

江苏双环齿轮有限公司新能源汽车精密齿轮智能化改造项目竣工环境保护自行验收意见

2025 年 01 月 13 日，江苏双环齿轮有限公司在项目地组织召开新能源汽车精密齿轮智能化改造项目竣工环境保护验收会。由建设单位、验收监测单位及受邀请的三位专家形成验收组，通过审查验收报告、现场勘查、会议讨论，形成验收意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

本次验收项目为扩建的新能源汽车精密齿轮智能化改造项目，《江苏双环齿轮有限公司新能源汽车精密齿轮智能化改造项目环境影响报告表》于 2022 年 8 月 4 日经淮安市淮安生态环境局审批通过（淮环表（安）复[2022]33 号）。该项目现已建成，并进行了调试生产，规模为年产 700 万件新能源汽车精密齿轮。

项目设备清单见表 1。

表 1 主要设备一览表

序号	环评内容			实际建设内容			备注
	名称	规格	数量 (台/ 套)	名称	规格	数量 (台/ 套)	
1	数控铣床机	603G	36	数控铣床机	603G	36	
2	数控铣床机	JCB12	4	数控铣床机	JCB12	4	
3	立式绉磨机	RC08S/010	4	立式绉磨机	RC08S/010	4	
4	数控外圆磨	JMP2035/ CNC	8	数控外圆磨	JMP2035/C NC	8	
5	自动校直机	ZJZJ/10D/ 2C2Y	6	自动校直机	ZJZJ/10D/2 C2Y	6	

6	数控滚齿机	YS3118CN C5	4	数控滚齿机	YS3118CN C5	4	
7	自动化设备	/	2	自动化设备	/	2	
8	热处理连续 线	TLEs-60/6 0/75-13-95 0HS	1	热处理连续 线	TLEs-60/6 0/75-13-95 0HS	1	
9	数控滚齿机	TMY3115 CNC7	5	数控滚齿机	TMY3115 CNC7	5	
10	数控车床	CL15000T	6	数控车床	CL15000T	6	
11	磨齿机	KX300P	2	磨齿机	KX300P	2	
12	铣齿机	JCB20	4	铣齿机	JCB20	4	
13	清洗机	Universal 81W	2	清洗机	Universal 81W	2	
14	数控车床	PUMA245 0	8	数控车床	PUMA245 0	8	
15	冲床	JH21/315	4	冲床	JH21/315	4	
16	冷却塔	ZSBN/65T	2	冷却塔	ZSBN/65T	2	
17	压力机	JS31/250T	2	压力机	JS31/250T	2	
18	中频炉	1250KW	3	中频炉	1250KW	3	
19	数控外圆磨	/	36	数控外圆磨	/	36	
20	矫直机	/	6	矫直机	/	6	
21	绉磨机	/	11	绉磨机	/	11	
22	铣齿机	/	10	铣齿机	/	10	
23	数控滚齿机	/	13	数控滚齿机	/	13	
24	数控车床	/	8	数控车床	/	8	

公辅工程如表 2 所示。

表 2 项目公用及辅助工程表

类别	工程名称	环评建设内容		实际建设内容
主体工程	新 1#生产车间	热处理生产线、抛丸工序		与现有热处理、抛丸区域共用，现有，使用面积 4200m ²
	新 3#生产车间	机加工生产线		现有，面积 13000m ²
贮运工程	原料仓	/		现有，面积 240m ²
	成品仓	/		现有，面积 240m ²
辅助工程	综合楼	/		现有，占地面积 855.84m ² (4F)
公用工程	给水	26.2m ³ /a		市政管网
	排水	不新增排水，原有生活污水经处理后接管至明通污水处理厂		未增加废水
	供电	1000 万 kWh/a		市政电网
环保工程	废水	生活污水	污水处理站处理后接管排入明通污水处理厂	依托现有
		清洗废水	隔油池处理后回用	依托现有
	废气	抛丸	1 套旋风+布袋除尘装置+1 个 15m 高排气筒 DA005	利用现有改造
		渗碳、淬火废气	1 套油雾净化器+1 个 15m 高排气筒 DA014	1 套油雾净化器+1 个 15m 高排气筒 DA014
		危废仓库	活性炭吸附+15 米高排气筒 DA015	活性炭吸附+15 米高排气筒 DA015
	噪声	厂房隔声，合理布局，距离衰减等		厂房隔声，合理布局，距离衰减等
	风险防范措施	事故池 600m ³		事故池 600m ³
	固废	一般固废暂存仓库 600m ² 、危险固废暂存仓库 300m ²		一般固废暂存仓库 600m ² 、危险固废暂存仓库 300m ²

（二）建设过程及环保审批情况

表 3 项目环保审批及建设过程情况

序号	类型	执行情况
1	备案	2021 年 07 月 30 日，淮安市淮安区行政审批局，淮安区行审备[2021]271 号
2	环评	2022 年 7 月，《江苏双环齿轮有限公司新能源汽车精密齿轮智能化改造项目环境影响报告表》
3	环评批复	2022 年 8 月 4 日，淮安市淮安生态环境局，淮环表（安）复[2022]33 号
4	本次验收项目建设规模	年产 700 万件新能源汽车精密齿轮，项目年生产 300 天，每天 16 小时，年生产 4800 小时。

（三）投资情况

项目总投资 21000 万元，其中环保投资为 127 万元，占总投资的 0.60%。

（四）验收范围

项目环评报告及其批复规定的与建设项目有关的污染防治措施。

二、工程变动情况

项目未发生变动。

三、环境保护设施建设情况

（一）废气

项目废气为热处理废气、抛丸废气和危废仓库产生的少了有机废气。热处理过程中产生废气经收集后采用机械式油雾净化器处理后，通过一根 15 米高排气筒（DA014）排放；抛丸过程中颗粒物经集气罩收集+旋风+布袋除尘器处理后，通过一根 15 米高排气筒（DA005）排放；危废仓库废气经集气罩收集+活性炭吸附装置处理后，通过一根 15 米高排气筒（DA015）排放。

（二）废水

本扩建项目不新增员工，因此不增加生活污水排放量。清洗废水经隔油沉淀处理后回用于清洗工序，不外排。

（三）噪声

(1)购置低噪音、低能耗、高产能的新型机械设备，从声源上降低设备噪声强度。动力设备采用钢砼隔振基础，管道、阀门接口采取缓动及减振的挠性接头（口）。

(2)对噪声较大的设备（数控车床、数控铣床机等）在设计及安装中根据不同的设备采取消声、减振、隔声措施。通过安装隔声门窗等隔声措施，并合理安排布局、利用距离衰减降噪。

(3)所有设备指定专人定期保养、检修，同时加强生产管理，减少操作中的撞击声，避免产生不正常的高分贝噪声。

（四）固废

固废主要有：除尘器粉尘、边角料、废切削液、废油污、废机油、废包装材料、废活性炭、含矿物油废物、废布袋、废钢丸、湿金属切屑。

边角料、粉尘、脱水金属切屑、废布袋、废钢丸外售给有资质单位；废切削液、废机油、废油污、废包装材料、废活性炭、含矿物油废物委托有资质单位处置。

四、环境保护设施调试效果

（一）污染物排放情况

1、废气

有组织废气：颗粒物、氮氧化物、非甲烷总烃、甲醇排放浓度及排放速率均符合江苏省地方标准《大气污染物综合排放标准》（DB

32/4041-2021)) 表 1 排放限值求 (颗粒物执行“其他颗粒物”指标)。

无组织废气: 颗粒物、氮氧化物、非甲烷总烃、甲醇浓度符合江苏省地方标准《大气污染物综合排放标准》(DB 32/4041-2021) 表 3 排放限值求 (颗粒物执行“其他颗粒物”指标)。

厂区内无组织废气: 厂区内非甲烷总烃浓度符合江苏省地方标准《大气污染物综合排放标准》(DB 32/4041-2021) 表 2 排放限值求。

2、废水

清洗废水中 pH 值、化学需氧量、五日生化需氧量、石油类浓度符合《城市污水再生利用工业用水水质》(GB/T 19923-2024)表 1 中洗涤用水水质标准要求。

3、噪声

监测结果表明, 验收监测期间, 西、北、东厂界噪声监测点的每天的昼夜等效声级均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 3 类标准要求, 南厂界噪声监测点的每天的昼夜等效声级均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 2 类标准要求。

五、工程建设对环境的影响

项目污染物排放满足标准要求, 周边环境无异常, 以 1#车间、3#车间和新 1#车间边界为起点, 100m 的卫生防护距离内无环境敏感目标; 以 5#车间边界为起点, 50 米的卫生防护距离内无环境敏感目标。

六、验收结论

按《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》中所规定的验收情形对项目逐一对照核查，验收组认为该项目基本符合竣工验收条件，验收通过。

七、后续要求

1) 加强废气处理设施的运行管理，定期更换活性炭，确保有机废气有效去除，污染物稳定达标排放；定期清理除尘器，确保颗粒物有效收集处理；定期维护保养油雾净化器，确保淬火过程中颗粒物有效处理。

2) 加强对高噪声设备的维护管理，确保厂界噪声长效稳定达标排放。

3) 加强隔油池运行管理，确保清洗废水长效稳定达到洗涤用水水质标准。

4) 加强危废管理，危废收集、暂存各环节须符合环保要求，确保不产生二次污染。

验收组组长：



验收组成员：



江苏双环齿轮有限公司新能源汽车精密齿轮智能化改造项目自行验收工作组签到表

	姓名	单位	职务/职称	电话	身份证号码
组长	文 杰	江苏双环齿轮有限公司	行政科长	13813327244	320826198011235816
成员	吴 杰	淮安环科机械有限公司	高工	13912308001	320811195911281019
	胡爱军	市齿轮行业协会	高工	15358695062	320811196302211036
	高鸿才	淮安环科机械	高工	18061858818	320828196310200035
参会人员					