

汽车零部件生产项目 竣工环境保护验收监测报告

建设单位：四川省海瑞科汽车零部件有限公司

2024 年 6 月

目 录

1 项目概况	1
1.1 项目基本情况	1
1.2 验收工作由来及验收监测报告形成过程	1
1.3 验收对象及内容	3
2 验收依据	5
2.1 建设项目环境保护相关法律、法规和规章制度	5
2.2 建设项目竣工环境保护验收技术规范	6
2.3 建设项目环境影响报告表及其审批部门审批决定	6
2.4 其他相关文件	6
3 项目建设情况	7
3.1 地理位置及平面布置	7
3.2 建设内容	11
3.3 主要设备及原辅材料、能源消耗	14
3.4 给排水及水平衡	16
3.5 主要生产工艺	16
3.6 项目变动情况	18
4 环境保护设施	22
4.1 污染物治理/处置设施	22
4.2 其他环保设施	25
4.3 管理制度	26
4.4 环保设施投资及“三同时”落实情况	26
5 环境影响报告表的主要结论与建议及审批部门审批决定	29
5.1 环境影响报告表的主要结论	29
5.2 审批部门审批决定	29
6 验收执行标准	31
7 验收监测/检查内容	32
7.1 环境保护设施调试运行效果	32
7.2 固体废物处置检查情况	32
8 质量保证及质量控制	34
8.1 监测分析方法	34
8.2 监测仪器	34
8.3 人员能力	35
8.4 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制	35
8.5 气体监测分析过程中的质量和质量控制	35
8.6 噪声监测分析过程中的质量和质量控制	35
9 验收监测结果	36
9.1 生产工况	36
9.1 环保设施调试运行效果	36
9.3 污染物排放总量	37
9.4 工程建设对环境的影响	38
10 公众意见调查	40
10.1 调查对象	40

10.2	调查方法	40
10.3	调查内容	40
10.4	公众意见调查结果	41
10.5	环保投诉及处罚调查	42
11	验收监测结论	43
11.1	环保设施调试运行效果	43
11.2	其他监测情况	44
11.3	公众意见调查	44
11.4	验收监测结论	44
11.5	建议与要求	44

1 项目概况

1.1 项目基本情况

表 1-1 项目基本情况汇总表

建设项目名称	汽车零部件生产项目				
建设单位名称	四川省海瑞科汽车零部件有限公司				
建设项目地点	绵阳市三台县五里梁片区				
建设项目性质	新建√ 改扩建 技改 迁建				
设计生产能力	生产汽车零部件 20000 套/年		实际生产能力		生产汽车零部件 9000 套/年
环评报告表编制单位	四川省科学城环境安全职业卫生检测与评价中心(中国工程物理研究院环境安全职业卫生检测与评价中心)		环评报告完成时间		2017 年 9 月
环评报告表审批部门	三台县环境保护局		审批文号及时间		三环保[2017]229 号 2017 年 10 月 17 日
项目开工日期	2018 年 3 月		竣工时间		2021 年 3 月
项目调试时间	/		现场验收检查时间		2023 年 10 月
排污许可证申领情况	申领√				

1.2 验收工作由来及验收监测报告形成过程

1.2.1 验收工作由来

绵阳是中国唯一科技城，是川西北重要的物流、交通、通讯枢纽，具有较强的综合实力，较好的投资和人居环境。近年来，随着华晨汽车南方基地、中国重汽专用车以及富临新能源汽车的进入，以及公路建设和物流业的发展，绵阳汽车产业也向前迈进了一大步。为抓住发展机遇，四川省海瑞科汽车零部件有限公司拟在绵阳市三台县五里梁片区投资实施“汽车零部件生产项目”。

本项目具体建设过程如下：

(1) 立项阶段

2017 年 5 月 10 日，建设单位在三台县发展和改革局立项备案，备案号为川投资备[20175107223603175235]FGQB-0166 号。

(2) 环评编制阶段

2017 年 9 月，四川省科学城环境安全职业卫生检测与评价中心（中国工程物理研

究院环境安全职业卫生检测与评价中心)编制完成《汽车零部件生产项目环境影响报告表》。

(3) 环评批复下达阶段

2017年10月17日,由原三台县环境保护局下达了《关于<汽车零部件生产项目环境影响评价报告表>的批复》(三环保[2017]229号),同意本项目建设。

(4) 项目建设竣工阶段

本项目于2018年3月开工建设,在2021年3月建成并开始试运行。环评阶段规划用地面积87087.59m²,总建筑面积47162.92m²,生产工序主要为下料、裁切、打孔、焊接、整形等,不涉及喷漆、电镀等表面处理,项目建成后形成年产20000套汽车零部件生产规模。由于市场原因,汽车零部件生产项目为分阶段建设。目前项目总用地面积为85948.06m²,建设有2栋生产车间(生产车间二和生产车间三)和综合大楼,总建筑面积26626.02m²,实际建成生产规模为年产9000套汽车零部件,生产工艺与环评一致。

目前项目已建成部分主体工程运行稳定,环保设施运行正常,污染防治措施均已落实到位。经调查,项目建成投运至今,未发生过环保污染事故,未因环境问题收到周围居民住户的投诉,因此本项目已具备开展竣工环境保护验收的条件。

(5) 验收开展阶段

根据原环境保护部国环规环评[2017]4号《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》、生态环境部公告2018年第9号《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》、国务院令第253号《建设项目环境保护管理条例》以及国务院令第682号《关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》第十七条“编制环境影响报告书、环境影响报告表的建设项目竣工后,建设单位应按国务院环境保护行政主管部门规定的标准和程序,对配套建设的环境保护设施进行验收,编制验收报告”等相关文件的规定和要求,项目业主方委托四川久测环境技术有限公司编制了本项目竣工环境保护验收监测报告。

2023年10月,四川海瑞科汽车零部件有限公司组织四川久测环境技术有限公司等相关人员对项目进行了现场踏勘和环保检查,同时查阅了相关技术资料,查看了污染治理及排放、环保措施的落实情况,在此基础上于2023年11月上旬编制了验收监测方案,在2023年12月20日~2023年12月21日进行了现场监测,并出具检测报告。根据监测结果和现场调查,编制完成了《四川省海瑞科汽车零部件生产项目竣工环境保护验收监测报告》,为该项目竣工环保验收及管理提供科学依据。

1.2.2 验收报告形成过程

验收检查报告形成过程，见图 1-1：

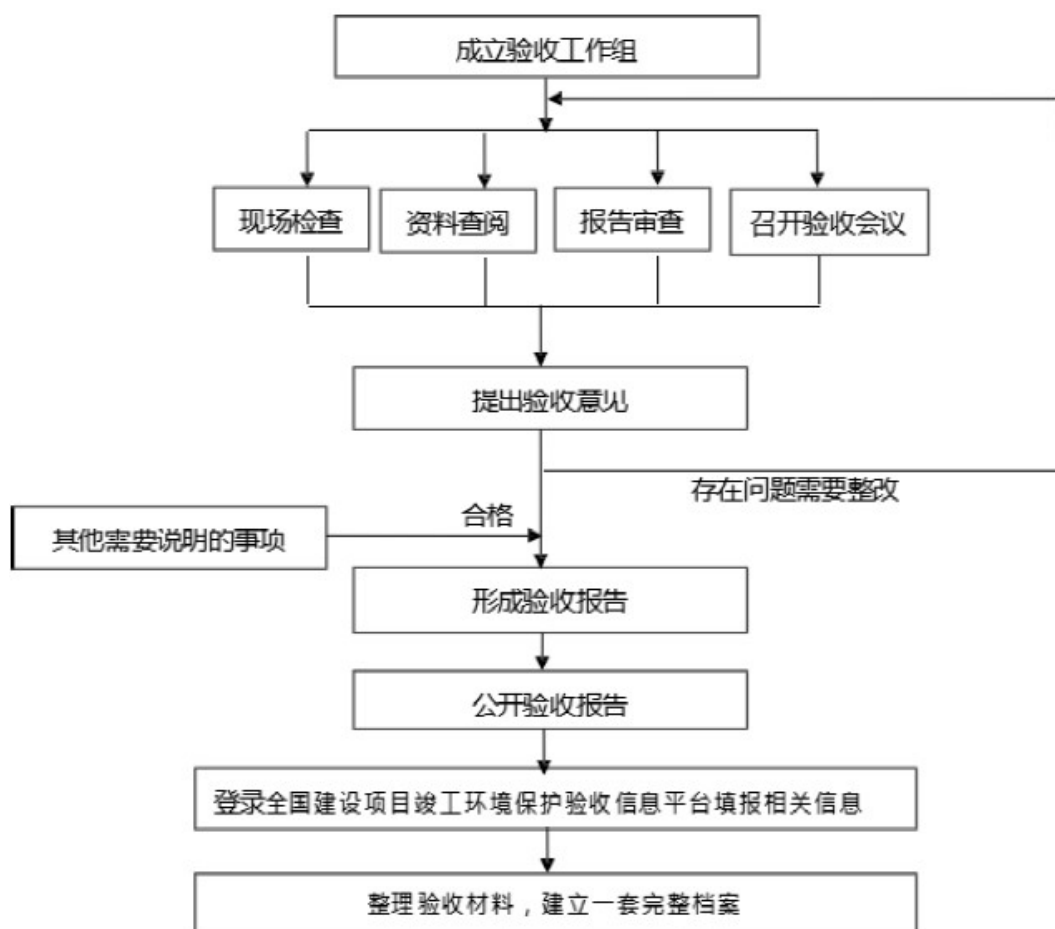


图 1-1 项目验收程序框图

1.3 验收对象及内容

本次验收针对四川省海瑞科汽车零部件有限公司汽车零部件生产项目进行验收，验收工程具体情况见下表。

本次验收监测范围：

本项目为分阶段建设，目前项目已建设有 2 栋生产车间和综合大楼，总建筑面积 26626.02m²，实际建成生产规模为年产 9000 套汽车零部件。本次验收范围为项目已建成部分，包含建设项目主体工程（生产车间 2 栋）、辅助工程（综合大楼），以及环境影响评价和批复文件规定的项目废水、废气、噪声环境保护措施以及固体废物环境保护措施。

本次验收监测内容：

- 1) 项目无组织废气排放监测及达标情况；
- 2) 项目废水排放情况监测及达标情况；

- 3) 工业企业厂界环境噪声监测及达标情况;
- 4) 固废处置情况检查;
- 5) 环境管理检查;
- 6) 环境风险事故防范措施落实情况及应急预案检查;
- 7) 污染物排放总量控制检查;
- 8) 公众意见调查。

2 验收依据

2.1 建设项目环境保护相关法律、法规和规章制度

- (1) 《中华人民共和国环境保护法》（中华人民共和国主席令第9号，2014年4月24日修订，2015年1月1日起实施）；
- (2) 《中华人民共和国环境影响评价法》（中华人民共和国主席令第48号，2018年12月29日修订，2018年12月29日起实施）；
- (3) 《中华人民共和国大气污染防治法》（中华人民共和国主席令第31号，2018年10月26日修订，2018年10月26日起实施）；
- (4) 《中华人民共和国水污染防治法》（中华人民共和国主席令第70号，2017年6月27日修订，2018年1月1日起实施）；
- (5) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（中华人民共和国主席令第57号，2020年9月1日起实施）；
- (6) 《中华人民共和国噪声污染防治法》（中华人民共和国主席令第104号，2022年6月5日起施行）；
- (7) 《中华人民共和国土壤污染防治法》（中华人民共和国主席令第8号，2019年1月1日起施行）；
- (8) 《中华人民共和国土地管理法》（2019年8月26日修正）；
- (11) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4号，自2017年11月22日起施行）；
- (12) 《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》（中华人民共和国国务院令 第682号）；
- (13) 《国务院关于加强环境保护重点工作的意见》（国发[2011]35号）；
- (14) 《国务院关于印发大气污染防治行动计划的通知》（国发[2013]37号）；
- (15) 《国务院关于印发水污染防治行动计划的通知》（国发[2015]17号）；
- (16) 《国务院关于印发土壤污染防治行动计划的通知》（国发[2016]31号）；
- (17) 《四川省环境保护条例》（四川省第十二届人民代表大会常务委员会公告第94号，2017年9月22日）；
- (18) 《四川省<中华人民共和国大气污染防治法>实施办法》（2019年1月1日）；
- (19) 《关于规范建设项目竣工环境保护验收工作的通知》（川环发[2003]56号）；

(20)《关于进一步加强建设项目竣工环境保护验收监测(调查)工作的通知》(川环发[2006]61号)；

(21)《国家危险废物名录(2021年版)》(生态环境部等五部委令第15号,2021年1月1日)；

(22)《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597-2023)。

2.2 建设项目竣工环境保护验收技术规范

(1)《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》(公告2018年第9号,2018年5月16日)。

2.3 建设项目环境影响报告表及其审批部门审批决定

(1)《四川省海瑞科汽车零部件生产项目环境影响报告表》，四川省科学城环境安全职业卫生检测与评价中心(中国工程物理研究院环境安全职业卫生检测与评价中心)，2017年9月；

(2)三台环境保护局《关于<汽车零部件生产项目环境影响报告表>的批复》，三环保[2017]229号，2017年10月17日。

2.4 其他相关文件

(1)《四川省固定资产投资项目备案表》(附件1)；

(2)项目用地文件(附件2)；

(3)海瑞科入园证明(附件3)；

(4)工况证明(附件4)；

(5)监测报告(附件5)；

(6)排污许可登记回执(附件6)；

(7)危废协议及危废经营许可证(附件7)；

(8)公众参与(附件8)。

3 项目建设情况

3.1 地理位置及平面布置

(1) 地理位置及其变化情况

本项目位于绵阳市三台县五里梁片区（四川省海瑞科汽车零部件有限公司）。经纬度：105.055861612，31.113860349。

经现场核实，本项目地理位置与环评一致。

(2) 外环境关系及其变化情况

本项目位于绵阳市三台县五里梁片区。

环评阶段：项目东侧为园区道路（在建），道路外侧为待建空地，项目西侧、南侧、北侧均为待建空地。本项目周边以规划空地为主，不涉及自然保护区、风景名胜区、文物保护建筑、医院、居民区及学校等特殊区域，项目建设无明显制约因素。

本次验收阶段：项目北侧为科创路，东侧为潼川大道，南侧为 37m 为创新科技孵化园，其余均与环评阶段一致，无变化。

经现场核实，本项目外环境关系的变化未导致周边环境敏感点增加，项目环境保护目标未发生变化。

主要环境保护目标见下表：

表 3-1 本次验收阶段主要环境保护目标及其变化情况一览表

环境要素	主要保护目标	方位	规模	实际与环评阶段变化情况
声环境	区域声环境			与环评阶段一致
大气环境	区域空气环境			与环评阶段一致
水环境	涪江	东侧 3700m	本项目污水受纳水体	与环评阶段一致



图 3-1 验收阶段外环境关系图

(3) 平面布置及其变化情况

本项目厂区用地位于三台县五里梁片区。厂区呈一规则平行四边形。由于根据市场需求，本项目为分阶段建设，具体总平面布置如下：

环评阶段：规划用地面积 87087.59m^2 ，总建筑面积 47162.92m^2 。厂区由西至东分别为生产车间（4 栋）、综合大楼（1 栋），其中生产车间共 40320.92m^2 （共四栋生产车间，每个生产车间 10080.23m^2 ），综合大楼 6842m^2 。

项目在厂区东侧设置有出入口，面向园区内道路，便于原料和产品的运输。



图 3-2 环评阶段总平面布置图

本次验收阶段：总用地面积为 85948.06m²，总建筑面积 26626.02m²。厂区由西至东分别为生产车间（2 栋）、综合大楼（1 栋），其中生产车间共 20160.45m²，综合大楼 6465.56m²。项目在厂区东侧设置有出入口，面向园区内在建道路，便于原料和产品的运输。危废暂存间设置在生产车间三北侧，化粪池设置在厂区东北侧。



图 3-3 验收阶段总平面布置图

经现场核实，由于本项目为分阶段建设，目前实际建设有 2 栋生产车间（生产车间二和生产车间三）和综合大楼，同时危废暂存间和预处理池位置也发生变化，其余建筑物未发生变化。

本项目主要经济技术指标变化情况见下表。

表 3-1 本次验收阶段主要经济技术指标与环评阶段对照表

序号	项 目	环评阶段		本次验收阶段		变化情况
		指标	功能	指标	功能	
1	占地面积	87087.59m ²	/	85948.06m ²	/	-1139.53m ²
2	总建筑面积	47162.92m ²	/	26626.02m ²	/	-20536.9m ²
3	综合楼 (1#)	6842m ²	4F, 1F 为员工食堂, 2F 用于员工办公, 3F 用于员工住宿, 4F 用 于休闲	6465.56m ²	4F, 其中 2F 用于 本项目办公, 不设置 食堂, 住宿; 综合 大楼其余部分 均租借给中铁五 局三台项目部用 于办公。	建筑面积 -376.44 m ² , 其 中 2F 用于本项 目办公, 不设置 食堂, 住宿; 综 合大楼其余部分 均租借给中铁五 局三台项目部用 于办公。
	生产车 间一 (2#)	10080.23m ²	位于东北侧, 共 1F, 主要作为库房和下料 车间, 车间东侧用于 存放原辅材料和成 品, 车间西侧用于下 料	未建	/	未建 -10080.23m ²
	生产车 间二 (3#)	10080.23m ²	1F, 位于东南侧, 为 裁切和打孔车间, 主 要有切割机和打孔 机, 用于产品的裁切 和打孔	10080.23m ²	1F, 位于东南侧, 占地面积为 10080.23m ² , 轻钢 结构, 主要有送料 机、压力机、 液压机、剪板机、 弯管机、切割机、 焊机、钻床等, 用于下料、裁切、 打孔、焊接、整 形和包装	生产车间主体工 程建设与环评一 致。 车间布局及功能 有调整, 将生产 工序均布置在该 车间内
	生产车 间三 (4#)	10080.23m ²	1F, 位于西北侧, 为 焊接车间, 主要有二 氧焊机, 用于产品的 焊接	10080.23m ²	1F, 位于西北侧, 占地面积为 10080.23m ² , 轻钢 结构, 作为库房,	生产车间主体工 程建设与环评一 致。 车间用途调整为

序号	项目	环评阶段		本次验收阶段		变化情况
		指标	功能	指标	功能	
					用于存放原材料及产品	库房
	生产车间四(5#)	10080.23m ²	1F, 位于西南侧, 为整形和包装车间, 用于产品的整形和包装	未建	/	未建 -10080.23m ²



图 3-4 综合楼



图 3-5 生产车间二

3.2 建设内容


(1) 项目规模及产品方案

环评阶段：项目建成后年产 20000 套汽车零部件。

本次验收阶段：本项目为分阶段建设，实际建设规模为年产 9000 套汽车零部件。

表 3-2 本次验收阶段与环评阶段产品方案对照表

序号	环评阶段 产品方案及规模		本次验收阶段 实际产品方案及规模		变化情况	产品图片
	产品	年产规模	产品	年产规模		
1	侧围后内蒙皮前加强件（左右）	2000	侧围后内蒙皮前加强件（左右）	2000	与环评一致	
2	背门中部加强件（左右）	1000	背门中部加强件（左右）	1000	与环评一致	
3	前立柱下部加强件（左）	2000	前立柱下部加强件（左）	2000	与环评一致	
4	前立柱下部加强件（右）	2000	前立柱下部加强件（右）	2000	与环评一致	

序号	环评阶段 产品方案及规模		本次验收阶段 实际产品方案及规模		变化情况	产品图片
	产品	年产规模	产品	年产规模		
5	前立柱上内蒙皮延长件 (左/右)	1000	前立柱上内蒙皮延长件 (左/右)	1000	与环评一致	
6	前悬架横梁总成内部右加强板焊接总成	1000	前悬架横梁总成内部右加强板焊接总成	1000	与环评一致	
7	前悬架横梁总成内部左加强板焊接总成	2000	/	/	未生产	/
8	钢板弹簧后吊耳总成	3000	/	/	未生产	/
9	单人座靠背管(左)	1000	/	/	未生产	/
10	单人座靠背管(右)	1000	/	/	未生产	/
11	靠背下横管	1000	/	/	未生产	/
12	正驾靠背管	1000	/	/	未生产	/
13	副驾靠背管	1000	/	/	未生产	/
14	座椅	1000	/	/	未生产	/
总计		20000		9000	-11000	

经现场核实,本项目为分阶段建设,本次验收阶段实际建设规模为年产 9000 套汽车零部件,与环评阶段设计规模相比少 11000 套/年,已批复未建设部分建设单位后期将根据市场需求开展建设。

(2) 工程投资

本项目环评设计总投资为 24000 万元,其中环保投资为 100 万元,占总投资的 0.42%;验收阶段实际总投资 11000 万元,其中环保实际总投资为 78 万元,占总投资的 0.71%。

(3) 项目组成

本项目为分阶段建设,目前实际建设有 2 栋生产车间和综合大楼,本次验收阶段和环评阶段项目组成见下表。

表 3-3 本次验收阶段与环评阶段项目组成对照表

类别	项目名称	环评阶段建设内容及规模	本次验收阶段实际建设情况	变化情况
主体	生产车间一(2#)	位于东北侧,占地面积为 10080.23m ² ,共 1F,轻钢结构,主要作为库房和下料车间,车间东侧用于存放原辅材料	未建	未建

类别	项目名称	环评阶段建设内容及规模	本次验收阶段实际建设情况	变化情况
工程		和成品，车间西侧用于下料		
	生产车间二（3#）	1F，位于东南侧，占地面积为10080.23m ² ，轻钢结构，主要有切割机 and 打孔机，用于产品的裁切和打孔	1F，位于东南侧，占地面积为10080.23m ² ，轻钢结构，主要有送料机、压力机、液压机、剪板机、弯管机、切割机、焊机、钻床等，用于下料、裁切、打孔、焊接、整形和包装	生产车间主体工程建设和环评一致。车间布局及功能有调整，将生产工序均布置在该车间内
	生产车间三（4#）	1F，位于西北侧，占地面积为10080.23m ² ，轻钢结构，1F，为焊接车间，主要有二氧焊机，用于产品的焊接	1F，位于西北侧，占地面积为10080.23m ² ，轻钢结构，作为库房，用于存放原材料及产品	生产车间主体工程建设和环评一致。车间用途调整为库房
	生产车间四（5#）	1F，位于西南侧，占地面积为10080.23m ² ，轻钢结构，用于产品的整形和包装	未建	未建
辅助工程	综合大楼（1#）	位于厂区东南侧，4F，建筑面积6842m ² ，砖混结构，设有办公、住宿等。综合楼1F设置食堂，能够容纳250人用餐，2F用于员工办公，3F用于员工住宿，4F用于休闲	位于厂区东南侧，4F，建筑面积6465.56m ² ，砖混结构。其中二楼用于本项目办公，不设置食堂，住宿；综合大楼其余部分均租借给中铁五局三台项目部用于办公。	建筑面积减少376.44 m ² ，其中二楼用于本项目办公，不设置食堂，住宿；综合大楼其余部分均租借给中铁五局三台项目部用于办公。
公用工程	供水	市政给水管网供水	市政给水管网供水	与环评一致
	排水	采用雨污分流制，雨水由重力进入市政雨水管网；生活污水经项目设置预处理池处理后进入市政污水管网	与环评一致	不变
	供电	市政10kV供电线路	与环评一致	不变
	供气	市政天然气管网供气	与环评一致	不变
环保设施	废水治理	项目设预处理池1座，容积为30m ³ ，位于综合楼西南侧，项目产生的污水经预处理池处理后进入市政污水管网，最终进入三台县污水厂处理	已建预处理池1座，容积为30m ³ ，位于综合楼北侧，项目产生的污水经预处理池处理后进入市政污水管网，最终进入三台县污水厂处理	预处理池位置发生变化，其余与环评一致
		项目综合楼处设置一座1m ³ 隔油池，位于综合楼东南侧	与环评一致（本项目不设置食堂，由中铁五局三台项目部使用）	不变
	废气处理	本项目产生的焊接烟尘经移动式焊接净化器（集气效率为98%，净化效率为95%以上）处理	与环评一致	不变
	固废治理	废包装材料厂内收集后出售给当地废品回收站。生活垃圾、预处理池污泥由环卫部门统一处理	与环评一致	不变
		设置固废暂存间，用于存放废边角料等，位于生产车间四（5#）西南角，容积为50m ³	未设置专门的固废暂存间，在生产车间二（3#）设置固废暂存区，用于存放废边角料	固废存放在生产车间二（3#）固废暂存区内
		设置危废暂存间，用于存放废机油等，	危废暂存间设置在生产车间二	已设置危废暂

类别	项目名称	环评阶段建设内容及规模	本次验收阶段实际建设情况	变化情况
		位于生产车间四（5#）西北角，容积为10m ³	（3#）北侧，已做防渗层	存间，位置与环评不一致
	地下水防治	隔油池、预处理池及危废暂存间进行重点防渗处理，地面铺设防渗层至少6m厚等效黏土防渗层（渗透系数 $\leq 10^{-7}$ cm/s）	与环评一致	不变
	绿化	厂区绿地面积 10450.51m ²	厂区绿地面积 9310.98m ²	-1139.53m ²

（4）劳动定员及工作制度

本项目现有员工 30 人，年工作日 300 天，工作制度实行两班制，每班 8 小时。

3.3 主要设备及原辅材料、能源消耗

（1）项目主要设备

经现场核实，本次验收阶段与环评阶段主要设备见下表。

表 3-4 本次验收阶段与环评阶段主要设备对照表

环评阶段				本次验收阶段				变化情况
序号	设备名称	规格/备注	环评数量(台)	序号	设备名称	规格/备注	实际数量(台)	
1	液压机	1600T	1	1	NC 数控送料机	G0-300	1	由于环评阶段主要设备为项目前期预估，且本次验收阶段与环评阶段生产规模不同，实际生产设备的数量和型号与环评阶段有一定变化，但设备变化未导致生产工艺变化和污染物的增加。
2	液压机	1000T	3	2	NC 整平送料机	NCHZ-600B	1	
3	液压机	100T	1	3	固定压力机	JH21-250	2	
4	液压机	630T	4	4	固定压力机	JG21-200B	8	
5	液压机	500T	2	5	固定压力机	JH21-200	4	
6	液压机	315T	2	6	固定压力机	JH21-160	1	
7	液压机	200T	1	7	固定压力机	JH21-125	3	
8	冲床	100T	10	8	固定压力机	JH21-80	4	
9	冲床	630T	1	9	固定压力机	JH21-45	2	
10	冲床	400T	2	10	闭式双点压力机	GHP2-315	1	
11	冲床	250T	2	11	闭式双点压力机	JG36-630E	1	
12	冲床	200T	10	12	开式可倾压力机	J23-16	5	
13	冲床	80T	10	13	液压机	YLM-315	1	
14	切割机	Q43-630	8	14	剪板机	QC12Y6X2500	1	
15	二氧焊机	NBC-315	5	15	切割机	DK7710、DK7763、DK7740	4	
16	行车	20T	1	16	卧轴平面磨床	M7140H	1	
17	行车	10T	5	17	摇臂钻床	Z3040S	1	
18	行车	20T	1	18	摇臂钻床	/	1	
19	台式钻床	LT32	2	19	立式铣床	/	1	
20	摇臂钻床	Z30	2	20	手摇磨床	DT618S	1	

环评阶段				本次验收阶段				变化情况
序号	设备名称	规格/备注	环评数量(台)	序号	设备名称	规格/备注	实际数量(台)	
				21	手摇磨床	M618	1	
				22	数控弯管机	SB-25CNC-LR、TM-20	4	
				23	双头缩管机	TM-20	1	
				24	三维数控折弯机	CNC-12-S-3Z	2	
				25	自动双头弯管机	RH-38	4	
				26	联体悬挂移动式点焊机	DN2-63	16	
				27	二氧化碳气体保护焊机	焊神 250	6	
				28	台钻	MODELZ4125	1	
				29	台钻	MODELZ516-2	1	



图 3-6 压力机



图 3-7 焊接区

(2) 主要原辅材料及能耗

本项目为汽车零部件生产项目，原辅材料消耗主要为铁和钢，不涉及重金属，主要原辅材料及能源消耗见下表。

表 3-5 本次验收阶段与环评阶段原辅料和能源消耗对比表

项目	内容	环评阶段用量	实际用量	备注	变化情况
能源及原料	水	12423m ³ /a	3100m ³ /a	市政自来水	较环评减少
	电	10 万 kw·h	4.5 万 kw·h	市政供电	较环评减少
	天然气	1.5 万 m ³ /a	0.5 万 m ³ /a	市政供气	较环评减少
	钢板	15000t/a	6750t/a	外购	较环评减少
	钢材	10000t/a	1300t/a	外购	较环评减少
	焊丝	3t/a	1.35t/a	外购	较环评减少

3.4 给排水及水平衡

通过现场调查，本项目用水均为市政自来水，项目用水情况见下表 3-6，水平衡见下图 3-4：

表 3-6 各用水对象及用水量估算表 单位：m³/d

序号	项目	使用对象		用水量	污水量	污水去向
1	汽车零部件生产项目	生活	工作人员	3.6	2.88	项目产生的生活污水经预处理池处理达《污水综合排放标准》中三级标准后，进入市政污水管网，最终汇入三台县城市污水处理厂处理后达《城镇污水处理厂污染物排放标准》中一级 A 标准排入涪江。
		景观	景观用水	0.5	/	
		绿化	绿化用水	9.3	0	
2	未预见用水			0.13	0	/
合计				13.53	2.88	/

项目水平衡如下图所示：

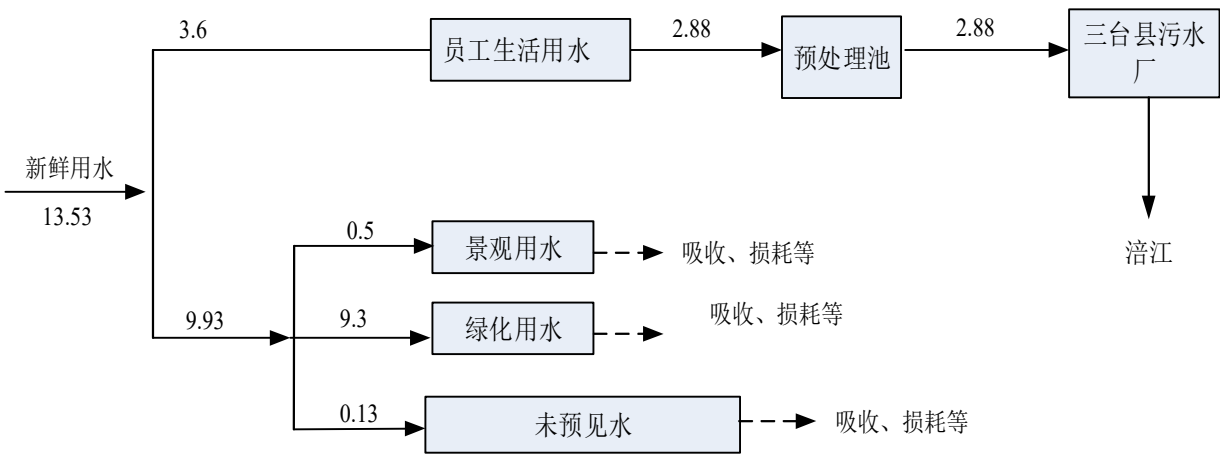


图 3-4 项目水平衡图 单位：m³/d

3.5 主要生产工艺

其汽车零部件生产工艺流程及产污位置图见图 3-5。

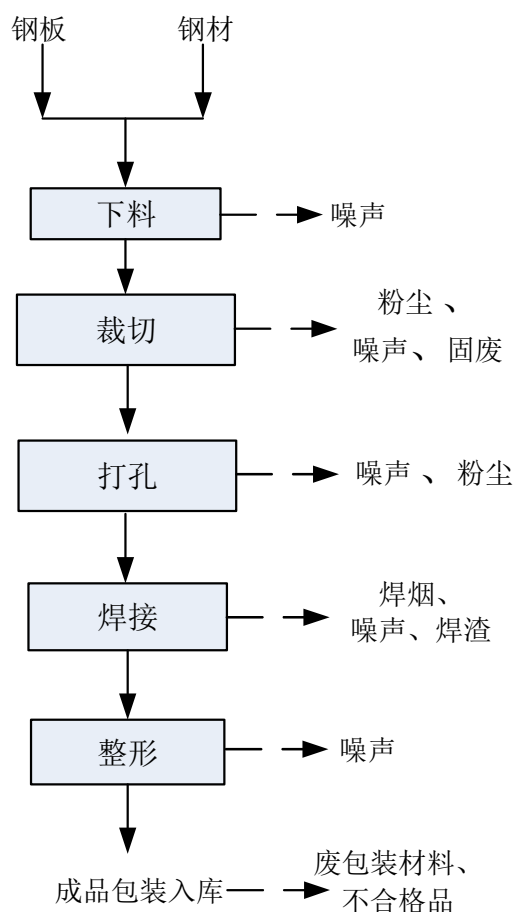


图 3-5 汽车零部件生产工艺流程图

生产工艺简介：

1、下料：将外购的原料经送料机、弯管机和液压机下料，该过程主要产生的污染物为噪声。

2、裁切：按照要求，采用剪板机、切割机等将原料按照特定尺寸进行裁切，该过程主要产生的污染物为噪声、粉尘、边角料等固废。

3、打孔：主要采用冲压机（压力机）对产品进行打孔，该过程主要产生的污染物为噪声、粉尘。

4、焊接：本项目主要采用二氧化碳焊（二氧化碳气体保护电弧焊）和点焊机。CO₂ 气体保护焊是二氧化碳焊机以可熔化的金属焊丝作电极，并有 CO₂ 气体作保护的电弧焊。

5、整形：为了保持产品压型后的原有形状、尺寸，防止冲孔或其它工序对产品形状、尺寸产生影响，也就是为了保持产品达到设计状态，消除各环节产生的误差，将焊接好的产品进行整形即为成品。

经调查核实，本项目生产工艺与环评阶段一致，未发生变化。

3.6 项目变动情况

(1) 项目具体变动情况

由于市场原因，汽车零部件生产项目为分阶段建设，目前项目实际建成生产规模为年产 9000 套汽车零部件，本次验收范围为项目已建成部分。

本次验收阶段与环评阶段的变动情况见下表。

表 3-7 本次验收阶段与环评阶段变动情况表

序号	类别	环评阶段	本次验收阶段
1	劳动定员	250 人	30 人
2	产品规模	20000 套/年	9000 套/年
3	产品种类	侧围后内蒙皮前加强件（左右）、背门中部加强件（左右）、前立柱下部加强件（左）、前立柱下部加强件（右）、前立柱上内蒙皮延长件（左/右）、前悬架横梁总成内部右加强板焊接总成、前悬架横梁总成内部左加强板焊接总成、钢板弹簧后吊耳总成、单人座靠背管（左）、单人座靠背管（右）、靠背下横管	侧围后内蒙皮前加强件（左右）、背门中部加强件（左右）、前立柱下部加强件（左）、前立柱下部加强件（右）、前立柱上内蒙皮延长件（左/右）、前悬架横梁总成内部右加强板焊接总成
5	原辅材料及能源消耗	原辅材料主要有钢材、钢板、焊丝，能源主要有水、电。	原辅材料及能源消耗种类与原环评一致，由于产能发生变化，消耗量发生变化。
6	主要设备	主要包括液压机、冲床、切割机、焊机、钻床等。	主要包括送料机、压力机、液压机、剪板机、弯管机、切割机、焊机、钻床等，与环评阶段数量有一定变化，但设备变化未导致生产工艺变化和污染物的增加。
7	车间平面布置	规划用地面积 87087.59m ² ，总建筑面积 47162.92m ² 。厂区由西至东分别为生产车间（4 栋）、综合大楼（1 栋），其中生产车间共 40320.92m ² （共四栋生产车间，每个生产车间 10080.23m ² ），综合大楼 6842m ² 。	总用地面积为 85948.06m ² ，总建筑面积 26626.02m ² 。厂区由西至东分别为生产车间（2 栋）、综合大楼（1 栋），其中生产车间共 20160.45m ² ，综合大楼 6465.56m ² 。车间内平面布置和功能发生变化。
8	环保设施	设预处理池 1 座，容积为 30m ³ ，位于综合楼西南侧。	已建预处理池 1 座，容积为 30m ³ ，位于综合楼北侧。
		设置固废暂存间，用于存放废边角料等，位于生产车间四（5#）西南角，容积为 50m ³ 。	未设置专门的固废暂存间，在生产车间二（3#）设置固废暂存区，用于存放废边角料。
		设置危废暂存间，用于存放废机油等，位于生产车间四（5#）西北角。	危废暂存间设置在生产车间二（3#）北侧，已做防渗层。
9	外环境	周边为待建空地	北侧为科创路，东侧为潼川大道，南侧为 37m 为创新科技孵化园，其余均与环

序号	类别	环评阶段	本次验收阶段
			评阶段一致，无变化，未导致周边环境敏感点增加。

(2) 重大变更界定

为进一步规范环境影响评价重大变动管理，根据《中华人民共和国环境影响评价法》、《建设项目环境保护管理条例》有关规定，按照《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》（环办[2015]52号）、《关于生态环境领域进一步深化“放管服”改革，推动经济高质量发展的指导意见》（环规财[2018]86号）要求，中华人民共和国生态环境部办公厅于2020年12月13日发布了关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（环办环评函[2020]688号），本项目与该文件对比分析见表：

表 3-8 本项目与《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》对比分析表

文件要求	项目情况	是否按重大变动清单执行
一、性质		
（一）建设项目开发、使用功能发生变化的。	本项目开发、使用功能未发生变化。	否
二、规模		
（二）生产、处置或储存能力增大 30%及以上的。	本项目生产、处置或储存能力未增大。	否
（三）生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的。	本项目不涉及废水第一类污染物排放。	否
（四）位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加 10%及以上的。	本项目生产、处置或储存能力未增大，未导致相应污染物排放量增加。	否
三、地点		
（五）重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的。	本项目未划定卫生防护距离，车间平面布置进行局部调整，未导致新增环境敏感点。	否
四、生产工艺		
（六）新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一： （1）新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）；	本项目未新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）；项目所在区域三台属于达标区，污染物未增加。	否

文件要求	项目情况	是否按重大变动清单执行
(2) 位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的； (3) 废水第一类污染物排放量增加的； (4) 其他污染物排放量增加 10%及以上的。		
(七) 物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。	本项目大气污染物无组织排放量未增加。	否
五、环境保护措施		
(八) 废气、废水污染防治措施变化，导致第 6 条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气无组织排放量增加 10%及以上的。	本项目废气、废水污染防治措施未发生变化。	否
(九) 新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的。	本项目未新增废水直接排放口。	否
(十) 新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低 10%及以上的。	本项目未新增废气主要排放口。	否
(十一) 噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的。	本项目噪声、土壤或地下水污染防治措施未变化。	否
(十二) 固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的。	本项目固体废物利用处置方式未发生变化。	否
(十三) 事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的。	本项目不涉及事故废水暂存能力或拦截设施变化。	否

根据《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（环办环评函[2020]688号），本项目未发生重大变化。

(3) 项目具体变动可行性

本项目生产规模、生产车间、工作人员的减少将减少污染物的产生与排放，不会带来更大环境不利影响，项目平面布置和外环境的变化也不会新增环境敏感目标。

因此，本项目发生的变动不会新增污染物产生，也不会新增环境敏感目标，根据环境保护部办公厅文件环办[2015]52号《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》和环境保护部办公厅文件环办环评[2018]6号《关于印发制浆造纸等十四行业建设项目重大变动清单的通知》以及原四川省环境保护局文件川环发[2006]61号《关于进一步加强建设项目竣工环境保护验收监测（调查）工作的通知》的有关规定，本项目为新建项目，根据现场调查，本项目规模、性质、地点、生产工艺和环境保护措

施未发生重大变更。因此，从保护环境的角度，变更可行，本项目可以纳入竣工环境保护。

4 环境保护设施

4.1 污染物治理/处置设施

汽车零部件生产项目于 2021 年初建成投入试运行，建成投运以来一直运行正常。

(1) 施工期

本项目施工期污染物主要是施工噪声、施工扬尘、建筑垃圾、生活污水、生活垃圾等。由于施工期工艺简单且耗时周期短，产生的污染物较少，施工期污染物主要是施工噪声、施工扬尘、建筑垃圾、生活污水、生活垃圾等。由于项目已建成投运，施工期的环境影响已经随着施工期的结束而逐渐消失。**根据现场调查，本项目不存在施工期遗留环境问题。**

(2) 运营期废水

1) 产生情况

本项目运营期废水主要是员工产生的生活污水。

2) 环评要求治理措施

本项目采用隔油池+预处理池+三台县城市污水处理雨污分流排水系统处理生活废水。根据现场调查，区域连接三台县城市污水处理厂的市政污水管网尚未开始建设，因此，项目近期产生的生活污水经过预处理池处理达《污水综合排放标准》中三级标准后，通过污水罐车运至三台县城市污水处理厂进行处理，达《城镇污水处理厂污染物排放标准》中一级 A 标准排入涪江，待区域市政污水管网建成后，项目产生的生活污水经预处理池处理达《污水综合排放标准》中三级标准后，进入市政污水管网，最终汇入三台县城市污水处理厂处理后达《城镇污水处理厂污染物排放标准》中一级 A 标准排入涪江。

3) 实际治理措施

经现场调查，本项目在综合楼北侧已建一座容积为 30m³ 预处理池，项目产生的生活污水经预处理池处理达《污水综合排放标准》中三级标准后，进入市政污水管网，最终汇入三台县城市污水处理厂处理后达《城镇污水处理厂污染物排放标准》中一级 A 标准排入涪江。

(3) 运营期废气

1) 产生情况

本项目运营期间废气主要为裁切、打孔等过程产生的粉尘以及焊接烟尘。

2) 环评要求治理措施与实际措施对比

表 4-1 项目运营期废气产生量及治理措施一览表

废气种类	产生部位/环节	环评要求治理措施	实际治理措施	变化情况
裁切、打孔产生的粉尘	裁切钢材	自然沉降	自然沉降	与环评一致
	打孔过程			
焊接烟尘	焊接工序	经移动式焊接净化器处理	经移动式焊接净化器处理	与环评一致

3) 主要环保设施



图 4-1 移动式焊烟净化器

(4) 运营期噪声

本项目设备噪声主要为送料机、液压机、压力机、切割机等，噪声污染源强为 80~95dB（A）之间。主要噪声源强见下表：

表 4-2 主要设备噪声源强及治理措施

声源	等效声级	环评要求处理措施	实际处理措施	变化情况
送料机	80	通过隔声、吸声、减振、绿化、距离衰减等措施后，不会对周围声学环境产生明显影响。厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）的 3 类标准值。	通过隔声、吸声、减振、绿化、距离衰减等措施后，不会对周围声学环境产生明显影响。厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）的 3 类标准值。	实际生产设备的数量和型号与环评阶段有一定变化，治理措施与环评一致，设备变化未导致生产工艺变化和污染物的增加
液压机	95			
切割机	95			
剪板机	85			
压力机	80			
台式钻床	85			
摇臂钻床	85			

根据现场调查，本项目按照环评要求，通过选用低噪声设备、减振处理、厂房隔声等措施对噪声进行控制，根据本次验收监测，厂界噪声达标。

项目已采取的降噪措施如下：

①合理布局：主要产噪设备均布局在车间内，并尽量将高噪声设备布置在远离厂界一侧，高噪设备采取减振措施。

②选用低噪声设备：选用先进的低噪设备，从声源上降低设备本身噪声。

③加强设备维护，确保设备处于良好的运转状态，杜绝因设备不正常运转时产生的高噪声现象。

④加强人工装配过程中的管理，规范员工操作，避免不必要的噪声产生。

(5) 运营期固体废物处置情况检查

1) 产生情况

本项目运营期固体废弃物主要包括生产固废、设备维护产生的少量废机油、废油桶等以及生活垃圾和预处理池污泥。

2) 项目固废产生及环评要求处置措施：

表 4-3 项目主要固废产生及处置措施

序号	种类	来源	产生量	处置措施
1	废润滑油、含油废物	设备机修	0.027t/a	厂区暂存，定期交由有资质单位（绵阳东江环保科技有限公司）处理
2	废包装	包装过程	0.225t/a	外售综合利用
3	边角料	下料工序	3.375t/a	厂区暂存，定期交由再生资源回收部门
4	焊渣	焊接过程	0.00023t/a	外售
5	不合格品	整形	0.9t/a	厂区暂存，定期交由再生资源回收部门
6	生活垃圾	工作人员	9t/a	由环卫部门统一处理
7	污泥	预处理池	0.14t/a	由环卫部门统一处理

环评要求：本项目业主在固体废物储存过程中，严禁将固体废物、危险废物随意露天堆放，危险废物贮存设施都必须按环境保护图形标志《固体废物贮存（处置）场》（GB15562.2-1995）的规定设置警示标志。

3) 实际治理措施

生活垃圾、污泥：交由当地环卫部门统一清运。

边角料：生产车间固废暂存区暂存，定期交由再生资源回收部门。

废包装：外售综合利用。

焊渣、不合格品：主要为钢质废物，定期交由再生资源回收部门。

危险废物：废机油、废油桶等在危废暂存间暂存后交由绵阳东江环保科技有限公司统一处理。

根据现场调查，试运行期间企业危废处置存在以下问题：1、危废暂存间设置不规范，标志标牌不规范，地面防渗不满足要求；2、危废未按要求交由有资质的处置单位

进行转运处置，无管理台账和转运记录。

本次验收整改要求：建设单位对危废暂存及处置方式进行整改，严格按照环评要求规范建设危废暂存间，并与有资质的危废处置单位签订处置协议，安全处置危险废物。目前，建设单位已按要求整改完成危废暂存间，并与绵阳东江环保科技有限公司签订危废处置协议，因厂区现有废机油、含油废物等很少，目前尚无转运记录。

4) 主要环保设施



图 4-2 危废暂存间



图 4-3 固废暂存区（废料区）

4.2 其他环保设施

4.2.1 地下水防治措施

(1) 污染源

本次验收对象为汽车零部件生产项目，项目运行期可能对地下水环境产生影响要来自预处理池的泄漏等。特征污染因子为 COD、NH₃-N。项目区域内各类水池均按要求进行防渗处理，并定期巡检，正常工况下，废水不会进入到地下水体中，不会造成地下水污染影响。

在非正常工况下，区域内各类水池出现泄漏（假定该区域防渗层发生破损情况下），生活污水会进入地下水体中造成的地下水环境污染影响。该部分污水主要含 COD、NH₃-N，可生化性好，易降解，地下水体自净作用较强，因此，不会造成地下水的污染性影响，不会造成区域的地下水水质超标，影响较小。

据调查，项目区域居民取水来自市政自来水管网，附近无地下水保护目标。因此不会对附近居民饮用水水源造成污染影响。

(2) 环评要求治理措施

1) 向职工宣传环保措施, 树立人们保护地下水的意识。

2) 将预处理池和危废暂存间列为重点防渗区, 建设项目应加强管理, 杜绝跑、冒、滴、漏, 地面铺设防渗层至少 6m 厚等效黏土防渗层 (渗透系数 $\leq 10^{-7}\text{cm/s}$), 避免液体渗入地下面对地下水环境造成不利影响。

(3) 实际治理措施

本项目已经落实环评各项治理措施, 进行源头控制和分区控制, 推行实施清洁生产, 实现各类废物循环利用; 加强环境管理; 隔油池、预处理池及危废暂存间进行重点防渗处理。

4.3 管理制度

本项目环境保护档案较齐全, 由办公室专人负责管理。四川海瑞科汽车零部件有限公司根据环境影响评价报告表和环评批复的要求项目进行了环保设施的建设, 建设内容基本做到了环境保护设施建设与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用。

4.4 环保设施投资及“三同时”落实情况

本项目环评设计总投资为 24000 万元, 其中环保投资为 100 万元, 占总投资的 0.42%; 工程一期实际总投资 11000 万元, 其中环保实际总投资为 78 万元, 占总投资的 0.71%。

各类污染防治设施实际建设情况与环评要求对照见下表。

表 4-4 项目废水、废气及噪声、固废防治环评设计、实际环保投资对照表

项目		污染物	治理措施		投资额 (万元)	
			环评治理措施	现有治理措施	环评	实际
施工期	废气治理	扬尘、废气	洒水降尘，及时清扫路面尘土；施工时设置防尘围挡；及时维护设备，提高燃料使用效率；合理规划，文明合理施工	与环评一致	4	2
	废水治理	施工废水	沉淀池 1 座 6m³，处理后回用	与环评一致	1	1
		生活污水	依托旱厕处理后用于周围农田	与环评一致	/	/
	噪声治理	施工噪声	合理布置施工机械，使高噪音设备远离敏感点，合理安排施工时间	与环评一致	2	1
	固体废物处置	建筑弃渣、生活垃圾	建筑弃渣送建设部门指定地点处理；废弃材料尽量回收利用；生活垃圾统一收集交环卫部门清运处理	与环评一致	7	5
		弃土	临时土方堆场设围栏、表面毡布覆盖，多余土石方运至指定地点堆放	与环评一致	1	1

项目	污染物	治理措施		投资额 (万元)	
		环评治理措施	现有治理措施	环评	实际
运营期	废气治理	粉尘	厂房内自然沉降	与环评一致	/
		焊接烟尘	采用移动式焊接烟尘净化器(集气效率为98%,净化效率为95%以上)对项目产生的焊接烟尘进行处理后排放	与环评一致	5
		食堂油烟	设置油烟净化效率不低于80%的油烟净化处理器	本项目未设置食堂	2
	废水治理	生活污水	设置10m ³ 预处理池	与环评一致。预处理池位置发生变化,设置在综合楼北侧。	6
		食堂废水	食堂处设置1m ³ 隔油池一座	与环评一致。本项目未设置食堂,由中铁五局三台项目部使用	2
	噪声治理	设备噪声	选用低噪音设备,减振处理,选用降噪效果好的材料作为墙体材料	与环评一致	10
	固体废物处置	生活垃圾	由环卫部门定期清运	与环评一致	2
		边角料、不合格品	设置固废暂存间,定期交由再生资源回收部门	未设置专门的固废暂存间,在生产车间二(3#)设置固废暂存区,暂存后定期交再生资源回收部门处置	2
		废润滑油	收集后委托有资质的单位处理	处置方式与环评一致。危废暂存间位置发生变化,设置在生产车间二(3#)北侧	1
		废包装	外售综合利用	与环评一致	1
		焊渣	外售	与环评一致	1
		污泥	委托专业公司定期清掏并由其清运处置	与环评一致	1
		绿化	厂区设置10450.51m ² 绿化	厂区设置9310.98m ² 绿化	50
	合计			100	78

项目环境管理检查及“三同时”落实情况见表4-5。

表4-5 项目环境管理检查及“三同时”落实情况

序号	检查内容	执行情况	是否落实/符合环保要求
1	“三同时”制度执行情况	项目按中华人民共和国环保法和国家有关建设项目环境管理法规要求,进行了环境影响评价,工程相应的环保设施与主体工程同时设计、同时竣工、同时投入使用,环保相关手续齐备。	已落实 符合要求
2	废水、废气、噪声及固废处置情况	项目各项废物均按环保相关要求进行了综合利用或合理处置。	已落实 符合要求
3	项目环境管理体系、制度、机	项目建立了完善的环境管理机构,设置有环保联络员、专项环境管理人员和专职操作人员。并制定了完善的《环保管理制	已落实 符合要求

序号	检查内容	执行情况	是否落实/符合环保要求
	构建设情况	度》、《环境风险应急预案》。	
4	环境保护档案管理情况	项目与工程建设有关的各项环保档案资料(如环评报告表及相关批复文件、环保管理制度等)较为齐全,且均由办公室统一保存	已落实 符合要求
5	对施工期和运营期环境影响投诉情况	项目在建设施工和运行过程中未发生环境污染纠纷及投诉事件。	已落实 符合要求

5 环境影响报告表的主要结论与建议及审批部门审批决定

5.1 环境影响报告表的主要结论

本项目建设符合国家相关产业政策，总图布置合理，选址符合要求，采取的污染防治措施技术经济可行，贯彻了“清洁生产、总量控制、达标排放”的原则。在严格落实本环评提出的各项污染治理措施后，项目的建设将不会对当地的环境质量现状产生明显影响。本项目建设从环境保护的角度而言是可行的。

5.2 审批部门审批决定

5.2.1 汽车零部件生产项目环评批复要求

2017年10月17日，由原三台县环境保护局下达了《关于<汽车零部件生产项目环境影响评价报告表>的批复》（三环保[2017]229号），同意本项目建设，批复内容详见附件。

表 5-1 环评批复文件执行情况及检查表

序号	环评批复要求	实际落实情况	符合性
1	落实水污染防治措施。施工期废水设沉淀池，施工冲洗废水等经隔油、沉淀后回用，不外排。施工人员生活污水利用附近生活设施处理项目无生产废水。三台城市污水处理厂的市政污水管网未建设前，运营期产生的生活废水经处理达《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中三级标准后通过污水罐车运至三台城市污水处理厂进行处理，待区域市政污水管网建成后，项目产生的生活污水经处理达《污水综合排放标准》中三级标准后，进入市政污水管网，最终进入三台城市污水处理厂处理。	已严格落实水污染防治措施。施工期废水设沉淀池，施工冲洗废水等经隔油、沉淀后回用，不外排，施工人员生活污水利用附近生活设施处理。运营期生活污水经预处理池处理达《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中三级标准后进入市政污水管网，最终汇入三台城市污水处理厂处理后达《城镇污水处理厂污染物排放标准》中一级 A 标准排入涪江。	符合
2	严格落实运营期各项污染防治措施和生态保护措施，建立和保存好环保设施建设档案和音响资料；强化运营期环境管理，确保环保设施正常运行，各项污染物稳定达标排放。	已严格落实各项污染防治措施和生态保护措施，建立和保存有环保设施建设档案和音响资料；运营期加强环境管理，环保设施正常运行，各项污染物稳定达标排放。	符合
3	加强营运行期的环境保护工作，认真执行环境保护“三同时”制度。严格按照《报告表》有关要求，落实环保投资，落实运营期各项污染防治措施、生态保护措施及风险防范措施，确保污染物稳定达标排放。	已严格落实运营期的环保工作，认真执行环境保护“三同时”制度，严格按照《报告表》有关要求，落实环保投资，落实运营期各项污染防治措施、生态保护措施及风险防范措施，确保污染物稳定达标排放。	符合
4	落实大气污染防治措施。施工期严格按照国家及四川省大气污染防治规定要求执行，按报告表提出的要求，控制和减小施工扬尘污染，使用商品混凝土，合理选择运输路线。运营期食堂油烟经油烟净化器	已严格落实大气污染防治措施。通过合理规划施工，加强管理，封闭施工，洒水降尘，及时回填土方石，及时维护设备，合理选择运输路线等措施减少施工期大气污染。本项目不设置食堂，无餐饮油烟产	符合

序号	环评批复要求	实际落实情况	符合性
	收集处理达《饮食业油烟排放标准(试行)》(GB18483-2001)中相关限值后通过专用油烟通道外排;项目焊接车间烟尘通过移动式焊烟净化器收集处理后排放,排放废气需满足《大气污染物综合排放标准》中相关排放要求。	生;焊接烟尘通过移动式焊烟净化器收集处理后排放,排放废气满足《大气污染物综合排放标准》中相关排放要求。	
5	落实运营期噪声污染防治措施。施工期必须控制施工作业时间,避免强噪声机械持续作业,夜间禁止施工,如需连续施工,需取得主管部门同意;原材料及土方运输合理安排运输时间及路线,进出车辆限速,禁止鸣笛。施工期噪声严格按照《建筑施工场界环境噪声排放标准》(GB12523-2011)相关标准执行;企业必须加强内部管理,优化布局,液压机、切割机、冲床等必须选用低噪声设备,并采取隔声、减震等措施,厂界噪声需达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中相关限值。	已严格落实噪声污染防治措施。施工期通过选用低噪声设备,采取隔声、减振,设置减速禁鸣标志等措施;运营期通过优化厂房布局,选用低噪声设备,并采取隔声、减震等措施,根据本次验收监测,厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中3类标准要求。	符合
6	落实固体废物处置措施。严格按照报告表要求,下料工序、机械加工工序产生的边角料等统一收集至一般固废暂存区,定期交由再生资源回收部门。焊渣、不合格品定期交由再生资源回收部门;废润滑油、废棉纱等暂存至项目设置的危废暂存间,定期交由有资质单位处理,危险废物暂存间必须做好防渗、防漏、防雨等措施;生活垃圾由环卫部门统一处理。	已落实固体废物处置措施。厂房内固废暂存区,用于废料暂存;厂区设置有规范化危险废物暂存间,并与绵阳东江环保科技有限公司签订有危废处置协议。	符合
7	严格落实环境风险管理措施。制定完善管理制度,划定禁火区域。定期进行电器及线路的检查、维修和保养,严格按防火设计规范的要求设计,严格按照《危险化学品安全管理条例》,加强对物料运输、储存以及使用过程中的管理,完善企业环境风险应急预案,加强对各项环保设施的运行及维护管理,关键设备的零部件配备足够的备用件,确保其稳定、正常运行,避免事故性排放;一旦发生事故,对影响范围内的人群实施紧急疏散,确保人群安全。	建设单位已落实并强化环境风险管理措施,制定有完善管理制度,定期进行电器及线路的检查、维修和保养。并严格按照《危险化学品安全管理条例》,加强对物料运输、储存以及使用过程中的管理,完善企业环境风险应急预案,加强对各项环保设施的运行及维护管理,关键设备的零部件配备足够的备用件,确保其稳定、正常运行,避免事故性排放;一旦发生事故,对影响范围内的人群实施紧急疏散,确保人群安全。	符合

6 验收执行标准

根据本项目环境影响报告表对本项目下达的执行环境标准及环评报告表批复中相关内容，结合项目验收期间实际情况，本次验收实际执行标准如下：

表 6-1 污染物排放环评执行标准与验收监测执行标准对照表

类型	验收监测标准		环评执行标准	
废气	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中的二级标准		《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中的二级标准	
	项目（无组织）	最高允许排放浓度（mg/m ³ ）	项目（无组织）	最高允许排放浓度（mg/m ³ ）
	颗粒物	1.0	颗粒物	1.0
废水	《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准		《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准	
	污染物名称	最高允许排放浓度（mg/L）	污染物名称	最高允许排放浓度（mg/L）
	pH	6~9	pH	6~9
	SS	400	SS	400
	COD	500	COD	500
	BOD ₅	300	BOD ₅	300
	NH ₃ -N	/	NH ₃ -N	/
	动植物油类	100	动植物油类	100
噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类		《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类	
	昼间 dB(A)	夜间 dB(A)	昼间 dB(A)	夜间 dB(A)
	65	55	65	55
一般固废	《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）		《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）	
危险固废	《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单中相关标准		《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）中相关标准	

7 验收监测/检查内容

7.1 环境保护设施调试运行效果

本次验收通过对各类污染物排放及各类污染治理设施处理效率的监测,来说明了环境保护设施调试运行效果,具体监测内容如下:

7.1.1 废水监测

监测点位:预处理池排口,具体监测点位见图1。

监测频率:监测2天,每天4次;

表 7-1 废水监测点设置情况

序号	位置	监测项目	执行标准
1#	预处理池排口	pH、COD _{Cr} 、SS、BOD ₅ 、氨氮、动植物油、废水量	《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准

7.1.2 废气监测(无组织)

表 7-2 废气排放验收监测内容

测点	测点位置及名称	监测项目	监测频次	执行标准
1#	厂界上风向 10m 范围内	颗粒物	检测2天 每天3次	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中无组织排放监控浓度限值
2#	厂界下风向 10m 范围内 浓度最高点			
3#	厂界下风向 10m 范围内 浓度最高点			

7.1.3 噪声监测

表 7-3 噪声验收监测内容

类型	测点	测点位置	距厂址距离	监测项目	监测频次	执行标准
厂界噪声	1#	厂界东面界墙外	1m	昼、夜连续等效 A 声级	监测2天,昼间、夜间各1次	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类
	2#	厂界南面界墙外	1m			
	3#	厂界西面界墙外	1m			
	4#	厂界北面界墙外	1m			

具体监测点位见附图2外环境关系及监测布点图。

7.2 固体废物处置检查情况

本项目产生的固体废弃物主要为生产固废、设备维护产生的少量废机油、废油桶等以及生活垃圾和预处理池污泥。

生活垃圾交由环卫部门统一收运处理,预处理池污泥定期清掏,交由环卫部门处置。生产过程产生的边角料收集至一般固废暂存区,定期交由再生资源回收部门;产品包装

过程中产生废包装材料收集后外售综合利用；焊渣和不合格品主要为钢制废物，厂区暂存后定期交由再生资源回收部门；设备维护以及检修过程中产生的废机油和含油废物，属于危险废物，在危废暂存间暂存后交由绵阳东江环保科技有限公司统一处理。本项目各类固废均采取了合理处置措施，未发现二次污染情况。

综上所述，本项目的固体废物均得到有效妥善处理，对周围环境影响较小。

8 质量保证及质量控制

项目单位委托第三方检测机构，对本项目进行检测。以合同形式，规定第三方检测机构对其检测的数据，进行质量保证和质量控制。第三方检测机构为了确保此次验收监测所得数据的代表性、完整性和准确性，对监测的全过程（包括布点、采样、样品贮运、实验室分析、数据处理等）进行了质量控制。

8.1 监测分析方法

8.1.1 废气检测方法

废气监测方法、方法来源见表 8-1。

表 8-1 废气监测分析方法及方法来源 单位 mg/m^3

项目	监测方法	方法来源
总悬浮颗粒物	环境空气总悬浮颗粒物的测定重量法	HJ1263-2022

8.1.2 噪声检测方法

噪声监测方法、方法来源见表 8-2。

表 8-2 噪声监测分析方法及方法来源

项目	监测方法	方法来源
工业企业厂界环境 噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准	GB12348-2008
	环境噪声监测技术规范噪声测量值修正	HJ706-2014

8.2 监测仪器

项目监测使用仪器情况见表 8-3。

表 8-3 监测使用仪器

监测项目	监测因子	使用仪器及编号
废水	pH	便携式多参数分析仪 编号：SCJC-JL-0346
	氨氮	紫外可见分光光度计 编号：SCJC-JL-0084
	五日生化需氧量	J 溶解氧测定仪 编号：SCJC-JL-0107
	动植物油类	红外分光测油仪 编号：SCJC-JL-0112
	悬浮物	电子天平 编号：SCJC-JL-0002
	化学需氧量	50mL 酸式滴定管
无组织排放废气	总悬浮颗粒物	十万分之一天平 编号：SCJC-JL-0003
噪声	工业企业厂界环境噪声	多功能声级计 编号：SCJC-JL-0070

8.3 人员能力

本项目委托四川久测环境技术有限公司进行数据检测，该公司是实力雄厚、数据权威的第三方专业检测公司，具有中国国家检验检测机构计量资质认定（CMA）证书（四川久测环境技术有限公司证书编号：202312050203）。四川久测环境技术有限公司监测人员均经过多次培训后才有监测资格，因此监测数据均有可信性。

8.4 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按《环境水质监测质量保证手册》（第四版）等的要求进行。选择的方法检出限应满足要求。采样过程中应采集一定比例的平行样；实验室分析过程一般应使用标准物质、空白试验、平行双样测定、加标回收率测定等质控措施，并对质控数据分析。

8.5 气体监测分析过程中的质量和质量控制

（1）选择合适的方法尽量避免或减少被测排放物中共存污染物对目标化合物的干扰。方法的检出限应满足要求。

（2）被测排放物的浓度在仪器量程的有效范围。

8.6 噪声监测分析过程中的质量和质量控制

声级计在监测前后用标准发声源进行校准。

以上的污染物监测数据必须需满足以下几点要求：

- （1）严格按照验收监测方案和审查纪要的要求开展监测工作。
- （2）合理布设监测点，保证各监测点布设的科学性和可比性。
- （3）采样人员严格遵守采样操作程序，认真填写采样记录，按规定保存、运输样品。
- （4）监测分析采用国家有关部门颁布的标准分析方法或推荐方法；监测人员经考核合格持证上岗，所有监测仪器、量具均经国家计量部门检定合格并在有效期内使用。
- （5）噪声测定前后须校正仪器，以此对分析结果的准确度和精密度进行控制。
- （6）分析报告严格实行三级审核制度。

9 验收监测结果

9.1 生产工况

根据业主提供资料，本项目验收监测期间（2023 年 12 月 20 日~2023 年 12 月 21 日）工况运行基本稳定，各项环保设施运行基本正常，根据产品产量核算法，生产负荷达 80%以上。

9.1 环保设施调试运行效果

9.1.1 污染物排放监测结果

1、废水监测结果

表 9-1 废水监测结果表（pH 无量纲，其他 mg/L）

项目 \ 点位		项目废水排放口				标准 限值	是否 达标
		第一次	第二次	第三次	第四次		
pH 值 (无量纲)	2023.12.20	7.9	7.9	7.5	7.6	6-9	达标
	2023.12.21	8.0	7.9	7.8	7.5		达标
化学需氧量 (mg/L)	2023.12.20	134	140	138	134	500	达标
	2023.12.21	154	143	134	152		达标
悬浮物 (mg/L)	2023.12.20	61	55	67	61	400	达标
	2023.12.21	62	65	58	60		达标
氨氮 (mg/L)	2023.12.20	5.10	4.38	4.77	4.97	/	/
	2023.12.21	5.52	5.20	4.87	5.02		/
动植物油类 (mg/L)	2023.12.20	2.18	1.77	1.96	2.19	100	达标
	2023.12.21	2.04	2.87	2.56	2.69		达标
五日生化需 氧量(mg/L)	2023.12.20	42.8	41.5	32.8	43.1	300	达标
	2023.12.21	47.8	48.7	48.2	47.2		达标

由上表监测数据可知，本项目预处理池排口处废水满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准限值要求。

2、废气监测结果

表 9-2 无组织排放废气监测结果表 单位：mg/m³

项目 \ 点位			1# (项目东北侧厂界 外)	2# (项目南侧厂界 外)	3# (项目西南侧厂 界外)	标准 限值	是否 达标
总悬浮颗 粒物	2023.12.20	第一次	0.234	0.261	0.279	1.0	达标
		第二次	0.233	0.263	0.279		达标
		第三次	0.226	0.264	0.262		达标
	2023.12.21	第一次	0.213	0.242	0.258		达标
		第二次	0.212	0.257	0.252		达标

项目	点位		1# (项目东北侧厂界 外)	2# (项目南侧厂界 外)	3# (项目西南侧厂 界外)	标准 限值	是否 达标
		第三次	0.217	0.252	0.260		达标

由上表监测数据可知，项目颗粒物的无组织排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中无组织排放监控浓度限值要求。

3、噪声监测结果

表 9-3 噪声监测结果表 单位：dB（A）

时间 点位	12月20日		12月21日	
	昼间	夜间	昼间	夜间
1#项目西北侧厂界 外 1m	53	46	55	46
2#项目东侧厂界外 1m	54	45	52	44
3#项目东南侧厂界 外 1m	53	42	54	45
4#项目西侧厂界外 1m	52	43	55	44
标准值	昼间≤65dB（A），夜间≤55dB（A）			
达标情况	达标	达标	达标	达标

由上表监测数据可知，本项目厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准要求。

9.2.2 环保设施除去效率监测结果

（1）废气治理设施监测结果

项目废气为无组织排放，无需计算污染物去除率。

（2）厂界噪声治理设施监测结果

项目厂界环境噪声昼间、夜间监测值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准限值，说明项目治理设施有效。

9.3 污染物排放总量

根据项目环评及批复文件及国家总量控制因子的规定和工程污染物排放特征，本项目建成投产后，本项目实际废水及废气污染物实际排放总量与环评及批复中总量控制指标对照见下表。

表 9-4 废水污染物实际排放总量与环评文件对照一览表

序号	污染物		总量控制指标 (t/a)	实际排放总量 (t/a)	备注
1	厂区总排放口	COD	2.88	0.346	满足要求
		NH ₃ -N	0.216	0.026	满足要求
2	三台县污水厂排放口	COD	0.36	0.043	满足要求
		NH ₃ -N	0.036	0.004	满足要求

本项目废气排放均为无组织排放，因此无法核算总量，本次验收不做废气总量核算。

9.4 工程建设对环境的影响

本项目周围无风景名胜区、饮用水源保护区等环境敏感点和特殊保护目标，因此各项污染物均达标排放的条件下，工程建设对环境的影响很小。

同时，根据验收监测数据表明，本项目运营期间产生的废气、废水及噪声均符合国家相应标准，固体废物处理和处置妥善，对周围环境影响很小。

9.5 排污许可证核发

依据《固定污染源排污许可分类管理名录》（2019 年版），本项目为“汽车零部件及配件制造 367”，同时本项目为“位于城市建城区的生产项目”，因此本项目因做简化管理，需在生态环境部规定的实施时限内申请取得排污许可证。

通过现场调查，四川海瑞科汽车零部件生产项目已按要求取得排污许可证，其中证书编号为：91510711MA64WP987U001Y。

固定污染源排污登记回执

登记编号：91510722MA64WP987U001Y

排污单位名称：四川省海瑞科汽车零部件有限公司

生产经营场所地址：绵阳市三台县五里梁片区

统一社会信用代码：91510722MA64WP987U

登记类型：☒首次 ☐延续 ☐变更

登记日期：2023年10月20日

有效期：2023年10月20日至2028年10月19日



注意事项：

（一）你单位应当遵守生态环境保护法律法规、政策、标准等，依法履行生态环境保护责任和义务，采取措施防治环境污染，做到污染物稳定达标排放。

（二）你单位对排污登记信息的真实性、准确性和完整性负责，依法接受生态环境保护检查和社会公众监督。

（三）排污登记表有效期内，你单位基本情况、污染物排放去向、污染物排放执行标准以及采取的污染防治措施等信息发生变动的，应当自变动之日起二十日内进行变更登记。

（四）你单位若因关闭等原因不再排污，应及时注销排污登记表。

（五）你单位因生产规模扩大、污染物排放量增加等情况需要申领排污许可证的，应按规定及时提交排污许可证申请表，并同时注销排污登记表。

（六）若你单位在有效期满后继续生产运营，应于有效期满前二十日内进行延续登记。



更多资讯，请关注“中国排污许可”官方公众微信号

图 9-1 排污许可证

39

10 公众意见调查

10.1 调查对象

本次公众意见的调查对象主要是项目周边的居民，主要采取现场听取意见和问卷调查方式。

10.2 调查方法

本次公众意见调查以现场发放调查表的形式为主，由调查人员在项目周边走访当地群众，介绍说明项目的相关情况，并现场直接发放公众意见征询表征询公众意见。

10.3 调查内容

调查内容见表 10-1。

表 10-1 建设项目竣工环境保护验收公众意见调查表

项目名称：汽车零部件生产项目

项目情况介绍：本项目位于绵阳市三台县五里梁片区，主要建设内容为：新建成有生产车间 2 座，一座综合楼，设置化粪池、隔油池、危废暂存间等环保设施，配有供水、排水、供电、供气等公用设施。

调查人姓名		性别		年龄		文化程度	
职业		住址				联系方式	

1.您对本项目的环保工作是否满意：☐满意 ☐基本满意 ☐不满意 ☐不知道

2.施工期是否有污染事故发生：☐是 ☐否

3.是否有施工扰民事件发生：☐是 ☐否

4.您认为本项目施工期对您的主要环境影响是：

☐大气污染 ☐水污染 ☐噪声污染 ☐生态破坏 ☐没有影响 ☐不知道

5.你认为本项目带来的效益是

环境效益☐ 经济效益☐ 社会效益☐ 不清楚☐

6.本项目建设对周围环境影响程度

有正影响☐ 有负影响☐ 有负影响可承受☐ 无影响☐

7.你对项目建设持何种态度

赞成□ 较赞成□ 反对□ 与我无关□

8.您对该工程建设有关环境保护方面的意见和建议：

调查表内容包括调查对象的居住地、姓名、性别、年龄、职业及对工程的基本态度、对项目施工期的看法等，以及在施工期是否有污染事故发生等内容。

10.4 公众意见调查结果

本次公众意见调查共发放调查表 5 份，有效回收 5 份，调查表统计结果见附件。

由公众意见调查结果可以看出：

表 10-2 汽车零部件生产项目公众意见调查结果

序号	问题	选项	票数	比例(%)
1	您对本项目的环保工作是否满意	满意	5	100%
		基本满意	0	0
		不满意	0	0
		其他	0	0
2	施工期是否有污染事故发生	是	0	0
		否	5	100%
3	施工期是否有扰民事件发生	是	0	0
		否	5	100%
4	您认为本项目对您的主要环境影响是	大气污染	0	0
		水污染	0	0
		噪声污染	0	0
		生态破坏	0	0
		没有影响	5	100%
		不知道	0	0
5	你认为本项目带来的效益是	环境效益	0	0
		经济效益	4	80%
		社会效益	1	20%
		不清楚	1	0
6	您对本项目对周围环境影响程度	正影响	0	0
		负影响	0	0
		负影响可承受	0	0
		无影响	5	100%
7	对项目建设持何种态度	赞成	4	80%
		较赞成	0	0
		反对	0	0

序号	问题	选项	票数	比例(%)
		与我无关	1	20%

由调查结果可以看出：

- 1) 对本工程建设环境保护工作的总体态度表示满意的达 100%，未有人表示不满意。
- 2) 项目施工期没有污染事故发生，也没有扰民事件发生。
- 3) 100% 的调查对象认为本项目建设无扰民现象发生。
- 4) 80% 的被调查者认为本项目带来了经济效益，20% 的人则认为是社会效益。
- 5) 100% 的人对本项目建设持赞成及较赞成态度。

结论：公众参与调查结果表明，汽车零部件生产项目所在地区周边居民及所属区域的被调查人员对工程总体上是赞同的，大部分调查对象认为该项目建设有利于推动当地经济的发展，部分被调查人员认为本项目与我无关。

10.5 环保投诉及处罚调查

根据现场走访调查及公参调查结果可知，项目施工期及运营期均未发生环保投诉事件；也无相关环保处罚。

11 验收监测结论

11.1 环保设施调试运行效果

11.1.1 环保设施处理效率监测结果

本项目废气处理设施无相应监测条件，未计算环保设施污染物处理效率，项目颗粒物无组织排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中无组织排放监控浓度限值要求；预处理池排口处废水满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准限值要求；厂界环境噪声昼间、夜间监测值均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准。

11.1.2 污染物排放监测及检查结果

（1）废水

本项目在综合大楼北侧已建一座容积为30m³预处理池，根据验收监测报告，项目产生的生活污水经预处理池处理达《污水综合排放标准》中三级标准后进入市政污水管网，最终汇入三台县城市污水处理厂处理后达《城镇污水处理厂污染物排放标准》中一级A标准排入涪江。

（2）废气

本项目裁切、打孔产生的粉尘为自然沉降，焊接烟尘经移动式焊接净化器处理。根据验收监测报告，本项目颗粒物无组织排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中无组织排放监控浓度限值要求。

（3）噪声

本项目噪声主要为设备噪声。根据验收监测报告，厂界东、西、南、北侧处噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准要求。

（4）固废

本项目产生的固体废弃物主要为生产固废、设备维护产生的少量废机油、废油桶等以及生活垃圾和预处理池污泥。生产过程产生的边角料收集至一般固废暂存区，定期交由再生资源回收部门；产品包装过程中产生废包装材料收集后外售综合利用；焊渣和不合格品主要为钢制废物，厂区暂存后定期交由再生资源回收部门。设备维护以及检修过程中产生的废机油和含油废物，属于危险废物，在危废暂存间暂存后交由绵阳东江环保科技有限公司统一处理。生活垃圾交由环卫部门统一收运处理，预处理池污泥定期清掏，交由环卫部门处置。本项目各类固废均采取了合理处置措施，未发现二次污染情况。

11.2 其他监测情况

11.2.1 “三同时”执行情况

本项目在主体工程立项、设计、施工和试生产过程中，依据国家有关环保政策要求，环保设施执行了与主体工程同时设计、同时施工和同时运行的“三同时”制度，目前各项环保设施运行状况基本正常，落实了环境影响报告表及批复的要求。环保审查、审批手续完备。

11.2.2 环境管理检查

工程严格按照国家有关环境保护的法律法规以及环境影响评价报告表和环评批复要求进行建设，环保审批手续完备，基本落实了环评及批复要求的相关污染防治措施。

11.2.3 总量控制

通过前文 9.3 小节污染物排放总量分析，则本项目废气厂区排口实际排放总量为：COD 0.346t/a，氨氮 0.026t/a，污水处理厂排口总量为：COD 0.043t/a，氨氮 0.004t/a，满足总量控制要求。

11.3 公众意见调查

根据《建设项目环境保护管理条例》第十五条之规定，本次公众意见调查发放调查表 5 份，收回 5 份，回收率 100%。调查结果表明：对本工程建设环境保护工作的总体态度表示满意的达 100%，未有人表示不满意；项目施工期没有污染事故发生，也没有扰民事件发生；100%的调查对象认为本项目建设无扰民现象发生；80%的被调查者认为对本项目持赞成态度，20%被调查者持与我无关态度。

11.4 验收监测结论

综上所述，根据对项目现场调查、检查、监测结果，工程相应的环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用，较好地执行了环保“三同时”制度。项目内部建立了完善的环保管理体系，环保管理制度完善，落实了废水、废气、噪声及固体废物污染防治措施。验收监测期间，各项污染物的排放均符合对应的排放标准，同时，环评报告及批复中提出的环保要求和措施基本得到落实。项目达到了竣工环保验收标准，建议通过本项目的竣工环境保护的验收。

11.5 建议与要求

(1) 企业应认真执行国家和地方的各项环保法规和要求，明确环保机构的主要职责，建立健全各项规章制度。

- (2) 企业应强化管理，树立环保意识，并由专人通过培训负责环保工作。
- (3) 建设单位在本工程的建设及运营过程中必须严格执行国家现行的法律法规要求。
- (4) 定期委托当地环境监测站进行污染源监测，同时建立污染源档案。
- (5) 加强项目危险废物的管理，建立健全危险废物管理台帐，落实转运联单管理制度，规范危险废物标识标牌。