

兰溪亚晟机械有限公司年产300万套铝合金精锻件生产线优化提升改造项目竣工环境保护验收意见

2023年9月20日，根据“关于规范建设单位自主开展建设项目竣工环境保护验收的通知”、《浙江省建设项目环境保护管理办法》（2021年修正），兰溪亚晟机械有限公司成立了验收工作组，组织召开兰溪亚晟机械有限公司年产 300 万套铝合金精锻件生产线优化提升改造项目竣工环保验收现场检查会。验收组由项目建设单位：兰溪亚晟机械有限公司（建设单位）、金华伽蓝环保科技有限公司（环保设施设计、施工单位）、金华品胜环保科技有限公司（验收监测报告编制机构）等单位代表和专业技术专家组成，名单附后。

验收组依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、建设项目环境影响报告表和环评批复文件等要求对建设项目的环境保护设施进行现场检查会，并审查了验收监测报告以及环保设施运行管理资料内容，根据建设项目环境保护管理办法、环评及环评补充说明和企业自主验收相关要求，形成验收意见如下：

一、工程建设基本情况

1、建设地点、规模、主要建设内容

兰溪亚晟机械有限公司是一家专业从事非机动车、摩托车配件（除发动机外）生产与销售的企业，于2006年9月注册成立，注册资本428万元，工商注册经营范围为：非机动车、摩托车配件（除发动机）的生产、销售；货物进出口业务。企业厂址位于浙江省金华市兰溪市经济开发区雁沙路18号，占地面积17805.3m²，主要从事铝合金锻件的加工制造，产品为自行车配件，现有年生产规模为 300 万套，拥有职工人数 90 人。

2、建设过程及环保审批情况

现有项目于2017年5月委托金华市环科环境技术有限公司编制完成了《兰溪亚晟机械有限公司年产 300 万套铝合金锻件技改项目环境影响报告表》，并通过原兰溪市环境保护局的审批，其审批文号为兰环审【2017】33号；于2019年5月组织完成竣工环保验收并编制完成《兰溪亚晟机械有限公司年产 300 万套铝合金锻件技改项目竣工环境保护验收监测报告》。根据现有项目环保竣工验收监测报告，企业现有项目环保措施落实到位，污染物均实现稳定达标排放。因此，原有验收结论保持不变。

为进一步优化生产线，企业在现有项目保持不变的前提下，新增一道脱脂清洗

皂化生产线，该项目已在兰溪市经济和信息化局备案，项目备案代码：2011-330781-07-02-199058。2022年3月委托金华市环科环境技术有限公司编制完成《兰溪亚晟机械有限公司年产 300 万套铝合金锻件生产线优化提升改造项目环境影响登记表（区域环评+环境标准）》，并于2022年3月31日取得了金华市生态环境局兰溪分局文件《兰溪亚晟机械有限公司年产 300 万套铝合金精锻件生产线优化提升改造项目环境影响登记表（区域环评+环境标准）备案受理书》（金环备兰【2022】5号），同意项目建设。本次验收对象仅为脱脂清洗皂化生产线。

技改项目于2022年3月开始建设，2022年5月建成投入试运行。项目已于2022年5月16日取得排污许可证，编号：91330781792075296J001W。

3、投资情况

项目实际投资100万元，其中实际环保投资为15万元，占总投资15%。

4、验收范围

根据调查，该技改生产线目前已经建成并投入运行。由于企业现有项目在本次技改前后未发生变化，因此本次验收仅针对新增的脱脂皂化生产线进行验收，现有项目的验收情况详见原验收报告，本次验收仅进行回顾性阐述。

二、工程变更情况

经现场调查，本项目建设规模、产能、污染治理设施等基本按照环评报告要求建设完成，按环评与现场情况实际一致，对照《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函〔2020〕688号），项目未造成重大变更。

三、环境保护设施建设情况

1、废水：项目生产废水（脱脂清洗皂化废水）经“隔油+反应沉淀+碳滤”处理后达纳管标准后接入市政污水管网，最终输送至兰溪市污水处理厂集中处理，尾水排入兰江。

2、废气：本项目属于在现有生产线基础上技改新增工序，新增工序无废气排放。

3、噪声：项目生产全部在车间内进行，同时采取屏蔽、减振、隔振、隔音、消声等措施。项目噪声通过墙体隔声、距离衰减后对周围环境影响较小。

4、固体废物：本项目新增固体废物为污泥和废包装桶，均属于危险废物，收集后委托兰溪市兰创欣环境科技有限公司暂存。生活垃圾：由环卫部门统一清运处置。

四、环境保护设施调试效果

《兰溪亚晟机械有限公司年产 300 万套铝合金精锻件生产线优化提升改造项目竣工环境保护验收监测报告》表明，2023年9月8日和9月11日验收期间，主体工程运行正常，生产负荷在90.0%~93.0%之间，验收监测结果如下：

污染物排放情况

1、废水

验收监测期间，企业废水排放口pH值为6.3-6.7，各污染物最大日排放浓度分别为悬浮物89mg/L、化学需氧量160mg/L、氨氮0.668mg/L、总磷0.071mg/L、BOD₅37.1mg/L、LAS0.127mg/L、石油类0.27mg/L，均符合《污水综合排放标准》（GB8978-2002）三级标准，氨氮、总磷排放执行浙江省地方标准DB33/887-2013《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》中的其他企业间接排放限值，各污染物处理效率为化学需氧量42.18%-47.22%，氨氮56.53%-60.9%，总磷94.44%-95.61%，悬浮物52%-60.22%，五日生化需氧量65.75%-70.45%，阴离子表面活性剂90.63%-92.65%，石油类92.26%-93.12%。

2、废气

本项目属于在现有生产线基础上技改新增工序，新增工序无废气排放。

3、厂界噪声

验收监测期间，项目厂界四周昼间夜间噪声监测结果满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中表1中3类标准限值。

4、固体废物

本项目污泥和废包装桶收集后委托兰溪市兰创欣环境科技有限公司暂存处置；生活垃圾：由环卫部门统一清运处置。

5、污染物排放总量

根据验收监测结果，企业原有全厂实际废水排放量为2160t/a。本项目废水年排放量100吨，0.09t/a、氨氮0.0042t/a；均达到环评中“CODcr0.091吨/年、NH₃-N0.005吨/年”的总量控制建议要求。

6、土壤及地下水

源头控制：有害物质的储存及输送过程应保障包装容器具有相应的耐腐蚀、耐压、密封性能，避免有毒有害物质渗漏或泄露。

防渗控制：危废贮存设施等应采取防渗措施，防渗性能应满足国家和地方标准、防渗技术规范要求。

渗漏、泄露检测：危废所等应配置泄露、泄露检测装置，并定期进行检查和维护。

7、环境风险防范措施

本项目存在一定程度的火灾爆炸和废水泄露风险，需采取相应的风险防范措施，以降低各类风险事故发生的概率。

建构筑物和工艺装置区均配置消防灭火设施。危废等储存场所需做好防渗措施，只要严格按照环评及有关规定提出的风险防范措施，确保做到安全生产。另外通过加强员工的安全、环保知识和环境风险事故安全教育，提高职工的风险意识，掌握本职工作所需安全知识和技能，严格遵守防范措施安全规章制度和操作规程，了解其作业场所和工作存在的危险有害因素以及企业所采取的防范措施和环境突发事件应急措施，以减少风险发生的概率。

五、工程建设对环境的影响

项目营运期加强了各类设备的运行管理，基本落实了环评报告及批复提出的各项环保措施，基本确保了水、声、大气环境满足区域环境质量标准的要求。根据项目竣工环境保护验收监测报告，各类污染物排放指标均符合相应标准，排放总量符合总量控制要求。

六、验收结论

按照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》要求，兰溪亚晟机械有限公司成立了验收工作组，组织召开兰溪亚晟机械有限公司年产 300 万套铝合金精锻件生产线优化提升改造项目竣工环境保护验收审查会，验收组人员一致认为兰溪亚晟机械有限公司在项目实施过程中按照环评及其批复要求，已落实了相关环保措施，并建立了相应的环保运行管理制度，“三废”排放达到国家与地方相关排放标准，项目环境保护设施验收合格，验收资料基本齐全，已满足验收要求，同意通过该项目竣工环境保护验收。

七、后续要求

1、依照有关验收监测技术规范，校核现阶段生产线及污染排放等数据，完善竣工验收监测报告编制和竣工验收资料，补充“其它需要说明的事项”中环境保护设施设计、施工和前期项目的验收过程简况，其他环境保护措施以及整改工作情况等相关内容。

2、进一步规范废水处理设施建设，补充完善废水治理设施设计方案、环保设

施运行调试报告及操作规程及相关标识标牌，加强环境保护设施的日常管理和运行维护，建立健全各项环保规章制度和运行台账记录，落实长效管理机制，确保污染物稳定达标排放。

3、规范完善危废仓库建设，完善标识标牌；做好危险废物的委托处置及台账管理；进一步加强一般固废管理，做好一般固废台账记录。

4、重视环保管理理念与员工的环保法律法规的培训，加强项目的日常监督管理和安全防范，强化环境风险防范与应急措施的落实。

八、验收组签名：

单 位		签 名
建设单位	兰溪亚晟机械有限公司	黄育兵
环保设施设计、施工单位	金华伽蓝环保科技有限公司	王松
验收监测报告编制机构	金华品胜环保科技有限公司	钱 锐
专 家	邵明 黄浩 吴翔	

兰溪亚晟机械有限公司

2023 年 9 月 20 日

套铝合金精锻件
验收会议签到
会议时间：2023 年
自然江口

会议时间: 2023 年 9 月 20 日

[illegible]