

陵川县隆升商砼有限公司年产 30 万 m³混凝土搅拌站项目

竣工环境保护验收意见

2024 年 5 月 10 日，陵川县隆升商砼有限公司根据《陵川县隆升商砼有限公司年产 30 万 m³混凝土搅拌站项目竣工环境保护验收监测报告表》，对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，国家相关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、指南，《陵川县隆升商砼有限公司年产 30 万 m³混凝土搅拌站项目环境影响报告表》、陵川县环境保护局陵环发[2019]12 号《关于〈陵川县隆升商砼有限公司年产 30 万 m³混凝土搅拌站项目环境影响报告表〉的审批意见》等文件要求，对“陵川县隆升商砼有限公司年产 30 万 m³混凝土搅拌站项目”进行竣工环保验收，提出验收意见如下：

一、基本情况

1、项目概况及审批情况

2019 年 3 月 14 日，陵川县环境保护局以陵环发【2019】12 号文对陵川县隆升商砼有限公司年产 30 万 m³混凝土搅拌站项目环境影响报告表进行了批复，项目分两期建设，一期安装一条生产规模为 10 万 m³/a 的 HZS35 混凝土搅拌生产线，二期工程安装一条生产规模为 20 万 m³/a 的 HZS120 混凝土搅拌生产线。2021 年 7 月 6 日，陵川县隆升商砼有限公司年产 30 万 m³混凝土搅拌站项目(一期)进行了自主验收，备案编号为:2021-0524-003。一期验收内容包括 1 条 HZS35 混凝土生产线（10 万 m³/a）、3 个粉料罐、2 台破碎机、2 台筛分机、砂石料堆场、石子堆场、砂子库、综合办公用房以及其他辅助工程及配套环保设施等。

一期的 HZS35 混凝土搅拌生产线，为企业旧设备及环保设施搬迁至新场地安装运行，在运营过程中，由于生产设备陈旧，10 万 m³/a 的 HZS35 混凝土搅拌生产线常发生故障，而且随着晋城市生态环境局对混凝土搅拌站环保要求的逐年提升，10 万 m³/a 的 HZS35 混凝土搅拌生产线越来越满足不了现行的要求，经常被限产，满足不了生产规模的要求，为此企业二期工程建设时直接安装一条生产规模为 30 万 m³/a 的 HZS180 混凝土搅拌生产线，本工程运营后，原 10 万 m³/a 的 HZS35 混凝土搅拌生产线停止运行，作为备用设施使用，不与本 HZS180 混凝土搅拌生产线同时运营（企业承诺见附件），总生产规模保持 30 万 m³/a 不变。

项目于 2023 年 10 月开工建设，2024 年 3 月 25 日开始进行调试，项目从立项至调试过程中有无环境投诉、违法或处罚记录等。

2、本次验收范围

本次验收范围为生产规模为 30 万 m³/a 的混凝土搅拌生产线及公辅设施。

本次工程建设内容包括 1 条生产规模为 30 万 m³/a 的 HZS180 混凝土搅拌生产线、4 个粉料罐、搅拌机及配套环保设施及其余辅助工程（实验室、洗车平台根据现行环保要求均重新建设）等，项目石料筛分破碎生产设施，原为一期二期共用工程，一期工程验收时包括筛分破碎生产线，本次建设仍利用一期已验收的生产设施，不发生变化，本次验收不包括该工序，引用一期验收时的数据核算全厂总量。

二、工程变更情况

根据现场调查该项目实际建设内容与环评不一致内容见表 1。

表 1 建设项目重大变动清单对比表

因素	重大变动清单	环评和批复内容	实际建设内容	变化情况	变动鉴定
性质	1、建设项目开发、使用功能发生变化的	新建	新建	无变化	不属于
规模	2、生产、处置或储存能力增大 30% 及以上的	30 万吨/年	30 万吨/年	无变化	不属于
	3、生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的	30 万吨/年	30 万吨/年	无变化	不属于
	4、位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加 10%及以上的。	本项目位于环境质量不达标区，年产 30 万吨混凝土	本项目位于环境质量不达标区，项目生产、处置或储存能力未增加，不会导致相应污染物排放量增加	无变化	不属于
地点	5、重新选址：在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的。	陵川县杨村镇杨村西北 0.33km	陵川县杨村镇杨村西北 0.33km	无变化	不属于
生产工艺	6、新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一： （1）新增排放污染物种类的（毒	建设 1 条 HZS35 及 1 条 HZS120 混凝土搅拌生产线	建设 1 条 HZS180 自动化混凝土搅拌生产线	HZS35 及 HZS120 混凝土搅拌生产线机变更为一条自动化程度更高的 HZS180 混凝土搅拌生产线，生产规模仍为 30 万	未新增产品品种或生产

	性、挥发性降低的除外); (2) 位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的; (3) 废水第一类污染物排放量增加的; (4) 其他污染物排放量增加 10% 及以上的。			m ³ /a 不变。将 HZS35 混凝土搅拌机作为备用, 保证 HZS35 搅拌机和 HZS180 搅拌机不同时生产, 总规模不变	工艺, 不属于
	7、物料运输、装卸、贮存方式变化, 导致大气污染物无组织排放量增加 10% 及以上的。	物料运输、装卸采用汽车运输和装卸, 贮存采用库房	本项目物料运输、装卸、贮存方式未发生变化, 未导致大气污染物无组织排放量增加	无变化	不属于
环境保护措施	8、废气、废水污染防治措施变化, 导致第 6 条中所列情形之一 (废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外) 或大气污染物无组织排放量增加 10% 及以上的。	砂子、石子由铲车加入配料机产生无组织配料扬尘	砂子、石子通过皮带运输送入配料机, 皮带落料点设集气罩, 废气经袋式除尘器处理后, 通过 1 根 15m 高排气筒达标排放	废气无组织变有组织, 减少污染物排放	大气污染物无组织排放量未增加, 不属于
	9、新增废水直接排放口; 废水由间接排放改为直接排放; 废水直接排放口位置变化, 导致不利环境影响加重的。	生活污水设旱厕; 车辆冲洗水及搅拌冲洗废水均回用, 不外排, 无废水排放口	生活污水设水冲厕, 通过污水管网排入杨村污水处理厂处理; 车辆冲洗水及搅拌冲洗废水均回用, 不外排	污水通过污水处理站处理后间接排放; 未新增废水直接排放口	未新增废水直接排放口, 不属于
	10、新增废气主要排放口 (废气无组织排放改为有组织排放的除外); 主要排放口排气筒高度降低 10% 及以上的。	3 根排气筒: 搅拌机废气排放口、破碎废气排放口、筛分废气排放口	4 根排气筒: 搅拌机废气排放口、配料下料废气排放口、破碎废气排放口、筛分废气排放口	配料下料废气排放口属于无组织变有组织	废气无组织排放改为有组织排放, 不属于
		在搅拌机排风口处设置集尘罩及覆膜滤料袋式除尘器, 将进料产生的粉尘收集后经覆膜滤料袋式除尘器处理后通过 1 根 15m 排气筒排放	搅拌机入料口设集气罩, 废气经袋式除尘器处理后, 通过 1 根 18m 高排气筒达标排放	排放口高度增加	排放口高度增加, 不属于
	11、噪声、土壤或地下水污染防治措施变化, 导致不利环境影响加重的。	采取厂房屏蔽、基础减震、定期维护、减速慢行等噪声防治措	产噪设备设置在厂房内, 厂界设置围墙, 各设备进行基础减震, 运输车辆减速慢行, 敏感区禁止鸣笛	无变化	不属于
	12、固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的 (自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外); 固体废物	除尘灰、沉淀池沉渣、混凝土试块、车辆冲洗沉淀池沉渣均回用于生产;	除尘灰、沉淀池沉渣、混凝土试块、车辆冲洗沉淀池沉渣均回用于生产; 生活	无变化	不属于

	自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的。	生活垃圾厂设垃圾桶收集，由环卫部门定期清运处理。	垃圾厂设垃圾桶收集，由环卫部门定期清运处理。		
	13、事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的。	未设事故池	未设事故池	无变化	不属于

由上表可知，①HZS35 及 HZS120 混凝土搅拌生产线机变更为一条自动化程度更高的 HZS180 混凝土搅拌生产线，生产规模仍为 30 万 m³/a 不变。将 HZS35 混凝土搅拌机作为备用，保证 HZS35 搅拌机和 HZS180 搅拌机不同时生产，两台设备总生产时间不超过 2000h，总规模不变。根据验收报告计算得出，本项目最大生产规模为 $180 \times 2000 \times 1 \times 0.9 / 10000 = 32.4$ ，即本项目最大生产规模为 32.4 万 m³/a，可满足年产 30 万 m³的设计规模。②配料废气由无组织变有组织，减少污染物排放；③污水通过污水处理站处理后间接排放；未新增废水直接排放口；④搅拌机废气排放口高度增加。综上所述，本次验收项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施中发生变化的，均不属于重大变动。

根据环保部《关于印发污染影响类建设项目重大变动清单（试行）的通知》（环办环评函[2020]688 号），建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因素中一项或一项以上发生重大变动，且可能导致环境影响显著变化（特别是不利环境影响加重）的，界定为重大变动。属于重大变动的应当重新报批环境影响评价文件，不属于重大变动的纳入竣工环境保护验收管理。本次验收可将所有工程变动部分直接纳入竣工环境保护验收管理。

三、环境保护设施落实情况

按照项目环境影响报告表及环评批复文件对本项目要求，结合现场检查情况，本项目环保设施实际建设和落实情况如下：

（一）废气

（1）水泥罐、粉煤灰罐、矿粉罐废气

环评要求：4 个各粉料罐顶部均安装覆膜滤料式除尘器，需排放的废气通过安装在粉料罐顶部的覆膜滤料式除尘器处理后，由粉料罐顶部排气口排放。

实际情况：4 个粉料罐经各自配套的布袋除尘器处理后排放。实际建设情况满足环评要求。

（2）搅拌机废气

环评要求：在水泥、粉煤灰及矿粉计量槽进入搅拌机排风口处设置集尘罩及覆膜滤料袋式除尘器，将进料产生的粉尘收集后经覆膜滤料袋式除尘器处理后通过 1 根 15m 高排气筒排放。

实际情况：搅拌机入料口设集气罩，废气经袋式除尘器处理后，通过 1 根 18m 高排气筒达标排放。实际建设情况可满足环评要求。

(3) 配料下料废气

环评要求：砂子、石子由铲车加入配料机，砂子、石子库应为全封闭的轻钢厂房，卸料、配料机投料点、出料均在库内进行，并安装喷雾系统，卸料、配料机投料、出料时定期洒水增加物料含水率抑尘。

实际情况：砂子、石子通过皮带运输送入配料机，皮带落料点设集气罩，废气经袋式除尘器处理后，通过 1 根 15m 高排气筒达标排放。实际建设为无组织变有组织，废气治理效果更好。

(4) 破碎筛分废气

环评要求：在鄂破、锤破、筛分产尘点处设置集尘罩及袋式除尘器，收集后经覆膜滤料袋式除尘器处理后通过排气筒排放。

实际情况：在破碎、筛分产尘点各设置一套集气罩，收集废气分别引入 1 台布袋除尘器处理，处理后分别经 1 根排气筒达标排放（破碎经 1 根 15m 高排气筒排放，筛分经一根 15m 高排气筒排放）。

(二) 废水

(1) 搅拌机、作业区冲洗废水

环评要求：搅拌机、作业区清洗废水经砂石分离系统分离沉淀后全部回用于混凝土生产用水。

实际情况：搅拌机、作业区清洗废水经砂石分离器分离后废水和泥浆进入锥形池，从锥形池提成至 3 个沉淀罐中，沉淀后废水回用于混凝土搅拌，泥浆回用于搅拌机。

(2) 车辆冲洗废水

环评要求：车辆清洗设 10m³循环水池，清洗废水循环使用，不外排。

实际情况：车辆清洗废水设一座 120m³洗车废水沉淀池，沉淀后循环使用，不外排。

(3) 生活污水

环评要求：厂内不设置食堂、宿舍，生活污水设旱厕，低浓度洗漱废水用于洒水抑尘，高浓度生活污水排入旱厕，熟化后用于农田施肥。

实际情况：厂内设水冲厕，生活污水通过污水管网排入杨村污水处理厂处理。

（三）固废

本项目运营期产生的一般固废为：除尘灰、沉淀池沉渣、混凝土试块、生活垃圾。

环评要求：除尘器收集的粉尘、沉淀池沉渣均作为原料回用于生产；混凝土试块经破碎后回用于生产；生活垃圾在厂区设置垃圾箱，集中收集后由当地环卫部门统一处理。

实际情况：除尘灰、沉淀池沉渣收集后作为原料回用于生产；混凝土试块破碎后回用于生产；车辆冲洗沉淀池沉渣回用于生产；生活垃圾厂区设垃圾桶收集，由环卫部门定期清运处理。实际采取措施与环评要求一致。

（四）噪声

本项目生产过程中的噪声源主要为设备噪声，噪声设备均安装在厂房内。

环评要求：采取厂房屏蔽、基础减震、定期维护、减速慢行等噪声防治措。

实际情况：产噪设备设置在厂房内，厂界设置围墙，各设备进行基础减震，运输车辆减速慢行，敏感区禁止鸣笛。实际采取措施与环评要求一致。

表3 环保设施落实情况及环评批复要求

环评批复要求	落实情况	差距分析
1、全面落实施工期的生态保护措施。施工期要加强扬尘和汽车运输环节产生的扬尘污染；加强施工场地和出场道路的洒水和清洁工作；易产生扬尘的建筑材料要设置专门的堆蓬，并进行苫盖；运输车辆采用密闭车斗；设置洗车平台，收集洗车、施工及降水过程中产生的废水和泥浆，及时清道冲洗；施工工地内和出口至铺装道路的车行道路应采取铺设钢板或水泥混凝土，保持路面清洁。	1、全面落实了施工期的生态保护措施。施工期加强了扬尘和汽车运输环节产生的扬尘污染及施工场地和出场道路的洒水和清洁工作；易产生扬尘的建筑材料设置了专门的堆蓬，并进行了苫盖；运输车辆采用密闭车斗；设置了洗车平台及沉淀池，用来收集洗车、施工及降水过程中产生的废水和泥浆，并及时清道冲洗；施工工地内和出口至铺装道路的车行道路采取了铺设钢板或水泥混凝土，保持路面清洁。	已落实
2、严格落实大气污染防治措施。运营期各产生点产生的工业粉尘收集后由袋式除尘器处理通过排气筒排放，除尘效率99.9%；砂子、石子库建设全封闭轻钢厂房，卸料、配料、出料均在库内进行，安装喷雾系统，定期洒水；各粉料罐、搅拌主机在运营过程中产生的粉尘经覆膜滤料式除尘器处理后排放；运输路面进行硬化和绿化，定期洒水抑尘；厂区出口设置清除车轮泥土设备，定期冲洗车轮；使用封闭运输车辆，按照规定路线行驶。	2、严格落实了大气污染防治措施。运营期各产生点产生的工业粉尘收集后由袋式除尘器处理后通过排气筒排放，除尘效率99.9%；细砂子库、石子堆场位于全封闭厂房内，卸料、出料均在厂房内进行，安装了喷雾设施，定期洒水；砂子、石子通过皮带运输送入配料机，皮带落料点废气经袋式除尘器处理后通过排气筒排放；各粉料罐、搅拌机在运营过程中产生的粉尘经袋式除尘器处理后通过排气筒排放；搅拌机入料口废气经袋式除尘器处理后通过排气筒排放；运输路面进行了硬化和绿化，定期洒水抑尘；厂区出口设置了洗车平台，定期冲洗车轮；采用了封闭运输车辆，并按照规定路线行驶。	已落实

3、搅拌机、罐车内清洗、作业区地面清洗废水经砂石分离系统分离沉淀后全部回用于混凝土搅拌；运输车辆轮胎清洗废水循环使用，不外排；生活废水排入旱厕，综合利用。	3、搅拌机、罐车内清洗、作业区地面清洗废水经砂石分离器分离后废水和泥浆进入锥形池，从锥形池提升至沉淀罐中，沉淀后废水及泥浆回用于混凝土搅拌；车辆冲洗废水经沉淀后循环使用，不外排；生活污水通过污水管网排入杨村污水处理厂处理。	已落实
4、除尘器收集的粉尘，沉淀池产生的沉渣作为生产原料回用，不外排；废混凝土试块定期送建筑砌块生产企业回收进行综合利用；沉淀池产生的污泥和生活垃圾统一收集后，交由环卫部门统一处理。	4、除尘灰及沉淀池沉渣收集后作为原料回用于生产；混凝土试块破碎后回用于生产；车辆冲洗沉淀池沉渣回用于生产；生活垃圾厂区设垃圾桶收集，由环卫部门定期清运处理。	已落实
5、加强产噪设备的管理。搅拌机、水泵、空压机和运输罐车等产生的噪声，通过采取厂房屏蔽、基础减震、定期维护、设置围墙等防治措施进行削减。	5、加强了产噪设备的管理。搅拌机、水泵、空压机和运输罐车等产生的噪声，通过采取厂房屏蔽、基础减震、定期维护、设置围墙等防治措施进行削减。	已落实

四、环保设施调试运行效果

根据河南省华豫克度检测技术有限公司出具的《陵川县隆升商砼有限公司监测报告》HYKD-H24031604 监测结果表明：

(1) 废气

无组织废气：无组织废气中颗粒物浓度值均满足《水泥工业大气污染物排放标准》（GB4915-2013）表 3 相关标准限值，颗粒物： $0.5\text{mg}/\text{m}^3$ ，达标。

有组织废气：排放的有组织废气中颗粒物浓度值满足《水泥工业大气污染物排放标准》（GB4915-2013）表 2 大气污染物特别排放限值，颗粒物： $10\text{mg}/\text{m}^3$ ，达标。

(2) 噪声：监测期间厂界 2024. 3. 26 昼间夜间厂界环境噪声监测值：昼间 52-53dB，夜间 44-45dB，2024. 3. 27 昼间夜间厂界环境噪声监测值：昼间 53-54dB，夜间 43-45dB，满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准昼间 60.0dB（A）、夜间 50.0dB（A）的限值要求，厂界监测指标达标率为 100%。

五、工程对环境的影响

本项目根据环评要求及现行环保要求，对大气、废水、固体废弃物等进行了合理处理和处置。该项目运营期废气对区域环境影响很小；运营期废水得到了合理处置无外排，对区域地表水无影响；产噪设备采取隔声、减震等降噪措施后，对区域声环境影响较小；固废全部进行了综合利用。综合分析，本项目正常运营期间对区域环境影响较小。

六、验收结论

陵川县隆升商砼有限公司年产 30 万 m^3 混凝土搅拌站项目履行了环境影响评价手续，项目按照环评及批复要求进行了环保设施的建设，根据监测单位对各污染源的实测结果表明，污染物可以做到达标排放。结合现场检查并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办

法》中相关规定，建设过程中未造成重大环境污染及重大生态破坏。

结合现场检查并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》中相关规定，验收组认为该项目具备竣工环保验收条件，同意该项目竣工环境保护验收，该项目竣工环境保护验收合格。

①HZS35 及 HZS120 混凝土搅拌生产线机变更为一条自动化程度更高的 HZS180 混凝土搅拌生产线，生产规模仍为 30 万 m³/a 不变。将 HZS35 混凝土搅拌机作为备用，保证 HZS35 搅拌机和 HZS180 搅拌机不同时生产，两台设备总生产时间不超过 2000h，总规模不变。②配料废气由无组织变有组织，减少污染物排放；③污水通过污水处理站处理后间接排放；未新增废水直接排放口；④搅拌机废气排放口高度增加。本次验收可将所有工程变动部分直接纳入竣工环境保护验收管理。

七、后续要求

1、加强对各环保设施的运行维护管理，确保污染物实现长期稳定达标排放。完善环保设施运行台帐的记录和管理。


八、验收人员信息

验收人员信息见附表 1。

2024 年 5 月 10 日

附表1

陵川县隆升商砼有限公司年产30万m³混凝土搅拌站项目
竣工环境保护验收组成员名单

姓名	单位	职称	签名	备注
方政	陵川县隆升商砼有限公司	负责人		建设单位
王三平	中国辐射防护研究院	正 高		环保专家
郭前进	晋城市生态环境保障中心	高 工		环保专家
廉山林	晋城市生态环境监测中心	高 工		环保专家
李晨曦	河南省华豫克度检测技术有限公司	工程师		监测单位
赵江亚	晋城市中晟华远环境科技有限公司	技术员		编制单位

