
4,33,56

烟台广盈机械配件有限公司
机械配件加工制造搬迁项目
竣工环境保护验收报告

建设单位：烟台广盈机械配件有限公司

二〇二四年六月

编制说明

根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4号）中第四条规定：“建设单位是建设项目竣工环境保护验收的责任主体，应当按照本办法规定的程序和标准，组织对配套建设的环境保护设施进行验收，编制验收报告，公开相关信息，接受社会监督，确保建设项目需要配套建设的环境保护设施与主体工程同时投产或者使用，并对验收内容、结论和所公开信息的真实性、准确性和完整性负责，不得在验收过程中弄虚作假”，本单位编制了《烟台广盈机械配件有限公司机械配件加工制造搬迁项目竣工环境保护验收报告》，并对其真实性、准确性、完整性负责。验收报告由以下三部分组成：

- 一、竣工环境保护验收监测报告
- 二、其他需要说明的事项
- 三、验收意见

烟台广盈机械配件有限公司

二〇二四年六月

烟台广盈机械配件有限公司
年产 10 万套液压油缸智能化生产线
建设项目
竣工环境保护验收监测报告

建设单位：烟台广盈机械配件有限公司

编制单位：烟台广盈机械配件有限公司

2024 年 6 月

建设单位：烟台广盈机械配件有限公司

法定代表人：刘燕燕

编制单位：烟台广盈机械配件有限公司

法定代表人：刘燕燕

项目负责人：刘燕燕

建设单位：烟台广盈机械配件有限公司

电话：15315164139

邮编：265500

地址：山东省烟台市福山区

金凤路 47 号

编制单位：烟台广盈机械配件有限公司

电话：15315164139

邮编：265500

地址：山东省烟台市福山区

金凤路 47 号

目录

一、项目概况	2
二、验收依据	3
2.1 环境保护相关法律、法规、规章和规范	3
2.2 验收技术规范	4
2.3 技术文件依据	4
三、工程建设情况	5
3.1 地理位置及平面布置	5
3.2 建设内容	9
3.3 主要原辅材料及燃料	11
3.4 水源及水平衡	11
3.5 生产工艺	12
3.6 项目变动情况	14
四、环境保护设施	16
4.1 污染物治理设施	16
4.2 其他环保设施	22
4.3 环保设施投资及“三同时”落实情况	22
五、环评结论与建议及审批部门	25
5.1 环评结论与建议	25
5.2 审批部门审批决定	25
六、验收执行标准	27

七、验收监测与分析	29
7.1 环境保护设施调试效果	29
八、质量保证及质量控制	30
8.1 监测分析方法	30
8.2 监测仪器	30
8.3 人员能力	30
8.4 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制	31
九、验收监测结果	32
9.1 生产工况	32
9.2 环境保护设施调试效果	32
十、验收监测结论	37
10.1 环境保护设施调试效果	37
10.2 建议	38
其他需要说明的事项	52

附件：

附件 1：环评批复

附件 2：排污许可

附件 3：营业执照

附件 4：竣工时间和环保设施建设及调试情况公示

附件 5：检测报告

一、项目概况

烟台广盈机械配件有限公司成立于 2012 年 3 月 26 日,经营范围为一般项目:专用设备制造(不含许可类专业设备制造);机械设备销售;机械电气设备制造;机械电气设备销售;电气设备销售;仪器仪表制造;仪器仪表销售;环境保护专用设备制造;环境保护专用设备销售;机械零件、零部件加工;机械零件、零部件销售;通用设备修理;专用设备修理;电气设备修理;普通机械设备安装服务;工业机器人安装、维修;技术服务、技术开发、技术咨询、技术交流、技术转让、技术推广;金属表面处理及热处理加工;土石方工程施工;人力资源服务,(不含职业中介活动、劳务派遣服务);劳务服务(不含劳务派遣);商务代理代办服务。(除依法须经批准的项目外,凭营业执照依法自主开展经营活动)许可项目:电气安装服务;特种设备安装改造修理;建设工程施工;施工专业作业;职业中介活动;建筑劳务分包。(依法须经批准的项目,经相关部门批准后方可开展经营活动,具体经营项目以相关部门批准文件或许可证件为准)。

烟台广盈机械配件有限公司机械配件加工制造搬迁项目位于烟台市福山区金凤路 47 号,总投资 150 万元。2023 年 6 月烟台广盈机械配件有限公司委托烟台鲁达环境影响评价有限公司编制《烟台广盈机械配件有限公司机械配件加工制造搬迁项目环境影响报告表》;2023 年 9 月 05 日获得了烟台市生态环境局福山分局对《烟台广盈机械配件有限公司机械配件加工制造搬迁项目环境影响报告表》的批复(烟福环审[2023]74 号)。

项目于 2024 年 5 月 10 日竣工,2024 年 5 月 13 日至 2024 年 6 月 14 日进行了环保设备的调试。

2024 年 6 月烟台广盈机械配件有限公司委托山东格瑞特检测科技有限公司承担本项目环境保护验收监测工作。监测技术人员对烟台广盈机械配件有限公司机械配件加工制造搬迁项目进行了现场勘查,收集了相关的技术资料,根据国家和省有关法律、法规和技术规范要求,编制了烟台广盈机械配件有限公司机械配件加工制造搬迁项目竣工环境保护验收监测方案。依据监测方案,于 2024 年 6 月 17 日~18 日进行了现场采样、监测和调查。企业依据监测结果和公司实际情况,编制了该项目竣工环境保护验收监测报告。

二、验收依据

2.1 环境保护相关法律、法规、规章和规范：

- (1) 《中华人民共和国环境保护法》（2015.1.1）
- (2) 《中华人民共和国环境影响评价法》（2018.12.29）
- (3) 《中华人民共和国水污染防治法》（2018.1.1）
- (4) 《中华人民共和国大气污染防治法》（2018.11.13）
- (5) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》（2022.6.5）
- (6) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020.4.30）
- (7) 《建设项目环境保护管理条例》（国务院令 第 682 号，2017 年）
- (8) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4 号）
- (9) 《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》（环办〔2015〕52 号）
- (10) 《关于印发制浆造纸等十四个行业建设项目重大变动清单的通知》（环办环评〔2018〕6 号）
- (11) 《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函〔2020〕688 号）
- (12) 《环境保护部建设项目“三同时”监督检查和竣工环保验收管理规程》（试行）（2009.12.17）
- (13) 《关于加强建设项目竣工环境保护验收监测工作污染事故防范环境管理检查工作的通知》（中国环境监测总站验字〔2005〕188 号）
- (14) 关于进一步落实好环评和“三同时”制度意见（鲁环发〔2007〕131 号）
- (15) 《关于印发〈建设项目环评审批的具体操作程序〉和〈建设项目竣工环境保护验收的具体操作程序〉的通知》（鲁环发〔2007〕47 号）
- (16) 《关于构建全省环境安全防控体系的实施意见》（鲁环发〔2009〕80 号）
- (17) 《山东省环境保护厅关于加强建设项目竣工环境保护验收等有关环境监管问题的通知》（鲁环函〔2012〕493 号）
- (18) 《山东省环境保护厅转发〈关于切实加强风险防范严格环境影响评价管理的通知〉的通知》（鲁环函〔2012〕509 号）
- (19) 《山东省环境保护厅关于加强建设项目环境影响评价公众参与监督管

理工作的通知》（鲁环评函〔2012〕138号）

（20）《山东省环境保护厅关于进一步加强环境安全应急管理工作的通知》（鲁环发〔2013〕4号）

2.2 验收技术规范

- （1）《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ 2.2-2018）；
- （2）《环境影响评价技术导则 地表水环境》（HJ/T 2.3-2018）；
- （3）《环境影响评价技术导则 地下水环境》（HJ 610-2016）；
- （4）《环境影响评价技术导则 声环境》（HJ 2.4-2021）；
- （5）《环境影响评价技术导则 生态影响》（HJ 19-2022）；
- （6）《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）；
- （7）《国家危险废物名录》（环办法规函[2021]586号）；
- （8）《危险废物收集、贮存、运输技术规范》（HJ2025-2012）；
- （9）《环境空气质量标准》（GB3095-2012）；
- （10）《声环境质量标准》（GB3096-2008）；
- （11）《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）；
- （12）《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）；
- （13）《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB 18599-2020）；
- （14）《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4号，环境保护部）；
- （15）《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环境部，2018年5月15日）；
- （16）《建设项目环境保护管理条例》（国务院令第682号，2017年10月1日）。

2.3 技术文件依据

- （1）《烟台广盈机械配件有限公司机械配件加工制造搬迁项目环境影响报告表》（烟台鲁达环境影响评价有限公司，2023.7）；
- （2）烟台市生态环境局福山分局对《烟台广盈机械配件有限公司机械配件加工制造搬迁项目环境影响报告表》的批复（烟福环审[2023]74号）。

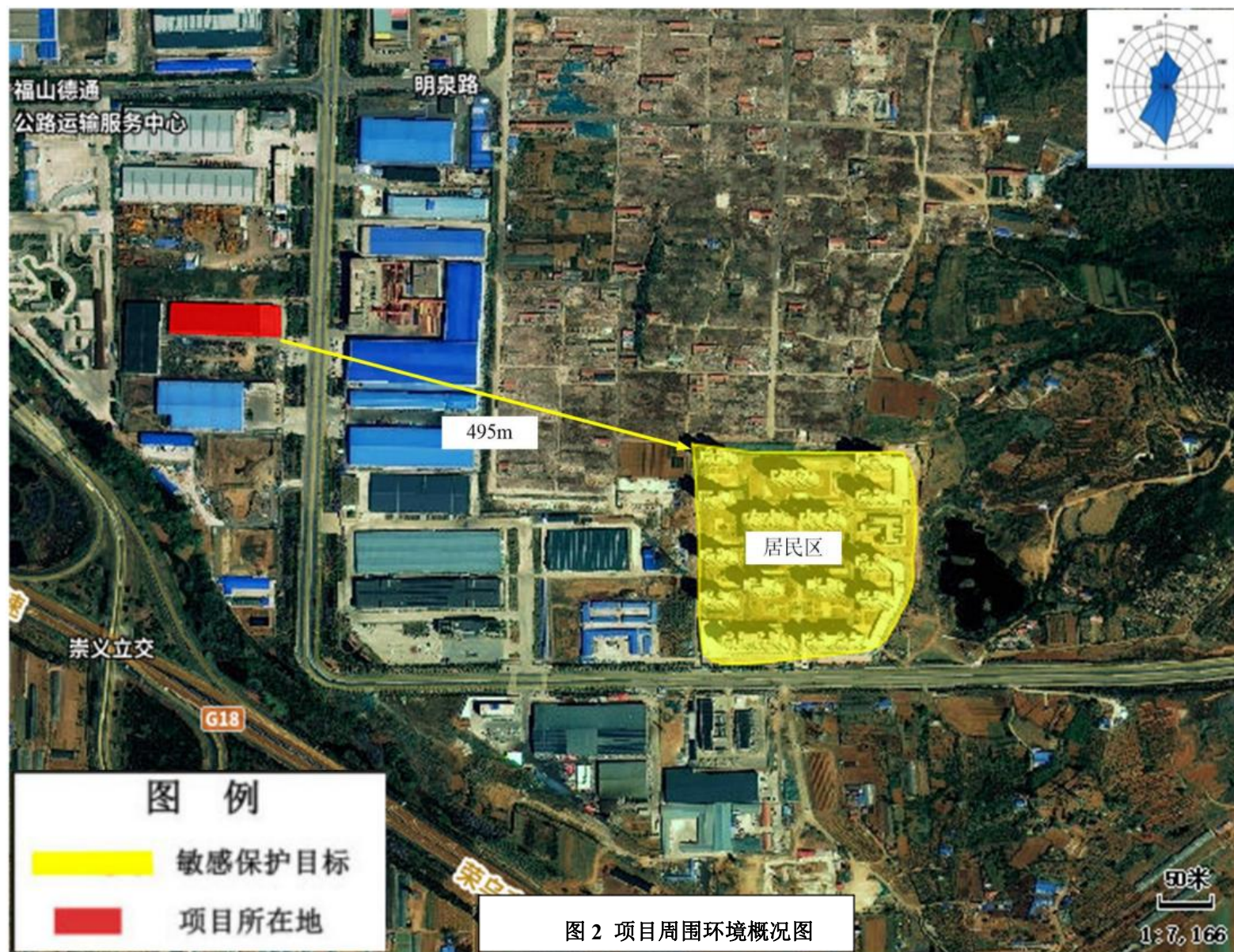
三、工程建设情况

3.1 地理位置及平面布置

烟台广盈机械配件有限公司机械配件加工制造搬迁项目位于烟台市福山区金凤路 47 号，建设内容主要为生产车间、喷塑室、喷砂室、喷烤漆室和办公室，购置行车、自动喷漆设备、自动喷粉设备、自动喷砂设备、抛丸机、热风炉、钻床、车床等设备。

本项目地理位置见图 1，周围环境概况见图 2，厂区平面布置见图 3。





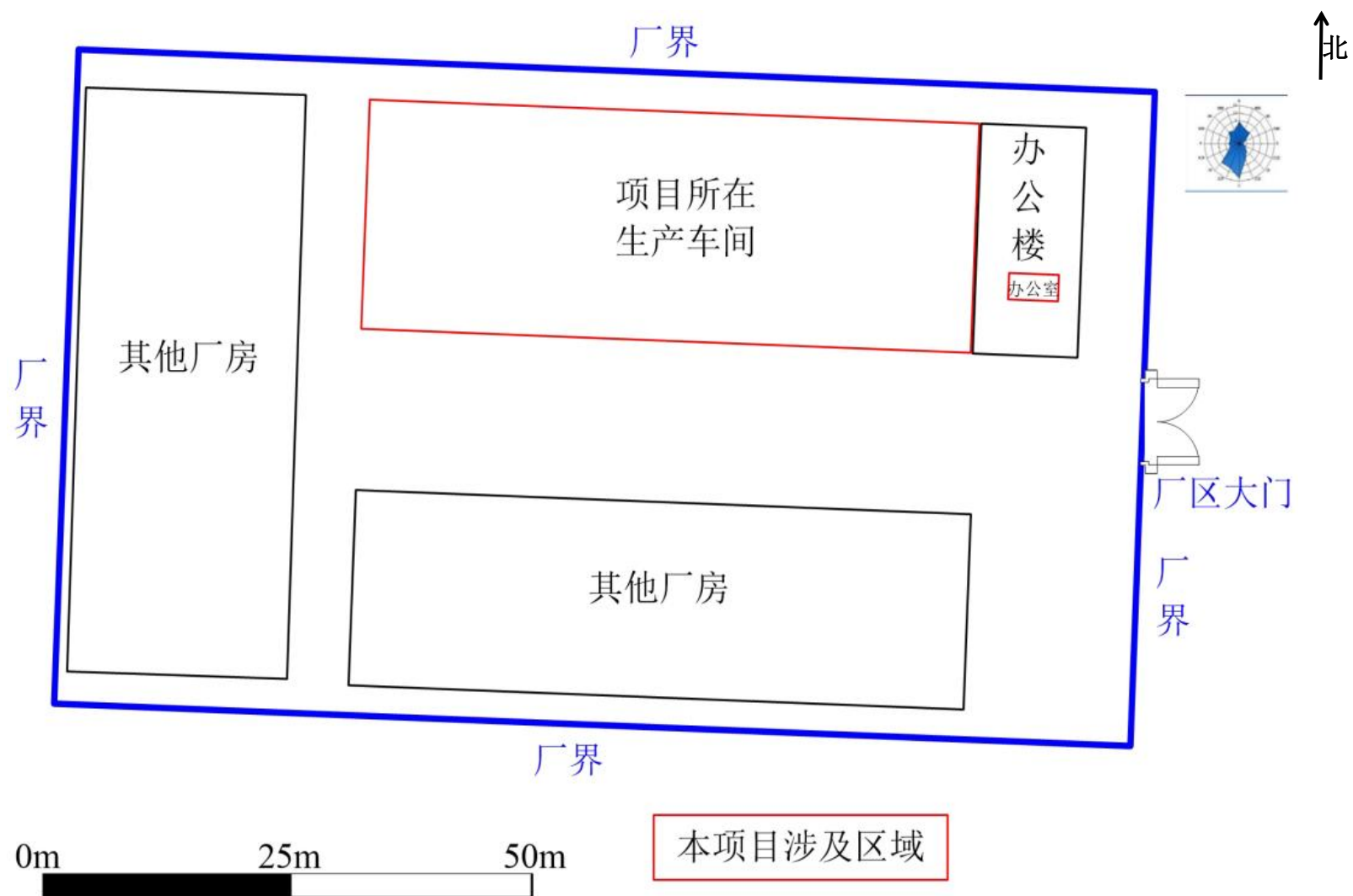


图3 厂区平面布置图

3.2 建设内容

项目名称：机械配件加工制造搬迁项目。

项目规模：年加工挖掘机配件 1000t，电控箱和周转架 1000t。

建设性质：迁建。

工程占地面积：占地面积 4170m²。

劳动定员及工作制度：本项目劳动定员 20 人，年工作 250 天，一班制，每班工作 8 小时。

项目主要组成见表 3-1，主要生产设备情况见表 3-2。

表 3-1 主要建设内容一览表

名称		建设内容	
		环评情况	实际建设情况
主体工程	生产车间	1 座，单层，建筑面积为 3650m ² ，钢结构，内部又分为机加工区、切割、焊接区、原料区、成品区、喷塑室、喷砂室、喷烤漆室、固化室等。	与环评一致
	喷塑室	占地面积 72m ² ，进行喷塑工序，钢结构。	与环评一致
	喷砂室	占地面积 72m ² ，进行抛丸和喷砂工序，钢结构。	与环评一致
	喷烤漆室	占地面积 72m ² ，进行调漆、喷漆、烤漆以及塑粉固化工序，钢结构。	与环评一致
	固化间	占地面积 72m ² ，进行塑粉固化工序，钢结构。	与环评一致
	切割、焊接区	占地面积 100m ² ，用于切割、焊接。	与环评一致
	机加工区	占地面积 200m ² ，用于机械加工。	与环评一致
储运工程	原料区	位于生产车间内东侧，占地面积 360m ² ，用于钢板、涂料等原辅料暂存。	与环评一致
	成品区	位于生产车间内西侧，占地面积 360m ² ，用于存放成品。	
辅助工程	办公室	1 座，1 层，建筑面积为 610m ² ，位于生产车间东侧，用于办公、会议等。	与环评一致
公用工程	给水系统	由福山区自来水管网供给，年用量 257.5m ³ /a	与环评一致
	排水系统	排水实行雨污分流制；项目无生产废水产生，生活污水经化粪池处理后经市政污水管网排入烟台市套子湾污水处理有限公司处理。	与环评一致
	供电系统	电源引自当地供电电网，年用电量 40 万 kW·h。	与环评一致
	供热系统	车间不供暖，通过门窗通风换气；办公室使用空调。	与环评一致
环保工程	废水处理系统	排水实行雨污分流制；项目无生产废水产生，生活污水经化粪池处理后经市政污水管网排入烟台市套子湾污水处理有限公司处理。	与环评一致

废气处理装置	切割下料、焊接烟尘通过移动式焊接烟尘处理装置处理后无组织排放，车间安装排气扇加强通风；抛丸、喷砂在密闭设备内进行，抛丸、喷砂产生的粉尘密闭收集后，通过旋风除尘+布袋除尘器处理后经 1#排气筒（15m 高）排放；喷塑在密闭的喷塑室进行，产生的粉尘密闭收集后，经二级滤筒除尘器处理后，与抛丸、喷砂产生的粉尘一起通过 1#排气筒（15m 高）排放；调漆、喷漆、烤漆、喷枪清洗过程均在密闭的喷烤漆室内进行，产生的废气经过滤棉+二级活性炭吸附器处理后，尾气通过 2#排气筒（15m 高）排放；塑粉固化过程在密闭的固化间进行，产生的废气经二级活性炭吸附器处理后，尾气通过 2#排气筒（15m 高）排放。未收集到的抛丸、喷砂、喷塑、调漆、喷漆、烤漆、喷枪清洗和塑粉固化 无组织废气通过增强车间、加强设备密闭性，加强车间通风等措施。	与环评一致
固体废物	生活垃圾集中收集，定期由环卫部门清理； 一般工业固废：焊渣、废焊材、机加工下脚料、废不合格品、废钢丸、除尘器收集的粉尘、废滤芯、废布袋、焊烟净化器收集的粉尘、喷塑树脂包装材料等，分类收集后暂存于一般固废暂存区（车间内东南侧，占地面积 50m ² ），综合利用； 危险废物：废漆渣、废桶（包含油漆桶、稀释剂桶、固化剂桶）、废活性炭、废过滤棉、废机油、废机油桶、废切削液、废切削液桶、沾有切削液的铁屑、废稀释剂、废含油抹布等均属于危险废物，分类暂存于危废间（车间北侧，占地面积 20m ² ），委托有危废处置资质的单位进行处置。	与环评一致
噪声治理	采用低噪声设备，采取建筑隔声、基础减振等措施。	与环评一致

表 3-2 主要生产设备情况

序号	设备名称	数量	
		环评情况	实际建设情况
		数量(台)	数量(台)
1	二保焊	7	7
2	行车	2	2
3	自动喷漆设备	2	2
4	自动喷粉设备	2	2
5	自动喷砂设备	2	2
6	抛丸机	1	1
7	电加热热风炉	1	1
8	无齿锯	1	1
9	激光切割机	1	1
10	折弯机	1	1
11	压弯机	1	1
12	矫正机	1	1

13	钻床	1	1
14	车床	3	3
15	空压机	1	1

3.3 主要原辅材料及燃料

本项目原辅材料情况见表 3-3

表 3-3 主要原辅材料情况一览表

序号	名称	环评情况 (t/a)	实际建设情况 (t/a)	备注
1	钢板	500	500	固态, 最大存储量50t
2	方管	100	100	固态, 最大存储量10t
3	扁铁	100	100	固态, 最大存储量10t
4	槽钢	100	100	固态, 最大存储量10t
5	角钢	100	100	固态, 最大存储量10t
6	工字钢	100	100	固态, 最大存储量10t
7	铸件	1000	1000	固态, 最大存储量20t
8	氧气	20m ³ /a	20m ³ /a	2 个 15 公斤氧气气罐储存
9	丙烷	30m ³ /a	30m ³ /a	3 个 15 公斤丙烷气罐储存
10	二氧化碳	50m ³ /a	50m ³ /a	5 个 15 公斤二氧化碳气罐储存
11	刀头	0.5	0.5	固态, 最大存储量0.5t
12	切削液	0.5	0.5	液态, 最大存储量0.5t
13	焊材	5	5	固态, 最大存储量2t
14	喷塑树脂	1.62	1.62	粉末状, 最大存储量1t
15	聚氨酯底漆	1.89	1.89	液态, 25kg/桶, 最大存储量1t
16	聚氨酯面漆	0.96	0.96	液态, 25kg/桶, 最大存储量0.5t
17	稀释剂	0.95	0.95	液态, 25kg/桶, 最大存储量0.5t
18	固化剂	0.86	0.86	液态, 25kg/桶, 最大存储量0.5t
19	钢丸	5	5	固态, 最大存储量2t

3.4 水源及水平衡

(1) 给水

本项目用水主要为生活用水和切削液配置用水, 由自来水管网供给, 能满足

项目用水需求。

①生活用水：本项目劳动定员 20 人，生活用水按 50L/人·d 计，年生产 250 天，则生活用水量为 1m³/d、250m³/a，全部使用新鲜水。

②切削液配置用水：本项目使用切削液进行机加工，切削液与水配比为 1:15，本项目切削液用量为 0.5t/a，则切削液配置用水量为 7.5m³/a，折合 0.03m³/d。

综上，项目自来水量为 1.03m³/d，257.5m³/a。

(2) 排水

本项目排水实行雨污分流制，雨水经市政雨水管网排放。本项目切削液用水全部损耗，产生的废水为生活污水。

生活污水产生系数按照 0.8 计算，则生活污水的产生量为 0.8m³/d、200m³/a，主要污染物为 COD、氨氮等，产生浓度分别为 350mg/L、30mg/L，经化粪池处理后，浓度分别降为 330mg/L、28mg/L，水质满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1B 级标准、烟台市套子湾污水处理有限公司进水水质要求后，通过市政污水管网排入烟台市套子湾污水处理有限公司集中处理后达标排放。

本项目的水平衡图见下图。

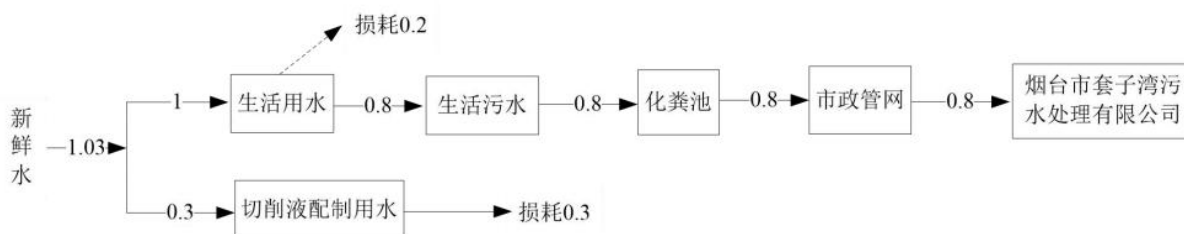


图 4 项目水平衡图(单位：m³/a)

3.5 生产工艺

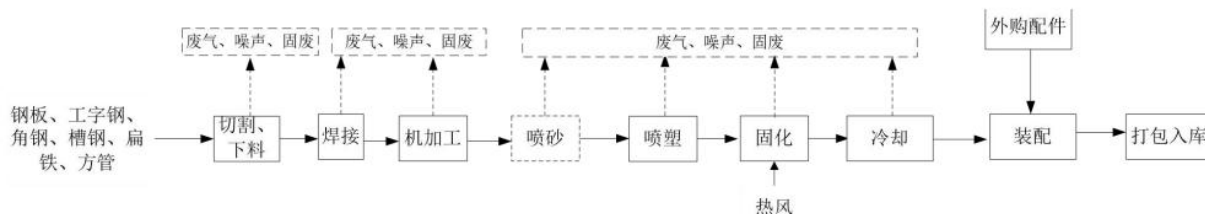


图 5 电控箱、周转架生产工艺流程及产污环节图

电控箱、周转架生产工艺流程简述：

①切割、下料：

将外购工字钢、角钢、槽钢、扁铁、钢板和方管等根据产品需要，经定尺寸的激光切割机锯切下料，该过程产生下角料和设备噪声，切割过程利用氧气和丙烷。该工序产生污染主要是切割烟尘、切割下脚料和设备噪声。

②焊接：

使用二保焊机进行焊接，焊接过程使用焊丝。该过程会产生焊接烟尘、焊渣、废焊材以及设备噪声，焊接烟尘经移动式焊烟净化器处理后无组织排放。

③机加工：

使用折弯机、压弯机、矫正机、钻床、车床等加工，使工件达到精确的尺寸要求。车床使用水性切削液，加工过程无粉尘产生，但会产生废切削液。切削液循环使用，定期添加，每年清理 1 次，清理产生的废切削液属于危险废物，委托有危废处置资质的单位处置。此外还会产生少量下脚料，以及设备运行噪声。

④喷砂：

根据客户需求，部分工件需要进行喷砂处理。喷砂工艺是采用压缩空气为动力形成高速喷射束，将金刚砂等高速喷射到需处理工件表面，使工件外表面的外表发生变化，由于物料对工件表面的冲击和切削作用，使工件表面获得一定的清洁度和不同的粗糙度，使工件表面的机械性能得到改善，喷砂在密闭喷砂机内进行。该过程会产生废钢丸、喷砂粉尘以及设备噪声。

⑤喷塑-固化-冷却：

粉末静电喷塑工艺是在密闭的喷塑室内，用静电喷粉设备把粉末涂料喷塑到工件的表面，在静电作用下，粉末会均匀的吸附于工件表面，形成粉状的涂层；粉状涂层经过热风高温固化（100℃），保温 30 分钟，塑粉固化完全后进行自然冷却。电加热热风炉加热后产生热风，然后通过烤漆室的热风循环系统为烤漆室的固化过程提供热源。该过程会产生喷塑粉尘、塑粉固化废气、固废以及设备噪声。

⑥装配：

喷塑、固化、冷却结束后，将外购配件在车间进行装配，然后打包入库，即为最终产品。

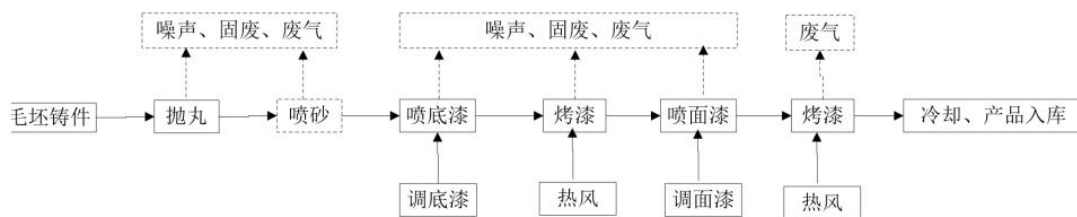


图 6 挖掘机配件生产工艺流程及产污环节图

挖掘机配件生产工艺流程简述：

①抛丸：

根据工件表面锈蚀情况将毛坯铸件通过抛丸机进行抛丸前处理工序，抛丸机密闭设置，该工序产生污染主要是抛丸粉尘和设备噪声。

②喷砂：

根据客户需求，部分工件需要进行喷砂处理。喷砂工艺是采用压缩空气为动力形成高速喷射束，将金刚砂等高速喷射到需处理工件表面，使工件外表面的外表发生变化，由于物料对工件表面的冲击和切削作用，使工件表面获得一定的清洁度和不同的粗糙度，使工件表面的机械性能得到改善。喷砂在密闭喷砂机内进行。该过程会产生废钢丸、喷砂粉尘以及设备噪声。

③喷漆：

本项目使用的油漆（包括油漆、稀释剂、固化剂）在密闭喷烤漆室内调配后，对机械制品进行喷漆处理，采用喷枪人工喷涂(喷 2 道底漆 1 道面漆，1 道底漆 50 μ m、2 道底漆 80 μ m、面漆 80 μ m)。喷漆完成后，对喷枪清洗时使用稀释剂，清洗在喷漆车间内进行。该过程会产生漆雾、调漆、喷漆、喷枪清洗废气、漆渣和设备噪声。

④烤漆：

喷底漆和喷面漆之后的工件进行烤漆，温度 100℃左右，时间为 30min 左右。电加热热风炉加热后产生热风，然后通过热风循环系统为烤漆过程提供热源。该工序污染源主要为烤漆废气和设备噪声。

⑤入库：

烤漆完成后，自然冷却后的产品入库待售。

3.6 项目变动情况

依据环办环评函【2020】688号，参考《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》，本项目各项均严格按照环评资料及环评审批实施建设，未对环境产生负面影响，无重大变更，可进行项目竣工环境保护验收。

四、环境保护设施

4.1 污染物治理设施

4.1.1 废气

本项目切割下料、焊接烟尘通过移动式焊接烟尘处理装置处理后无组织排放，车间安装排气扇加强通风；抛丸、喷砂在密闭设备内进行，抛丸、喷砂产生的粉尘密闭收集后，通过旋风除尘+布袋除尘器处理后经1#排气筒（15m高）排放；喷塑在密闭的喷塑室进行，产生的粉尘密闭收集后，经二级滤筒除尘器处理后，与抛丸、喷砂产生的粉尘一起通过1#排气筒（15m高）排放；调漆、喷漆、烤漆、喷枪清洗过程均在密闭的喷烤漆室内进行，产生的废气经过滤棉+二级活性炭吸附器处理后，尾气通过2#排气筒（15m高）排放；塑粉固化过程在密闭的固化间进行，产生的废气经二级活性炭吸附器处理后，尾气通过2#排气筒（15m高）排放。未收集到的抛丸、喷砂、喷塑、调漆、喷漆、烤漆、喷枪清洗和塑粉固化无组织废气通过增强车间、加强设备密闭性，加强车间通风等措施。

4.1.2 废水

排水实行雨污分流制；项目无生产废水产生，生活污水经化粪池处理后经市政污水管网排入烟台市套子湾污水处理有限公司处理。

4.1.3 噪声

本项目噪声主要来源于机械设备及废气治理设备的风机运转过程中产生的噪声，设计中采取低设备噪声装备，最大幅度降低噪声，声源强度在70-85dB(A)之间。采取的噪音防治措施有：

①选用低噪声设备：在满足项目生产工艺的前提下，尽可能选择先进、噪声低的生产设备，从源头降低噪声。

②车间内合理布局：将设备全部安置在车间内，在满足生产的前提下综合考虑，在车间设备布置时考虑地形、声源方向性和车间噪声强弱等因素，进行合理布局以求进一步降低厂界噪声，将设备安置在车间中部或远离厂界的位置，充分利用厂内建筑物的隔声作用，以减轻各类声源对周围环境的影响。

③设备在安装时，根据设备的自重及振动特性采用合适的隔振垫，以减轻由于设备自身振动引起的结构传声对周围环境产生的影响。

④加强设备的维护，确保设备处于良好的运转状态，杜绝因设备不正常运转

时产生的高噪声现象。

4.1.4 固体废物

本项目产生的固废包括生活垃圾、一般工业固废和危险废物。

(1) 生活垃圾

本项目劳动定员 20 人，生活垃圾的产生系数按照 0.5kg/人·d 计算，年工作 250 天，则生活垃圾产生量为 2.5t/a。生活垃圾收集后由环卫部门定期清运。

(2) 一般工业固废

一般工业固废主要为焊渣、废焊材、机加工下脚料、废不合格品、废钢丸、除尘器收集的粉尘、废滤芯、废布袋、焊烟净化器收集粉尘、喷塑树脂包装材料等。

焊渣产生量约 0.5t/a；废焊材产生量约 5t/a；废不合格品产生量为 1.0t/a；机加工下脚料产生量约 3.5t/a；废钢丸产生量约 0.2t/a，收集暂存于一般固废区，综合利用。

除尘器收集的粉尘：除尘器收集的粉尘产生量为 4.772t/a（包含旋风除尘器、布袋除尘器、滤芯过滤除尘器收集的粉尘），收集暂存于一般固废区，综合利用。

废滤芯：项目喷塑过程产生的粉尘采用二级滤芯过滤除尘器进行处理，需定期更换滤芯，滤芯每年更换一次，产生量约为 0.01t。由厂家进行统一更换，产生的废滤芯由厂家统一进行回收。

废布袋：当废气处理设施发生故障，布袋除尘器破损时，会有废布袋产生。产生量约为 0.02t。当布袋除尘器发生破损时，由厂家进行统一更换，产生的破损的废布袋由厂家统一进行回收。

焊烟净化器收集粉尘：焊烟净化器收集粉尘产生量为 0.513t/a，收集暂存于一般固废区，收集后综合利用。

喷塑树脂包装材料：本项目喷塑树脂使用量为 1.62t/a，包装规格为 25kg，则共计产生包装袋约 65 个，每个空袋约 1kg，产生量为 0.065t/a。

(3) 危险废物

本项目危险废物主要为废漆渣、废桶（包含油漆桶、稀释剂桶、固化剂桶）、废活性炭、废过滤棉、废机油、废机油桶、废切削液、废切削液桶、沾有切削液的铁屑、废稀释剂、废含油抹布。

漆渣：喷漆过程中会产生废漆渣，属于危险废物，根据前文，产生量为 0.98t/a，危废类别为 HW12（900-252-12）。

废桶：生产过程中会产生废油漆桶、废稀释剂桶、废固化剂桶，属于危险废物，危废类别为 HW49（900-041-49）。本项目漆料使用量为 4.94t/a，包装桶规格为 25kg，则共计产生废桶约 200 个，每个空桶约 1kg，则废桶产生量共计 0.2t/a。

废活性炭：项目有机废气（VOCs）治理使用的活性炭吸附装置需定期更换活性炭，属于危险废物（HW49 900-039-49）。根据源强计算，项目 VOCs 有组织产生量为 1.69196t/a，经密闭收集后进入 1 套“活性炭吸附”装置处理，处理效率按照 90%计，则需处理的 VOCs 量约为 1.52t/a，即 6.1kg/d。

项目有机废气选用蜂窝状活性炭，碘值 800mg/g，过风面积约 2m²，废气的净化设施的风机风量为 8000m³/h，则气体流速为 1.1m/s<1.2m/s，在风机的作用下，通过密闭管道输送到达活性炭吸附装置时可到达常温，满足《吸附法工业有机废气治理工程技术规范》（HJ2026-2013）要求。

本项目共设置 2 个活性炭箱，有机废气通过活性炭箱时，气体流速为 1.1m/s，废气在活性炭箱内滞留时间取 1s，则项目活性炭箱设计尺寸为 2m²×1m，活性炭箱装填 10 层蜂窝活性炭，每块蜂窝活性炭尺寸为 0.1m×0.1m×0.1m，则每个活性炭箱总装填量为 2000 块，蜂窝活性炭密度为 450kg/m³，则活性炭箱一次装填量共计为 1.8t。

根据环保设计单位提供的材料，活性炭吸附量按 20%计，项目活性炭箱可吸附有机废气约 0.36t，每吸附 59 天达到饱和（ $0.36t \times 1000 / 6.1kg/d = 59d$ ），进行更换，一年需更换约 5 次，则废活性炭产生量约 10.52t/a（ $1.8 \times 5 + 1.52 = 10.52t$ ）。

废过滤棉（含吸附的颗粒物）：本项目废气处理过程会产生废过滤棉，产生量为 1.5t/a，危废类别为 HW49（900-041-49）。

废机油：本项目设备运行和维修保养过程会产生废机油，产生量为 0.1t/a，属于“HW08 废矿物油与含矿物油废物”，废物代码为 900-214-08。

废机油桶：机油使用过程中产生废桶，产生量为 0.5t/a，属于危险废物 HW08 废矿物油与含矿物油废物：900-249-08（其他生产、销售、使用过程中产生的废矿物油及沾染矿物油的废弃包装物）。

废切削液：机加工过程会产生废切削液，产生量为 0.2t/a，危废类别为 HW09

(900-006-09)。

废切削液桶：切削液使用过程中产生废桶，产生量为 1t/a，危废类别为 HW09 (900-041-49)。

废稀释剂 (HW12 900-256-12)：项目喷枪清洗过程产生的废稀释剂，产生量为 0.06t/a。

沾有切削液的铁屑 (HW09 900-006-09)：项目机械加工过程产生的沾有切削液的铁屑，产生量为 0.5t/a。

废含油抹布 (HW49 900-041-49)：设备维修时产生的废含油抹布，产生量 0.1t/a。

本项目产生的所有危险废物分类收集后，暂存于危废间内，定期委托有危废资质的单位处置。

固体废物产生及处理情况见表 4-1。

表 4-1 固体废物产生及处理情况

序号	固废名称	产生环节	产生量 (t/a)	组分	类别	处理去向
1	漆渣	喷漆	0.98	漆料	危险废物	委托有危废处理资质的单位处理
2	废桶	生产	0.2	有机物		
3	废活性炭	废气处理	10.52	漆料，有机物		
4	废过滤棉		1.5			
5	废机油	设备检修维修	0.1	油类		
6	废机油桶		0.5			
7	废含油抹布		0.1			
8	废切削液	机加工	0.2	切削液		
9	废切削液桶		1.0			
10	沾有切削液的铁屑		0.5			
11	废稀释剂	喷枪清洗	0.06	稀释剂		
12	焊渣	焊接	0.5	焊材	一般固体废物	收集后外售综合利用
13	废焊材	焊接	5			
14	不合格品	机加工	1.0	钢材		
15	下脚料	机加工	1.5			

16	废钢丸	抛丸	0.2			
17	喷塑树脂包装材料	拆包	0.065	塑粉		
18	除尘器收集粉尘	废气处理	4.772	塑粉、钢材		
19	废滤芯		0.01			
20	焊烟净化器收集粉尘		0.513	焊材		
21	废布袋		0.02	塑粉、钢材		厂家回收处置
22	生活垃圾	办公生活	2.5t/a	生活垃圾	生活垃圾	由环卫部门清运

4.1.5 各生产设备、设施照片

各生产设备、设施照片如下。





4.2 其他环保设施

4.2.1 在线监测装置

无

4.2.2 其他设施

无

4.3 环保设施投资及“三同时”落实情况

本项目设计总投资 150 万元，其中环保投资 60 万元，占项目总投资的 40%；实际总投资 150 万元，实际环保投资 60 万元，占实际总投资 40%。

实际环境保护投资见下表 4-3 所示：

表 4-3 实际环保投资情况说明

项目	环保措施	投资额（万元）
废水	化粪池、污水管线	3
废气	旋风除尘器、袋式脉冲除尘器、二级滤筒除尘器、高吸附性滤棉空气过滤器、活性炭吸附器装置、移动式焊接烟尘净化器、2 根 15m 排气筒、排风扇	50
噪声	采用低噪声设备、建筑隔声、基础减振	5
固废	一般固废暂存区、危废间	2
合计	--	60

验收期间，本项目环保设施均已建成。环保设施“三同时”落实情况见表 4-4。

表 4-4“三同时”落实情况一览表

污染源类别	环评及批复要求	落实情况
废气	2、落实废气防治措施。运行期喷砂、抛丸工序产生的颗粒物经旋风除尘器+布袋除尘器处理后通过 15 米高排气筒排放，喷塑粉生经一级滤筒除尘器处理后通过 15 米高排气筒排放，调漆、喷漆、烤漆、喷枪清洗过程产生的废气经过滤棉+二级活性炭吸附器处理后通过 15 米高的排气筒排放，塑粉固化过程产生的废气经二级活性炭吸附器处理后通过 15 米高排气筒排放，颗粒物满足《区域性大气污染物综合排放标准》(DB37/2376-2019)表 1 重点控制区标准限值要求、二甲苯、VOCs 满足《挥发性有机物排放标准 第 5 部分:表面涂装行业》(DB37/2801.5-2018)表 2 标准要求；焊接和切割烟尘经移动式焊烟净化器处理后无组织排放，未被收集的废气无组织排放，二甲苯、VOCs 满足《挥发性有机物排放标准 第 5 部分:表面涂装行业》(DB37/2801.5-2018)表 3 限值，颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 限值要求。	切割下料、焊接烟尘通过移动式焊接烟尘处理装置处理后无组织排放，车间安装排气扇加强通风；抛丸、喷砂在密闭设备内进行，抛丸、喷砂产生的粉尘密闭收集后，通过旋风除尘+布袋除尘器处理后经 1#排气筒（15m 高）排放；喷塑在密闭的喷塑室进行，产生的粉尘密闭收集后，经二级滤筒除尘器处理后，与抛丸、喷砂产生的粉尘一起通过 1#排气筒（15m 高）排放；调漆、喷漆、烤漆、喷枪清洗过程均在密闭的喷烤漆室内进行，产生的废气经过滤棉+二级活性炭吸附器处理后，尾气通过 2#排气筒（15m 高）排放；塑粉固化过程在密闭的固化间进行，产生的废气经二级活性炭吸附器处理后，尾气通过 2#排气筒（15m 高）排放。未收集到的抛丸、喷砂、喷塑、调漆、喷漆、烤漆、喷枪清洗和塑粉固化 无组织废气通过增强车间、加强设备密闭性，加强车间通风等措施。有组织排放的颗粒物满足《区域性大气污染物综合排放标准》(DB37/2376-2019)表 1 重点控制区标准限值要求、二甲苯、VOCs 满足《挥发性有机物排放标准 第 5 部分:表面涂装行业》(DB37/2801.5-2018)表 2 标准要求；无组织排放的二甲苯、VOCs 满足《挥发性有机物排放标准 第 5 部分:表面涂装行业》(DB37/2801.5-2018)表 3 限值，同时，厂区内 VOCs 无组织排放标准执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)表 A.1 厂区内 VOCs 无组织排放限值；颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 限值要求。
废水	1、落实污水防治措施。运营期产生的生活污水经化粪池处理后达到《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表 1A 等级标准再排入市政污水管网。	排水实行雨污分流制；项目无生产废水产生，生活污水经化粪池处理后经市政污水管网排入烟台市套子湾污水处理有限公司处理。
噪声	3、落实噪声防治措施。运营期要落实可行的降噪措施，确保厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2 类标准要求。	选用低噪声设备，合理布局、加强维护保养，生产设施采取有效隔声、减振措施，噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 2 类标准要求。
固废	4、落实固废防治措施。运营期产生的焊渣、废焊材、下脚	本项目产生的固废包括生活垃圾、一般工业固废和危险废物。生活垃圾集中收集，

污染源类别	环评及批复要求	落实情况
	料、不合格品、废钢丸、除尘器集尘、废滤芯、废布袋、焊烟净化器集尘、喷塑树脂包装材料等一般固体废物集中收集交由有资质的单位处理；废漆渣、废包装桶、废活性炭、废过滤棉、废机油、废切削液、沾有切削液的铁屑、废稀释剂等危险废物委托有危废处理资质的单位进行处理；生活垃圾由环卫部门统一处理。	定期由环卫部门清理；一般工业固废：焊渣、废焊材、机加工下脚料、废不合格品、废钢丸、除尘器收集的粉尘、废滤芯、废布袋、焊烟净化器收集的粉尘、喷塑树脂包装材料等，分类收集后暂存于一般固废暂存区（车间内东南侧，占地面积 50m ² ），综合利用；危险废物：废漆渣、废桶（包含油漆桶、稀释剂桶、固化剂桶）、废活性炭、废过滤棉、废机油、废机油桶、废切削液、废切削液桶、沾有切削液的铁屑、废稀释剂、废含油抹布等均属于危险废物，分类暂存于危废间，委托有危废处置资质的单位进行处置。
其他	三、严格执行建设项目“三同时”制度。建设项目竣工后，你单位应当按规定验收合格后，方可投入正式生产，在启动生产设施或者发生实际排污行为按照经批准的环境影响评价文件认真梳理并确认各项环境保护措施落实依法申领排污许可证。建立与项目环境保护工作需求相适应的环境管理团项目污染防治设施开展安全风险评估，制定完善的安全管理运行制度，确保污染防治设施安全运行。	本项目竣工后，按规定组织验收和进行排污许可登记。

五、环评结论及审批部门

5.1 环评结论

综上所述，机械配件加工制造搬迁项目总体污染程度较低，项目符合国家和地方的相关产业政策，选址符合“三线一单”和当地规划，所采用的污染防治措施合理可行，可确保污染物稳定达标排放；项目污染物的排放量符合控制要求，处理达标后的各项污染物对周围环境的影响较小，不会改变当地的环境功能区划，项目的环境风险较小且可以接受。在落实本报告表提出的各项污染防治措施、严格执行“三同时”制度的情况下，从环保角度分析，项目在拟建地的建设具备环境可行性。

5.2 审批部门审批决定

经研究，对《烟台广盈机械配件有限公司机械配件加工制造搬迁项目环境影响报告表》提出以下审批意见：

一、烟台广盈机械配件有限公司机械配件加工制造搬迁项目位于烟台市福上去金凤路 47 号，占地面积 4170 平方米，总投资 150 万元，环保投资 60 万元。项目建设内容及规模：年可加工挖掘机配件 1000 吨、电控箱和周转架 1000 吨。经局评审会研究决定，该项目符合国家产业政策，在落实报告表中提出的污染防治措施的前提下，满足环境保护要求。

二、该项目建设须重点落实好报告表提出的各项对策措施和以下要求：

1、落实污水防治措施。运营期产生的生活污水经化粪池处理后达到《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表 1A 等级标准再排入市政污水管网。

2、落实废气防治措施。运行期喷砂、抛丸工序产生的颗粒物经旋风除尘器+布袋除尘器处理后通过 15 米高排气筒排放，喷塑粉生经一级滤筒除尘器处理后通过 15 米高排气筒排放，调漆、喷漆、烤漆、喷枪清洗过程产生的废气经过滤棉+二级活性炭吸附器处理后通过 15 米高的排气筒排放，塑粉固化过程产生的废气经二级活性炭吸附器处理后通过 15 米高排气筒排放，颗粒物满足《区域性大气污染物综合排放标准》(DB37/2376-2019)表 1 重点控制区标准限值要求、二甲苯、VOCs 满足《挥发性有机物排放标准 第 5 部分：表面涂装行业》(DB37/2801.5-2018)表 2 标准要求；焊接和切割烟尘经移动式焊烟净化器处理后

无组织排放，未被收集的废气无组织排放，二甲苯、VOCs 满足《挥发性有机物排放标准 第 5 部分：表面涂装行业》(DB37/2801.5-2018)表 3 限值，颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 限值要求。

3、落实噪声防治措施。运营期要落实可行的降噪措施，确保厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2 类标准要求。

4、落实固废防治措施。运营期产生的焊渣、废焊材、下脚料、不合格品、废钢丸、除尘器集尘、废滤芯、废布袋、焊烟净化器集尘、喷塑树脂包装材料等一般固体废物集中收集交由有资质的单位处理；废漆渣、废包装桶、废活性炭、废过滤棉、废机油、废切削液、沾有切削液的铁屑、废稀释剂等危险废物委托有危废处理资质的单位进行处理；生活垃圾由环卫部门统一处理。

三、严格执行建设项目“三同时”制度。建设项目竣工后，你单位应当按规定验收合格后，方可投入正式生产，在启动生产设施或者发生实际排污行为按照经批准的环境影响评价文件认真梳理并确认各项环境保护措施落实依法申领排污许可证。建立与项目环境保护工作需求相适应的环境管理团项目污染防治设施开展安全风险评估，制定完善的安全管理运行制度，确保污染防治设施安全运行。

四、若建设项目的性质、规模、地址、采用的生产工艺或者污染防治的措施等发生重大变动，你单位应重新报批建设项目的环评文件。若环评文件自批准之日起超过五年，方决定该项目开工建设，你单位应当将环评文件报批我局重新审核。若在该项目建设、运行过程中产生不符合环评文件审批的情形，你单位应当组织环评的后评价，并报我局备案。

五、本意见仅针对环境影响提出相关要求，涉及土地、规划、城建、应急、水利、消防、水土保持、立项等，应符合相关政策及法律法规要求。

六、验收执行标准

根据《烟台广盈机械配件有限公司机械配件加工制造搬迁项目环境影响报告表》以及相关要求，本项目验收执行标准如下：

1、厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类区标准；

2、废气：颗粒物有组织排放浓度执行山东省《区域性大气污染物综合排放标准》（DB37/2376-2019）表 1 重点控制区排放标准，有组织排放速率和无组织排放浓度执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 新污染源大气污染物排放限值；有机废气有组织排放浓度和排放速率执行山东省地方标准《挥发性有机物排放标准 第 5 部分：表面涂装行业》（DB37/2801.5-2018）中表 2 排放限值；有机废气无组织排放浓度执行山东省地方标准《挥发性有机物排放标准 第 5 部分：表面涂装行业》（DB37/2801.5-2018）中表 3 厂界监控点浓度限值，同时执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）附录 A.1 标准要求。

3、固体废物处置执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18597-2020）中的规定，危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）。

验收监测采用的标准及其标准限值见表 6-1。

表 6-1 验收执行及其限值

项目	污染物	限值				验收标准
废气	颗粒物	无组织排放浓度限值		mg/m³	1.0	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 新污染源大气污染物排放限值
		15m	排放速率	kg/h	3.5	
			排放浓度	mg/m³	10	山东省《区域性大气污染物综合排放标准》（DB37/2376-2019）表 1 重点控制区排放标准
	二甲苯	15m	排放浓度	mg/m³	15	有机废气有组织排放浓度和排放速率执行山东省地方标准《挥发性有机物排放标准 第5部分：表面涂装行业》（DB37/2801.5-2018）中表2排放限值；VOCs无组织排放浓度执行山东省地方标准《挥发性有机物排放标准 第5部分：表
			排放速率	kg/h	0.8	
		厂界监测点浓度限值		mg/m³	0.2	
	VOCs	15m	排放浓度	mg/m³	70	
			排放速率	kg/h	2.4	

		厂界监测点浓度限值	mg/m ³	2.0	《涂装行业》 (DB37/2801.5-2018) 中表 3 厂界监控点浓度限值
	厂区内 VOCs 无 组织排放 监控浓度 限值	监控点处 1h 平均值	mg/m ³	10	《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB 37822-2019)
		监控点处任意一次值	mg/m ³	30	
噪声	昼间		dB (A)	60	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中 2 类声功能区标准

七、验收监测与分析

山东格瑞特检测科技有限公司依照本项目环评及批复要求，根据本项目的具体情况，结合现场勘察，编制了验收监测方案。并于 2024 年 6 月 17 日~6 月 18 日进行了现场监测及检查，验收监测内容如下：

7.1 环境保护设施调试效果

7.1.1 废气

废气的监测布点见表 7-1。

表 7-1 废气监测点位、项目及频次

序号	项目类别	监测点位	监测项目	监测频次
1	有组织	1#排气筒 DA001 出口	颗粒物	监测 2 天，每天监测 3 次
2		2#排气筒 DA002 出口	颗粒物、二甲苯、VOCs	监测 2 天，每天监测 3 次
3	无组织	上风向 1#、下风向 2#、下风向 3#、下风向 4#	VOCs、二甲苯、颗粒物	监测 2 天，每天监测 3 次

监测布点如下图 7-1。

采样点位图如下：

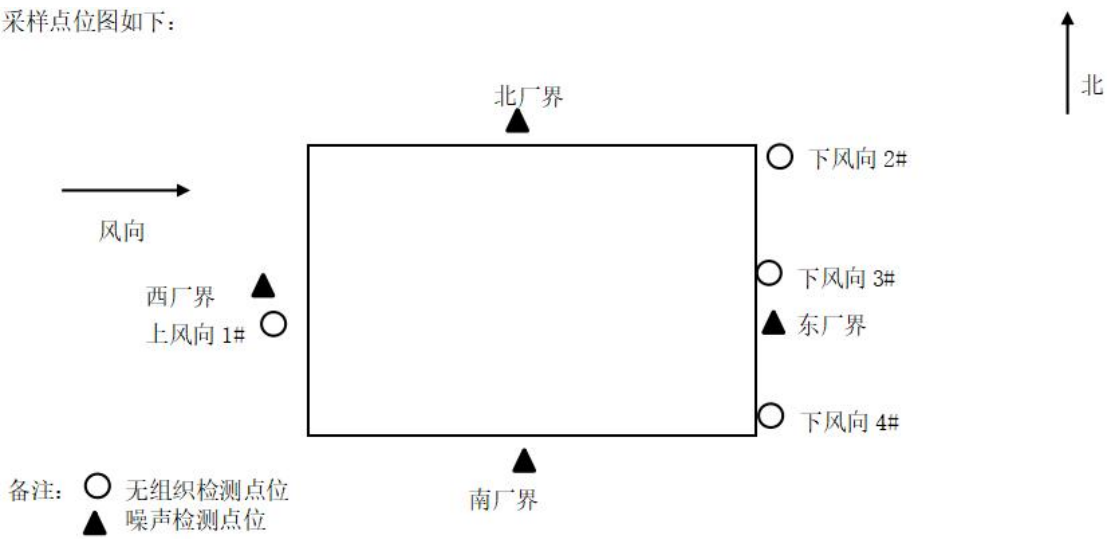


图 7-1 监测点位分布

7.1.2 厂界噪声

厂界噪声具体监测点位、项目及频次见表 7-1

表 7-1 厂界噪声监测点位、项目及点位

序号	监测点位	监测项目	监测频次
1	东、南、西、北厂界各设 1 个点位	Leq	昼间 1 次，监测 2 天

八、质量保证及质量控制

8.1 监测分析方法

8.1.1 废气

废气监测方法见表 8-1。

表 8-1 废气监测分析方法

监测项目	分析方法	检测技术规范	检出限
有组织颗粒物	重量法	HJ 836-2017	1.0mg/m ³
有组织 VOCs	气相色谱法	HJ38-2017	0.07mg/m ³
有组织二甲苯	活性炭吸附/二硫化碳解吸-气相色谱法	HJ584-2010	1.5×10 ⁻³ mg/m ³
无组织颗粒物	重量法	HJ1263-2022	0.168mg/m ³
无组织 VOCs	直接进样-气相色谱法	HJ604-2017	0.07mg/m ³
无组织二甲苯	活性炭吸附/二硫化碳解吸-气相色谱法	HJ584-2010	1.5×10 ⁻³ mg/m ³
无组织非甲烷总烃	直接进样-气相色谱法	HJ604-2017	0.07mg/m ³

8.1.2 噪声

噪声监测方法见表 8-2。

表 8-2 噪声监测分析方法

监测项目	分析方法	检测技术规范	检出限
厂界噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准	(GB12348-2008)	----

8.2 监测仪器

表 8-2 监测仪器

序号	监测项目	仪器名称及型号	检定情况
1	有组织颗粒物	大流量烟尘(气)测试仪 YQ3000-D YQ-184/186	已检定
	有组织 VOCs	真空箱气袋采样器 VA-5000 YQ-161 气相色谱仪 GC7900 YQ-004	已检定
	有组织二甲苯	智能恒流大气采样器 KB-2400 YQ-037 气相色谱仪 (ECD/FID) 7820A YQ-002	已检定
	无组织颗粒物	恒温恒流大气/颗粒物采样器 MH1205 型 YQ-219/222/223/224 恒温恒湿称重系统 THCZ-150 YQ-095 电子天平 XSE205DU YQ-017	已检定
	无组织 VOCs	真空箱气袋采样器 JK-CYQ05 YQ-192/193 气相色谱仪 GC7900 YQ-004	已检定
	无组织二甲苯	恒温恒流大气/颗粒物采样器 MH1205 型 YQ-219/222/223/224 气相色谱仪 (ECD/FID) 7820A YQ-002	已检定
	无组织非甲烷总烃	真空箱气袋采样器 VA-5000 YQ-161 气相色谱仪 GC7900 YQ-004	已检定
2	厂界噪声	多功能声级计 AWA6228+ YQ-077 多功能声级计	已检定

8.3 人员能力

现场采样和监测人员必须经技术培训和安全教育,并且经过考核并持有合格证书;监测数据严格实行三级审核制度。

8.4 监测分析过程中的质量保证和质量控制

表 8-3 监测质控措施方法

项目类别	质控标准名称	质控标准号
废气(有组织)	固定污染源监测质量保证与质量控制技术规范	HJ/T 373-2007
	固定源废气监测技术规范	HJ/T 397-2007
废气(无组织)	大气污染物无组织排放监测技术导则	HJ/T 55-2000
噪声	环境噪声监测技术规范噪声测量值修正	HJ 706-2014

九、验收监测结果

9.1 生产工况

本项目采用一班制，每班工作 8 小时，年运行时间为 250 天。监测期间生产负荷见表下表。

表 9-1 监测期间生产负荷表

监测时间	产品名称	设计产量	实际产量	生产负荷%
2024.6.17	挖掘机配件、电控箱和周转架	8t /日	8t /日	100%
2024.6.18	挖掘机配件、电控箱和周转架	8t /日	8t /日	100%

通过查看验收期间实际生产负荷的记录，该项目监测两天车间运行正常，监测两天车间生产负荷在 75%以上，满足本次环境保护验收监测对工况的要求。

9.2 环境保护设施调试效果

9.2.1 废气监测结果

项目有组织废气监测结果如下：

表 9-2 项目有组织排放废气监测结果一览表

采样 点位	采样 时间		样品 编号	检测 项目	检测结果 (mg/Nm ³)	标干流量 (Nm ³ /h)	排放速率 (Kg/h)
DA001 排气筒 出口	2024. 06.17	第一次	-Q001	颗粒物	4.9	25662	0.126
		第二次	-Q002	颗粒物	5.2	24540	0.128
		第三次	-Q003	颗粒物	5.6	24694	0.138
	2024. 06.18	第一次	-Q019	颗粒物	4.8	24558	0.118
		第二次	-Q020	颗粒物	5.8	24563	0.142
		第三次	-Q021	颗粒物	5.3	24538	0.130
DA002 排气筒 出口	2024. 06.17	第一次	-Q004	颗粒物	3.6	9485	3.41×10 ⁻²
				二甲苯	0.773	9485	7.33×10 ⁻³
				VOCs (以非甲烷总烃计)	5.17	9485	4.90×10 ⁻²
		第二次	-Q005	颗粒物	4.1	9507	3.90×10 ⁻²
				二甲苯	0.733	9507	6.97×10 ⁻³
				VOCs (以非甲烷总烃计)	5.48	9507	5.21×10 ⁻²
		第三次	-Q006	颗粒物	4.3	9490	4.08×10 ⁻²

	2024.06.18	第一次	-Q022	二甲苯	0.675	9490	6.41×10^{-3}
				VOCs (以非甲烷总烃计)	5.29	9490	5.02×10^{-2}
				颗粒物	4.2	9621	4.04×10^{-2}
		第二次	-Q023	二甲苯	0.664	9621	6.39×10^{-3}
				VOCs (以非甲烷总烃计)	5.14	9621	4.95×10^{-2}
				颗粒物	3.9	9729	3.79×10^{-2}
		第三次	-Q024	二甲苯	0.832	9729	8.09×10^{-3}
				VOCs (以非甲烷总烃计)	5.10	9729	4.96×10^{-2}
				颗粒物	3.7	9689	3.58×10^{-2}
				二甲苯	0.724	9689	7.01×10^{-3}
				VOCs (以非甲烷总烃计)	5.20	9689	5.04×10^{-2}

备注：DA001 排气筒出口烟道尺寸 0.8m，高 15m，处理措施：布袋除尘；DA002 排气筒出口烟道尺寸 0.8m，高 15m，处理措施：布袋除尘。

项目无组织废气监测结果如下：

表 9-3 项目无组织排放废气监测结果一览表

项目 点位 结果 采样日期		VOCs（以非甲烷总烃计）（mg/m ³ ）							
		厂界上风向 1#		厂界下风向 2#		厂界下风向 3#		厂界下风向 4#	
		样品 编号	检测 结果	样品 编号	检测 结果	样品 编号	检测 结果	样品 编号	检测 结果
2024.06.17	第一次	-Q007	0.97	-Q008	1.21	-Q009	1.24	-Q010	1.21
	第二次	-Q011	1.03	-Q012	1.13	-Q013	1.17	-Q014	1.24
	第三次	-Q015	0.97	-Q016	1.25	-Q017	1.19	-Q018	1.23
2024.06.18	第一次	-Q025	1.04	-Q026	1.16	-Q027	1.22	-Q028	1.25
	第二次	-Q029	0.98	-Q030	1.25	-Q031	1.21	-Q032	1.17
	第三次	-Q033	0.98	-Q034	1.19	-Q035	1.23	-Q036	1.15
备注：/									
项目 点位 结果 采样日期		二甲苯（mg/m ³ ）							
		厂界上风向 1#		厂界下风向 2#		厂界下风向 3#		厂界下风向 4#	
		样品 编号	检测 结果	样品 编号	检测 结果	样品 编号	检测 结果	样品 编号	检测 结果
2024.06.17	第一次	-Q007	0.0370	-Q008	0.0476	-Q009	0.0498	-Q010	0.0440

	第二次	-Q011	0.0294	-Q012	0.0502	-Q013	0.0491	-Q014	0.0505
	第三次	-Q015	0.0270	-Q016	0.0478	-Q017	0.0542	-Q018	0.0488
2024.06.18	第一次	-Q025	0.0310	-Q026	0.0480	-Q027	0.0477	-Q028	0.0541
	第二次	-Q029	0.0288	-Q030	0.0512	-Q031	0.0523	-Q032	0.0497
	第三次	-Q033	0.0294	-Q034	0.0503	-Q035	0.0509	-Q036	0.0485
备注：/									
项目 点位 结果 采样日期	颗粒物 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)								
	厂界上风向 1#		厂界下风向 2#		厂界下风向 3#		厂界下风向 4#		
	样品 编号	检测 结果	样品 编号	检测 结果	样品 编号	检测 结果	样品 编号	检测 结果	
2024.06.17	第一次	-Q007	256	-Q008	269	-Q009	272	-Q010	278
	第二次	-Q011	257	-Q012	269	-Q013	273	-Q014	278
	第三次	-Q015	248	-Q016	268	-Q017	273	-Q018	276
2024.06.18	第一次	-Q025	242	-Q026	269	-Q027	272	-Q028	276
	第二次	-Q029	256	-Q030	268	-Q031	277	-Q032	279
	第三次	-Q033	258	-Q034	273	-Q035	278	-Q036	266
备注：/									

由表 9-2, 9-3 可知, 项目 DA001 排气筒出口颗粒物最大浓度为 $5.8\text{mg}/\text{m}^3$, 最大速率为 $0.142\text{kg}/\text{h}$; DA002 排气筒出口颗粒物最大浓度为 $4.3\text{mg}/\text{m}^3$, 最大速率为 $0.0408\text{kg}/\text{h}$, VOCs 最大浓度为 $5.48\text{mg}/\text{m}^3$, 最大速率为 $0.0521\text{kg}/\text{h}$, 二甲苯最大浓度为 $0.832\text{mg}/\text{m}^3$, 最大速率为 $0.00809\text{kg}/\text{h}$, 颗粒物有组织排放浓度满足山东省《区域性大气污染物综合排放标准》(DB37/2376-2019) 表 1 重点控制区排放标准 ($10\text{mg}/\text{m}^3$), 有组织排放速率执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 新污染源大气污染物排放限值 ($3.5\text{kg}/\text{h}$); 有机废气有组织排放浓度和排放速率满足山东省地方标准《挥发性有机物排放标准 第 5 部分: 表面涂装行业》(DB37/2801.5-2018) 中表 2 排放限值 (VOCs: $2.4\text{kg}/\text{h}$, $70\text{mg}/\text{m}^3$, 二甲苯: $0.8\text{kg}/\text{h}$, $15\text{mg}/\text{m}^3$)。

项目颗粒物无组织排放最大浓度为 $0.279\text{mg}/\text{m}^3$, VOCs 无组织排放最大浓度为 $1.25\text{mg}/\text{m}^3$, 二甲苯 $0.0542\text{mg}/\text{m}^3$ 。颗粒物无组织排放浓度执行《大气污染物

综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 新污染源大气污染物排放限值 ($1.0\text{mg}/\text{m}^3$); 有机废气无组织排放浓度满足山东省地方标准《挥发性有机物排放标准 第 5 部分: 表面涂装行业》(DB37/2801.5-2018)中表 3 厂界监控点浓度限值 (VOCs: $2.0\text{mg}/\text{m}^3$, 二甲苯: $0.2\text{mg}/\text{m}^3$), NMHC 厂区浓度满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)附录 A.1 标准要求。

9.2.2 厂界噪声

厂界噪声监测结果见表 9-3。

表 9-3 厂界噪声监测结果

项目	厂界环境噪声 (dB (A))			
主要声源	综合噪声		敏感点	/
校准	多功能声级计 06 月 17 日昼间测量前校准值 93.8dB, 测量后校准值 93.8dB; 夜间测量前校准值 93.8dB, 测量后校准值 93.8dB。		多功能声级计 06 月 18 日昼间测量前校准值 93.8dB, 测量后校准值 93.8dB; 夜间测量前校准值 93.8dB, 测量后校准值 93.8dB。	
采样时间	2024.06.17		2024.06.18	
采样点位	昼间	夜间	昼间	夜间
东厂界	54.9	45.7	54.7	45.2
南厂界	56.1	45.5	54.9	44.8
西厂界	52.8	44.2	53.1	44.2
北厂界	53.7	43.5	53.8	45.3
备注: 本次检测期间无雨雪、无雷电, 且风速小于 $5\text{m}/\text{s}$ 。				

分析与评价:

监测结果表明: 连续监测两天, 烟台广盈机械配件有限公司东、南、西、北厂界噪声昼间最高值为 56dB (A) , 本项目厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的 2 类标准 (昼间 $\leq 60\text{dB (A)}$)。

9.3.3 污染物排放总量核算

项目监测期间的平均工况为 100%, DA001 排气筒出口颗粒物最大速率为 $0.142\text{kg}/\text{h}$, 项目抛丸、喷砂、喷塑工序实际年运行约 1000h, 则 DA001 排气筒出口颗粒物的年实际排放量为 $0.142\text{t}/\text{a}$; DA002 排气筒出口颗粒物最大速率为 $0.0408\text{kg}/\text{h}$, VOCs 最大速率为 $0.0521\text{kg}/\text{h}$, 二甲苯最大速率为 $0.00809\text{kg}/\text{h}$, 固化年工作时间为 1000h, 调漆、喷漆、烤漆、喷枪清洗过程年工作时间为

1500h，为方便计算，固化年工作时间亦按 1500h 取值，按最大影响估算污染物年排放量，则 DA002 排气筒出口年实际排放量分别为颗粒物 0.0612t/a，VOCs0.078t/a，二甲苯 0.012t/a。

颗粒物、VOCs、二甲苯有组织排放总量分别为 0.2032t/a，0.078t/a，0.012t/a。未超过总量指标颗粒物 0.22t/a，VOCs0.3615t/a。

无组织废气无法核算，企业在确保生产设备和环保设备正常运行，集气设施集气效果正常的情况下，无组织废气排放不会超标。

十、验收监测结论

10.1 环境保护设施调试效果

10.1.1 废水

项目排水实行雨污分流制；项目无生产废水产生，生活污水经化粪池处理后经市政污水管网排入烟台市套子湾污水处理有限公司处理。

10.1.2 废气

监测结果表明：项目 DA001 排气筒出口颗粒物最大浓度为 $5.8\text{mg}/\text{m}^3$ ，最大速率为 $0.142\text{kg}/\text{h}$ ；DA002 排气筒出口颗粒物最大浓度为 $4.3\text{mg}/\text{m}^3$ ，最大速率为 $0.0408\text{kg}/\text{h}$ ，VOCs 最大浓度为 $5.48\text{mg}/\text{m}^3$ ，最大速率为 $0.0521\text{kg}/\text{h}$ ，二甲苯最大浓度为 $0.832\text{mg}/\text{m}^3$ ，最大速率为 $0.00809\text{kg}/\text{h}$ ，颗粒物有组织排放浓度满足山东省《区域性大气污染物综合排放标准》（DB37/2376-2019）表 1 重点控制区排放标准（ $10\text{mg}/\text{m}^3$ ），有组织排放速率执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 新污染源大气污染物排放限值（ $3.5\text{kg}/\text{h}$ ）；有机废气有组织排放浓度和排放速率满足山东省地方标准《挥发性有机物排放标准 第 5 部分：表面涂装行业》（DB37/2801.5-2018）中表 2 排放限值（VOCs： $2.4\text{kg}/\text{h}$ ， $70\text{mg}/\text{m}^3$ ，二甲苯： $0.8\text{kg}/\text{h}$ ， $15\text{mg}/\text{m}^3$ ）。

项目颗粒物无组织排放最大浓度为 $0.279\text{mg}/\text{m}^3$ ，VOCs 无组织排放最大浓度为 $1.25\text{mg}/\text{m}^3$ ，二甲苯 $0.0542\text{mg}/\text{m}^3$ 。颗粒物无组织排放浓度执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 新污染源大气污染物排放限值（ $1.0\text{mg}/\text{m}^3$ ）；有机废气无组织排放浓度满足山东省地方标准《挥发性有机物排放标准 第 5 部分：表面涂装行业》（DB37/2801.5-2018）中表 3 厂界监控点浓度限值（VOCs： $2.0\text{mg}/\text{m}^3$ ，二甲苯： $0.2\text{mg}/\text{m}^3$ ），NMHC 厂区浓度满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）附录 A.1 标准要求。

10.1.3 厂界噪声

监测结果表明：烟台广盈机械配件有限公司东、南、西、北厂界昼间厂界噪声昼间最高值为 $56\text{dB}(\text{A})$ ，本项目厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 2 类标准。

10.1.4 固体废物

本项目产生的固废包括生活垃圾、一般工业固废和危险废物。生活垃圾集中收集，定期由环卫部门清理；一般工业固废：焊渣、废焊材、机加工下脚料、废

不合格品、废钢丸、除尘器收集的粉尘、废滤芯、废布袋、焊烟净化器收集的粉尘、喷塑树脂包装材料等，分类收集后暂存于一般固废暂存区（车间内东南侧，占地面积 50m²），综合利用；危险废物：废漆渣、废桶（包含油漆桶、稀释剂桶、固化剂桶）、废活性炭、废过滤棉、废机油、废机油桶、废切削液、废切削液桶、沾有切削液的铁屑、废稀释剂、废含油抹布等均属于危险废物，分类暂存于危废间，委托有危废处置资质的单位进行处置。

项目固体废物去向明确，均得到有效治理，有效地防止了固体废弃物的逸散和对环境的二次污染。

综上所述，本项目执行了“三同时”制度，验收监测期间，废气、厂界噪声均实现达标排放，固体废物处置合理；该项目符合环境保护竣工验收条件，建议通过验收。

10.2 建议

- 1、进一步加强生产及环保设备的日常维护和管理，确保各项环保设施长期处于良好的运行状态，确保噪声稳定达标排放；
- 2、按环评及批复要求，严格落实各项事故及风险防范措施；
- 3、完善并加强企业突发环境事件应急管理方面的工作；
- 4、制定各项污染防治设施的运行操作和维护保养制度，明确各耗材的更换周期，做好更换记录，留存购买发票；各制度张贴于相关污染防治设施显著位置。

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：烟台广盈机械配件有限公司

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建 设 项 目	项目名称		烟台广盈机械配件有限公司机械配件加工制造搬迁项目				项目代码		2401-370683-07-02-238332		建设地点		烟台市福山区金凤路 47 号			
	行业分类		C3484 机械零部件加工				建设性质		√新建 改扩建 技术改造							
	设计生产能力		年可加工挖掘机配件 1000 吨、电控箱和周转架 1000 吨				实际生产能力		年可加工挖掘机配件 1000 吨、电控箱和周转架 1000 吨		环评单位		烟台鲁达环境影响评价有限公司			
	环评文件审批机关		烟台市生态环境局福山分局				审批文号		烟福环审[2023]74 号		环评文件类型		环境影响报告表			
	开工日期		2023 年 9 月 06 日				竣工日期		2024 年 5 月 10 日		排污许可证申领时间		2024 年 1 月 03 日			
	环保设施设计单位		/				环保设施施工单位		/		本工程排污许可证编号		913706115936024797001W			
	验收单位		烟台广盈机械配件有限公司				环保设施监测单位		山东格瑞特检测科技有限公司		验收监测时工况		≥75%			
	投资总概算（万元）		150				环保投资总概算(万元)		60		所占比例（%）		40			
	实际总投资（万元）		150				实际环保投资(万元)		60		所占比例(%)		40			
	废水治理（万元）		3	废气治理(万元)		50	噪声治理(万元)		5	固体废物治理（万元）		2	绿化及生态（万元）		/	其他(万元)
新增废水处理设施能力		/				新增废气处理设施能力		/		年平均工作时间（天）		250				
运营单位			烟台广盈机械配件有限公司			运营单位社会统一信用代码(或组织机构代码)			913706115936024797		验收时间		2024 年 6 月 22 日			
污 染 物 排 放 达 标 与 总 量 控 制 （ 工 业 建 设 项 目 详 填 ）	污染物		原有排放量 (1)	本期工程实际 排放浓度(2)	本期工程允许 排放浓度(3)	本 期 工 程 产生量(4)	本期工程自身 削减量(5)	本期工程实 际排放量(6)	本期工程核定 排放总量(7)	本期工程“以新带 老”削减量(8)	全厂实际排 放总量(9)	全厂核定排放总 量(10)	区域平衡替代 削减量(11)	排 放 增 减 量 (12)		
	废水															
	化学需氧量															
	氨氮															
	石油类															
	废气															
	颗粒物		/	5.8	10	4.95	/	0.2032	0.22	/	0.2032	0.22	/		-0.0168	
	VOCs		/	5.48	70	1.69	/	0.078	0.3615	/	0.078	0.3615	/		-0.2835	
	与项目有关 的其他特征 污染物	工业固 体废物														

注：1、排放增减量：(+)表示增加，(-)表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，(9)=(4)-(5)-(8)-(11)+(1) 3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升

附件 1：环评批复

烟台广盈机械配件有限公司机械配件加工制造搬迁项目环境
影响报告表[2023]74号

审批意见：
经研究，对《烟台广盈机械配件有限公司机械配件加工制造搬迁项目环境影响报告表》提出以下审批意见：

一、烟台广盈机械配件有限公司机械配件加工制造搬迁项目位于烟台市福山区金凤路47号，占地面积4170平方米，总投资150万元，环保投资60万元。项目建设内容及规模：年可加工挖掘机配件1000吨、电控箱和周转架1000吨。经局评审会研究决定，该项目符合国家产业政策，在落实报告表中提出的污染防治措施的前提下，满足环境保护要求。

二、该项目建设须重点落实好报告表提出的各项对策措施和以下要求：

1、落实污水防治措施。运营期产生的生活污水经化粪池处理后达到《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962—2015）表1A等级标准再排入市政污水管网。

2、落实废气防治措施。运行期喷砂、抛丸工序产生的颗粒物经旋风除尘器+布袋除尘器处理后通过15米高排气筒排放，喷塑粉尘经二级滤筒除尘器处理后通过15米高排气筒排放，调漆、喷漆、烤漆、喷枪清洗过程产生的废气经过滤棉+二级活性炭吸附器处理后通过15米高的排气筒排放，塑粉固化过程产生的废气经二级活性炭吸附器处理后通过15米高排气筒排放，颗粒物满足《区域性大气污染物综合排放标准》（DB37/2376-2019）表1重点控制区标准限值要求，二甲苯、VOCs满足《挥发性有机物排放标准 第5部分：表面涂装行业》（DB37/2801.5-2018）表2标准要求；焊接和切割烟尘经移动式焊烟净化器处理后无组织排放，未被收集的废气无组织排放，二甲苯、VOCs满足《挥发性有机物排放标准 第5部分：表面涂装行业》（DB37/2801.5-2018）表3限值，颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2限值要求。

3、落实噪声防治措施。运营期要落实可行的降噪措施，确保厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348—2008）2类标准要求。

4、落实固废防治措施。运营期产生的焊渣、废焊材、下脚料、不合格品、废钢丸、除尘器集尘、废滤芯、废布袋、焊烟净化器集尘、喷塑树脂包装材料等一般固体废物集中收集交由有资质的单位处理；废漆渣、废包装桶、废活性炭、废过滤棉、废机油、废切削液、沾有切削液的铁屑、废稀释剂等危险废物委托有危废处理资质的单位进行处理；生活垃圾由环卫部门统一处理。

三、严格执行建设项目“三同时”制度。建设项目竣工后，你单位应当按规定验收合格后，方可投入正式生产。在启动生产设施或者发生实际排污行为前，按照经批准的环境影响评价文件认真梳理并确认各项环境保护措施落实后，依法申领排污许可证。建立与项目环境保护工作需求相适应的环境管理团队，完善企业各项环境管理制度，加强环境管理，做到依法排污。依法依规对项目污染防治设施开展安全风险评估，制定完善的安全管理运行制度，确保污染防治设施安全运行。

四、若建设项目的性质、规模、地址、采用的生产工艺或者污染防治的措施等发生重大变动，你单位应重新报批建设项目的环境影响评价文件。若环评文件自批准之日起超过五年，方决定该项目开工建设，你单位应当将环境影响评价文件报批我局重新审核。若在该项目建设、运行过程中产生不符合环境影响评价文件审批的情形，你单位应当组织环境影响的后评价，并报我局备案。

五、本意见仅针对环境影响提出相关要求，涉及土地、规划、城建、应急、水利、消防、水土保持、立项等，应符合相关政策及法律法规要求。

经办人：赵聪园

2023年9月5日

审批专用章

附件:2: 排污许可

固定污染源排污登记回执

登记编号 : 913706115936024797001W

排污单位名称: 烟台广盈机械配件有限公司

生产经营场所地址: 山东省烟台市福山区金凤路47号

统一社会信用代码: 913706115936024797

登记类型: ☐首次 ☐延续 ☒变更

登记日期: 2024年01月03日

有效期: 2024年01月03日至2029年01月02日



注意事项:

(一) 你单位应当遵守生态环境保护法律法规、政策、标准等, 依法履行生态环境保护责任和义务, 采取措施防治环境污染, 做到污染物稳定达标排放。

(二) 你单位对排污登记信息的真实性、准确性和完整性负责, 依法接受生态环境保护检查和社会公众监督。

(三) 排污登记表有效期内, 你单位基本情况、污染物排放去向、污染物排放执行标准以及采取的污染防治措施等信息发生变动的, 应当自变动之日起二十日内进行变更登记。

(四) 你单位若因关闭等原因不再排污, 应及时注销排污登记表。

(五) 你单位因生产规模扩大、污染物排放量增加等情况需要申领排污许可证的, 应按规定及时提交排污许可证申请表, 并同时注销排污登记表。

(六) 若你单位在有效期满后继续生产运营, 应于有效期满前二十日内进行延续登记。



更多资讯, 请关注“中国排污许可”官方公众微信号

附件 3：营业执照



查看: 0 | 回复: 0

[验收公示] 烟台广盈机械配件有限公司机械配件加工制造搬迁项目竣工环保验收第二次公示 [复制链接]

发表于 刚刚 | 只看该作者 | 倒序浏览 | 阅读模式

据国务院关于【**建设项目竣工环境保护管理条例的决定**】以及环保部《**建设项目竣工环境保护验收暂行办法**》的公告（国环环评【**2017**】4号）现将烟台广盈机械配件有限公司机械配件加工制造搬迁项目环境保护竣工验收公示如下：

项目名称：机械配件加工制造搬迁项目

建设单位：烟台广盈机械配件有限公司

环保调试时间：2024年5月13日~2024年6月14日

附件 5：检测报告



正本



GRT202406050

检测报告

报告编号：GRT202406050



项目名称：烟台广盈机械配件有限公司有组织废气、无组织
废气、噪声检测

受检单位：烟台广盈机械配件有限公司

检测类别：有组织废气、无组织废气、噪声

报告日期：2024 年 06 月 21 日

山东格瑞特检测科技有限公司





编号: GRT202406050

检 测 报 告

受检单位	烟台广盈机械配件有限公司		
<input checked="" type="checkbox"/> 采样时间 <input type="checkbox"/> 送样时间	2024 年 06 月 17 日 -2024 年 06 月 18 日	检测时间	2024 年 06 月 17 日-2024 年 06 月 21 日
<input checked="" type="checkbox"/> 采样人员 <input type="checkbox"/> 送样人员	庄小龙 邓贵龙		
检测方法	见附表 1	质控依据	见附表 2
样品状态一览表			
样品名称	样品状态		
有组织废气	样品完好		
无组织废气	样品完好		
评价依据	——		
结论及评价	不做评价		
备 注	<div>检验检测专用章 2024 年 6 月 21 日 检验检测专用章</div>		

编制: 张玲子 审核: 刘海英 批准: 王元杰



编号: GRT202406050

检测 报 告

一、有组织废气检测结果

表 1 有组织废气检测结果表

采样 点位	采样 时间		样品 编号	检测 项目	检测结果 (mg/Nm³)	标干流量 (Nm³/h)	排放速率 (Kg/h)
DA001 排气筒 出口	2024. 06.17	第一次	202406050-Q001	颗粒物	4.9	25662	0.126
		第二次	202406050-Q002	颗粒物	5.2	24540	0.128
		第三次	202406050-Q003	颗粒物	5.6	24694	0.138
	2024. 06.18	第一次	202406050-Q019	颗粒物	4.8	24558	0.118
		第二次	202406050-Q020	颗粒物	5.8	24563	0.142
		第三次	202406050-Q021	颗粒物	5.3	24538	0.130
DA002 排气筒 出口	2024. 06.17	第一次	202406050-Q004	颗粒物	3.6	9485	3.41×10 ⁻²
				二甲苯	0.773	9485	7.33×10 ⁻³
				VOCs（以非甲烷总 烃计）	5.17	9485	4.90×10 ⁻²
		第二次	202406050-Q005	颗粒物	4.1	9507	3.90×10 ⁻²
				二甲苯	0.733	9507	6.97×10 ⁻³
				VOCs（以非甲烷总 烃计）	5.48	9507	5.21×10 ⁻²
		第三次	202406050-Q006	颗粒物	4.3	9490	4.08×10 ⁻²
				二甲苯	0.675	9490	6.41×10 ⁻³
				VOCs（以非甲烷总 烃计）	5.29	9490	5.02×10 ⁻²
	2024. 06.18	第一次	202406050-Q022	颗粒物	4.2	9621	4.04×10 ⁻²
				二甲苯	0.664	9621	6.39×10 ⁻³
				VOCs（以非甲烷总 烃计）	5.14	9621	4.95×10 ⁻²
		第二次	202406050-Q023	颗粒物	3.9	9729	3.79×10 ⁻²
				二甲苯	0.832	9729	8.09×10 ⁻³
				VOCs（以非甲烷总 烃计）	5.10	9729	4.96×10 ⁻²
		第三次	202406050-Q024	颗粒物	3.7	9689	3.58×10 ⁻²
				二甲苯	0.724	9689	7.01×10 ⁻³
				VOCs（以非甲烷总 烃计）	5.20	9689	5.04×10 ⁻²
备注：DA001 排气筒出口烟道尺寸 0.8m，高 15m，处理措施：布袋除尘；DA002 排气筒出口烟道尺寸 0.8m，高 15m，处理措施：布袋除尘。							



编号: GRT202406050

检测 报 告

二、无组织废气检测结果

表 2 无组织废气检测结果表

项目 点位 结果 采样日期		VOCs（以非甲烷总烃计）（mg/m³）							
		厂界上风向 1#		厂界下风向 2#		厂界下风向 3#		厂界下风向 4#	
		样品 编号	检测 结果	样品 编号	检测 结果	样品 编号	检测 结果	样品 编号	检测 结果
2024. 06. 17	第一次	20240605 0-Q007	0. 97	20240605 0-Q008	1. 21	20240605 0-Q009	1. 24	20240605 0-Q010	1. 21
	第二次	20240605 0-Q011	1. 03	20240605 0-Q012	1. 13	20240605 0-Q013	1. 17	20240605 0-Q014	1. 24
	第三次	20240605 0-Q015	0. 97	20240605 0-Q016	1. 25	20240605 0-Q017	1. 19	20240605 0-Q018	1. 23
2024. 06. 18	第一次	20240605 0-Q025	1. 04	20240605 0-Q026	1. 16	20240605 0-Q027	1. 22	20240605 0-Q028	1. 25
	第二次	20240605 0-Q029	0. 98	20240605 0-Q030	1. 25	20240605 0-Q031	1. 21	20240605 0-Q032	1. 17
	第三次	20240605 0-Q033	0. 98	20240605 0-Q034	1. 19	20240605 0-Q035	1. 23	20240605 0-Q036	1. 15
备注： /									

表 3 无组织废气检测结果表

项目 点位 结果 采样日期		颗粒物（μg/m³）							
		厂界上风向 1#		厂界下风向 2#		厂界下风向 3#		厂界下风向 4#	
		样品 编号	检测 结果	样品 编号	检测 结果	样品 编号	检测 结果	样品 编号	检测 结果
2024. 06. 17	第一次	20240605 0-Q007	256	20240605 0-Q008	269	20240605 0-Q009	272	20240605 0-Q010	278
	第二次	20240605 0-Q011	257	20240605 0-Q012	269	20240605 0-Q013	273	20240605 0-Q014	278
	第三次	20240605 0-Q015	248	20240605 0-Q016	268	20240605 0-Q017	273	20240605 0-Q018	276
2024. 06. 18	第一次	20240605 0-Q025	242	20240605 0-Q026	269	20240605 0-Q027	272	20240605 0-Q028	276
	第二次	20240605 0-Q029	256	20240605 0-Q030	268	20240605 0-Q031	277	20240605 0-Q032	279
	第三次	20240605 0-Q033	258	20240605 0-Q034	273	20240605 0-Q035	278	20240605 0-Q036	266
备注： /									



编号: GRT202406050

检测报告

表 4 无组织废气检测结果表

采样日期		二甲苯 (mg/m³)							
		厂界上风向 1#		厂界下风向 2#		厂界下风向 3#		厂界下风向 4#	
		样品编号	检测结果	样品编号	检测结果	样品编号	检测结果	样品编号	检测结果
2024.06.17	第一次	202406050-Q007	0.0370	202406050-Q008	0.0476	202406050-Q009	0.0498	202406050-Q010	0.0440
	第二次	202406050-Q011	0.0294	202406050-Q012	0.0502	202406050-Q013	0.0491	202406050-Q014	0.0505
	第三次	202406050-Q015	0.0270	202406050-Q016	0.0478	202406050-Q017	0.0542	202406050-Q018	0.0488
2024.06.18	第一次	202406050-Q025	0.0310	202406050-Q026	0.0480	202406050-Q027	0.0477	202406050-Q028	0.0541
	第二次	202406050-Q029	0.0288	202406050-Q030	0.0512	202406050-Q031	0.0523	202406050-Q032	0.0497
	第三次	202406050-Q033	0.0294	202406050-Q034	0.0503	202406050-Q035	0.0509	202406050-Q036	0.0485
备注: /									

三、噪声检测结果

表 5 厂界环境噪声结果表

项目	厂界环境噪声 (dB (A))			
主要声源	综合噪声		敏感点	/
校准	多功能声级计 06 月 17 日昼间测量前校准值 93.8dB, 测量后校准值 93.8dB; 夜间测量前校准值 93.8dB, 测量后校准值 93.8dB。		多功能声级计 06 月 18 日昼间测量前校准值 93.8dB, 测量后校准值 93.8dB; 夜间测量前校准值 93.8dB, 测量后校准值 93.8dB。	
采样时间 采样点位	2024.06.17		2024.06.18	
	昼间	夜间	昼间	夜间
东厂界	54.9	45.7	54.7	45.2
南厂界	56.1	45.5	54.9	44.8
西厂界	52.8	44.2	53.1	44.2
北厂界	53.7	43.5	53.8	45.3
备注: 本次检测期间无雨雪、无雷电, 且风速小于 5m/s。				

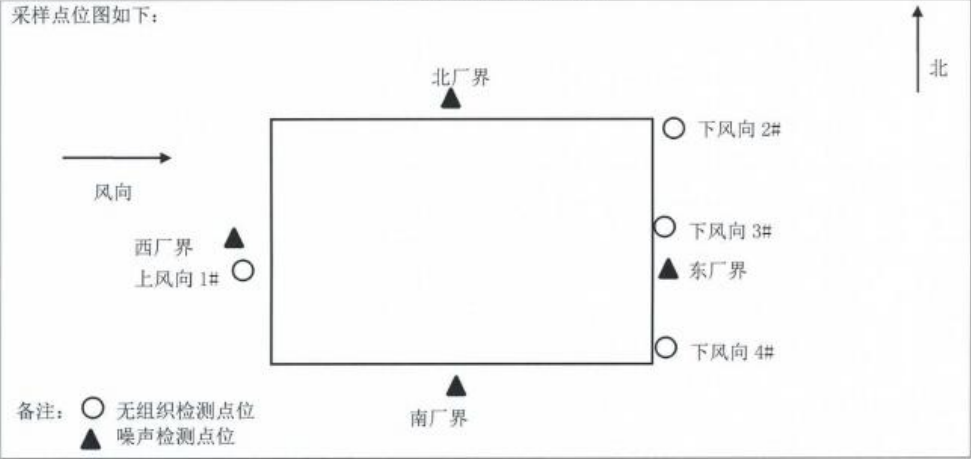


编号：GRT202406050

检测 报 告

四、点位示意图

表 6 采样期间点位示意图



附表 1 检测方法一览表

类别	项目名称	分析方法	方法依据	仪器设备、型号及编号	检出限
有组织废气	颗粒物	重量法	HJ 836-2017	大流量烟尘（气）测试仪 YQ3000-D YQ-184/186	1.0 mg/m ³
	挥发性有机物（以非甲烷总经计）	气相色谱法	HJ 38-2017	真空箱气袋采样器 VA-5000 YQ-161 气相色谱仪 GC7900 YQ-004	0.07 mg/m ³
	二甲苯	活性炭吸附/二硫化碳解吸-气相色谱法	HJ 584-2010	智能恒流大气采样器 KB-2400 YQ-037 气相色谱仪（ECD/FID）7820A YQ-002	1.5×10 ⁻³ mg/m ³
无组织废气	颗粒物	重量法	HJ 1263-2022	恒温恒流大气/颗粒物采样器 MH1205 型 YQ-219/222/223/224 恒温恒湿称重系统 THCZ-150 YQ-095 电子天平 XSE205DU YQ-017	168 μg/m ³
	VOCs（以非甲烷总经计）	气相色谱法	HJ 604-2017	真空箱气袋采样器 JK-CYQ05 YQ-192/193 气相色谱仪 GC7900 YQ-004	0.07 mg/m ³
	二甲苯	活性炭吸附/二硫化碳解吸-气相色谱法	HJ 584-2010	恒温恒流大气/颗粒物采样器 MH1205 型 YQ-219/222/223/224 气相色谱仪（ECD/FID）7820A YQ-002	1.5×10 ⁻³ mg/m ³



编号: GRT202406050

检测 报 告

类别	项目名称	分析方法	方法依据	仪器设备、型号及编号	检出限
噪声	厂界环境噪声	—	GB 12348-2008	多功能声级计 AWA6228+ YQ-077 多功能声级计 AWA5688 YQ-211 声校准器 AWA6022A YQ-212	—
备注: /					

附表 2 质控措施方法

项目类别	质控标准名称	质控标准号
废气（有组织）	固定污染源监测质量保证与质量控制技术规范	HJ/T 373-2007
	固定源废气监测技术规范	HJ/T 397-2007
废气（无组织）	大气污染物无组织排放监测技术导则	HJ/T 55-2000
噪声	环境噪声监测技术规范噪声测量值修正	HJ 706-2014
检测数据严格执行三级审核制度；检测计量设备检定或校准合格，使用时在有效期内；检测人员持证上岗。		


附表 3 采样期间气象条件

采样日期	时间	气温 (℃)	气压 (KPa)	风速 (m/s)	主导 风向	总云量	低云量
2024.06.17	第一次	33.2	101.3	1.3	西	3	1
	第二次	33.5	102.3	1.3	西	3	1
	第三次	33.7	102.5	1.4	西	3	1
2024.06.18	第一次	32.3	101.5	1.2	西	3	1
	第二次	33.5	101.5	1.1	西	3	1
	第三次	34.1	101.7	1.2	西	3	1

*****以上为此报告全部内容，后附报告声明。*****



报 告 声 明

- 1、报告无“检验检测专用章”、“章”、骑缝章无效。
- 2、报告无“授权签字人”签字无效。
- 3、未经检验机构批准，不得复制（全文复制除外）报告，经复制的报告无重新加盖“检验检测专用章”无效。
- 4、报告涂改无效。
- 5、对委托单位送检的样品，本公司仅对样品所检项目的符合性负责，送检样品的代表性和真实性由委托人负责，未经检验机构同意，委托人不得使用检验结果进行不当宣传。
- 6、对检测报告如有异议，请在收到报告之日起七日内向本公司提出，过期不予受理。
- 7、《检测报告》的报告编号是唯一的，即每一个报告编号仅对应唯一的《检测报告》。

地址：山东省潍坊高新区新昌街道马宿社区昌顺街 207 号山东华辰
制药公司院内东楼二楼东区

邮编：261205

E-meil: sdgrtjc@163.com

电话：0536-2110998

其他需要说明的事项

1 环境保护设施设计、施工和验收过程简况

1.1 设计简况

本项目设计时将环境保护设施纳入了初步设计，环境保护设施的设计符合环境保护设计规范的要求，落实了防止污染和生态破坏的措施以及环境保护设施投资概算。

1.2 施工简况

本项目施工时将环境保护设施纳入了施工合同，环境保护设施的建设进度和资金得到了保证，项目建设过程中组织实施了环境影响报告表及其审批部门审批决定中提出的环境保护对策措施。

1.3 验收过程简况

2024年6月，烟台广盈机械配件有限公司根据山东格瑞特检测科技有限公司检测结果，按照环保部《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》有关要求，开展相关验收调查工作，并编制了竣工环境保护验收监测报告。

2024年6月22日，烟台广盈机械配件有限公司根据《建设项目环境保护管理条例》，依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、项目环境影响报告和审批部门审批决定等要求组织进行了“烟台广盈机械配件有限公司机械配件加工制造搬迁项目竣工环境保护验收现场会”。建设单位（烟台广盈机械配件有限公司）、验收监测报告编制单位（烟台广盈机械配件有限公司）的代表和专家等相关人员组成验收组。

验收组听取了建设单位、验收监测报告编制单位对项目验收相关情况的汇报，进行了现场核查，现场检查了项目及环保设施的建设、运行情况，审阅并核实了有关资料，经认真研究形成验收意见。

本项目各项均严格按照环评资料及环评审批实施建设，未对环境产生负面影响，无重大变动。

验收组认为烟台广盈机械配件有限公司机械配件加工制造搬迁项目遵守了环境影响评价制度和“三同时”制度。项目落实了环境影响报告表及批复中的各项环保要求；环境保护管理制度满足日常工作需要；污染物达标排放；验收监测报告结论可信，符合相关技术规范。验收组成员一致同意项目通过竣工环境保护验

收。

1.4 公众反馈意见及处理情况

项目设计、施工、调试和验收期间均未收到过公众反馈意见或投诉。

2 其他环境保护措施的落实情况

建设单位成立了环境管理机构。环境管理机构负责：制定环保规章制度，组织环保知识培训，强化职工环保意识；定期组织环保设施维修维护，保障环保设施正常运转、降噪工作真实有效，保障固废及时得到分类清理等，危废定期处置，确保妥善处理等。

烟台广盈机械配件有限公司年产 10 万套液压油缸智能化生产线 建设项目竣工环境保护验收意见

根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，烟台广盈机械配件有限公司于 2024 年 6 月 22 日对“烟台广盈机械配件有限公司机械配件加工制造搬迁项目”进行竣工环境保护验收。建设单位、《验收监测报告》编制单位（烟台广盈机械配件有限公司）的代表和 3 位专家组成验收组。验收组听取了建设单位关于项目建设及环境保护要求执行情况的介绍，查阅了环评文件及批复、《验收监测报告》等相关材料，进行了现场检查，经认真讨论，形成验收意见如下：

一、项目基本情况

烟台广盈机械配件有限公司位于烟台市福山区金凤路 47 号，项目占地 4170 平方米，投资 150 万元建设烟台广盈机械配件有限公司机械配件加工制造搬迁项目。建设内容主要为生产车间、喷塑室、喷砂室、喷烤漆室和办公室，购置行车、自动喷漆设备、自动喷粉设备、自动喷砂设备、抛丸机、热风炉、钻床、车床等设备。本项目劳动定员 20 人，年工作 250 天，一班制，每班工作 8 小时。

项目 2023 年 9 月 06 日开工建设，2024 年 5 月 10 日建成。

二、项目变更情况

本项目各项均严格按照环评资料及环评审批实施建设，未对环境产生负面影响，无重大变动，可进行项目竣工环境保护验收。

三、环境保护设施与措施

1、废气

本项目切割下料、焊接烟尘通过移动式焊接烟尘处理装置处理后无组织排放，车间安装排气扇加强通风；抛丸、喷砂在密闭设备内进行，抛丸、喷砂产生的粉尘密闭收集后，通过旋风除尘+布袋除尘器处理后经 1#排气筒（15m 高）排放；喷塑在密闭的喷塑室进行，产生的粉尘密闭收集后，经二级滤筒除尘器处理后，与抛丸、喷砂产生的粉尘一起通过 1#排气筒（15m 高）排放；调漆、喷漆、烤漆、喷枪清洗过程均在密闭的喷烤漆室内进行，产生的废气经过滤棉+二级活性炭吸附器处理后，尾气通过 2#排气筒（15m 高）排放；塑粉固化过程在密闭的固化间进行，产生的废气经二级活性炭吸附器处理后，尾气通过 2#排气筒（15m 高）排放。未收集到的抛丸、喷砂、喷塑、调漆、喷漆、烤漆、喷枪清洗

和塑粉固化 无组织废气通过增强车间、加强设备密闭性，加强车间通风等措施。

2、废水

项目排水实行雨污分流制；项目无生产废水产生，生活污水经化粪池处理后经市政污水管网排入烟台市套子湾污水处理有限公司处理。

3、噪声

本项目产生的噪声主要为生产设备及环保设备风机运转产生的噪声，噪声强度为 70~85dB(A)。采取的噪音防治措施有：

①选用低噪声设备：在满足项目生产工艺的前提下，尽可能选择先进、噪声低的生产设备，从源头降低噪声。

②车间内合理布局：将设备全部安置在车间内，在满足生产的前提下综合考虑，在车间设备布置时考虑地形、声源方向性和车间噪声强弱等因素，进行合理布局以求进一步降低厂界噪声，将设备安置在车间中部或远离厂界的位置，充分利用厂内建筑物的隔声作用，以减轻各类声源对周围环境的影响。

③设备在安装时，根据设备的自重及振动特性采用合适的隔振垫，以减轻由于设备自身振动引起的结构传声对周围环境产生的影响。

④加强设备的维护，确保设备处于良好的运转状态，杜绝因设备不正常运转时产生的高噪声现象。

4、固废

本项目产生的固废包括生活垃圾、一般工业固废和危险废物。生活垃圾集中收集，定期由环卫部门清理；一般工业固废：焊渣、废焊材、机加工下脚料、废不合格品、废钢丸、除尘器收集的粉尘、废滤芯、废布袋、焊烟净化器收集的粉尘、喷塑树脂包装材料等，分类收集后暂存于一般固废暂存区（车间内东南侧，占地面积 50m²），综合利用；危险废物：废漆渣、废桶（包含油漆桶、稀释剂桶、固化剂桶）、废活性炭、废过滤棉、废机油、废机油桶、废切削液、废切削液桶、沾有切削液的铁屑、废稀释剂、废含油抹布等均属于危险废物，分类暂存于危废间，委托有危废处置资质的单位进行处置。

四、验收监测结果

监测结果表明：项目 DA001 排气筒出口颗粒物最大浓度为 5.8mg/m³，最大速率为 0.142kg/h；DA002 排气筒出口颗粒物最大浓度为 4.3mg/m³，最大速率为 0.0408kg/h，VOCs 最大浓度为 5.48mg/m³，最大速率为 0.0521kg/h，二甲苯最大

浓度为 $0.832\text{mg}/\text{m}^3$ ，最大速率为 $0.00809\text{kg}/\text{h}$ ，颗粒物有组织排放浓度满足山东省《区域性大气污染物综合排放标准》（DB37/2376-2019）表 1 重点控制区排放标准（ $10\text{mg}/\text{m}^3$ ），有组织排放速率执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 新污染源大气污染物排放限值（ $3.5\text{kg}/\text{h}$ ）；有机废气有组织排放浓度和排放速率满足山东省地方标准《挥发性有机物排放标准 第 5 部分：表面涂装行业》（DB37/2801.5-2018）中表 2 排放限值（VOCs： $2.4\text{kg}/\text{h}$ ， $70\text{mg}/\text{m}^3$ ，二甲苯： $0.8\text{kg}/\text{h}$ ， $15\text{mg}/\text{m}^3$ ）。

项目颗粒物无组织排放最大浓度为 $0.279\text{mg}/\text{m}^3$ ，VOCs 无组织排放最大浓度为 $1.25\text{mg}/\text{m}^3$ ，二甲苯 $0.0542\text{mg}/\text{m}^3$ 。颗粒物无组织排放浓度执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 新污染源大气污染物排放限值（ $1.0\text{mg}/\text{m}^3$ ）；有机废气无组织排放浓度满足山东省地方标准《挥发性有机物排放标准 第 5 部分：表面涂装行业》（DB37/2801.5-2018）中表 3 厂界监控点浓度限值（VOCs： $2.0\text{mg}/\text{m}^3$ ，二甲苯： $0.2\text{mg}/\text{m}^3$ ），NMHC 厂区浓度满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）附录 A.1 标准要求。

烟台广盈机械配件有限公司东、南、西、北厂界昼间厂界噪声昼间最高值为 $56\text{dB}(\text{A})$ ，厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 2 类标准（昼间 $\leq 60\text{dB}(\text{A})$ ）。

五、验收结论

本项目无重大变动，根据《验收监测报告》和现场检查，项目按环评文件及批复要求落实了各项污染防治措施，废气、噪声达标排放，固废处置妥当，《验收监测报告》结论可信，符合竣工环境保护验收要求，验收合格。

六、建议和要求

1、加强环保设施的日常管理和维护，确保环保设施正常运行，各类污染物稳定达标排放。

2、按《排污单位自行监测技术指南-总则》（HJ819-2017）及《排污许可证》管理要求，自行进行污染源监测，并做好记录。

3、制定各项污染防治设施的运行操作和维护保养制度，明确各耗材的更换周期，并做好更换记录，留存购买发票；各制度张贴于相关污染防治设施显著位置。

烟台广盈机械配件有限公司机械配件加工制造搬迁项目

竣工环境保护验收工作组名单

姓名	类别	工作单位	职务/职称	签名
刘燕燕	建设单位	烟台广盈机械配件有限公司	总经理	刘燕燕
刘海金	专家	莱州市生态环境局	高工	刘海金
宋永强	专家	威海市环维科技有限公司	高工	宋永强
王双	专家	山东绿水高山检测科技有限公司	工程师	王双

验收现场照片

