

# 腾冲市瑞翔矿业有限公司选矿厂日处理 100 吨萤石矿生产线建设项目竣工环境保护验收意见

2025 年 4 月 10 日，腾冲市瑞翔矿业有限公司组织召开“腾冲市瑞翔矿业有限公司选矿厂日处理 100 吨萤石矿生产线建设项目”竣工环境保护验收会。会议组成验收组，成员有建设单位、验收监测单位等代表，以及邀请专家共计 3 人（名单附后）。通过现场检查，核实了项目配套环保设施的建设与运行情况，听取有关单位工作情况介绍，根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》和有关竣工环境保护验收技术规范，对照项目《竣工环境保护验收监测报告》以及项目环评文件和环保部门审批要求，经认真讨论，形成竣工环境保护验收意见如下。

## 一、工程建设基本情况

### （一）建设地点、规模、主要建设内容

腾冲市瑞翔矿业有限公司选矿厂日处理 100 吨萤石矿生产线建设项目位于腾冲市荷花镇尖山社区，本项目总投资 1300 万元，占地面积为 6756m<sup>2</sup>，（约 10.134 亩），新建生产车间 2200m<sup>2</sup> 及办公生活区配套辅助设施建设；购置安装萤石矿选厂设备一套，建设生产线一条，年处理 3 万吨原矿石。

### （二）建设过程及环保审批情况

云南顺测环保工程有限公司于 2022 年 6 月编制完成《腾

冲市瑞翔矿业有限公司选矿厂日处理 100 吨萤石矿生产线建设项目环境影响报告书》，并于 2022 年 6 月 22 日取得了保山市生态环境局腾冲分局出具的关于《腾冲市瑞翔矿业有限公司选矿厂日处理 100 吨萤石矿生产线建设项目环境影响报告书》的行政许可决定书，审批文号：腾环准〔2022〕7 号，同意该项目的实施。项目于 2022 年 7 月开工建设，因市场环境变化及企业规划调整，导致施工进度暂缓，主体工程及部分环境保护设施于 2024 年 10 月 15 日才建设完成，并于 2024 年 11 月投入试运行。2024 年 12 月提出组织开展竣工环境保护验收工作。项目建设和试运行过程中，没有发生环境纠纷、环境处罚记录。

### **（三）投资情况**

项目实际总投资 1300 万元，其中环保投资约 379.06 万元，占总投资 29.16%。

### **（四）验收范围**

本次验收范围为《腾冲市瑞翔矿业有限公司选矿厂日处理 100 吨萤石矿生产线建设项目环境影响报告书》及腾环准〔2022〕7 号文件已批复的主体工程、辅助工程、公用工程及环保工程。验收监测单位为云南速测环境科技有限公司，验收报告编制单位为腾冲市瑞翔矿业有限公司。

## **二、工程变动情况**

由于实际施工、建设等原因，项目实际工程与环评设计

有一定出入，具体变化内容为：①因规划调整，建筑面积与环评时期相比有所增加；②沉淀池、事故应急池、车辆清洗槽、尾矿临时干堆场渗滤液收集池容积增加；③结合项目实际与综合利用，将隔油池改为油水分离器、将化粪池改为旱厕、将污水处理站工艺由“MBR 膜生物反应器+消毒”工艺改为“缺氧+接触氧化+沉淀”工艺；但总体工程和建设规模均未发生较大变化，基本与环评报告书及其批复一致。项目建设过程中，严格按照环评要求认真落实各项环保设施及措施，满足环评预期要求。根据生态环境部办公厅文件《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函[2020]688号），本项目不涉及重大变动情况，可正常纳入竣工环境保护验收管理。

### 三、环境保护设施建设情况

#### （一）废水治理设施

项目运营过程中产生的废水主要包括职工人员产生的清洗废水、食堂废水、选矿废水、地面冲洗废水、车辆清洗废水、化验室废液、尾矿临时干堆场渗滤液等。根据项目实际情况，项目区南侧低洼处设置 1 个容积为 2100m<sup>3</sup>的沉淀池及 1 个容积为 2500m<sup>3</sup>的事故应急池；于浮选车间南侧设置 1 个容积约为 6m<sup>3</sup>的地面冲洗废水收集池；于尾矿临时干堆场设置 1 个容积为 2.5m<sup>3</sup>的渗滤液收集池；于厂区出入口设置 1 个容积为 2.25m<sup>3</sup>的车辆清洗槽；设置 1 个容积为

0.05m<sup>3</sup>的食堂油水分离器，位于厨房废水排放口处；设置 1 个容积为 10m<sup>3</sup>的生活污水收集池，位于生活区西侧；设置 1 个处理规模为 3m<sup>3</sup>/d 的生活污水处理站，位于生活区西侧。

## （二）废气治理设施

项目运营期废气主要为原料及成品装卸、储存、转运，矿石破碎、筛分过程产生的粉尘，食堂油烟，备用发电机废气，恶臭及车辆尾气等。项目采用气箱脉冲袋式除尘器，有组织粉尘经过处理后，由 15m 高的排气筒排放；原矿堆场及尾矿临时干堆场设置三面围挡+顶棚、洒水降尘等措施；道路定期采用洒水降尘；装卸过程洒水降尘；皮带输送廊道采用铁皮进行密闭等；厨房安装油烟净化器，食堂油烟经处理后排放；项目生活污水处理站置于地下，并设置绿化带进行阻隔吸收；垃圾分类收集桶应合理布局，加强管理；项目道路和运输机动车流量不大，污染物排放量小，且项目区内均种植有绿化带，车辆尾气通过自然扩散、空气稀释处理，对周边环境的影响不大。

## （三）噪声治理设施

项目运营期间产生的噪声主要来源于各类机械设备工作时产生的噪声，噪声源均分布在各车间内。项目选择低噪型设备、合理布局、将高噪声设备置于室内并尽可能远离项目环境敏感点；于项目区出入口处设置禁止鸣笛、禁止大声喧哗标志牌，并且加强进出车辆管理，避免随意鸣笛；建立

健全的管理制度。

#### **（四）固体废物治理设施**

项目区产生的固体废弃物主要为尾矿、原矿破碎阶段除尘器收集及自然沉降粉尘、沉淀池污泥、生活垃圾、食堂油水分离器油污、污水处理站及旱厕污泥、废包装物、废机油及废油桶等。项目设置有尾矿临时干堆场堆存尾矿；设置有生活垃圾收集桶，食堂油污、粉尘收集设施；旱厕污泥暂存于旱厕内，污水处理站污泥暂存于污水处理站内，沉淀池污泥暂存于沉淀池内，废机油及废机油桶暂存至危废暂存间。

### **四、环境保护设施调试效果**

#### **（一）环保设施去除效率**

##### **1、废水治理设施**

根据验收废水监测结果，项目污水处理设施对水污染物去除能力较好，生活污水、生产废水经污水处理站、沉淀池处理后均可满足相应排放标准，基本满足环评及审批要求。

##### **2、废气治理设施**

项目降尘措施处理效果较好，项目颗粒物、氟化物可满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中有组织及无组织排放监控浓度限值。污水处理站设置为地埋式、旱厕和垃圾桶及时清运，绿化吸收，空气扩散，采取措施后臭气浓度 $\leq 20$ （无量纲）；食堂油烟废气经油烟净化器

处理后可满足《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001）中相关要求。项目废气治理设施可满足环评及审批要求。

### **3、厂界噪声治理设施**

根据噪声监测结果，项目区噪声通过相应措施处理后，项目东侧、南侧、西侧及北侧厂界噪声均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准，即昼间60dB（A）、夜间50dB（A）。噪声治理设施降噪效果较好。

### **4、固体废物治理设施**

项目运行期尾矿属于I类一般固体废物，外售给腾冲市曲石镇尹其富免烧砖厂、腾冲市固东镇方万免烧砖厂及梁河县意和建筑材料有限公司红砖厂制砖；原矿破碎阶段除尘器收集及自然沉降粉尘用作原料进行浮选；沉淀池污泥定期用泵抽至浓缩池进行浓缩，浓缩后可作为尾矿，堆存于尾矿临时干堆场；生活垃圾分类收集后由厂内职工人员定期运至荷花镇与集镇垃圾一并处理；食堂油水分离器油污由食堂工作人员定期清掏，同生活垃圾一起由职工人员定期运至荷花镇与集镇垃圾一并处理；生活污水处理站及旱厕污泥由职工人员定期清掏，用于项目区绿化施肥；废包装物收集后由商家回收；产生的废机油和废油桶暂存于危废暂存间，后委托云南立天环保科技有限公司进行清运处置。项目固体废物处理率为100%。

## **（二）污染物达标排放情况**

## **1、废水**

项目生产废水经沉淀池处理后执行《城市污水再生利用 工业用水水质》（GB/T19923-2024）中工艺用水、产品用水标准；生活污水经生活污水处理站处理后执行《城市污水再生利用 城市杂用水水质》（GB/T18920-2020）城市绿化水质标准。

## **2、废气**

根据废气监测结果，有组织、无组织废气满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 的排放监控浓度限值，可做到达标排放。

## **3、噪声**

根据噪声监测结果，项目区噪声通过相应措施处理后，项目东侧、南侧、西侧及北侧厂界噪声均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准，即昼间 60dB（A）、夜间 50dB（A），项目运营期噪声在项目区厂界即可达标排放。

## **4、固体废物**

项目固体废物处置率100%。

## **五、工程建设对环境的影响**

根据本次验收监测结果表明，项目废气、噪声等主要污染物可达标排放，废水不外排，固废均得到妥善处置，项目建设和运行对周围声环境、地表水环境、地下水环境、环境

空气等影响均较小。

## 六、验收结论

验收组经现场检查，查阅有关资料，听取验收编制和监测单位关于项目环境保护验收调查、监测情况介绍，认为腾冲市瑞翔矿业有限公司选矿厂日处理 100 吨萤石矿生产线建设项目环境保护审批手续齐全，认真执行建设项目环境保护法规和管理规定，落实了环评文件和行政许可批复所要求的各项污染防治对策措施。项目调试后各项污染治理设施运行良好，废气、噪声等主要污染物能够实现达标排放，废水不外排，固体废弃物均得到妥善处置。项目在建设和运行过程中，总体对环境的不利影响能得到有效控制，未发生环境纠纷和环境污染投诉事件。项目符合《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》规定要求，达到竣工环境保护验收条件。验收组经过讨论，同意该项目通过竣工环境保护验收。

## 七、后续要求

- 1、加强环境管理工作，完善各类环境保护规章制度。
- 2、加强各项环保设施的运行维护管理，定期检查环保设施运行情况，如污水处理站、尾矿渗滤液收集池、沉淀池等设施是否正常运行，及时排除故障，保证环保设施正常运转，确保废气等主要污染物达标排放，废水不外排。



## 八、验收人员信息（附验收人员信息表）

验收人员签名：

何其节 胡杰邦 刘志强 赵地生  
刘佳 吴卓宁

腾冲市瑞翔矿业有限公司

2025年4月10日



# **附录：其他说明事项**

## **一、环境保护设施设计、施工和验收过程简况**

### **1、设计简况**

项目认真执行了建设项目环境保护管理的相关法规和“三同时”制度，环境保护设施的设计符合环境保护设计规范要求，工程设计编制了环境保护篇章，按规定落实了防止污染的措施以及环境保护设施投资概算。

### **2、施工简况**

项目将环境保护设施纳入了施工计划，环境保护设施建设与主体工程同步，进度和资金均得到保证，在建设过程中认真实施环评和管理部门审批提出的环境保护对策措施。

### **3、验收过程简况**

云南顺测环保工程有限公司于 2022 年 6 月编制完成《腾冲市瑞翔矿业有限公司选矿厂日处理 100 吨萤石矿生产线建设项目环境影响报告书》，并于 2022 年 6 月 22 日取得了保山市生态环境局腾冲分局出具的关于《腾冲市瑞翔矿业有限公司选矿厂日处理 100 吨萤石矿生产线建设项目环境影响报告书》的行政许可决定书，审批文号：腾环准〔2022〕7 号，同意该项目的实施。项目于 2022 年 7 月开工建设，因市场环境变化及企业规划调整，导致施工进度暂缓，主体工程及部分环境保护设施于 2024 年 10 月 15 日才建设完成，并于 2024 年 11 月投入试运行。2024 年 12 月提出组织开展竣工

环境保护验收工作。

2025 年 4 月，我公司编制完成竣工环境保护验收监测报告；2025 年 4 月 10 日，我公司组织有关单位和专家对项目进行现场自主验收，并提出书面验收意见。验收意见结论：建设项目符合《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》规定要求，基本符合竣工环境保护验收条件，同意该项目通过竣工环境保护验收。

#### **4、公众反馈意见及处理情况**

项目建设过程和调试过程中，没有发生环境污染事件、相关环保污染投诉及扰民现象，在调试期间项目基本按环评要求采取了相应的污染防治措施，污染物做到达标排放。

### **二、其他环境保护措施的落实情况**

#### **1、制度措施落实情况**

##### **（1）环保组织机构及规章制度**

项目成立了专门的环境保护办公室，负责环境管理和环保技术监督工作，配备专职环境管理人员，明确工作职责，负责项目日常环保管理工作。制定了相应的环境保护管理制度和环境档案管理制度，加强了环保设施的运行管理，建立和完善了运行、维护等环保设施及环保档案。

##### **（2）环境监测计划**

我公司按照项目环评文件及审批要求，制定了环境监测计划，认真按照计划进行了竣工验收监测，监测结果达标。

## 2、配套措施落实情况

项目不属于淘汰落实产能，不涉及区域内削减污染物总量控制、防护距离控制、居民搬迁等。

## 3、其他措施落实情况

项目不涉及林地补偿、珍稀动植物保护、区域环境整治、相关外围工程建设等情况。

## 三、整改工作落实情况

项目组织验收后，验收意见提出项目应完善措施：一是加强环境管理工作，完善各类环境保护规章制度；二是加强各项环保设施的运行维护管理，确保主要污染物达标排放。针对以上整改措施，我公司制定了整改方案，明确了整改时限，确定专人负责整改，按要求规范管理，确保整改时效。

腾冲县恒丰矿业有限责任公司

2025年4月10日



腾冲市瑞翔矿业公司选矿厂日处理100吨萤石矿生产线建设项目

竣工环境保护验收组名单

姓名	单位	职务/职称	联系方式	验收意见
组长 赵为建	腾冲市瑞翔矿业股份有限公司	总经理	1808755688	同意验收
特邀专家 何其平	云南省建筑设计院有限公司	正高工	13088828277	同意验收
特邀专家 刘杰和	生态环境部腾冲分局监测站	工程师	18087512032	同意验收
特邀专家 刘志刚	腾冲市自然资源局	工程师	13908757625	同意验收
其他成员 刘永成	腾冲市瑞翔矿业股份有限公司	厂长	15308083913	同意验收
其他成员 吴卓宁	云南顺顺环保科技有限公司	总经理	13708870470	同意验收
其他成员	云南顺顺环保科技有限公司	技术员	13953543811	同意验收