

**安徽固特金属科技有限公司年产 600 万套精密模  
具生产项目竣工环境保护验收监测报告表**

**安徽固特金属科技有限公司**

**2024 年 11 月**

建设单位法人代表：张习武

项目负责人：张习武

报告编写人：胡明华

建设单位 安徽固特金属科技有  
限公司

编制单位 安徽固特金属科技有  
限公司

电话： 15158716867

电话： 15158716867

传真 /

传真 /

邮编： 246400

邮编： 246400

地址： 安徽省安庆市太湖县  
晋熙镇工业园区经一  
路西侧待开发 1 号块  
地

地址： 安徽省安庆市太湖县  
晋熙镇工业园区经一  
路西侧待开发 1 号块  
地

## 目 录

表一	项目基本情况 .....	1
表二	工程建设内容 .....	4
表三	主要污染源、污染物处理和排放 .....	21
表四	建设项目环境影响报告表主要结论 .....	25
表五	验收监测质量保证及质量控制 .....	27
表六	验收监测内容 .....	33
表七	验收监测结果 .....	34
表八	验收监测结论 .....	40

### 附表:

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

### 附图:

附图 1 项目地理位置图

附图 2-1 项目平面布置

附图 2-2 项目厂界四至图

附图 3 项目监测点位图

附图 4 太湖县城整体规划土地利用图

附图 5 安徽太湖经济开发区总体发展规划产业布局规划图

附图 6 安徽太湖经济开发区总体发展规划污水工程规划图

附图 7 安徽太湖经济开发区总体发展规划燃气工程规划图

附图 8 部分现场照片

附图 9 部分现场采样照片

### 附件:

附件 1 立项文件

附件 2 营业执照

附件 3 租赁协议

附件 4 环评批复

附件 5 监测报告



# 检验检测机构 资质认定证书

证书编号: 231212053011

名称: 安徽鑫程检测科技有限公司

地址:

安徽省合肥市高新区潜水东路 5-9 号 2 幢厂房 3、4 楼

经审查, 你机构已具备国家有关法律、行政法规规定的基本条件和能力, 现予批准, 可以向社会出具具有证明作用的数据和结果, 特发此证。资质认定包括检验检测机构计量认证。

检验检测能力(含食品)及授权签字人见证书附表。授权名称和分支机构名称见附页。

许可使用标志



发证日期: 2023 年 2 月 07 日

有效期至: 2029 年 2 月 06 日

发证机关:



231212053011

本证书由国家认证认可监督管理委员会监制, 在中华人民共和国境内有效。

表一 项目基本情况

建设项目名称	安徽固特金属科技有限公司年产 600 万套精密模具生产项目				
建设单位名称	安徽固特金属科技有限公司				
建设项目性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技改				
建设地点	安徽太湖经济开发区经一西路				
主要产品名称	精密模具				
设计生产能力	年产精密模具 600 万套。其中年产精密模具标准件 300 万件，年产精密模具异形件 300 万件				
实际生产能力	年产精密模具 600 万套。其中年产精密模具标准件 300 万件，年产精密模具异形件 300 万件				
项目环评时间	2024 年 4 月	开工日期	2024 年 5 月		
投入使用时间	2024 年 10 月	现场监测时间	2024 年 10 月 31 日-2024 年 11 月 1 日		
环评报告表审批部门	安庆市太湖县生态环境局分局	环评报告表编制单位	安徽永烽环境研究院有限公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	安徽固特金属科技有限公司		
投资总概算	12000 万元	环保投资总概算	101.5 万元	比例	0.85%
实际总投资	5000 万元	实际环保投资	86.5 万元	比例	1.73%
验收监测依据	<p>1、《中华人民共和国环境保护法》，2015 年 1 月 1 日；</p> <p>2、中华人民共和国国务院令第 682 号《建设项目环境保护管理条例》；</p> <p>3、中华人民共和国生态环境部（国环规环评[2017]4 号）《关于发布&lt;建设项目竣工环境保护验收暂行办法&gt;的公告》；</p> <p>4、中华人民共和国生态环境部公告[2018]第 9 号《关于发布&lt;建设项目竣工环境保护验收技术指南-污染影响类&gt;的公告》；</p> <p>5、《安徽固特金属科技有限公司年产 600 万套精密模具生产项目环境影响报告表》（安徽永烽环境研究院有限公司，2024 年 4 月）；</p> <p>6、关于安徽固特金属科技有限公司《年产 600 万套精密模具生产项目环境影响报告表》审查意见的函（太环建函[2024]14 号），安庆市太</p>				

	湖县生态环境分局，2024 年 4 月 29 日。						
验收监测评价标准、标号、级别、限值	污染物排放标准：						
	一、噪声						
	运营期噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准。具体限值见下表：						
	表 1-1 噪声排放限值 单位：dB(A)						
	标准名称				昼间	夜间	
	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）		3 类		65	55	
	二、废水						
	项目废水经处理后排入太湖县城东污水处理厂进行处理。废水排放执行《污水综合排放标准》（G8978-1996）表 4 中三级标准以及太湖县城东污水处理厂接管标准要求。太湖县城东污水处理厂废水排放执行 GB18918-2002《城镇污水处理厂污染物排放标准》中一级 A 标准要求。						
	表 1-2 废水排放标准 单位:mg/L						
	污染物	pH	COD	BOD <sub>5</sub>	NH <sub>3</sub> -N	SS	石油类
《污水综合排放标准》（G8978-1996）表 4 中三级标准	6~9	≤500	≤300	-	≤400	≤20	
太湖县城东污水处理厂接管标准	6~9	≤350	≤130	≤30	≤200	-	
本项目执行标准	6~9	≤350	≤130	≤30	≤200	≤20	
三、废气							
项目非甲烷总烃、颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 新污染源大气污染物排放限值。详见下表所示。							
表 1-3 《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）							
污染物	二级标准			无组织排放监控浓度限值(mg/m <sup>3</sup> )			
	排气筒高度(m)	最高允许排放速率 (kg/h)	最高允许排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )				
非甲烷总烃	20	17	120	4.0			
颗粒物	20	5.9	120	1.0			
备注：企业排气筒高度实际为 20m							
四、固体废物							

	<p>一般固体废物执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）。危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023）。</p>
总量控制	<p>项目大气污染物排放总量控制为:颗粒物: 0.182t/a、VOCs: 0.053t/a, 水污染物排放总量控制为:COD: 0.038t/a、氨氮: 0.004t/a。</p>

表二 工程建设内容

工程建设内容:

一、项目由来

安徽固特金属科技有限公司成立于2023年7月10日，于2023年10月租赁位于安徽太湖经济开发区经一路的标准化厂房，投资建设安徽固特金属科技有限公司年产600万套精密模具生产项目，年生产600万套精密模具。该项目于2023年10月08日取得了太湖县发展和改革委员会的备案（项目编码：2310-340825-04-01-289141，备案号：发改许可字[2023]617号）（备案文件见附件1）。

2024年4月安徽永烽环境研究院有限公司编制完成了《安徽固特金属科技有限公司年产600万套精密模具生产项目环境影响报告表》；2024年4月29日安庆市太湖县生态环境分局出具了关于安徽固特金属科技有限公司《年产600万套精密模具生产项目环境影响报告表》审查意见的函（太环建函[2024]14号）。

该项目于2024年5月开工建设，2024年7月竣工，并进行调试运行。项目实际总投资5000万元，其中实际环保投资86.5万元，占比1.73%。目前项目已投入运营，已具备竣工验收条件。

根据《中华人民共和国环境保护法》、国务院令第682号《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》、《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》等有关环境管理规定和要求，建设单位正式启动自主验收程序。

根据建设项目“三同时”制度规定，为考核建设项目环境保护“三同时”执行情况以及各项环保设施实际运行情况和效果，依据《中华人民共和国环境保护法》、国务院令第682号《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》、《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》、《安徽固特金属科技有限公司年产600万套精密模具生产项目环境影响报告表》及安庆市太湖县生态环境分局对该项目《环境影响报告表》的审查要求，2024年10月，安徽固特金属科技有限公司委托安徽鑫程检测科技有限公司对“安徽固特金属科技有限公司年产600万套精密模具生产项目”进行竣工环境保护验收监测。2024年10月31日-2024年11月1日，安徽鑫程检测科技有限公司对该项目进行了现场监测。通过对该工程环保设施“三同时”执行情况和执行效果的检查，并依据监测结果及国



家有关标准，安徽固特金属科技有限公司编制完成了《安徽固特金属科技有限公司年产 600 万套精密模具生产项目竣工环保验收监测报告表》，以此作为该项目竣工环保验收和环境管理的依据。

本次验收监测的内容包括：（1）废气监测；（2）噪声监测；（3）废水监测；（4）固废调查；（5）环境管理检查等。

本次验收范围只针对安徽固特金属科技有限公司年产 600 万套精密模具生产项目环评及审查意见批复的建设内容，为总体竣工环境保护验收。

二、建设内容

1、地理位置

安徽固特金属科技有限公司年产 600 万套精密模具生产项目位于安徽太湖经济开发区经一西路，中心坐标为（116 度 20 分 7.235 秒，30 度 27 分 0.018 秒）。

2、建设内容

项目租赁位于安徽太湖经济开发区经一路的闲置厂房及附属设施进行建设，项目占地面积 6613.6m<sup>2</sup>，总建筑面积 5872.61m<sup>2</sup>，其中 1#生产厂房建筑面积 2642.64m<sup>2</sup>，2#生产厂房建筑面积 805.10m<sup>2</sup>，办公楼建筑面积 1254.87m<sup>2</sup>，研发中心建筑面积 1000m<sup>2</sup>，一般固废暂存间建筑面积 140m<sup>2</sup>，危险废物暂存间建筑面积 30m<sup>2</sup>。1#生产厂房主要划分为化学品暂存间、机加工车间、办公室、成品仓库、热处理车间、喷砂车间，2#生产厂房主要划分为机加工车间、原料仓库。并配套建设废气处理设施、废水处理设施、噪声治理设施以及固废暂存设施等环保工程。

本项目建设内容组成见表 2-1。

表 2-1 项目组成一览表

工程组成		环评阶段工程内容	验收阶段工程内容	变动情况	备注
主体工程	1#生产厂房	1 栋 1F，建筑面积 2642.64m <sup>2</sup> ，主要划分为化学品暂存间、机加工车间、办公室、成品仓库、热处理车间、喷砂车间。	1 栋 1F，建筑面积 2642.64m <sup>2</sup> ，主要划分为机加工车间、办公室、成品仓库、热处理车间、喷砂车间。	化学品暂存间位于 1#生产车间和办公楼之间，面积约 10m <sup>2</sup>	租赁已有，进行装修改造
	2#生产厂房	1 栋 1F，建筑面积 805.10m <sup>2</sup> ，主要划分为机加工车间、原料仓库。	1 栋 1F，建筑面积 805.10m <sup>2</sup> ，主要划分为机加工车间、	无变动	租赁已有，进行装修改造

			原料仓库。		
辅助工程	办公楼	1 栋 3F，建筑面积 1254.87m <sup>2</sup> 。	1 栋 3F，建筑面积 1254.87m <sup>2</sup> 。	无变动	租赁已有，进行装修改造
	研发中心	1 栋 4F，建筑面积 1000m <sup>2</sup> ，主要为产品检验室，进行产品物理性能的检测，不涉及化学试剂的使用，无废气、废水产生。	产品检验室位于 1#生产厂房内	未建设	未建设
储运工程	原料仓库	位于 2#生产厂房，用于堆放钢材等原料	位于 2#生产厂房，用于堆放钢材等原料	无变动	
	成品仓库	位于 1#生产厂房，用于堆放模具成品	位于 1#生产厂房，用于堆放模具成品	无变动	
	化学品暂存间	位于 1#生产厂房，建筑面积 30m <sup>2</sup>	化学品暂存间位于 1#生产车间和办公楼之间，面积约 10m <sup>2</sup>	建设位置发生变化	
	危险废物暂存间	位于厂区出入口北面，建筑面积 30m <sup>2</sup>	位于厂区出入口北面，建筑面积 30m <sup>2</sup>	无变动	
	一般固废暂存间	位于 1#生产厂房与 2#生产厂房之间，建筑面积 140m <sup>2</sup>	位于 1#生产厂房与 2#生产厂房之间，建筑面积 140m <sup>2</sup>	无变动	
公用工程	供电	园区内供电设施接入	园区内供电设施接入	无变动	
	供水	园区内给水管网接入	园区内给水管网接入	无变动	
	排水	雨污分流，生活污水经化粪池预处理后经园区污水管网进入太湖县城东污水处理厂。冷却塔冷却水循环使用，不外排。工件浸洗用水循环使用，定期补充新鲜水，浸洗用水约半年整体更换一次，更换的废水作为危险废物处置。	雨污分流，生活污水经化粪池预处理后经园区污水管网进入太湖县城东污水处理厂。冷却塔冷却水循环使用，不外排。工件浸洗用水循环使用，定期补充新鲜水，浸洗用水约半年整体更换一次，更换的废水作为危险废物处置。	无变动	
	供热、制冷	办公区采用分体式家用空调	办公区采用分体式家用空调	无变动	

依托工程	供电		依托租赁厂区内供电设施	依托租赁厂区内供电设施	无变动	
	供水		依托租赁厂区内给水管网	依托租赁厂区内给水管网	无变动	
	排水		依托租赁厂区内已建化粪池和污水管道	依托租赁厂区内已建化粪池和污水管道	无变动	
环保工程	废水处理		生活污水经化粪池预处理后排入园区污水管网，进入太湖县城东污水处理厂，冷却塔冷却水循环使用，不外排。工件浸洗用水循环使用，定期补充新鲜水，浸洗用水约半年整体更换一次，更换的废水作为危险废物处置。	生活污水经化粪池预处理后排入园区污水管网，进入太湖县城东污水处理厂，冷却塔冷却水循环使用，不外排。工件浸洗用水循环使用，定期补充新鲜水，浸洗用水约半年整体更换一次，更换的废水作为危险废物处置。	无变动	
	废气处理	喷砂粉尘	喷砂粉尘经负压收集后经设备自带的袋式除尘器处理后无组织排放	喷砂粉尘经负压收集后经设备自带的袋式除尘器处理后无组织排放	无变动	
		抛丸粉尘	抛丸粉尘经负压收集后经设备自带的袋式除尘器处理后无组织排放	抛丸粉尘经负压收集后经设备自带的袋式除尘器处理后无组织排放	无变动	
		淬火废气	淬火废气经集气罩收集后经静电式油雾净化器+两级活性炭吸附装置处理后经15m高排气筒(DA001)排出	淬火废气经集气罩收集后经静电式油雾净化器+两级活性炭吸附装置处理后经20m高排气筒(DA001)排出	排气筒高度增加为20m，其他无变动	
		渗碳废气	渗碳废气经渗碳炉排气口无组织排放	渗碳废气经渗碳炉排气口无组织排放	无变动	
		湿式机加工废气	湿式机加工废气经车间通风后无组织排放	湿式机加工废气经车间通风后无组织排放	无变动	
		干式机加工金属粉尘	自然沉降、车间通风、无组织排放	自然沉降、车间通风、无组织排放	无变动	
		噪声处理	选用低噪声设备，采取隔声罩、减振垫、吸声、消声等降噪措施	选用低噪声设备，采取隔声罩、减振垫、吸声、消声等	无变动	

			降噪措施		
	固废处理	生活垃圾收集后交环卫部门统一处理，在 1#生产厂房和 2#生产厂房之间设置一座一般固废暂存间，面积约 140m <sup>2</sup> ，边角料、碎屑、除尘器收集的粉尘、废布袋等一般固废经集中收集后外售。在出入口北侧设置一座危险废物暂存间，面积约 30m <sup>2</sup> ，废切削液桶、废矿物油桶、废甲醇桶、淬火油底泥、油雾净化器收集的废淬火油、浸洗废水处理浮油、废活性炭、定期更换的浸洗废水等危险废物在危险废物暂存间暂存后委托有资质的单位进行处置。	生活垃圾收集后交环卫部门统一处理，在 1#生产厂房和 2#生产厂房之间设置一座一般固废暂存间，面积约 140m <sup>2</sup> ，边角料、碎屑、除尘器收集的粉尘、废布袋等一般固废经集中收集后外售。在出入口北侧设置一座危险废物暂存间，面积约 30m <sup>2</sup> ，废切削液桶、废矿物油桶、废甲醇桶、淬火油底泥、油雾净化器收集的废淬火油、浸洗废水处理浮油、废活性炭、定期更换的浸洗废水等危险废物在危险废物暂存间暂存后委托有资质的单位进行处置。		

### 三、项目设备清单

项目主要设备清单详见表 2-2。

**表 2-2 项目主要设备清单**

名称	型号	环评阶段数量 (台/套)	验收阶段数量 (台/套)	变动情况	所在工序	所在车间	备注
数控车床	6136	4	4	无变动	机加工工序	1#生产厂房	湿式机加工(切削液)
数控车床	3630	2	2	无变动	机加工工序	1#生产厂房	湿式机加工(切削液)
数控车床	4645	3	3	无变动	机加工工序	1#生产厂房	湿式机加工(切削液)
数控车床	6140	8	8	无变动	机加工工序	1#生产厂房	湿式机加工(切削液)
数控	6150	25	25	无变	机加工	1#生产厂房	湿式机加工(切削液)

车床				动	工序		
深孔钻	HL-UZ80	2	2	无变动	机加工 工序	2#生产厂房	湿式机加工（切削液）
圆盘锯	XY100	1	1	无变动	机加工 工序	2#生产厂房	湿式机加工（切削液）
圆盘锯	XY140	1	1	无变动	机加工 工序	1#生产厂房	湿式机加工（切削液）
加工中心	855	2	2	无变动	机加工 工序	1#生产厂房	湿式机加工（切削液）
攻丝机	/	1	1	无变动	机加工 工序	1#生产厂房	湿式机加工（切削液）
刨床	/	1	1	无变动	机加工 工序	1#生产厂房	干式机加工
锯床	/	10	10	无变动	机加工 工序	3 台位于 1#生 产厂房，7 台 位于 2#生产厂 房	湿式机加工（切削液）
铣床	/	10	10	无变动	机加工 工序	1#生产厂房	干式机加工
数控铣床	/	7	7	无变动	机加工 工序	1#生产厂房	湿式机加工（切削液）
电子穿孔机	/	2	2	无变动	机加工 工序	1#生产厂房	湿式机加工（切削液）
电脉冲	/	1	1	无变动	机加工 工序	1#生产厂房	电火花油加工
线切割	7735	6	6	无变动	机加工 工序	1#生产厂房	湿式机加工（切削液）
平面磨	7140	2	2	无变动	机加工 工序	1#生产厂房	湿式机加工（切削液）
无心磨	1080	2	2	无变动	机加工 工序	1#生产厂房	湿式机加工（切削液）
仪表车床	25	4	4	无变动	机加工 工序	1#生产厂房	干式机加工
高频感应加热机		1	1	无变动	热处理 工序	1#生产厂房	
冷却系统	/	1	1	无变动	热处理 工序	1#生产厂房	高频感应加热机配套使用，冷却水循环水量为 10m³/h
冷却塔	/	1	1	无变动	热处理 工序	1#生产厂房外 西侧	真空气氮炉配套使用，冷却水循环水量

							为 100m³/h
真空 气氮 炉	/	1	1	无变 动	热处理 工序	1#生产厂房	充氮气冷却降温
深冷 箱	/	1	1	无变 动	热处理 工序	1#生产厂房	液氮深冷
真空 回火 炉	/	1	1	无变 动	热处理 工序	1#生产厂房	充氮气冷却降温
渗碳 炉	/	2	2	无变 动	热处理 工序	1#生产厂房	设置甲醇、煤油滴注 装置。
回火 炉	/	3	3	无变 动	热处理 工序	1#生产厂房	
空压 机	/	2	2	无变 动	热处理 工序	1#生产厂房	
淬火 油槽	长×宽× 深： 3m×2m× 3m	1	1	无变 动	热处理 工序	1#生产厂房	淬火油
喷砂 机	/	1	1	无变 动	喷砂工 序	1#生产厂房	配套设置袋式除尘器
抛丸 机	/	1	1	无变 动	抛丸工 序	1#生产厂房	配套设置袋式除尘器
金相 显微 镜	/	2	2	无变 动	物理性 能检测	1#生产厂房	实验设备
金相 镶嵌 机	/	2	2	无变 动	物理性 能检测	1#生产厂房	实验设备
洛氏 硬度 计	/	2	2	无变 动	物理性 能检测	1#生产厂房	实验设备
试验 机	/	2	2	无变 动	物理性 能检测	1#生产厂房	实验设备

#### 四、项目产品方案

项目年产精密模具 600 万套。其中年产精密模具标准件 300 万件，年产精密模具异形件 300 万件。

**表 2-2 项目产品方案一览表**

序号	产品名称		环评阶段产品数量（套/年）	验收阶段产品数量（套/年）	变动情况
1	精密模具	精密模具标准件	300 万	300 万	无变动

		精密模具异 件	300 万	300 万	无变动		
五、原辅材料消耗							
本项目主要原辅材料消耗情况见表 2-4。							
表 2-4 主要原辅材料消耗情况一览表							
序 号	物料名称	环评阶段 年消耗量	验收阶段 年消耗量	变动情况	最大暂存 量	包装方式	备注
一	原辅材料						
1	圆钢	3000t/a	3000t/a	无变动	500t	钢筋捆扎	原料
2	高速钢	200t/a	200t/a	无变动	20t	钢筋捆扎	原料
3	钨钢	50t/a	50t/a	无变动	3t	气泡膜纸箱 包装	原料
4	甲醇	0.66t/a	0.66t/a	无变动	0.165t	桶装，165kg/ 桶	渗碳工序
5	煤油	0.025t/a	0.025t/a	无变动	0.025t	桶装，25kg/ 桶	渗碳工序
6	切削液	4.08t/a	4.08t/a	无变动	0.34t	桶装，170kg/ 桶	使用时切削 液：水为 1:15，湿式机 加工冷却
7	机油	0.68t/a	0.68t/a	无变动	0.17t	桶装，170kg/ 桶	机械设备润 滑
8	淬火油	3t/a	3t/a	无变动	0.85t	桶装，850kg/ 桶	第一次投加 量为 12.75t， 每年需补充 量为 3t，淬火 工序
9	电火花油	0.15t/a	0.15t/a	无变动	0.025t	桶装，25kg/ 桶	电脉冲设备 放电、冷却
10	液氮	18t/a	18t/a	无变动	0.45t	桶装，150kg/ 罐	真空气氮炉、 深冷箱、真空 回火炉冷却
11	液压油	0.17t/a	0.17t/a	无变动	0.17t	桶装，170kg/ 桶	液压系统润 滑
12	防锈油	0.3t/a	0.3t/a	无变动	0.05t	桶装，25kg/ 桶	产品防锈
二	能源消耗						
1	水	6790.6m³/a	6790.6m³/a	无变动	由园区给 水管网供 应		

2	电	5 万 kWh/a	5 万 kWh/a	无变动	由园区供电系统供应		
---	---	-----------	-----------	-----	-----------	--	--

淬火油：淬火油是一种工艺用油，用做淬火介质。淬火油主要成分为矿物油，闪点>240℃，相对密度 0.881，沸点>316℃，运动粘度（40℃）22mm<sup>2</sup>/s，粘度比 1.5，光亮性 1 级，特性温度 670℃，最大冷速 108℃，具有良好的冷却性能、高闪点和燃点、良好的抗氧化性能、粘度低、水分含量低的特性。同时还具有无毒、无味、易处理、对环境无污染，并使淬火后的工件表面光亮的特性。为了满足热处理的工艺要求，淬火用油应具备下列特点：①较高的闪点，以减少起火的危险；②较低的粘度，以减少油附着在工件上造成的损失；③不易氧化，性能稳定，以减缓老化，延长使用寿命。本品呈弱碱性。

甲醇：又称羟基甲烷，是一种无色透明液体，具有刺激性气味，是结构最为简单的饱和一元醇，其化学式为 CH<sub>3</sub>OH/CH<sub>4</sub>O，其中 CH<sub>3</sub>OH 是结构简式，能突出甲醇的羟基，CAS 号为 67-56-1，分子量为 32.04，沸点为 64.7℃，相对密度（水=1）：0.79g/cm<sup>3</sup>，开口闪点：12.2℃，闭口闪点：8℃。人口服中毒最低剂量约为 100mg/kg 体重，经口摄入 0.3～1g/kg 可致死。用于制造甲醛和农药等，并用作有机物的萃取剂和酒精的变性剂等。

煤油：无色透明液体，CAS 号：8008-20-6，危险性类别：第 3 类易燃液体。不溶于水，混溶于溶剂油，熔点≤-30℃，沸点≤205℃，闪点≥40℃，爆炸下限（V%）1.1-1.3，爆炸上限（V%）6.0-7.6。

防锈油：淡棕色液体，有轻微气味，比重 0.8。主要成分：矿物油<20%、防锈剂 A>5%、防锈剂 B>5%、溶剂油>70%。闪点>220℃，沸点为 290-330℃。

电火花油：电火花机油是从煤油组分加氢后的产物，属于二次加氢产品，是一种电火花机加工不可缺少的放电介质液体，电火花机油能够绝缘消电离、冷却电火花机加工时的高温、排除碳渣。主要成分为高度精提炼溶剂基础油，防锈剂、抗氧化剂等；无色透明液体，无特殊刺激性气味；闪点>105℃，不溶于水。

机油：润滑油。油状液体，淡黄色至褐色，无气味或略带异味，闪点：76℃，引燃温度 248℃，可燃，遇明火、高热可燃，LC50、LD50 无资料。主要用于减少运动部件表面间的摩擦，同时对机器设备具有冷却、密封、防腐、防锈、绝缘、功率传送、清洗杂质等作用。主要以来自原油蒸馏装置的润滑油馏分和渣油馏分为原料。润滑油最主要的性能是粘度、氧化安定性和润滑性。

切削液：淡黄色透明液体，pH：8.5~9.5，相对密度 1.05~1.15g/cm<sup>3</sup>，闪点 200℃，稳



定，不会分解，与强氧化剂和强酸反应，产生可燃气体，急性毒性：口服 LD50:2000mg/kg，对水生生物有毒性。

防锈油：淡棕色液体，有轻微气味，比重 0.8。主要成分：矿物油<20%、防锈剂 A>5%、防锈剂 B>5%、溶剂油>70%。闪点>220℃，沸点为 290-330℃。

液压油：抗磨液压油，主要成分:是由石蜡矿物基础和一系列添加剂组成，其中含抗磨剂、抗腐蚀剂、抗氧化剂、抗泡沫剂和降低倾点的添加剂。外观与性状:浅黄色至褐色液体，不挥发。易燃液体，对人体基本无害。

## 六、劳动定员及工作制度等

工作制度：年生产 330 天，8 小时工作制，夜间不生产。

劳动定员：项目劳动定员 45 人，不设食堂和宿舍。

## 七、给排水

项目用水主要为生活用水、冷却塔用水、工件浸洗用水、切削液配制用水，项目用水从园区市政供水管网接入。

### （1）生活用水

项目劳动定员 45 人，参考《安徽省行业用水定额》（DB34/T 679-2019），项目不住宿员工生活用水按 60L/人·d 计，项目生活用水量为 2.7m<sup>3</sup>/d，891m<sup>3</sup>/a，生活污水的产污系数以 85%计，则项目生活污水的产生量为 2.3m<sup>3</sup>/d，757.35m<sup>3</sup>/a。生活污水经化粪池处理后排入园区污水管网，进入太湖县城东污水处理厂。

### （2）工件浸洗用水

项目在热处理车间内设置 1 座清洗水池，容积为 2.5m<sup>3</sup>，储水量约 2t，项目淬火后的工件在淬火油池上方悬挂工件将淬火油沥干，沥干时间约为 20min，沥干后的工件上还残留有少量的淬火油，在水池内浸洗（采用清水浸洗，不使用清洗剂）后提起沥干，再进入回火工序。由于项目淬火后的浸洗不使用清洗剂，采用清水浸洗，浸洗水中主要污染物为石油类，淬火油密度小于水，采用刮油机收集清洗水池表面的浮油作为危险废物处置，浸洗用水循环使用，定期补充新鲜水。项目浸洗用水约半年整体更换一次，更换的废水作为危险废物处置。考虑工件浸洗过程的水损耗，每天损耗量按 10%计，则每天需补充新鲜水 0.2t/d，年用水量为 70t/a。

### （3）冷却塔用水

项目设置 2 台冷却塔，1 座冷却塔为真空气氮炉配套使用，循环水量为 100m<sup>3</sup>/h，1

座冷却塔为高频感应加热机配套使用，循环水量为 10m³/h，冷却方式均为间接冷却，冷却水循环使用，不外排。参照《工业循环冷却水处理设计规范》（GB/TB/T 50050-2017），循环水因蒸发损失、风吹损失等，需要补充新鲜水。补充水量按循环冷却水量的 2%计，则冷却塔补充水量为 17.6m³/d，5808m³/a。

（4）切削液配制用水

项目切削液使用时需以一定比例添加水（切削液：水=1:15），项目切削液年用量为 4.08t/a，则切削液配制用水量为 61.2t/a，在机加工过程中以蒸发以及工件带走形式全部损耗，不形成废水。

项目水平衡见下图所示。

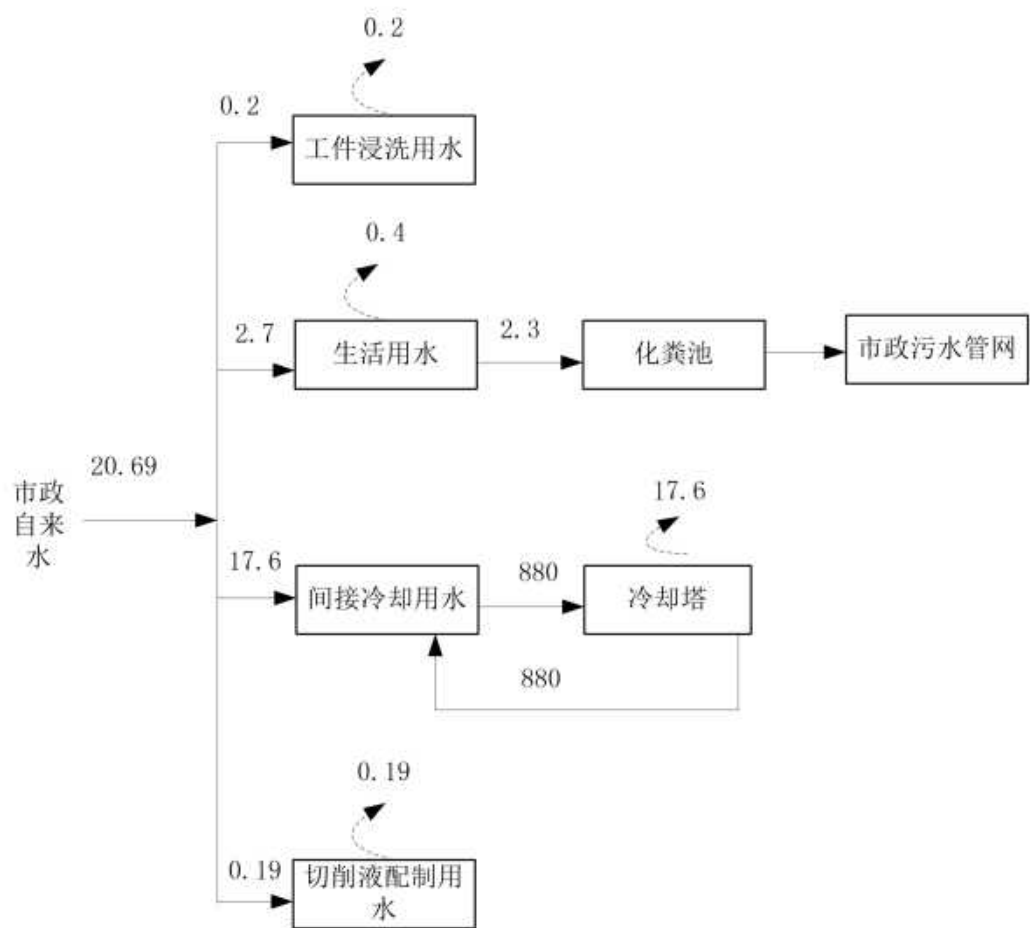


图 2-1 项目用水平衡图（单位：m³/d）

八、主要工艺流程及产污环节：

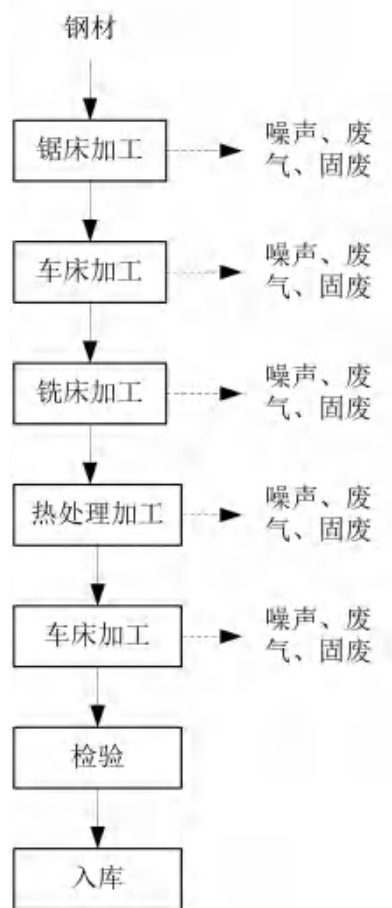


图 2-3 营运期模具标准件主要生产工艺流程及产污环节图

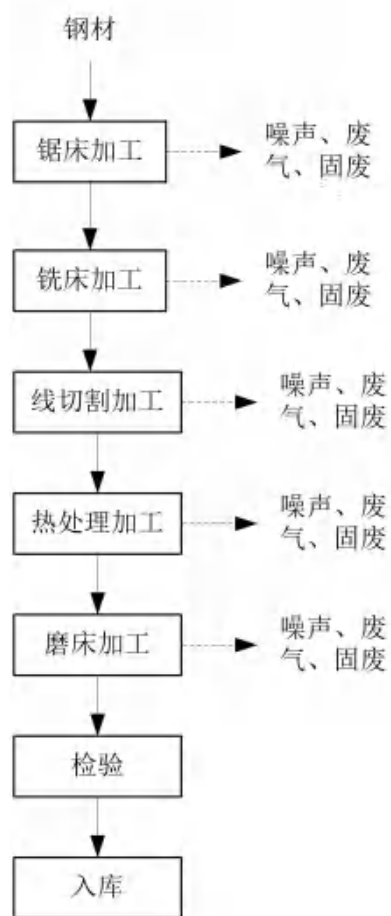


图 2-4 营运期模具异型件主要生产工艺流程及产污环节图

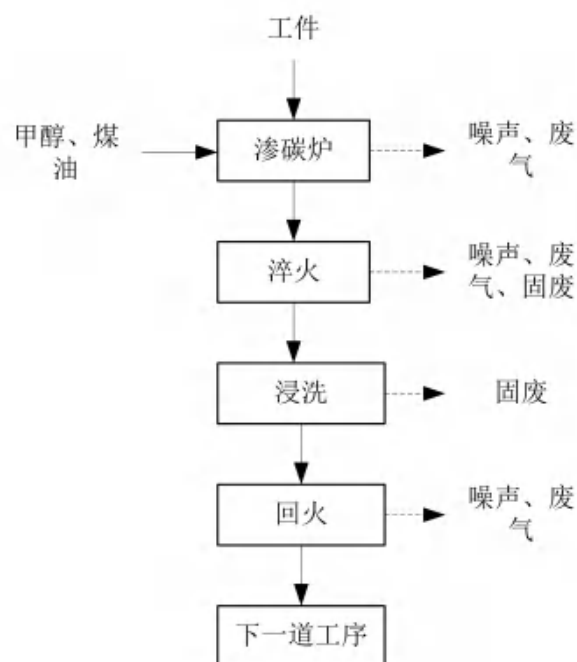


图 2-5 热处理工序（一般产品）生产工艺流程及产污环节图

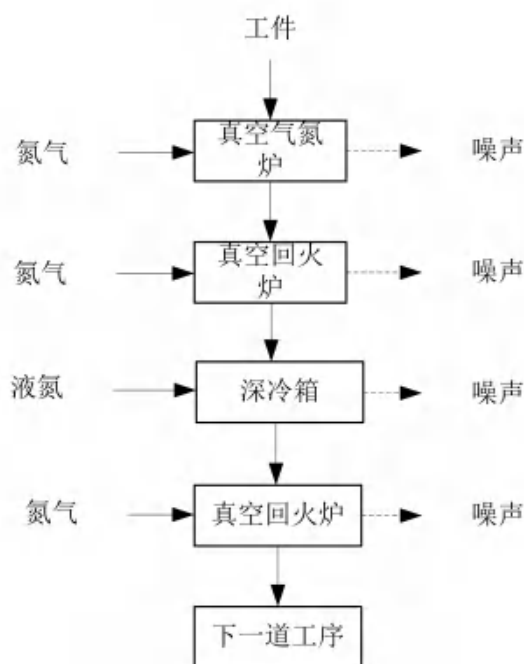


图 2-6 热处理工序（高端产品）生产工艺流程及产污环节图

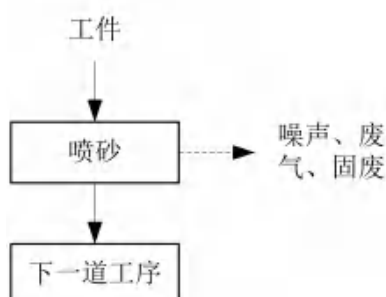


图 2-7 喷砂工序流程及产污图

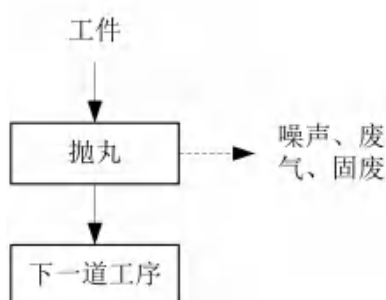


图 2-8 抛丸工序流程及产污图

### 1.1 营运期工艺流程简述：

上述图 2-3、图 2-4 流程图为模具生产的主流生产工艺，模具主要的生产工艺为各类机加工，绝大部分产品需要进行车床、铣床、线切割、磨床、锯床加工，少部分产品需进行深孔钻、电子穿孔机、刨床、电脉冲、攻丝机、加工中心等机加工。因机加工工序产污

类似，因此流程图中未将所有的机加工工序列出。项目机加工设备中仪表车床、刨床、铣床（其中数控铣床为湿式机加工）为干式机加工，其他机加工设备均采用湿式机加工（采用兑水后的切削液作为冷却液，其中电脉冲采用电火花油作为放电介质和冷却液），机加工生产产生的污染物主要为废气（主要为湿式机加工过程产生的非甲烷总烃、干式机加工过程产生的金属粉尘）、噪声和固废。

大约 1%的产品需经抛丸、喷砂表面处理，抛丸、喷砂工序产生的污染物主要为废气（主要为粉尘）、噪声和固废。

项目热处理工序主要为两条线，一条为高端产品热处理线。一条为一般产品热处理线。

高端产品热处理线生产工艺流程：工件进入真空气氮炉抽真空后加热至 850℃~1100℃，加热完成后充入氮气进行冷却降温，再进入真空回火炉内进行回火，抽真空后加热至 200℃~500℃，加热完成后充入氮气进行冷却降温，经回火处理后的工件进入深冷箱进行深冷，采用液氮进行深冷，最低温度可达-190℃，深冷处理后的工件再次进入回火炉回火处理，处理方式和前回火处理相同。上述热处理工序主要为提高产品的韧性以满足产品质量要求。真空气氮炉运行时需采用间接冷却水对设备进行冷却，冷却水循环水量为 100m<sup>3</sup>/h，间接冷却水循环使用，不外排。高端产品热处理线不涉及废气产生、废水、固废产生，仅设备运行产生噪声。

一般产品热处理线生产工艺流程：

（1）渗碳：渗碳是对金属表面处理的一种，将工件置入具有活性渗碳介质中，加热到 900-950℃的单相奥氏体区，保温足够时间后，使渗碳介质中分解出的活性碳原子渗入钢件表层，从而获得表层高碳，心部仍保持原有成分。

本项目为气体渗碳，将工件置于井式渗碳炉中，然后将炉内通过电加热升温至 700℃，当升温及各部位均匀加热结束后，在渗碳炉中滴入甲醇和煤油，甲醇和煤油作为碳源，裂解后可生成含有甲烷、CO 等供碳组分的气体被金属工件吸收，渗入到工件表面层，从而获得表层高碳，心部仍保持原有成分。炉内保温 900℃渗碳 3h，渗碳完成后关闭甲醇、煤油阀门，打开井式渗碳炉排气管并点燃排气口燃烧炉内残留气体。渗碳工序会产生渗碳废气（主要为非甲烷总烃）。

（2）淬火：加热后的工件进入淬火油槽中淬火冷却，淬火介质为淬火油。齿轮进入淬火油槽时，工件温度较高，因此将产生淬火废气。淬火冷却时间为 5-10min，淬火后的工件在淬火油池上方悬挂工件将淬火油沥干，沥干时间约为 20min。淬火工序会产生淬火

废气（主要为颗粒物、非甲烷总烃）、噪声和固废（主要为淬火油池底泥）。

（3）浸洗：沥干后的工件上还残留有少量的淬火油，在水箱内浸洗（采用清水浸洗，不使用清洗剂）后提起沥干，再进入回火工序。浸洗用水循环使用，不外排，浸洗工序会产生废浮油。

（4）回火：经浸洗后的工件进入回火炉中进行回火处理，回火温度约为 200℃~500℃，回火时间为 1~2h。回火完成后的工件经自然冷却后进入下一步工序。回火工序会产生少量回火废气和噪声。

主要污染工序：  
项目营运期主要污染工序如下：

表 2-6 营运期主要污染工序一览表

污染类别	产生工序	污染物（污染因子）
废水	员工日常生活	生活污水（COD、氨氮、SS、BOD <sub>5</sub> ）
废气	抛丸	颗粒物
	喷砂	颗粒物
	渗碳	非甲烷总烃
	淬火、回火	非甲烷总烃、颗粒物
	湿式机加工	非甲烷总烃
	干式机加工	颗粒物
噪声	设备运行	机械噪声
固废	日常生活	生活垃圾
	生产过程	废边角料、碎屑
	抛丸、喷砂除尘	粉尘
	生产过程	废切削液桶、废矿物油桶、废甲醇桶、淬火油底泥、油雾净化器收集的废淬火油、浸洗废水处理浮油、废活性炭、定期更换的浸洗废水

九、项目与环评变动情况

根据《安徽固特金属科技有限公司年产600万套精密模具生产项目环境影响报告表》，本次验收核查内容主要为工程建设内容、规模、配套环保设施的核查。

根据《安徽省生态环境厅关于规范建设项目环境影响评价调整变更工作的通知》（皖环函[2023]997 号），污染影响类的建设项目按照生态环境部《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函〔2020〕688 号）界定是否属于重大变动。具体见《建

设项目非重大变动环境影响分析说明》。项目不涉及重大变动。



表三 主要污染源、污染物处理和排放

<p>一、废水</p> <p>生活污水经化粪池预处理后排入园区污水管网，进入太湖县城东污水处理厂，冷却塔冷却水循环使用，不外排。工件浸洗用水循环使用，定期补充新鲜水，浸洗用水约半年整体更换一次，更换的废水作为危险废物处置。</p> <p>二、废气</p> <p>喷砂粉尘经负压收集后经设备自带的袋式除尘器处理后无组织排放。抛丸粉尘经负压收集后经设备自带的袋式除尘器处理后无组织排放。淬火废气经集气罩收集后经静电式油雾净化器+两级活性炭吸附装置处理后经 20m 高排气筒（DA001）排出。渗碳废气经渗碳炉排气口无组织排放。湿式机加工废气经车间通风后无组织排放。干式机加工金属粉尘经自然沉降、车间通风后无组织排放。</p> <p>三、噪声</p> <p>本项目通过优选低噪声设备，采取减振隔声措施，合理布局，厂房隔声，距离衰减等措施降低噪声对周边环境的影响。</p> <p>四、固体废物</p> <p>生活垃圾收集后交环卫部门统一处理，在 1#生产厂房和 2#生产厂房之间设置一座一般固废暂存间，面积约 140m<sup>2</sup>，边角料、碎屑、除尘器收集的粉尘、废布袋等一般固废经集中收集后外售。在出入口北侧设置一座危险废物暂存间，面积约 30m<sup>2</sup>，废切削液桶、废矿物油桶、废甲醇桶、淬火油底泥、油雾净化器收集的废淬火油、浸洗废水处理浮油、废活性炭、定期更换的浸洗废水等危险废物在危险废物暂存间暂存后委托有资质的单位进行处置。</p> <p>五、环保设施投资及“三同时”落实情况</p> <p>1、项目环保设施投资内容</p> <p>本项目实际总投资 5000 万元，实际环保投资 86.5 万元，实际环保投资占实际总投资比例为 1.73%。实际环保设施投资情况具体见表 3-1。</p>				
表 3-1 项目实际环保投资一览表				
类别	项目	治理措施	总投资（万元）	备注
废气	喷砂粉尘	负压收集+袋式除尘器	/	设备自带
	抛丸粉尘	负压收集+袋式除尘器	/	设备自带
	淬火废气	集气罩收集后经静电式油雾净化器+两级活性炭吸附装置处理后	45	

		经 20m 高排气筒 (DA001) 排出		
废水	生活污水处理	生活污水经化粪池预处理后排入园区污水管网, 进入太湖县城东污水处理厂	/	依托租赁厂区内现有
	浸洗用水处理	刮油机	1	
噪声	噪声	隔声、减振、消声	30	
固体废物	一般工业固废暂存	在 1#生产厂房和 2#生产厂房之间设置一座一般固废暂存间, 面积约 140m <sup>2</sup>	5	
	危险废物暂存	在出入口北侧设置一座危险废物暂存间, 面积约 30m <sup>2</sup>	5	
	生活垃圾	垃圾桶	0.5	
合计			86.5	

## 2、环保设施“三同时”落实情况

项目环保设施环评及实际建设内容一览表见表 3-2 所示。

**表 3-2 项目环保设施环评、实际建设情况一览表**

类别	环评及批复要求	验收监测及调查结果	落实情况
废气	严格落实相关大气污染防治政策及《报告表》提出的废气防治措施要求, 喷砂粉尘、抛丸粉尘负压收集后通过袋式除尘器处理, 淬火废气经集气罩收集后经静电式油雾净化器+两级活性炭吸附装置处理后, 通过 15 米高排气筒(DA001)排出, 渗碳、湿式机加工废气和干式机加工粉尘通过加强车间通风、自然沉降等方式处理。非甲烷总烃和颗粒物排放执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 新污染源大气污染物排放限值。	严格落实相关大气污染防治政策及《报告表》提出的废气防治措施要求, 喷砂粉尘、抛丸粉尘负压收集后通过袋式除尘器处理, 淬火废气经集气罩收集后经静电式油雾净化器+两级活性炭吸附装置处理后, 通过 20 米高排气筒(DA001)排出, 渗碳、湿式机加工废气和干式机加工粉尘通过加强车间通风、自然沉降等方式处理。非甲烷总烃和颗粒物排放满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 新污染源大气污染物排放限值。	已落实
废	落实《报告表》提出的水污染防治措施。	严格落实《报告表》提出的水污染	已落实

水	<p>厂区排水严格实行雨污、清污分流。雨水排入开发区雨水管网，生活污水经化粪池预处理后排入园区污水管网，排入市政污水管网进太湖县城东污水处理厂进行处理。冷却塔冷却水循环使用，不外排。废水排放执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 中三级标准和太湖县城东污水处理厂接管标准。项目应结合“源头控制、分区防治、污染监控、应急响应”相结合的原则，从污染物的产生、入渗、扩散、应急响应等全方位防止土壤和地下水污染，危废储存间需按照重点防渗区采取相应防渗措施，</p>	<p>防治措施。厂区排水严格实行雨污、清污分流。雨水排入开发区雨水管网，生活污水经化粪池预处理后排入园区污水管网，排入市政污水管网进太湖县城东污水处理厂进行处理。冷却塔冷却水循环使用，不外排。废水排放满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 中三级标准和太湖县城东污水处理厂接管标准。项目结合“源头控制、分区防治、污染监控、应急响应”相结合的原则，从污染物的产生、入渗、扩散、应急响应等全方位防止土壤和地下水污染，危废储存间需按照重点防渗区采取相应防渗措施，</p>	
噪声	<p>厂区合理布局，使用低噪声工艺和设备，采取隔声、减振、吸声、消声等降噪措施，加强设备管理和维护保养。运营期噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 3 类标准。</p>	<p>厂区合理布局，使用低噪声工艺和设备，采取隔声、减振、吸声、消声等降噪措施，加强设备管理和维护保养。运营期噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 3 类标准。</p>	已落实
固废	<p>落实《报告表》提出的固体废物处置措施。生活垃圾收集后交环卫部门统一处理，边角料、碎屑、除尘器收集的粉尘、废布袋等一般固废经集中收集后外售。按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)等相关规定要求建设规范的一般固废贮存场所。按照《危险废物贮存污染控制标准》</p>	<p>严格落实《报告表》提出的固体废物处置措施。生活垃圾收集后交环卫部门统一处理，边角料、碎屑、除尘器收集的粉尘、废布袋等一般固废经集中收集后外售。按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)等相关规定要求建设规范的一般固废贮存场</p>	已落实

	<p>(GB18597-2023)中规定设置危险废物暂存间。废切削液桶、废矿物油桶、废甲醇桶、淬火油底泥、油雾净化器收集的废淬火油:浸洗废水处理浮油、废活性炭、定期更换的浸洗废水等危险废物暂存于危废暂存间，定期委托有处置资质的单位处理。临时贮存、转移、处置均按《危险废物污染防治技术政策》和 GB18597-2023《危险废物贮存污染控制标准》中的相关要求进行。危险废物委托处置时应按照《危险废物转移管理办法》办理转移联单手续。你公司应加强对危险废物的管理，做好台账工作，确保所有危险废物得到合理、妥善处置。</p>	<p>所。按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)中规定设置危险废物暂存间。废切削液桶、废矿物油桶、废甲醇桶、淬火油底泥、油雾净化器收集的废淬火油:浸洗废水处理浮油、废活性炭、定期更换的浸洗废水等危险废物暂存于危废暂存间，定期委托有处置资质的单位处理。临时贮存、转移、处置均按《危险废物污染防治技术政策》和 GB18597-2023《危险废物贮存污染控制标准》中的相关要求进行。危险废物委托处置时应按照《危险废物转移管理办法》办理转移联单手续。你公司应加强对危险废物的管理，做好台账工作，确保所有危险废物得到合理、妥善处置。</p>	
环境风险防范措施	<p>落实《报告表》中提出的风险防范和应急措施。化学品暂存间、危险废物暂存间设置围堰以及泄漏收集槽，建设容积不小于 120 立方米事故池。严格按照安监部门和消防部门要求落实安全生产和消防相关要求;应根据全厂风险事故特点制定完备的突发环境事件应急预案，加强演练，配备必要的应急物资，加强管理杜绝风险事故发生。</p>	<p>落实《报告表》中提出的风险防范和应急措施。危险废物暂存间设置泄漏收集槽，化学品暂存间出入口设置围堰。严格按照安监部门和消防部门要求落实安全生产和消防相关要求；正在组织编制突发环境事件应急预案，加强演练，配备必要的应急物资，加强管理杜绝风险事故发生。</p>	正在组织编制突发环境事件应急预案

表四 建设项目环境影响报告表主要结论

建设项目环境影响报告表主要结论及批复：

4.1 环境影响评价的主要结论

根据《安徽固特金属科技有限公司年产600万套精密模具生产项目环境影响报告表》（安徽永烽环境研究院有限公司，2023年11月），项目环境影响评价的主要结论如下：

项目符合国家产业政策，选址合理，通过认真落实本报告提出的各项污染控制措施后，施工期、营运期产生的各类污染可实现达标排放，固废得到有效控制，对环境不会造成明显影响；从环境角度分析，项目建设可行。

4.2 环评批复

2024年4月29日安庆市太湖县生态环境分局出具了关于安徽固特金属科技有限公司《年产600万套精密模具生产项目环境影响报告表》环境影响报告表审查意见的函（太环建函[2024]14号），见附件1。

4.3 建设项目“三同时”制度执行情况

该项目相关手续齐备，未违反过环境相关法律法规，环保设施依照规定同时设计，同时施工，同时投入使用。2024年4月安徽永烽环境研究院有限公司编制完成了《安徽固特金属科技有限公司年产600万套精密模具生产项目环境影响报告表》；2024年4月29日安庆市太湖县生态环境分局出具了关于安徽固特金属科技有限公司《年产600万套精密模具生产项目环境影响报告表》审查意见的函（太环建函[2024]14号）。项目废气、噪声、废水、固废等处理设施已经建成并投入调试运行。

4.4 环境保护机构设置、环境管理规章制度及落实情况

公司成立了环境保护工作领导小组，建立了环保组织机构，明确组织机构职责，相关负责人分管各自工作范围内的环境保护工作。公司制定了详细的环境保护管理规定，内容主要包括废气治理设施的管理等各项内容，建设了污染治理设施管理岗位责任制度和维修保养制度。

4.5 生态保护、环境绿化和水土保持措施落实情况

项目建设区域不属于敏感或脆弱生态系统。该项目运营过程产生的污染物在采取有效的控制和处理后，不会对当地动植物的生长、局部小气候、水土保持造成影响，因此本项目的建设没有对当地生态环境带来不利影响。

4.6 排污许可管理

本项目行业类别为C3525模具制造，根据《固定污染源排污许可分类管理名录（2019年版）》，本项目属于“三十、专用设备制造业35”“化工、木材、非金属加工专用设备制造352”“涉及通用工序简化管理的”简化管理的行业。项目淬火工序属于《固定污染源排污许可分类管理名录（2019年版）》中“五十一、通用工序”“111 表面处理”“除纳入重点排污单位名录的，有电镀工序、酸洗、抛光（电解抛光和化学抛光）、热浸镀（溶剂法）、淬火或者钝化等工序的、年使用10吨及以上有机溶剂的”，应实行简化管理。企业已于2024年10月18日取得排污许可证（编号：91340825MA8QNHKC2Y001U）。

表五 验收监测质量保证及质量控制

<p><b>1、质量保证措施</b></p> <p>1.1 监测点位布设合理，保证各监测点位的科学性和可比性；</p> <p>1.2 监测分析方法采用国家有关部门颁发的标准分析方法，监测人员经过考核并持有合格证书；</p> <p>1.3 无组织废气和实验室监测检定合格，并按照国家环保局发布的《环境监测质量管理技术导则》的要求进行全过程质量控制，声级计测量前后均进行了校准；</p> <p>1.4 在监测期间，样品采集、运输、保存按照国家标准，保证监测分析结果的准确可靠；</p> <p>1.5 为确保实验室分析质量，对化验室分析进行发放盲样质控样品的质控措施；监测数据严格实行三级审核制度，经过校对、校核，最后由技术负责人审定。</p> <p><b>2、监测分析方法</b></p>				
类别	项目	分析方法	方法来源	检出限
有组织废气	非甲烷总烃	固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法	HJ 38-2017	0.07mg/m <sup>3</sup>
	低浓度颗粒物	固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法	HJ 836-2017	1.0mg/m <sup>3</sup>
	颗粒物	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法	GB/T 16157-1996 及修改单	20mg/m <sup>3</sup>
无组织废气	颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法	HJ 1263-2022	0.168mg/m <sup>3</sup>
	非甲烷总烃	环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法	HJ 604-2017	0.07mg/m <sup>3</sup>
废水	pH 值	水质 pH 值的测定 电极法	HJ 1147-2020	/
	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法	GB/T 11901-1989	4mg/L
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法	HJ 535-2009	0.025mg/L
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定重铬酸盐法	HJ 828-2017	4mg/L
	五日生化需氧量	水质 五日生化需氧量（BOD <sub>5</sub> ）的测定 稀释接种法	HJ 505-2009	0.5mg/L
	石油类	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法	HJ 637-2018	0.06mg/L
	总氮	水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法	HJ 636-2012	0.05mg/L
	总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法	GB/T 11893-1989	0.01mg/L
噪声	厂界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准	GB 12348-2008	/

### 3、监测分析使用仪器

序号	检测项目	设备名称及型号	设备编号	检定/校准日期	有效期
1	非甲烷总烃	气相色谱仪/GC-4000A	XC-J01-1	2024-10-12	2026-10-11
2	低浓度颗粒物	恒温恒湿称重系统/HSX-350	XC-J20-1	2024-08-17	2025-08-16
		电子天平/HZ-104/35S	XC-J14-3	2024-10-12	2025-10-11
		电热鼓风干燥箱 /GZX-9141MBE	XC-J12-2	2024-10-12	2025-10-11
3	颗粒物	电热鼓风干燥箱 /GZX-9141MBE	XC-J12-2	2024-10-12	2025-10-11
		电子天平/FA2104B	XC-J14-1	2024-10-12	2025-10-11
		恒温恒湿称重系统/HSX-350	XC-J20-1	2024-08-17	2025-08-16
		电子天平/HZ-104/35S	XC-J14-3	2024-10-12	2025-10-11
4	pH 值	便携式 pH 计/ORP 计 YHBJ-262 型	XC-C15-8	2024-08-26	2025-08-25
5	悬浮物	电热鼓风干燥箱 /GZX-9141MBE	XC-J12-2	2024-10-12	2025-10-11
		电子天平/FA2104B	XC-J14-1	2024-10-12	2025-10-11
6	氨氮	紫外可见分光光度计/752SD	XC-J09-1	2024-10-12	2025-10-11
7	化学需氧量	COD 消解器/HCA-101	XC-J39-4	/	/
8	五日生化需氧量	生化培养箱/SHP-160	XC-J13-1	2024-10-12	2025-10-11
		溶解氧测定仪/JPSJ-605	XC-J16-1	2024-10-12	2025-10-11
9	总磷、总氮	紫外可见分光光度计/752SD	XC-J09-1	2024-10-12	2025-10-11
		手提式压力蒸汽灭菌器 /YXQ-LS-18SII	XC-J10-1	2024-10-12	2025-10-11
10	石油类	红外测油仪/OIL-8	XC-J08-1	2024-10-12	2025-10-11
11	厂界环境噪声	多功能声级计/AWA5688	XC-C02-8	2024-09-10	2025-09-09
		声校准器/AWA6022A 型	XC-C01-8	2024-09-25	2025-09-24
		便携式风向风速仪 PLC-16025	XC-C20-6	2024-04-07	2025-04-06

#### 4.1.1 有组织废气实验室平行样结果统计表

检测项目	非甲烷总烃	
样品编号	2024090300704YZ020207-3	
样品浓度(mg/m <sup>3</sup> )	1.16	1.11
均值(mg/m <sup>3</sup> )	1.14	
相对偏差(%)	2.2	



允许范围(%)	≤15
是否合格	是

#### 4.1.2 无组织废气实验室平行样结果统计表

检测项目	非甲烷总烃			
样品编号	2024090300704WZ040203-4		2024090300704WZ010203-4	
样品浓度(mg/m <sup>3</sup> )	1.02	1.06	0.67	0.57
均值(mg/m <sup>3</sup> )	1.04		0.62	
相对偏差(%)	1.9		8.1	
允许范围(%)	≤20		≤20	
是否合格	是		是	

#### 4.1.3 废水实验室平行样结果统计表

检测项目	总磷				总氮		氨氮	
样品编号	2024090300704 FS01		2024090300704 FS07		2024090300704 FS01		2024090300704 FS01	
样品浓度(mg/L)	0.06	0.06	0.07	0.07	0.48	0.43	0.097	0.105
均值(mg/L)	0.06		0.07		0.46		0.101	
相对偏差(%)	0		0		5.5		4.0	
允许范围(%)	≤10		≤10		≤10		≤15	
是否合格	是		是		是		是	

#### 4.1.4 废水实验室平行样结果统计表

检测项目	化学需氧量				五日生化需氧量			
样品编号	2024090300704 FS01		2024090300704 FS07		2024090300704 FS01		2024090300704 FS07	
样品浓度(mg/L)	20	18	21	18	5.9	6.3	6.2	6.0
均值(mg/L)	19		20		6.1		6.1	
相对偏差(%)	5.3		7.7		3.3		1.6	
允许范围(%)	≤10		≤10		≤20		≤20	
是否合格	是		是		是		是	

#### 4.2.1 废水水质控样结果统计表

检测项目	化学需氧量	五日生化需氧量	总氮	总磷	
质控编号	B23100260	自配 BOD5-20240930-ZK-01	B23110254	2039131	
测定值 (mg/L)	26.0	213	1.57	1.13	1.16

标准值 (mg/L)	25.2	210	1.54	1.15	1.15
不确定度 (mg/L)	1.7	20	0.11	0.06	0.06
是否合格	是	是	是	是	是

检测项目	氨氮
加标回收样样品编号	2024090300704FS01
回收率 (%)	105
允许回收率范围 (%)	95.0-105
是否合格	是

#### 4.4.1 有组织废气和无组织废气标准点结果统计表

检测项目	总烃 1	甲烷 1	总烃 2	甲烷 2	总烃 3	甲烷 3	总烃 1	甲烷 1
理论值 (ppm)	8.25	8.25	8.25	8.25	150	150	150	150
实测值 (ppm)	8.53	8.08	8.66	8.19	149	148	152	147
相对误差 (%)	3.4	2.1	5.0	0.73	0.67	1.3	1.3	2.0
允许范围(%)	≤10	≤10	≤10	≤10	≤10	≤10	≤10	≤10
是否合格	是	是	是	是	是	是	是	是

#### 4.4.2 废水标准点结果统计表

检测项目	氨氮	总氮	总磷
测定值 (μg)	10.1	10.2	9.80 10.3
标准值 (μg)	10.0	10.0	10.0 10.0
相对误差 (%)	1.0	2.0	2.0 3.0
允许范围(%)	≤5	≤5	≤5 ≤5
是否合格	是	是	是 是

#### 4.5.1 废水密码平行样结果统计表

样品编号	化学需氧量	氨氮	五日生化需氧量	总氮	总磷
2024090300704 FS04	19	0.105	5.7	0.47	0.07
2024090300704 FS05	18	0.119	6.1	0.50	0.08
均值(mg/L)	18	0.112	5.9	0.48	0.08
相对偏差(%)	2.7	6.2	3.4	3.1	6.7

允许范围(%)	≤10	≤15	≤20	≤10	≤10
是否合格	是	是	是	是	是

#### 4.5.2 废水密码平行样结果统计表

样品编号	化学需氧量	氨氮	五日生化需氧量	总氮	总磷
2024090300704 FS10	20	0.094	5.9	0.59	0.08
2024090300704 FS11	21	0.105	6.2	0.54	0.08
均值(mg/L)	20	0.100	6.0	0.56	0.08
相对偏差(%)	2.4	5.5	2.5	4.4	0
允许范围(%)	≤10	≤15	≤20	≤10	≤10
是否合格	是	是	是	是	是

#### 4.6.1 有组织废气空白样结果统计表

检测项目	非甲烷总烃		低浓度颗粒物
样品编号	2024090300704YZ010204	2024090300704YZ010208	2024090300704YZ020104
样品浓度(mg/m <sup>3</sup> )	<0.07	<0.07	<1.0
技术要求(mg/m <sup>3</sup> )	<0.07	<0.07	<1.0
是否合格	是	是	是

#### 4.6.2 废水空白样结果统计表

检测项目	化学需氧量		氨氮	
样品编号	2024090300704 FS06	2024090300704 FS12	2024090300704 FS06	2024090300704 FS12
样品浓度(mg/L)	<4	<4	<0.025	<0.025
技术要求(mg/L)	<4	<4	<0.025	<0.025
是否合格	是	是	是	是

#### 4.6.3 废水空白样结果统计表

检测项目	悬浮物		五日生化需氧量	
样品编号	2024090300704 FS06	2024090300704 FS12	2024090300704 FS06	2024090300704 FS12
样品浓度(mg/L)	<4	<4	<0.5	<0.5
技术要求(mg/L)	<4	<4	<0.5	<0.5
是否合格	是	是	是	是

#### 4.6.4 废水空白样结果统计表

检测项目	石油类		总氮		总磷	
样品编号	2024090300 704FS06	2024090300 704FS12	2024090300 704FS06	2024090300 704FS12	2024090300 704FS06	2024090300 704FS12
样品浓度(mg/L)	<0.06	<0.06	<0.05	<0.05	<0.01	<0.01
技术要求(mg/L)	<0.06	<0.06	<0.05	<0.05	<0.01	<0.01
是否合格	是	是	是	是	是	是

#### 5 噪声监测前后校准记录

项目	标定日期		仪器型号	使用前 校准 (dB)	使用后校 准 (dB)	标准值 (dB)	示值误差 (dB)	允许误差 (dB)	是否符合 要求
噪声 Leq	2024-10-31	昼间	AWA 6022A 型	93.8	93.8	94.0	-0.2	±0.5	是
		夜间		93.8	93.8	94.0	-0.2	±0.5	是
	2024-11-01	昼间		93.8	93.8	94.0	-0.2	±0.5	是
		夜间		93.8	93.8	94.0	-0.2	±0.5	是

表六 验收监测内容

根据项目环境影响评价报告表、批复内容及现场勘察,本次验收不进行环境质量监测,只进行环境保护设施调试效果监测,通过对各类污染物达标排放的监测,来说明环境保护设施调试效果。监测点位图详见附图,具体监测内容如下:

### 6.1 废气监测(无组织废气)

表 6-1 废气监测点位、监测项目及监测频次

编号	监测点位	监测项目	监测频次	执行标准
G1	厂界外上风向 10m 范围内	颗粒物、非甲烷总烃	每天 3 次,连续 2 天	《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)表 2 新污染源大气污染物排放限值
G2	厂界外下风向 10m 范围内			
G3	厂界外下风向 10m 范围内			
G4	厂界外下风向 10m 范围内			

### 6.2 废气监测(有组织废气)

表 6-2 废气监测点位、监测项目及监测频次

编号	监测点位	监测项目	监测频次	执行标准
/	淬火废气排气筒进口	颗粒物、非甲烷总烃	每天 3 次,连续 2 天	/
DA001	淬火废气排气筒出口	颗粒物、非甲烷总烃	每天 3 次,连续 2 天	《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)表 2 新污染源大气污染物排放限值

### 6.3 噪声监测

表 6-3 噪声环境监测点一览表

编号	监测点位	监测项目	监测频次	执行标准
N1	厂界南 1m	等效连续 A 声级 Leq(A)	监测 2 天,分昼间和夜间两个时段	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的 3 类标准
N2	厂界北 1m			
N3	厂界西 1m			
N4	厂界东 1m			

### 6.4 废水监测

表 6-4 废水监测点一览表

编号	监测点位	监测项目	监测频次	执行标准
DW001	生活污水排放口	pH、COD、BOD <sub>5</sub> 、氨氮、SS、总氮、总磷、石油类	每天 4 次,连续 2 天	(GB8978-1996)表 4 三级标准及太湖县城东污水处理厂接管标准要求

表七 验收监测结果

验收监测期间生产工况记录：

监测期间，项目正常运营，环保设施运行正常，符合验收条件。

验收监测结果：

一、噪声

项目验收期间，厂界噪声检测结果一览表检测结果详见表7-1。

表 7-1 厂界噪声检测结果一览表

测点号	测点位置	主要噪声源	昼间检测结果 Leq[dB(A)]		夜间检测结果 Leq[dB(A)]	
			2024-10-31	2024-11-01	2024-10-31	2024-11-01
N1	厂界东侧	厂界环境噪声	58.4	58.4	41.0	47.9
N2	厂界南侧	厂界环境噪声	57.0	57.8	46.6	45.9
N3	厂界西侧	厂界环境噪声	56.1	55.7	43.4	47.5
N4	厂界北侧	厂界环境噪声	56.5	54.7	46.9	48.7
备注			2024-10-31 昼间天气多云，风速 2.2m/s；夜间天气多云，风速 1.8m/s； 2024-11-01 昼间天气多云，风速 2.1m/s；夜间天气多云，风速 1.8m/s。			
结论		对标《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 表 1 中 3 类， 数据符合标准要求				

根据上述监测结果，验收期间，厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准限值（昼间 65dB(A)，夜间 55dB(A)）要求。

二、废气

1) 无组织废气

项目验收期间，气象要素记录表详见表 7-2，无组织废气检测结果详见表 7-3。

表 7-2 气象要素记录表

监测日期	天气	温度(℃)	大气压(kPa)	风向	风速(m/s)	湿度(%)
2024-10-31	多云	25.7	101.7	西风	2.2	50
		28.9	101.9	西风	2.1	50
		29.1	101.7	西风	2.1	51
2024-11-01	多云	22.5	101.7	西风	1.9	51
		22.1	101.6	西风	1.8	50
		22.3	101.4	西风	1.7	50

表 7-3 无组织废气检测结果一览表

检测项目	颗粒物	完成日期	2024-11-01~ 2024-11-02	检出限 (mg/m³)	0.168
采样日期	采样频次	采样位置			
		G1	G2	G3	G4
2024-10-31	第一次	0.257	0.289	0.336	0.291
	第二次	0.248	0.309	0.325	0.301
	第三次	0.240	0.301	0.357	0.297
2024-11-01	第一次	0.248	0.298	0.325	0.296
	第二次	0.253	0.304	0.339	0.297
	第三次	0.240	0.305	0.367	0.311
结论		对标《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 其他，数据符合标准要求			

检测项目	非甲烷总烃	完成日期	2024-11-02~ 2024-11-03	检出限 (mg/m³)	0.07
采样日期	采样频次	采样位置			
		G1	G2	G3	G4
2024-10-31	第一次	0.56	1.11	1.37	0.97
	第二次	0.55	1.07	1.40	1.00
	第三次	0.60	1.04	1.40	1.05
2024-11-01	第一次	0.54	0.80	1.39	0.77
	第二次	0.49	0.80	1.37	0.83
	第三次	0.45	0.84	1.48	0.78
结论		对标《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2，数据符合标准要求			

上述监测结果显示，验收期间项目厂界无组织废气排放的颗粒物、非甲烷总烃排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297—1996）表 2 中新污染源大气污染物排放限值中无组织排放监控浓度限值。

2）有组织废气

项目验收期间，淬火废气废气检测结果详见表 7-4，管道参数见表 7-5。

表 7-4 淬火废气检测结果一览表

采样日期	检测项目	颗粒物		低浓度颗粒物	
	检出限(mg/m³)	20		1.0	
	完成日期	2024-11-01		2024-11-01~2024-11-02	
	采样位置	淬火废气排气筒进口		淬火废气排气筒出口	
	检测指标 采样频次	排放浓度(mg/m³)	排放速率(kg/h)	排放浓度(mg/m³)	排放速率(kg/h)
2024-10-31	第一次	30	0.164	2.1	1.32×10 <sup>-2</sup>
	第二次	27	0.158	1.9	1.33×10 <sup>-2</sup>
	第三次	26	0.148	1.5	1.06×10 <sup>-2</sup>
2024-11-01	第一次	29	0.179	2.1	1.47×10 <sup>-2</sup>
	第二次	25	0.153	1.7	1.16×10 <sup>-2</sup>
	第三次	29	0.176	2.1	1.42×10 <sup>-2</sup>
结论		对标《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 其他， 淬火废气排气筒出口数据符合标准要求			

采样日期	检测项目	非甲烷总烃			
	检出限(mg/m³)	0.07			
	完成日期	2024-11-02~2024-11-03			
	采样位置	淬火废气排气筒进口		淬火废气排气筒出口	
	检测指标 采样频次	排放浓度(mg/m³)	排放速率(kg/h)	排放浓度(mg/m³)	排放速率(kg/h)
2024-10-31	第一次	5.91	3.24×10 <sup>-2</sup>	0.96	6.05×10 <sup>-3</sup>
	第二次	5.94	3.49×10 <sup>-2</sup>	0.95	6.66×10 <sup>-3</sup>
	第三次	6.10	3.47×10 <sup>-2</sup>	1.01	7.12×10 <sup>-3</sup>
2024-11-01	第一次	6.95	4.28×10 <sup>-2</sup>	1.10	7.70×10 <sup>-3</sup>
	第二次	6.79	4.15×10 <sup>-2</sup>	1.07	7.30×10 <sup>-3</sup>
	第三次	7.12	4.32×10 <sup>-2</sup>	1.07	7.25×10 <sup>-3</sup>
结论		对标《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2， 淬火废气排气筒出口数据符合标准要求			



表 7-5 淬火废气排放管道参数

采样日期	采样位置	采样频次	排气筒高度(m)	截面积(m²)	标干流量(m³/h)
2024-10-31	淬火废气排气筒进口	第一次	/	0.1257	5477
		第二次	/	0.1257	5870
		第三次	/	0.1257	5696
	淬火废气排气筒出口	第一次	20	0.1257	6302
		第二次	20	0.1257	7006
		第三次	20	0.1257	7052
2024-11-01	淬火废气排气筒进口	第一次	/	0.1257	6162
		第二次	/	0.1257	6107
		第三次	/	0.1257	6066
	淬火废气排气筒出口	第一次	20	0.1257	7002
		第二次	20	0.1257	6819
		第三次	20	0.1257	6772

表 7-6 淬火废气处理设施处理效果一览表

采样日期	项目	平均排放浓度			削减量	处理效率
		进口	出口	单位		
2024/10/31	颗粒物	27.67	1.83	mg/m³	25.83	93.37%
2024/11/1		27.67	1.97	mg/m³	25.70	92.89%
2024/10/31	非甲烷总烃	5.98	0.97	mg/m³	5.01	83.73%
2024/11/1		6.95	1.08	mg/m³	5.87	84.47%

上述监测结果显示，验收期间，项目有组织废气排放的颗粒物、非甲烷总烃排放速率、排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297—1996）表 2 中新污染源大气污染物排放限值中二级标准要求。

三、废水

项目验收期间，项目厂区生活污水排放口废水检测结果详见表 7-7。

表 7-7 项目厂区生活污水排放口废水检测结果一览表

采样日期	2024-10-31		完成日期	2024-10-31~2024-11-06		检出限
样品名称	生活废水		样品性状	清		
检测项目	采样位置、频次及结果					
	生活污水排放口					
	第一次	第二次	第三次	第四次		

pH 值（无量纲）	7.1	7.1	7.2	7.1	/
悬浮物	7	6	8	7	4
氨氮	0.101	0.677	0.125	0.112	0.025
化学需氧量	19	20	21	18	4
五日生化需氧量	6.1	6.4	6.1	5.9	0.5
总氮	0.46	0.48	0.36	0.48	0.05
总磷	0.06	0.08	0.07	0.08	0.01
石油类	7.75	6.59	6.84	6.68	0.06
结论	对标太湖县城东污水处理厂接管标准，其中石油类对标《污水综合排放标准》GB8978-1996 表 4 中三级标准，数据均符合标准要求				

采样日期	2024-11-01		完成日期	2024-11-01~2024-11-06	
样品名称	生活废水		样品性状	清	
检测项目	采样位置、频次及结果				检出限
	生活污水排放口				
	第一次	第二次	第三次	第四次	
pH 值 (无量纲)	7.2	7.1	7.2	7.2	/
悬浮物	7	6	8	6	4
氨氮	0.111	0.097	0.117	0.100	0.025
化学需氧量	20	18	19	20	4
五日生化需氧量	6.1	6.0	6.1	6.0	0.5
总氮	0.55	0.59	0.68	0.56	0.05
总磷	0.07	0.09	0.08	0.08	0.01
石油类	6.79	6.99	6.86	6.95	0.06
结论	对标太湖县城东污水处理厂接管标准，其中石油类对标《污水综合排放标准》GB8978-1996 表 4 中三级标准，数据均符合标准要求				

上述监测结果显示，验收期间项目外排生活污水水质可满足《污水综合排放标准》GB8978-1996 表 4 中三级标准以及太湖县城东污水处理厂接管标准。

#### 四、环保设施运行情况

在验收监测期间，各环保设施运行正常。

#### 五、固废处置情况

验收期间，生活垃圾收集后交环卫部门统一处理，在 1#生产厂房和 2#生产厂房之间设置一座一般固废暂存间，面积约 140m<sup>2</sup>，边角料、碎屑、除尘器收集的粉尘、废布袋等一般固废经集中收集后外售。在出入口北侧设置一座危险废物暂存间，面积约 30m<sup>2</sup>，废切削液桶、废矿物油桶、废甲醇桶、淬火油底泥、油雾净化器收集的废淬火油、浸洗废水处理浮油、等在危险废物暂存间内暂存。油雾净化器尚未进行废淬火油的收集，活性炭、浸洗废水尚未进行更换。验收期间无油雾净化器收集的废淬火油、废活性炭以及浸洗废水的产生。

## 六、环境管理及监测机构情况

建设单位定期进行环保设施的维护与管理，设置了相关环保标识，建立了环保措施运行台账，并委托相关资质的监测机构对各类污染物进行了监测。

## 七、总量控制

根据验收监测结果及实际运营情况，核算该项目主要污染物 COD、NH<sub>3</sub>-N、VOCs、颗粒物的排放总量，根据验收阶段检测数据最大值进行核算。具体见表 7-8、7-9 所示。

**表 7-8 项目废水污染物排放总量核算表**

污染源	污染因子	污染物排放标准	太湖县城东污水处理厂排放标准	污染物控制总量	实际排放浓度	验收阶段实际排水量	验收阶段实际排放量
废水	COD	350mg/L	50mg/L	0.038t/a	21mg/L	757.35t/a	0.016t/a
	NH <sub>3</sub> -N	30mg/L	5mg/L	0.004t/a	0.677mg/L	757.35t/a	0.0005t/a

**表 7-9 项目废气污染物排放总量核算表**

污染源	污染因子	污染物排放浓度标准(mg/m <sup>3</sup> )	污染物排放速率标准(kg/h)	污染物控制总量(t/a)	实际排放浓度(mg/m <sup>3</sup> )	实际排放速率(kg/h)	验收阶段实际排放量(t/a)
废气	VOCs	120	17	0.053	1.10	7.70×10 <sup>-3</sup>	0.02
	颗粒物	10	5.9	0.182	2.1	1.47×10 <sup>-2</sup>	0.039

根据监测结果计算出项目 VOCs 实际排放总量为 0.02t/a，颗粒物实际排放总量为 0.039t/a。满足环评批复总量要求（颗粒物：0.182t/a、VOCs：0.053t/a）。

表八 验收监测结论

**验收监测结论：**

一、监测期间环保设施调试运行效果

验收监测期间，项目运营正常，环保设施运行良好，符合验收监测条件。本次监测结果可以作为验收的依据。

二、验收监测结果

①废气

验收期间，项目厂界无组织废气排放的颗粒物、非甲烷总烃排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297—1996）表2中新污染源大气污染物排放限值中无组织排放监控浓度限值。项目有组织废气排放的颗粒物、非甲烷总烃排放速率、排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297—1996）表2中新污染源大气污染物排放限值中二级标准要求。

②噪声

验收期间，厂界噪声值满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准要求。

③废水

验收期间，生活污水经化粪池预处理后排入园区污水管网，进入太湖县城东污水处理厂，外排生活污水水质可满足《污水综合排放标准》GB8978-1996表4中三级标准以及太湖县城东污水处理厂接管标准。冷却塔冷却水循环使用，不外排。工件浸洗用水循环使用，定期补充新鲜水。

④固体废物

验收期间，生活垃圾收集后交环卫部门统一处理，在1#生产厂房和2#生产厂房之间设置一座一般固废暂存间，面积约140m<sup>2</sup>，边角料、碎屑、除尘器收集的粉尘、废布袋等一般固废经集中收集后外售。在出入口北侧设置一座危险废物暂存间，面积约30m<sup>2</sup>，废切削液桶、废矿物油桶、废甲醇桶、淬火油底泥、油雾净化器收集的废淬火油、浸洗废水处理浮油、等在危险废物暂存间内暂存。油雾净化器尚未进行废淬火油的收集，活性炭、浸洗废水尚未进行更换。验收期间无油雾净化器收集的废淬火油、废活性炭以及浸洗废水的产生。

### 三、结论

该项目在建设过程中按照《建设项目环境影响报告表》要求，落实了环评报告表中的污染防治措施和“三同时”制度，污染物达标排放，各环保设施运行正常。验收监测、核查结果表明，该项目满足建设项目竣工环保验收条件，建议本工程通过环境保护竣工验收。

### 四、建议

1、加强各项环保设施的日常管理，完善生产期间环保措施运行台账，保证环保设施正常运行，确保各项污染物长期稳定达标排放。

2、规范设置各类环保标识

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：安徽固特金属科技有限公司

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称	安徽固特金属科技有限公司年产 600 万套精密模具生产项目				项目代码	2310-340825-04-01-289141		建设地点	安徽太湖经济开发区经一西路			
	行业类别（分类管理名录）	三十二、专用设备制造业 3570 化工、木材、非金属加工专用设备制造				建设性质	☑新建□改扩建□技术改造						
	设计生产能力	年产精密模具 600 万套。其中年产精密模具标准件 300 万件，年产精密模具异形件 300 万件				实际生产能力	年产精密模具 600 万套。其中年产精密模具标准件 300 万件，年产精密模具异形件 300 万件		环评单位	安徽永烽环境研究院有限公司			
	环评文件审批机关	安庆市太湖县生态环境分局				审批文号	太环建函[2024]14 号		环评文件类型	环境影响报告表			
	开工日期	2024 年 5 月				竣工日期	2024 年 10 月		排污许可证申领时间	2024 年 10 月 18 日			
	环保设施设计单位	/				环保设施施工单位	安徽固特金属科技有限公司		排污许可证编号	91340825MA8QNHKC2Y001U			
	验收单位	安徽固特金属科技有限公司				环保设施监测单位	安徽鑫程检测科技有限公司		验收监测时工况	正常生产			
	投资总概算（万元）	12000				环保投资总概算（万元）	101.5		所占比例（%）	0.85			
	实际总投资	5000				实际环保投资（万元）	86.5		所占比例（%）	1.73			
	废水治理（万元）	1	废气治理（万元）	45		噪声治理（万元）	30		固体废物治理（万元）	10.5	绿化及生态（万元）		其他（万元）
新增废水处理设施能力		/				新增废气处理设施能力		/		年平均工作时间		2640	
运营单位		安徽固特金属科技有限公司				登记号				验收时间		2024 年 10 月	
污染物排放达标与总量控制（工业建设项目详填）	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)
	废水												
	化学需氧量						0.016t/a	0.038t/a					+0.016t/a
	氨氮						0.0005t/a	0.004t/a					+0.0005t/a
	石油类												
	废气												
	二氧化硫												
	烟尘												
	工业粉尘						0.039t/a	0.182t/a					+0.039t/a
	氮氧化物												
工业固体废物													
挥发性有机物							0.02t/a	0.053t/a					+0.02t/a

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少  
2、(12)=(6)-(8)-(11)，（9）=(4)-(5)-(8)-(11)+（1）  
3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升；废水污染物排放量——吨/年；废气污染物排放量——吨/年；

# 安徽固特金属科技有限公司年产 600 万套精密模具生产项目 非重大变动环境影响分析说明

## 一、变动情况

安徽固特金属科技有限公司成立于 2023 年 7 月 10 日，于 2023 年 10 月租赁位于安徽太湖经济开发区经一路的标准化厂房，投资建设安徽固特金属科技有限公司年产 600 万套精密模具生产项目，年生产 600 万套精密模具。该项目于 2023 年 10 月 08 日取得了太湖县发展和改革委员会的备案（项目编码：2310-340825-04-01-289141，备案号：发改许可字[2023]617 号）。

2024 年 4 月安徽永烽环境研究院有限公司编制完成了《安徽固特金属科技有限公司年产 600 万套精密模具生产项目环境影响报告表》；2024 年 4 月 29 日安庆市太湖县生态环境分局出具了关于安徽固特金属科技有限公司《年产 600 万套精密模具生产项目环境影响报告表》审查意见的函（太环建函[2024]14 号）。

项目租赁位于安徽太湖经济开发区经一路的闲置厂房及附属设施进行建设，项目占地面积 6613.6m<sup>2</sup>，总建筑面积 5872.61m<sup>2</sup>，其中 1#生产厂房建筑面积 2642.64m<sup>2</sup>，2#生产厂房建筑面积 805.10m<sup>2</sup>，办公楼建筑面积 1254.87m<sup>2</sup>，研发中心建筑面积 1000m<sup>2</sup>，一般固废暂存间建筑面积 140m<sup>2</sup>，危险废物暂存间建筑面积 30m<sup>2</sup>。1#生产厂房主要划分为化学品暂存间、机加工车间、办公室、成品仓库、热处理车间、喷砂车间，2#生产厂房主要划分为机加工车间、原料仓库。并配套建设废气处理设施、废水处理设施、噪声治理设施以及固废暂存设施等环保工程。

根据项目《环境影响报告表》以及现场核查的项目的实际建设情况，对项目环评及审查意见批复工程内容和验收阶段实际建设内容进行对比，并说明变动情况，具体见表 1。

表 1 安徽固特金属科技有限公司年产 600 万套精密模具生产项目建设变动情况一览表

类别	原环评内容和要求		实际建设内容	主要变动内容	变动原因	不利环境影响变化情况	是否属于重大变动
项目性质	新建		新建	无变动	/	/	/
项目规模	1#生产厂房	1 栋 1F, 建筑面积 2642.64m <sup>2</sup> , 主要划分为化学品暂存间、机加工车间、办公室、成品仓库、热处理车间、喷砂车间。	1 栋 1F, 建筑面积 2642.64m <sup>2</sup> , 主要划分为机加工车间、办公室、成品仓库、热处理车间、喷砂车间。	化学品暂存间位于 1#生产车间和办公楼之间, 面积约 10m <sup>2</sup>	厂房内空间有限, 化学品暂存间单独建设	无	否
	2#生产厂房	1 栋 1F, 建筑面积 805.10m <sup>2</sup> , 主要划分为机加工车间、原料仓库。	1 栋 1F, 建筑面积 805.10m <sup>2</sup> , 主要划分为机加工车间、原料仓库。	无变动	/	/	/
项目建设地点	安徽太湖经济开发区经一西路		安徽太湖经济开发区经一西路	无变动	/	/	/
项目生产工艺	原材料	圆钢 3000t/a、高速钢 200t/a、钨钢 50t/a、甲醇 0.66t/a、煤油 0.025t/a	圆钢 3000t/a、高速钢 200t/a、钨钢 50t/a、甲醇 0.66t/a、煤油 0.025t/a	无变动	/	/	/
	辅料	切削液 4.08t/a、机油 0.68t/a、淬火油 3t/a、电火花油 0.15t/a、液氮 18t/a、液压油 0.17t/a、防锈油 0.3t/a	切削液 4.08t/a、机油 0.68t/a、淬火油 3t/a、电火花油 0.15t/a、液氮 18t/a、液压油 0.17t/a、防锈油 0.3t/a	无变动	/	/	/
	产品品种	年产精密模具 600 万套。其中	年产精密模具 600 万套。其中年产精密	无变动	/	/	/



		年产精密模具标准件 300 万件，年产精密模具异形件 300 万件	模具标准件 300 万件，年产精密模具异形件 300 万件				
	燃料	/	/	无变动	/	/	/
	主要生产 工艺	模具标准件生产工艺：锯床加工-车床加工-铣床加工-热处理加工-车床加工； 模具异型件生产工艺：锯床加工-铣床加工-线切割加工-热处理加工-磨床加工； 热处理（一般产品）生产工艺：渗碳-淬火-浸洗-回火； 热处理（高端产品）生产工艺：渗氮-回火-深冷-回火	模具标准件生产工艺：锯床加工-车床加工-铣床加工-热处理加工-车床加工； 模具异型件生产工艺：锯床加工-铣床加工-线切割加工-热处理加工-磨床加工； 热处理（一般产品）生产工艺：渗碳-淬火-浸洗-回火； 热处理（高端产品）生产工艺：渗氮-回火-深冷-回火	无变动	/	/	/
	主要生产 设备	数控车床 42 台、深孔钻 2 台、圆盘锯 2 台、加工中心 2 台、攻丝机 1 台、刨床 1 台、锯床 10 台、铣床 10 台、数控铣床 7 台、电子穿孔机 2 台、电脉冲 1 台、线切割 6 台、平面磨 2 台、无心磨 2 台、仪表车床 4 台、真空气氮炉 1 台、深冷箱 1 台、真空回火炉 1 台、渗碳炉 2 台、回火炉 3 台、淬火油槽 1 座、喷砂机 1 台、抛丸机 1 台	数控车床 42 台、深孔钻 2 台、圆盘锯 2 台、加工中心 2 台、攻丝机 1 台、刨床 1 台、锯床 10 台、铣床 10 台、数控铣床 7 台、电子穿孔机 2 台、电脉冲 1 台、线切割 6 台、平面磨 2 台、无心磨 2 台、仪表车床 4 台、真空气氮炉 1 台、深冷箱 1 台、真空回火炉 1 台、渗碳炉 2 台、回火炉 3 台、淬火油槽 1 座、喷砂机 1 台、抛丸机 1 台	无变动	/	/	/
项目	废 喷砂粉	喷砂粉尘经负压收集后经设	喷砂粉尘经负压收集后经设备自带的	无变化	/	/	/

环保措施	气	尘	备自带的袋式除尘器处理后无组织排放	袋式除尘器处理后无组织排放				
		抛丸粉尘	抛丸粉尘经负压收集后经设备自带的袋式除尘器处理后无组织排放	抛丸粉尘经负压收集后经设备自带的袋式除尘器处理后无组织排放	无变化	/	/	/
		淬火废气	淬火废气经集气罩收集后经静电式油雾净化器+两级活性炭吸附装置处理后经 15m 高排气筒（DA001）排出	淬火废气经集气罩收集后经静电式油雾净化器+两级活性炭吸附装置处理后经 20m 高排气筒（DA001）排出	排气筒高度增加 5m，其他无变化	/	无	否
		渗碳废气	渗碳废气经渗碳炉排气口无组织排放	渗碳废气经渗碳炉排气口无组织排放	无变化	/	/	/
		湿式机加工废气	湿式机加工废气经车间通风后无组织排放	湿式机加工废气经车间通风后无组织排放	无变化	/	/	/
		干式机加工金属粉尘	自然沉降、车间通风、无组织排放	自然沉降、车间通风、无组织排放	无变化	/	/	/
		废水	生活污水经化粪池预处理后排入园区污水管网，进入太湖县城东污水处理厂，冷却塔冷却水循环使用，不外排。工件浸洗用水循环使用，定期补充新鲜水，浸洗用水约半年整体更换一次，更换的废水作为危险废物处置。	生活污水经化粪池预处理后排入园区污水管网，进入太湖县城东污水处理厂，冷却塔冷却水循环使用，不外排。工件浸洗用水循环使用，定期补充新鲜水，浸洗用水约半年整体更换一次，更换的废水作为危险废物处置。	无变动	/	/	/
		噪声	选用低噪声设备，采取隔声罩、减振垫、吸声措施。	选用低噪声设备，采取隔声罩、减振垫、吸声措施。	无变动	/	/	/

	固废	<p>生活垃圾收集后交环卫部门统一处理，在 1#生产厂房和 2#生产厂房之间设置一座一般固废暂存间，面积约 140m<sup>2</sup>，边角料、碎屑、除尘器收集的粉尘、废布袋等一般固废经集中收集后外售。在出入口北侧设置一座危险废物暂存间，面积约 30m<sup>2</sup>，废切削液桶、废矿物油桶、废甲醇桶、淬火油底泥、油雾净化器收集的废淬火油、浸洗废水处理浮油、废活性炭、定期更换的浸洗废水等危险废物在危险废物暂存间暂存后委托有资质的单位进行处置。</p>	<p>生活垃圾收集后交环卫部门统一处理，在 1#生产厂房和 2#生产厂房之间设置一座一般固废暂存间，面积约 140m<sup>2</sup>，边角料、碎屑、除尘器收集的粉尘、废布袋等一般固废经集中收集后外售。在出入口北侧设置一座危险废物暂存间，面积约 30m<sup>2</sup>，废切削液桶、废矿物油桶、废甲醇桶、淬火油底泥、油雾净化器收集的废淬火油、浸洗废水处理浮油、废活性炭、定期更换的浸洗废水等危险废物在危险废物暂存间暂存后委托有资质的单位进行处置。</p>	无变动	/	/	/
--	----	--	--	-----	---	---	---

根据《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》，判定项目变动是否属于重大变动情况如下：

**表 2 污染影响类建设项目重大变动清单**

	重大变动清单内容	实际建设情况	判定
性质	1、建设项目开发、使用功能发生变化的。	1、本项目开发、使用功能未发生变化。	否
规模	2、生产、处置或储存能力增大 30%及以上的。	2、项目生产、处置或储存能力未发生变化	否
	3、生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的。	3、本项目不涉及废水第一类污染物排放。	否
	4、位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加 10%及以上的。	4、本项目位于达标区，项目生产、处置或储存能力未发生变化	否
地点	5、重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的。	5、本项目选址未发生变动。	否
生产工艺	6、新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一： （1）新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）； （2）位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的； （3）废水第一类污染物排放量增加的； （4）其他污染物排放量增加 10%及以上的。	6、本项目不新增产品品种、生产工艺，主要原辅材料、燃料未变化	否
	7、物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。	7、项目物料运输、装卸、贮存方式不发生变化。仅将危化品库独立设置	否
环境保护措施	8、废气、废水污染防治措施变化，导致第 6 条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。	8、项目废气、废水污染防治措施未变化	否
	9、新增废水直接排放口；废水由间接排放改为	9、本项目不新增废水直接排放口；废	否

施	直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的。	水排放方式为间接排放，不发生变化。	
	10、新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低 10%及以上的。	10、本项目不新增废气排放口，废气排气筒高度增 5m。	否
	11、噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的。	11、本项目噪声、土壤或地下水污染防治措施不发生变化。	否
	12、固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的。	12、本项目固体废物利用处置方式不发生变化。	否
	13、事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的。	13、本项目事故废水暂存能力不发生变化。	否

从上表判定可知，本项目存在一定的变动，根据《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》判定，本项目变动不属于重大变动。

## 二、评价要素

原建设项目环境影响评价文件中评价等级、评价范围、评价标准等未发生变化。

## 三、环境影响分析说明。

项目不涉及重大变动，变动前后产排污环节未发生变化。验收期间，监测结果表明厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准。验收期间，项目厂界无组织废气排放的颗粒物、非甲烷总烃排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297—1996）表 2 中新污染源大气污染物排放限值中无组织排放监控浓度限值。项目有组织废气排放的颗粒物、非甲烷总烃排放速率、排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297—1996）表 2 中新污染源大气污染物排放限值中二级标准要求。验收期间，生活污水经化粪池预处理后排入园区污水管网，进入太湖县城东污水处理厂，外排生活污水水质可满足《污水综合排放标准》GB8978-1996 表 4 中三级标准以及太湖县城东污水处理厂接管标准。冷却塔冷却水循环使用，不外排。工件浸洗用水循环使用，定期补充新鲜水。验收期间，生活垃圾收集后交环卫部门统一处理，在 1#生产厂房和 2#生产厂房之间设置一座一般固废暂存间，面积约 140m<sup>2</sup>，边角料、碎屑、除尘器收集的粉尘、废布袋等一般固废经集中收集后外售。在出入口北侧设置一座危险废物暂存间，面积约 30m<sup>2</sup>，废切削液桶、废矿物油桶、废甲醇桶、淬火油底泥、油雾净化器收集的废淬

火油、浸洗废水处理浮油、等在危险废物暂存间内暂存。油雾净化器尚未进行废淬火油的收集，活性炭、浸洗废水尚未进行更换。验收期间无油雾净化器收集的废淬火油、废活性炭以及浸洗废水的产生。

项目变动后各环境要素的影响分析结论未发生变化。

#### **四、结论**

项目不涉及非重大变动，原建设项目环境影响评价结论不发生变化。

# 附件 1 备案文件

## 太湖县发展改革委项目备案表

项目名称	安徽固特金属科技有限公司年产600万套精密模具生产项目			项目代码	2310-340825-04-01-289141	
项目法人	安徽固特金属科技有限公司			经济类型	有限责任公司	
法人证照号码	91340825MA8QNHKC2Y					
建设地址	安徽省;安庆市_太湖县			建设性质	新建	
所属行业	轻工			国标行业	模具制造	
项目详细地址	太湖县经开区工业园区经一西路					
建设内容及规模	改造装修原有厂房，另新建研发中心等用房建筑面积1000平方米；建设精密模具生产线30条；购置相关配套设备10台(套)，该项目加工用原材料外购。					
年新增生产能力	项目建成后，年产精密模具600万套。					
项目总投资 (万元)	12000	含外汇 (万美元)	0	固定资产投资 (万元)	7200	
资金来源	1. 企业自筹 (万元)			0		
	2. 银行贷款 (万元)			0		
	3. 股票债券 (万元)			0		
	4. 其他 (万元)			0		
计划开工时间	2023年			计划竣工时间	2025年	
备案部门	太湖县发展改革委 2023年10月08日					
备注	本项目备案号：发改许可字〔2023〕617号。本备案仅代表该项目符合国家产业政策，不代表法人单位具备相应资质或许可，请到有关部门办妥规划用地、节能审查、环境保护等相关手续，并严格按照国办发〔2007〕64号《国务院办公厅关于加强和规范新开工项目管理的通知》要求，落实新开工项目“八项条件”后，方可开工。要加强项目管理，严格执行环保、安全设施与主体工程“三同时”的规定，确保安全生产、职业卫生和不造成环境污染。严禁使用各类国家明令禁止和淘汰的落后技术、工艺和装备。					

注：项目开工后，请及时登录安徽省投资项目在线审批监管平台，如实报送项目开工建设、建设进度和竣工等信息。

## 附件 2 营业执照



统一—社会信用代码  
91340825MA8QNHK2Y

# 照 执 业 营

本公司在廣東省內各縣均設有分公司，以便顧客就近採購。本公司之產品，均係選用名貴藥材，經科學方法精製而成，功效顯著，誠為補身健體之良藥。本公司之產品，均係選用名貴藥材，經科學方法精製而成，功效顯著，誠為補身健體之良藥。

名称	安徽固特金属科技有限公司
类型	有限责任公司(自然人投资或控股的法人独资)
法定代表人	张习武
经营范围	一般项目：新材料技术推广服务；新材料技术研发；模具制造；模具销售；五金制品制造；五金产品批发；五金零售；五金工具销售；五金工具制造；五金工具研发；五金工具设计；五金工具生产；五金工具销售；五金工具进出口贸易。
注册资本	壹仟万圆整
成立日期	2023年07月10日
住所	安徽省安庆市太湖县晋熙镇工业园区经一路西侧开发1号地块

登记机关 太湖县市场监督管理局 2023 年 07 月 10 日

西安泰和信用担保有限公司网站:  
<http://www.xatg.com>

国家市场监督管理总局监制



### 附件 3 租赁协议

## 工业标准化厂房及附属设施租赁协议

【协议编号: J2023046】

甲方(出租方): 安徽太湖经济开发区投资开发有限公司

乙方(承租方): 安徽固特金属科技有限公司

丙方(担保方): 张习武 340826198908164817

甲乙丙三方经充分沟通协商,就乙方承租甲方工业标准化厂房(含附属设施,以下简称“租赁物”)以及丙方为乙方履行本合同义务提供连带责任担保事宜达成如下协议:

第一条 本合同租赁物位于安徽太湖经济开发区经一路(原太湖鑫化宏新材料有限公司),宗地面积:6613.6 m<sup>2</sup>,房屋建筑面积 5042.95 m<sup>2</sup>。其中厂房建筑面积 3447.74 m<sup>2</sup>及综合办公楼 1254.87 m<sup>2</sup>,公共区域 2747.57 m<sup>2</sup>。乙方在本合同签订前已实地勘察租赁物,乙方在本协议上签字后即视为所承租的厂房及附属设施的具体位置,面积等现状完全认可并予接受。

第二条 租赁期限为 12 个月,即从 2023 年 10 月 7 日起至 2024 年 10 月 6 日止,根据《安徽太湖经济开发区工业标准化厂房管理办法》规定,2023 年 10 月 7 日-2024 年 2 月 6 日四个月为企业首次入驻装修期,房租减免,房租从 2024 年 2 月 7 日起计。

### 第三条 租金及支付方式

工业标准化厂房一层面积 3447.74 m<sup>2</sup>,按 10 元/月/m<sup>2</sup>标准收取,年租金 413728.8 元;办公用房面积 1254.87 m<sup>2</sup>,按 18 元/月/m<sup>2</sup>收取,年租金 271051.92 元;公共区域面积(包括门卫室和配电房)为 2747.57 m<sup>2</sup>,按 4 元/月/m<sup>2</sup>收取,年租金 131883.36 元;年房租合计为捌拾壹万陆仟陆佰陆拾



肆元零捌分(¥: 816664.08), 根据《安徽太湖经济开发区  
工业标准化厂房管理办法》规定, 按季度交房租, 每季度应  
交 204166.02 元。

乙方应于签订本合之日起 15 个工作日内一次性转账付  
清 3 个月标准化厂房租金 贰拾万零肆仟壹佰陆拾陆元零  
贰分(¥: 204166.02), 依次类推每个季度末月 20 日前交清  
下季度房租。

第四条 乙方承租上述租赁物必须依法取得营业执照  
并按其核准的经营范围从事生产经营活动, 否则视为乙方违  
约。

第五条 承租期内, 非经甲方书面许可, 乙方不得对租  
赁物进行任何改造。乙方可根据自身生产经营需要经甲方书  
面同意后对租赁物进行必要装修, 装修或改造必须符合安全、  
环保、消防等相关规定要求, 费用由乙方自行承担。本合同  
期满或解除本合同时装修及改造成果无偿归甲方所有, 乙方  
不得向甲方提出任何补偿要求。乙方未经甲方书面同意擅自  
装修或改造的, 甲方有权直接以通知方式解除本合同, 收回  
租赁物, 乙方应恢复原状或赔偿恢复原状的费用。

第六条 甲方确保租赁物产权明晰, 与四邻无任何权属  
争议。租赁物在租赁期间发生所有权变动, 不影响本合同的  
效力。

第七条 承租期内, 因乙方生产、生活、经营所产生的  
一切费用包括水、电、气、物业管理等费用由乙方自行承担。

第八条 乙方应遵守甲方物业管理规定, 并负责租赁物  
范围内的保洁、保安和租赁物及其设施(包括但不限于水、  
电、气)的维修维护工作, 且自行承担相关费用和责任。租

赁期间内，乙方一切安全、环保、消防等责任均由乙方自行承担。乙方不得搭建雨棚等违章建筑。

第九条 甲方负责公用变压器前的线路架设和费用，同时负责将主水管道铺设至厂房外，余下部分的水、电线路（管道）的架设、开户及费用均由乙方承担（电力设施使用另行签订电力设施使用安全协议）。乙方自行安装的水电设施在本合同期满或解除本合同时无偿归甲方所有。

第十条 若乙方续租，须在本合同到期日三个月前与甲方协商签订续租合同，并交清续租租金，否则视为本合同到期乙方不再续租。乙方不再续租或视为乙方不再续租的，乙方应于本合同到期日无条件腾空租赁物并向甲方返还租赁物，逾期占用按本合同租金标准的两倍计收占用费。

第十一条 乙方违反本合同约定时，甲方有权随时以通知方式解除本合同并收回租赁物，乙方拒不交还租赁物的，甲方有权自行采取措施（如锁门、停水、停电、转移设备等方式）收回租赁物，由此产生的损失由乙方承担；自通知解除合同之日起，按本合同租金标准的两倍计收占用期间的占用费。

第十二条 本租赁合同未尽事宜按照《安徽太湖经济开发区工业标准化厂房管理办法》执行，乙方已知悉和理解《安徽太湖经济开发区工业标准化厂房管理办法》的全部内容。

第十三条 丙方自愿为乙方履行本合同的全部义务提供连带责任担保。

第十四条 因本合同引起或与本合同有关的任何争议双方应友好协商解决；协商不成，双方应向租赁物所在地有管辖权的人民法院依法提起诉讼。

第十五条 本协议经甲乙双方法定代表人或授权代表签字并加盖公章、以及丙方签字后生效。授权代表签字时须提供法定代表人签字并加盖公章的授权委托书。本协议壹式肆份，甲方执二份，乙方、丙方各执壹份。

甲方：（签章） 安徽太湖经济开发区投资开发有限公司  
法定代表人：  
授权代表人：

乙方：（签章） 安徽固特金属科技有限公司  
法定代表人：  
授权代表人：

丙方（担保人）：  
身份证号：  
联系电话：

签订时间：2023年10月07日

附： 账户名：安徽太湖经济开发区投资开发有限公司  
账 号：1309079009200052484  
开户行：工商银行太湖支行



## 安庆市太湖县生态环境分局文件

太环建函〔2024〕14 号

### 关于安徽固特金属科技有限公司《年产 600 万套精密模具生产项目环境影响报告表》审查意见的函

安徽固特金属科技有限公司：

你单位报送的《年产 600 万套精密模具生产项目环境影响报告表》（以下简称《报告表》）及其相关材料收悉，项目代码：2310-340825-04-01-289141。根据局审查小组会议审查、党组扩大会议研究，提出审查意见如下：

#### 一、原则同意《报告表》所述内容及评价结论

该项目建设地址位于安徽太湖经济开发区经一西路，项目租赁闲置厂房及附属设施进行建设，占地面积 6613.6 平方米，总建筑面积 5872.61 平方米，其中 1#生产厂房建筑面积 2642.64 平方米，2#生产厂房建筑面积 805.10 平方米，办公楼建筑面积 1254.87 平方米，研发中心建筑面积 1000 平方米，一般固废暂存间建筑面积 140 平方米，危险废物暂存间建筑面积 30 平方米。1#生产厂房主要划分为化学品暂存间、机加工车间、办公室、成品仓库、热处理车间、喷砂车间，2#生产厂房主要划分为机加工车间、原料仓库。配套建设废气处理设施、废水处理设施、噪声治理设施以及固废暂存设施等环保工程。在落实《报告表》和本批复提出的

污染防治措施的前提下，从环境保护角度考虑，我局原则同意你公司按照《报告表》所列建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺、原材料、环境保护措施和环境风险防范措施等实施该项目建设。

二、项目建设应认真落实《报告表》中提出的各项环保措施，重点做好以下工作：

#### （一）废水防治措施

落实《报告表》提出的水污染防治措施。厂区排水严格实行雨污、清污分流。雨水排入开发区雨水管网；生活污水经化粪池预处理后排入园区污水管网，排入市政污水管网进太湖县城东污水处理厂进行处理。冷却塔冷却水循环使用，不外排。废水排放执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中三级标准和太湖县城东污水处理厂接管标准。项目应结合“源头控制、分区防治、污染监控、应急响应”相结合的原则，从污染物的产生、入渗、扩散、应急响应等全方位防止土壤和地下水污染，危废储存间需按照重点防渗区采取相应防渗措施。

#### （二）废气防治措施

严格落实相关大气污染防治政策及《报告表》提出的废气防治措施要求，喷砂粉尘、抛丸粉尘负压收集后通过袋式除尘器处理，淬火废气经集气罩收集后经静电式油雾净化器+两级活性炭吸附装置处理后，通过15米高排气筒（DA001）排出，渗碳、湿式机加工废气和干式机加工粉尘通过加强车间通风、自然沉降等方式处理。非甲烷总烃和颗粒物排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2新污染源大气污染物排放限值。

#### （三）噪声污染防治措施

厂区合理布局，使用低噪声工艺和设备，采取隔声、减振、吸声、消声等降噪措施，加强设备管理和维护保养。运营期噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准。

#### （四）固体废物污染防治措施

落实《报告表》提出的固体废物处置措施。生活垃圾收集后交环卫部门统一处理，边角料、碎屑、除尘器收集的粉尘、废布袋等一般固废经集中收集后外售。按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）等相关规定要求建设规范的一般固废贮存场所。按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）中规定设置危险废物暂存间。废切削液桶、废矿物油桶、废甲醇桶、淬火油底泥、油雾净化器收集的废淬火油、浸洗废水处理浮油、废活性炭、定期更换的浸洗废水等危险废物暂存于危废暂存间，定期委托有处置资质的单位处理。临时贮存、转移、处置均按《危险废物污染防治技术政策》和 GB18597-2023《危险废物贮存污染控制标准》中的相关要求。危险废物委托处置时应按照《危险废物转移管理办法》办理转移联单手续。你公司应加强对危险废物的管理，做好台账工作，确保所有危险废物得到合理、妥善处置。

#### （五）环境风险防范措施

落实《报告表》中提出的风险防范和应急措施。化学品暂存间、危险废物暂存间设置围堰以及泄漏收集槽，建设容积不小于120立方米事故池。严格按照安监部门和消防部门要求落实安全生产和消防相关要求；应根据全厂风险事故特点制定完备的突发环境事件应急预案，加强演练，配备必要的应急物资，加强管理，杜绝风险事故发生。

### 三、污染物总量控制指标

本项目为新建项目，建成后新增大气污染物排放总量控制为：颗粒物 0.182t/a、VOCs：0.053t/a，水污染物排放总量控制为：COD0.038t/a、氨氮 0.004t/a。颗粒物排放总量从太湖县天龙纸业有限公司置换，VOCs 排放总量从太湖鑫之地塑业有限公司置换。你单位在申领排污许可证前，需完成 COD 和氨氮的排污权交易，排污权应在排污许可证中予以注明。

#### 四、重大变动须重新报批

若项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动，你单位应严格遵照国家相关法律法规的规定及时向我局报告，重新开展环境影响评价，待审批同意后方可开工建设。

#### 五、其他事项

（一）你单位应当在启动生产设施或者发生实际排污之前，按照《排污许可管理条例》《固定污染源排污许可分类管理名录（2019版）》等相关文件的要求，及时开展排污许可证变更，不得无证排污或不按证排污。

（二）你单位在项目运营期应根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017）的相关要求，规范设置各类排污口，科学制定环境监测计划，定期开展自行监测，做好与监测相关的数据记录，并按照规定进行保存。

（三）你单位应严格执行配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度；项目竣工符合验收条件和国家环保法律、法规等要求后，应当按规定自主开展竣工环境保护验收，并依法向社会公开验收报告；项目建成后变更排污许可证及按规定完成竣工环境保护验收后，方可正式投入运行。

（四）你单位应积极配合做好事中事后监管工作，安庆市太湖县生态环境保护综合行政执法大队负责该项目的日常环境管理。

安庆市太湖县生态环境分局

2024年6月29日

行政审批专用章

送：开发区管委会，安徽永烽环境研究院有限公司

发：安庆市太湖县生态环境保护综合行政执法大队



附件 5 排污许可证

排污许可证

证书编号：91340825MA8QNHKC2Y001U

单位名称：安徽固特金属科技有限公司

注册地址：安徽省安庆市太湖县晋熙镇工业园区经一路西侧待开发1号块地

法定代表人：张习武

生产经营场所地址：安徽太湖经济开发区经一西路

行业类别：模具制造，表面处理

统一社会信用代码：91340825MA8QNHKC2Y

有效期限：自2024年10月18日至2029年10月17日止



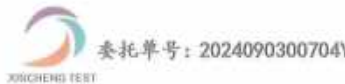
发证机关：（盖章）安庆市生态环境局

发证日期：2024年10月18日

中华人民共和国生态环境部监制

安庆市生态环境局印制

附件 6 监测报告



# 检测报告

(Certificate of Analysis)

报告编号: 2024090300704Y

委托单位 (Applicant)	安徽固特金属科技有限公司
受测单位 (Tested Unit)	安徽固特金属科技有限公司
受测单位地址 (Tested Unit Address)	安徽太湖经济开发区经一西路
样品类型 (Sample Type)	废气（有组织）、废气（无组织）、 废水、厂界环境噪声

安徽鑫程检测科技有限公司

AnHui XinCheng Testing Technology Co.,Ltd.

2024 年 11 月 19 日

## 声 明

- 1、 本报告无检测专用章、骑缝章无效;无检测人(或编制人)、审核人、批准人签字无效。
- 2、 未经本单位书面批准,本报告全部或部分复制、涂改或以任何形式篡改均属无效,本单位将对上述行为严究其相应法律责任。
- 3、 送样委托测试结果,仅对所送委托样品有效。
- 4、 委托方须在本单位检测前核实与检测相关信息,若因委托方提供信息与实际存在不符、偏离,本单位将不承担由此引起的相关责任。
- 5、 如对本报告检测结果有异议,请于报告签发之日起 15 天内向本公司提出申诉。
- 6、 委托单位对样品的代表性和所提供的样品信息、资料的真实性负责,本公司不承担任何相关责任。

安徽鑫程检测科技有限公司

地址:安徽省合肥市高新区潜水

东路5-9号2号厂房3、4楼

邮编: 230088

电话: 0551-65532657



1 分析方法  
1.1 有组织废气检测分析方法

检测项目	分析方法	检测仪器
颗粒物	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996 及修改单	电热鼓风干燥箱 /GZX-9141MBE、电子天平/FA2104B
低浓度颗粒物	固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法 HJ 836-2017	恒温恒湿称重系统 /HSX-350、电子天平 /HZ-104/35S、电热鼓风干燥箱/GZX-9141MBE
非甲烷总烃	固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法 HJ 38-2017	气相色谱仪/GC-4000A

1.2 无组织废气检测分析方法

颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 HJ 1263-2022	恒温恒湿称重系统 /HSX-350、电子天平 /HZ-104/35S
非甲烷总烃	环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样- 气相色谱法 HJ604-2017	气相色谱仪/GC-4000A

1.3 废水检测分析方法

pH 值	水质 pH 值的测定 电极法 HJ 1147-2020	便携式 pH 计/ORP 计 YHBJ-262 型
悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989	电热鼓风干燥箱 /GZX-9141MBE、电子天平/FA2104B
氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	紫外可见分光光度计 /752SD
化学需氧量	水质 化学需氧量的测定重铬酸盐法 HJ 828-2017	COD 消解器/HCA-101
五日生化需氧量	水质 五日生化需氧量（BOD <sub>5</sub> ）的测定 稀释与接种法 HJ 505-2009	生化培养箱/SHP-160、 溶解氧测定仪/JPSJ-605
总氮	水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法 HJ 636-2012	手提式压力蒸汽灭菌器 /YXQ-LS-18SII、紫外可 见分光光度计/752SD
总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB/T 11893-1989	手提式压力蒸汽灭菌器 /YXQ-LS-18SII、紫外可 见分光光度计/752SD
石油类	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2018	红外测油仪/OIL-8

1.4 厂界环境噪声检测分析方法

厂界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	声校准器/AWA6022A 型、多功能声级计 /AWA5688、便携式风 向风速仪 PLC-16025
--------	---------------------------------	--

2 排放限值

2.1 有组织废气排放限值

检测项目	执行标准	检测点位	限值
低浓度颗粒物	《大气污染物综合排放标准》 GB16297-1996 表 2 其他	淬火废气排气筒出 口	120mg/m <sup>3</sup>
非甲烷总烃	《大气污染物综合排放标准》 GB16297-1996 表 2		120mg/m <sup>3</sup>

2.2 无组织废气排放限值

检测项目	执行标准	限值
颗粒物	《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 其他	1.0mg/m <sup>3</sup>
非甲烷总烃	《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2	4.0mg/m <sup>3</sup>

2.3 废水排放限值

检测项目	执行标准	限值
pH 值	太湖县城东污水处理厂接管标准	6-9(无量纲)
悬浮物		200mg/L
氨氮		30mg/L
化学需氧量		350mg/L
五日生化需氧量		130mg/L
总氮		40mg/L
总磷		3.5mg/L
石油类	《污水综合排放标准》GB8978-1996 表 4 中三级标准	20mg/L

2.4 厂界环境噪声排放限值

检测项目	执行标准	限值	
厂界环境噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 GB 12348-2008 表 1 中 2 类	昼间：60dB(A)	夜间：50dB(A)

3 检测期间工况

检测期间，该公司工况稳定

4 检测期间采样人员

采样人员：侯晓明、王瑞

实验人员：林佳佳、王子云、余天赐、周笑笑、葛建中、江莹莹、程秀丽、李灿、葛建中

5 有组织废气检测结果

表 1 检测结果

采样日期	检测项目	颗粒物		低浓度颗粒物	
	检出限(mg/m³)	20		1.0	
	完成日期	2024-11-01		2024-11-01~2024-11-02	
	采样位置	淬火废气排气筒进口		淬火废气排气筒出口	
	检测 指标 采样频次	排放浓度(mg/m³)	排放速率(kg/h)	排放浓度(mg/m³)	排放速率(kg/h)
2024-10-31	第一次	30	0.164	2.1	1.32×10 <sup>-2</sup>
	第二次	27	0.158	1.9	1.33×10 <sup>-2</sup>
	第三次	26	0.148	1.5	1.06×10 <sup>-2</sup>
2024-11-01	第一次	29	0.179	2.1	1.47×10 <sup>-2</sup>
	第二次	25	0.153	1.7	1.16×10 <sup>-2</sup>
	第三次	29	0.176	2.1	1.42×10 <sup>-2</sup>
结论		对标《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 其他， 淬火废气排气筒出口数据符合标准要求			

表 2 检测结果

采样日期	检测项目	非甲烷总烃			
	检出限(mg/m³)	0.07			
	完成日期	2024-11-02~2024-11-03			
	采样位置	淬火废气排气筒进口		淬火废气排气筒出口	
	检测 指标 采样频次	排放浓度(mg/m³)	排放速率(kg/h)	排放浓度(mg/m³)	排放速率(kg/h)
2024-10-31	第一次	5.91	3.24×10 <sup>-2</sup>	0.96	6.05×10 <sup>-3</sup>
	第二次	5.94	3.49×10 <sup>-2</sup>	0.95	6.66×10 <sup>-3</sup>
	第三次	6.10	3.47×10 <sup>-2</sup>	1.01	7.12×10 <sup>-3</sup>
2024-11-01	第一次	6.95	4.28×10 <sup>-2</sup>	1.10	7.70×10 <sup>-3</sup>
	第二次	6.79	4.15×10 <sup>-2</sup>	1.07	7.30×10 <sup>-3</sup>
	第三次	7.12	4.32×10 <sup>-2</sup>	1.07	7.25×10 <sup>-3</sup>
结论		对标《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2， 淬火废气排气筒出口数据符合标准要求			

表 3 管道参数

采样日期	采样位置	采样频次	排气筒高度(m)	截面积(m²)	标干流量(m³/h)
2024-10-31	淬火废气排气筒进口	第一次	/	0.1257	5477
		第二次	/	0.1257	5870
		第三次	/	0.1257	5696
	淬火废气排气筒出口	第一次	20	0.1257	6302
		第二次	20	0.1257	7006
		第三次	20	0.1257	7052

续上表

2024-11-01	淬火废气排气筒进口	第一次	/	0.1257	6162
		第二次	/	0.1257	6107
		第三次	/	0.1257	6066
	淬火废气排气筒出口	第一次	20	0.1257	7002
		第二次	20	0.1257	6819
		第三次	20	0.1257	6772

6 无组织废气检测结果  
表 1 检测结果

检测项目		颗粒物	完成日期	2024-11-01~ 2024-11-02	检出限 (mg/m³)	0.168
采样日期	采样频次	采样位置				
		G1	G2	G3	G4	
2024-10-31	第一次	0.257	0.289	0.336	0.291	
	第二次	0.248	0.309	0.325	0.301	
	第三次	0.240	0.301	0.357	0.297	
2024-11-01	第一次	0.248	0.298	0.325	0.296	
	第二次	0.253	0.304	0.339	0.297	
	第三次	0.240	0.305	0.367	0.311	
结论		对标《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 其他， 数据符合标准要求				

表 2 检测结果

检测项目		非甲烷总烃	完成日期	2024-11-02~ 2024-11-03	检出限 (mg/m³)	0.07
采样日期	采样频次	采样位置				
		G1	G2	G3	G4	



续上表

2024-10-31	第一次	0.56	1.11	1.37	0.97
	第二次	0.55	1.07	1.40	1.00
	第三次	0.60	1.04	1.40	1.05
2024-11-01	第一次	0.54	0.80	1.39	0.77
	第二次	0.49	0.80	1.37	0.83
	第三次	0.45	0.84	1.48	0.78
结论		对标《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2， 数据符合标准要求			

表 3 气象参数

监测日期	天气	温度(℃)	大气压(kPa)	风向	风速(m/s)	湿度(%)
2024-10-31	多云	25.7	101.7	西风	2.2	50
		28.9	101.9	西风	2.1	50
		29.1	101.7	西风	2.1	51
2024-11-01	多云	22.5	101.7	西风	1.9	51
		22.1	101.6	西风	1.8	50
		22.3	101.4	西风	1.7	50

7 废水检测结果  
表 1 检测结果

单位：mg/L

采样日期	2024-10-31		完成日期	2024-10-31~2024-11-06		检出限
样品名称	生活废水		样品性状	清		
检测项目	采样位置、频次及结果					
	生活污水排放口					
	第一次	第二次	第三次	第四次		

续上表

pH 值 (无量纲)	7.1	7.1	7.2	7.1	/
悬浮物	7	6	8	7	4
氨氮	0.101	0.677	0.125	0.112	0.025
化学需氧量	19	20	21	18	4
五日生化需氧量	6.1	6.4	6.1	5.9	0.5
总氮	0.46	0.48	0.36	0.48	0.05
总磷	0.06	0.08	0.07	0.08	0.01
石油类	7.75	6.59	6.84	6.68	0.06
结论	对标 太湖县城东污水处理厂接管标准，其中石油类对标《污水综合排放标准》GB8978-1996 表 4 中三级标准，数据均符合标准要求				

表 2 检测结果

单位: mg/L

采样日期	2024-11-01		完成日期	2024-11-01~2024-11-06		检出限
样品名称	生活废水		样品性状	清		
检测项目	采样位置、频次及结果					
	生活污水排放口					
	第一次	第二次	第三次	第四次		
pH 值 (无量纲)	7.2	7.1	7.2	7.2	/	
悬浮物	7	6	8	6	4	
氨氮	0.111	0.097	0.117	0.100	0.025	
化学需氧量	20	18	19	20	4	
五日生化需氧量	6.1	6.0	6.1	6.0	0.5	
总氮	0.55	0.59	0.68	0.56	0.05	
总磷	0.07	0.09	0.08	0.08	0.01	

$$B \geq 1$$

石油类	6.79	6.99	6.86	6.95	0.06
结论	对标 太湖县城东污水处理厂接管标准, 其中石油类对标《污水综合排放标准》GB8978-1996 表 4 中三级标准, 数据均符合标准要求				

测点号	测点位置	主要噪声源	昼间检测结果 Leq[dB(A)]		夜间检测结果 Leq[dB(A)]	
			2024-10-31	2024-11-01	2024-10-31	2024-11-01
N1	厂界东侧	厂界环境噪声	58.4	58.4	41.0	47.9
N2	厂界南侧	厂界环境噪声	57.0	57.8	46.6	45.9
N3	厂界西侧	厂界环境噪声	56.1	55.7	43.4	47.5
N4	厂界北侧	厂界环境噪声	56.5	54.7	46.9	48.7
备注			2024-10-31昼间天气多云, 风速2.2m/s; 夜间天气多云, 风速1.8m/s; 2024-11-01昼间天气多云, 风速2.1m/s; 夜间天气多云, 风速1.8m/s。			
结论		对标《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 表1中2类, 数据符合标准要求				

N1:30.450089°N,116.336210°E; N2:30.449747°N,116.335609°E;  
N3:30.449897°N,116.334913°E; N4:30.450287°N,116.335238°E.

编制: 胡萌萌 审核: 张婷婷 批准: 王莎莎  
日期: 2024.11.19 日期: 2024.11.19 日期: 2024.11.19



安徽鑫程检测科技有限公司

## 安徽固特金属科技有限公司质量保证措施汇总

### 1 质量保证措施

1.1 监测过程中工况负荷满足有关要求；

1.2 监测点位布设合理，保证各监测点位的科学性和可比性；

1.3 监测分析方法采用国家有关部门颁发的标准分析方法，监测人员经过考核并持有合格证书；

1.4 有组织废气、无组织废气、废水现场监测和实验室监测检定合格，并按照国家环保局发布的《固定污染源监测质量保证与质量控制技术规范（试行）》、《环境监测质量管理技术导则》、《污水监测技术规范》的要求进行全过程质量控制，声级计测量前后均进行了校准；

1.5 在监测期间，样品采集、运输、保存按照国家标准，保证监测分析结果的准确可靠；

1.6 为确保实验室分析质量，对化验室分析进行发放盲样质控样品的质控措施；监测数据严格实行三级审核制度，经过校对、校核，最后由技术负责人审定。

### 2 监测分析方法

类别	项目	分析方法	方法来源	检出限
有组织废气	非甲烷总烃	固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法	HJ 38-2017	0.07mg/m <sup>3</sup>
	低浓度颗粒物	固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法	HJ 836-2017	1.0mg/m <sup>3</sup>
	颗粒物	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法	GB/T 16157-1996 及修改单	20mg/m <sup>3</sup>
无组织废气	颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法	HJ 1263-2022	0.168mg/m <sup>3</sup>
	非甲烷总烃	环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法	HJ 604-2017	0.07mg/m <sup>3</sup>
废水	pH 值	水质 pH 值的测定 电极法	HJ 1147-2020	/
	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法	GB/T 11901-1989	4mg/L
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法	HJ 535-2009	0.025mg/L
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定重铬酸盐法	HJ 828-2017	4mg/L
	五日生化需氧量	水质 五日生化需氧量（BOD <sub>5</sub> ）的测定 稀释接种法	HJ 505-2009	0.5mg/L
	石油类	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法	HJ 637-2018	0.06mg/L



续上表

废水	总氮	水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法	HJ 636-2012	0.05mg/L
	总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法	GB/T 11893-1989	0.01mg/L
噪声	厂界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准	GB 12348-2008	/

3 监测分析使用仪器

序号	检测项目	设备名称及型号	设备编号	检定/校准日期	有效期
1	非甲烷总烃	气相色谱仪/GC-4000A	XC-J01-1	2024-10-12	2026-10-11
2	低浓度颗粒物	恒温恒湿称重系统/HSX-350	XC-J20-1	2024-08-17	2025-08-16
		电子天平/HZ-104/35S	XC-J14-3	2024-10-12	2025-10-11
		电热鼓风干燥箱/GZX-9141MBE	XC-J12-2	2024-10-12	2025-10-11
3	颗粒物	电热鼓风干燥箱/GZX-9141MBE	XC-J12-2	2024-10-12	2025-10-11
		电子天平/FA2104B	XC-J14-1	2024-10-12	2025-10-11
		恒温恒湿称重系统/HSX-350	XC-J20-1	2024-08-17	2025-08-16
		电子天平/HZ-104/35S	XC-J14-3	2024-10-12	2025-10-11
4	pH 值	便携式 pH 计/ORP 计 YHBJ-262 型	XC-C15-8	2024-08-26	2025-08-25
5	悬浮物	电热鼓风干燥箱/GZX-9141MBE	XC-J12-2	2024-10-12	2025-10-11
		电子天平/FA2104B	XC-J14-1	2024-10-12	2025-10-11
6	氨氮	紫外可见分光光度计/752SD	XC-J09-1	2024-10-12	2025-10-11
7	化学需氧量	COD 消解器/HCA-101	XC-J39-4	/	/
8	五日生化需氧量	生化培养箱/SHP-160	XC-J13-1	2024-10-12	2025-10-11
		溶解氧测定仪/JPSJ-605	XC-J16-1	2024-10-12	2025-10-11
9	总磷、总氮	紫外可见分光光度计/752SD	XC-J09-1	2024-10-12	2025-10-11
		手提式压力蒸汽灭菌器/YXQ-LS-18SII	XC-J10-1	2024-10-12	2025-10-11



安徽鑫程检测科技有限公司

续上表

10	石油类	红外测油仪/OIL-8	XC-J08-1	2024-10-12	2025-10-11
11	厂界环境噪声	多功能声级计/AWA5688	XC-C02-8	2024-09-10	2025-09-09
		声校准器/AWA6022A 型	XC-C01-8	2024-09-25	2025-09-24
		便携式风向风速仪 PLC-16025	XC-C20-6	2024-04-07	2025-04-06

4.1.1 有组织废气实验室平行样结果统计表

检测项目	非甲烷总烃	
样品编号	2024090300704YZ020207-3	
样品浓度(mg/m³)	1.16	1.11
均值(mg/m³)	1.14	
相对偏差(%)	2.2	
允许范围(%)	≦15	
是否合格	是	

4.1.2 无组织废气实验室平行样结果统计表

检测项目	非甲烷总烃			
样品编号	2024090300704WZ040203-4		2024090300704WZ010203-4	
样品浓度(mg/m³)	1.02	1.06	0.67	0.57
均值(mg/m³)	1.04		0.62	
相对偏差(%)	1.9		8.1	
允许范围(%)	≦20		≦20	
是否合格	是		是	



安徽鑫程检测科技有限公司

4.1.3 废水实验室平行样结果统计表

检测项目	总磷				总氮		氨氮	
样品编号	2024090300704 FS01		2024090300704 FS07		2024090300704 FS01		2024090300704 FS01	
样品浓度(mg/L)	0.06	0.06	0.07	0.07	0.48	0.43	0.097	0.105
均值(mg/L)	0.06		0.07		0.46		0.101	
相对偏差(%)	0		0		5.5		4.0	
允许范围(%)	≤ 10		≤ 10		≤ 10		≤ 15	
是否合格	是		是		是		是	

4.1.4 废水实验室平行样结果统计表

检测项目	化学需氧量				五日生化需氧量			
样品编号	2024090300704 FS01		2024090300704 FS07		2024090300704 FS01		2024090300704 FS07	
样品浓度(mg/L)	20	18	21	18	5.9	6.3	6.2	6.0
均值(mg/L)	19		20		6.1		6.1	
相对偏差(%)	5.3		7.7		3.3		1.6	
允许范围(%)	≤ 10		≤ 10		≤ 20		≤ 20	
是否合格	是		是		是		是	

4.2.1 废水水质控样结果统计表

检测项目	化学需氧量	五日生化需氧量	总氮	总磷	
质控编号	B23100260	自配 BOD <sub>5</sub> -20240930-ZK-01	B23110254	2039131	
测定值 (mg/L)	26.0	213	1.57	1.13	1.16
标准值 (mg/L)	25.2	210	1.54	1.15	1.15
不确定度 (mg/L)	1.7	20	0.11	0.06	0.06
是否合格	是	是	是	是	是





4.3.1 废水加标回收样结果统计表

检测项目	氨氮
加标回收样样品编号	2024090300704FS01
回收率 (%)	105
允许回收率范围 (%)	95.0-105
是否合格	是

4.4.1 有组织废气和无组织废气标准点结果统计表

检测项目	总烃 1	甲烷 1	总烃 2	甲烷 2	总烃 3	甲烷 3	总烃 1	甲烷 1
理论值 (ppm)	8.25	8.25	8.25	8.25	150	150	150	150
实测值 (ppm)	8.53	8.08	8.66	8.19	149	148	152	147
相对误差 (%)	3.4	2.1	5.0	0.73	0.67	1.3	1.3	2.0
允许范围(%)	≤10	≤10	≤10	≤10	≤10	≤10	≤10	≤10
是否合格	是	是	是	是	是	是	是	是

4.4.2 废水标准点结果统计表

检测项目	氨氮	总氮	总磷	
测定值 (μg)	10.1	10.2	9.80	10.3
标准值 (μg)	10.0	10.0	10.0	10.0
相对误差 (%)	1.0	2.0	2.0	3.0
允许范围(%)	≤5	≤5	≤5	≤5
是否合格	是	是	是	是

4.5.1 废水密码平行样结果统计表

样品编号	化学需氧量	氨氮	五日生化需氧量	总氮	总磷
2024090300704FS04	19	0.105	5.7	0.47	0.07





续上表

2024090300704 FS05	18	0.119	6.1	0.50	0.08
均值(mg/L)	18	0.112	5.9	0.48	0.08
相对偏差(%)	2.7	6.2	3.4	3.1	6.7
允许范围(%)	≤10	≤15	≤20	≤10	≤10
是否合格	是	是	是	是	是

4.5.2 废水密码平行样结果统计表

样品编号	化学需氧量	氨氮	五日生化需氧量	总氮	总磷
2024090300704 FS10	20	0.094	5.9	0.59	0.08
2024090300704 FS11	21	0.105	6.2	0.54	0.08
均值(mg/L)	20	0.100	6.0	0.56	0.08
相对偏差(%)	2.4	5.5	2.5	4.4	0
允许范围(%)	≤10	≤15	≤20	≤10	≤10
是否合格	是	是	是	是	是

4.6.1 有组织废气空白样结果统计表

检测项目	非甲烷总烃		低浓度颗粒物
样品编号	2024090300704YZ010204	2024090300704YZ010208	2024090300704YZ020104
样品浓度(mg/m³)	<0.07	<0.07	<1.0
技术要求(mg/m³)	<0.07	<0.07	<1.0
是否合格	是	是	是

4.6.2 废水空白样结果统计表

检测项目	化学需氧量		氨氮	
样品编号	2024090300704 FS06	2024090300704 FS12	2024090300704 FS06	2024090300704 FS12



续上表

样品浓度(mg/L)	<4	<4	<0.025	<0.025
技术要求(mg/L)	<4	<4	<0.025	<0.025
是否合格	是	是	是	是

4.6.3 废水空白样结果统计表

检测项目	悬浮物		五日生化需氧量	
样品编号	2024090300704 FS06	2024090300704 FS12	2024090300704 FS06	2024090300704 FS12
样品浓度(mg/L)	<4	<4	<0.5	<0.5
技术要求(mg/L)	<4	<4	<0.5	<0.5
是否合格	是	是	是	是

4.6.4 废水空白样结果统计表

检测项目	石油类		总氮		总磷	
样品编号	2024090300 704FS06	2024090300 704FS12	2024090300 704FS06	2024090300 704FS12	2024090300 704FS06	2024090300 704FS12
样品浓度(mg/L)	<0.06	<0.06	<0.05	<0.05	<0.01	<0.01
技术要求(mg/L)	<0.06	<0.06	<0.05	<0.05	<0.01	<0.01
是否合格	是	是	是	是	是	是

5 噪声监测前后校准记录

项目	标定日期		仪器 型号	使用前 校准 (dB)	使用后 校准 (dB)	标准值 (dB)	示值误 差(dB)	允许误 差(dB)	是否符 合要求
噪声 Leq	2024-10-31	昼间	AWA 6022A 型	93.8	93.8	94.0	-0.2	±0.5	是
		夜间		93.8	93.8	94.0	-0.2	±0.5	是
	2024-11-01	昼间		93.8	93.8	94.0	-0.2	±0.5	是
		夜间		93.8	93.8	94.0	-0.2	±0.5	是





附图 2-1 总平面布置示意图





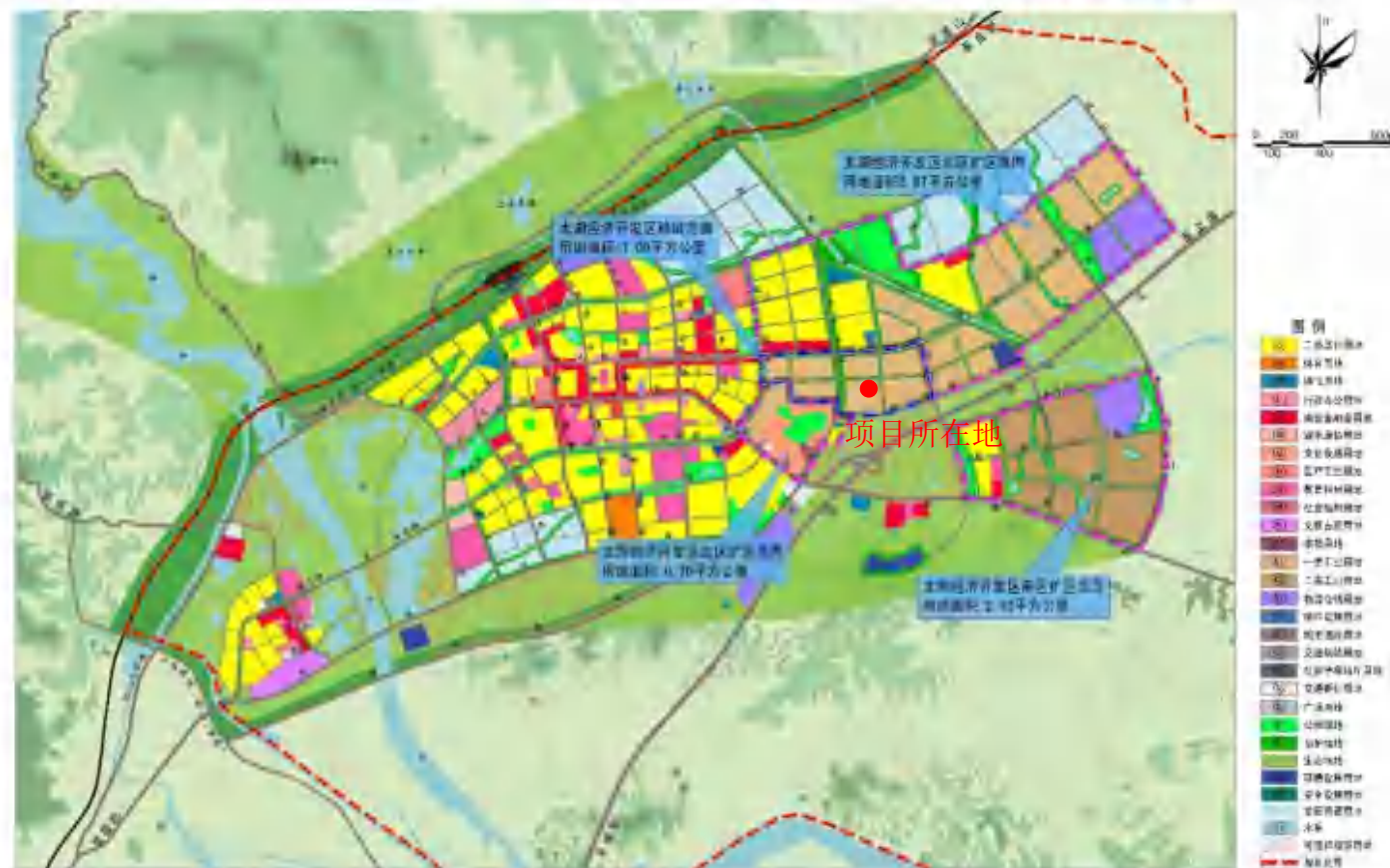


附图 3 监测点位示意图



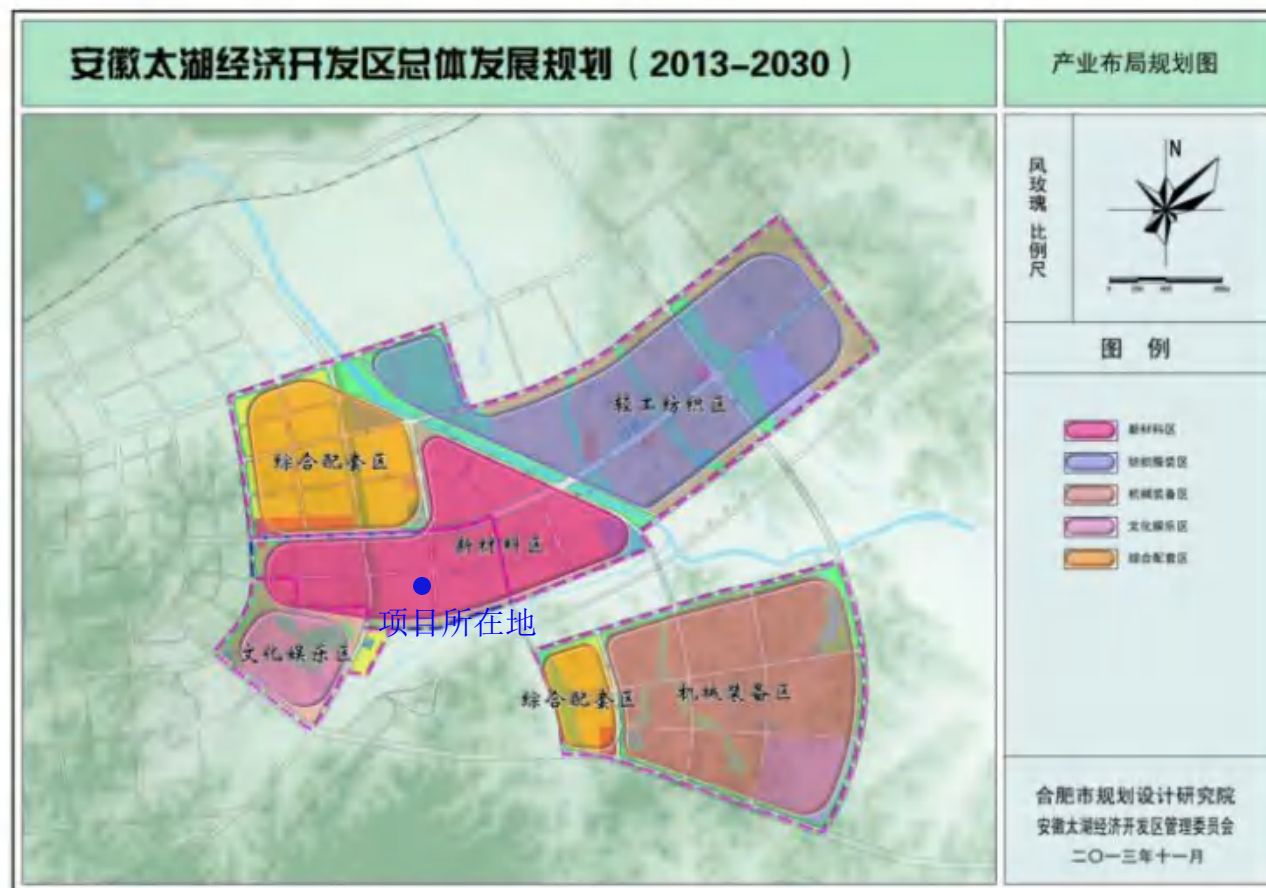
## 图号[2-24]

县城土地利用规划图



上海同济城市规划设计研究院 安庆市城乡规划设计研究院 2013年01月

附图 4 太湖县城整体规划土地利用图



附图 5 安徽太湖经济开发区总体发展规划产业布局规划图





附图 6 安徽太湖经济开发区总体规划污水工程规划图



附图 7 安徽太湖经济开发区总体规划燃气工程规划图



废气处理设施



废气收集集气罩



一般固废暂存间



热处理区



废气 排气筒



浸洗废水池

附图 8 项目现场部分照片













附图 9 部分采样照片

# 安徽固特金属科技有限公司年产 600 万套精密模具生产项目 竣工环境保护验收专家意见

2024 年 12 月 9 日，安徽固特金属科技有限公司年在太湖县组织了安徽固特金属科技有限公司年产 600 万套精密模具生产项目竣工环境保护验收会（以下简称“验收”），参加验收会议的有：验收监测单位安徽鑫程检测科技有限公司，并邀请 2 名专家参加。会议成立了验收组，组织对该项目进行了竣工环境保护验收现场检查。

验收组踏勘了项目现场，审阅了有关资料，经认真讨论，形成专家意见如下：

- 1、核实项目实际建设情况与环评的符合性，复核设备清单。
- 2、规范化学品暂存间、危废暂存间等设置，补充危废转移协议；对照环评及批复，落实各类固废去向。
- 3、完善突发环境事件应急防范措施，补充相关备案手续。
- 4、按要求做好环保措施运行管理台账。

专家组长：



2024 年 12 月 9 日



安徽固特金属科技有限公司年产 600 万套精密模具生产项目竣工环境保护验收监测报告参会人员签到表

[illegible]