

# 宁波汇五洲智能科技有限公司年产 70 万套智能办公升降桌 生产线技改项目竣工环境保护验收意见

2020 年 12 月 21 日，宁波汇五洲智能科技有限公司根据年产 70 万套智能办公升降桌生产线技改项目竣工环境保护验收监测报告并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

## 一、工程建设基本情况

### （一）建设地点、规模、主要建设内容

宁波汇五洲智能科技有限公司位于宁波市鄞州区姜山镇环镇北路 160 号，租用宁波金恒利电子科技有限公司的全部厂房进行生产制造，是一家专业从事升降桌生产的企业。本项目年可增产 6 万个移动钢制办公活动柜和 70 万套升降桌塑料配件。项目占地面积 29509.3 平方米，建筑面积约 27595.8 平方米。

### （二）建设过程及环保审批情况

企业于 2020 年 8 月委托浙江仁欣环科院有限责任公司编制了《宁波汇五洲智能科技有限公司年产 70 万套智能办公升降桌生产线技改项目环境影响报告表》，并于 2020 年 11 月 3 日获得宁波市生态环境局鄞州分局审批（鄞环建[2020]323 号）。

本项目于 2020 年 11 月开工建设，2020 年 11 月竣工并进行调试。目前各设备运行状况良好，已具备验收条件。

项目从立项至调试过程中无环境投诉、违法或处罚记录等。

### （三）投资情况

本次验收的《宁波汇五洲智能科技有限公司年产 70 万套智能办公升降桌生产线技改项目》总投资约 1363 万元，环保设施投资约 20 万元。

### （四）验收范围

本次验收范围为年产 70 万套智能办公升降桌生产线技改项目。

## 二、工程变动情况

经现场核查，工程建设内容与项目环境影响报告表及审批批复一致。

## 三、环境保护措施建设情况

### （一）废气

#### 1、打磨粉尘

打磨工序产生的粉尘经水过滤设施处理后通过 15m 高排气筒排放。

#### 2、焊接烟尘

焊接工序产生的烟尘经静电过滤设施处理后通过 15m 高排气筒排放。

#### 3、抛丸粉尘

抛丸工序产生的粉尘经布袋除尘设施处理后通过 15m 高排气筒排放。

#### 4、注塑废气

注塑工序产生的非甲烷总烃废气经收集后通过 15m 高排气筒排放。

#### 5、喷塑工序产生的粉尘

喷塑工序产生的粉尘经喷塑流水线自带的滤芯除尘器处理后大部分回用，少量沉降于地面，定期清扫。

#### 6、固化时产生的有机废气

固化时产生的有机废气经水喷淋+光催化氧化装置处理后通过 15m 高排气筒排放。

#### 7、天然气燃烧产生的二氧化硫、氮氧化物

天然气燃烧产生的二氧化硫、氮氧化物经收集后通过 15m 高排气筒排放。

### （二）废水

#### 1、生产废水

项目生产废水收集后经厂区废水处理设施处理达到宁波市南区污水处理厂的进管标准后，接入市政污水管网排入宁波市南区污水处理厂。

#### 2、生活废水

项目生活废水经厂区化粪池处理达到宁波市南区污水处理厂的进管标准后，接入市政污水管网排入宁波市南区污水处理厂。

### （三）噪声

①合理布置车间布局，高噪声设备尽量置于车间中部，远离边界布置；②选用低噪声电动机，对功率大的设备采取防震隔振、消声措

施；③加强对设备的定期检查、维护和管理，以保证设备的正常运行，避免因设备异常运行所产生的噪声对环境的影响。

#### （四）固体废物

金属边角料和屑、焊接烟尘、抛丸粉尘、废砂带、打磨粉尘、废塑粉经收集后外售；废水处理污泥收集后由有资质的单位安全处置。生活垃圾委托环卫部门定期清运、处置。

### 四、环境保护设施调试效果

#### （一）环保设施处理效率

本项目环保设施无去除效率要求。

#### （二）污染物排放情况

根据浙江人欣检测研究院股份有限公司出具的《宁波汇五洲智能科技有限公司验收监测报告》（报告编号：监字第20201060号、监字第20201061号、监字第20201062号）：

##### 1、废水

验收监测期间，生产废水排放口pH、SS、石油类、化学需氧量排放符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准；生活废水排放口化学需氧量排放符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准，氨氮排放符合《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）。

##### 2、废气

验收监测期间，固化废气非甲烷总烃排放浓度符合《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB33/2146-2018）；二氧化硫和氮氧化物排

放浓度符合《锅炉大气污染物排放标准》(GB13271-2014)限值要求；打磨、焊接、抛丸颗粒物排放浓度和排放速率均符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)二级标准；注塑废气非甲烷总烃排放浓度符合《合成树脂工业污染物排放标准》(GB 31572-2015)中特别排放限值要求；无组织废气非甲烷总烃和颗粒物厂界浓度符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中无组织排放限值。

### 3、噪声

验收监测期间，项目四周厂界噪声能满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2类声环境功能区噪声限值；西侧靠环镇北路一侧厂界噪声能满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)4类声环境功能区噪声限值；香悦花苑住宅小区和鄞州区实验小学北校区能满足《声环境质量标准》(GB3096-2008)2类声环境功能区噪声限值。

## 五、工程建设对环境的影响

项目按环保“三同时”要求落实了环境保护措施，工程建设对环境的影响在可控制范围内。

## 六、验收结论

经现场查验，《宁波汇五洲智能科技有限公司年产 70 万套智能办公升降桌生产线技改项目》环评手续齐备，主体工程和配套环保工程建设完备，项目建设内容与环评内容基本一致，无重大变动，已落实了环保“三同时”和环境影响报告表的各项环保要求。验收报告基础资料数据真实可信，内容完整，验收结论明确合理。项目基本具备了

竣工环保验收条件。

## 七、后续要求

严格遵守环保法律法规，完善内部环保管理制度，强化从事环保工作人员业务培训，完善各项环境保护管理和监测制度，重点加强对废气污染治理设施的维护、管理及正常运行，确保各项污染物长期稳定达标排放。

2020 年 12 月 21 日