

青海省盐业股份有限公司

年产 100 万吨食用盐建设项目（一期 30 万吨食用盐第二条 10 万吨生产线）竣工环境保护（阶段性）验收意见

2024 年 5 月 13 日，青海省盐业股份有限公司在乌兰县组织召开了“青海省盐业股份有限公司年产 100 万吨食用盐建设项目（一期 30 万吨食用盐第二条 10 万吨生产线）”竣工环境保护（阶段性）验收会，验收工作成立了验收小组（名单附后）。验收小组根据《青海省盐业股份有限公司年产 100 万吨食用盐建设项目（一期 30 万吨食用盐第二条 10 万吨生产线）竣工环境保护（阶段性）验收监测报告》，对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律、法规、建设项目竣工环境保护验收技术指南、项目环境影响报告表及其批复等要求对本项目进行竣工环境保护自主验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

青海省盐业股份有限公司年产 100 万吨食用盐项目（一期 30 万吨食用盐第二条 10 万吨生产线）位于青海省海西蒙古族藏族自治州乌兰县茶卡镇茶卡盐湖景区中青海省盐业股份有限公司茶卡制盐分公司厂区内，项目主要为食用盐生产加工。

本项目按照分期建设、逐步推进的原则，分三期建设年产 100 万吨食用盐项目，其中一期年产 30 万吨食用盐、二期年产 35 万吨食用盐、三期年产 35 万吨食用盐。一期 30 万吨食用盐项目设计建设内容为：主体工程（包括食用盐分装车间 1 栋、粉洗盐车间 1 栋、中间品库 1 栋、成品库 1 栋、动力中心 1 栋、盐湖展厅 1 栋、办公质检楼 1 栋）、辅助工程为厂区道路、公用工程（包括给水、排水、供电、供气）、环保工程（包括废气、废水、噪声、固废治理设施），一期项目设计在粉洗盐车间、食用盐分装车间内总共安装 3 条年产 10 万吨食用盐生产线、分装线，项目第一条年产 10 万吨生产线于 2024 年 2 月完成自主验收，本次验收范围主要是一期 30 万吨食用盐第二条 10 万吨生产线的主生产设备设施及环保工程，第二条生产线项目主体工程、辅助工程、公用工程已在第一条生产线建

设过程中建成，并完成环境保护自主验收。

项目设计一期（30 万吨食用盐）总占地面积 25054m²，其中修建道路、广场、植被绿化共 4700m²，项目配套设施厂房和办公区占地面积为 20354m²。其中食用盐分装车间 3900m²、粉洗盐车间 3550m²、中间品库 1630m²、成品库 6930m²、湖盐展示厅 648m²、办公质检楼 972m²、消防水池 480m²、活动中心 1060m²、卤水沉降池 384m²等均为一期 30 万吨食用盐生产线建设内容。

本项目设备安装在第一期 30 万吨食用盐所建设的厂房内，其中食用盐分装车间、粉洗盐车间、中间品库、成品库、湖盐展示厅、办公质检楼、消防水池、活动中心等均在第一期 30 万吨食用盐项目第一条生产线建设过程中完成，本次建设第二条 10 万吨食用盐生产线配套设施卤水沉降池一座，面积为 800m²，容积为 2000m³。

（二）建设过程及环保审批情况

（1）2017 年 3 月，宁夏智诚安环技术咨询有限公司编制了《青海省盐业股份有限公司年产 100 万吨食用盐项目环境影响报告表》；

（2）2017 年 4 月 7 日，取得了海西州环境保护局《关于青海省盐业股份有限公司年产 100 万吨食用盐项目环境影响报告表的批复》（西环审〔2017〕30 号）；

（3）2024 年 2 月，青海卓恒工程技术咨询有限公司编制完成了《青海省盐业股份有限公司年产 100 万吨食用盐项目（一期 30 万吨第一条 10 万吨生产线）竣工环境保护验收监测报告表》；

（4）2024 年 4 月 4 日，青海康莫斯检测技术有限公司监测完成了《青海省盐业股份有限公司年产 100 万吨食用盐项目一期 30 万吨项目第二条生产线竣工环境保护验收检测报告》（青康测字〔2024〕第 219 号）；

（5）项目于 2023 年 12 月开始安装设备，2024 年 3 月完成设备安装，2024 年 4 月进行试调。

（三）投资情况

项目总投资概算 154637.55 万元，环保投资为 440 万元，占总投资的 0.28%，其中一期项目投资概算为 53000 万元，其中环保投资为 162 万元，占一期总投资的 0.31%，一期项目（包括一期第一、二条生产线）实际投资为 23000 万元，实际环保总投资为 208 万元，占实际投资的 0.90%。

（四）验收范围

本次验收监测范围为：“青海省盐业股份有限公司年产 100 万吨食用盐项目（一期 30 万吨食用盐第二条 10 万吨生产线）”主体工程、辅助工程以及环境影响评价报告表、环评批复文件规定的水污染防治措施、大气污染防治措施、噪声治理措施及固废污染防治措施。

二、工程变动情况

通过对本项目进行现场踏勘和查阅项目建设过程中的技术记录资料，本项目建设性质、规模、地点、生产工艺均与环境影响报告表及审批文件要求一致，项目采取的环保措施中湿式除尘器变更为布袋除尘器，污染物排放量不新增，因此，本项目不属于重大变更，可纳入本次竣工环境保护验收管理中。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水污染治理措施落实情况

本项目废水主要包括生产废水、生活污水。生产过程中粉碎洗涤工序生产废水洗盐用水、离心脱水用水均为循环利用，不产生废水；清洗设备内部产生的废水经过沉淀池处理后回用于设备清洗。生活污水排至厂区污水管网，汇集后依托茶卡盐湖风景区内已建污水处理站处理，达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标后排入湿地，对周边水环境影响较小。

（一）废气污染治理措施落实情况

本项目废气主要来源于干燥床产生的含盐粉尘废气、筛分工序产生的含盐粉尘废气、燃气热风炉天然气燃烧产生含颗粒物废气和分装车间食用盐分装过程中产生的含盐粉尘废气。干燥床干燥过程中产生的废气通过集气罩收集后，先通过旋风除尘器进行处理，再经过脉冲式布袋除尘器进行处理，最后经过 15m 高的干燥除尘排放口 3#和干燥除尘排放口 4#排放；筛分工序产生的含盐粉尘废气经过集气罩收集，经过脉冲式布袋除尘器处理后，由 15m 高的筛分除尘排放口 3#和筛分除尘排放口 4#排放；包装车间产生的废气经集气罩收集后，经过脉冲式布袋除尘器处理后由 15m 高的包装除尘排放口 1#和包装除尘排放口 2#排放；燃气热风炉天然气燃烧产生废气经过热风炉集气系统收集后，由 15m 高的热风炉排放口 2#排放。

（一）噪声污染治理措施落实情况

本项目噪声主要为振动筛、破碎机、引风机、鼓风机产生的噪声。采取选用低噪声设备、设备全部安装在密闭厂房内利用厂房隔声降噪、设备采取基础减震降噪等措施。

（一）固体废物污染治理措施落实情况

本项目运营期间产生的固体废弃物主要为一般固废和危险废物。

（1）一般废物

一般固废物主要包括粉洗流程中原盐所含不溶物进入沉降池中沉降所得到的盐泥、废弃包装材料以及员工生活垃圾。盐泥每四天清运一次，一次清运量大概 10t，生活垃圾每天产生约 0.1t/d。经现场检查，部分盐泥定期清运工业盐坨地，填坨处理，部分作为工业用盐进行外售；废弃包装材料外售；生活垃圾依托厂内的垃圾收集箱收集后定期清运。

（2）危险废物

本项目运营期间产生的危险废物主要为废机油和化验室废液，废机油最大储存量为 3.5t，化验室废液最大储存量为 0.016t。设备维修过程中会产生少量废机油，废机油属于危险废物（HW08-900-241-08）。废机油集中收集到专门的收集桶，暂存于厂区设置的 90m² 危险废物暂存库暂存，交由青海美油美环保科技有限公司进行处置，处置过程中采取五联单制度。危险废物暂存严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）中的相关要求进行分类存放和管理，并在门口粘贴识别标识。项目运营期固体废物均得到有效处置，不会造成二次污染。

固体废物经采取上述处理措施后没有对周围环境造成污染影响，符合环境保护局有关固体废物应实现零排放的规定。

四、环保设施监测结果

验收调查期间，本次验收项目各项环保设施基本按照环评要求建设落实，根据《青海省盐业股份有限公司年产 100 万吨食用盐项目（一期 30 万吨食用盐第二条 10 万吨生产线竣工环境保护验收检测报告》验收监测与调查结果如下：

（一）废气监测结果

项目有组织废气排放口，颗粒物两天平均最大浓度值为 83.31mg/m³，有组织废气颗粒物排放浓度、排放速率满足《大气污染物综合排放标准》

（GB16297-1996）中表 2 中二级标准中颗粒物（其它）排放限。项目所使用的

燃气热风炉排放废气颗粒物、烟气黑度排放浓度均满足《工业炉窑大气污染物排放标准》（GB 9078-1996）表 2 中其他炉窑排放浓度限值要求。项目厂界监控点无组织废气总悬浮颗粒物最大浓度值为 0.435mg/m³，两天平均浓度值为 0.222mg/m³，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表 2 中颗粒物（其它）无组织排放监控浓度限值要求。

（二）噪声监测结果

检测结果表明，监测期间，项目厂界昼间噪声值在 55dB（A）-49dB（A）之间，夜间噪声值在 52dB（A）-45dB（A）之间，厂界噪声值均满足《工业企业厂界环境噪声标准》（GB12348-2008）3 类标准限值要求。

（三）废水

本项目废水主要包括生产废水、生活污水。生产过程中粉碎洗涤工序生产废水洗盐用水、离心脱水用水均为循环利用，不产生废水；清洗设备内部产生的废水经过沉淀池处理后回用于设备清洗。生活污水排至厂区污水管网，汇集后依托茶卡盐湖风景区内已建污水处理站处理，达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标后排入湿地。

（四）固废

沉降池中沉降所得到的盐泥部分定期清运工业盐坨地，填坨处理，部分作为工业用盐进行外售；废弃包装材料以及员工生活垃圾。废弃包装材料外售；生活垃圾依托厂内的垃圾收集箱收集后定期清运。

废机油和化验室废液，暂存于厂区设置的 90m² 危险废物暂存库暂存，交由青海美油美环保科技有限公司进行处置，处置过程中采取五联单制度。危险废物暂存严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）中的相关要求进行分类存放和管理，并在门口粘贴识别标识。项目运营期固体废物均得到有效处置，不会造成二次污染。

（五）环境风险防范措施调查结果

本项目具有潜在的事故风险，项目严格落实了营运期环境安全风险防范措施，制定岗位操作规程，设备维护和检修规程，严格按设备操作指南作业，对设备的定期维护，以减少各种设备的跑、冒、滴、漏现象的出现。制定环境风险应急预案，按照预案要求组织人员定期进行演练。

（六）环境管理制度落实情况

项目落实了环境影响评价要求的有关污染治理设施及措施，执行了“三同时”制度，各项环保措施符合设计要求，落实了建设项目环境影响评价报告表及其批复文件的要求。环保审查、审批手续完备。项目设有兼职环保人员，环保措施设施维护基本正常。

五、验收结论

通过对青海省盐业股份有限公司年产 100 万吨食用盐建设项目（一期 30 万吨食用盐第二条 10 万吨生产线）验收调查，项目在设计、施工、营运期采取了项行之有效的环保措施。在环境保护管理、环境保护设施运行效果及污染物排放处置，各项污染物达标排放，总体上达到了建设项目竣工环保验收的要求，项目可以通过竣工环境保护验收。

六、后续要求

1.运营期间加强环境管理，定期对设备进行维修保护，强化环境监控，保证各种环保设施正常运行。

2.进一步健全完善环境风险防范措施和事故处理应急预案，及时发现处置各类隐患问题。

3.危险废物在清理和运输过程注意防治遗撒和泄漏。

4.加强员工火灾方面知识培训。

5.有资质单位签订化验室废液处置协议。

七、验收人员信息

本项目由建设单位、施工单位、设计单位和专业技术专家等组成验收组，验收人员名单附后。

验收组组长：



2024 年 5 月 13 日