

东莞市隆宇塑胶科技有限公司建设项目（一期）竣工环境保护自主验收意见

根据国家有关法律法规及《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》（国务院令 第 682 号）、环保部《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号）、广东省环保厅粤环函[2017]1945 号等相关规定，东莞市隆宇塑胶科技有限公司编制了《东莞市隆宇塑胶科技有限公司建设项目（一期）竣工环境保护验收报告》（以下简称《验收监测报告》）。

2025 年 2 月 13 日，东莞市隆宇塑胶科技有限公司在东莞市大岭山镇组织召开《东莞市隆宇塑胶科技有限公司建设项目（一期）》（以下简称“项目（一期）”）竣工环境保护验收会，依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、项目环境影响报告表和环保部门批复等要求对项目进行验收。验收工作组由建设单位东莞市隆宇塑胶科技有限公司、检测单位广东斯富特检测有限公司、废气施工单位东莞市茹意环保工程有限公司等单位的代表组成（名单附后）。与会人员听取了相关单位关于项目建设和环境保护执行情况、验收工作报告编制单位关于验收监测和环境保护措施落实情况的介绍，查阅了验收监测报告和相关材料，并对项目现场及环保治理设施进行了现场查验，经充分讨论，提出验收意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

东莞市隆宇塑胶科技有限公司位于广东省东莞市大岭山镇大塘地塘岭路 37 号 1 栋 701 室（中心坐标：北纬 22° 52′ 3.550″；东经 113° 48′ 51.460″），占地面积为 5000 平方米，建筑面积为 5000 平方米，总投资 200 万元，主要从事手机保护壳的加工生产，环评审批设计年生产手机保护壳 437 万个，调试期间统计年生产手机保护壳 200 万个。项目员工总人数 60 人，全年工作 300 天，每天 1 班，每班 8 小时，均不在厂内食宿。

根据计划安排，项目热压机、混色机、裁切机、2 条喷漆线等设备未投入使用，公司分期建设，项目于 2023 年 12 月开工建设，已于 2024 年 6 月建设完成，设备安装完毕，故定义本次验收为“一期验收”。一期验收内容为：本项目《报告表》及其批复所述的除未建设完成等设备的建设内容，以及配套的废水、废气、噪声、固体废物污染防治设施，本次验收内容实际总投资额 150 万元，总占地面积 5000 平方米，建筑

面积 5000 平方米。一期验收调试期验收监测期间统计年产手机保护壳 200 万个。项目（一期）验收员工人数 40 人，全年工作 300 天，每天一班，每班 8 小时，均不在厂内食宿。

（二）建设过程及环保审批情况

东莞市隆宇塑胶科技有限公司于 2023 年 9 月委托广东裕丰生物科技有限公司编制的《东莞市隆宇塑胶科技有限公司建设项目环境影响报告表》，并于 2023 年 10 月 30 日通过了东莞市生态环境局审批同意，文号：东环建〔2023〕11628 号。

项目（一期）于 2023 年 12 月开工建设，已于 2024 年 6 月建设完成，设备安装完毕，配套污染防治设施与主体工程、生产设备同时施工、同步运行，在建设及调试运行过程中无环境投诉、违法或处罚记录。

（三）投资情况

项目（一期）总投资 150 万元，其中环保投资为 20 万元，占总投资的 13.3%。

（四）验收范围

本次验收范围为本项目《报告表》及其批复所述的全部建设的内容，除未投入使用的设备（详见设备清单），以及配套的废水、废气、噪声、固体废物污染防治设施。

二、工程变动情况

1、环评设计产量为最大产量，由于分期验收，调试期间生产负荷未达到满产，验收期间的产量按调试期间，验收监测时统计，未超过环评设计的产能。

2、环评设计原辅材料用量为最大用量，由于调试期间生产负荷未达到满产，验收期间的用量按调试期间，验收监测时统计，未超过环评设计的用量。

3、热压成型工序未投入使用，冷却水未产生。

4、原环评审批镭雕、喷漆及烘烤工序引至 1 套“二级水喷淋+干式过滤+活性炭吸附装置”处理后，由 55m 的排气筒排放，废气处理能力 68000m³/h，排放口编号 DA001；实际为喷漆及烘烤工序分别引至 1 套“二级水喷淋+干式过滤+活性炭吸附装置”处理后，由 55m 的排气筒排放，废气处理能力 30000m³/h，排放口编号 DA001；1 套“二级水喷淋+干式过滤+活性炭吸附+二级水喷淋装置”处理后，由 55m 的排气筒排放，废气处理能力 30000m³/h，排放口编号 DA002；镭雕工序经二级水喷淋装置处理后高空排放，排放口编号 DA003，排放口均为一般排放口，增加一般排放口，不属于重大变动。原环评审批排放口高 49.5 米，实际排放口高为 55 米、50 米，排放口高度增加，污染物排

放未增加，不属于重大变动。

5、项目热压机未投入使用，故硅胶边角料未产生。

三、环境保护设施建设情况

(一) 废水

项目(一期)热压机未投入使用，故未不使用冷却用水，不排放生产性废水，项目共有4条喷漆线，一期只上了2条喷漆线，根据实际情况统计水帘柜废水(72.8吨/年)、水喷淋废水(54.4吨/年)经固定的收集设施收集后交给有资质的单位处理，均不外排。

项目(一期)员工生活污水经三级化粪池处理后，排入市政截污管网，引至城镇污水处理厂处理达标后排放。

(二) 废气

项目(一期)喷漆及烘烤工序少量的有机废气及漆雾颗粒物，主要污染因子为NMHC、颗粒物，喷漆及烘烤工序中除了产生有机废气外，相应的会伴有明显的异味，恶臭气体，喷漆及烘烤工序设置在密闭空间内，并设置集气装置对废气进行收集后，分别引至1套“二级水喷淋+干式过滤+活性炭吸附装置”处理后，由55m的排气筒排放，废气处理能力30000m³/h，排放口编号DA001；1套“二级水喷淋+干式过滤+活性炭吸附+二级水喷淋装置”处理后，由55m的排气筒排放，废气处理能力30000m³/h，排放口编号DA002。镭雕工序会产生少量有机废气，其主要成分为NMHC，镭雕工序中除了产生有机废气外，相应的会伴有明显的异味，恶臭气体，镭雕工序设置在密闭空间内，并设置集气装置对废气进行收集后，引至“二级水喷淋装置”处理后，由50m的排气筒排放，废气处理能力10000m³/h，排放口编号DA003。

(三) 噪声

项目加工机械及通风机运行时产生的噪声，通过合理布局，选用低噪声设备，并采取隔声、吸声、减震等措施，实现达标排放。

(四) 固体废物

一般工业固体废物：生产过程中产生的一般工业固体废物为废包装材料等。项目已严格按照《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)及其2013年修改单的要求设置规范的一般工业固体废物贮存场所，废包装材料收集后交专业公司回收处理，并按有关规定落实工业固体废物申报登记制度及记录一般工业固体废物管理台账。一般工业固体废物贮存场所做到可防漏、防雨、防风等。废包装材料、无

铅锡渣贮存在一般工业固体废物贮存场所，门口外部挂有一般固体废物警示牌和一般固体废物标识牌，内部墙面均贴有相应的一般固体废物标识牌，并挂有一般工业固体废物台账。

危险废物：生产过程中产生的危险废物为废包装桶(HW49)、废抹布、废手套(HW49)、废过滤棉(HW49)、漆渣(HW12)、废活性炭(HW49)。项目已严格按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及其2013年修改单的要求设置规范的危险废物贮存场所，危险废物经分类收集后委托有危险废物处理资质单位处理，并执行危险废物转移联单制度和按有关规定落实危险废物申报登记制度及记录危险废物管理台账。危险废物贮存场做到可防腐、防渗、防漏、防雨、防风等。门口外部挂有危险废物警示牌、危险废物管理制度和危险废物标识牌等。各类危险废物分类贮存在危险废物分类收集区域，底部设有防泄漏围堰，内部墙面均贴有相应的危险废物标识牌，并挂有危险废物台账。

生活垃圾：员工生活产生的生活垃圾必须按照指定地点分类堆放在生活垃圾堆放点，每日由环卫部门清理运走，并对堆放点进行定期的清洁消毒，杀灭害虫，避免散发恶臭，孳生蚊蝇。

(五) 辐射

项目没有辐射源的设备。

(六) 其他环境保护设施

1. 项目危险废物仓库墙体及地面已做好防腐、防渗措施。

2. 其他

企业所有排放口(包括水、气)已按照“便于采样、便于计量监测、便于日常监督检查”的原则和规范化要求，设置了相应的环境保护图形标志牌，绘制企业排污口分布图，排污口的规范化符合东莞市环境监察部门的要求。

四、环境保护设施调试效果

企业委托了广东斯富特检测有限公司对项目的污染物进行了监测，出具了验收监测报告，监测报告编号 SFT2406046。

1. 废水

项目(一期)热压机未投入使用，故未不使用冷却用水，不排放生产性废水，水帘柜废水(72.8 吨/年)、水喷淋废水(54.4 吨/年)经固定的收集设施收集后交给有

资质的单位处理，均不外排。

项目员工生活污水经三级化粪池处理后，达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）B 等级标准的较严值后排入市政截污管网，引至城镇污水处理厂处理。

2. 废气

项目（一期）喷漆及烘烤工序少量的有机废气及漆雾颗粒物，主要污染因子为 NMHC、颗粒物，喷漆及烘烤工序中除了产生有机废气外，相应的会伴有明显的异味，恶臭气体，喷漆及烘烤工序设置在密闭空间内，并设置集气装置对废气进行收集后，分别引至 1 套“二级水喷淋+干式过滤+活性炭吸附装置”处理后，由 55m 的排气筒排放，废气处理能力 30000m³/h，排放口编号 DA001；1 套“二级水喷淋+干式过滤+活性炭吸附+二级水喷淋装置”处理后，由 55m 的排气筒排放，废气处理能力 30000m³/h，排放口编号 DA002。镭雕工序会产生少量有机废气，其主要成分为 NMHC，镭雕工序中除了产生有机废气外，相应的会伴有明显的异味，恶臭气体，镭雕工序设置在密闭空间内，并设置集气装置对废气进行收集后，引至“二级水喷淋装置”处理后，由 50m 的排气筒排放，废气处理能力 10000m³/h，排放口编号 DA003。非甲烷总烃有组织排放达到《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）表 5 新建企业大气污染物排放限值和广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022）表 1 挥发性有机物排放限值两者的较严值，无组织排放达到《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）表 6 现有和新建企业厂界无组织排放限值；漆雾颗粒物有组织排放达到广东省《大气污染物排放限值》（DB 44/27-2001）第二时段二级标准限值，无组织排放达到广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段无组织排放监控点浓度限值；臭气浓度有组织排放达到《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 恶臭污染物排放标准值，无组织排放达到《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 恶臭污染物厂界标准值新扩改建二级标准。厂区内 VOCs 无组织排放达到广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022）及其表 3 厂区内 VOCs 无组织排放限值的要求。

3. 噪声

项目选用低噪声设备，采用墙体隔音等措施，达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）2 类标准。

4. 固体废物

该项目产生的固体废物与环评基本相符。废包装材料交专业公司回收处理；废包装桶、废抹布、废手套、废过滤棉、漆渣、废活性炭交由有危险废物处置资质的单位处置；生活垃圾交环卫部门处理。

5. 污染物排放总量

根据监测报告，主要污染物排放总量未超过环评报告建议值。

五、工程建设对环境的影响

根据广东斯富特检测有限公司出具的《东莞市隆宇塑胶科技有限公司建设项目（一期）竣工环境保护验收监测报告》（SFT2406046），表明污染物达标排放，对环境的影响较小。

六、验收结论

项目建设性质、地点、采用的防治污染措施与环评报告及批复文件基本一致，总体落实了环评文件及环评批复中环保措施的要求，符合“三同时”政策。根据广东斯富特检测有限公司出具的《东莞市隆宇塑胶科技有限公司建设项目（一期）竣工环境保护验收监测报告》（SFT2406046）表明，主要污染物排放指标达标，不存在《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》不得通过环境保护验收的情形，验收工作组同意东莞市隆宇塑胶科技有限公司建设项目（一期）通过竣工环境保护验收。

七、建议

（一）建设单位应在项目运行过程中加强环境保护管理工作，严格执行各类管理制度和操作规程，定期对各项环境保护设施进行检查、维护和更新，确保污染物稳定达标排放。建设单位亦应积极配合各级环保部门做好该项目的日常环境保护监管工作，对项目污染防治有新要求的，应按新要求执行。

（二）完善项目固体废物处置设施操作规程、运行台账及运行记录。

（三）按国家、省、市关于信息公开的法律法规及文件要求，做好相关环节信息公开工作。

东莞市隆宇塑胶科技有限公司

2025-2-13

