

辽宁盛利再生资源有限公司 50 万吨废矿石综合利用研发试验项目（部分）

竣工环境保护验收意见

2025 年 1 月 6 日，辽宁盛利再生资源有限公司按照《建设项目环境保护管理条例》（国务院令 2017 年第 682 号）、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4 号）、《辽宁省环境保护厅关于加强建设项目竣工环境保护验收工作的通知》（辽环发〔2018〕9 号）的相关规定，召开辽宁盛利再生资源有限公司 50 万吨废矿石综合利用研发试验项目（部分）竣工环境保护验收会。会议成立验收工作组，成员包括：辽宁盛利再生资源有限公司所（建设单位）、辽宁省东科沐创节能环保工程服务有限公司（编制单位）、辽宁中怿检测有限公司（验收检测单位）及相关领域技术专家等。

验收工作组查阅了相关材料，现场核查了该项目各项环保设施及运营期间的污染物排放数据和环保工作落实情况等。经认真讨论，形成验收意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

本项目位于辽宁省鞍山市齐大山镇桃山村，租用鞍钢集团钢铁研究院中间试验基地闲置工业用地，占地面积为 8814.01m²，总建筑面积 6506m²。由于市场需求，本次验收为项目的部分工程验收，验收范围为辽宁盛利再生资源有限公司 50 万吨废矿石综合利用研发试验项目其中“破碎+磁选”工艺生产线配套建设的环保设施/措施。水选、尾矿脱水、压滤后干排等工程，待完全建成后另行验收，不在本次验收范围内。

企业主要从事废矿石综合利用及技术研发，年处理废矿石 50 万吨，本工程年产含铁半成品 135000 吨、建筑用碎石 362152.48 吨。

（二）建设过程及环保审批情况

企业于 2024 年 5 月委托辽宁瑞尔工程咨询有限公司编制了《辽宁盛利再生资源有限公司 50 万吨废矿石综合利用研发试验项目环境影响报告书》，于 2024 年 6 月 11 日取得鞍山市行政审批局关于《辽宁盛利再生资源有限公司 50 万吨废矿石综合利用研发试验项目环境影响报告书》的批复（鞍行审批复环〔2024〕31 号）。

2024 年 10 月由辽宁省东科沐创节能环保工程服务有限公司开始编制本项目竣工环境保护验收监测工作，依据现场勘察结果及收集的有关技术资料，编制了验收监测方案，辽宁中怿检测有限公司于 2024 年 10 月 24~27 日对验收内容进行有组织废气、无组织废气、噪声、废水、大气环境和声环境现场监测，并形成验收监测报告。

企业已在进行全国排污许可证管理信息平台网上申报，编号为

91210300MACWGUQD9T001Y。

（三）投资情况

企业该部分实际总投资 300 万元，其中环保投资 63.6 万元。

二、工程变动情况

对照《环评管理中部分行业建设项目重大变动清单》（环办[2015]52 号）、《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函〔2020〕688 号），经现场调查了解，与环评阶段相比，1 台锤式破碎机为实际改 2 台细颚式破碎机；原 1 台干式磁选机改为 2 台，但原料加工方式及加工总量均不变、且环保措施不变，因此，粉尘污染物产生量总体基本不变。本期工程上述变化不属于重大变动。

三、环境保护措施建设情况

（一）废水

本项目无生产废水排放，生活污水经市政管网进入判甲炉污水处理厂，处理达标后排入南沙河。

（二）废气

原矿上料、破碎、筛分及干式磁选工序均设置集气罩，收集的粉尘通过共用的一套布袋除尘器净化处理，处理后废气通过 1 根 25m 高排气筒（DA001）排放，颗粒物排放浓度满足《铁矿采选工业污染物排放标准》（GB28661-2012）中表 6 大气污染物特别排放限值的要求（ $10\text{mg}/\text{m}^3$ ）。

原料、产品装卸均位于封闭厂房内，同时设置雾炮机降尘减少无组织颗粒物排放，厂界无组织颗粒物浓度满足《铁矿采选工业污染物排放标准》（GB28661-2012）中表 7 无组织排放监控浓度限值的要求（ $<1.0\text{mg}/\text{m}^3$ ）。

（三）噪声

本工程噪声源主要为破碎机、振动筛、磁选机、风机等设备运行噪声，降噪措施为风机风管软连接、减振基础及厂房隔声等。

（四）固体废物

本工程产生的除尘灰、沉降灰集中收集外售；除尘器定期更换的废布袋集中收集外售；验收期间废润滑油、废油桶未产生，当产生时集中收集暂存于危废间，定期委托有资质单位处置，并办理相关手续；生活垃圾集中收集交环卫部门处理。

四、环境保护措施验收监测结果

（一）大气污染防治措施验收监测结果

(1) 验收监测期间厂址上风向及下风颗粒物浓度最大值为 0.229mg/m³，符合《铁矿采选工业污染物排放标准》（GB28661-2012）表 7 新建企业大气污染物无组织排放浓度限值要求。

验收监测期间，原矿上料、破碎、筛分及干式磁选工序设置集气罩，收集的粉尘通过共用的一套布袋除尘器净化处理后有组织排放，有组织排放颗粒物浓度为 6.4mg/m³~7.5mg/m³，颗粒物排放速率为 0.1359kg/h~0.1523 kg/h，符合《铁矿采选工业污染物排放标准》（GB28661-2012）表 6 大气污染物特别排放限值要求。

(二) 废水污染防治措施验收监测结果

本工程无生产废水排放，生活污水排入化粪池后，经市政管网进入判甲炉污水处理厂，处理达标后排入南沙河，从监测结果来看，各污染物监测值为 pH:7.6~7.8，COD_{Cr}:15~18mg/L，NH₃-N:0.130~0.380mg/L，SS:57~71mg/L，BOD₅:5.0~5.7mg/L，符合《辽宁省污水综合排放标准》（DB21/1627-2008）中表 2 排入污水处理厂的水污染物最高允许排放浓度及水量要求。

(三) 噪声污染防治措施验收监测结果

本工程厂房内设备产生的噪声经软连接、减振基础及厂房隔声等措施后，对周围环境影响较小，从监测结果来看，厂界四周昼间和夜间满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类标准。

(四) 固体废物污染防治措施落实情况

本工程产生的除尘灰、沉降灰集中收集外售；除尘器定期更换的废布袋集中收集外售；验收期间废润滑油、废油桶未产生，当产生时集中收集暂存于危废间，定期委托有资质单位处置，并办理相关手续；生活垃圾集中收集交环卫部门处理。

本项目营运期产生的固体废物合理处置，满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）的规定要求。

(五) 本工程质量现状

验收期间，厂界周边甲炉村、齐山镇、陈家台村处颗粒物最大值为 0.129mg/m³，满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及 2018 修改单二级标准限值要求。

(六) 总量控制指标落实情况

根据辽宁盛利再生资源有限公司的总量确认书，排放污染物总量如下：COD 为 0.089t/a、氨氮为 0.008t/a、VOCs 为 0t/a；NO_x 为 0t/a。

根据检测结果，COD 排放量为 0.032t/a、氨氮排放量为 0.00008t/a，不排放 VOCs

及 NO_x。

综上本工程 VOCs、NO_x、COD 及氨氮的排放总量满足环评文件中要求的总量指标。

五、工程建设对环境的影响

本项目验收监测结果显示，各项污染物均能达标排放，因此本项目的运行对周围环境影响较小。厂区周边最近环境敏感点处颗粒物浓度符合《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及 2018 年修改单二级标准限值要求。

六、验收结论

验收组认为项目的在废气、废水、噪声和固废处理等方面总体落实环评及批复提出的各项环境保护措施和要求，基本上符合《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》要求，不存在验收不合格情形，可通过环境保护竣工验收。

七、建议

- 1、本项目环境突发应急预案已经编制且通过评审建议尽快到管理部门备案。
- 2、环保设施设备应定期检查维护确保能够稳定高效运行。
- 3、制定的应急预案及环保制度应严格执行。
- 4、本次验收不包含部分应尽快建设完成且通过验收合格后方可投入使用，建设过程中应优先建设环保设施。

八、验收人员信息

验收人员信息详见项目竣工环保验收组成员名单。

验收组



辽宁盛利再生资源有限公司 50 万吨费矿石综合利用研发试验项目

竣工环保验收工作组名单

	姓名	职务/职称	单位	代表方	联系电话
组长	姜延安	经理法人	辽宁盛利再生资源有限公司	建设单位	13941962572
组员	石明	教习	(辽)鞍山市生态环境局服务中心	专家	1362422062
	高南	高工	辽宁美轮环保科技有限公司	专家	138412434642
	何剑文	高工	辽宁大奥环保科技有限公司	专家	15042335659
	张磊	工程师	辽宁省东科冰创节能环保服务有限公司 编制		158423925
	丘博	工程师	辽宁中博检测有限公司	监测	1808939556
	侯学全	厂长	辽宁盛利再生资源有限公司		1584207599