

广西南彩包装有限公司竣工环境保护 验收监测报告表

建设单位：广西南彩包装有限公司

编制单位：广西南彩包装有限公司

编制时间：2025 年 3 月

建设（编制）单位法人代表： （签字）

项 目 负 责 人：

填 表 人：

建设（编制）单位：广西南彩包装有限公司（盖章）

电话：18978930896

传真：/

邮编：530219

地址：南宁市良庆区兴业一街 40 号

目 录

表一 验收监测依据、标准	1
表二 建设项目工程概况	5
表三 主要污染源、污染物处理和排放	12
表四 环境影响报告表主要结论与建议及其审批部门审批决定	17
表五 验收监测质量保证和质量控制措施	20
表六 验收监测内容	22
表七 验收监测期间生产工况记录	23
表八 环境管理检查	28
表九 验收监测结论	29

附图

- 附图1 项目地理位置图
- 附图2 项目平面布置图
- 附图3 项目监测点位示意图
- 附图4 验收现场照片
- 附图5 项目四至情况图

附件

- 附件1 建设项目环境影响评价批复文件
- 附件2 验收监测期间工况证明
- 附件3 项目排污许可证
- 附件4 项目危险废物回收协议
- 附件5 验收监测报告
- 附件6 监测单位资质

附表

- 建设项目环境保护“三同时”竣工验收登记表

表一 验收监测依据、标准

建设项目名称	广西南彩包装有限公司				
建设单位名称	广西南彩包装有限公司				
建设项目性质	新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技改 <input type="checkbox"/> 迁建 <input type="checkbox"/>				
建设地点	南宁市良庆区兴业一街40号				
主要产品名称	食品包装袋				
设计生产能力	年产0.1万吨食品包装袋				
实际生产能力	年产0.1万吨食品包装袋				
建设项目环评时间	2018年12月	开工建设时间	2019年1月		
调试时间	/	验收现场监测时间	2024年12月24日至12月25日		
环评报告表审批部门	南宁市良庆生态环境局	环评报告表编制单位	重庆大润环境科学研究院有限公司		
环保设施设计单位	广西南彩包装有限公司	环保设施施工单位	广西南彩包装有限公司		
投资总概算	120万元	环保投资总概算	6.3万元	比例	4.2%
实际总概算	120万元	环保投资	15万元	比例	12.5%
法律依据	(1) 《中华人民共和国环境保护法》（2015年1月1日起施行）； (2) 《中华人民共和国环境影响评价法》（2018年12月29日修正）； (3) 《中华人民共和国大气污染防治法》（2018年10月26日起施行）； (4) 《中华人民共和国水污染防治法》（2018年1月1日起施行）； (5) 《中华人民共和国噪声污染防治法》（2022年6月5日起施行）； (6) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020年9月1日起施行）。				
行政法规	(1) 《建设项目环境保护管理条例》（国务院第682号令，2017年10月1日起施行）； (2) 《危险化学品安全管理条例》（2013年12月7日修订施行）； (3) 《排污许可管理条例》（中华人民共和国国务院令第736号） (4) 《地下水管理条例》（中华人民共和国国务院令第748号）（2021年12月1日起施行）。				

部门 规章	<p>(1) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4号，2017年11月22日起施行）；</p> <p>(2) 关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（环办环评函〔2020〕688号）；</p> <p>(3) 《关于进一步完善建设项目环境保护“三同时”及竣工环境保护自主验收监管工作机制的意见》（环执法〔2021〕70号）；</p> <p>(4) 《排污许可管理办法》（生态环境部令第32号）；</p> <p>(5) 《关于进一步完善建设项目环境保护“三同时”及竣工环境保护自主验收监管工作机制的意见》（环执法〔2021〕70号）；</p> <p>(6) 生态环境部办公厅文件《关于严惩弄虚作假行为加强建设项目竣工环境保护自主验收监督执法工作的通知》（环办执法〔2022〕25号）；</p> <p>(7) 《危险废物转移管理办法（2021年版全文）》（生态环境部、公安部、交通运输部令第23号）。</p>
地方性 法规、 规章及 规范性 文件	<p>(1) 《广西壮族自治区环境保护条例》（2019年7月25日起施行）；</p> <p>(2) 《广西壮族自治区大气污染防治条例》（2019年1月1日起施行）；</p> <p>(3) 《广西壮族自治区水污染防治条例》（2020年5月1日起施行）；</p> <p>(4) 《广西壮族自治区土壤污染防治条例》（2021年9月1日起施行）；</p> <p>(5) 《广西壮族自治区固体废物污染环境防治条例》（2022年7月1日起施行）；</p> <p>(6) 《广西壮族自治区环境保护厅关于贯彻落实〈建设项目环境保护管理条例〉取消建设项目环境保护设施竣工验收行政许可事项的通知》（桂环函〔2017〕1834号）；</p> <p>(7) 自治区生态环境厅办公室关于转发《关于进一步完善建设项目环境保护“三同时”及竣工环境保护自主验收监管工作机制的意见》的通知（桂环办函〔2021〕296号）。</p>
技术导 则、规 范	<p>(1) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环境部2018年第9号公告）；</p> <p>(2) 原国家环境保护总局《空气和废气监测分析方法》（第四版增补</p>

	<p>版)；</p> <p>(3) 《固定污染源检测质量保证与质量控制技术规范（试行）》（HJ/T373-2007）；</p> <p>(4) 《排污许可证申请与核发技术规范 总则》（HJ942-2018）；</p> <p>(5) 《环境空气质量手工监测技术规范》（HJ194-2017及其修改单）；</p> <p>(6) 《大气污染物无组织排放监测技术导则》（HJ/T55-2000）；</p> <p>(7) 《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）；</p> <p>(8) 《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准；</p> <p>(9) 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）；</p> <p>(10) 《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）；</p> <p>(11) 《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）。</p>																						
建设项目环境影响报告表及审批部门审批文件	<p>(1) 2018年12月，重庆大润环境科学研究院有限公司编制完成《广西南彩包装有限公司环境影响报告表》；</p> <p>(2) 南宁市良庆生态环境局《关于广西南彩包装有限公司建设项目环境影响报告表的批复》（良环建复字〔2019〕4号）。</p>																						
验收监测评价标准、标号、级别、限值	<p>本次验收调查原则上采用环境影响评价时所采用的排放标准，已修订新颁布的排放标准采用替代后的新标准进行校核。本工程验收阶段执行的排放标准如下：</p> <p>1、大气污染物排放标准</p> <p>项目生产过程中会产生工艺废气非甲烷总烃排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级标准限值，无组织非甲烷总烃排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放监控浓度限值。</p> <table><tr><th colspan="6">表1-1 《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）</th></tr><tr><th rowspan="2">污 染 物</th><th rowspan="2">最高允许排放浓度 mg/m³</th><th colspan="2">最高允许排放速率，kg/h</th><th colspan="2">无组织排放监控浓度限值</th></tr><tr><th>排气筒高度 m</th><th>二 级</th><th>监 控 点</th><th>浓 度 mg/m³</th></tr><tr><td>非甲烷总烃</td><td>120</td><td>15</td><td>10</td><td>周界外浓度最高点</td><td>4.00</td></tr></table>	表1-1 《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）						污 染 物	最高允许排放浓度 mg/m ³	最高允许排放速率，kg/h		无组织排放监控浓度限值		排气筒高度 m	二 级	监 控 点	浓 度 mg/m ³	非甲烷总烃	120	15	10	周界外浓度最高点	4.00
表1-1 《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）																							
污 染 物	最高允许排放浓度 mg/m ³	最高允许排放速率，kg/h		无组织排放监控浓度限值																			
		排气筒高度 m	二 级	监 控 点	浓 度 mg/m ³																		
非甲烷总烃	120	15	10	周界外浓度最高点	4.00																		

2、废水排放标准

项目无生产废水产生，生活污水经化粪池处理，达到《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 中的三级标准后排入市政污水管网，送江南污水处理厂处理。

表 1-3 污水综合排放标准一览表 单位：mg/L（pH 无量纲）

项目	pH	悬浮物	化学需氧量	五日生化需氧量	动植物油
三级标准	6~9	400	500	300	100

3、厂界噪声执行标准

项目运营期各厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准。

表 1-4 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）

类别	昼间	夜间	执行区域
3类	65dB(A)	55dB(A)	厂界

4、固体废物

项目一般固体废物执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2001），同时以《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）作为验收校核标准。危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001），同时以《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）作为验收校核标准。

表二 建设项目工程概况

2.1 项目建设概况

(1) 项目名称：广西南彩包装有限公司；

(2) 建设单位：广西南彩包装有限公司；

(3) 项目性质：新建；

(4) 建设地点：南宁市良庆区兴业一街 40 号（项目中心地理位置经纬度为：东经 108.330337144°，北纬 22.723884985°）；

(5) 建设内容及生产规模：项目租赁南宁市盛川塑胶有限公司现有厂房两层进行建设生产，车间面积 1200m²。其中生产车间 800m²，原料仓库 100m²，办公室及宿舍 200m²，预留用房 100m²。项目建成投产后年产 0.1 万吨食品包装袋。

(6) 项目投资概况：项目总投资 120 万元，其中实际环保投资 15 万元，占总投资比例的 12.5%。

(7) 员工及工作制度：项目定员 10 人，均在厂内住宿，项目年工作 250 天，1 班/天，8 小时/班。

2.2 工程环保审批及建设过程

2018年12月，重庆大润环境科学研究院有限公司编制完成《广西南彩包装有限公司环境影响报告表》，并于2019年1月12日获得了南宁市良庆区环境保护局文件《关于广西南彩包装有限公司建设项目环境影响报告表的批复》（良环建复字〔2019〕4号）。项目于2019年1月开工建设，2019年3月竣工。2021年3月5日，项目取得排污许可证，排污许可证编号为：91450100682139842U001U，有效期至2026年3月4日。

2.3 工程验收内容

公司根据环评报告表及环评批复要求，认真落实各项污染治理措施，在达到项目竣工环境保护验收的前提下，委托广西正信检测技术有限公司对本项目进行竣工环境保护验收监测，广西正信检测技术有限公司于 2024 年 12 月 24 日~12 月 25 日对本项目排污状况进行了现场监测，公司在此基础上编制了本验收监测表。

本次验收监测的范围：对广西南彩包装有限公司的主辅工程及主辅工程配

2.4 项目地理位置

2.5 项目平面布置



2.6 工程建设情况

项目建设内容详见表 2-1。

表 2-1 项目工程建设内容

工程类别	工程名称	环评建设内容	实际建设内容	备注
主体工程	租用厂房	建筑面积1200m ²	建筑面积1200m ²	与环评一致
	生产车间	建筑面积800m ²	建筑面积800m ²	
	原料仓库	建筑面积100m ²	建筑面积100m ²	
	办公室及宿舍	建筑面积200m ²	建筑面积200m ²	
	预留用房	建筑面积100m ²	建筑面积100m ²	
公用工程	供水工程	依托玉洞工业园车间厂房现有自来水管网供应	依托玉洞工业园车间厂房现有自来水管网供应	与环评一致
	排水工程	项目无生产废水产生，生活污水排入化粪池后进入市政污水管网，送至江南污水处理厂处理。	项目无生产废水产生，生活污水排入化粪池后进入市政污水管网，送至江南污水处理厂处理。	
	供电工程	依托玉洞工业园车间厂房现有供电系统供应	依托玉洞工业园车间厂房现有供电系统供应	
环保工程	废气处理	印刷、复合、熟化过程中挥发的有机废气：经集气装置收集后，采用活性炭吸附装置吸附后，再通过通风管道引至楼顶 15m 高的排气筒（P1）高空排放	印刷、复合、熟化过程中挥发的有机废气：经集气装置收集后，采用活性炭吸附装置吸附后，再通过通风管道引至楼顶 15m 高的排气筒（P1）高空排放	与环评一致
		吹膜、印刷、复合、熟化无组织废气：经过车间通风设备排放至室外	吹膜、印刷、复合、熟化无组织废气：经过车间通风设备排放至室外	
	废水处理	项目无生产废水产生，生活污水排入化粪池后进入市政污水管网，送至江南污水处理厂处理。	项目无生产废水产生，生活污水排入化粪池后进入市政污水管网，送至江南污水处理厂处理。	与环评一致
	固废处理	边角料废次品：由废品公司回收； 废油墨桶、废抹布：交由有资质单位处理； 生活垃圾：收集桶收集后交由环卫部门定时清运处置。	边角料废次品：由废品公司回收； 废油墨桶、废抹布：交由有资质单位处理； 废活性炭：交由有资质单位处理； 生活垃圾：收集桶收集后交由环卫部门定时清运处置。	增加废活性炭
	噪声处理	选用低噪声设备、加强设备保养、采取基础减振措施	选用低噪声设备、加强设备保养、采取基础减振措施	与环评一致

本项目主要设备详见表2-2。

表2-2 主要生产设备表

序号	项目	型号规格	环评数量	实际数量	备注
1	凹印印刷机	HXY-850D型	1台	1台	与环评一致

2	凹印印刷机	首信SX91050JM 九色印刷机	1台	1台	
3	自动分切机		1台	1台	
4	复合机	HXF-1050B型	1台	1台	
5	电脑全自动制袋机	HD50型	2台	2台	
6	电脑全自动制袋机	500型	2台	2台	
7	电脑全自动制袋机		6台	6台	
8	吹膜机	455×1000型	4台	4台	
9	烘房	5m×6m, 4000w	1间	1间	
10	烘房	4m×7m, 4000w	1间	1间	

2.7 主要原材料及能耗消耗

项目主要原辅材料消耗量如下表。

表2-3 项目主要原辅材料消耗量一览表

项目	序号	名称	环评数量	实际数量	单位
原辅材料	1	聚乙烯粒料（PE）	200	200	吨/年
	2	BOPP膜	200	200	吨/年
	3	CPP膜	300	300	吨/年
	4	PET膜	100	100	吨/年
	5	PE膜	300	300	吨/年
	6	BOPA膜	100	100	吨/年
	7	油墨	20	20	吨/年
	8	胶水	20	20	吨/年
	9	醋酸乙酯	25	25	吨/年
	10	异丙醇	15	15	吨/年
公用消耗	1	电	30000	30000	度/年
	2	水（生活用水）	625	625	立方米/年

2.8 公用工程

公用工程包括给排水工程和供电工程，项目公用工程均依托玉洞工业园车间厂房现有的设施提供和解决。

项目生产过程中不需要用水，也不产生污水，项目用水主要是工作人员工作期间少量生活用水，总用水量约2.5m³/d，总排水量为2.0m³/d，500m³/a，排入化粪池后进入市政污水管网，送至江南污水处理厂进一步处理。目前所在区域污水管网已经完成建设，项目污水排水走向为：经兴业一街——玉龙七里——银海大道——白沙大道——江南污水处理厂。

2.9 主要工艺流程及产污环节

项目工艺流程及产污环节见下图。

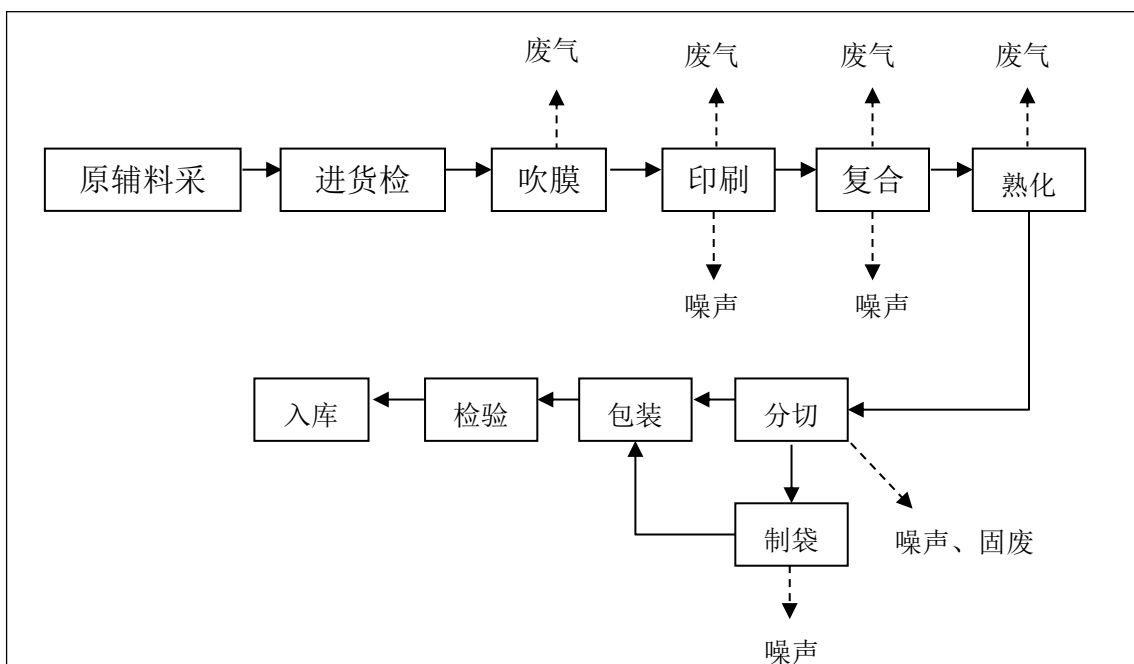


图 2-3 项目工艺流程及产污节点图

工艺流程简述:

吹膜：将塑料粒子加热融化再吹成薄膜，本项目吹膜温度约在160-170℃范围，该过程产生少量有机废气。

印刷：将相应规格的原材料薄膜送到印刷机上印刷，温度控制：色墨45-50℃、50~55℃，白墨：50~55℃、58~60℃，更换油墨过程不涉及清洗，采用抹布进行擦拭，无清洗废水产生，该工序会产生有机废气、噪声。

复合：将印刷好的薄膜在复合机上用聚氨酯胶黏合剂复合，温度控制：45~55℃，该工序会产生有机废气、噪声。

熟化：将制品送入烘房进行熟化，使聚氨酯胶黏合剂达到理想的粘结强度，温度控制：45~50℃，该工序会产生有机废气。

分切、制袋：将复合好的薄膜按照设计尺寸、规格进行分切、制袋，该工序会产生固体废物、噪声。

检验、包装入库：将检验合格的成袋产品进行包装入库。

本项目原材料均采用新购进材料，不使用废旧材料。

2.10 项目变动情况

验收期间广西南彩包装有限公司主体工程和配套的环保设施已全部建成并正常生产运营，环境影响报告表和审批部门批复中提出的废水、废气、噪声、

固体废物的处置措施已落实。根据《污染影响类建设项目重大变动清单的通知（试行）》（环办环评函〔2020〕688号）及现场调查情况，项目主要工程建设和环保处理工艺等变动详见表2-4。

表 2-4 建设项目变动环境影响分析一览表

变动类别	变动类型	本项目变情况	环境影响增减	是否属于重大变更
性质	1.建设项目开发、使用功能发生变化的。	未发生变动	不变	未变动
规模	2.生产、处置或储存能力增大 30%及以上的。	未发生变动	不变	未变动
	3.生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的	未发生变动	不变	未变动
	4.位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加 10%及以上的	项目位于达标区，未发生变动。	不变	未变动
	5.重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的	未发生变动	不变	未变动
生产工艺	6.新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一： （1）新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）； （2）位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的； （3）废水第一类污染物排放量增加的； （4）其他污染物排放量增加 10%及以上的。	未发生变动	不变	未变动
	7.物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。	未发生变动	不变	未变动
环境保护措施	8.废气、废水污染防治措施变化，导致第 6 条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。	未发生变动	不变	未变动
	9.新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的。	未发生变动	不变	未变动
	10.新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低 10%及以上的。	未发生变动	不变	未变动
	11.噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的。	未发生变动	不变	未变动
	12.固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单	未发生变动	不变	未变动

	独开展环境影响评价的除外)；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的。			
	13.事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的。	未发生变动	不变	未变动

由上表可知本项目未发生重大变动，不需要重新报批环境影响评价文件，纳入竣工环境保护验收管理。

2.11 环境保护目标

建设项目环境保护目标详见下表。

表 2-5 环境保护敏感目标一览表

要素	名 称	方位	距离(m)	规模	保护级别
水环境	五象湖	东面	3080m	湖	《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) III类标准
	秋月湖	西南面	55m	湖、库	《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) IV类标准
大气环境	兴业一街居民楼	东面	15m	1000人	《环境空气质量标准》(GB3095-2012) 二级标准
	秋月蓝湾小区	东面	90m	2500人	
	秋月湖商住小区	南面	175m	3500人	
	玉龙社区服务中心	东北面	185m	100人	
声环境	兴业一街居民楼	东面	15m	1000人	执行《声环境质量标准》(GB3096-2008) 2类标准

表三 主要污染源、污染物处理和排放

3.1 废气

项目废气主要为吹膜、印刷、复合、熟化过程中挥发的有机废气。

(1) 生产废气**①吹膜废气**

项目吹膜工序会产生有机废气，以非甲烷总烃表征，其有机废气浓度较小。PE塑料热分解温度在300℃以上，本项目吹膜温度约在160-170℃范围，PE塑料热解量较小，在加热吹膜成型过程中会产生较少的有机废气，不进行定量分析，经过车间通风设备排放，经扩散稀释后在项目周界达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2无组织浓度限值要求。

②印刷、复合、熟化过程中挥发的有机废气

项目使用928油墨，油墨不含苯、甲苯和二甲苯。具体成分有聚氨酯树脂、颜料、三元树脂、异丙醇、正丙酯、正丁酯、乙酯。根据工程分析，项目VOC平均发生量为21.5t/a，10.8kg/h。印刷过程以及后续复合、熟化过程温度均低于65℃，这些物质的沸点均在77℃以上，因此原材料均不会发生沸腾产生蒸汽逸出，但油墨及聚氨酯粘胶剂所含成分部分具有一定的挥发性和特殊的香味，在印刷、复合和熟化过程中会挥发出部分气体，尽管这些挥发性气体浓度较低，但长期接触会产生头晕、恶心、疲劳等现象。项目有机废气经集气装置收集后，采用活性炭吸附装置吸附后再通过通风管道引至楼顶15m高的排气筒（P1）高空排放，同时加强对车间的通风换气，加快空气的流通，以改善职工的劳动条件。

③印刷、复合、熟化无组织废气

项目印刷、复合、熟化生产过程中未收集的非甲烷总烃经过车间通风设备排放至室外，再经扩散稀释后在项目厂区周界达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2无组织浓度限值要求。

3.2 废水

项目生产过程不产生生产废水，项目排放的生活污水500m³/a，经化粪池处理达到《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表4中的三级标准后排入市政污水管网，送江南污水处理厂处理，对周边环境影响不大。

目前所在区域污水管网已经完成建设，项目污水排水走向为：经兴业一街——玉龙七里——银海大道——白沙大道——江南污水处理厂。项目产生的生活污水经市政污水管网排至江南污水厂进行处理。

3.3 噪声

运营期项目噪声主要为凹印印刷机、自动分切机、复合机、吹膜机、电脑全自动制袋机等机械设备运行产生的噪声。项目夜间不生产，各机械设备采取减振措施，运行噪声经车间隔声及距离衰减后，项目运营期各厂界昼间噪声预测值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准，项目噪声的影响基本在车间附近，距离项目最近的敏感点为东面厂界外15m处居民点，项目运营期的噪声不会影响到周边的敏感点，项目生产噪声对周边声环境影响较小。

3.4 固体废物

项目固体废物主要是产品裁剪、封装等过程中的边角料和废次品、废油墨桶、含油墨抹布、废活性炭以及工作人员生活垃圾。

（1）一般固体废物

①生活垃圾

项目年产生生活垃圾 2.5t/a，经收集后交由环卫部门统一清运处理。

②裁剪、封装等过程中的边角料和废次品

项目产品裁剪、封装等过程中的边角料和废次品产生量约 80t/a，经收集后出售给废品回收单位，综合利用。

（2）危险废物

①废油墨桶、含油墨抹布

废油墨桶产生量约 400 个/a，约 0.7t/a，含油墨抹布约 0.2t/a。收集后暂存于危险废物暂存间，定期委托有资质单位处理。

②废活性炭

根据建设单位生产经验提供，废活性炭产生为 0.5t/a，更换的废活性炭收集后暂存于危险废物暂存间，定期委托有资质单位处理。

3.5 其它环保措施

项目排污口和检测孔规范化设置均按照《排污口规范化整治技术要求（试

行)》(环监〔1996〕470号)进行,废气排放口、生活污水排放口设置符合规范化要求。

3.6 环保设施投资及“三同时”落实情况

项目实际总投资120万元,其中实际环保投资15万元,占总投资的比例为12.5%,项目环保设施投资详见表3-1。

表3-1 项目环保投资表

阶段	类别		主要防治措施		投资金额 (万元)	
			环评治理措施	实际治理措施	环评	实际
运营 期	废气	印刷、复合、熟化过程中挥发的有机废气	经集气装置收集后，采用活性炭吸附装置吸附后，再通过通风管道引至楼顶 15m 高的排气筒（P1）高空排放	经集气装置收集后，采用活性炭吸附装置吸附后，再通过通风管道引至楼顶 15m 高的排气筒（P1）高空排放	5	10
	噪声治理	生产设备	噪声基础减振	噪声基础减振	1	2
	固体废物	生产固废	临时储存，定期处置	临时储存，定期处置	0.3	1
		危险废物	/	设置危险废物暂存间	0	2
总计			/	/	6.3	15

3.7 “三同时”落实情况

重庆大润环境科学研究院有限公司于2018年12月编制完成了《广西南彩包装有限公司环境影响报告表》;于2019年1月12日获得了南宁市良庆生态环境局《关于广西南彩包装有限公司建设项目环境影响报告表的批复》(良环建复字〔2019〕4号)。项目“三同时”及环保设施/措施落实情况检查如表3-2、3-3:

表3-2 环评报告表“三同时”要求防治措施及落实情况表

污染源		环评要求		环保设置/措施落实情况
		验收内容	验收标准或效果	
废气	非甲烷总烃	印刷、复合、熟化过程中挥发的有机废气:经集气装置收集后,采用活性炭吸附装置吸附后,再通过通风管道引至楼顶15m高的排气筒(P1)高空排放;吹膜、印刷、复合、熟化无组织废气:经过车间通风设备排放至	有组织非甲烷总烃排放满足《环境空气质量标准》(GB3095-1996)二级标准,无组织非甲烷总烃排放满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2无组织浓度限值要求。	已落实: 印刷、复合、熟化过程中挥发的有机废气:经集气装置收集后,采用活性炭吸附装置吸附后,再通过通风管道引至楼顶15m高的排气筒(P1)高空排放;吹膜、印刷、复合、熟化无组织废气:经过车间通风设备排放至室外。 经监测,项目有组织非甲烷总烃排放均满足《环境空气质量标准》(GB3095-1996)二级标准要求;无组织非甲烷总烃排放

		室外		满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2无组织浓度限值要求。
废水	生活污水	经化粪池预处理进江南污水处理厂处理。	《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表4中的三级标准	已落实： 项目生活污水经化粪池预处理进江南污水处理厂处理。经监测，项目生活污水污染物排放符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准要求。
噪声	各机械设备噪声等	做好生产设备的维护工作，减振垫、厂房隔声降噪等措施。	项目噪声排放符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》3类标准	已落实： 项目采取选用低噪声设备、合理布置生产车间设备、采取减振垫减振、对生产设备定期维修保养、车间隔声、距离衰减等措施，降低项目产生的噪声影响。经监测，项目东、南、西、北面厂界噪声排放满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准限值要求。
固体废物		边角料废次品：由废品公司回收； 废油墨桶、废抹布：交由有资质单位处理； 废活性炭：交由有资质单位处理； 生活垃圾：收集桶收集后交由环卫部门定时清运处置。	边角料废次品：由废品公司回收； 废油墨桶、废抹布：交由有资质单位处理； 废活性炭：交由有资质单位处理； 生活垃圾：收集桶收集后交由环卫部门定时清运处置。	已落实： 边角料废次品：由废品公司回收； 废油墨桶、废抹布：交由有资质单位处理； 废活性炭：交由有资质单位处理； 生活垃圾：收集桶收集后交由环卫部门定时清运处置。

表 3-3 环评批复要求防治措施及落实情况表

类型	批复要求	环保设置/措施落实情况
1	<p>同意你公司在南宁市良庆区兴业一街 40 号玉洞工业园厂房车间（具体位置见地理位置图）建设广西南彩包装有限公司建设项目。项目租用盛川塑胶有限公司现有厂房两层进行建设生产，车间面积 1200m²，包括其中生产车间、原料仓库、办公室及宿舍和预留用房。生产规模为年产 0.1 万吨食品包装袋。项目总投资 120 万元，其中环保投资为 6.3 万元。</p> <p>项目已在南宁市良庆区发展和改革局文件（项目代码：2018-450108-23-03-041200）；项目在严格落实我局提出的各项环境保护措施的前提下，从环境保护角度，我局同意项目建设。</p>	<p>已落实：项目租用盛川塑胶有限公司现有厂房两层进行建设生产，车间面积1200m²，包括其中生产车间、原料仓库、办公室及宿舍和预留用房。项目建成后生产规模为年产0.1万吨食品包装袋。项目总投资120万元，其中环保投资为15万元。</p>
2	合理布置车间内加工设备，并采取有效的隔音降噪措施，使厂界噪声达到规定的区域标准。	已落实： 项目采取选用低噪声设备、合理布置生产车间设备、采取减振垫减振、对生产设备定期维修保养、车

		间隔声、距离衰减等措施，降低项目产生的噪声影响，厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准要求。
3	做好异味生产收集处理，降低异味的扩散，以免影响周边环境。	已落实： 项目运营期印刷、复合、熟化过程中挥发的有机废气经集气装置收集后，采用活性炭吸附装置吸附后，再通过通风管道引至楼顶15m高的排气筒（P1）高空排放，有组织非甲烷总烃排放均满足《环境空气质量标准》（GB3095-1996）二级标准要求；吹膜、印刷、复合、熟化无组织废气经过车间通风设备排放至室外，无组织非甲烷总烃排放符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）及其修改单中无组织排放监控浓度限值要求。
4	落实清洁生产措施：废旧生产容器必须回收重复使用，不得焚烧或丢弃。	已落实： 项目废油墨桶、废抹布收集后交由有资质单位处理，妥善处置，不随意丢弃、焚烧。
5	项目产生边角料、废次品统一集中收集处理，不得乱摆放。	已落实： 项目产生的边角料、废次品统一集中收集后交由废品公司回收，不乱摆放。

表四 环境影响报告表主要结论与建议及其审批部门审批决定

4.1 建设项目环境影响报告表主要结论**1、施工期**

项目在已建好的标准厂房内进行建设，施工期主要是进行生产线设备装备及厂房简易装修。施工期对周围环境造成的影响主要是装修阶段少量的废气、人员污水、施工噪声以及装修垃圾等，项目施工期较短，施工人员少，产生的施工期影响也较小，对周边环境的影响较小。

2、运营期**(1) 废水**

项目生产过程无生产废水外排，项目排放的污水主要是工作人员的生活污水，生活污水经化粪池处理达到《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）三级标准后排入市政污水管网，送江南污水处理厂处理，对周边环境影响不大。

(2) 废气

项目废气主要是印刷、复合、熟化过程中挥发的有机废气，主要污染物为非甲烷总烃，项目车间采用封闭式生产，车间内的非甲烷总烃通过集气装置收集后，采用活性炭吸附，再通过通风管道引至楼顶15m高的排气筒（P1）高空排放；项目吹膜温度约在160-170℃范围，PE 塑料热解量较小，在加热吹膜成型过程中会产生较少的有机废气，不进行定量分析，吹膜、印刷、复合、熟化生产过程中的无组织非甲烷总烃经过车间通风设备排放至室外。项目产生的废气经过处理后对环境影响不大。

(3) 噪声

项目噪声主要为设备运行噪声，项目夜间不生产，各机械设备采取减振措施，运行噪声经车间隔声及距离衰减后，项目运营期各厂界昼间噪声预测值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准，对项目及周边环境影响不大。

(4) 固体废物

项目固体废物主要是产品裁剪、封装等过程中的边角料和废次品、废油墨桶、废活性炭以及工作人员生活垃圾。生活垃圾统一收集交由环卫部门处理；产品裁剪、封装等过程中的边角料和废次品部分出售给废品回收单位；废活性

炭、废油墨桶和含油抹布属于危险废物，经妥善管理后交由有处理资质的单位进行处置。项目固体废物去向明确，对环境影响不大。

4.2 审批部门审批决定

2019年1月12日南宁市良庆区环境保护局文件《南宁市良庆区环境保护局关于广西南彩包装有限公司建设项目环境影响审查的批复》（良环建复字〔2019〕4号），批复如下：

广西南彩包装有限公司：

你公司委托重庆大润环境科学研究院有限公司编制的《广西南彩包装有限公司建设项目环境影响报告表》（以下称“报告表”）收悉，根据《中华人民共和国环境影响评价法》第二十二条，经现场勘查和对相关材料进行审查，现批复如下：

一、同意你公司在南宁市良庆区兴业一街 40 号玉洞工业园厂房车间（具体位置见地理位置图）建设广西南彩包装有限公司建设项目。项目租用盛川塑胶有限公司现有厂房两层进行建设生产，车间面积 1200m²，包括其中生产车间、原料仓库、办公室及宿舍和预留用房。生产规模为年产 0.1 万吨食品包装袋。项目总投资 120 万元，其中环保投资为 6.3 万元。

项目已在南宁市良庆区发展和改革局文件（项目代码：2018-450108-23-03-041200）；项目在严格落实我局提出的各项环境保护措施的前提下，从环境保护角度，我局同意项目建设。

二、项目执行标准如下：

（一）项目生产过程中会产生工艺废气非甲烷总烃,排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）新改扩二级标准；

（二）项目生活污水经化粪池处理，达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中的三级标准后排入市政污水管网。

（三）项目噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。

（四）项目固体废物执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）；危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单。

三、必须在建设过程中逐项落实以下环保措施：

（一）合理布置车间内加工设备，并采取有效的隔音降噪措施，使厂界噪声达到规定的区域标准。

（二）做好异味生产收集处理，降低异味的扩散，以免影响周边环境。

（三）落实清洁生产措施：废旧生产容器必须回收重复使用，不得焚烧或丢弃。

（四）项目产生边角料、废次品统一集中收集处理，不得乱摆放。

四、根据《广西壮族自治区建设项目环境监察办法（试行）》第八条规定，项目开工前须到南宁市良庆区环境监察大队办理开工备案手续，

五、项目的污染治理设施必须按“三同时”原则与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用，项目完成后自行组织环保竣工验收，经验收合格向社会公开后，验收材料报送我局备案，项目方能投入使用。

六、项目须按所申报的工程内容进行建设，如扩大规模、改变建设内容或改变使用功能须重新向我局申请办理建设项目环境影响审批手续，本项目环境影响报告表自批准之日起超过 5 年方决定该项目开工建设的，项目的环境影响报告表须报我局重新审核批准。

七、本审查批复是该项目环保审批的法律文件批复的各项环境保护事项必须认真执行，如有违反，将依法追究法律责任。

表五 验收监测质量保证和质量控制措施

5.1 验收监测质量保证和质量控制措施

广西南彩包装有限公司竣工环境保护验收监测委托广西正信检测技术有限公司进行。为确保采样质量，公司在采样期间派人协助、监督采样。广西正信检测技术有限公司在采样和分析时严格按照以下几点执行。

- 1、合理布置监测点位，保证点位布设的科学性和合理性；
- 2、监测分析方法采用国家标准分析方法，监测人员持证上岗；
- 3、现场采样和测试前，声级计用声级计校准器进行校准；
- 4、样品采集、运输、保存严格按照国家规定的技术要求实施；
- 5、监测数据及验收监测报告严格执行三级审核制度。

5.2 监测分析方法

检测项目、方法依据、使用仪器及检出限见表 5-1，监测仪器件表 5-2。

表 5-1 检测项目、方法依据、使用仪器及检出限一览表

检测类别	检测项目	检测标准（方法）	检测仪器	检出限/测定下限
有组织废气	烟气参数	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996 及修改单	自动烟尘（气）测试仪 崂应3012H	---
	非甲烷总烃	固定污染源废气总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法 HJ 38-2017	气相色谱仪 GC9790PLUS	0.07mg/m3
无组织废气	非甲烷总烃	环境空气总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定直接进样-气相色谱法 HJ 604-2017	气相色谱仪 GC9790PLUS	0.07mg/m3
废水	pH 值	水质 pH 值的测定 电极法 HJ 1147-2020	水质五参数 SX751	---
废水	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989	电子分析天平 FA224	4mg/L
	五日生化需氧量	水质 五日生化需氧量（BOD5）的测定 稀释与接种法 HJ 505-2009	溶解氧测定仪 JPSJ-605	0.5mg/L
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	滴定管 50.00ml	4mg/L
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	单光束紫外可见分光光度计 UV-7504	0.025mg/L
噪声	厂界噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	多功能声级计 AWA5688	---
	环境噪声	声环境质量标准 GB 3096-2008	多功能声级计 AWA5688	---

5.3 人员资质：

广西正信检测技术有限公司参加工程竣工环境保护验收监测采样及分析测试技术人员均持证上岗，监测数据实行三级审核。

5.4 质量控制和质量保证

5.4.1 废气监测中的质量保证和质量控制

(1) 现场采样和监测在生产及设备正常运转下进行，生产负荷达到 75%以上。

(2) 按照国家和行业标准合理布设监测点位，保证各点位布设的科学性和可比性。

(3) 严格按照《环境监测技术规范》和有关环境监测质量保证的要求进行样品采集、保存、分析等，全程进行质量控制。

(4) 监测仪器均经计量部门检定合格并在有效期内。

(5) 废气采样前对仪器流量计进行校准，并检查气密性；采样和分析过程严格按照《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）和《空气和废气监测分析方法》（第四版）进行。

5.4.2 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

在废水水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程按《污水监测技术规范》（HJ91.1-2019）的要求进行。采样过程中应采集一定比例的平行样；实验室分析过程采用空白试验、平行样测定、加标回收率测定等，并对质控数据分析。

5.4.3 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

厂界噪声按照《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）规定的有关标准和监测技术规范执行。选择无雨雪、无雷电、风速小于5m/s的时段进行测量。在监测采样前后，对噪声监测使用的噪声分析仪进行声级校正、校准，确保其处于正常、受控状态下投入使用。

表六 验收监测内容

验收监测内容:

主要是通过对项目生产期间废水、噪声等各类污染物排放及各类污染治理设施处理效率的监测,来说明项目配套建设的环境保护设施运行效果,具体监测内容如下:

6.1 废气

项目厂界无组织监测点位、项目及频次见表 6-1。

表 6-1 项目无组织废气监测点位、项目及频次一览表

编号	污染源类型	监测点名称	监测因子	监测频次	备注
G1	无组织排放	厂界外上风向点位	非甲烷总烃	连续监测2天, 每天4次	对照点
G2		厂界外下风向点位			监控点
G3		厂界外下风向点位			监控点
G4		厂界外下风向点位			监控点

项目有组织废气监测点位、项目及频次见表 6-2。

表6-2 项目有组织废气监测点位、项目及频次一览表

编号	污染源类型	监测点名称	监测因子	监测频次	备注
P1	有组织排放	15m排气筒	非甲烷总烃	连续监测2天, 每天3次	因工艺限制, 不满足设置监测前采样口, 因此不对处理前废气进行监测

6.2 废水

项目废水监测点位、监测因子、频次具体见下表。

表 6-3 废水监测点位、项目和频次一览表

编号	监测点位	监测项目	监测频次
W1	项目生活污水排放口	pH值、COD _{Cr} 、BOD ₅ 、SS、氨氮	连续监测2天, 每天4次

6.3 厂界噪声监测

项目噪声监测点位、监测因子、频次具体见下表。

表 6-4 厂界噪声监测点位、项目和频次一览表

编号	监测点位	监测项目	监测频次
N1	项目东面厂界外1m处	厂界噪声, 连续等效A声级	连续监测2天, 昼间、夜间各1次
N2	项目南面厂界外1m处		
N3	项目西面厂界外1m处		
N4	项目北面厂界外1m处		
N5	项目东面厂界外15m处居民点		

6.4 固体废物

项目固体废物的处理处置情况, 采取调查方式进行。

表七 验收监测期间生产工况记录

7.1 验收监测期间生产工况记录：

广西南彩包装有限公司竣工环境保护验收监测委托广西正信检测技术有限公司进行，广西正信检测技术有限公司于2024年12月24日~12月25日对广西南彩包装有限公司进行了竣工环境保护验收监测。

7.2 验收监测结果：

广西正信检测技术有限公司于2024年12月24日~12月25日对“广西南彩包装有限公司”进行竣工验收监测，监测结果如下：

表 7-1 生产工况证明表

产品名称	监测日期	设计生产量（t/d）	实际生产量（t/d）	工况（%）
食品包装袋	2024年12月24日	1000		
	2024年12月25日			

7.2.1污染物达标排放监测结果

（一）废气监测及结果

监测期间气象参数观测结果详见表 7-2。

表 7-2 气象参数监测结果一览表

检测日期	检测点位	检测频次	气温℃	气压 kPa	相对湿度 %	风速 m/s	风向
2024.12.24	G1 厂界外上风向点位	第一次					
		第二次					
		第三次					
		第四次					
	G2 厂界外下风向点位	第一次					
		第二次					
		第三次					
		第四次					
2024.12.24	G3 厂界外下风向点位	第一次					
		第二次					
		第三次					
		第四次					
	G4 厂界外下风向点位	第一次					
		第二次					
		第三次					
		第四次					
2024.12.25	G1 厂界外上风向	第一次					
		第二次					

	点位	第三次					
		第四次					
	G2 厂界外下风向点位	第一次					
		第二次					
		第三次					
		第四次					
	G3 厂界外下风向点位	第一次					
		第二次					
		第三次					
		第四次					
	G4 厂界外下风向点位	第一次					
		第二次					
		第三次					
		第四次					

(1) 无组织废气

项目无组织废气监测结果详见下表。

表 7-3 项目无组织废气监测结果一览表

检测日期	检测项目	检测点位	检测结果							
			第一次	第二次	第三次	第四次	最大值	判定	标准限值	单位
2024.12.24	非甲烷总烃	G1厂界外上风向点位								mg/m ³
		G2厂界外下风向点位								
		G3厂界外下风向点位								
		G4厂界外下风向点位								
2024.12.25	非甲烷总烃	G1厂界外上风向点位								mg/m ³
		G2厂界外下风向点位								
		G3厂界外下风向点位								
		G4厂界外下风向点位								
注：1.判定标准为《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 新污染源大气污染物排放限值； 2.“---”表示判定标准《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 新污染源大气污染物排放限值中无该项目，故无需判定； 3.以上判定标准由客户提供。										

监测结果评价：

监测结果表明，2024年12月24日~12月25日项目（G1-G4）无组织排放非甲

烷总烃浓度符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2标准限值的要求。

（2）有组织废气

项目有组织废气监测结果详见表 7-4。

表 7-4 有组织废气监测结果一览表

检测日期	检测点位	检测项目	检测结果					
			第一次	第二次	第三次	平均值	判定	标准限值
2024.12.24	P1 15m 排气筒	*标干烟气流量 m ³ /h						
		*流速 m/s						
		*烟温 °C						
		*含湿量 %						
		非甲烷总烃 实测浓度 mg/m ³						
		排放速率 kg/h						
2024.12.25	P1 15m 排气筒	*标干烟气流量 m ³ /h						
		*流速 m/s						
		*烟温 °C						
		*含湿量 %						
		非甲烷总烃 实测浓度 mg/m ³						
		排放速率 kg/h						

注：1.“*”表示采样现场仪器直接读数；
 2.排气筒高度为15米；
 3.2024.12.24 生产工况为79%，2024.12.25生产工况为77%；
 4.判定标准为《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 新污染源大气污染物排放限值；
 5.“---”表示判定标准《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 新污染源大气污染物排放限值中无该项目，故无需判定；
 6.以上判定标准由客户提供。

监测结果评价：

监测结果表明，2024年12月24日~12月25日项目有组织非甲烷总烃排放浓度符合《环境空气质量标准》（GB3095-1996）二级标准要求。

（二）废水监测及结果

项目废水监测结果见下表。

表7-5 项目废水监测结果一览表 单位：mg/L

检测日期	检测点位	检测项目	检测结果						
			第一次	第二次	第三次	第四次	平均值/范围	判定	标准限值
2024.12.2	W1项	pH值							

4	目生 活污 水排 放口	悬浮物								
		五日生 化需氧 量								
		化学需 氧量								
		氨氮								
2024.12.2 5	W1项 目生 活污 水排 放口	pH值								
		悬浮物								
		五日生 化需氧 量								
		化学需 氧量								
		氨氮								
注：1.判定标准为《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 第二类污染物最高允许排放浓度三级标准限值； 2.“---”表示判定标准《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 第二类污染物最高允许排放浓度三级标准限值中无该项目，故无需判定； 3.以上判定标准由客户提供。										

监测结果评价：

监测结果表明，2024年12月24日~12月25日项目生活污水排放口废水pH值、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物均符合《污水综合排放标准》（GB8798-1996）表2三级标准限值要求。

（三）噪声监测结果

项目厂界噪声监测结果详见表 7-6。

表 7-6 项目厂界噪声监测监测结果 单位：dB(A)

检测点位	检测时段	检测结果 dB(A)						
		2024年12月24日			2024年12月25日			
		昼间风速：1.5m/s 夜间风速：1.6m/s			昼间风速：1.4m/s 夜间风速：1.4m/s			
		等效声级 Leq	判定	标准限值	等效声级 Leq	判定	标准限值	
N1项目东面厂界外1m处	昼间 6:00~22:00 夜间 22:00~6:00	昼间						
		夜间						
N2项目南面厂界外1m处		昼间						
		夜间						
N3项目西面厂界外1m处		昼间						
		夜间						
N4项目北面厂界外1m处		昼间						
		夜间						

N5项目东面厂界外15m处居民点		昼间							
		夜间							

注：1. N5 项目东面厂界外15m 处居民点的判定标准为《声环境质量标准》（GB 3096-2008）表1环境噪声限值 2 类标准，其余厂界的判定标准为《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 工业企业厂界环境噪声排放限值 3 类标准；
2. 以上判定标准由客户提供。

监测结果评价：

监测结果表明：2024 年 12 月 24 日~12 月 25 日项目厂界东、南、西、北面噪声监测点昼间、夜间噪声等效声级均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类标准限值要求，项目东面厂界外 15m 处居民点噪声满足《声环境质量标准》（GB 3096-2008）表 1 环境噪声限值 2 类标准要求。

（四）生产至调查期间，固体废物及危险废物产生情况调查

项目固体废物主要是产品裁剪、封装等过程中的边角料和废次品、废油墨桶、含油墨抹布、废活性炭以及工作人员生活垃圾。

（1）一般固体废物

①裁剪、封装等过程中的边角料和废次品

项目产品裁剪、封装等过程中的边角料和废次品产生量约 80t/a，经收集后出售给废品回收单位，综合利用。

（2）危险废物

①废油墨桶、含油墨抹布

废油墨桶产生量约 400 个/a，约 0.7t/a，含油墨抹布约 0.2t/a。收集后暂存于危险废物暂存间，定期委托有资质单位处理。

②废活性炭

根据建设单位生产经验提供，废活性炭产生为 0.5t/a，更换的废活性炭收集后暂存于危险废物暂存间，定期委托有资质单位处理。

（3）生活垃圾

项目年产生生活垃圾 2.5t/a，经收集后交由环卫部门统一清运处理。

表八 环境管理检查

8.1 项目环境管理制度及“三同时”执行情况

根据《中华人民共和国环境保护法》和《建设项目环境保护管理条例》的要求，2018年12月，重庆大润环境科学研究院有限公司编制完成《广西南彩包装有限公司环境影响报告表》；2019年1月12日，南宁市良庆区环境保护局文件《关于广西南彩包装有限公司建设项目环境影响报告表的批复》（良环建复字〔2019〕4号）。

项目环保设施的建设基本实现了与主体工程同时设计、同时施工、同时投入运行。项目配套建设有大气、噪声、固体废物、废水等处理设施，目前环保设施运行状况良好。项目落实了相应的环保措施，达到相关标准要求。

8.2 环评及批复要求落实情况

根据项目环评批复要求落实情况对照表，项目已按照环境影响报告表、环评批复提出的要求落实环保措施。

8.3 环境保护规章制度建立及执行情况

建设单位建立和不断完善各项环境管理规章制度，制定了《广西南彩包装有限公司环境保护管理制度》明确各岗位职责、各工序的操作规程等，定期对全公司环保设备的运转情况，制度执行情况进行检查、监督，如发现问题及时提出处理意见，确保生产及环保设施的正常运行。

8.4 环保设施运行及维护情况

验收监测期间，项目各有机废气处理设施、化粪池、减振降噪等环保设施运行正常。

表九 验收监测结论

9.1 环境管理检查结论

(1) 项目基本执行了国家环境影响评价制度、“三同时”制度和环境保护验收制度；

(2) 项目建设过程中，基本落实了环境影响报告表及其批复提出的环保措施要求；

(3) 运行期间未发生重大安全事故及环境污染事故。

9.2 项目变动情况

项目性质、规模、地点、生产工艺、环境保护措施均未发生改变，根据《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函〔2020〕688号）中所列明的情形，本项目未发生变动。

9.2 验收监测结论

(1) 废气验收结论

①无组织废气

项目吹膜、印刷、复合、熟化过程产生的无组织非甲烷总烃经过车间通风设备排放至室外。

经监测，验收期间项目无组织排放非甲烷总烃浓度符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2标准限值限值要求，因此项目无组织废气对周围环境影响不大。

②有组织废气

项目印刷、复合、熟化过程中产生的非甲烷总烃经集气装置收集后，采用活性炭吸附装置吸附后，再通过通风管道引至楼顶15m高的排气筒（P1）高空排放。

经监测，验收期间项目P1排气筒有组织非甲烷总烃排放浓度及排放速率均符合《环境空气质量标准》（GB3095-1996）二级标准要求，因此项目有组织废气对周围环境影响不大。

(2) 废水验收结论

项目无生产废水产生，废水主要为生活污水。

项目生活污水排入三级化粪池预处理后进入进江南污水处理厂处理进一步

处理。

经监测，验收期间项目生活污水排放口废水pH值、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物均符合《污水综合排放标准》（GB8798-1996）表2三级标准限值要求。因此，项目废水对周围环境影响不大。

（3）声环境影响结论

项目噪声主要为机械设备运行时产生的噪声，主要为搅拌机、包装机等机械设备运行产生的噪声，其噪声源类型为固定噪声源。项目采取选用低噪声设备、合理布置生产车间设备、采取减震垫减震、对生产设备定期维修保养、车间隔声、距离衰减等措施，降低项目产生的噪声影响。

经监测，验收期间项目东、南、西、北面厂界噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准要求，项目东面厂界外15m处居民点噪声满足《声环境质量标准》（GB 3096-2008）表1环境噪声限值 2类标准要求，噪声对周围环境影响不大。

（4）固体废物验收分析结论

项目裁剪、封装等过程中的边角料和废次品部分出售给废品回收单位；废活性炭、废油墨桶和含油抹布属于危险废物，经妥善管理后交由有处理资质的单位进行处置；生活垃圾统一收集交由环卫部门处理。

综上所述，项目固体废物均得到有效处理，对周围环境影响不大。

9.3 工程建设对环境的影响

（1）项目周边无重点文物保护单位、自然保护区和风景名胜区。

（2）项目执行了国家环境影响评价制度、“三同时”制度和环境保护验收制度，运行期间未发生重大安全事故及环境污染事故，公司已认真执行国家建设项目环境保护管理制度，已建成的环保设施运行正常。

9.4 综合结论

广西南彩包装有限公司在设计、施工、营运期均采取相应的污染防治措施，项目建设执行国家环保法律、法规及环保设施“三同时”制度，环保设施运行效果基本达到设计要求。建设项目基本落实环境影响报告表及批复提出的环境保护措施；废气、噪声监测结果达到标准要求；项目固体废物各项的处理和排放均达到国家有关标准和规范要求，整体符合建设项目竣工环境保护验收

条件，建议给予通过该项目竣工环境保护验收。

9.5 后续工作

- (1) 危废暂存间补充塑料托盘，将废油漆桶放置在塑料托盘上。
- (2) 进一步加强职工环保教育培训，提高职工环保意识。
- (3) 加强环保设备设施管理，落实环保责任制，建立环保设施管理台帐。