

郑州欧源电气有限公司

自行监测方案

单位名称： 郑州欧源电气有限公司

编制时间： 2024 年 4 月

一、单位概况

（一）基本情况介绍

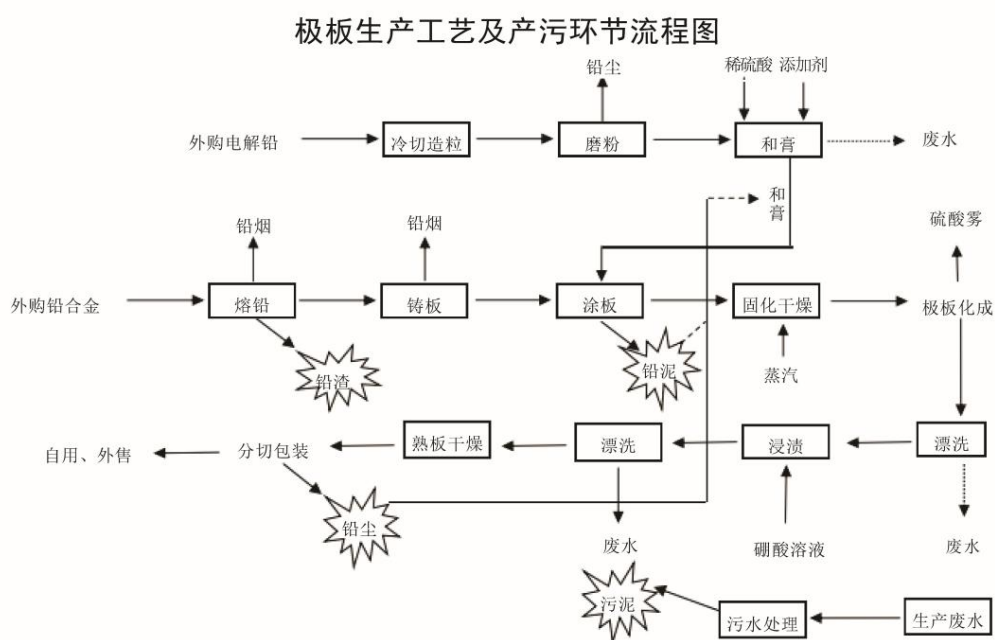
郑州欧源电气有限公司位于巩义市永安街道办鑫鹏路，是我市从事铅酸蓄电池制造企业。生产经营场所中心经度 112° 57'17.68"、纬度 34° 42'21.42"，公司占地面积 30 亩，现有职工人数 160 人，行业类别为铅蓄电池制造。污染类别：废气、废水，噪声、危险废物等，主要产品名称为密闭阀控铅酸蓄电池，生产规模：年产 70 万只密闭阀控铅酸蓄电池，折合容量 30 万 kVAh。

郑州欧源电气有限公司年产 70 万只密闭阀控铅酸蓄电池项目于 2007 年 7 月委托河南省化工研究有限责任公司编制了《建设项目环境影响报告表》，原郑州市环保局于 9 月 13 日对建设项目进行了审批，批复文号为：郑环建[2007]369 号。项目于 2007 年 11 月开始筹建，于 2010 年 4 月 28 日由原郑州市环保局对该项目进行了竣工验收，验收文号为：郑环验表[2010]48 号，组装车间因当时未建设未进行验收。后组装车间进行了建设，按照环评内容建设的是人工组装。2015 年 12 月 10 日国家工业和信息化部下发了《铅蓄电池行业规范条件》（2015 年第 85 号公告），要求人工组装全部改造为机械自动组装，企业按照国家要求进行了改造，并于 2023 年 12 月 24 日进行了自主验收。废气污染治理设施进行了升级改造，按照建设项目分类管理名录应填报建设项目环境影响登记表，企业已进行登记备案（备案号 202441018100000040）。企业先后 4 次进行清洁生产审核并通过了河南省生态环境厅的验收。郑州欧源电气有限公司于 2019 年 6 月 20 日申领了排污许可证，于 2022 年 5 月 19 日进行了延续，排污许可证编号 9141018166885935XG001V。

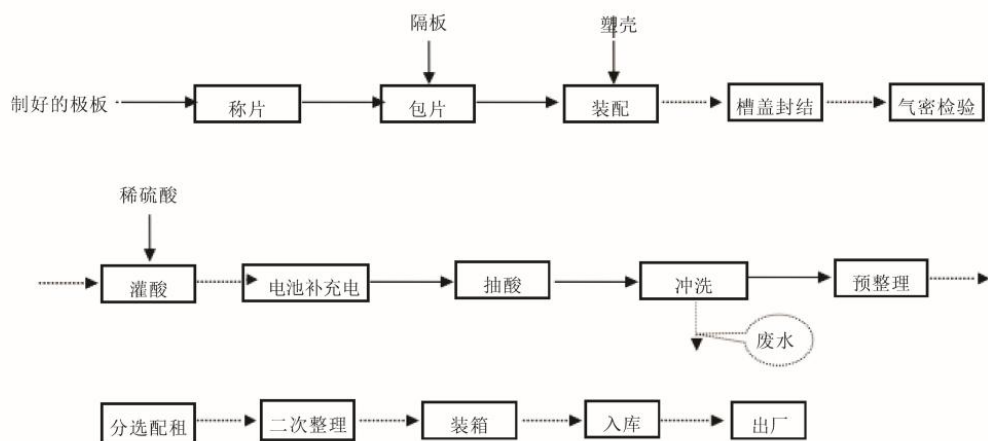
（二）生产工艺简述

铅酸蓄电池的生产主要包括极板的制造和电池组装两部分。其中极板的生产过程包括铅粉制造、板栅制造、极板制造、极板化成、极板分切工序，电池组装的生产过程包括电池包片、铸焊、灌酸、充电、包装工序。

极板生产、电池组装生产工艺流程图:



电池组装工艺及产污环节流程图



（三）污染物产生、治理和排放情况

一、废气产生、治理和排放情况

序号	产污设施	产污环节	污染物名称	治理设施	治理工艺	排放口企业编号	排放口许可编号	排放口名称	排放口类型	排气筒高度	排放方式
1	熔铅锅浇铸机	板栅制造	颗粒物 铅及其化合物	两级湿式除尘器	两级湿式除尘	DA004	DA016	铸板铅烟排气筒	主要排放口	15 米	有组织
2	球磨机	铅粉制造	颗粒物 铅及其化合物	布袋除尘器	袋式除尘	DA001	DA001	制粉铅尘排气筒	主要排放口	15 米	有组织
3	合膏机	极板制造	颗粒物 铅及其化合物	湿式除尘器	湿式除尘	DA003	DA002	和膏铅尘排气筒	主要排放口	15 米	有组织
4	化成槽	极板化成	硫酸雾	中和吸收装置	化学喷淋吸收	DA010	DA022	化成酸雾 1#排气筒	一般排放口	15 米	有组织
5	化成槽	极板化成	硫酸雾	中和吸收装置	化学喷淋吸收	DA011	DA023	化成酸雾 2#排气筒	一般排放口	15 米	有组织
6	极板分刷生产线	极板分刷	颗粒物 铅及其化合物	袋式除尘器+喷淋除尘器	袋式除尘+湿式除尘	分切 1# DA005	DA005	分切铅尘 1#排气筒	主要排放口	15 米	有组织
7	极板分刷生产线	极板分刷	颗粒物 铅及其化合物	袋式除尘器+喷淋除尘器	袋式除尘+湿式除尘	分切 2# DA006	DA018	分切铅尘 2#排气筒	主要排放口	15 米	有组织
8	包片机	电池包片	颗粒物 铅及其化合物	袋式除尘器+喷淋除尘器	袋式除尘+湿式除尘	DA012	DA017	组装一车间 包片铅尘排气筒	主要排放口	15 米	有组织
9	铸焊机	电池铸焊	颗粒物 铅及其化合物	两级湿式除尘器	两级湿式除尘	DA013	DA019	组装一车间 铸焊铅烟排气筒	主要排放口	15 米	有组织
10	充电机	电池补充电	硫酸雾	废气处理系统	化学喷淋吸收	DA014	DA021	组装一车间 充放电机酸雾排气筒	一般排放口	15 米	有组织
11	自动包片机	电池包片	颗粒物 铅及其化合物	袋式除尘器	袋式除尘	/	DA020	组装二车间 包片铸焊排气筒	主要排放口	15 米	有组织
	自动铸焊机	电池铸焊		湿式除尘器	湿式除尘						

二、废水产生、治理和排放情况

序号	产污设施	产污环节	污染物名称	治理设施	治理工艺	处理能力 (t/d)	排放口编号	排放口名称	排放口类型	排放去向	排放方式
1	涂板机合膏机	极板制造	总铅, 化学需氧量, 氨氮 (NH ₃ -N), 总氮 (以N计), 总磷 (以P计), pH值, 悬浮物	生产废水处理系统	中和调节—两级 PH 自动调节—混凝—斜管沉淀—石英砂过滤—活性炭过滤	100	DW002	生产废水排放口	主要排放口	巩义市永安污水处理厂	间接排放
2	化成槽	极板清洗									
3	设备及地面	设备及地面清洗									
4	/	职工生活	化学需氧量, 氨氮 (NH ₃ -N), 总氮 (以N计), 总磷 (以P计), 悬浮物, pH值	/	/	/	DW001	生活污水排放口	一般排放口	巩义市永安污水处理厂	间接排放
5	软水制备机	软水制备机制水	/	/	/	/	/	/	/	软水制备机浓水用于化成车间冲极板	/

三、噪声

产噪环节：极板生产、电池制造。

产噪设施：球磨机、风机等。

治理设施：厂房隔声、基础减震、隔声罩。

四、一般固体废物

一般工业固体废物名称：废包装材料铅锭包装带

处理方式：一般固废暂存区暂存后定期外售

五、危险废物

危险废物名称：铅渣、铅尘、铅泥、污泥

产污环节：极板制造、电池制造

处理方式：铅渣、铅尘、铅泥、污泥暂存危废暂间，定期交有危废资质单位处置

二、自行监测开展情况简介

（一）编制依据

（1）《中华人民共和国环境保护法》（2015.1.1）；

（2）《国家重点监控企业自行监测及信息公开办法（试行）》（环发〔2013〕81号）；

（3）国务院办公厅《关于印发控制污染物排放许可制实施方案的通知》（国办发〔2016〕81号）；

（4）原国家环境保护总局第39号令《环境监测管理办法》，2007年；

（5）《排污许可证申请与核发技术规范电池工业》（HJ967-2018）；

（6）相关国家污染物排放标准，监测方法标准。

(7) 《排污单位自行监测技术指南电池工业》HJ1204—2021

依据《固定污染源排污许可分类管理名录（2017年版）》，本单位为重点管理单位。

(二) 监测手段和开展方式

序号	污染物种类	污染物名称	监测手段	开展方式	排放方式
1	有组织废气	铅及其化合物	手工监测	委托监测	有组织
2		颗粒物			
3		硫酸雾			
4	无组织废气	铅及其化合物、硫酸雾、颗粒物	手工监测	委托监测	无组织
5	废水	总铅、COD、氨氮、PH、流量	自动监测	自动在线	有组织
6		总磷、总氮、悬浮物	手工监测	委托监测	

(三) 自动在线监测情况

废水自动在线监测设备一览表

序号	监测点位	监测项目	监测设备名称、型号	设备厂家	数量	是否联网	是否验收	运营商
1	生产废水排放口 DW002	总铅	WS1510 型 总铅水质在线自动检测仪	浙江微兰环境科技有限公司	1 台	是	是	河南善昱环保科技有限公司
2		COD	COD 水质在线自动检测仪	安徽皖仪科技股份有限公司	1 台			
3		氨氮	NH3-N 水质在线自动检测仪	安徽皖仪科技股份有限公司	1 台			
4		PH	水质在线自动监测仪	江苏博克斯科技股份有限公司	1 台			
5		流量	WL-(A) 型超声波明渠流量计	北京九波声迪科技有限公司	1 台			

三、手工监测内容

(一) 废气监测

1、废气监测内容

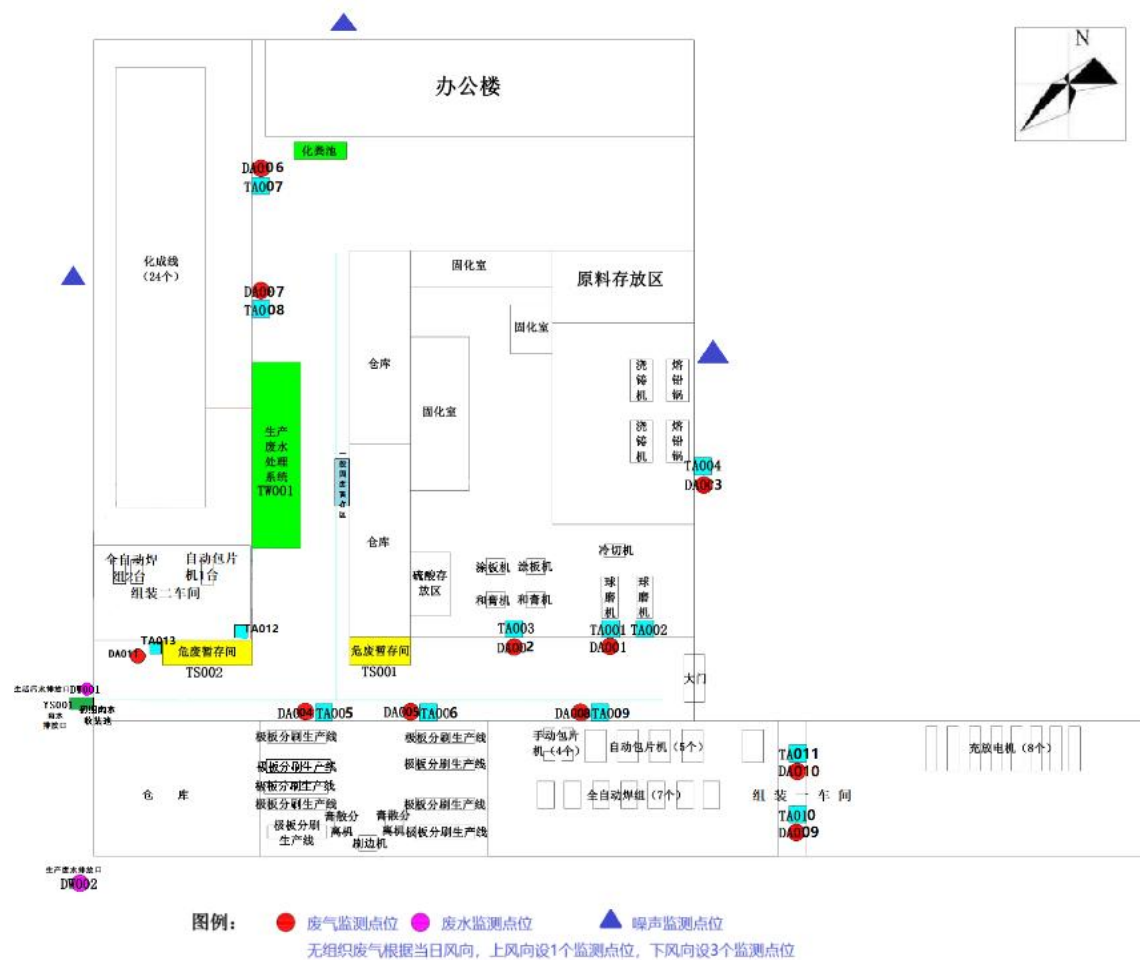
废气主要排放源、废气排放口数量。监测点位、监测项目及监测频次见表3-1。

表 3-1 废气污染源监测内容一览表

序号	污染源类型	污染源名称	监测点位	监测项目	排放口数量	监测频次	样品个数	排放口类型	测试要求	排放方式和排放去向
1	固定源废气	铸板机熔铅锅	(DA016) 排气筒上	铅及其化合物	1	1 次/月	非连续采样 3 个	主要排放口	同步记录工况、生产负荷、烟气参数等	集中排放, 环境空气
				颗粒物		1 次/半年	非连续采样 3 个	主要排放口	同步记录工况、生产负荷、烟气参数等	集中排放, 环境空气
2		合膏机	(DA003) 排气筒上	铅及其化合物	1	1 次/月	非连续采样 3 个	主要排放口	同步记录工况、生产负荷、烟气参数等	集中排放, 环境空气
				颗粒物		1 次/半年	非连续采样 3 个	主要排放口	同步记录工况、生产负荷、烟气参数等	集中排放, 环境空气
3		球磨机	(DA001) 排气筒上	铅及其化合物	1	1 次/月	非连续采样 3 个	主要排放口	同步记录工况、生产负荷、烟气参数等	集中排放, 环境空气
				颗粒物		1 次/半年	非连续采样 3 个	主要排放口	同步记录工况、生产负荷、烟气参数等	集中排放, 环境空气
4		化成充电线 1#	(DA022) 排气筒上	硫酸雾	1	1 次/季	非连续采样 3 个	一般排放口	同步记录工况、生产负荷、烟气参数等	集中排放, 环境空气
5		化成充电线 2#	(DA023) 排气筒上	硫酸雾	1	1 次/季	非连续采样 3 个	一般排放口	同步记录工况、生产负荷、烟气参数等	集中排放, 环境空气
6		极板分刷生产线 1#	(DA005) 排气筒上	铅及其化合物	1	1 次/月	非连续采样 3 个	主要排放口	同步记录工况、生产负荷、烟气参数等	集中排放, 环境空气
颗粒物				1 次/半年		非连续采样 3 个	主要排放口	同步记录工况、生产负荷、烟气参数等	集中排放, 环境空气	
7		极板分刷生产线 2#	(DA018) 排气筒上	铅及其化合物	1	1 次/月	非连续采样 3 个	主要排放口	同步记录工况、生产负荷、烟气参数等	集中排放, 环境空气

				颗粒物		1 次/半年	非连续采样 3 个	主要排放口	同步记录工况、生产负荷、烟气参数等	集中排放，环境空气
8		包片机	(DA017) 排气筒上	铅及其化合物	1	1 次/月	非连续采样 3 个	主要排放口	同步记录工况、生产负荷、烟气参数等	集中排放，环境空气
				颗粒物		1 次/半年	非连续采样 3 个	主要排放口	同步记录工况、生产负荷、烟气参数等	集中排放，环境空气
9		铸焊机	(DA019) 排气筒上	铅及其化合物	1	1 次/月	非连续采样 3 个	主要排放口	同步记录工况、生产负荷、烟气参数等	集中排放，环境空气
				颗粒物		1 次/半年	非连续采样 3 个	主要排放口	同步记录工况、生产负荷、烟气参数等	集中排放，环境空气
10		充电机	(DA021) 排气筒上	硫酸雾	1	1 次/季	非连续采样 3 个	一般排放口	同步记录工况、生产负荷、烟气参数等	集中排放，环境空气
11		自动包片机	(DA020) 排气筒上	铅及其化合物	1	1 次/月	非连续采样 3 个	主要排放口	同步记录工况、生产负荷、烟气参数等	集中排放，环境空气
		自动铸焊机		颗粒物		1 次/半年	非连续采样 3 个	主要排放口	同步记录工况、生产负荷、烟气参数等	集中排放，环境空气
12	无组织废气	/	厂界外上风向 1 个、下风向 3 个监控点	颗粒物	/	1 次/半年	非连续采样 3 个	/	同步记录工况、生产负荷、烟气参数等	集中排放，环境空气
13		/	厂界外上风向 1 个、下风向 3 个监控点	铅及其化合物	/	1 次/半年	非连续采样 3 个	/	同步记录工况、生产负荷、烟气参数等	集中排放，环境空气
14		/	厂界外上风向 1 个、下风向 3 个监控点	硫酸雾	/	1 次/半年	非连续采样 3 个	/	同步记录工况、生产负荷、烟气参数等	集中排放，环境空气

2、废气监测点位示意图



3、废气监测方法及使用仪器

废气污染物监测方法及使用仪器情况见表3-2。

表 3-2 废气污染物监测方法及使用仪器一览表

序号	废气排放方式	监测项目	采样方法及依据	样品保存方法	分析方法及依据	检出限	仪器设备名称和型号	备注
1	有组织	铅及其化合物	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T16157-1996	密封保存	固定污染源废气铅的测定 火焰原子吸收分光光度法 HJ685-2014	0.013mg/m ³	自动烟尘烟气测试仪 GH-60E 原子吸收分光光度计 WYS2200/HDYQ-017	
		颗粒物	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T16157-1996	密封保存	固定污染源废气低浓度颗粒物的测定 重量法 HJ 836-2017	1.0mg/m ³	空气/智能 TSP 综合采样仪大气/TSP 采样器 电子天平 AUW120D/HDYQ-003	
2		硫酸雾	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T16157-1996	密封保存	固定污染源废气硫酸雾的测定 离子色谱法 HJ544-2016	0.2mg/m ³	自动烟尘烟气测试仪 GH-60E/HTTS-098 原子离子色谱 CIC-100/HDYQ-053	
3	无组织	颗粒物	大气污染物无组织排放监测技术导则 HJ/T55—2000	密封保存	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 HJ 1263-2022	0.005mg/m ³	空气/智能 TSP 综合采样仪大气/TSP 采样器 电子天平 AUW120D/HDYQ-003	
4		铅及其化合物	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T16157-1996	密封保存	环境空气 铅的测定 火焰原子吸收分光光度法 GB/T 15264-94 及修改单	0.0005mg/m ³	自动烟尘烟气测试仪 GH-60E/HTTS-098 原子吸收分光光度计 WYS2200/HDYQ-017	

序号	废气排放方式	监测项目	采样方法及依据	样品保存方法	分析方法及依据	检出限	仪器设备名称和型号	备注
5		硫酸雾	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T16157-1996	密封保存	固定污染源废气硫酸雾的测定 离子色谱法 HJ544-2016	0.005mg/m ³	自动烟尘烟气测试仪 GH-60E/HTTS-098 原子离子色谱 CIC-100/HDYQ-053	

(二) 废水监测

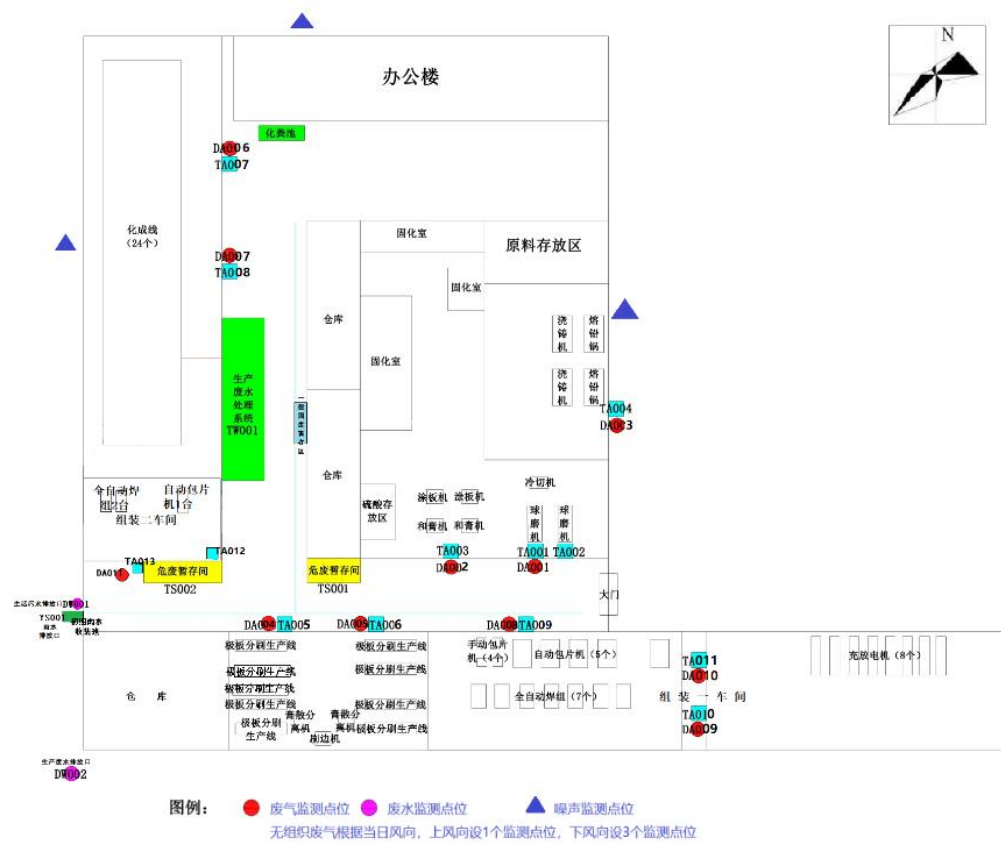
1、废水监测内容

监测点位、监测项目及监测频次见表3-3。

表 3-3 废水污染源监测内容一览表

序号	废水污染源	废水排放口数量	监测点位	监测项目	监测频次	样品个数	排放方式和排放去向
1	生产废水	1	生产废水排放口	化学需氧量, 氨氮, PH, 流量, 总铅	自动监测	/	间接排放 巩义市永安污水处理厂
				悬浮物, 总磷, 总氮	悬浮物、总磷, 总氮 1 次/季度	非连续采样 3 个	间接排放 巩义市永安污水处理厂
2	生活污水	1	生活污水排放口	化学需氧量, 氨氮 (NH ₃ -N), 总氮 (以 N 计), 总磷 (以 P 计), 悬浮物, pH 值, 流量	1 次/月	非连续采样 3 个	间接排放 巩义市永安污水处理厂
3	雨水	1	雨水排放口	PH, 总铅	1 次/月	非连续采样 3 个	直接排放 进入城市下水道后流入坞罗河

2、废水监测点位示意图



3、废水监测方法及使用仪器

废水污染物监测方法及使用仪器情况见表3-4。

表 3-4 废水污染物监测方法及使用仪器一览表

序号	分析项目	采样方法及依据	样品保存方法	分析方法及依据	检出限	仪器设备名称和型号	备注
1	化学需氧量	自动采样、 污水监测 技术规范 HJ/T91.1-2 019	/	重铬酸钾消解分光光度法	5 mg/L	WS1501 型 COD 水质在线自动监测仪	
2	氨氮			水杨酸分光光度法	0.1 mg/L	WS1503 型氨氮水质在线自动监测仪	
3	总铅			吡啶分光光度法	0.02 mg/L	VLM-1007 型总铅水质在线自动监测仪	
4	pH			玻璃电极法	/	PH 计 ASP660M1-SP200	
5	流量			超声波	/	WL-(A) 型超声波明渠流量计	
6	悬浮物	手工采样、 污水监测 技术规范 HJ/T91.1-2 019	密封 保存	水质 悬浮物的测定 重量法 GB11901-1989	/	电子天平	
7	总磷			水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 HJ671-2013	0.01 mg/L	紫外可见分光光度计	
8	总氮			水质总氮的测定 流动注射-盐酸萘乙二胺分 光光度法 HJ668-2013	0.05mg/L	紫外可见分光光度计	

(三) 厂界噪声监测

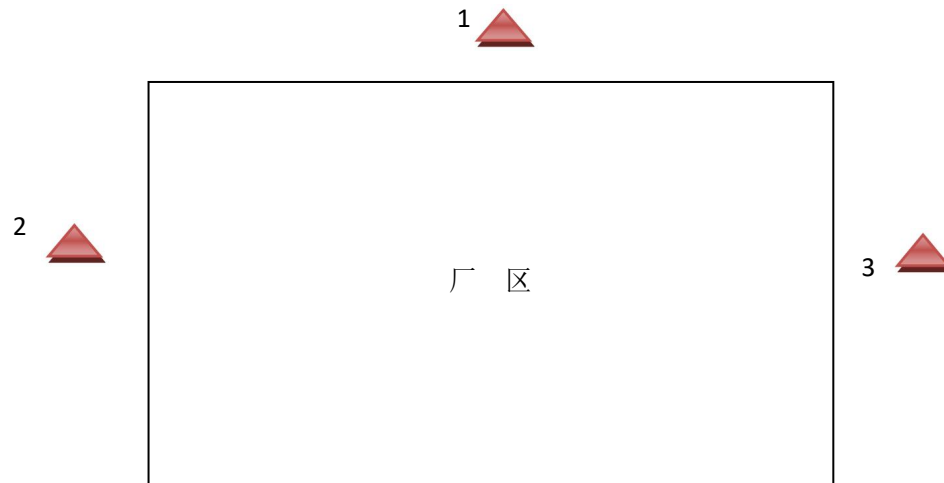
1、厂界噪声监测内容

厂界噪声监测内容见表3-5。

表 3-5 厂界噪声监测内容一览表

点位布设	监测项目	监测频次	监测方法及依据	检出限	仪器设备名称和型号	备注
厂界东西北三个检测点	噪声	昼间、夜间	《工业排污单位厂界环境噪声排放标准》 GB12348-2008	/	声级计	厂界南边是其他工厂

2、监测点位示意图



注：▲ 表示监测点位

（四）手工监测质量保证

1、机构和人员要求：我单位对第三方检测机构的业务能力、人员上岗考核情况及人员持证上岗、检验检测资质进行了认定，并在有效期内。

2、监测分析方法要求：采用国家标准方法、行业标准方法或生态环境部推荐方法。

3、仪器要求：所有监测仪器、量具均经过质检部门检定合格并在有效期内使用，按规范定期校准。

4、环境空气、废气监测要求：按照《环境空气质量手工监测技术规范》（HJ194-2017）、《固定源废气监测技术规范》（HJ/T397-2007）、《固定污染源监测质量保证与质量控制技术规范》（HJ/T373-2007）和《大气污染物无组织排放监测技术导则》（HJ/T55-2000）等相关标准及规范的要求进行，按规范要求每次监测增加空白样、平行样、加标回收或质控样等质控措施。

5、水质监测分析要求：水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据处理按照《地表水和污水监测技术规范》（HJ/T91-2002）、《地下水环境监测技术规范》（HJ/T164—2004）和《固定污染源监测质量保证与质量控制技术规范》（HJ/T373-2007）等相关标准及规范的要求进行，按规范要求每次监测增加空白样、平行样、加标回收或质控样等质控措施。

6、噪声监测要求：布点、测量、气象条件按照《工业排污单位厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的要求进行，声级计在测量前、后必须在测量现场进行声学校准。

7、记录报告要求：现场监测和实验室分析原始记录应详细、准确、不得随意涂改。监测数据和报告经“三校”“三审”。

四、自动监测方案

（一）自动监测内容

自动监测内容见表4-1。

表 4-1 自动监测内容一览表

序号	自动监测类别	监测项目	安装位置	监测频次	联网情况	是否验收
1	废水	化学需氧量	生产废水排放口	全天连续监测	已联网	已验收
2		氨氮				
3		流量				
4		总铅				
5		PH				

（二）自动监测质量保证

1、运维要求：我公司水质在线监测由河南善昱环保科技有限公司负责运行和维护。

2、废水污染物自动监测要求：按照《水污染源在线监测系统运行与考核技术规范（试行）》（HJ/T355-2007）和《水污染源在线监测系统数据有效性判别技术规范》（HJ/T356-2007）对自动监测设备进行校验和运行及维护。

4、由河南启世环保技术有限公司对自动水质在线检测设备进行各类比对,一次/季度

3、记录要求：自动监测设备运维记录、各类原始记录内容应完整并有相关人员签字，保存五年。

五、执行标准

执行标准见表5-1。

各类污染物排放执行标准见表5-1。

表 5-1 污染物排放执行标准

污染源类型	序号	污染源名称	标准名称	监测项目	标准限值	确定依据
固定源废气	1	熔铅锅、铸板机、合膏机、分板机、包片机、磨粉机、铸焊机	《电池工业污染物排放标准》 GB30484-2013	铅及其化合物	0.5mg/m³	《电池工业污染物排放标准》 （GB30484-2013） 排污许可证申请与核发技术规范 规范电池工业 （HJ967-2018）
	2	极板充电化成、电池补充电		颗粒物	30 mg/m³	
				硫酸雾	5 mg/m³	
无组织废气	1	/		颗粒物	0.3 mg/m³	
	2			铅及其化合物	0.001 mg/m³	
	3			硫酸雾	0.3 mg/m³	
废水	1	极板生产、极板冲洗、设备地面清洗		化学需氧量	150mg/L	
	2			氨氮	30 mg/L	
	3			总铅	0.5 mg/L	
	4			总磷	2.0 mg/L	
	5			总氮	40 mg/L	
	6			悬浮物	140 mg/L	
	7			PH	6-9	
	厂界噪声		1	厂界 1#点、2#点、3#点	《工业排污单位厂界环境噪声排放标准》GB12348- 2008 3类	昼间
夜间		55dB（A）				

六、委托监测

我公司不具备手工监测废水、废气的自行监测能力，通过委托第三方检验检测资质认定的检（监）测机构代为开展监测。

委托监测协议应与自行监测方案一同保存备查。委托监测协议后应附检验检测机构资质认定证书及附表等证明材料。

七、信息记录和报告

（一）信息记录

1、手工监测的记录

（1）采样记录：采样日期、采样时间、采样点位、混合取样的样品数量、采样器名称、采样人姓名等。

（2）样品保存和交接：样品保存方式、样品传输交接记录。

（3）样品分析记录：分析日期、样品处理方式、分析方法、质控措施、分析结果、分析人姓名等。

（4）质控记录：质控结果报告单。

2、自动监测运维记录

包括自动监测系统运行状况、系统辅助设备运行状况、系统校准、校验工作等；仪器说明书及相关标准规范中规定的其他检查项目；校准、维护保养、维修记录等。

3、生产和污染治理设施运行状况

记录监测期间公司各主要生产设施运行状况（包括停机、启动情况）、产品产量、主要原辅料使用量、取水量、主要燃料消耗量、燃料主要成分、污染治理设施主要运行状态参数、污染治理主要药剂消耗情况等。日常生产中上述信息也需整理成台账保存备查。

4、固体废物、危险废物产生与处理状况

记录监测期间各类固体废物和危险废物的产生量、综合利用量、处置

量、贮存量、危险废物还应详细记录其具体去向。

（二）信息报告

公司编写的自行监测年度报告包含以下内容：

- 1、监测方案的调整变化情况及变更原因；
- 2、公司的各主要生产设施全年运行天数，各监测点、各监测指标全年监测次数、超标情况、浓度分布情况；
- 3、按要求开展的周边环境质量影响状况监测结果；
- 4、自行监测开展的其他情况说明；
- 5、排污单位实现达标排放所采取的主要措施。

八、自行监测信息公开

（一）公布方式

- 1、按要求及时向生态环境主管部门报送自行监测信息，在生态环境主管部门网站向社会公布自行监测信息。
- 2、本单位通过厂区外的电子屏幕的方式公开自行监测信息。

（二）公布内容

- 1、基础信息：排污单位名称、法定代表人、所属行业、地理位置、生产周期、联系方式、委托监测机构名称等；
- 2、自行监测方案（基础信息、自行监测内容如有变更，应重新编制自行监测方案，报生态环境主管部门备案并重新公布）；
- 3、自行监测结果：全部监测点位、监测时间、污染物种类及浓度、标准限值、达标情况、超标倍数、污染物排放方式及排放去向；
- 4、未开展自行监测的原因；
- 5、自行监测年度报告；
- 6、其他需要公布的内容。