	检测项目	分析方法名称及标准号	方法检出限/ 最低检出浓度	仪器名称及编号
噪声	工业企业厂界 环境噪声	《工业企业厂界环境噪 声排放标准》 (GB 12348-2008)	---	多功能声级计 LSJC-XC-059 声校准器 LSJC-XC-060 轻便三杯风向风速表 LSJC-XC-058

4.检测结果

表4-1 有组织废气检测结果

检测点位 及日期	检测项目	检测结果				标准限值	达标 情况
		1	2	3	平均值		
密封、热压工序 二级活性炭吸附 净化器进口01 2024.04.16	标干流量 (m³/h)	1267	1332	1317	1305	---	---
	非甲烷总烃 (mg/m³)	7.79	7.27	7.88	7.65	---	---
密封、热压工序 二级活性炭吸附 排气筒出口02 (15m) 2024.04.16	标干流量 (m³/h)	1513	1584	1542	1546	---	---
	非甲烷总烃 (mg/m³)	2.28	2.23	2.30	2.27	≤80	达标
	最低去除效率 (%)	63.5				---	---
密封、热压工序 二级活性炭吸附 净化器进口01 2024.04.17	标干流量 (m³/h)	1321	1244	1307	1291	---	---
	非甲烷总烃 (mg/m³)	7.88	7.91	7.80	7.86	---	---
密封、热压工序 二级活性炭吸附 排气筒出口02 (15m) 2024.04.17	标干流量 (m³/h)	1544	1579	1555	1559	---	---
	非甲烷总烃 (mg/m³)	2.29	2.15	2.23	2.22	≤80	达标
	最低去除效率 (%)	65.5				---	---

表 4-2 有组织废气油烟检测结果

检测点位 及日期	检测项目	检测结果						标准限值	达标 情况
		1	2	3	4	5	平均值		
食堂油烟 净化器 排气筒出口 03 (6m) 2024.06.01	标干流量 (m³/h)	1587	1693	1644	1539	1471	1587	---	---
	油烟实测浓度 (mg/m³)	0.8	0.8	0.7	0.9	0.9	0.8	---	---
	油烟折算浓度 (mg/m³)	0.2	0.2	0.2	0.3	0.2	0.2	≤2.0	达标

续表 4-2 有组织废气油烟检测结果

检测点位 及日期	检测项目	检测结果						标准限值	达标 情况
		1	2	3	4	5	平均值		
食堂油烟 净化器 排气筒出口 03 (6m) 2024.06.02	标干流量 (m <sup>3</sup> /h)	1567	1525	1491	1616	1416	1523	---	---
	油烟实测浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	0.8	0.9	0.9	0.8	1.0	0.9	---	---
	油烟折算浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	0.2	0.3	0.2	0.2	0.3	0.2	≤2.0	达标

表4-3 无组织废气检测结果

检测点位 及日期	检测项目	检测结果					标准限值	达标 情况
		上风向 4	下风向 1	下风向 2	下风向 3	最大值		
厂界 2024.04.16	非甲烷总烃 (mg/m <sup>3</sup> )	0.67	0.81	0.95	0.96	0.96	≤2.0	达标
		0.62	0.86	0.88	0.84			
		0.58	0.89	0.92	0.82			
		0.74	0.91	0.94	0.87			
	颗粒物 (μg/m <sup>3</sup> )	298	442	418	451	460	≤1.0 mg/m <sup>3</sup>	达标
		290	433	446	437			
		260	460	453	458			
		268	443	424	415			
厂界 2024.04.17	非甲烷总烃 (mg/m <sup>3</sup> )	0.62	0.92	0.96	0.91	0.96	≤2.0	达标
		0.59	0.90	0.92	0.88			
		0.65	0.95	0.87	0.82			
		0.61	0.89	0.88	0.85			
	颗粒物 (μg/m <sup>3</sup> )	268	467	456	453	475	≤1.0 mg/m <sup>3</sup>	达标
		288	448	472	473			
		262	441	421	475			
		259	468	472	440			

表4-4 车间口无组织废气检测结果

检测点位 及日期	检测项目	检测结果					标准限值	达标 情况
		1	2	3	4	最大值		
车间口 05 2024.04.16	非甲烷总烃 (mg/m <sup>3</sup> )	1.44	1.49	1.54	1.46	1.54	≤6	达标
车间口 05 2024.04.17	非甲烷总烃 (mg/m <sup>3</sup> )	1.62	1.57	1.65	1.68	1.68	≤6	达标

表4-5 废水检测结果

检测点位	检测项目	检测结果					标准限值	达标情况
		1	2	3	4	平均值		
废水总排口 01 2024.04.16	pH 值	7.1 (18.6℃)	7.2 (18.8℃)	7.2 (18.9℃)	7.1 (18.9℃)	7.1-7.2 (18.6-18.9℃)	6-9	达标
	化学需氧量 (mg/L)	87	81	90	93	88	≤450	达标
	氨氮 (mg/L)	3.49	3.40	3.18	3.35	3.36	≤40	达标
	悬浮物 (mg/L)	62	64	57	58	60	≤200	达标
	五日生化 需氧量 (mg/L)	24.5	26.8	26.5	27.2	26.2	≤200	达标
	总磷 (mg/L)	1.13	1.08	1.15	1.12	1.12	≤5.0	达标
	总氮 (mg/L)	7.76	7.98	8.05	8.24	8.01	---	---
	动植物油 (mg/L)	2.45	2.59	2.49	2.50	2.51	≤100	达标
	样品状态	浅灰、透明、无异味、无油膜					---	---
废水总排口 01 2024.04.17	pH 值 (无量纲)	7.3 (18.7℃)	7.1 (18.9℃)	7.2 (19.1℃)	7.1 (19.4℃)	7.1-7.3 (18.7-19.4℃)	6-9	达标
	化学需氧量 (mg/L)	87	82	79	81	82	≤450	达标
	氨氮 (mg/L)	3.47	3.47	3.32	3.50	3.44	≤40	达标
	悬浮物 (mg/L)	59	61	55	58	58	≤200	达标
	五日生化 需氧量 (mg/L)	26.2	27.1	26.8	27.0	26.8	≤200	达标
	总磷 (mg/L)	1.17	1.12	1.14	1.13	1.14	≤5.0	达标
	总氮 (mg/L)	8.19	7.84	8.02	8.07	8.03	---	---
	动植物油 (mg/L)	2.40	2.53	2.35	2.50	2.44	≤100	达标
	样品状态	浅灰、透明、无异味、无油膜					---	---

表 4-6 噪声检测结果

检测日期	检测点位	单位	检测结果		标准限值	达标情况
			昼间	夜间		
2024.04.16	厂界东 01	dB (A)	56	---	昼间≤65	达标
	厂界南 02	dB (A)	57	---		
	厂界北 03	dB (A)	53	---	昼间≤70	
2024.04.17	厂界东 01	dB (A)	57	---	昼间≤65	达标
	厂界南 02	dB (A)	54	---		
	厂界北 03	dB (A)	55	---	昼间≤70	

备注: 厂界西不具备检测条件。检测点位平面示意图见附图 1。

## 5.质量保证措施

(1) 检测分析方法采用国家颁布标准(或推荐)分析方法, 采样和检测人员经考核并持有上岗证书, 所有仪器经计量部门检定并在有效期内。

(2) 污染源废气检测按照《固定源废气监测技术规范》(HJ/T 397-2007)、《固定污染源监测质量保证与质量控制技术规范(试行)》(HJ/T 373-2007)、无组织废气按照《大气污染物无组织排放监测技术导则》(HJ/T 55-2000)的要求进行,检测仪器、采样点位、采样频次均符合要求,检测前对使用的仪器均进行流量校准,采样严格按照标准执行。

(3) 噪声检测过程符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)要求。

(4) 废水采样按照《污水监测技术规范》(HJ91.1-2019)进行, 废水分析中, 每批样品同时做空白试验、平行双样、加标样或质控标样分析, 其测试结果均在允许范围内。

(5) 实验室分析均实施质控措施, 检测数据严格实行三级审核制度。

## 6. 检测结论

经检测:

该企业有组织废气密封、热压工序二级活性炭吸附排气筒出口非甲烷总烃检测结果满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/ 2322-2016）的要求；食堂油烟净化器排气筒出口油烟检测结果满足《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB 18483-2001）的要求。

厂界无组织废气非甲烷总烃检测结果满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》

(DB13/2322-2016)的要求;车间口非甲烷总烃检测结果满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)的要求。厂界无组织废气颗粒物检测结果满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)的要求。

废水总排口中 pH 值、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、动植物油检测结果符合《污水综合排放标准》(GB 8978-1996)及行唐县第二污水处理厂进水水质要求。

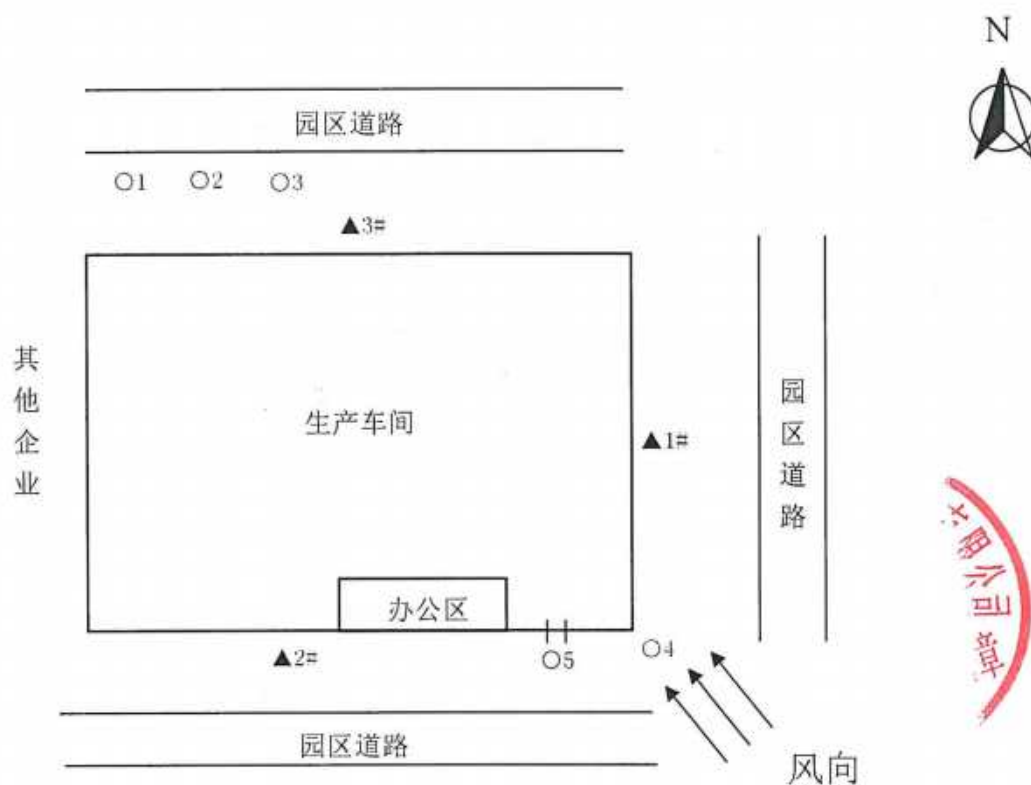
厂界环境噪声检测结果满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)的要求。

---

—— 本页以下空白 ——

---

附图 1：检测点位平面示意图



图例：○为无组织废气检测点位

▲为噪声检测点位

备注：气象条件：2024 年 04 月 16 日，晴，东南风，风速：1.8-1.9m/s。

气象条件：2024 年 04 月 17 日，晴，东南风，风速：1.8-1.9m/s。

报告结束



# 排污许可证

证书编号：91130125MA0FEPPG52002U

单位名称：石家庄市华晶玻璃有限公司行唐县加工厂

注册地址：河北省石家庄市行唐县经济开发区（石家庄迎新节能科技有限公司院内）

法定代表人：李景全

生产经营场所地址：河北省石家庄市行唐县经济开发区（石家庄迎新节能科技有限公司院内）

行业类别：特种玻璃制造，金属门窗制造

统一社会信用代码：91130125MA0FEPPG52

有效期限：自 2024 年 03 月 27 日至 2029 年 03 月 26 日止



发证机关：（盖章）石家庄市行政审批局

发证日期：2024 年 03 月 27 日



# 危险废物无害化委托

## 处置合同

(乙方厂区交付)



甲方(委托方): 石家庄市华晶玻璃有限公司行唐县加工厂

乙方(处置方): 石家庄中油优艺环保科技有限公司



签订日期: 2023 年 06 月 25 日

签订地点: 河北 省 石家庄 市 无极 区(县)



## 危险废物无害化委托处置合同

甲方(委托方): 石家庄市华晶玻璃有限公司行唐县加工厂

乙方(处置方): 石家庄中油优艺环保科技有限公司

乙方是 河北 省工业危险废物焚烧处置企业, 根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》和相关环保法规的规定, 甲方将在生产过程中产生的危险废物委托乙方进行安全无害化处置。为明确双方的权利和义务, 经双方友好协商签订无害化委托处置合同如下:

### 一、委托处置危险废物的名称、数量、单价

序号	废物名称	废物细分代码	包装形式	物理形态	处置含税单价(元/吨)	处置不含税单价(元/吨)	预计年处置量(吨)	备注
1	废活性炭	900-039-49	箱	固	3000	2830.19	0.44	不含运输
2	胶桶	900-041-49	袋	固	3000	2830.19	0.1	
3	废润滑油	900-249-08	桶	液	3000	2830.19	0.1	
4	废油桶	900-249-08	桶	固	3000	2830.19	0.1	
5	废过滤棉	900-041-49	袋	固	3000	2830.19	0.1	

备注:

1、甲方提供的危废应与提供样品的《危险废物小样特性分析报告》检测结果一致, 如不一致的, 甲乙双方就处置价格另行协商, 协商不成的乙方有权将该批次危废悉数退回, 由此而产生的一切费用及风险由甲方承担。

2、甲方处置的危险废物总量以双方实际计量交接的数量为准。

### 二、危险废物包装、标识、收集、交接、装车、运输、处置等约定

#### 1、危险废物的包装、标识:

1.1 甲方应根据所产生的危险废物相容的原理, 选用合适材质的容器对危险废物进行包装, 确保其不泄(渗)露, 盛装危险废物的容器及危废标识必须符合《危险废物贮存污染控制标准》的要求。

1.2 不能混有未列入本合同第一条的危险废物(特别是易燃、易爆、放射性、多氯联苯以及氰化钾等危险、剧毒物质以及超乙方资质范围内的危险废物)。

1.3 不能发生标识错误、不规范、包装破损、密封不严;

1.4 不得将两类及以上危险废物混合装入同一容器内, 或将危险废物与非危险废物混装。

因为包装问题(破损、渗漏、洒落等)或警示、告知、说明、标识问题(无标识、标识不规范等), 乙方可拒收甲方的危险废物。

1.41. 甲方自行提供包装, 因包装物质量问题导致运输、卸货等过程中造成的财产损失、人身伤害、污染环境等, 甲方应承担相应责任。

1.42. 如需乙方提供包装物、容器或标识的, 要根据现场情况加上包装物、容器和标识, 费用由甲方承担。



## 2、危险废物的收集、交接、运输、处置

2.1 危险废物交接地点为: 乙方贮存地点。

2.2 为保证运输安全, 甲方按照相容性原则指挥装车。

2.3 甲方到乙方贮存地点转运危险废物时, 甲方要指派专人在现场负责危险废物的安全卸车、过磅工作和危险废物交接, 确保转移过程中不发生环境污染。甲方严格按照《危险废物转移联单管理办法》的有关规定办理危险废物的转移手续, 并填报《危险废物转移联单》。

2.4 在转移危险废物到达乙方交接地点前, 若装卸、运输过程中发生意外事故, 则事故责任由甲方承担, 若发生在乙方厂内交接完成后, 如非甲方包装、装车或危废种类问题则事故责任由乙方承担。

2.5 处置地点: 乙方工厂内。

2.6 如相关危险废物处置需要环保部门等行政机构审批或备案的, 由甲方负责审批或备案, 费用由甲方承担。

## 三、费用结算

### 1、结算方式:

①按车次结算, 一车一结算, 乙方开具发票至甲方, 甲方收到发票起七个工作日之内将处置费用结清。

②按月结算, 每月 25 号结算一次, 乙方开具发票至甲方, 甲方收到发票起七个工作日之内将处置费用结清。

③甲方预付人民币 玖佰伍拾 元整 (¥ 950 元整) 作为合同服务费。(此款作为合同服务费不可冲抵处置费, 后期处置按合同危废单价计算。)

2、根据合同签订情况经过双方协商采用上述结算方式第 ① ③ 条规定进行结算。

3、如没有采用上述结算方式, 经过甲乙双方协商最终确定结算方式为: \_\_\_\_\_。

4、合同有效期内, 甲方付款不及时, 乙方不再安排清运, 由此产生的一切不良后果及经济损失均由甲方承担。

### 5、甲方真实有效的开票信息资料:

公司名称: 石家庄市华晶玻璃有限公司行唐县加工厂

开户银行:

账号:

纳税人识别号: 91130125MA0FEPPG52

地址: 行唐县经济开发区

电话:

开具增值税专用发票需另外提供增值税一般纳税人证明。

以上信息如发生变更, 应在五个工作日内书面形式通知乙方, 未在指定时间内有效通知所产生的一切后果责任均由甲方承担。

### 6、乙方指定的收款账户:

账户名称: 石家庄中油优艺环保科技有限公司

开户银行: 邯郸银行无极支行

银行账号: 8760 5010 0100 0875 87

7、处置费用应通过公司账户支付和收取。除甲方送货直接到乙方公司, 在乙方财务直接缴付现金 (财务开具收款收据) 外, 乙方不接受现金, 只接受银行转账。甲方如以现金支付乙方业务人员或按“乙方文件授权要求”将处置费转移到其他单位或个人银行帐号上乙方一概不予承认, 造成损失全部由甲方承担。

## 四、甲方责任义务

1、提供本单位营业执照或相关能证明甲方资质的文件副本复印件一份给乙方备案。

2、负责向乙方提供需处置的危险废物清单,内容包括危险废物名称、类别、数量、化学性质、物理形态、包装方式、危险特性、环评资料等技术资料,以便乙方作必要的准备,上述内容不清楚的要加以警示、说明。如因危险废物成分不实、含量不符、包装不符合规定导致乙方在无害化处置过程中发生事故造成损失及后果的由甲方承担。危险废物中不得包含超出本合同约定的其他类危险废物,不得将两类及以上危险废物混装。

3、负责将需处置的危险废物运送至乙方指定地点。甲方应合法自运或委托具有道路危险废物运输资质的企业承运,并对托运的危险废物种类、数量和承运人等相关信息予以详细记录。相关费用由甲方负担。指派专(兼)职人员和乙方对接办理危险废物转移申报手续。

4、甲方应提前五个工作日以《清运通知单》的文件形式通过传真或邮件方式通知乙方危险废物清运日期、时间和地点,待乙方确认后再安排车辆清运。

#### 五、乙方责任义务

1、向甲方提供有效的危险废物经营许可证及有关资质证明的复印件。

2、按照国家环保法规、技术规范等要求合法、合规、安全处置危险废物并配合甲方完善相应环保手续。

3、依税法规定向甲方提供 6% 的增值税发票。

#### 六、违约责任

1、如果甲方违反本合同第三条约定没有按时付款,则根据逾期时间,每日按所拖欠款项金额的 1% 向乙方支付违约金,直至款项付清为止。

2、乙方保证为甲方提供的服务符合国家相关法规政策,如因乙方在服务过程中处置不当造成的损失由乙方承担。

3、因甲方原因(如危废清单不全或者夹带清单外危废或转移手续缺失等)导致乙方出现超范围经营、安全环保事故致政府追责的,甲方除承担本合同总额 20% 的违约金外,乙方有权解除合同并追偿。

4、因为甲方包装、标识等问题造成的损失,乙方未能做到及时提示并要求甲方改正的,由此造成的损失根据过错大小,乙方承担相应的责任。

#### 七、其它约定

1、本合同有效期自 2023 年 06 月 25 日至 2024 年 06 月 24 日止。

2、本合同未尽事宜,由双方协商解决。若协商不成,可向合同签订地人民法院起诉。

3、为了便于合同履行,双方各自指定负责人:

甲方负责人: 李会芳, 联系方式: 13503211999;

传真: /, 邮箱地址: /;

乙方负责人: 谷运通, 联系方式: 13933084404;

传真: /, 邮箱地址: /;

若指定人员发生变动,应在 48 小时内以书面形式通知对方;

4、为了提高双方的工作效率,经一方盖章或授权代表签字后发至对方的传真件、指定的邮件信箱同样视为发出方的意思表示。

5、如甲方提供的危险废物与《危险废物小样特性分析报告》不符,甲乙双方就处置价格另行协商,协商不成的乙方将悉数退回,由甲方负责退回手续的办理并承担相关费用。

八、本合同一式肆份,甲方乙方双方各两份。本合同经甲、乙双方签字盖章后有效。

甲方盖章:

甲方代表签字:

甲方经办人: 李会芳

乙方盖章:

乙方代表签字:

乙方经办人: 谷运通



石家庄中油优艺环保科技有限公司

地址：行唐县经济开发区

电话：13503211999

合同编号：ZY2105-H2-230626-442-0534

地址：石家庄市无极县经济开发区北区

电话：13930084404



# 营业执照

统一社会信用代码

91130130MA07RCYXXR



扫描二维码登录“国家企业信用信息公示系统”了解更多登记、备案、许可、监管信息。

名称 石家庄中油优艺环保科技有限公司

注册资本 陆仟万元整

类型 有限责任公司（非自然人投资或控股的法人独资）

成立日期 2016年06月03日

法定代表人 康军超

住所 河北省石家庄市无极县经济开发区北区

经营范围 危险废物收集、贮存和焚烧处置：HW02、HW03、HW04、HW05、HW06、HW08、HW09、HW11、HW12、HW13、HW16、HW37、HW38、HW39、HW40、HW45、HW49（900-039-49、900-041-49、900-042-49、900-046-49、900-047-49、900-999-49）；土地修复设备技术服务和土地整理技术咨询服务；环保技术开发、转让及咨询；工业废物处理技术的开发及服务（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）

登记机关

2023年3月13日



# 河北省危险废物 经营许可证 (正本)

编号: 1301300036

流水号: 冀环危证 201901 号

发证机关(章): 河北省生态环境厅

发证日期: 2023 年 04 月 12 日

初次发证日期: 2019 年 04 月 20 日

法人名称(章): 石家庄中油优艺环保科技有限公司

法定代表人: 康军超

住 所: 河北省石家庄市无极县经济开发区北区创业大道

经营设施地址: 河北省石家庄市无极县经济开发区北区创业大道

经纬度: 经度: 114 度 58 分 42.62 秒 纬度: 38 度 13 分 23.76 秒

核准经营方式: 收集、贮存、处置

核准经营类别及废物代码:

焚烧处置: HW02、HW03、HW04、HW05、HW06、HW08、HW09、  
HW11、HW12、HW13、HW16、HW37、HW38、HW39、HW40、HW45、  
HW49 (900-039-49、900-041-49、900-042-49、900-046-49、  
900-047-49、900-053-49 仅含斯德哥尔摩公约受控化学物质、  
900-999-49)。以上类别中具有易爆性的废物除外。

发证当年核准经营规模: 24860 吨

年度核准经营规模: 24860 吨 / 年

许可证有效期自 2019 年 12 月 20 日

至 2024 年 12 月 19 日



# 排污许可证

证书编号：91130130MA07RCYXXR001R

单位名称：石家庄中油优艺环保科技有限公司

注册地址：河北省石家庄市无极县

法定代表人：康军超

生产经营场所地址：河北省石家庄市无极县经济开发区北区

行业类别：危险废物治理-焚烧

统一社会信用代码：91130130MA07RCYXXR

有效期限：自 2023 年 06 月 16 日至 2028 年 06 月 15 日止



发证机关：(盖章) 石家庄市行政审批局

发证日期：2023 年 06 月 16 日