

张家口市宣化金科钻孔机械有限公司
新建涂装流水线项目
竣工环境保护验收报告

建设单位：张家口市宣化金科钻孔机械有限公司

编制单位：张家口市宣化金科钻孔机械有限公司

2024 年 8 月

目录

1 项目概况	1
2 验收编制依据	2
2.1 法律、法规	2
2.2 部门规章	2
2.3 验收标准及技术规范	2
2.4 其他相关文件	3
3 项目建设情况	4
3.1 地理位置及平面布置	4
3.2 建设内容	4
3.3 主要原辅材料及燃料	7
3.4 水源及水平衡	7
3.5 排水	8
3.6 生产工艺	8
3.7 项目变动情况	10
4 环境保护设施	12
4.1 污染物治理/处置设施	12
4.2 环保设施投资及“三同时”落实情况	18
5 环评主要结论及审批部门审批决定	20
5.1 建设项目环评报告表的主要结论	20
5.2 审批部门审批决定	20
6 验收执行标准	23
6.1 废气执行标准	23
6.2 废水执行标准	24
6.3 噪声执行标准	24
6.4 固废执行标准	24
7 验收监测内容	25
7.1 废气	25
7.2 废水	25
7.3 噪声	25
8 质量保证和质量控制	27
8.1 监测分析方法	27
8.2 质量保证和质量控制	29
9 验收监测结果	30
9.1 生产工况	30
9.2 污染物排放监测结果	31
9.3 污染物排放总量核算	36
10 验收监测结论	38
10.1 验收主要结论	38
10.2 建议	40

1 项目概况

张家口市宣化金科钻孔机械有限公司成立于 2005 年 8 月 1 日，公司注册资金 5000 万元，位于张家口市宣化区钟楼大街 142 号，是一家专业研发、生产各种潜孔钻机的私营企业。公司于 2016 年进行现状环评，张家口市宣化区环境保护局于 2016 年 12 月 30 日出具评估备案意见《关于张家口市宣化金科钻孔机械有限公司钻机生产项目现状环境影响评估备案意见的函》（宣环评函[2016]36 号）

项目于 2018 年 8 月委托河北德源环保科技有限公司编制《张家口市宣化金科钻孔机械有限公司新建喷漆车间项目环境影响报告表》，该项目环评报告于 2018 年 12 月 29 日通过张家口市行政审批局审批，审批文号为张行审立字[2018]1043 号。2019 年建设喷漆房生产线，2019 年 5 月进行了验收。固废部分的验收由张家口市行政审批局出具验收意见：张行审立字[2019]586 号。

2023 年在租赁河北宣钻重型机械有限公司在宣府大街新建喷漆房生产线。企业委托石家庄绿之蓝环保科技有限公司编制了《张家口市宣化金科钻孔机械有限公司新建涂装流水线项目环境影响报告表》该项目于 2023 年 3 月 1 日由张家口市行政审批局出具审批意见：张行审立字[2023]39 号。

2024 年 07 月 23 日取得固定污染源排污登记回执，登记编号：91130705777743671F001X。

本次验收范围包括：张家口市宣化金科钻孔机械有限公司新建涂装流水线项目生产及相应配套设施。

2 验收编制依据

2.1 法律、法规

- (1) 《中华人民共和国环境保护法》，（2015 年 1 月 1 日起施行）；
- (2) 《中华人民共和国环境影响评价法》，（2018 年 12 月 29 日起施行）；
- (3) 《中华人民共和国水污染防治法》，（2018 年 1 月 1 日起施行）；
- (4) 《中华人民共和国大气污染防治法》，（2021 年 12 月通过）；
- (5) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》，（2018 年 12 月 29 日起施行）；
- (6) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，（2020 年 4 月修改）；
- (7) 《建设项目环境保护管理条例》，（2017 年 10 月 1 日起施行）；
- (8) 《河北省环境保护条例》，（2005 年 5 月 1 日起施行）；

2.2 部门规章

- (1) 《关于规范建设单位自主开展建设项目竣工环境保护验收的通知》（环境保护部）（环办环评函[2017]1235 号）；
- (2) 《建设项目环境影响评价文件审批及建设单位自主开展环境保护设施验收工作指引（试行）的通知》（河北省环境保护厅）（冀环办字函〔2017〕727 号）；
- (3) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号）；

2.3 验收标准及技术规范

- (1) 《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）；
- (2) 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）；
- (3) 《一般工业固体废物贮存和填埋场污染控制标准》（GB18599-2020），
- (4) 《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023）；
- (5) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环境部 公告 2018 年第 9 号）；
- (6) 《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）；
- (7) 《锅炉大气污染物排放标准》（DB13/5161-2020）
- (8) 《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）；
- (9) 《污水综合排放标准》GB8978-1996）；

(10) 关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知

2.4 其他相关文件

(1) 《张家口市宣化金科钻孔机械有限公司新建涂装流水线项目环境影响报告表》（石家庄绿之蓝环保科技有限公司，2023 年 1 月）；

(2) 张家口市行政审批局关于《张家口市宣化金科钻孔机械有限公司新建涂装流水线项目环境影响报告表》的审批意见，审批文号：张行审立字[2023]39 号；

(3) 《张家口市宣化金科钻孔机械有限公司新建涂装流水线项目监测数据报告》（河北键宁环境检测技术有限公司，编号：HBJN-2408-Y001）。

3 项目建设情况

3.1 地理位置及平面布置

3.1.1 地理位置及周边情况

本项目位于张家口市宣化区钻机园内，河北宣钻重型机械有限公司厂内东侧，项目中心地理坐标为:E115° 6' 32.04"、N40° 36' 18.38"。河北宣钻重型机械有限公司北邻钟楼大街，南邻宣府大街(中山大街)，西侧隔同盛路为河北赛海鼓风机有限公司，东侧为宣化冶金环保设备制造厂。项目周围无国家、省、市规定的重点文物保护单位、风景名胜区。项目地理位置图见附图 1，周边关系图见附图 2。

3.1.2 厂区平面布置

项目平面布置图见附图 3。

3.2 建设内容

3.2.1 建设内容

项目占地 2300m²,总建筑面积 1611.1m²,新建涂装流水线 1 条(含通过式抛丸装置、底/面漆喷烘房、刮灰打磨室、整机补喷室)，库房及其他辅助设施。购置抛丸机、喷枪、输送装置、等生产设施，项目建成后形成年喷涂 600 台潜孔钻机的生产能力。具体建设内容及验收内容见表 3-1。

表 3-1 建设项目组成一览表

工程分类	名称	实际建设内容	与环评是否一致
主体工程	通过式抛丸装置	1 套，建筑面积 494.1m ² （包括清扫补喷室 202.5m ² ），用于结构件抛丸作业。	一致
	底漆喷漆房	1 座，建筑面积 202.5m ² ，用于喷面漆、烘干作业。	一致
	刮灰打磨室	1 座，建筑面积 202.5m ² ，用于刮灰打磨作业	一致
	面漆喷漆房	1 座，建筑面积 202.5m ² ，用于喷面漆、烘干作业	一致
	整机补漆房	1 座，建筑面积 409.5m ² ，用于对整机的补漆喷漆、烘干作业。	一致
储运工程	仓储	原、辅料库 1 座 100m ² ，用于存储原辅料。	一致
公用工程	供水	项目无生产用水，生活用水由市政管网供给。	一致
	供电	由当地电网集中供给	一致
	供热	喷漆房、刮灰打磨室加热由分别由 1 台燃气燃烧机间接加热提供热源。	一致

环保工程	废气	1、抛丸置于密闭间，废气经管道收集后由 1 套滤筒除尘器+20 米排气筒（P1）排放。 2、喷漆房（底漆、面漆、整机补漆）置于密闭间，废气收集后由 1 套“干式过滤+活性炭吸附、脱附+催化燃烧”+20 米排气筒（P2）排放。 3、刮灰打磨置于密闭间，废气经集气罩+布袋除尘器+20 米排气筒（P3）排放。 4、天然气燃烧机安装低氮燃烧装置，废气经 12m 排气筒（P4）直接排放。	抛丸废气治理设施增加旋风除尘；喷漆房废气使用 3 套活性炭吸附+1 套催化燃烧装置；打磨废气采用高效滤筒除尘；燃烧废气排气筒高度增加至 21m
	废水	生活污水经化粪池处理后排入市政管网	一致
	噪声	低噪声设备、墙体隔音等防治措施。室外风机基础减震、建筑隔声。	一致
	固废	抛丸废渣、除尘灰、打磨灰渣、废砂纸回收后外卖；废滤芯、废滤袋收集后厂家回收；废漆桶、废漆渣、废过滤棉、废活性炭、废催化剂收集后暂存于危废间，定期交有资质单位处理。生活垃圾由环卫部门统一收集后处理。	不再产生废滤袋

3.2.2 产品规模

产品名称	单位	环评涂装
潜孔钻机	台	600

3.2.3 主要设备

表 3-2 主要设备一览表

序号	设施名称	单位	实际数量	与环评是否一致
1	通过式抛丸机	套	1	一致
2	喷枪	把	2	一致
3	手动砂轮	台	2	一致
4	风机	台	8	一致

3.2.4 项目投资

环评中本项目总投资为 1000 万元，环保投资 55 万元，占总投资的 5.5%。

实际本项目总投资为 1020 万元，环保投资 80 万元，占总投资的 7.8%。主要用于增加 2 套催化燃烧装置。

3.2.5 环评及审批决定落实情况

审批决定及落实情况详见表 3-3。

表 3-3 环评审批决定落实情况

序号	环评审批决定建设内容	实际建设内容	备注
1	<p>张家口市宣化金科钻孔机械有限公司拟建设的新建涂装流水线项目位于张家口市宣化区宣府大街 198 号。项目总投资 1000 万元，其中环保总投资 55 万元。项目在原厂区新增一条涂装生产线，购置通过式抛丸机、喷漆设备等机械设备。</p> <p>项目建成后年喷涂 600 台潜孔钻机。</p> <p>其他生产规模、生产工艺、配套设施及治污设施均不发生变化。</p>	<p>项目建设地址、建设规模均不发生变化，项目环保投资增加 30 万，总投资增加 20 万。</p>	已落实
2	<p>加强施工期环境管理，制定严格的规章制度，合理布置施工现场、安排施工时间。在敏感点附近，应避免夜间施工，确需夜间施工的，应报当地环保部门批准后方可实施。运输车辆采取限速、禁鸣等措施，同时严格落实环评报告中提出的其它各项噪声振动防治措施，确保施工期噪声满足《建筑施工场界环境噪声排放标准》(GB12523-2011)中的相应标准要求，施工期扬尘须满足《施工场地扬尘排放标准》(DB13/2934-2019)表 1 标准要求，确保施工期各项污染物稳定达标排放。</p>	<p>加强施工期环境管理，制定严格的规章制度，合理布置施工现场、安排施工时间。施工期间，无周边居民投诉噪声、扬尘情况。</p>	已落实
3	<p>项目无生产废水产生，生活污水经化粪池处理后由市政管网进入葛洲坝水务(张家口)有限公司，所排水水质须满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 中三级标准要求及葛洲坝水务(张家口)有限公司进水水质标准要求</p>	<p>项目无生产废水产生，生活污水经化粪池处理后由市政管网进入葛洲坝水务(张家口)有限公司。</p> <p>经监测水质达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 中三级标准要求及葛洲坝水务(张家口)有限公司进水水质标准要求</p>	已落实
4	<p>项目使用管道天然气供热，不得新建燃煤设施。抛丸、打磨工序产生的颗粒物须经有效处理设施处理后通过各自 20 米高排气筒(P1、P3)排放，排放浓度须满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中二级标准要求，厂界无组织浓度《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中无组织浓度限值要求；调漆、喷漆、烘干、补漆工序产生的颗粒物须经有效处理设施处理后通过一根 20 米高排气筒(P2)排放，排放浓度须满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中染料尘二级标准要求，有机废气须经有效处理设施处理后通过一根不低于 15 米高排气筒(DA002)排放，有机废气浓度须满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB13/2322-2016)表 1 表面涂装业浓度限值要求，厂界有机废气浓度须满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB13/2322-2016)表 2 中企业边界大气污染物浓度限值及《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)》表 A1 厂区内 VOCs 无组织排放限值要求。</p>	<p>项目使用管道天然气供热，天然气燃烧废气采用低氮燃烧器，4 台天然气燃烧废气经过 1 根排气筒 21m 高排放。抛丸废气采用旋风除尘+滤筒除尘，处理后经过 1 根 20m 高排气筒排放。打磨废气经 1 套高效滤筒除尘器处理后 1 根 20m 高排气筒排放。</p> <p>喷漆房(含底漆、面漆和补漆)废气经过 3 套活性炭吸附+1 套催化燃烧装置处理后经过 1 根 20m 高排气筒排放。</p> <p>经检测，有组织废气、厂界无组织废气、厂区内无组织废气均能达标排放。</p>	已落实

	供热燃烧废气须经有效处理设施处理后通过 1 根 12 米高排气筒排放，排放浓度须满足《锅炉大气污染物排放标准》(DB13/5161-2020)表 1 中燃气锅炉排放标准要求。		
5	优化生产场区布局，合理布置噪声源。选用低噪生产设备，振动大的设备须加装减振机座及隔音设施，加强设备日常检修。确保厂界满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 3 类标准要求。	项目优化生产场区布局，合理布置噪声源。选用低噪生产设备，加强设备日常检修。确保厂界满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 3 类标准要求	已落实
6	生活垃圾须分类收集，定期交由环卫部门清理处置；抛丸废渣、打磨砂纸、打磨灰渣、除尘灰须统一收集后外售；废滤芯、废滤袋须统一收集，定期由厂家回收；漆渣、废油漆桶、废稀释剂桶、废过滤棉、废活性炭、废催化剂须统一暂存于危废暂存间，定期交由有资质的单位清理处置，危险废物的暂存及处置须满足相关技术规范 and 标准要求。	生活垃圾分类收集，定期交由环卫部门清理处置；抛丸废渣、打磨砂纸、打磨灰渣、除尘灰统一收集后外售；废滤芯统一收集，定期由厂家回收；漆渣、废油漆桶、废稀释剂桶、废过滤棉、废活性炭、废固化剂桶统一暂存于危废暂存间，定期交由有资质的单位清理处置。废催化剂更换周期长，调试期间无更换。	已落实

3.3 主要原辅材料及燃料

原辅材料及能源消耗见表 3-4。

表 3-4 原辅材料及能源消耗

序号	名称	单位	环评用量	实际用量	是否一致
1	环氧底漆	t/a	2.5	2.5	一致
2	聚氨脂面漆	t/a	3.5	3.5	一致
3	稀释剂	t/a	2	2	一致
4	固化剂	t/a	0.75	0.75	一致
5	原子灰	t/a	0.5	0.5	一致
6	抛丸粉	t/a	20	20	一致
7	砂纸	张	1000	1000	一致

3.4 水源及水平衡

3.4.1 给水

本项目生产不用水，项目用水为生活用水，项目厂内不设食堂，用水主要包括盥洗用水。项目劳动定员为 5 人，职工生活盥洗用水量为 40L/（人·d），即盥洗用水量为 0.2m³/d（60m³/a）。

总之，项目新鲜水总用水量 0.2m³/d（60m³/a）。

6.2 排水

项目排水主要为生活污水。生活污水产生量按用水量的 80%计，则生活污水产生量为 $0.16\text{m}^3/\text{d}$ ($48\text{m}^3/\text{a}$)。

项目水平衡见图 3-1。

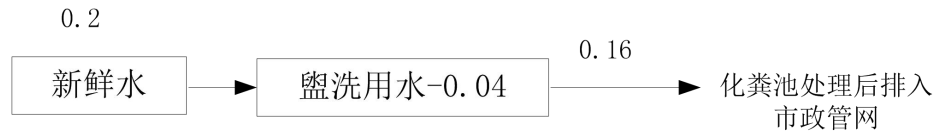


图 3-1 建设项目水量平衡图 (m^3/d)

3.5 生产工艺

本项目涉及生产工艺主要包括抛丸、调漆、喷底漆烘干、刮灰打磨、喷面漆烘干、整机补漆等工序。

(1) 抛丸

将待处理的工件通过电动葫芦吊挂进入通过式抛丸清理装置进行抛丸处理，抛丸处理后的工件通过输送装置送入清扫补喷室进行清扫补喷，抛丸、清扫补喷设在密闭的房间内，抛丸废气经滤筒除尘器处理后通过 20m 高的排气筒排放。

本工序废气污染源主要为抛丸废气(G_1)，主要污染物为颗粒物；噪声污染源主要为抛丸机(N_1)等设备运行过程中产生的噪声，固体废物主要为废抛丸废渣(S_1)、废气治理过程中产生的废滤芯(S_2)、除尘灰(S_3)。

(2) 调漆

调漆：喷漆前需要用稀释剂对油漆进行调配。油漆：稀释剂：固化剂调配比例约为 28：8：3，漆料用量根据生产需要，随用随调，调漆在喷漆房内进行，废气经收集后通过 1 套“干式过滤+活性炭吸附、脱附+催化燃烧”装置处理后经 20m 高的排气筒排放。

本工序废气污染源主要为调漆废气 G_{2-1} ，主要污染物为二甲苯、非甲烷总烃，固体废物主要为调漆过程产生废油漆桶(S_4)。

(3) 喷底漆烘干

工件抛丸完成后利用电动葫芦吊挂进入喷底漆烘干房进行喷 1 遍底漆，喷

漆采用人工喷涂的方式，喷涂的漆膜厚度约为 $25\ \mu\text{m}$ ，工件按批次进入喷漆房内，喷完一批工件后随即晾干，单批工件喷涂时间约 15min，晾干时间 20min，冬季喷漆房采用热循环风加热，热循环风为燃烧器以天然气为燃料间接加热，天然气燃烧废气经管道引入 20m 高排气筒排放。

喷漆房设置仅供人员与工件进出的门口，喷漆房采用上进风下排风的换气方式，下方设置排气风管，除人员及工件外，门随时关闭。喷漆房产生的废气经收集后通过 1 套“干式过滤+活性炭吸附、脱附+催化燃烧”装置处理后经 20m 高的排气筒排放。

本工序废气污染源主要为喷底漆烘干废气 G_{2-2} ，主要污染物为二甲苯、非甲烷总烃及漆雾颗粒物；加热燃烧机燃烧废气 (G_4)，主要污染物为颗粒物、 SO_2 、 NO_x ；噪声污染源主要为各类风机等设备运行过程中产生的噪声(N_2)；固体废物主要为喷漆过程产生的漆渣 (S_5)，废气治理过程产生的废过滤棉 (S_6)、废催化剂 (S_7)、废活性炭 (S_8)。

(4) 刮灰打磨

喷涂底漆后的工件利用电动葫芦吊挂进入刮灰打磨室，针对喷涂工件外观有较大缺陷、不平整产品，通过刮涂调配好的腻子进行填平修饰，对腻子进行干燥，干燥时间根据涂刮的厚度而定，大约 1.5 小时，待批灰完全干燥后再进行打磨平整，冬季刮灰打磨室采用热循环风加热，热循环风为燃烧器以天然气为燃料间接加热，天然气燃烧废气经管道引入 20m 高排气筒排放。

本工序废气污染源主要为调配腻子粉及打磨废气 (G_3)，主要污染物为颗粒物，加热燃烧机燃烧废气 (G_4)，主要污染物为颗粒物、 SO_2 、 NO_x ；噪声污染源主要为打磨机等设备运行过程中产生的噪声(N_3)；固体废物主要为打磨灰渣 (S_9)、废砂纸 (S_{10})、废气治理设施产生的废滤袋 (S_{11})、除尘灰 (S_{12})。

(5) 喷面漆烘干

刮灰打磨后的工件利用电动葫芦吊挂进入喷面漆烘干房进行喷 1 遍面漆，喷漆采用人工喷涂的方式，喷涂的漆膜厚度约为 $35\ \mu\text{m}$ ，工件按批次进入喷漆房内，喷完一批工件后随即晾干，单批工作喷涂时间约 15min，晾干时间 20min，冬季喷漆房采用热循环风加热，热循环风为燃烧器以天然气为燃料间接加热，天然气燃烧废气经管道引入 20m 高排气筒排放。

本工序废气污染源主要为喷面漆烘干废气 G_{2-3} ，主要污染物为二甲苯、非甲烷总烃及漆雾颗粒物，加热燃烧机燃烧废气 (G_4)，主要污染物为颗粒物、 SO_2 、 NO_x ；噪声污染源主要为各类风机等设备运行过程中产生的噪声(N_2)；固体废物主要为喷漆过程产生的漆渣 (S_4)，废气治理过程产生的废过滤棉 (S_5)、废催化剂 (S_6)、废活性炭 (S_7)。

(6) 整机补漆

对装配好的整机掉漆部分局部进行局部喷漆修整。

本工序废气污染源主要为喷漆烘干废气 G_{2-3} ，主要污染物为二甲苯、非甲烷总烃及漆雾颗粒物，加热燃烧机燃烧废气 (G_4)，主要污染物为颗粒物、 SO_2 、 NO_x ；固体废物主要为喷漆过程产生的漆渣 (S_4)，废气治理过程产生的废过滤棉 (S_5)、废催化剂 (S_6)、废活性炭 (S_7)。

本项目工艺流程及排污节点见图 3-2。

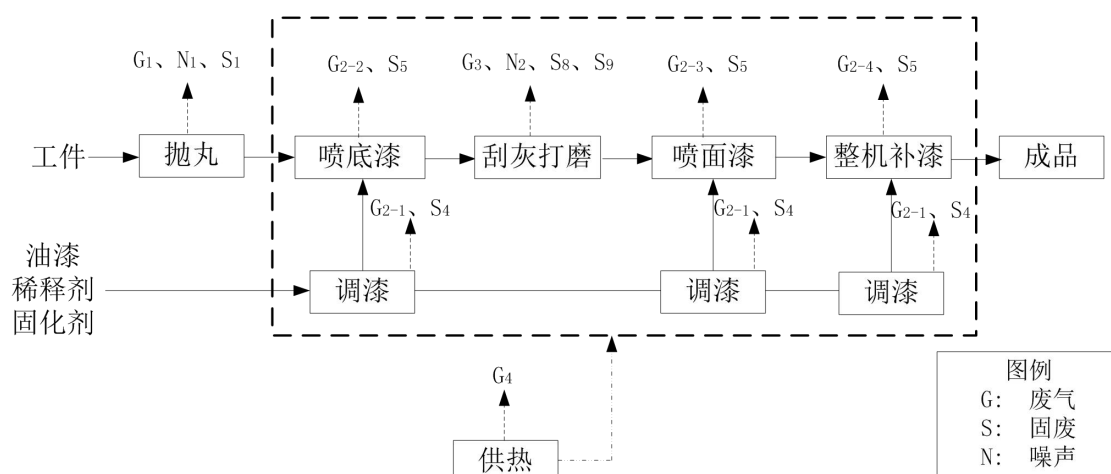


图 3-2 项目生产工艺及排污节点图

3.6 项目变动情况

经现场调查和与建设单位核实，项目变更如下：

1、喷漆废气(含调漆、底漆、面漆、补漆)经 1 套干式过滤+活性炭吸附+催化燃烧装置处理后经 1 根 20m 高排气筒排放，变更为底漆房、面房、补漆房经 3 套干式过滤+活性炭吸附、脱附气合并进入 1 套化燃烧装置净化后经 1 根 20m 高排气筒排放。

2、天然气燃烧废气排气筒由 12m 增加为 21m。

3、抛丸工序废气治理设施增加旋风除尘器；

4、打磨工序废气治理设施由布袋除尘器变更为高效滤筒除尘器。两种除尘器均为可行技术，且经监测废气可达标排放。

根据生态环境部办公厅发布的关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知中，此变更不属于重大变更。

4 环境保护设施

4.1 污染物治理/处置设施

4.1.1 废水

项目无生产废水产生，生活污水经化粪池处理后由市政管网进入葛洲坝水务(张家口)有限公司。

4.1.2 废气

项目使用管道天然气供热，天然气燃烧废气采用低氮燃烧器，4台天然气燃烧废气经过1根排气筒21m高排放。抛丸废气采用旋风除尘+滤筒除尘器处理后经过1根20m高排气筒排放。打磨废气经1套高效滤筒除尘器处理后1根20m高排气筒排放。

喷漆房(含底漆、面漆和补漆)废气经过3套活性炭吸附+1套催化燃烧装置处理后经过1根20m高排气筒排放。

4.1.3 噪声

本项目运营期噪声源主要为设备、风机等产生的噪声。项目合理布局、采用低噪声设备、加强设备维护，采取减振及建筑隔声措施。

4.1.4 固体废物

项目生活垃圾分类收集，定期交由环卫部门清理处置；抛丸废渣、打磨砂纸、打磨灰渣、除尘灰统一收集后外售；废滤芯统一收集，定期由厂家回收；漆渣、废油漆桶、废稀释剂桶、废过滤棉、废活性炭、废固化剂桶统一暂存于危废暂存间，定期交由有资质的单位清理处置。废催化剂更换周期长，调试期间无更换。不使用布袋除尘器，不产生废滤袋。

项目产排污环节及排放标准见下表：

表 4-1 项目产排污环节及执行标准

内容要素	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准	
大气环境	抛丸废气	颗粒物	密闭间+旋风除尘+滤筒除尘器+20m排气筒	排放浓度 120mg/m ³ 排放速率 5.9kg/h	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996)表2 其他标准
	喷漆废气(调	漆雾颗粒物	3套干式过	排放浓度 18mg/m ³	《大气污染物综合排放标准》

	漆、底漆、面漆、整机补漆)		滤+活性炭吸附、脱附+1套催化燃烧”+20m 排气筒	排放速率 0.85kg/h	(GB16297-1996)表 2 (灰黑尘、染料尘)
		二甲苯		20mg/m ³	《工业企业挥发性有机物排放控制标准》 (DB13/2322-2016) 表 1 中表面涂装行业大气污染物排放限值
		非甲烷总烃		排放浓度 60mg/m ³ 去除效率 ≥70%	
	打磨废气	颗粒物	集气罩+高效滤筒除尘器+20m 排气筒	排放浓度 120mg/m ³ 排放速率 5.9kg/h	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996)表 2 其他标准 h
	供热燃烧废气	颗粒物	低氮燃烧+21m 排气筒	5mg/m ³	《锅炉大气污染物排放标准》 (DB13/5161-2020) 表 1 大气污染物排放限值 燃气锅炉排放限值
		SO ₂		10mg/m ³	
		NO _x		50mg/m ³	
		烟气黑度林格曼黑度		≤1 级	
	厂区内监控点	非甲烷总烃	车间密闭	6mg/m ³	《挥发性有机物无组织排放控制标准》 (GB37822-2019)附录 A 中厂区内 VOCs 无组织排放限值
	厂界无组织	颗粒物		1.0mg/m ³	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996)表 2 无组织排放监控浓度限值
		二甲苯		0.2mg/m ³	《工业企业挥发性有机物排放控制标准》 (DB13/2322-2016)表 2 其它企业边界大气污染物浓度限值
		非甲烷总烃		2.0mg/m ³	
	地表水环境	COD	化粪池	500mg/l	《污水综合排放标准》 (GB8978-1996)表 4 三级标准,同时满足葛洲坝水务(张家口)有限公司进水水质要求
		BOD ₅		270mg/l	
		SS		300mg/l	
		氨氮		45mg/l	

声环境	设备及风机	等效 A 声级	合理布局、采用低噪声设备、加强设备维护,采取减振及建筑隔声措施	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准
固体废物	一般固体废物	抛丸废渣	回收外卖	一般工业固废贮存、处置执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020) 标准
		打磨砂纸、打磨灰渣		
		除尘灰		
		废滤芯	收集后厂家回收	
	危险废物	废油漆桶	暂存危废间,定期委托有资质单位处置	《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)
		漆渣		
		废过滤棉		
		废活性炭		
		废催化剂		

以下为项目生产、环保装置图片

	
图 4-1 生产车间	图 4-2 密闭的喷漆房
	
图 4-3 催化燃烧装置	图 4-4 催化燃烧装置（近）
	
图 4-5 催化燃烧装置（近）	图 4-6 喷漆工序排气筒及采样平台


	
<p>图 4-7 喷漆工序排气筒采样口及标识</p>	<p>图 4-8 打磨工序滤筒除尘器</p>
	
<p>图 4-9 打磨工序排气筒及采样平台</p>	<p>图 4-10 打磨工序采样口及标识</p>
	
<p>图 4-11 抛丸工序除尘器及排气筒</p>	<p>图 4-12 抛丸工序布排气筒标识</p>



图 4-13 低氮燃烧机

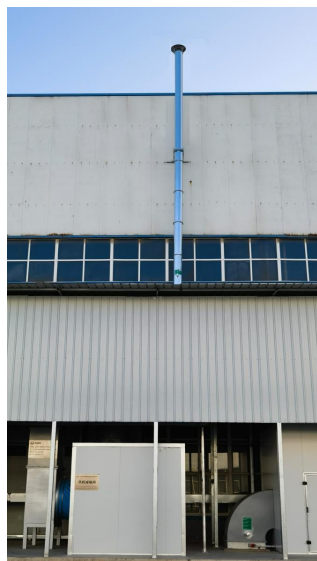


图 4-14 燃烧机废气排气筒



图 4-15 燃烧机废气排放口标识



图 4-16 危废间

4.2 环保设施投资及“三同时”落实情况

根据《张家口市宣化金科钻孔机械有限公司新建涂装流水线项目环境影响报告表》，本项目环境保护“三同时”验收一览表如下：

表 4-2 项目环境保护“三同时”验收落实情况一览表

内容要素	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准		落实情况
大气环境	抛丸废气	颗粒物	密闭间+滤筒除尘器+20m 排气筒	排放浓度 120mg/m³ 排放速率 5.9kg/h	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996) 表 2 其他标准	密闭间+旋风除尘+滤筒除尘器+20m 排气筒 达标排放
	喷漆废气 (调漆、底漆、面漆、整机补漆)	漆雾颗粒物	干式过滤+活性炭吸附、脱附+催化燃烧”+20m 排气筒	排放浓度 18mg/m³ 排放速率 0.85kg/h	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996) 表 2 (灰黑尘、染料尘)	3 套“干式过滤+活性炭吸附、脱附+1 套催化燃烧”+20m 排气筒。 增加 2 套吸附、脱附装置。 达标排放
		二甲苯		20mg/m³	《工业企业挥发性有机物排放控制标准》 (DB13/2322-2016) 表 1 中表面涂装行业大气污染物排放限值	
		非甲烷总烃		排放浓度 60mg/m³ 去除效率 ≥70%		
	打磨废气	颗粒物	集气罩+布袋除尘器+20m 排气筒	排放浓度 120mg/m³ 排放速率 5.9kg/	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996) 表 2 其他标准 h	集气罩+高效滤筒除尘器+20m 排气筒 达标排放
	供热燃烧废气	颗粒物	低氮燃烧+12m 排气筒 (P4)	5mg/m³	《锅炉大气污染物排放标准》 (DB13/5161-2020) 表 1 大气污染物排放限值 燃气锅炉排放限值	低氮燃烧装置 达标排放
		SO ₂		10mg/m³		
		NO _x		50mg/m³		
		林格曼黑度		≤1 级		
	厂区内监控点	非甲烷总烃	车间密闭	6mg/m³	《挥发性有机物无组织排放控制标准》 (GB37822-2019) 附录 A 中厂区内 VOCs 无组织排放限值	车间密闭 达标排放
	厂界无组织	颗粒物		1.0mg/m³	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996) 表 2 无组织排放监控浓度限值	
		二甲苯		0.2mg/m³	《工业企业挥发性有机物排放控	

		非甲烷总烃		2.0mg/m ³	制标准》 (DB13/2322-2016))表 2 其它企业边界大气污染物浓度限值	
地表水环境	生活污水	COD	化粪池	500mg/l	《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 表 4 三级标准,同时满足葛洲坝水务(张家口)有限公司进水水质要求	化粪池处理后 排入管网 达标排放
		BOD ₅		270mg/l		
		SS		300mg/l		
		氨氮		45mg/l		
声环境	设备及风机	等效 A 声级	合理布局、采用低噪声设备、加强设备维护,采取减振及建筑隔声措施	《工业企业厂界环境噪声排放标准 (GB12348-2008) 3 类标准		合理布局、采用低噪声设备、加强设备维护,采取减振及建筑隔声措施 达标排放
固体废物	一般固体废物	抛丸废渣	回收外卖	一般工业固废贮存、处置执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》 (GB18599-2020) 标准		回收外卖
		打磨砂纸、打磨灰渣				
		除尘灰				
		废滤芯	收集后厂家回收			废滤芯收集后厂家回收,不产生废滤袋
	危险废物	废油漆桶	暂存危废间,定期委托有资质单位处置	《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及修改单规定		暂存危废间,定期委托有资质单位处置 暂存满足《危险废物贮存污染控制标准》 (GB18597-2023) 要求
		漆渣				
		废过滤棉				
		废活性炭				
		废催化剂				
土壤及地下水污染防治措施	1、重点防渗区：危废暂存间 地面采取三合土铺底和水泥硬化,采用 15~20cm 的抗渗钢筋混凝土浇筑,并附改性沥青防渗层+涂环氧树脂防渗层,渗透系数小于 10 ⁻⁷ cm/s。 1、一般防渗区：喷漆房 地面用 30cm 三合土铺底,再在上层用 15~20cm 的水泥混凝土浇底,四周壁用砖砌再用抗渗混凝土浇筑,混凝土的抗渗等级不应低于 P8。 2、简单防渗区：厂区内其他区域 对厂区地面其他区域全部进行防渗水泥硬化处理,用 15~20cm 的水泥进行硬化,防止事故性泄漏液体下渗污染地下水。					已按照要求 要求进行分区防渗,防止污染土壤和地下水。

5 环评主要结论及审批部门审批决定

5.1 建设项目环评报告表的主要结论

张家口市宣化金科钻孔机械有限公司涂装流水线项目符合国家产业政策，选址合理；工程采取了较为完善的污染防治措施，可以实现各类污染物的达标排放，不会对周围环境产生明显的影响，因此，在保证落实各项污染物治理措施的前提下，从环保角度分析，该项目建设可行。

5.2 审批部门审批决定

张家口市宣化金科钻孔机械有限公司所提交《张家口市宣化金科钻孔机械有限公司新建涂装流水线项目环境影响报告表》(污染影响类)已收悉，根据企业委托石家庄绿之蓝环保科技有限公司编制的环境影响报告表结论与意见及张家口市宣化区行政审批局出具的预审意见，现批复意见如下：

一、张家口市宣化金科钻孔机械有限公司拟建设的新建涂装流水线项目位于张家口市宣化区宣府大街 198 号。项目总投资 1000 万元，其中环保总投资 55 万元。项目在原厂区新增一条涂装生产线，购置通过式抛丸机、喷漆设备等机械设备。项目建成后年喷涂 600 台潜孔钻机。其他生产规模、生产工艺、配套设施及治污设施均不发生变化。在全面落实环境影响报告表提出的各项环境保护设施及措施,确保各类污染物达标稳定排放的前提下，该项目对环境不利影响能够得到一定的缓解和控制，我局原则性同意你公司按照环境影响报告表中所述建设项目的地点、性质、规模、采取的环境保护措施进行项目建设。本报告表及批复可作为该项目建设 and 环境管理以及验收的依据。

二、项目建设及运营期应严格落实以下要求：

1、加强施工期环境管理，制定严格的规章制度，合理布置施工现场、安排施工时间。在敏感点附近，应避免夜间施工，确需夜间施工的，应报当地环保部门批准后方可实施。运输车辆采取限速、禁鸣等措施，同时严格落实环评报告中提出的其它各项噪声振动防治措施，确保施工期噪声满足《建筑施工场界环境噪声排放标准》(GB12523-2011)中的相应标准要求，施工期扬尘须满足《施工场地扬尘排放标准》(DB13/2934-2019)表 1 标准要求，确保施工期各项污染物稳定达标排放。

2、项目无生产废水产生，生活污水经化粪池处理后由市政管网进入葛洲坝水务(张家口)有限公司，所排水水质须满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 中三级标准要求及葛洲坝水务(张家口)有限公司进水水质标准要求。

3、项目使用管道天然气供热，不得新建燃煤设施。抛丸、打磨工序产生的颗粒物须经有效处理设施处理后通过各自 20 米高排气筒(P1、P3)排放，排放浓度须满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中二级标准要求，厂界无组织浓度《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中无组织浓度限值要求；调漆、喷漆、烘干、补漆工序产生的颗粒物须经有效处理设施处理后通过一根 20 米高排气筒(P2)排放，排放浓度须满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中染料尘二级标准要求，有机废气须经有效处理设施处理后通过一根不低于 15 米高排气筒(DA002)排放，有机废气浓度须满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB13/2322-2016)表 1 表面涂装业浓度限值要求，厂界有机废气浓度须满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB13/2322-2016)表 2 中企业边界大气污染物浓度限值及《挥发性有机物无组织排放控制标准(GB37822-2019)》表 A.1 厂区内 VOCs 无组织排放限值要求。供热燃烧废气须经有效处理设施处理后通过 1 根 12 米高排气筒排放，排放浓度须满足《锅炉大气污染物排放标准》(DB13/5161-2020)表 1 中燃气锅炉排放标准要求。

4、优化生产场区布局，合理布置噪声源。选用低噪生产设备，振动大的设备须加装减振机座及隔音设施，加强设备日常检修。确保厂界满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 3 类标准要求。

5、生活垃圾须分类收集，定期交由环卫部门清理处置；抛丸废渣、打砂纸、打磨灰渣除尘灰须统一收集后外售；废滤芯、废滤袋须统一收集，定期由厂家回收；漆渣、废油漆、废稀释剂桶、废过滤棉、废活性炭、废催化剂须统一暂存于危废暂存间，定期交由有资质的单位清理处置，危险废物的暂存及处置须满足相关技术规范和标准要求。

6、按要求做好生产车间、危废暂存间等场所的防渗措施，确保不对地下水产生影响。

7、按要求做好风险防范措施，确保风险事故下的环境安全。

8、项目未发生变化的生产规模、生产工艺、配套设施及治污设施均须遵照原环评报告及批复执行，不得擅自更改。

三、该项目涉及挥发性有机物排放，须到张家口市生态环境局进行登记和总量核算。

四、项目建设必须严格执行“三同时”管理制度。如项目性质、规模生态破坏、防止污染的措施发生重大变动，应当在调整前重新报批本项目环评。

五、你公司接到本项目环评文件批复后，应将批准后的环境影响报送至相关生态环境行政主管部门，并按规定接受属地生态环境行政主管部门的监督。

6 验收执行标准

6.1 废气执行标准

废气执行标准见表 6-1。

表 6-1 废气执行标准

排放口(编号、名称)/ 污染源	污染物项目	执行标准	
喷漆废气(调漆、底漆、 面漆、整机补漆)	漆雾颗粒物	排放浓度 18mg/m ³ 排放速率 0.85kg/h	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996)表 2 (灰黑尘、染料尘)
	二甲苯	20mg/m ³	《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB13/2322-2016)表 1 中表面涂装行业大气污染物排放 限值
	非甲烷 总烃	排放浓度 60mg/m ³ 去除效率 ≥70%	
打磨废气	颗粒物	排放浓度 120mg/m ³ 排放速率 5.9kg/h	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996)表 2 其他标准 h
供热燃烧废气	颗粒物	5mg/m ³	《锅炉大气污染物排放标准》 (DB13/5161-2020)表 1 大气污 染物排放限值 燃气锅炉排放限 值
	SO ₂	10mg/m ³	
	NO _x	50mg/m ³	
	林格曼黑度	≤1 级	
厂区内监控点	非甲烷 总烃	6mg/m ³	《挥发性有机物无组织排放控制 标准》(GB37822-2019)附录 A 中 厂区内 VOCs 无组织排放限值
厂界无组织	颗粒物	1.0mg/m ³	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996)表 2 无组织排放监 控浓度限值
	二甲苯	0.2mg/m ³	《工业企业挥发性有机物排放控 制标准》(DB13/2322-2016)表 2 其 它企业边界大气污染物浓度限值
	非甲烷 总烃	2.0mg/m ³	

6.2 废水执行标准

废水执行标准见表 6-2。

表 6-2 废水执行标准

排放口(编号、名称)/ 污染源	污染物项目	执行标准	
生活污水	COD	500mg/l	《污水综合排放标准》 (GB8978-1996)表 4 三级标准, 同时满足葛洲坝水务(张家口) 有限公司进水水质要求
	BOD ₅	270mg/l	
	SS	300mg/l	
	氨氮	45mg/l	

6.3 噪声执行标准

噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 3 类标准,昼间:70dB(A),夜间:55dB(A)。

6.3 固废执行标准

本项目一般固废执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)。危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)。

7 验收监测内容

7.1 废气

本项目废气监测情况见表 7-1。

表 7-1 废气监测情况

检测类别	检测点位	检测因子	检测频次
废气	抛丸工序治理设施进口、排放口 P1	颗粒物	2 天×3 次/天
	打磨工序治理设施进口、排放口 P3	颗粒物	2 天×3 次/天
	喷漆工序治理设施排放口 P2	颗粒物（漆雾）、二甲苯、非甲烷总烃	2 天×3 次/天
	供热燃烧排放口 P4	颗粒物、二氧化硫、氮氧化物、烟气黑度	2 天×3 次/天
	厂界	颗粒物、非甲烷总烃、二甲苯	2 天×4 次/天
	厂区内（车间口）	非甲烷总烃	2 天×4 次/天

监测点位图见图 7-1。

7.2 废水

本项目废水监测情况见表 7-2。

表 7-2 废水监测情况

检测类别	检测点位	检测因子	检测频次
废水	生活污水总排口	CODcr、SS、BOD ₅ 、氨氮	2 天×4 次/天

7.3 噪声

本项目噪声监测情况见表 7-3。

表 7-3 噪声监测情况

检测类别	检测点位	检测因子	检测频次
噪声	厂界	噪声	2 天×1 次/天

监测点位图见图 7-1。

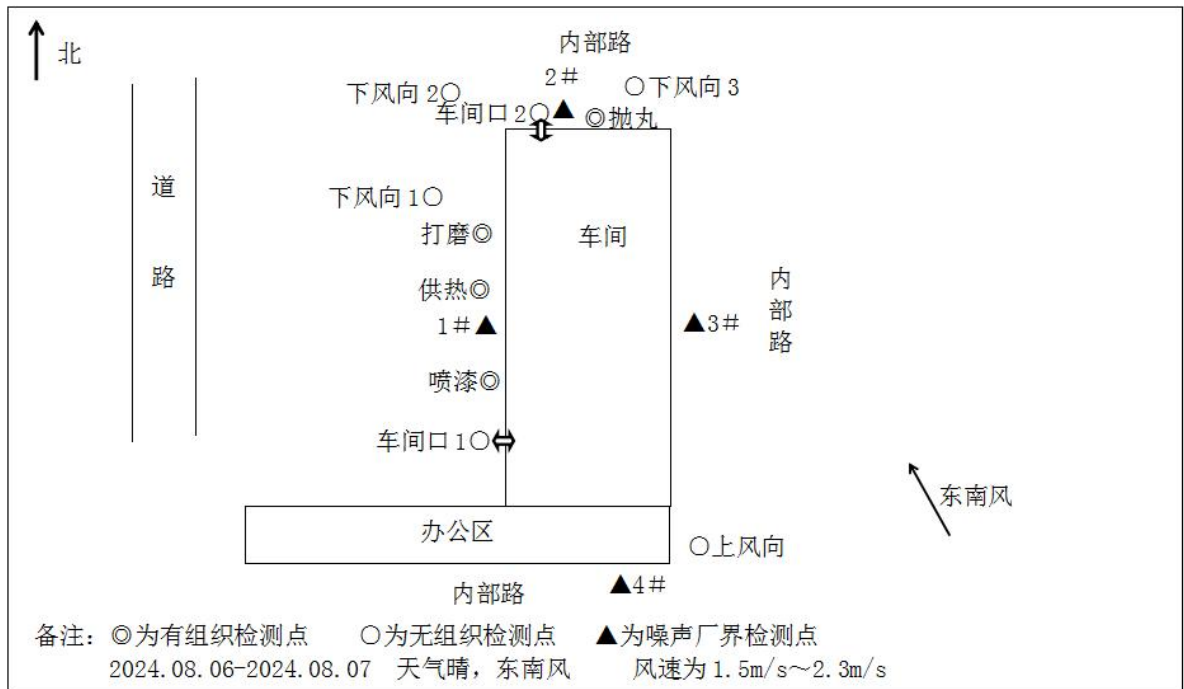


图 7-1 废气及噪声监测点位图

8 质量保证和质量控制

8.1 监测分析方法

监测项目、分析及仪器设备情况见表 8-1

表 8-1 监测分析方法及仪器情况表

检测项目	分析方法（检出限）	检测仪器及编号
颗粒物 （有组织）	《固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法》 HJ 836-2017（1.0mg/m ³ ）	TW3200D 型低浓度烟尘（气）测试仪 JNB036； ZR-3260 型自动烟尘烟气综合采样仪 JNB003； 电子天平 JNA012；PM2.5 恒温恒湿箱 JNA077；
	《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》（GB/T 16157-1996）及修改单	
二氧化硫 （有组织）	《固定污染源废气 二氧化硫的测定 定电位电解法》 HJ 57-2017（3mg/m ³ ）	ZR-3260 型自动烟尘烟气综合采样仪 JNB003
氮氧化物 （有组织）	《固定污染源废气 氮氧化物的测定 定电位电解法》 HJ 693-2014（3mg/m ³ ）	ZR-3260 型自动烟尘烟气综合采样仪 JNB003
烟气黑度	《固定污染源排放烟气黑度的测定 林格曼烟气黑度图法》 HJ/T398-2007	JCP-HD 林格曼黑度图 JNB060
非甲烷总烃 （有组织）	《固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法》 HJ 38-2017（0.07mg/m ³ ）	ZR-3260 型自动烟尘烟气综合采样仪 JNB003； GX-01 真空箱气袋采样仪 JNB099； GC9790 II 气相色谱仪 JNA085。
二甲苯 （有组织）	《环境空气 苯系物的测定 活性炭吸附/二硫化碳解吸-气相色谱法》 HJ 584-2010（1.5×10 ⁻³ mg/m ³ ）	ZR-3260 型自动烟尘烟气综合采样仪 JNB003； ZR-3710 型双路烟气采样器 JNB007； GC9790plus 气相色谱仪 JNA007。

总悬浮颗粒物 (无组织)	《环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法》HJ 1263-2022 ($7 \mu\text{g}/\text{m}^3$)	TW-2200 大气/TSP 采样仪 JNB016、JNB017、JNB018、JNB019; 电子天平 JNA012; PM2.5 恒温恒湿箱 JNA077;
非甲烷总烃 (无组织)	《环境空气总烃、甲烷和非甲烷总烃的 测定 直接进样-气相色谱法》 HJ604-2017 ($0.07\text{mg}/\text{m}^3$)	GX-01 真空箱气袋采样仪 JNB100、JNB101、JNB102 JNB094、JNB109、JNB095; GC9790 II 气相色谱仪 JNA085。
二甲苯 (无组织)	《环境空气 苯系物的测定 活性炭吸附 /二硫化碳解吸-气相色谱法》HJ 584-2010 ($1.5 \times 10^{-3}\text{mg}/\text{m}^3$)	TW-2200 大气/TSP 采样仪 JNB016、JNB017、JNB018、JNB019; GC9790plus 气相色谱仪 JNA007。
噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 GB12348-2008	AWA5688 多功能声级计 JNB026
COD _{cr}	《水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐 法》HJ 828-2017 ($4\text{mg}/\text{L}$)	酸式滴定管 JNAG025
悬浮物	《水质 悬浮物的测定 重量法》 GB/T 11901-1989	LE204E/02 电子天平 JNA011
BOD ₅	《水质 五日生化需氧量 (BOD ₅) 的测定 稀释与接种法》 HJ 505-2009 ($0.5\text{mg}/\text{L}$)	生化培养箱 JNA018; 溶解氧测定仪 JNB057
氨氮	《水质 氨氮的测定纳氏试剂分光光度 法》HJ535-2009 ($0.025\text{mg}/\text{L}$)	紫外可见分光光度计 JNA003

8.2 质量保证和质量控制

本次检测采样及样品分析均严格按照相关的监测质量保证手册及监测技术规范要求进行，实施全程质量控制。具体质控要求如下：

（1）检测期间，企业正常生产且工况运行稳定，已建设污染治理设施运行正常。

（2）合理布设检测点位，保证各检测点位布设的科学性和可比性。

（3）废气检测仪器均符合国家有关标准或技术要求，采样和分析过程严格按照《大气污染物无组织排放监测技术导则》和《固定污染源废气监测技术规范》进行。

（4）按《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）有关要求，声级计测量前后均进行校准。

（5）检测分析方法采用国家颁布标准（或推荐）分析方法，检测人员经考核并持有上岗证，所有检测仪器经计量部门检定并在有效期内。

（6）检测数据严格实行三级审核制度。

9 验收监测结果

9.1 生产工况

验收期间生产设备运行正常，根据《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》推荐的工况记录推荐方法-产品产量核算法，本项目年工作时间为300天，核算过程见表9-1。

表 9-1 产品产量一览表

日期	原辅料名称	喷涂面积 (m ² /a)	验收期间喷涂面积 (m ² /d)	生产负荷%
2024. 8. 6	底漆	45802	150	98. 25
	面漆	45802	150	98. 25
2024. 8. 7	底漆	45802	150	98. 25
	面漆	45802	150	98. 25

根据表 9-1 可知，该公司工况为 98.25%，符合验收监测的要求。

9.2 污染物排放监测结果

(1) 有组织废气监测结果见表 9-2。

表 9-2 有组织废气监测结果表

点位	检测项目	单位	检测结果				标准限值 GB 16297-1996	达标 情况
			1	2	3	最大值		
打磨工序滤筒 除尘器治理设 施进口 2024. 08. 06	标杆流量	m ³ /h	6642	6756	6539	6756	--	--
	颗粒物浓度	mg/m ³	48. 6	49. 3	48. 9	49. 3	--	--
	颗粒物排放速率	kg/h	0. 323	0. 333	0. 320	0. 333	--	--
打磨工序滤筒 除尘器治理设 施出口P3 2024. 08. 06	标杆流量	m ³ /h	7454	7307	7060	7454	--	--
	颗粒物浓度	mg/m ³	4. 1	4. 9	4. 6	4. 9	≤120	达标
	颗粒物排放速率	kg/h	0. 0306	0. 0358	0. 0325	0. 0358	≤5. 9	达标
	颗粒物去除率	%	90. 5	89. 3	89. 8	--	--	--
打磨工序滤筒 除尘器治理设 施进口 2024. 08. 07	标杆流量	m ³ /h	6552	6817	6981	6981	--	--
	颗粒物浓度	mg/m ³	50. 1	50. 5	50. 9	50. 9	--	--
	颗粒物排放速率	kg/h	0. 328	0. 344	0. 355	0. 355	--	--
打磨工序滤筒 除尘器治理设 施出口P3 2024. 08. 07	标杆流量	m ³ /h	7391	7362	9066	9066	--	--
	颗粒物浓度	mg/m ³	4. 5	4. 2	5. 2	5. 2	≤120	达标
	颗粒物排放速率	kg/h	0. 0333	0. 0309	0. 0471	0. 0471	≤5. 9	达标
	颗粒物去除率	%	89. 9	91. 0	86. 7	--	--	--

点位	检测项目	单位	检测结果				标准限值 GB 16297-1996 DB13/5161-2020	达标 情况
			1	2	3	最大值		
抛丸工序旋 风除尘+滤筒 除尘器治理 设施进口 2024.08.06	标杆流量	m ³ /h	31229	29015	28041	31229	--	--
	颗粒物浓度	mg/m ³	56.8	56.3	55.7	56.8	--	--
	颗粒物排放速率	kg/h	1.77	1.63	1.56	1.77	--	--
抛丸工序旋 风除尘+滤筒 除尘器治理 设施出口P1 2024.08.06	标杆流量	m ³ /h	33661	32505	32736	33661	--	--
	颗粒物浓度	mg/m ³	5.8	5.0	5.4	5.8	≤120	达标
	颗粒物排放速率	kg/h	0.195	0.163	0.177	0.195	≤5.9	达标
	颗粒物去除率	%	89.0	90.1	88.7	--	--	--
抛丸工序旋 风除尘+滤筒 除尘器治理 设施进口 2024.08.07	标杆流量	m ³ /h	29980	26682	26682	29980	--	--
	颗粒物浓度	mg/m ³	58.2	57.5	57.9	58.2	--	--
	颗粒物排放速率	kg/h	1.74	1.53	1.54	1.74	--	--
抛丸工序旋 风除尘+滤筒 除尘器治理 设施出口P1 2024.08.07	标杆流量	m ³ /h	33002	34278	32371	34278	--	--
	颗粒物浓度	mg/m ³	5.9	6.1	5.3	6.1	≤120	达标
	颗粒物排放速率	kg/h	0.195	0.209	0.172	0.209	≤5.9	达标
	颗粒物去除率	%	88.8	86.4	88.9	--	--	--
供热燃烧排 放口P4 2024.08.07	标杆流量	m ³ /h	2159	2221	2145	2221	--	--
	烟气含氧量	%	4.5	4.4	4.4	4.5	--	--
	实测颗粒物浓度	mg/m ³	3.8	3.5	3.9	3.9	--	--
	折算颗粒物浓度	mg/m ³	4.0	3.7	4.1	4.1	≤5	达标
	颗粒物排放速率	kg/h	8.20 ×10 ⁻³	7.77 ×10 ⁻³	8.37 ×10 ⁻³	8.37× 10 ⁻³	--	--
	实测 SO ₂ 浓度	mg/m ³	ND	ND	ND	--	--	--
	折算 SO ₂ 浓度	mg/m ³	--	--	--	--	≤10	达标
	SO ₂ 排放速率	kg/h	--	--	--	--	--	--
	实测 NO _x 浓度	mg/m ³	9	9	8	9	--	--
	折算 NO _x 浓度	mg/m ³	10	9	8	10	≤50	达标
	NO _x 排放速率	kg/h	0.0194	0.0200	0.0172	0.020	--	--
	烟气黑度	级	<1	<1	<1	--	≤1	达标
备注	“ND”表示未检出；							

点位	检测项目	单位	检测结果				标准限值 DB13/5161-2020 DB13/2322-2016 GB16297-1996	达标情况
			1	2	3	最大值		
供热燃烧 排放口 P4 2024. 08. 0 8	标杆流量	m ³ /h	2066	2220	2145	2220	--	--
	烟气含氧量	%	4.8	4.5	4.3	4.8	--	--
	实测颗粒物浓度	mg/m ³	3.7	3.9	3.6	3.9	--	--
	折算颗粒物浓度	mg/m ³	4.0	4.1	3.8	4.1	≤5	达标
	颗粒物排放速率	kg/h	7.64 ×10 ⁻³	8.66 ×10 ⁻³	7.72 ×10 ⁻³	8.66×1 0 ⁻³	--	--
	实测 SO ₂ 浓度	mg/m ³	ND	ND	ND	--	--	--
	折算 SO ₂ 浓度	mg/m ³	--	--	--	--	≤10	达标
	SO ₂ 排放速率	kg/h	--	--	--	--	--	--
	实测 NO _x 浓度	mg/m ³	8	12	8	12	--	--
	折算 NO _x 浓度	mg/m ³	9	13	8	13	≤50	达标
	NO _x 排放速率	kg/h	0.0165	0.0266	0.0172	0.0266	--	--
	烟气黑度	级	<1	<1	<1	--	≤1	达标
喷漆工序 过滤棉干 式过滤+活 性炭吸附、 脱附+催化 燃烧治理 设施出口 P2 2024. 08. 0 6	标杆流量	m ³ /h	41119	41576	39971	41576	--	--
	颗粒物浓度	mg/m ³	3.6	3.1	3.9	3.9	≤18	达标
	颗粒物排放速率	kg/h	0.148	0.129	0.156	0.156	≤0.85	达标
	非甲烷总烃浓度	mg/m ³	2.54	3.17	2.40	3.17	≤60	达标
	非甲烷总烃排放速率	kg/h	0.104	0.132	0.0959	0.132	--	--
	二甲苯浓度	mg/m ³	0.287	0.318	0.286	0.318	≤20	达标
	二甲苯排放速率	kg/h	0.0118	0.0132	0.0114	0.0132	--	--
	非甲烷总烃去除率	%	--	--	--	--	≥70	--
喷漆工序 过滤棉干 式过滤+活 性炭吸附、 脱附+催化 燃烧治理 设施出口 P2 2024. 08. 0 7	标杆流量	m ³ /h	36919	37056	37851	37851	--	--
	颗粒物浓度	mg/m ³	3.2	2.9	3.5	3.5	≤18	达标
	颗粒物排放速率	kg/h	0.118	0.107	0.132	0.132	≤0.85	达标
	非甲烷总烃浓度	mg/m ³	2.36	3.43	2.58	3.43	≤60	达标
	非甲烷总烃排放速率	kg/h	0.0871	0.127	0.0977	0.127	--	--
	二甲苯浓度	mg/m ³	0.223	0.200	0.236	0.236	≤20	达标
	二甲苯排放速率	kg/h	8.23 ×10 ⁻³	7.41 ×10 ⁻³	8.93 ×10 ⁻³	8.93 ×10 ⁻³	--	--
	非甲烷总烃去除率	%	--	--	--	--	≥70	--
备注	1. “ND” 表示未检出； 2. 喷漆工序进口不具备检测，无法计算非甲烷总烃去除率，因此加测车间口检测点位。							

经检测,打磨工序外排废气颗粒物最大浓度为 $5.2\text{mg}/\text{m}^3$, 排放速率最大值为 $0.0371\text{kg}/\text{h}$, 抛丸工序外排废气颗粒物最大浓度为 $6.1\text{mg}/\text{m}^3$, 排放速率最大值为 $0.209\text{kg}/\text{h}$, 均满足《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996) 表 2 标准: 颗粒物浓度 $\leq 120\text{mg}/\text{m}^3$, 排放速率 $\leq 5.9\text{kg}/\text{h}$ (20m 排气筒)。供热燃烧排放口外排废气颗粒物最大浓度为 $4.1\text{mg}/\text{m}^3$, 二氧化硫未检出、氮氧化物最大浓度为 $13\text{mg}/\text{m}^3$, 烟气黑度均小于 1, 均满足《锅炉大气污染物排放标准》

(DB13/5161-2020) 表 1 大气污染物排放限值燃气锅炉排放限值。喷漆工序治理设施排放口外排废气颗粒物最大排放浓度为 $3.9\text{mg}/\text{m}^3$, 排放速率为 $0.144\text{kg}/\text{h}$, 均满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 (碳黑尘、染料尘) 标准的要求 (颗粒物浓度 $\leq 18\text{mg}/\text{m}^3$, 排放速率 $\leq 0.85\text{kg}/\text{h}$ (20m 排气筒)); 非甲烷总烃最大排放浓度为 $3.43\text{mg}/\text{m}^3$, 二甲苯最大排放浓度为 $0.236\text{mg}/\text{m}^3$, 满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB 13/2322-2016) 中表 1 表面涂装业标准的要求 (非甲烷总烃 $\leq 60\text{mg}/\text{m}^3$, 甲苯与二甲苯合计 $\leq 20\text{mg}/\text{m}^3$) 喷漆工序进口不具备检测条件, 无法计算非甲烷总烃去除率, 因此加测车间口检测点。监测点最大浓度为 $1.25\text{mg}/\text{m}^3$, 满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB 13/2322-2016) 表 3 标准 ($\leq 4\text{mg}/\text{m}^3$), 故达标排放。

(2) 无组织废气监测见表 9-3

表 9-3 无组织监测结果表

检测项目	检测点位	第一次	第二次	第三次	第四次	最大值	执行标准	达标情况
总悬浮颗粒物 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$) 2024. 08. 06	上风向	214	195	187	202	330	GB 16297-1996 $\leq 1.0\text{mg}/\text{m}^3$ ($1000\mu\text{g}/\text{m}^3$)	达标
	下风向 1	320	307	330	310			
	下风向 2	316	301	320	314			
	下风向 3	328	297	324	294			
总悬浮颗粒物 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$) 2024. 08. 07	上风向	197	208	207	219	334	GB 16297-1996 $\leq 1.0\text{mg}/\text{m}^3$ ($1000\mu\text{g}/\text{m}^3$)	达标
	下风向 1	315	309	325	317			
	下风向 2	305	321	299	301			
	下风向 3	323	303	334	319			
非甲烷总烃 (mg/m^3) 2024. 08. 06	上风向	0.46	0.35	0.43	0.36	0.83	DB13/2322-2016 $\leq 2.0\text{mg}/\text{m}^3$	达标
	下风向 1	0.78	0.83	0.75	0.76			
	下风向 2	0.74	0.71	0.68	0.70			

	下风向 3	0.66	0.80	0.64	0.57			
	厂区内 (车间口 1)	1.15	1.21	1.19	1.13	1.25	DB13/2322-2016GB 37822-2019 ≤4.0mg/m³	达标
	厂区内 (车间口 2)	1.14	1.17	1.25	1.18			
非甲烷总烃 (mg/m³) 2024.08.07	上风向	0.44	0.50	0.45	0.48	0.76	DB13/2322-2016 16≤2.0mg/m³	达标
	下风向 1	0.63	0.75	0.56	0.69			
	下风向 2	0.66	0.74	0.68	0.70			
	下风向 3	0.56	0.65	0.64	0.76			
	厂区内 (车间口 1)	1.15	1.18	1.16	1.15	1.23	DB13/2322-2016GB 37822-2019 ≤4.0mg/m³	达标
	厂区内 (车间口 2)	1.11	1.21	1.23	1.10			
二甲苯 (mg/m³) 2024.08.06	上风向	ND	ND	ND	ND	--	DB13/2322-2016 16≤0.2mg/m³	达标
	下风向 1	ND	ND	ND	ND			
	下风向 2	ND	ND	ND	ND			
	下风向 3	ND	ND	ND	ND			
二甲苯 (mg/m³) 2024.08.07	上风向	ND	ND	ND	ND	--	DB13/2322-2016 16≤0.2mg/m³	达标
	下风向 1	ND	ND	ND	ND			
	下风向 2	ND	ND	ND	ND			
	下风向 3	ND	ND	ND	ND			
备注	“ND” 表示未检出							

经检测，厂界总悬浮颗粒物最大浓度为 $0.334\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 无组织排放监控浓度限值要求；厂界非甲烷总烃最大浓度为 $0.83\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB 13/2322-2016）表 2 其他企业标准要求；厂区内（车间口）非甲烷总烃最大浓度为 $1.25\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB 13/2322-2016）表 3 其他企业标准，同时满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）表 A.1 标准要求。厂界二甲苯未检出满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB 13/2322-2016）表 2 其他企业标准要求。

(4) 废水监测结果见表 9-4。

表 9-4 废水监测结果表

检测点 位	检测指 标	单位	检测结果				日均值或 范围值	执行标准 GB 8978-1996 及葛洲坝水务 (张家口)有限公 司进水水质要求	达标 情况
			第一次	第二次	第三次	第四次			
生活污 水 排口 2024.08 .06	COD _{cr}	mg/L	198	188	176	182	186	≤500	达标
	悬浮物	mg/L	79	89	83	96	87	≤300	达标
	BOD ₅	mg/L	66.3	60.3	58.3	57.3	60.6	≤270	达标
	氨氮	mg/L	19.8	21.3	23.0	18.6	20.7	≤45	达标
生活污 水 排口 2024.08 .07	COD _{cr}	mg/L	177	185	179	191	183	≤500	达标
	悬浮物	mg/L	88	95	92	101	94	≤300	达标
	BOD ₅	mg/L	60.2	66.2	62.2	63.2	63.0	≤270	达标
	氨氮	mg/L	20.3	18.6	21.3	20.7	20.2	≤45	达标

经监测，生活污水排口外排废水中 SS 最大日均值为 94mg/L，COD_{cr} 最大日均值为 186mg/L，氨氮最大日均值为 20.7mg/L，BOD₅ 最大日均值为 63.0mg/L，均满足《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 三级标准，同时满足葛洲坝水务（张家口）有限公司进水水质要求。

(4) 噪声监测结果见表 9-5。

表 9-5 噪声监测结果表

单位：dB(A)

检测值 \ 点位		1#	2#	3#	4#	执行标准 GB 12348-2008 表 1 中 3 类	达标 情况
2024.08.06	昼间噪声	59	58	57	57	≤65	达标
2024.08.07	昼间噪声	60	59	58	58	≤65	达标

经检测，本项目厂界噪声昼间最大值为 60dB(A)，满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类标准限值要求，夜间不生产。

9.3 污染物排放总量核算

按照企业的年运行时间、验收监测数据，验收期间的生产工况等情况，对企业污染物排放量进行核算如下：

项目	计算公式	核算参数	年排放量(t/a)	总量指标(t/a)	是否满足
二氧化硫	$\text{年排放量 (t/a)} = \text{排放速率 (kg/h)} \times \text{年运行时间 (h)} / 1000 / \text{生产负荷 (0.9825)}$	排放速率： 0.00326kg/h （按检出限一半计算得），年运行时间 960h。	0.0032	0.014	是
氮氧化物		排放速率： 0.0201kg/h, 年运行时间 960h。	0.0197	0.072	是
颗粒物		打磨： 排放速率： 0.0371kg/h, 年运行时间 300h。 抛丸： 排放速率： 0.192kg/h, 年运行时间 1500h。 喷漆： 排放速率： 0.144kg/h, 年运行时间 2400h。 供热： 排放速率： 0.00811kg/h, 年运行时间 960h。	0.665	7.603	是
VOCs（以非甲烷总烃计）		排放速率： 0.111kg/h, 年运行时间 2400h。	0.271	9.6	是

10 验收监测结论

10.1 验收主要结论

监测期间，该企业生产正常，设施运行稳定，生产负荷达到 98.25%，满足验收监测技术规范要求。

1、废水

生产过程不产生废水，企业废气主要为生活污水。采用化粪池处理后排入葛洲坝水务(张家口)有限公司。

经监测，生活污水排口外排废水中 SS 最大日均值为 94mg/L，COD_{Cr} 最大日均值为 186mg/L，氨氮最大日均值为 20.7mg/L，BOD₅ 最大日均值为 63.0mg/L，均满足《污水综合排放标准》(GB 8978-1996)表 4 三级标准，同时满足葛洲坝水务(张家口)有限公司进水水质要求。

2、废气

(1) 有组织废气

抛丸工序产生的颗粒物经旋风除尘+滤筒除尘器处理后经 20 米高排气筒排放；打磨工序产生的颗粒物经滤筒除尘器处理后通过 20 米高排气排放；项目使用管道天然气供热，安装低氮燃烧器，燃烧废气经 21m 排气筒排放；调漆、喷漆、烘干、补漆工序产生的颗粒物经 3 套活性炭吸附+催化燃烧装置处理后通过一根 20 米高排气筒排放。

经检测，打磨工序外排废气颗粒物最大浓度为 5.2mg/m³，排放速率最大值为 0.0371kg/h，抛丸工序外排废气颗粒物最大浓度为 6.1mg/m³，排放速率最大值为 0.209kg/h，均满足《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)表 2 标准：颗粒物浓度≤120mg/m³，排放速率≤5.9kg/h(20m 排气筒)。供热燃烧排放口外排废气颗粒物最大浓度为 4.1mg/m³，二氧化硫未检出、氮氧化物最大浓度为 13mg/m³，烟气黑度均小于 1，均满足《锅炉大气污染物排放标准》

(DB13/5161-2020)表 1 大气污染物排放限值燃气锅炉排放限值。喷漆工序治理设施排放口外排废气颗粒物最大排放浓度为 3.9mg/m³，排放速率为 0.144kg/h，均满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2(碳黑尘、染料尘)标准的要求(颗粒物浓度≤18mg/m³，排放速率≤0.85kg/h(20m 排气筒))；非甲烷总烃最大排放浓度为 3.43mg/m³，二甲苯最大排放浓度为

0.236mg/m³, 满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB 13/2322-2016) 中表 1 表面涂装业标准的要求(非甲烷总烃 \leq 60mg/m³, 甲苯与二甲苯合计 \leq 20mg/m³) 喷漆工序进口不具备检测条件, 无法计算非甲烷总烃去除率, 因此加测车间口检测点。监测点最大浓度为 1.25mg/m³, 满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB 13/2322-2016) 表 3 标准(\leq 4mg/m³), 故达标排放。

(2) 无组织废气

采用密闭的喷漆房、密闭的抛丸生产线, 封闭的生产厂房等方式控制无组织排放。

经检测, 厂界总悬浮颗粒物最大浓度为 0.334mg/m³, 满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 无组织排放监控浓度限值要求; 厂界非甲烷总烃最大浓度为 0.83mg/m³, 满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB 13/2322-2016) 表 2 其他企业标准要求; 厂区内(车间口)非甲烷总烃最大浓度为 1.25mg/m³, 满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB 13/2322-2016) 表 3 其他企业标准, 同时满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB 37822-2019) 表 A.1 标准要求。厂界二甲苯未检出满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB 13/2322-2016) 表 2 其他企业标准要求。

3、噪声

本项目噪声主要为生产过程中机械设备产生的噪声, 选用低噪声设备, 基础减震, 厂房隔声降噪。经检测, 本项目厂界噪声昼间最大值为 60dB(A), 检测结果满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中 3 类标准限值要求, 夜间不生产。

4、固体废物

生活垃圾分类收集, 定期交由环卫部门清理处置; 抛丸废渣、打砂纸、打磨灰渣除尘灰统一收集后外售; 废滤芯统一收集, 定期由厂家回收; 漆渣、废油漆、废稀释剂桶、废过滤棉、废活性炭、废催化剂统一暂存于危废暂存间, 定期交由有资质的单位清理处置。固体废物均得到妥善处置。

5、变更

经现场调查和与建设单位核实, 项目变更如下:

(1) 喷漆废气(含调漆、底漆、面漆、补漆)经 1 套干式过滤+活性炭吸

附+催化燃烧装置处理后经 1 根 20m 高排气筒排放，变更为底漆房、面漆房、补漆房分别设置 1 套干式过滤+活性炭吸附+1 套催化燃烧装置，共 3 套。废气一并经 1 根 20m 高排气筒排放。

(2) 天然气燃烧废气排气筒由 12m 增加为 21m。

(3) 抛丸工序废气治理设施增加旋风除尘器；

(4) 打磨工序废气治理设施由布袋除尘器变更为高效滤筒除尘器。两种除尘器均为可行技术，且经监测废气可达标排放。

根据生态环境部办公厅发布的关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知中，此变更不属于重大变更。

6、总量

经核算，SO₂排放量为 0.0032t/a，NO_x排放量为 0.0197t/a，颗粒物排放量为 0.665t/a，非甲烷总烃排放量为 0.271t/a，均满足环评文件中核算的排放总量控制指标：SO₂ 0.014t/a，NO_x 0.072t/a，颗粒物 7.603t/a，非甲烷总烃 9.6t/a。

7、结论

综上所述，项目已按环评及批复要求进行了环境保护设施建设，根据监测结果可满足相关环境排放标准要求，通过验收。

10.2 建议

1、加强危险废物管理，做好管理记录。

2、加强环境保护管理，定期维护环保设施，做到污染物长期、稳定达标排放。

附图：

附图 1：项目地理位置图

附图 2：周边关系图

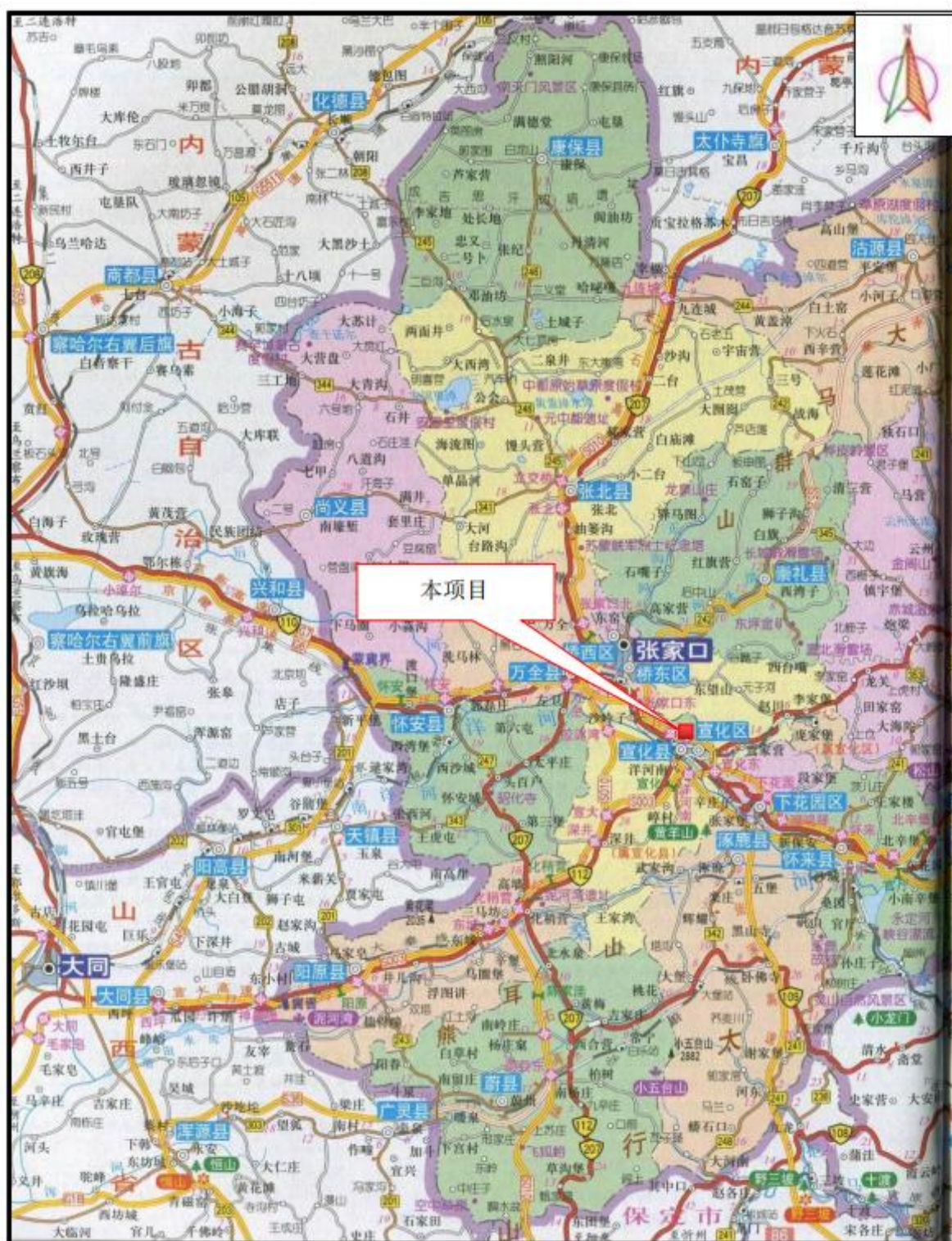
附图 3：平面布置图

附件 1：审批意见

附件 2：排污登记回执

附件 3：危废协议

附件 4：HBXBF2109Y003 监测报告表

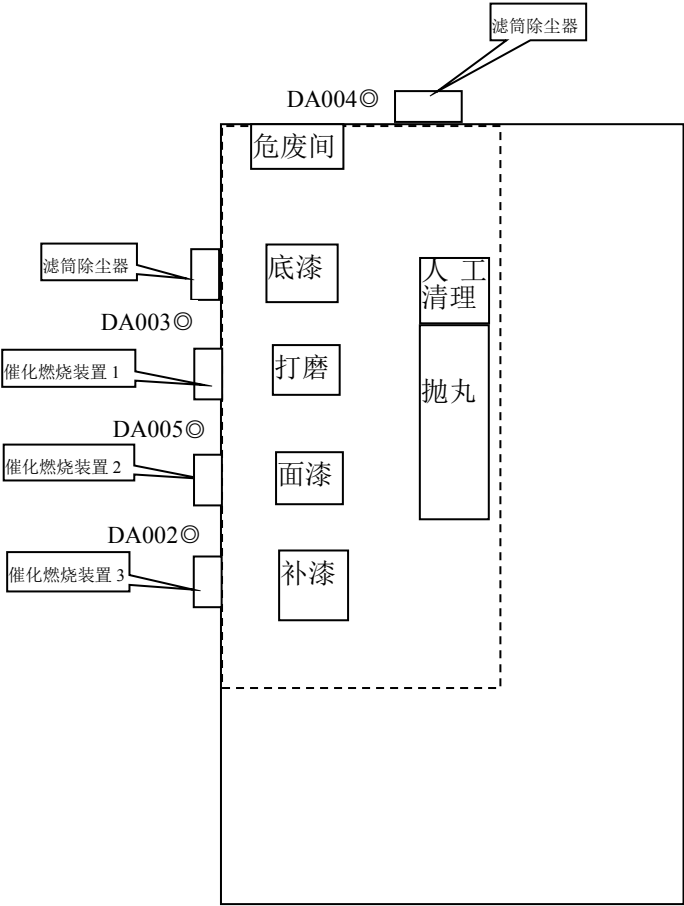


附图 1 项目地理位置图



附图 2 项目周边关系

河北宣钻重型机械有限公司



本公司车间

附图 3 厂区平面布置图

附件 1：审批意见

审批意见：

张行审立字[2023]39号

张家口市宣化金科钻孔机械有限公司所提交《张家口市宣化金科钻孔机械有限公司新建涂装流水线项目环境影响报告表》（污染影响类）已收悉，根据企业委托石家庄绿之蓝环保科技有限公司编制的环境影响报告表结论与意见及张家口市宣化区行政审批局出具的预审意见，现批复意见如下：

一、张家口市宣化金科钻孔机械有限公司拟建设的新建涂装流水线项目位于张家口市宣化区宣府大街198号。项目总投资1000万元，其中环保总投资55万元。项目在原厂区新增一条涂装生产线，购置通过式抛丸机、喷漆设备等机械设备。项目建成后年喷涂600台潜孔钻机。其他生产规模、生产工艺、配套设施及治污设施均不发生变化。

在全面落实环境影响报告表提出的各项环境保护设施及措施，确保各类污染物达标稳定排放的前提下，该项目对环境不利影响能够得到一定的缓解和控制，我局原则性同意你公司按照环境影响报告表中所列建设项目的地点、性质、规模、采取的环境保护措施进行项目建设。本报告表及批复可作为该项目建设和管理以及验收的依据。

二、项目建设及运营期应严格落实以下要求：

1、加强施工期环境管理，制定严格的规章制度，合理布置施工现场，安排施工时间。在敏感点附近，应避免夜间施工，确需夜间施工的，应报当地环保部门批准后方可实施。运输车辆采取限速、禁鸣等措施，同时严格落实环评报告中提出的其它各项噪声振动防治措施，确保施工期噪声满足《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523-2011）中的相应标准要求，施工期扬尘须满足《施工场地扬尘排放标准》（DB13/2934-2019）表1标准要求，确保施工期各项污染物稳定达标排放。

2、项目无生产废水产生，生活污水经化粪池处理后由市政管网进入葛洲坝水务（张家口）有限公司，所排水水质须满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中三级标准要求及葛洲坝水务（张家口）有限公司进水水质标准要求。

3、项目使用管道天然气供热，不得新建燃煤设施。抛丸、打磨工序产生的颗粒物须经有效处理设施处理后通过各自20米高排气筒（P1、P3）排放，排放浓度须满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中二级标准要求，厂界无组织浓度《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中无组织浓度限值要求；调漆、喷漆、烘干、补漆工序产生的颗粒物须经有效处理设施处理后通过一根20米高排气筒（P2）排放，排放浓度须满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中染料尘二级标准要求，有机废气须经有效处理设施处理后通过一根不低于15米高排气筒（DA002）排放，有机废气浓度须满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表1表面涂装业浓度限值要求，厂界有机废气浓度须满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表2中企业边界大气污染物浓度限值及《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）表A.1厂区内VOCs无组织排放限值要求。供热燃烧废气须经有效处理设施处理后通过1根12米高排气筒排放，排放浓度须满足《锅炉大气污染物排放标准》（DB13/5161-2020）表1中燃气锅炉排放标准要求。

4、优化生产场区布局，合理布置噪声源。选用低噪生产设备，振动大的设备须加装减振机座及隔音设施，加强设备日常检修。确保厂界满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准要求。

5、生活垃圾须分类收集，定期交由环卫部门清理处置；抛丸废渣、打磨砂纸、打磨灰渣、除尘灰须统一收集后外售；废滤芯、废滤袋须统一收集，定期由厂家回收；漆渣、废油漆桶、废稀释剂桶、废过滤棉、废活性炭、废催化剂须统一暂存于危废暂存间，定期交由有资质的单位清理处置，危险废物的暂存及处置须满足相关技术规范 and 标准要求。

6、按要求做好生产车间、危废暂存间等场所的防渗措施，确保不对地下水产生影响。

7、按要求做好风险防范措施，确保风险事故下的环境安全。

8、项目未发生变化的生产规模、生产工艺、配套设施及治污设施均须遵照原环评报告及批复执行，不得擅自更改。

三、该项目涉及挥发性有机物排放，须到张家口市生态环境局进行登记和总量核算。

四、项目建设必须严格执行“三同时”管理制度。如项目性质、规模、选址或者防止生态破坏、防止污染的措施发生重大变动，应当在调整前重新报批本项目环境影响评价文件。

五、你公司接到本项目环评文件批复后，应将批准后的环境影响报告表及批复送至相关生态环境行政主管部门，并按规定接受属地生态环境行政主管部门的监督检查。

经办人：杨飞 张德梅

2023年3月1日

附件 2：排污登记回执

固定污染源排污登记回执

登记编号：91130705777743671F001X

排污单位名称：张家口市宣化金科钻孔机械有限公司

生产经营场所地址：张家口市宣化区钟楼大街142号

统一社会信用代码：91130705777743671F

登记类型：☒首次 ☐延续 ☐变更

登记日期：2024年07月23日

有效期：2024年07月23日至2029年07月22日



注意事项：

（一）你单位应当遵守生态环境保护法律法规、政策、标准等，依法履行生态环境保护责任和义务，采取措施防治环境污染，做到污染物稳定达标排放。

（二）你单位对排污登记信息的真实性、准确性和完整性负责，依法接受生态环境保护检查和社会公众监督。

（三）排污登记表有效期内，你单位基本情况、污染物排放去向、污染物排放执行标准以及采取的污染防治措施等信息发生变动的，应当自变动之日起二十日内进行变更登记。

（四）你单位若因关闭等原因不再排污，应及时注销排污登记表。

（五）你单位因生产规模扩大、污染物排放量增加等情况需要申领排污许可证的，应按规定及时提交排污许可证申请表，并同时注销排污登记表。

（六）若你单位在有效期满后继续生产运营，应于有效期满前二十日内进行延续登记。



更多资讯，请关注“中国排污许可”官方公众微信号

附件 3：危废协议

合同编号: CZL-JSZX-2024-0035

危险废物处置合同

项 目 名 称: 危险废物无害化处置

委托方(甲方): 张家口市宣化金科钻孔机械有限公司

受托方(乙 方): 涿鹿金隅水泥有限公司

签订时间: 2024年07月07日

签 订 地 点：河北省张家口市涿鹿县

有效期限：2024年07月07日至2024年11月06日



3. 处置技术服务质量要求：符合国家及河北省的有关环保/安全/职业健康等方面的法律/法规/行业标准。
4. 处置技术服务期限要求：与转移联单履行期限日期一致。
5. 乙方不负责剧毒化学药品(<<危险化学品目录(2015版)>>中涉及到的药品)的运输。
6. 乙方运输车辆的司机和有关人员，在甲方厂区内应文明作业，按照甲方《入厂安全须知》操作，遵守国家有关法律法规及甲方的安全生产管理制度，如违规作业引发的人身设备安全事故的责任、损失由乙方承担。

第四条 为保证乙方有效进行处置技术服务工作，甲方应当向乙方提供下列工作条件和事项：

1. 提供技术资料：有关危险废物的基本信息。（包括危险废物的生产工艺、主要成分、物理形态、包装物情况、预计转移数量、必要的安全预防措施等）
2. 提供工作条件：
 - (1). 负责废物的安全包装，不得将不同性质、不同危险类别的废物混放，应满足安全转移和安全处置的条件；直接包装物明显位置标注废物名称和主要成分；在收集和临时存放过程中，甲方需将同类形态、同类物质，同类危险成分的废物进行统一存放，不得与其它物品进行混放，并详细标注废物特性与危险禁忌。对可能具有爆炸性、放射性和剧毒性等高危特殊废物，甲方有责任在运输前告知乙方废物的具体情况，确保运输和处置的安全。
 - (2). 委派专人负责危险废物转移的交接工作，转移联单的申请，危险废物的装载工作；如甲方委托乙方进行危险废物装载，乙方收取现场服务费用，确保转移过程中不发生环境污染。
 - (3). 在危险废物转移前，甲方必须持有河北省固体废物动态信息管理平台申请的危险废物转移电子联单，并具备双方约定的工作条件及转移条件。
3. 甲方有责任严格按照国家针对剧毒品交接、运输、处置等相关法律、法规进行剧毒品处置工作。甲方不得在未告知乙方的条件下将易制毒类化学品、剧毒化学品、放射性物品、爆炸性物品、不明物等高危废物(<<危险化学品目录(2015版)>>中涉及到的药品)混入其它危险废物或普通废物中交由乙方处置。

第五条 甲方向乙方支付处置技术服务报酬及支付方式：

1. 处置技术服务费计算方式为：技术服务费含税单价×实际称重+现场清理服务费。
2. 甲方需处置的危险废物类别及处置技术服务费单价：

序号	废物名称	废物类别	废物代码	年产量预估量(吨)	技术服务费不含税单价(元/吨)	技术服务费含税单价(元/吨)	处置方式
1	废漆渣	HW12	900-252-12	按实际发生量	3301.89	3500	焚烧
2	废油漆桶	HW49	900-041-49	按实际发生量	9433.96	10000	焚烧
3	废过滤棉	HW49	900-041-49	按实际发生量	3301.89	3500	焚烧
4	废固化剂桶	HW49	900-041-49	按实际发生量	9433.96	10000	焚烧
5	废稀释剂桶	HW49	900-041-49	按实际发生量	9433.96	10000	焚烧
6	废活性炭	HW49	900-041-49	按实际发生量	2830.19	3000	焚烧

3. 现场清理服务费：3000 元/车次（人民币叁仟圆整）。



第十六条 本合同一式 伍 份，甲方执 贰 份，乙方执 叁 份，具有同等法律效力。
以下无正文

签字页

甲方：张家口市宣化金科诺机械有限公司（盖章）	乙方：涿鹿金隅水泥有限公司（盖章）
法定代表人\委托代理人：张振冀（签字）	法定代表人\委托代理人：张乙航（签字）
签订日期：2024年 7 月 7 日	签订日期：2024 年 07 月 07 日
税号：91130705777743671F	税号：9113073173142347XT
开户银行：工行宣化牌楼支行	开户银行：建行涿鹿支行
账号：0412071109245052895	账号：13001678108050501513
地址电话：张家口市宣化区钟楼大街 142 号 0313-3046868	地址电话：河北省涿鹿县卧佛寺镇大斜阳村 0313-6759352