

# 建设项目竣工环境保护 验收监测报告

项目名称：\_\_\_\_年产 5 万吨金属材料综合利用项目\_\_\_\_

建设单位：\_\_\_\_淮安龙创金属制品有限公司\_\_\_\_

编制单位：\_\_\_\_江苏佰特检测科技有限公司\_\_\_\_

2024 年 12 月

建设单位：淮安龙创金属制品有限公司

法人代表：\_\_\_\_\_王连洪\_\_\_\_\_

编制单位：江苏佰特检测科技有限公司

法人代表：\_\_\_\_\_张洋\_\_\_\_\_

项目负责人：

报告编写人：

建设单位：淮安龙创金属制品有限公司

电话：13338917172

邮编：223200

地址：淮安市淮安区车桥镇泾口工业园区（飞胜路以北、泾博路东侧）

编制单位：江苏佰特检测科技有限公司

电话：18932329931

邮编：223005

地址：淮安经济技术开发区迎宾大道 39 号联东 U 谷淮安智能制造产业园 1 期 9-1

## 目 录

1. 前言 .....	3
2. 验收监测依据 .....	4
3. 建设项目工程概况 .....	5
3.1 工程基本情况 .....	5
3.2 主要设备 .....	9
3.3 主要原辅材料消耗情况 .....	11
3.4 生产工艺介绍 .....	11
3.5 水源及水平衡 .....	14
3.6 项目变动情况 .....	15
4 环保设施试运行情况、相应污染物排放情况及防治措施 .....	19
4.1 废气污染物产生、排放情况及防治措施 .....	19
4.2 废水污染物产生、排放情况及防治措施 .....	23
4.3 噪声及其防治措施 .....	23
4.4 固体废物及其处置 .....	23
5. 环评结论及环评批复的要求 .....	25
5.1 环评结论: .....	25
5.2 环评批复的要求: .....	25
6. 验收监测评价标准 .....	29
6.1 废气排放标准 .....	29
6.2 废水排放标准 .....	29
6.3 厂界噪声标准 .....	29
6.4 固废标准 .....	29
6.5 总量控制指标 .....	30
7. 验收监测内容 .....	30
7.1 废气监测 .....	30
7.3 厂界噪声监测 .....	30
8. 监测质量保证及分析方法 .....	32
9. 监测结果与评价 .....	33
9.1 监测期间工况 .....	33
9.2 废气监测结果与评价 .....	33
9.3 噪声监测结果与评价 .....	35
10. 污染物排放总量核算 .....	36
11. 环评批复及“三同时”措施落实情况 .....	37
12. 结论与建议 .....	40
12.1 结论 .....	40
12.2 建议 .....	40

## 1. 前言

淮安龙创金属制品有限公司成立于 2019 年 5 月，公司《年产 3500 万件塑料制品项目环境影响报告表》于 2022 年 11 月 18 日经淮安市淮安生态环境局审批通过（淮环表（安）复[2022]47 号），目前暂未实施。

本次验收项目为年产 5 万吨金属材料综合利用项目，该项目环境影响报告表由淮安市聚环环保科技有限公司编制，2023 年 10 月 19 日经淮安市淮安生态环境局审批通过（淮环表（安）复[2023]42 号）。该项目于 2023 年 11 月开工建设，共建设 4 条金属材料综合利用生产线和 1 条铜饼生产线。4 条金属材料综合利用生产线设备数量、型号、规格一致，原计划将其中 3 条作为铜箔等原料综合利用生产线，1 条作为铝箔等原料综合利用生产线，因铝箔原料市场紧缺，4 条金属材料综合利用生产线均作为铜箔等原料综合利用生产线。

目前该项目已建设完成，并进行了调试生产，生产规模为年产铜颗粒 28000 吨、铜饼 5000 吨、石墨粉 30000 吨。

受淮安龙创金属制品有限公司委托，江苏佰特检测科技有限公司于 2024 年 12 月 6 日至 12 月 7 日对“年产 5 万吨金属材料综合利用项目”进行了“三同时”验收现场监测。根据监测结果分析与评价、现场监测工况以及其他环保设施核查结果编制了该验收监测报告。

## 2. 验收监测依据

- 2.1、《中华人民共和国环境保护法》（2014年4月24日）；
- 2.2、《中华人民共和国大气污染防治法》（2018年10月26日）；
- 2.3、《中华人民共和国水污染防治法》（2017年6月27日）；
- 2.4、《中华人民共和国噪声污染防治法》（2022年6月5日）；
- 2.5、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020年4月29日）；
- 2.6、《中华人民共和国土壤污染环境防治法》（2018年8月31日）；
- 2.7、《建设项目环境保护管理条例》（国务院令682号，2017年10月）；
- 2.8、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4号，2017年11月）；
- 2.9、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（2018年5月）；
- 2.10、《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（环办环评函[2020]688号，2020年12月31日）；
- 2.11、《江苏省环境噪声污染防治条例》（2018年3月28日）；
- 2.12、《江苏省固体废物污染环境防治条例》（2018年3月28日）；
- 2.13、《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（江苏省环境保护局，苏环控（1997）122号，1997年9月）；
- 2.14、《关于印发江苏省建设项目主要污染物排放总量区域平衡方案审核管理办法的通知》（江苏省环境保护厅，苏环办[2011]71号，2011年3月）；
- 2.15、《淮安龙创金属制品有限公司年产5万吨金属材料综合利用项目环境影响报告表》（2024年9月）；
- 2.16、《关于<淮安龙创金属制品有限公司年产5万吨金属材料综合利用项目环境影响报告表>的批复》（淮环表（安）复[2023]42号）（淮安市淮安生态环境局，2023年10月19日）；

2.17、《淮安龙创金属制品有限公司年产 5 万吨金属材料综合利用项目变动分析报告》（2024 年 11 月）。

### **3. 建设项目工程概况**

#### **3.1 工程基本情况**

该项目位于淮安市淮安区车桥镇泾口工业园区（飞胜路以北、泾博路东侧），在原有厂区内扩建，不新增用地，总投资 12000 万元，其中环保投资 77 万元，占总投资的 0.64%。该项目行业类别属于金属废料和碎屑加工处理[C4210]。项目地理位置见图 3-1，平面布置见图 3-2、周边现状见图 3-3。项目环保审批及建设过程情况见表 3-1，公用工程及环保工程见表 3-2。



图3-1 项目地理位置图

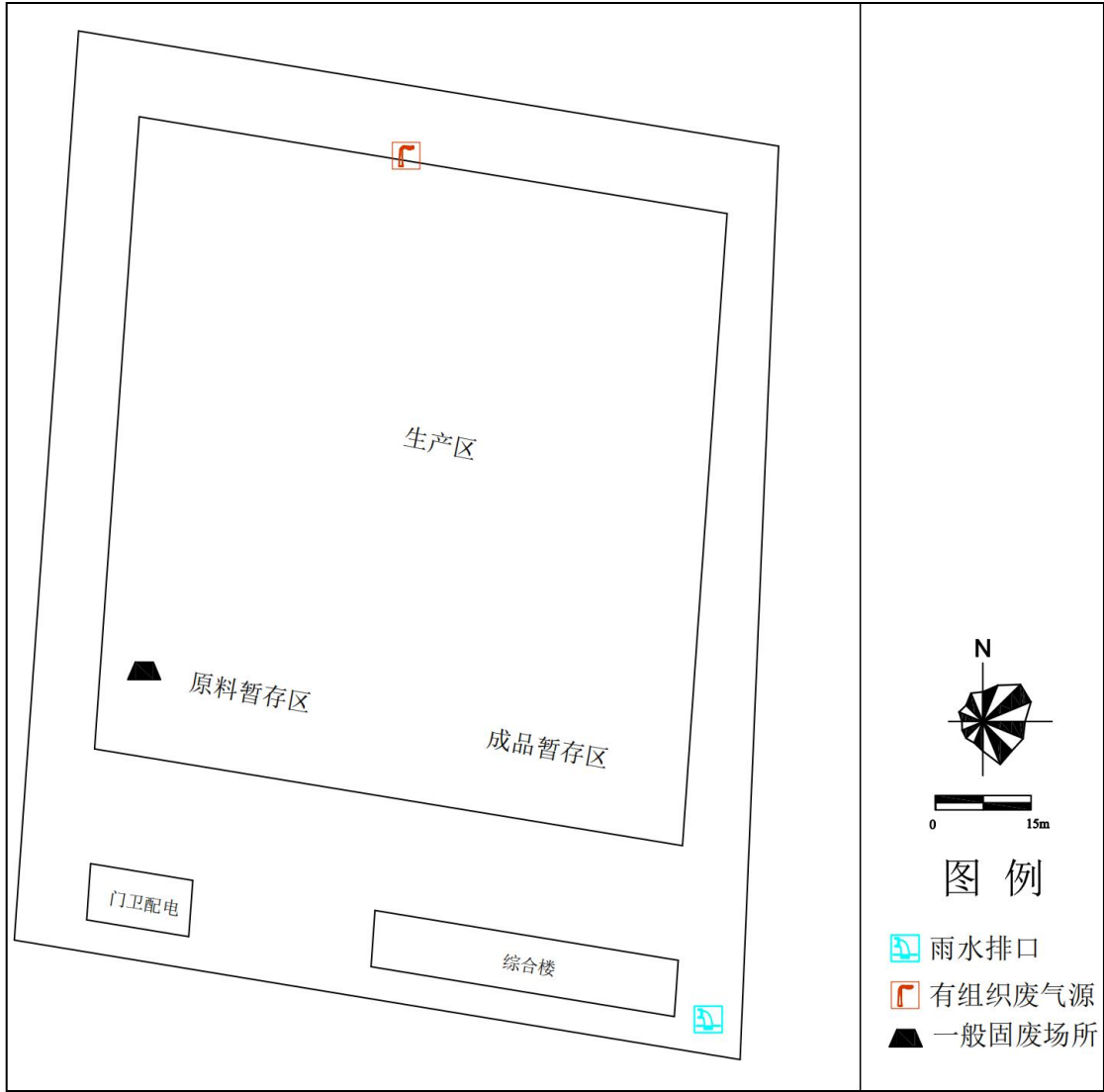


图3-2 项目平面布置图



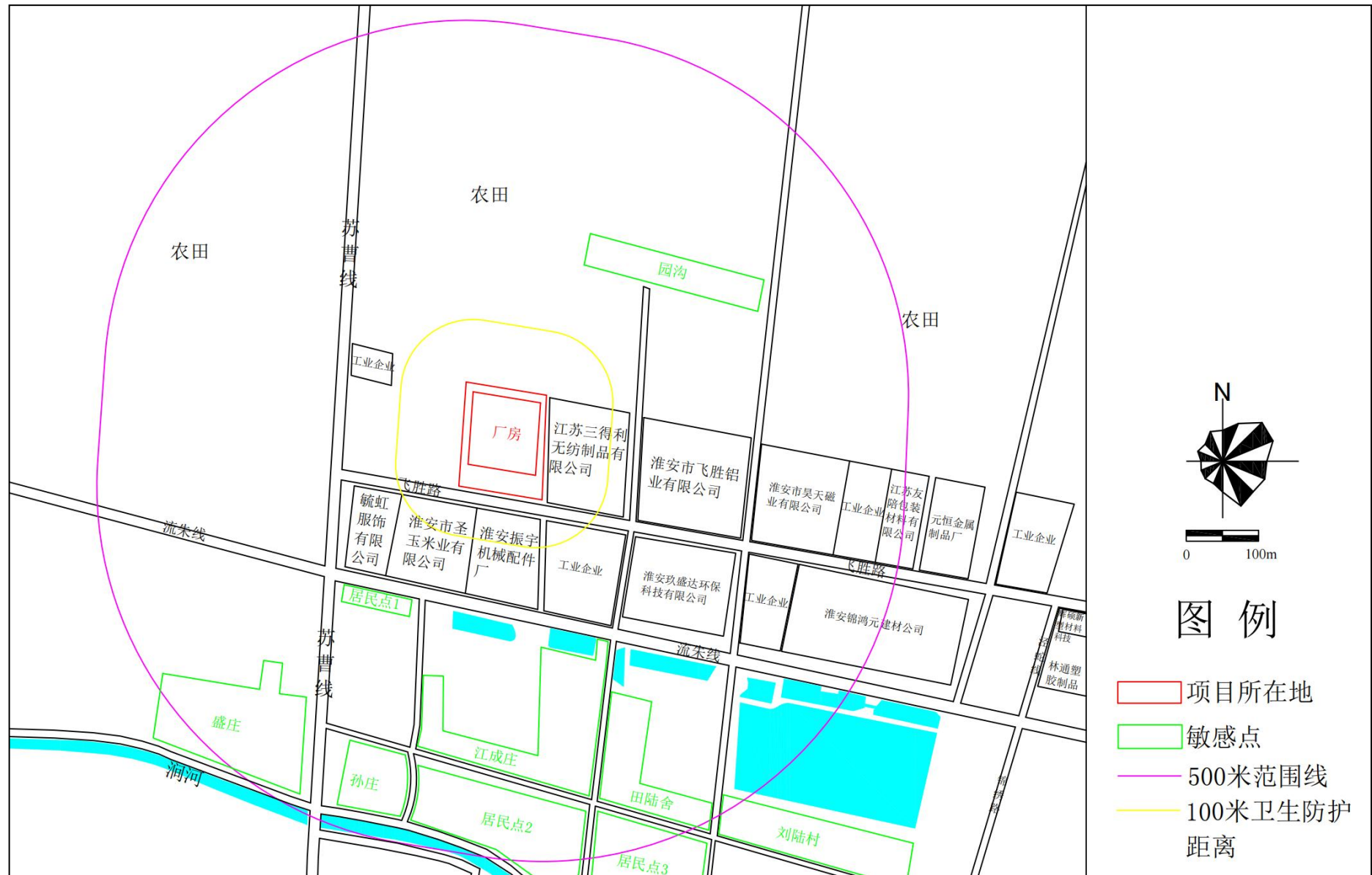


图3-3 项目周边现状图

表 3-1 项目环保审批及建设过程情况见表

序号	类型	执行情况
1	立项	2023 年 7 月 14 日，淮安市淮安区行政审批局，淮安区行审备[2023]309 号
2	环评	2023 年 9 月，《淮安龙创金属制品有限公司年产 5 万吨金属材料综合利用项目环境影响报告表》
3	环评批复	2023 年 10 月 19 日，淮安市淮安生态环境局，淮环表（安）复[2023]42 号
4	本次验收项目建设规模	年产铜颗粒 28000 吨、铜饼 5000 吨、石墨粉 30000 吨；年生产 300 天，每天 2 班，每班 8 小时。

表 3-2 主体工程及公用辅助工程

工程类别	建设项目		环评建设内容	实际建设内容	
主体工程	生产车间		4 条金属材料综合利用生产线、1 条铜饼生产线，3 条金属材料综合利用生产线用于铜箔等原料加工生产、1 条金属材料综合利用生产线用于铝箔等原料加工生产，利用现有厂房，面积 10000m <sup>2</sup>	4 条金属材料综合利用生产线、1 条铜饼生产线，4 条金属材料综合利用生产线均用于铜箔等原料加工生产，利用现有厂房，面积 10000m <sup>2</sup>	
储运工程	原料暂存区		用于存储原料，利用现有厂房，面积 1100m <sup>2</sup>	用于存储原料，利用现有厂房，面积 1100m <sup>2</sup>	
	储料仓		8 个，型号为Φ1600*2550，粉料和金属颗粒产品储存	8 个，型号为Φ1600*2550，粉料和金属颗粒产品储存	
	储料仓		2 个，型号为 LC-1，铜颗粒暂存	2 个，型号为 LC-1，铜颗粒暂存	
公用工程	给水		450m <sup>3</sup> /a，当地供水系统供给	3454m <sup>3</sup> /a，当地供水系统供给	
	供电		10 万度/a，市政电网	10 万度/a，市政电网	
环保工程	废气	铜箔破碎、筛选、石墨粉包装	1 套布袋除尘器+15m 高 DA002 排气筒	4 套布袋除尘器+水喷淋设施	15m 高 DA001 排气筒
		铜饼输送	/	1 套布袋除尘器	
		铝箔破碎、筛选	1 套布袋除尘器+15m 高 DA003 排气筒	/	
	废水	生活污水	生活污水经化粪池后用于农田灌溉	生活污水经化粪池后作为农肥返田	
	噪声		厂房隔声、减振、距离衰减	厂房隔声、减振、距离衰减	
	固废		一般固废暂存仓库20m <sup>2</sup>	一般固废暂存仓库20m <sup>2</sup>	

### 3.2 主要设备

该项目设备见表 3-3。

表 3-3 设备一览表

序号	环评内容			实际建设内容			备注
	名称	规格型号	数量	名称	规格型号	数量	
1	给料机	3000*3000*2200	4 台	给料机	3000*3000*2200	4 台	/
2	螺旋输送机	600*11000	4 台	螺旋输送机	600*11000	4 台	/
3	二破机	3400*2200*3650	4 台	二破机	3400*2200*3650	4 台	/
4	1 号振动筛选机	3850*1380*1600	4 台	1 号振动筛选机	3850*1380*1600	4 台	/
5	1 号螺旋输送机	Φ 200*4900	4 台	1 号螺旋输送机	Φ 200*4900	4 台	/
6	磁选器	800*600*1050	4 台	磁选器	800*600*1050	4 台	/
7	2 号螺旋输送机	Φ 220*2000	4 台	2 号螺旋输送机	Φ 220*2000	4 台	/
8	提升机	Φ 220*5200	4 台	提升机	Φ 220*5200	4 台	/
9	三破机	3400*2200*3650	4 台	三破机	3400*2200*3650	4 台	/
10	2 号振动筛选机	3850*1380*1600	4 台	2 号振动筛选机	3850*1380*1600	4 台	/
11	1 号旋风分离器	Φ 800*1800	4 台	1 号旋风分离器	Φ 800*1800	4 台	/
12	1 号圆形振动筛选机	Φ 1500*1700	4 台	1 号圆形振动筛选机	Φ 1500*1700	4 台	/
13	3 号螺旋输送机	Φ 220*2750	4 台	3 号螺旋输送机	Φ 220*2750	4 台	/
14	4 号螺旋输送机	Φ 220*2750	4 台	4 号螺旋输送机	Φ 220*2750	4 台	/
15	2 号圆形振动筛选机	Φ 80*1380	4 台	2 号圆形振动筛选机	Φ 80*1380	4 台	/
16	2 号旋风分离器	Φ 1100*2100	4 台	2 号旋风分离器	Φ 1100*2100	4 台	/

17	3 号圆形振动筛选机	Φ 1500*1700	4 台	3 号圆形振动筛选机	Φ 1500*1700	4 台	/
18	真空铜粉收集系统	/	4 套	真空铜粉收集系统	/	4 套	/
19	真空黑粉收集系统	/	4 套	真空黑粉收集系统	/	4 套	/
20	输送机	SSJ-4888	2 台	输送机	SSJ-4888	2 台	/
21	卧式压饼机	BM6320	2 台	卧式压饼机	BM6320	2 台	/

### 3.3 主要原辅材料消耗情况

该项目主要原辅材料消耗情况见表 3-4。

表 3-4 主要原辅材料

名称	变动年耗量(t/a)	实际年耗量(t/a)	备注
铜箔边角料(约含 68%石墨)	13533	12585	实际消耗量根据验收监测 2 天生产负荷折算
石墨铜材(约含 68%石墨)	31568	29358	
铜箔(不含石墨)	7568	7038	
废杂铜(不含石墨)	13333	12400	

### 3.4 生产工艺介绍

1、综合利用生产工艺流程及产污环节：

(1)工艺流程见图 3-4：

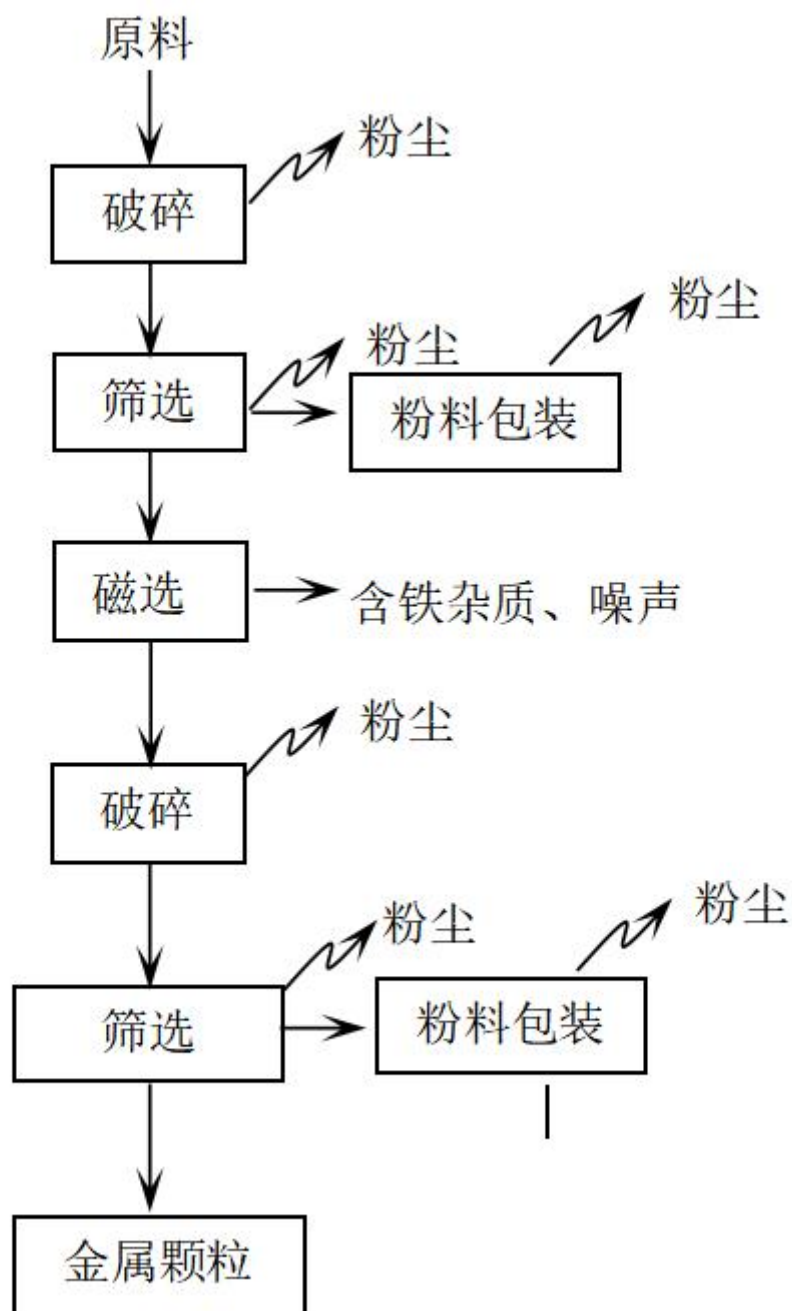


图 3-4 综合利用生产工艺流程及产污环节图

## (2)工艺流程简述:

项目共设置 4 条铜箔等原料综合利用生产线，4 条生产线均为全密闭生产线，物料输送均使用管道输送。

破碎：原料经喂料口送入粉碎机进行破碎，将大块状粉碎成小颗粒。本项目全程密闭，物料通过密闭管道转运，废气经吸料器收集后尾气首先进入旋风分离器分离粉料和金属颗粒，分离后的粉尘进入袋

式除尘器+水喷淋处理，物料则通过吸料器下方的卸料器密闭转运至下一工序。本工序产生的污染物主要为破碎粉尘和机械噪声。

筛选：经粉碎后的物料进入振动筛分机，根据物料的粒径大小将物料分离，被筛选出来的粉料被真空风运系统收集进行装包，铜箔原料筛选的粉料为石墨粉。筛选过程中产生的废气首先进入旋风分离器分离粉料和金属颗粒，分离后的粉尘进入袋式除尘器+水喷淋处理。本工序产生的污染物主要为粉尘和机械噪声。

磁选：为防止原料中可能存在螺丝等金属制品损伤设备，对滚筒筛后的筛上物进行磁选，该过程中产生的污染物主要为机械噪声和铁质杂物。

破碎：经过磁选的物料通过密闭的方式输入破碎机中，进行进一步破碎，废气经吸料器收集后尾气首先进入旋风分离器分离粉料和金属颗粒，分离后的粉尘通过袋式除尘器+水喷淋处理，物料则通过吸料器下方的卸料器密闭转运至下一工序。该过程中产生的污染物主要为破碎粉尘和机械噪声。

筛选：项目破碎物料经振动分选进一步分选去除粉料，项目产品金属颗粒入库待售。振动分选设备为密闭设备，振动筛选分为两次筛选，各生产线分选工序收集粉料后，逸出的粉尘（含金属尘）首先进入旋风分离器分离粉料和金属颗粒，分离后的粉尘经布袋除尘器+水喷淋处理。

粉料包装：筛选产生的粉料经负压密闭输送至密闭粉料仓内，粉料仓暂存后，使用料仓下部的出口密闭包装，包装工序会产生包装粉尘。

## 2、铜饼生产工艺流程及产污环节

### (1)工艺流程见图 3-5:

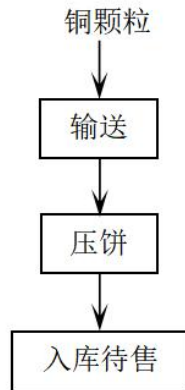


图 3-5 铜饼生产工艺流程及产污环节图

## (2)工艺流程简述:

项目铜箔、铜箔边角料和石墨铜材生产的铜颗粒经储料仓暂存后，经管道输送至卧式压饼机，经压饼机物理压成饼状，压饼后入库待售。

## 3.5 水源及水平衡

项目用水为生活用水和水喷淋用水，根据企业 2024 年 10 月-11 月水费发票，用水量为 575.7 吨，则项目全年用水量为 3454 吨；其中水喷淋补充水量据生产估算，每月每台喷淋塔约补充 7 吨水，则水喷淋年用水量约 336 吨；生活用水量约 3118 吨，按排污系数 0.8 计，则生活污水产生量约为 2494.4m<sup>3</sup>/a。

水量平衡详见图 3-6。

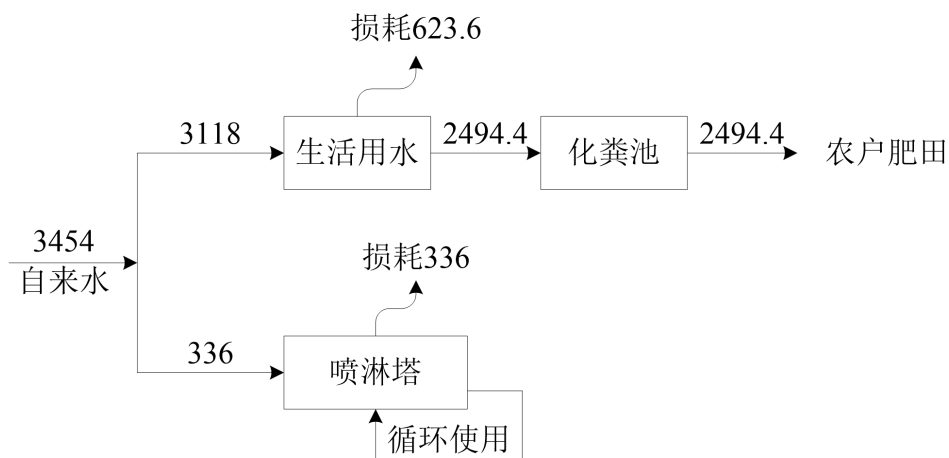


图 3-6 项目水平衡图

### 3.6 项目变动情况

根据该项目环评和变动分析内容，项目存在如下变动：

#### 1、变动内容：

(1)原环评报告中，共建设 4 条金属材料综合利用生产线和 1 条铜饼生产线。4 条金属材料综合利用生产线设备数量、型号、规格一致，其中 3 条作为铜箔等原料综合利用生产线，1 条作为铝箔等原料综合利用生产线。年产铜颗粒 21500 吨、铜饼 5000 吨、石墨粉 23000 吨、铝颗粒 500 吨，总产能合计 5 万吨/年。

实际建设中，共建设 4 条金属材料综合利用生产线和 1 条铜饼生产线。4 条金属材料综合利用生产线设备数量、型号、规格一致，因铝箔原料市场紧缺，4 条金属材料综合利用生产线均作为铜箔等原料综合利用生产线。项目年产铜颗粒 28000 吨、铜饼 5000 吨、石墨粉 30000 吨，总产能合计 6.3 万吨/年。

(2)原环评报告中，3 条铜箔等原料综合利用生产线设置 1 套布袋除尘器，颗粒物经布袋除尘器处理后通过 1 根 15m 高排气筒排放；1 条铝箔等原料综合利用生产线设置 1 套布袋除尘器，颗粒物经布袋除尘器处理后，通过 1 根 15m 高排气筒排放。

实际建设中，4 条金属材料综合利用生产线均作为铜箔等原料综合利用生产线，每条生产线各设置 1 套套布袋除尘器+水喷淋除尘，共设置 4 套布袋除尘器+水喷淋除尘；铜饼生产线增加了 1 套布袋除尘器；颗粒物分别经各生产线处理设施处理后，通过 1 根 15m 高排气筒排放。

(3)原环评报告中，生活污水经化粪池后用于农田灌溉。

实际运行过程中，生活污水经化粪池后作为农肥返田。



表 3-5 项目与重大变动清单对比表

序号	类型	重大变动清单内容		原环评情况	实际情况	变动情况	是否属于重大变动
1	性质	建设项目开发、使用功能发生变化的		扩建，金属材料综合利用项目	扩建，金属材料综合利用项目	无变化	否
2	规模	生产、处置或储存能力增大 30%及以上		年产铜颗粒 21500 吨、铜饼 5000 吨、石墨粉 23000 吨、铝颗粒 500 吨，总产能合计 5 万吨/年	年产铜颗粒 28000 吨、铜饼 5000 吨、石墨粉 30000 吨，总产能合计 6.3 万吨/年	总产能增加 1.3 万吨，增加了 26%	否
3		生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的		项目不产生第一类污染物		无变化	
4		位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加 10%及以上的。		有组织颗粒物 0.315t/a，无组织颗粒物 0.3t/a	有组织颗粒物 0.3047t/a，无组织颗粒物 0.3067t/a	污染物排放量减少	
5	地点	项目重新选址；		淮安市淮安区车桥镇泾口工业园区（飞胜路以北、泾博路东侧）	淮安市淮安区车桥镇泾口工业园区（飞胜路以北、泾博路东侧）	无变化	否
6		在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境保护距离范围变化且新增敏感点的		厂址不变，卫生防护距离不变，卫生防护距离范围内无环境敏感目标		无变化	
7	生产工艺	新增产品品种或生产工艺（含	新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）	废气污染物主要为颗粒物	废气污染物主要为颗粒物	无变化	否

			位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的	有组织颗粒物 0.315t/a，无组织颗粒物 0.3t/a	有组织颗粒物 0.3047t/a，无组织颗粒物 0.3067t/a	污染物排放量减少	
			废水第一类污染物排放量增加的	废水无第一类污染物		无变化	
			其他污染物排放量增加 10%及以上的	不涉及其他污染物		无变化	
			物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的	物料运输、储存方式不变		无变化	
8	环境保护措施	废气、废水污染防治措施变化，导致第 6 条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。	废气污染防治措施：3 条铜箔等原料综合利用生产线设置 1 套布袋除尘器，颗粒物经布袋除尘器处理后通过 1 根 15m 高排气筒排放；1 条铝箔等原料综合利用生产线设置 1 套布袋除尘器，颗粒物经布袋除尘器处理后，通过 1 根 15m 高排气筒排放。生活污水经化粪池处理后用于农田灌溉。	废气污染防治措施：4 条金属材料综合利用生产线均作为铜箔等原料综合利用生产线，每条生产线各设置 1 套套布袋除尘器+水喷淋除尘，共设置 4 套布袋除尘器+水喷淋除尘；铜饼生产线增加了 1 套布袋除尘器；颗粒物分别经各生产线处理设施处理后，通过 1 根 15m 高排气筒排放。生活污水经化粪池处理后作为农肥返田。	铜饼生产线新增 1 套布袋除尘器，4 条铜箔等原料加工生产线均配备 1 套处理设施，且在布袋除尘器后增加了水喷淋除尘	否	
		新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的。	项目无废水排放		无变化		

	新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低 10%及以上的。	设置 2 个废气排放口	设置 1 个废气排放口	减少 1 个 废气 排 放口	
	噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的。	噪声：低噪音设备、消声减振措施	噪声：低噪音设备、消声减振措施	无变化	
		按照“源头控制、末端防治、应急响应”相结合的原则，企业生产车间、化粪池等处均需要进行防渗防漏设计。	对一般污染防治区采取相应等级的防渗措施，生产车间和一般固废暂存仓库进行了防渗处理。		
	固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的。	生活垃圾、化粪池污泥、废包装材料由环卫部门清运；正极粉、磁选杂质外售物资单位	生活垃圾、化粪池污泥、废包装材料由环卫部门清运；磁选杂质外售物资单位	无变化	

## 2、变动结论：

建设项目实际建设情况与原环评内容存在变动较小，根据生态环境部关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（环办环评函[2020]688 号）文件及其附件，江苏省生态环境厅《省生态环境厅关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》（苏环办环[2021]122 号）及附件，变动的内容不属于重大变动，为一般变动项目，纳入竣工环境保护验收管理。

## 4 环保设施试运行情况、相应污染物排放情况及防治措施

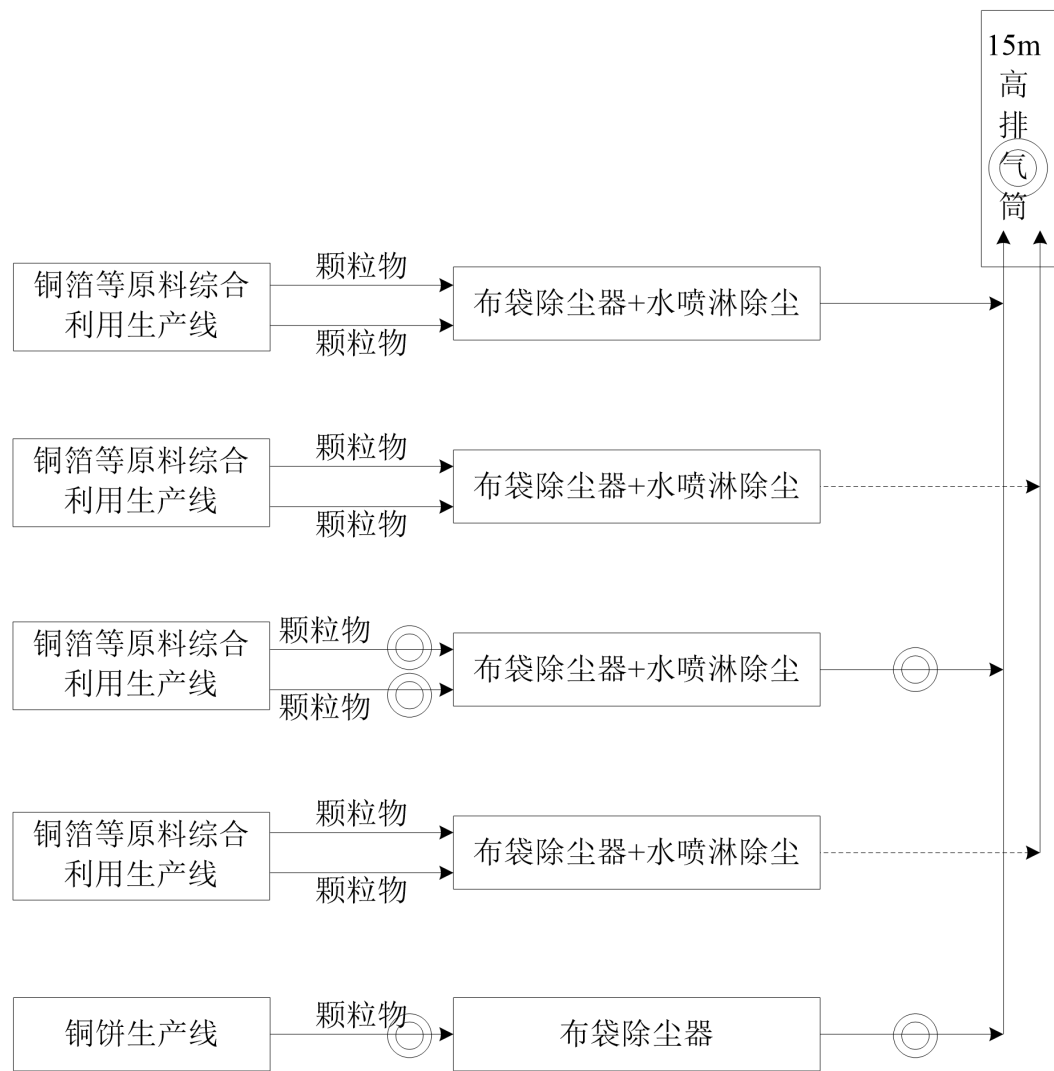
### 4.1 废气污染物产生、排放情况及防治措施

4 条铜箔等原料综合利用生产线设备型号、规格及生产能力一致，每条生产线均配备 1 套布袋除尘器+水喷淋进行除尘；1 条铜饼生产线配备了 1 套布袋除尘器进行除尘。各条生产线除尘后的废气在墙外通过 1 跟排气总管排放。

废气的产生、排放情况及防治措施见表 4-1。

表 4-1 废气产生及处理排放情况

工序/生产线	污染物		治理措施		排放方式	排放时间 (h/a)
铜箔等原料综合利用生产线	破碎、筛分、石墨粉卸料工序	颗粒物	布袋除尘器+水喷淋	15m 高 DA001 排气筒	有组织	4800h/a
铜饼生产线	输送工序	颗粒物	布袋除尘器			



注：◎表示有组织废气检测点位

图4-1 废气处理流程及监测点位图



铜箔等原料综合利用生产线—布袋除尘器

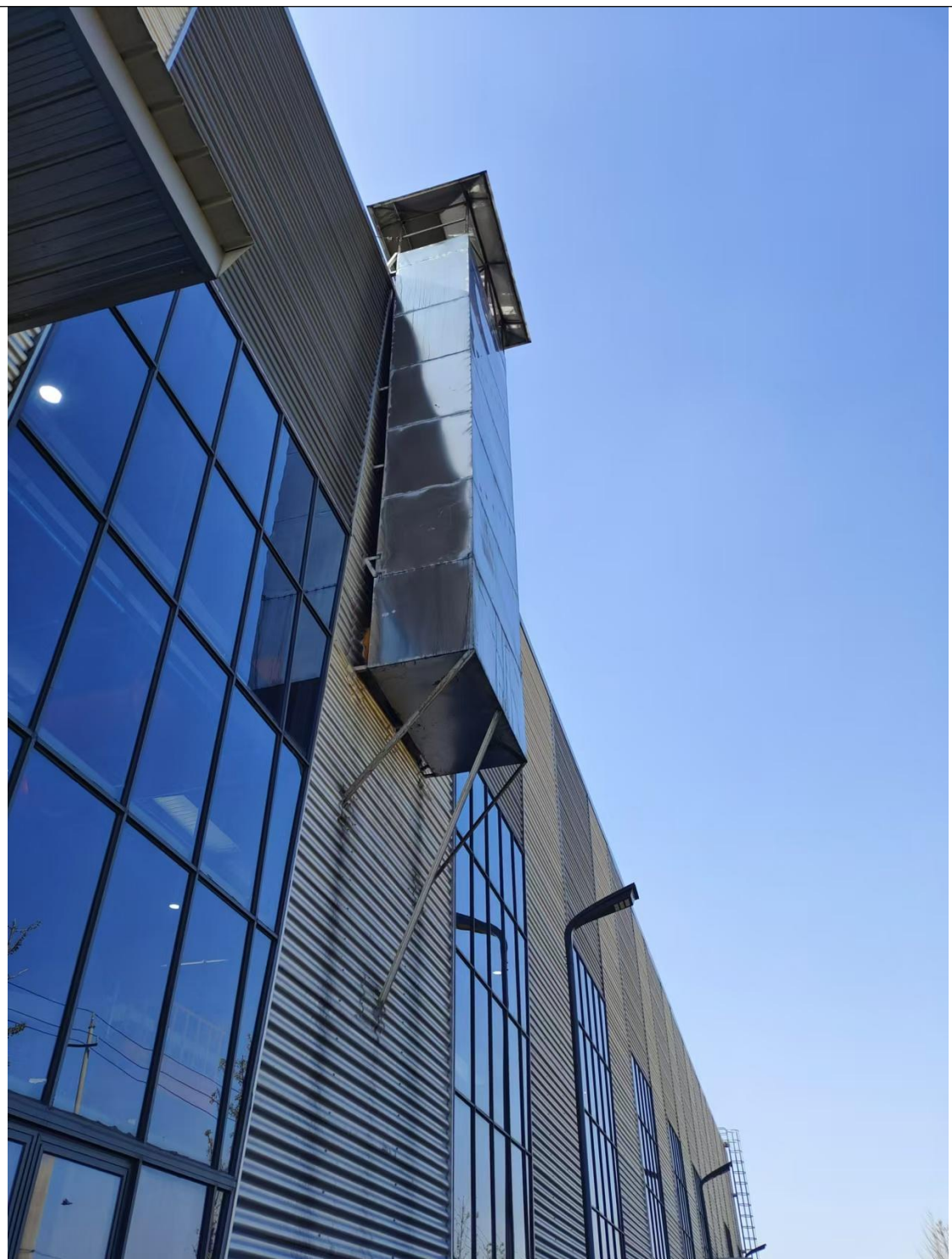


铜箔等原料综合利用生产线—水喷淋除尘



铜饼生产线—布袋除尘器





废气排放口

## 4.2 废水污染物产生、排放情况及防治措施

废水为生活污水，经化粪池处理后作为农肥返田。

废水产生源及处理排放情况见表4-2。

表 4-2 废水产生及处理排放情况

排水来源	污染物名称	治理措施	排放去向
生活污水	化学需氧量、悬浮物、氨氮、总氮、总磷	化粪池	农肥返田

## 4.3 噪声及其防治措施

噪声主要为二破机、振动筛选机、螺旋输送机、风机等机械设备运行时产生的噪声。

采用以下治理措施：

(1)选择低噪声设备，通过厂房隔声，降低噪声对环境的影响；

(2)加强对噪声设备的保养、检修，保证设备良好运转，减轻运行噪声强度。

## 4.4 固体废物及其处置

固废主要有：生活垃圾、化粪池污泥、废包装材料、磁选杂质、喷淋废水沉渣。

生活垃圾、化粪池污泥、废包装材料由环卫部门清运；磁选杂质外售物资单位；喷淋废水沉渣量很少，约半年清理一次，晾晒后作为产品（石墨）外售。固废的产生及处置情况见表 4-3、表 4-4。

表 4-3 项目固体废物产生情况一览表

序号	环评产生量		实际产生量		备注
	固废名称	产生量(t/a)	固废名称	产生量(t/a)	
1	生活垃圾	2.25	生活垃圾	5.25	实际产生量根据现有职工人数类比估算
2	化粪池污泥	2.4	化粪池污泥	5.6	
3	废包装材料	0.1	废包装材料	1.79	根据验收监测期间生产负荷折算
4	磁选杂质	1.42	磁选杂质	0.224	



5	正极粉	6649.965	正极粉	0	4 条生产线均作为铜箔等原料综合利用生产线，不产生正极粉
---	-----	----------	-----	---	------------------------------

表 4-4 项目固体废弃物处置情况一览表

序号	固废名称	属性	类别/代码	产生环节	处置方式	
					环评	实际
1	生活垃圾	一般固废	其他废物 900-999-99	员工生活	环卫清运	环卫清运
2	化粪池污泥	一般固废	其他废物 900-999-99	废水处理	环卫清运	环卫清运
3	废包装材料	一般固废	其他废物 900-999-99	生产过程	环卫清运	环卫清运
4	磁选杂质	一般固废	其他废物 900-999-99	生产过程	外售	外售

## 5. 环评结论及环评批复的要求

### 5.1 环评结论：

该项目符合国家及地方产业政策，符合区域规划要求，选址合理。项目正常生产期间产生的废气、噪声经采取合理有效的治理措施后，均可达标排放，废水、固体废弃物能够合理处置不排放，不会降低区域功能类别，并能满足总量控制要求。因此，在认真落实各项污染治理措施、切实做好“三同时”及日常环保管理工作后，从环保角度看，项目的建设是可行的。

### 5.2 环评批复的要求：

一、根据《报告表》评价结论，在落实《报告表》中提出的各项污染防治及风险防范措施的前提下，从环保角度分析，同意你公司按《报告表》所列内容在拟定地点建设。淮安龙创金属制品有限公司拟投资 12000 万元在淮安市淮安区车桥镇泾口工业园区（飞胜路以北、泾博路东侧）建设年产 5 万吨金属材料综合利用项目，其中环保投资 25 万元，项目占地 16814 平方米。项目建成后可形成年产 2.15 万吨铜颗粒、500 吨铝颗粒、5000 吨铜饼、2.3 万吨石墨粉的生产能力。

二、原则同意《报告表》评价结论，在项目工程设计、建设和环境管理中，淮安龙创金属制品有限公司必须逐项落实《报告表》中提出的各项要求，严格执行环保“三同时”，确保各类污染物达标排放，并着重做好以下工作：

1、项目施工过程中必须加强环境管理，施工现场必须做好应对扬尘、噪声、固废和废水的防治措施，确保施工期的环境影响达到相关要求。

2、按“清污分流、雨污分流、一水多用”的原则建设排水管网。本项目无生产废水；生活污水经化粪池处理后作为周边农田的农肥使用，其水质执行《农田灌溉水质标准》（GB5084-2021）旱作标准。

3、本项目铜箔破碎、筛选工序产生的粉尘经管道收集至布袋除

尘器处理后通过 15m 高 DA002 排气筒高空排放，石墨粉包装废气经在包装卸料点设置半密闭式集气罩（包装卸料点位于集气罩内部）收集至布袋除尘器处理后通过 15m 高 DA002 排气筒高空排放；铝箔破碎、筛选工序产生的粉尘经管道收集至布袋除尘器处理后通过 15m 高 DA003 排气筒高空排放，正极粉包装废气经在包装卸料点设置半密闭式集气罩（包装卸料点位于集气罩内部）收集至布袋除尘器处理后通过 15m 高 DA003 排气筒高空排放。

施工期废气主要为施工扬尘，扬尘废气执行《施工场地扬尘排放标准》（DB32/4437-2022）表 1 标准。本项目铜箔等原料产生的有组织粉尘执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）中表 1 的颗粒物中炭黑尘的排放限值，铝箔等原料产生的粉尘执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）中表 1 的颗粒物中其他排放限值，无组织粉尘执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）中表 3 的颗粒物炭黑尘、其他颗粒物监控浓度限值。

4、选择低噪声机械设备，采取车间密闭、厂房隔声、合理布局等降噪措施，夜间不生产。

施工期噪声执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523-2011）。运行期厂界噪声执行《工业企业厂界噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准值。

5、按“资源化、减量化、无害化”原则落实各类固体废物的收集、处置和综合利用措施。生活垃圾、废包装材料、化粪池污泥委托环卫部门清运；正极粉收集后袋装储存，收集后外售相关单位再生利用；磁选杂质收集后袋装储存，外售物资部门。

固体废物在厂内的堆放、贮存、转移应符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）和相关管理要求要求，防止产生二次污染。本项目严格按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中相关要求建设一般固废暂存仓

库，仓库面积约 20m<sup>3</sup>，最大暂存量约 20 吨。

6、规范设置各类排污口和标志。按《报告表》提出的环境管理与监测计划实施日常环境管理与监测并建档备查，加强对运营过程中产生的废气、废水、固废的管理，建立台账制度。

7、编制突发环境事件应急预案，制定事故应急减缓措施，强化各项环境风险防范措施，有效防范环境风险。建设完善应急队伍，配备环境应急设备和物资，定期开展环境应急演练。

8、对环境治理设施开展安全风险辨识管理，建立健全内部污染防治设施稳定运行和管理责任制度，严格依据标准规范建设环境治理设施，确保环境治理设施安全、稳定、有效运行。

9、做好场地防腐防渗措施，防止地下水和土壤污染。按照污染防治分区的要求，采取相应等级的防渗措施。

10、本项目以生产车间边界为起点设置 50m 卫生防护距离，根据原项目环评批复，卫生防护距离为以生产车间为起点设置 100m 的卫生防护距离，扩建后全厂以生产车间为起点设置 100m 的防护距离。目前卫生防护距离内无敏感保护目标，今后卫生防护距离内亦不得新建居民、学校、医院等环境敏感目标。

三、该项目建成后，本项目污染物年排放总量指标暂定为：

1、大气污染物：

大气污染物：颗粒物（有组织）≤0.315 吨，颗粒物（无组织）≤0.3 吨。

2、固废：全部综合利用或规范处置。

项目建成后，全厂污染物年排放总量指标暂定为：

1、大气污染物：

大气污染物：颗粒物（有组织）≤0.315 吨，颗粒物（无组织）≤0.3019 吨；非甲烷总烃（有组织）≤0.513 吨，非甲烷总烃（无组织）≤0.27 吨。

2、固废：全部综合利用或规范处置。

四、严格落实生态环境保护主体责任，你公司应当对《报告表》的内容和结论负责。

五、项目建设期内的环境现场监督管理由淮安市淮安生态环境综合行政执法局负责。项目应当在启动生产设施或者在实际排污之前申领排污许可证；未取得排污许可证的，不得排放污染物。工程建设必须严格执行配套的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用的 环境保护“三同时”制度。该项目须按规定办理环保验收手续。

六、依照《中华人民共和国环境影响评价法》、国务院《建设项目环境保护管理条例》的有关规定，项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，应当重新报批项目的环境影响评价文件。自本批复文件批准之日起，如超过5年方决定工程开工建设的，环境影响报告表应当报我局重新审核。

## 6. 验收监测评价标准

### 6.1 废气排放标准

项目产生的有组织颗粒物排放执行《大气污染物综合排放标准》（DB 32/4041-2021）表 1 中炭黑尘标准限值，厂界无组织颗粒物排放执行《大气污染物综合排放标准》（DB 32/4041-2021）规定的表 3 大气污染物排放浓度限值。具体数值见表 6-1。

表 6-1 大气污染物排放标准

污染物	有组织		无组织	标准来源
	最高允许 排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	最高允许 排放速率 (mg/m <sup>3</sup> )	厂界外最 高浓度点 (mg/m <sup>3</sup> )	
颗粒物	15	0.51	0.5	《大气污染物综合排放标准》 (DB32/4041-2021)

### 6.2 废水排放标准

生活污水经化粪池处理后作为农肥返田，不外排。

### 6.3 厂界噪声标准

厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）执行 3 类，见表 6-2。

表 6-2 工业企业厂界环境噪声排放标准

位置	类别	标准值 dB(A)	
		昼间	昼间
厂界	3 类	65	55

### 6.4 固废标准

一般固体废弃物执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）的相关要求。

## 6.5 总量控制指标

根据该项目环评批复，项目污染物总量控制指标见表 6-3。

表 6-3 项目总量控制指标表

排放项目		环评批复中 总量控制指标(吨/年)	变动后 总量控制指标(吨/年)
大气污染物 (有组织排放量)	颗粒物	0.315	0.3047

## 7. 验收监测内容

### 7.1 废气监测

废气监测点位、项目和频次详见表 7-1，监测点位见图 4-1、图 7-1。

表 7-1 废气监测内容

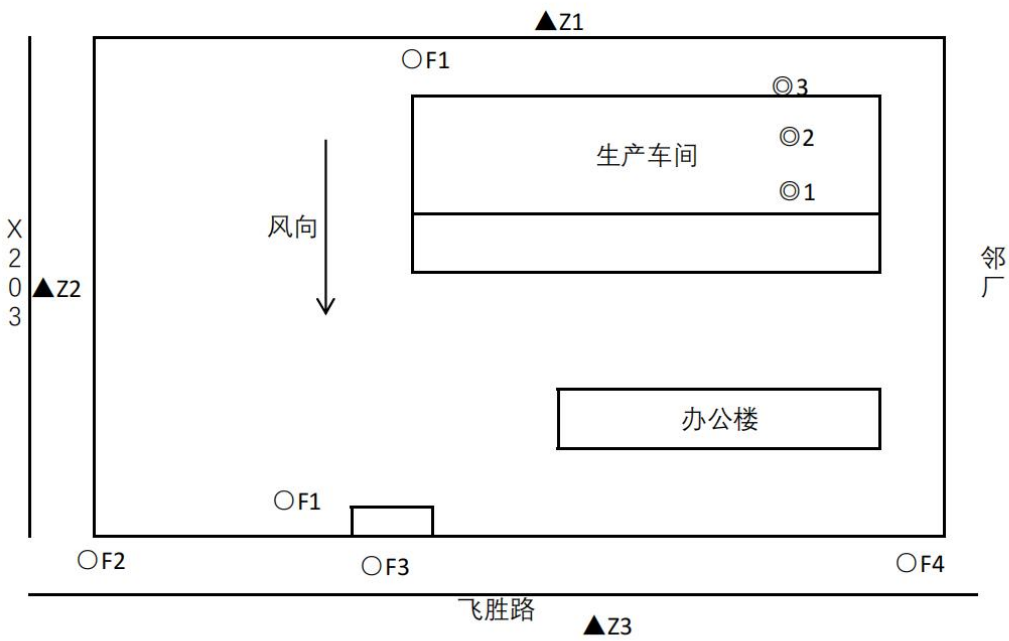
类别	监测点位			监测项目	监测频次
有组织	DA001	铜饼生产线	布袋除尘器处理前 1个点	颗粒物	监测2天， 3次/天
			布袋除尘器处理后 1个点	颗粒物	
		铜箔等原料综合利用生产线	布袋除尘器+水喷淋处理前2个点	颗粒物	监测2天， 3次/天
			布袋除尘器+水喷淋处理后1个点	颗粒物	
		排气总管出口		颗粒物	监测2天， 3次/天
无组织	厂界	上风向1个点F1、下风向3个点F2-F4		总悬浮颗粒物	监测2天， 4次/天

注：4 条铜箔等原料综合利用生产线对应的 4 套布袋+水喷淋处理设施型号、规格一致，处理前、处理后的管道较短，不符合采样条件。为核算设施处理效率，选择其中 1 套管道相对较长的处理设施检测处理前、处理后的颗粒物。

### 7.2 厂界噪声监测

本次验收在厂界四周共布设 4 个噪声监测点位，监测 2 天，昼夜各 1 次，具体监测点位见图 7-1。

2024.12.06-2024.12.07



说明：◎有组织废气采样点位，○无组织采样点位，▲噪声监测点位，★废水采样点位

图 7-1 项目监测点位示意图



## 8. 监测质量保证及分析方法

气体监测分析过程中的质量保证和质量控制：采样器在进现场前后对大气采样器流量计等进行校核。

噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制：监测时使用经计量部门检定、并在有效使用期内的声级计；测量前后对声级计进行校核。

监测人员经过考核并持有合格证书，所有监测仪器经过计量部门检定，并在有效期内，现场监测仪器使用前经过校准，监测数据实行三级审核。

废气、噪声监测分析方法见表 8-1。

表 8-1 废气、噪声监测分析方法

类别	监测项目	分析方法	检出限
有组织废气	颗粒物	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996 及其修改单（生态环境部公告 2017 年第 87 号）	/
	低浓度颗粒物	固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法 HJ 836-2017	1.0 mg/m <sup>3</sup>
无组织废气	总悬浮颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 HJ1263-2022	7μg/m <sup>3</sup>
噪声	厂界噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB12348-2008	/

## 9. 监测结果与评价

### 9.1 监测期间工况

江苏佰特检测科技有限公司于 2024 年 12 月 6 日至 12 月 7 日对淮安龙创金属制品有限公司“年产 5 万吨金属材料综合利用项目”进行了现场监测。验收监测期间，生产正常、稳定，各项环保治理设施均正常运行，满足竣工验收监测工况条件的要求，监测期间工况见表 9-1。(工况由企业提供见附件)

表 9-1 监测期间生产负荷

监测日期	产品名称	设计产能(吨/天)	设计产能(吨/天)	生产负荷(%)
2024 年 12 月 6 日	铜颗粒	93.3	86.5	92
	铜饼	16.7	15.7	
	石墨粉	100	91.8	
2024 年 12 月 7 日	铜颗粒	93.3	88.8	94
	铜饼	16.7	16.1	
	石墨粉	100	93.5	

### 9.2 废气监测结果与评价

监测结果表明，验收监测期间：

有组织废气：有组织颗粒物排放浓度和排放速率均符合《大气污染物综合排放标准》（DB 32/4041-2021）表 1 中炭黑尘标准限值要求。

无组织废气：厂界总悬浮颗粒物浓度符合《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 3 标准限值要求。

废气监测结果与评价见表 9-2、表 9-3。

表 9-2 有组织废气监测结果与评价（DA001）

监测 点位		监测 日期	频次	颗粒物			
				排放浓度 (mg/m³)	标干风量 (m³/h)	排放速率 (kg/h)	处理效率 (%)
铜饼 生产 线	处理 前	2024 年 12 月 6 日	第一次	65.9	10347	0.682	/
			第二次	94.4	10315	0.974	
			第三次	88.3	10226	0.903	
		2024 年 12 月 7 日	第一次	74.0	10237	0.758	/
			第二次	110	10473	1.15	
			第三次	83.6	10479	0.876	
	处理 后	2024 年 9 月 20 日	第一次	ND	9674	4.84×10 <sup>-3</sup>	99.4
			第二次	ND	9790	4.90×10 <sup>-2</sup>	
			第三次	ND	9818	4.91×10 <sup>-3</sup>	
		2024 年 9 月 21 日	第一次	ND	9904	4.95×10 <sup>-3</sup>	99.5
			第二次	ND	9742	4.87×10 <sup>-3</sup>	
			第三次	ND	9928	4.96×10 <sup>-3</sup>	

监测 点位		监测 日期	频次	颗粒物			
				排放浓度 (mg/m³)	标干风量 (m³/h)	排放速率 (kg/h)	处理效率 (%)
铜颗 粒生 产线	处理 前 1	2024 年 12 月 6 日	第一次	349	1250	0.436	/
			第二次	575	1255	0.722	
			第三次	455	1236	0.562	
		2024 年 12 月 7 日	第一次	370	1233	0.456	/
			第二次	596	1255	0.748	
			第三次	442	1230	0.544	
	处理 前 2	2024 年 12 月 6 日	第一次	758	10044	7.61	/
			第二次	854	9996	8.54	
			第三次	651	10039	6.54	
		2024 年 12 月 7 日	第一次	753	9872	7.43	/
			第二次	860	9984	8.59	
			第三次	670	10057	6.74	
	处理 后	2024 年 12 月 6 日	第一次	ND	11196	5.60×10 <sup>-3</sup>	99.9
			第二次	ND	11094	5.55×10 <sup>-3</sup>	
			第三次	ND	11162	5.58×10 <sup>-3</sup>	

		2024 年 12 月 7 日	第一次	ND	10946	5.47×10 <sup>-3</sup>	99.9
			第二次	ND	11252	5.63×10 <sup>-3</sup>	
			第三次	ND	11380	5.69×10 <sup>-3</sup>	
监测 点位	监测 日期	频次	颗粒物				
			排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	标干风量 (m <sup>3</sup> /h)	排放速率 (kg/h)		
DA001 排气 总管出口	2024 年 12 月 6 日	第一次	1.3	39106	5.08×10 <sup>-2</sup>		
		第二次	ND	37476	1.87×10 <sup>-2</sup>		
		第三次	ND	41032	2.05×10 <sup>-2</sup>		
	2024 年 12 月 7 日	第一次	1.8	38867	7.00×10 <sup>-2</sup>		
		第二次	ND	39871	1.99×10 <sup>-2</sup>		
		第三次	ND	37276	1.86×10 <sup>-2</sup>		
出口标准限值			15		0.51		
出口达标情况			达标		达标		

注：ND 表示未检出，颗粒物检出限为 1mg/m<sup>3</sup>，排放速率以检出限的一半计算。

表 9-3 无组织排气监测结果与评价

项目	监测 点位	监测 日期	监测结果					执行 标准	达标 情况
			第一次	第二次	第三次	第四次	最高值		
总悬浮 颗粒物 (mg/m <sup>3</sup> )	F1	2024 年 12 月 6 日	0.193	0.204	0.208	0.189	0.302	0.5	达标
	F2		0.220	0.230	0.218	0.238			
	F3		0.302	0.291	0.301	0.298			
	F4		0.241	0.255	0.235	0.232			
	F1	2024 年 12 月 7 日	0.175	0.198	0.188	0.183	0.276	0.5	达标
	F2		0.206	0.214	0.203	0.219			
	F3		0.276	0.270	0.261	0.270			
	F4		0.221	0.233	0.217	0.207			

### 9.3 噪声监测结果与评价

监测结果表明，验收监测期间，厂界噪声监测点的每天的昼夜等效声级均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准要求。

噪声监测结果与评价见表 9-4。

表 9-4 噪声监测结果与评价

测点 编号	测点 名称	测量值(分贝)			
		2024 年 12 月 6 日		2024 年 12 月 7 日	
		昼间	夜间	昼间	夜间
1	Z1	54	46	55	46
2	Z2	54	44	55	45
3	Z3	50	41	53	43
标准		65	55	65	55
达标情况		达标	达标	达标	达标

## 10. 污染物排放总量核算

根据验收监测期间的监测数据及年排放时间，核算大气污染物年排放总量。根据核算结果，该项目大气污染物年排放总量均符合总量控制指标要求。

验收项目的污染物排放总量核算详见表 10-1。

表 10-1 大气污染物排放总量核算

类别	污染物名称		排放速率 (kg/h)	年排放时间 (h)	年排放总量 (t/a)	总量控制指 标(t/a)
废气	颗粒物	DA001	$3.31 \times 10^{-2}$	4800	0.1589	0.3047

## 11. 环评批复及“三同时”措施落实情况

“环评批复”落实情况见表 11-1，“三同时”措施落实情况表见表 11-2。

表 11-1 “环评批复”落实情况

序号	检查内容	执行情况
1	项目施工过程中必须加强环境管理，施工现场必须做好应对扬尘、噪声、固废和废水的防治措施，确保施工期的环境影响达到相关要求。	施工期采取设置围挡、洒水抑尘等方式进行降尘和降噪，生活污水经化粪池处理后作为农肥返田，建筑垃圾定期清运。施工期未收到环保投诉。
2	按“清污分流、雨污分流、一水多用”的原则建设排水管网。本项目无生产废水；生活污水经化粪池处理后作为周边农田的农肥使用，其水质执行《农田灌溉水质标准》（GB5084-2021）旱作标准。	已按“雨污分流”建设排水管网，生活污水经化粪池处理后作为农肥返田。
3	<p>本项目铜箔破碎、筛选工序产生的粉尘经管道收集至布袋除尘器处理后通过 15m 高 DA002 排气筒高空排放，石墨粉包装废气经在包装卸料点设置半密闭式集气罩（包装卸料点位于集气罩内部）收集至布袋除尘器处理后通过 15m 高 DA002 排气筒高空排放；铝箔破碎、筛选工序产生的粉尘经管道收集至布袋除尘器处理后通过 15m 高 DA003 排气筒高空排放，正极粉包装废气经在包装卸料点设置半密闭式集气罩（包装卸料点位于集气罩内部）收集至布袋除尘器处理后通过 15m 高 DA003 排气筒高空排放。</p> <p>施工期废气主要为施工扬尘，扬尘废气执行《施工场地扬尘排放标准》（DB32/4437-2022）表 1 标准。本项目铜箔等原料产生的有组织粉尘执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）中表 1 的颗粒物中炭黑尘的排放限值，铝箔等原料产生的粉尘执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）中表 1 的颗粒物中其他排放限值，无组织粉尘执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）中表 3 的颗粒物炭黑尘、其他颗粒物监控浓度限值。</p>	<p>铜箔破碎、筛选工序产生的粉尘经管道收集至布袋除尘器处理后通过 15m 高 DA001 排气筒高空排放，石墨粉包装废气经在包装卸料点设置半密闭式集气罩（包装卸料点位于集气罩内部）收集至布袋除尘器处理后通过 15m 高 DA001 排气筒高空排放。颗粒物排放符合《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）要求。</p>

4	选择低噪声机械设备，采取车间密闭、厂房隔声、合理布局等降噪措施，夜间不生产。 施工期噪声执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523-2011）。运行期厂界噪声执行《工业企业厂界噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准值。	已选择低噪声设备，并利用厂房隔声，厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准要求。
5	按“资源化、减量化、无害化”原则落实各类固体废物的收集、处置和综合利用措施。生活垃圾、废包装材料、化粪池污泥委托环卫部门清运；正极粉收集后袋装储存，收集后外售相关单位再生利用；磁选杂质收集后袋装储存，外售物资部门。固体废物在厂内的堆放、贮存、转移应符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）和相关管理要求要求，防止产生二次污染。本项目严格按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中相关要求建设一般固废暂存仓库，仓库面积约 20m <sup>3</sup> ，最大暂存量约 20 吨。	已设置一般固废暂存库，暂存磁选杂质和废包装材料；磁选杂质外售物资回收单位；生活垃圾、化粪池污泥、废包装材料由环卫部门清运。
6	规范设置各类排污口和标志。按《报告表》提出的环境管理与监测计划实施日常环境管理与监测并建档备查，加强对运营过程中产生的废气、废水、固废的管理，建立台账制度。	已设置废气排放口，并设置排污口标志牌。已制定环境管理与环境监测计划。
7	编制突发环境事件应急预案，制定事故应急减缓措施，强化各项环境风险防范措施，有效防范环境风险。建设完善应急队伍，配备环境应急设备和物资，定期开展环境应急演练。	企业已制定突发环境事件应急预案，并于环保部门备案，备案号为：320803-2024-021-L，备案表见附件。
8	对环境治理设施开展安全风险辨识管理，建立健全内部污染防治设施稳定运行和管理责任制度，严格依据标准规范建设环境治理设施，确保环境治理设施安全、稳定、有效运行。	企业已建立环保设施运行管理制度，环保设施建设符合环评及批复要求，运行至今未出现故障，且未发生安全问题。
9	做好场地防腐防渗措施，防止地下水和土壤污染。按照污染防治分区的要求，采取相应等级的防渗措施。	生产车间、原料产品暂存区地面均已硬化、防渗处理。
10	本项目以生产车间边界为起点设置 50m 卫生防护距离，根据原项目环评批复，卫生防护距离为以生产车间为起点设置 100m 的卫生防护距离，扩建后全厂以生产车间为起点设置 100m 的防护	以生产车间边界为起点 100m 卫生防护距离范围内无环境敏感目标。

	距离。目前卫生防护距离内无敏感保护目标，今后卫生防护距离内亦不得新建居民、学校、医院等环境敏感目标。	
--	--	--

表 11-2 本次验收项目“三同时”措施落实情况

污染源		环评设计内容	本次验收项目建设内容	
		环保设施名称	环保设施名称	环保投资 (万元)
废水	生活污水	化粪池	化粪池	5
废气	熔化、浇铸废气	2 套布袋除尘器+2 根 15m 高排气筒	4 套布袋除尘器+水喷淋除尘，1 套布袋除尘器，1 根 15m 高排气筒	60
噪声	机械噪声	隔声、减振措施	选用低噪声设备、厂房隔声	1
固废	一般固废	一般固废暂存库	一般固废暂存库	1
排污口		雨水管网及雨水排口	雨水管网及雨水排口	10
合计				77



## 12. 结论与建议

### 12.1 结论

表 12-1 监测结论

	污染物达标情况	总量控制情况
废水	/	/
废气	<p>验收监测期间： 有组织废气：有组织颗粒物排放浓度和排放速率均符合《大气污染物综合排放标准》（DB 32/4041-2021）表 1 中炭黑标准限值要求。 无组织废气：厂界总悬浮颗粒物浓度符合《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 3 标准限值要求。</p>	经核算，有组织颗粒物年排放总量未超过环评批复中总量控制指标。
固体废物	各类固体废物均已基本按要求进行处理处置。	零排放
厂界噪声	验收监测期间，厂界噪声监测点的每天的昼夜等效声级均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准要求。	/
验收监测结论	该项目较好地执行了“三同时”制度，并建立了比较完善的环境管理组织体系和职责分明的环境管理制度。验收监测期间，各类环保治理设施运行正常。项目所测的废气污染物达标排放，厂界噪声达标，固废零排放。环评批复中的各项要求基本落实。	

### 12.2 建议

(1)加强废气治理设施的运行管理，确保颗粒物得到有效去除，长效稳定达标排放。

(2)加强生活污水肥田管理，确保不对外排放。

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：填表人（签字）：项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称		年产5万吨金属材料综合利用项目					项目代码		2401-320803-89-01-791337		建设地点		淮安市淮安区车桥镇泾口工业园区（飞胜路以北、泾博路东侧）		
	行业类别（分类管理名录）		金属废料和碎屑加工处理[C4210]					建设性质		□新建 □改扩建 □技术改造		项目厂区中心经度/纬度		经度：119.4436° 纬度：33.4684°		
	设计生产能力		年产铜颗粒21500吨、铜饼5000吨、石墨粉23000吨、铝颗粒500吨					实际生产能力		年产铜颗粒28000吨、铜饼5000吨、石墨粉30000吨		环评单位		淮安市聚环环保科技有限公司		
	环评文件审批机关		淮安市淮安生态环境局					审批文号		淮环表（安）复[2023]42号		环评文件类型		报告表		
	开工日期		2023年11月					竣工日期		2024年4月		排污许可证申领时间		2024年4月22日		
	环保设施设计单位		/					环保设施施工单位		/		本工程排污许可证编号		91320803MA1YBMQB5B001W		
	验收单位		淮安龙创金属制品有限公司					环保设施监测单位		江苏佰特检测科技有限公司		验收监测时工况		2024年12月6日：92% 2024年12月7日：94%		
	投资总概算（万元）		12000					环保投资总概算（万元）		25		所占比例（%）		0.21%		
	实际总投资（万元）		12000					实际环保投资（万元）		77		所占比例（%）		0.64%		
	废水治理（万元）		5	废气治理（万元）		60	噪声治理（万元）		1	固体废物治理（万元）		1	绿化及生态（万元）		/	其他（万元）
新增废水处理设施能力		-					新增废气处理设施能力		-		年平均工作时		4800h			
运营单位			淮安龙创金属制品有限公司				运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）			91320803MA1YBMQB5B		验收监测时间		2024年12月6日至12月7日		
污染物排放达标与总量控制（工业建设项目详填）	污染物		原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)		
	颗粒物			ND-1.8	15			0.1589	0.3047							
	与项目有关的其他特征污染物															

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，（9）= (4)-(5)-(8)-(11)+（1）。3、计量单位：废水排放量——吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；

## 附件：

- 1、委托书；
- 2、工况说明；
- 3、环评批复；
- 4、备案证；
- 5、水费发票；
- 6、生活污水农肥协议；
- 7、排污许可证；
- 8、应急预案备案表；
- 9、环保管理制度；
- 10、变动分析报告；
- 11、检测报告。

# 淮安龙创金属制品有限公司

年产 5 万吨金属材料综合利用项目

## 一般变动环境影响分析

建设单位：淮安龙创金属制品有限公司

二〇二四年十一月

# 1 变动情况

## 1.1 项目情况说明

淮安龙创金属制品有限公司成立于 2019 年 5 月，公司《年产 3500 万件塑料制品项目环境影响报告表》于 2022 年 11 月 18 日经淮安市淮安生态环境局审批通过（淮环表（安）复[2022]47 号），目前暂未实施。

本次验收项目为年产 5 万吨金属材料综合利用项目，该项目环境影响报告表由淮安市聚环环保科技有限公司编制，2023 年 10 月 19 日经淮安市淮安生态环境局审批通过（淮环表（安）复[2023]42 号）。

项目处于“环保三同时”验收阶段，对照原环评，企业对整体项目进行分阶段进行建设验收，实际建设工程中与原环评对比主要存在以下问题：

(1)原环评报告中，共建设 4 条金属材料综合利用生产线和 1 条铜饼生产线。4 条金属材料综合利用生产线设备数量、型号、规格一致，其中 3 条作为铜箔等原料综合利用生产线，1 条作为铝箔等原料综合利用生产线。年产铜颗粒 21500 吨、铜饼 5000 吨、石墨粉 23000 吨、铝颗粒 500 吨，总产能合计 5 万吨/年。

实际建设中，共建设 4 条金属材料综合利用生产线和 1 条铜饼生产线。4 条金属材料综合利用生产线设备数量、型号、规格一致，因铝箔原料市场紧缺，4 条金属材料综合利用生产线均作为铜箔等原料综合利用生产线。项目年产铜颗粒 28000 吨、铜饼 5000 吨、石墨粉 30000 吨，总产能合计 6.3 万吨/年。

(2)原环评报告中，3 条铜箔等原料综合利用生产线设置 1 套布袋除尘器，颗粒物经布袋除尘器处理后通过 1 根 15m 高排气筒排放；1 条铝箔等原料综合利用生产线设置 1 套布袋除尘器，颗粒物经布袋除尘器处理后，通过 1 根 15m 高排气筒排放。

实际建设中，4 条金属材料综合利用生产线均作为铜箔等原料综合利用生产线，每条生产线各设置 1 套套布袋除尘器+水喷淋除尘，共设置 4 套布袋除尘器+水喷淋除尘；铜饼生产线增加了 1 套布袋除尘器；颗粒物分别经各生产线处理设施处理后，通过 1 根 15m 高排气筒排放。

(3)原环评报告中，生活污水经化粪池后用于农田灌溉。

实际运行过程中，生活污水经化粪池后作为农肥返田。

根据我公司现有实际建设情况，其他工程内容与原验收内容一致，针对以上变化情况进行变动环境影响分析。

根据生态环境部关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（环办环评函[2020]688号）文件及其附件，江苏省生态环境厅《省生态环境厅关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》（苏环办环[2021]122号）及附件，分析项目变动情况。

## 1.2 工程基本情况

本项目为年产5万吨金属材料综合利用项目，年产铜颗粒28000吨、铜饼5000吨、石墨粉30000吨。项目工程生产线设置及产品方案情况详见表1.2-1。

表 1.2-1 工程生产线设置及产品方案情况

原环评内容			实际建设情况		
产品名称	设计生产能力	年运行时数	产品名称	实际生产能力	年运行时数
铜颗粒	21500 吨/年	4800h	铜颗粒	28000 吨/年	4800h
铜饼	5000 吨/年		铜饼	5000 吨/年	
石墨粉	23000 吨/年		石墨粉	30000 吨/年	
铝颗粒	500 吨/年		铝颗粒	0	

项目工程主要公用及辅助工程情况详见表 1.2-2。

表 1.2-2 工程公用及辅助工程情况

工程名称	单项工程名称	原环评内容	变动分析情况
主体工程	生产车间	4 条金属材料综合利用生产线、1 条铜饼生产线，3 条金属材料综合利用生产线用于铜箔等原料加工生产、1 条金属材料综合利用生产线用于铝箔等原料加工生产，利用现有厂房，面积 10000m <sup>2</sup>	4 条金属材料综合利用生产线、1 条铜饼生产线，4 条金属材料综合利用生产线均用于铜箔等原料加工生产，利用现有厂房，面积 10000m <sup>2</sup>
储运工程	原料暂存区	用于存储原料，利用现有厂房，面积 1100m <sup>2</sup>	用于存储原料，利用现有厂房，面积 1100m <sup>2</sup>
	储料仓	8 个，型号为Φ1600*2550，粉料和金属颗粒产品储存	8 个，型号为Φ1600*2550，粉料和金属颗粒产品储存
	储料仓	2 个，型号为 LC-1，铜颗粒暂存	2 个，型号为 LC-1，铜颗粒暂存

公用工程	给水		450m³/a，当地供水系统供给	1050m³/a，当地供水系统供给	
	供电		10 万度/a，市政电网	10 万度/a，市政电网	
环保工程	废气	铜箔破碎、筛选、石墨粉包装	1 套布袋除尘器+15m 高 DA002 排气筒	4 套布袋除尘器+水喷淋设施	15m 高 DA001 排气筒
		铜饼输送	/	1 套布袋除尘器	
			铝箔破碎、筛选、正极粉包装	1 套布袋除尘器+15m 高 DA003 排气筒	/
	废水	生活污水	生活污水经化粪池后用于农田灌溉	生活污水经化粪池后作为农肥返田	
	噪声		厂房隔声、减振、距离衰减	厂房隔声、减振、距离衰减	
	固废		一般固废暂存仓库20m²	一般固废暂存仓库20m²	

### 1.3 项目性质

#### 1、原环评项目性质

根据原环评情况，项目为金属材料综合利用项目，属于金属废料和碎屑加工处理[C4210]。

#### 2、变动后项目性质

变动后，项目为金属材料综合利用项目，属于金属废料和碎屑加工处理[C4210]，与原项目一致。

### 1.4 项目规模

#### 1、原环评项目规模

根据原环评情况，项目生产规模为年产铜颗粒 21500 吨、铜饼 5000 吨、石墨粉 23000 吨、铝颗粒 500 吨，总产能合计 5 万吨/年。

#### 2、变动后项目规模

变动后，生产线数量不变，因铝箔原料市场紧缺，4 条金属材料综合利用生产线均作为铜箔等原料综合利用生产线，年产铜颗粒 28000 吨、铜饼 5000 吨、石墨粉 30000 吨，总产能合计 6.3 万吨/年。

## **1.5 项目建设地点**

### **1、原环评项目建设地点**

根据环评，项目位于淮安市淮安区车桥镇泾口工业园区（飞胜路以北、泾博路东侧）。

### **2、变动后项目建设地点**

项目建设地点不变，项目位于淮安市淮安区车桥镇泾口工业园区（飞胜路以北、泾博路东侧）。

## **1.6 项目生产工艺**

### **1.6.1 生产工艺流程及产污环节**

变动后，项目生产工艺不变，与原环评一致。

#### **1、综合利用生产工艺流程及产污环节：**

(1)工艺流程见图 1.6-1：



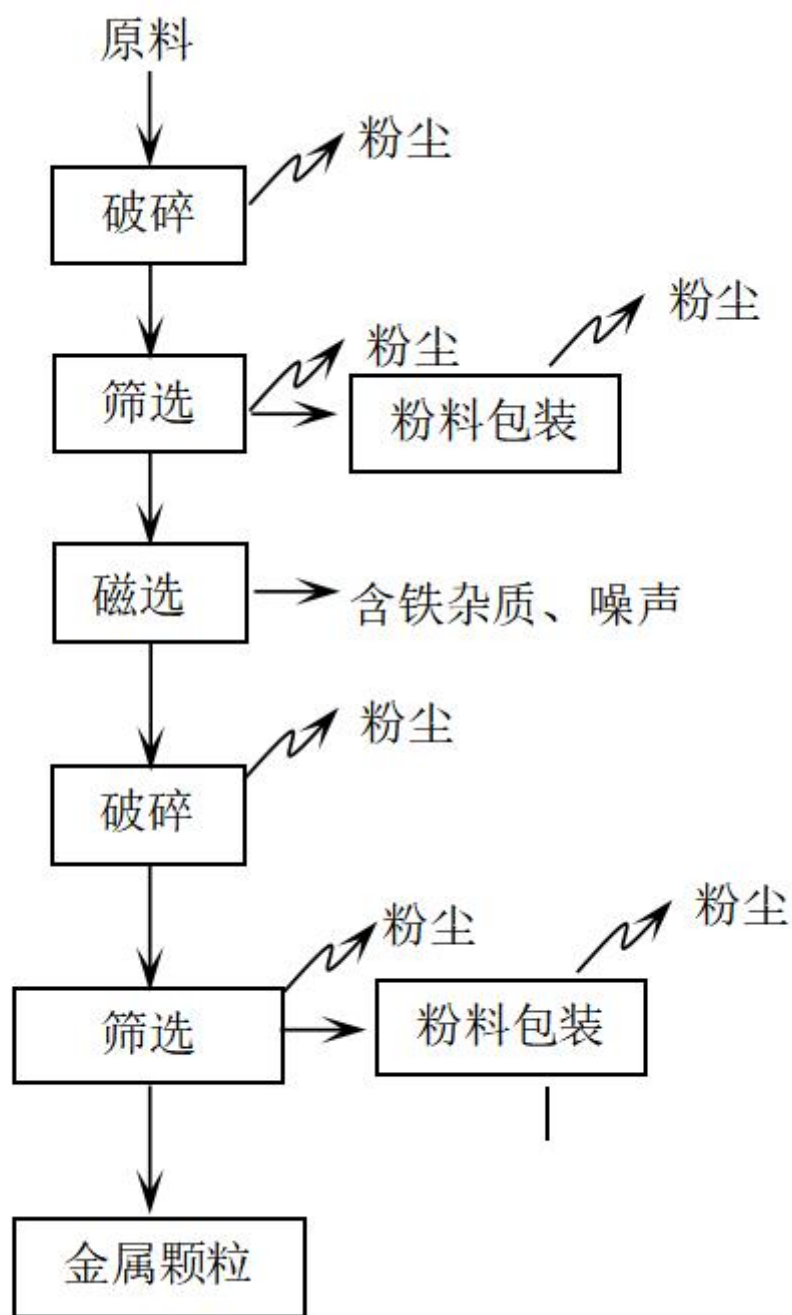


图 1.6-1 综合利用生产工艺流程及产污环节图

## (2)工艺流程简述:

项目共设置 4 条铜箔等原料综合利用生产线,4 条生产线均为全密闭生产线,物料输送均使用管道输送。

**破碎:** 原料经喂料口送入粉碎机进行破碎,将大块状粉碎成小颗粒。本项目全程密闭,物料通过密闭管道转运,废气经吸料器收集后尾气首先进入旋风分离器分离粉料和金属颗粒,分离后的粉尘进入袋式除尘器+水喷淋处理,物料则通

过吸料器下方的卸料器密闭转运至下一工序。本工序产生的污染物主要为破碎粉尘和机械噪声。

筛选：经粉碎后的物料进入振动筛分机，根据物料的粒径大小将物料分离，被筛选出来的粉料被真空风运系统收集进行装包，铜箔原料筛选的粉料为石墨粉。筛选过程中产生的废气首先进入旋风分离器分离粉料和金属颗粒，分离后的粉尘进入袋式除尘器+水喷淋处理。本工序产生的污染物主要为粉尘和机械噪声。

磁选：为防止原料中可能存在螺丝等金属制品损伤设备，对滚筒筛后的筛上物进行磁选，该过程中产生的污染物主要为机械噪声和铁质杂物。

破碎：经过磁选的物料通过密闭的方式输入破碎机中，进行进一步破碎，废气经吸料器收集后尾气首先进入旋风分离器分离粉料和金属颗粒，分离后的粉尘通过袋式除尘器+水喷淋处理，物料则通过吸料器下方的卸料器密闭转运至下一工序。该过程中产生的污染物主要为破碎粉尘和机械噪声。

筛选：项目破碎物料经振动分选进一步分选去除粉料，项目产品金属颗粒入库待售。振动分选设备为密闭设备，振动筛选分为两次筛选，各生产线分选工序收集粉料后，逸出的粉尘（含金属尘）首先进入旋风分离器分离粉料和金属颗粒，分离后的粉尘经布袋除尘器+水喷淋处理。

粉料包装：筛选产生的粉料经负压密闭输送至密闭粉料仓内，粉料仓暂存后，使用料仓下部的出口密闭包装，包装工序会产生包装粉尘。

## 2、铜饼生产工艺流程及产污环节

### (1)工艺流程见图 1.6-2：

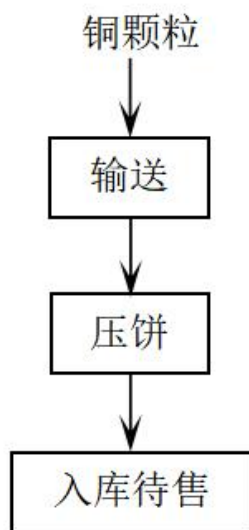


图 1.6-2 铜饼生产工艺流程及产污环节图

(2)工艺流程简述:

项目铜箔、铜箔边角料和石墨铜材生产的铜颗粒经储料仓暂存后，经管道输送至卧式压饼机，经压饼机物理压成饼状，压饼后入库待售。

### 1.6.2 项目生产设备情况

项目生产设备数量及型号与环评设备一致，详见表 1.6-1。

表 1.6-1 设备清单

序号	环评内容			实际建设内容			备注
	名称	规格型号	数量	名称	规格型号	数量	
1	给料机	3000*3000*2200	4 台	给料机	3000*3000*2200	4 台	/
2	螺旋输送机	600*11000	4 台	螺旋输送机	600*11000	4 台	/
3	二破机	3400*2200*3650	4 台	二破机	3400*2200*3650	4 台	/
4	1 号振动筛选机	3850*1380*1600	4 台	1 号振动筛选机	3850*1380*1600	4 台	/
5	1 号螺旋输送机	Φ 200*4900	4 台	1 号螺旋输送机	Φ 200*4900	4 台	/

6	磁选器	800*600*1050	4 台	磁选器	800*600*1050	4 台	/
7	2 号螺旋输送机	Φ 220*2000	4 台	2 号螺旋输送机	Φ 220*2000	4 台	/
8	提升机	Φ 220*5200	4 台	提升机	Φ 220*5200	4 台	/
9	三破机	3400*2200*3650	4 台	三破机	3400*2200*3650	4 台	/
10	2 号振动筛选机	3850*1380*1600	4 台	2 号振动筛选机	3850*1380*1600	4 台	/
11	1 号旋风分离器	Φ 800*1800	4 台	1 号旋风分离器	Φ 800*1800	4 台	/
12	1 号圆形振动筛选机	Φ 1500*1700	4 台	1 号圆形振动筛选机	Φ 1500*1700	4 台	/
13	3 号螺旋输送机	Φ 220*2750	4 台	3 号螺旋输送机	Φ 220*2750	4 台	/
14	4 号螺旋输送机	Φ 220*2750	4 台	4 号螺旋输送机	Φ 220*2750	4 台	/
15	2 号圆形振动筛选机	Φ 80*1380	4 台	2 号圆形振动筛选机	Φ 80*1380	4 台	/
16	2 号旋风分离器	Φ 1100*2100	4 台	2 号旋风分离器	Φ 1100*2100	4 台	/
17	3 号圆形振动筛选机	Φ 1500*1700	4 台	3 号圆形振动筛选机	Φ 1500*1700	4 台	/
18	真空铜粉收集系统	/	4 套	真空铜粉收集系统	/	4 套	/
19	真空黑粉收集系统	/	4 套	真空黑粉收集系统	/	4 套	/
20	输送机	SSJ-4888	2 台	输送机	SSJ-4888	2 台	/
21	卧式压饼机	BM6320	2 台	卧式压饼机	BM6320	2 台	/

### 1.6.3 项目原辅材料情况

项目生产运行过程中，4 条金属材料综合利用生产线均用于生产铜箔等原料加工生产，铜箔等原料加工生产线原料用量增加，不再使用铝箔等原料。

表 1.6-2 原辅材料清单

序号	原辅材料名称	环评年耗量(t/a)	变动后年耗量(t/a)
1	铜箔边角料（约含 68%石墨）	10150	13533
2	石墨铜材（约含 68%石墨）	23676	31568
3	铜箔（不含石墨）	5676	7568
4	废杂铜（不含石墨）	10000	13333
5	铝箔（含正极粉 95%）	150	0
6	铝箔边角料（不含正极粉）	7000	0

### 1.6.4 项目污染物排放情况

#### 1、原项目污染物排放情况

根据原环评及批复，废气主要为铜箔等原料加工生产线破碎、筛选、石墨粉包装过程产生的颗粒物，铝箔等原料加工生产线破碎、筛选、正极粉包装过程产生的颗粒物。有组织废气排放情况：颗粒物 0.315t/a；无组织废气排放情况：颗粒物 0.3t/a。

一般固废主要为生活垃圾、化粪池污泥、废包装材料、磁选杂质、正极粉。

#### 2、变动后污染物排放情况

##### （1）废气

项目生产工艺不变，4 条铜箔等原料加工生产线均配备了布袋除尘器+水喷淋除尘设施，处理后的废气经 1 根 15m 高排气筒排放。

表 1.6-3 项目有组织废气产生及排放情况

产生位置	排气量 (m <sup>3</sup> /h)	污染物名称	产生时间 (h)	产生情况			治理设施	去除率%	排放情况		
				浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	速率 (kg/h)	产生量 (t/a)			浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	速率 (kg/h)	排放量 (t/a)
铜箔原料加工生产线	50000	颗粒物	4800	635	31.74	152.35	布袋除尘器+水喷淋除尘	99.8	1.2	0.0625	0.3047

## (2) 固废

项目产生的固体废物主要为生活垃圾、化粪池污泥、废包装材料、磁选杂质。

表 1.6-8 营运期固体废物分析结果汇总表

固废名称	属性	产生工序	形态	主要成分	危险特性	废物类别	废物代码	产生量 (t/a)
生活垃圾	一般固废	员工生活	固态	废纸、废塑料、果皮等	/	其他废物	900-999-99	5.25
化粪池污泥		废水处理	固态	污泥	/	其他废物	900-999-99	5.6
废包装材料		生产过程	固态	麻袋等	/	其他废物	900-999-99	1.79
磁选杂质		生产过程	固态	铁等	/	其他废物	900-999-99	0.224

表 1.6-10 污染物排放总量控制指标 (单位: t/a)

种类	污染物名称		原环评及批复排放量	变动后排放量	变动前后变化量
废气	有组织	颗粒物	0.315	<b>0.3047</b>	-0.0103
	无组织	颗粒物	0.3	<b>0.3067</b>	+0.0067

## 1.6.5 物料运输、装卸、储存方式

变动后原料种类减少, 储存方式不变, 不增加污染物排放量。

## 1.7 环境保护措施

### 1.7.1 废气污染防治措施

#### 1、原项目废气污染防治措施

3 条铜箔等原料加工生产线：铜箔破碎、筛选、石墨粉包装工序产生的颗粒物经 1 套布袋除尘器处理后，通过 1 根 15m 高 DA002 排气筒排放；

1 条铝箔原料加工生产线：铝箔破碎、筛选、正极粉包装工序产生的颗粒物经 1 套布袋除尘器处理后，通过 1 根 15m 高 DA003 排气筒排放。

#### 2、变动后废气污染防治措施

4 条铜箔原料加工生产线：每条生产线均配备了 1 套布袋除尘器+水喷淋除尘设施，铜箔破碎、筛选、石墨粉包装工序产生的颗粒物经布袋除尘器+水喷淋除尘处理后，通过 1 根 15m 高 DA001 排气筒排放；

1 条铜饼生产线：为防止有铜颗粒损失，增加了 1 套布袋除尘器，铜颗粒输送过程中产生的颗粒物经布袋除尘器处理后，通过 1 根 15m 高 DA001 排气筒排放。

### 1.7.2 废气排放口

#### 1、原项目废气排放口

根据原环评资料，项目废气 2 个排放口。

#### 2、变动后废气排放口

变动后，项目废气 1 个排放口，减少 1 个废气排放口。

### 1.7.3 噪声、土壤、地下水防治措施

#### 1、原项目噪声、土壤、地下水防治措施

根据原环评资料，项目噪声防治措施主要为选用低噪音设备、消声减振措施。

土壤、地下水防治措施：

1) 一般防渗区：化粪池、生产线，采取 30cm 厚 P6 混凝土进行硬化，满足等效黏土防渗层  $M_b \geq 1.5m$ ， $K \leq 1 \times 10^{-7} cm/s$ ；

2) 简单防渗区：厂区其余区域，采取一般地面硬化。

## 2、变动后噪声、土壤、地下水防治措施

变动后，项目设备数量不变，噪声防治措施不变，土壤和地下水防治措施已按照原环评要求，根据一般防渗区和简单防渗区进行了防渗，与原项目一致。

### 1.7.4 固体废物防治措施

#### 1、原项目固体废物防治措施

根据原环评资料，固体废物处置方式为：生活垃圾、化粪池污泥、废包装材料由环卫部门清运；正极粉、磁选杂质外售物资单位。

#### 2、变动后固体废物防治措施

变动后，生活垃圾、化粪池污泥、废包装材料由环卫部门清运；磁选杂质外售物资单位。处置方式与原环评一致。

### 1.7.5 环境风险防范措施

#### 1、原项目环境风险防范措施

##### （1）环境风险防控措施

事故废水环境风险防范措施：本项目引发火灾爆炸等事故时，开启应急消防系统，此时雨水管网外排阀门必须是关闭的，以确保事故状态废水不外排，直接进入应急事故池，并及时委托有资质单位处理。

##### （2）环境应急管理

- ①加强巡检，做好防渗区的管理，防渗层破裂后及时补救、更换；
- ②制定生产操作流程，规范操作，避免失误操作造成污染事故；
- ③编制突发环境事件应急预案，制定事故应急减缓措施。

#### 2、变动后环境风险防范措施

变动后，项目风险源不变，环境风险防范措施未变化，与原项目一致。

### 1.7.6 项目与重大变动分析汇总表

具体情况见表 1.7-1。



表 1.7-1 项目与重大变动清单对比表

序号	类型	重大变动清单内容	原环评情况	实际情况	变动情况	是否属于重大变动
1	性质	建设项目开发、使用功能发生变化的	扩建，金属材料综合利用项目	扩建，金属材料综合利用项目	无变化	否
2	规模	生产、处置或储存能力增大 30%及以上	年产铜颗粒 21500 吨、铜饼 5000 吨、石墨粉 23000 吨、铝颗粒 500 吨，总产能合计 5 万吨/年	年产铜颗粒 28000 吨、铜饼 5000 吨、石墨粉 30000 吨，总产能合计 6.3 万吨/年	总产能增加 1.3 万吨，增加了 26%	否
3		生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的	项目不产生第一类污染物		无变化	
4		位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加 10%及以上的。	有组织颗粒物 0.315t/a，无组织颗粒物 0.3t/a	有组织颗粒物 0.3047t/a，无组织颗粒物 0.3067t/a	污染物排放量减少	
5	地点	项目重新选址；	淮安市淮安区车桥镇泾口工业园区（飞胜路以北、泾博路东侧）	淮安市淮安区车桥镇泾口工业园区（飞胜路以北、泾博路东侧）	无变化	否
6		在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境保护距离范围变化且新增敏感点的	厂址不变，卫生防护距离不变，卫生防护距离范围内无环境敏感目标		无变化	

7	生产工艺	新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一	新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）	废气污染物主要为颗粒物	废气污染物主要为颗粒物	无变化	否
			位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的	有组织颗粒物 0.315t/a，无组织颗粒物 0.3t/a	有组织颗粒物 0.3047t/a，无组织颗粒物 0.3067t/a	污染物排放量减少	
			废水第一类污染物排放量增加的	废水无第一类污染物		无变化	
			其他污染物排放量增加 10%及以上的	不涉及其他污染物		无变化	
		物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的	物料运输、储存方式不变		无变化		

8	环境保护措施	废气、废水污染防治措施变化，导致第6条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加10%及以上的。	废气污染防治措施：3条铜箔等原料综合利用生产线设置1套布袋除尘器，颗粒物经布袋除尘器处理后通过1根15m高排气筒排放；1条铝箔等原料综合利用生产线设置1套布袋除尘器，颗粒物经布袋除尘器处理后，通过1根15m高排气筒排放。 生活污水经化粪池处理后用于农田灌溉。	废气污染防治措施：4条金属材料综合利用生产线均作为铜箔等原料综合利用生产线，每条生产线各设置1套套布袋除尘器+水喷淋除尘，共设置4套布袋除尘器+水喷淋除尘；铜饼生产线增加了1套布袋除尘器；颗粒物分别经各生产线处理设施处理后，通过1根15m高排气筒排放。 生活污水经化粪池处理后作为农肥返田。	铜饼生产线新增1套布袋除尘器，4条铜箔等原料加工生产线均配备1套处理设施，且在布袋除尘器后增加了水喷淋除尘	否
		新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的。	项目无废水排放		无变化	
		新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低10%及以上的。	设置2个废气排放口	设置1个废气排放口	减少1个废气排放口	
		噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的。	噪声：低噪音设备、消声减振措施	噪声：低噪音设备、消声减振措施	无变化	

			按照“源头控制、末端防治、应急响应”相结合的原则，企业生产车间、化粪池等处均需要进行防渗防漏设计。	对一般污染防治区采取相应等级的防渗措施，生产车间和一般固废暂存仓库进行了防渗处理。		
		固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的。	生活垃圾、化粪池污泥、废包装材料由环卫部门清运；正极粉、磁选杂质外售物资单位	生活垃圾、化粪池污泥、废包装材料由环卫部门清运；磁选杂质外售物资单位	无变化	

根据表 1.7-1，建设项目实际建设情况与原环评内容存在变动较小，根据生态环境部关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（环办环评函[2020]688 号）文件及其附件，江苏省生态环境厅《省生态环境厅关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》（苏环办环[2021]122 号）及附件，变动的内容不属于重大变动，为一般变动。

## 2、评价标准

### 2.1 废气排放标准

根据原环评，本项目铜箔等原料产生的有组织粉尘执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）中表 1 的颗粒物中炭黑尘的排放限值，铝箔等原料产生的粉尘执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）中表 1 的颗粒物中其他排放限值，无组织粉尘执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）中表 3 的颗粒物炭黑尘、其他颗粒物监控浓度限值。

变动后，排放标准不变。项目产生的有组织颗粒物排放执行《大气污染物综合排放标准》（DB 32/4041-2021）表 1 中炭黑尘标准限值，厂界无组织颗粒物排放执行《大气污染物综合排放标准》（DB 32/4041-2021）规定的表 3 大气污染物排放浓度限值。具体标准见表 2.1-1。

表 2.1-1 大气污染物排放标准

污染物	有组织		无组织	标准来源
	最高允许 排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	最高允许 排放速率 (mg/m <sup>3</sup> )	厂界外最 高浓度点 (mg/m <sup>3</sup> )	
颗粒物	15	0.51	0.5	《大气污染物综合排放标准》 (DB32/4041-2021)

### 2.2 废水排放标准

根据原环评，生活污水经化粪池处理后用于农田灌溉，应执行《农田灌溉水质标准》（GB 5084-2021）旱作标准。

变动后，生活污水经化粪池处理后作为农肥返田，不外排。

### 2.3 噪声排放标准

根据原环评，运营期噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）执行 3 类。

变动后，噪声排放标准不变，《工业企业厂界环境噪声排放标准》

（GB12348-2008）执行 3 类。

## **2.4 固废排放标准**

根据原环评，项目一般工业固废废物贮存执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）相关规定。

变更后，固体废物排放标准不变，项目一般工业固废废物贮存执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）相关规定。

# **3、环境影响分析说明**

## **3.1 废气**

变动后，有组织颗粒物 0.3047t/a，无组织颗粒物 0.3067t/a。有组织废气较原环评减少 0.0103t/a，无组织废气较原环评增加 0.0067t/a。因此变动后对环境空气的影响减小。

## **3.2 废水**

变动后，生活污水经化粪池处理后作为农肥返田，不外排，变动后对水环境的影响不变。

## **3.3 噪声**

变动后，项目生产设备数量和型号不变，对周边声环境影响不变。

## **3.4 固废**

变动后，固废处置方式不变，对环境影响不变。

## **3.5 风险**

变动后，未增加风险物质，环境风险防范措施不变，对周围环境的风险影响不变。

## 4 结论

通过分析，工程实际建设情况基本与原环评保持一致，主要变动为产能由原来的年产铜颗粒 21500 吨、铜饼 5000 吨、石墨粉 23000 吨、铝颗粒 500 吨变为年产铜颗粒 28000 吨、铜饼 5000 吨、石墨粉 30000 吨，总产能合计 6.3 万吨/年，减少了产品种类，总体产能有所增加；废气治理设施又原来的 2 套布袋除尘器+2 根 15m 高排气变为 4 套布袋除尘器+水喷淋除尘、1 套布袋除尘器+1 根 15m 高排气筒；项目风险防范措施未发生变化。

本次变动对照江苏省生态环境厅《省生态环境厅关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》（苏环办环[2021]122 号）及附件、生态环境部关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（环办环评函[2020]688 号）文件，本公司此次的变动不属于重大变动，属于一般变动。

变动后污染物排放量均减小，因此原建设项目环境影响评价结论不变，从环保角度来讲，项目变动是可行的，纳入竣工环境保护验收管理。