

徽县福康面粉有限责任公司
年加工 10 万吨小麦建设项目
竣工环境保护验收监测报告表



建设单位：徽县福康面粉有限责任公司

编制时间：2025 年 5 月

一、项目基本情况

建设项目名称	徽县福康面粉有限责任公司年加工 10 万吨小麦建设项目				
建设单位名称	徽县福康面粉有限责任公司				
建设项目性质	新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技改 <input type="checkbox"/> 迁建 <input type="checkbox"/>				
建设地点	陇南市徽县工业集中区（徽县伏家镇）				
主要产品名称	面粉				
设计生产能力	年产 10 万 t/a 面粉				
实际生产能力	年产 2 万 t/a 面粉				
环 评 时 间	2019 年 10 月		开工日期	2014 年 11 月	
投入运行时间	2017 年		现场监测时间	2025 年 4 月 22-23 日	
环评报告表 审批部门	陇南市生态环境局徽 县分局		环评报告表 编制单位	四川铁研环保科技有 限公司	
环保设施 设计单位	/		环保设施 施工单位	/	
投资总概算 （万元）	3101.53	环保投资总 概算（万元）	224.00	比例	7.2%
实际总投资 （万元）	1300.00	实际环保投 资（万元）	217.00	比例	16.70%
验收 监 测 依 据	①《建设项目环境保护管理条例》，中华人民共和国国务院 682 号令，2017 年 10 月 1 日； ②《关于发布“建设项目竣工环境保护验收暂行办法”的公告》，环境保护部办公厅，国环规环评[2017]4 号，2017 年 11 月 20 日； ③《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》，生态环境部公告 2018 年第 9 号，2018 年 5 月 15 日； ④《徽县福康面粉有限责任公司年加工 10 万吨小麦建设项目环境影响报告表》，四川铁研环保科技有限公司，2019 年 10 月； ⑤《建设项目竣工环境保护验收监测委托书》，徽县福康面粉有限责任公司，2025年4月； ⑥《关于徽县福康面粉有限责任公司年加工10万吨小麦建设项目环境影响报告表的批复》，陇南市生态环境局徽县分局，徽环评表发[2019]07号，2019年10月24日。				

	<p>⑦建设单位提供的有关本项目的其他资料；</p> <p>⑧国家有关环境监测技术规范、监测分析方法。</p>																												
验收监测评价标准、标号、级别、限值	<p>1、废气污染物排放标准</p> <p>排放标准与环评阶段一致。运营期有组织、无组织排放的颗粒物均执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 无组织排放监控浓度限值，有关污染物排放浓度限值见表 1-1。</p> <p>表 1-1 大气污染物综合排放标准 单位：mg/m³</p> <table><tr><th>项目</th><th>污染物</th><th colspan="4">排放限值</th></tr><tr><td rowspan="3">1</td><td rowspan="2">颗粒物</td><td rowspan="2">最高允许排放浓度 (mg/m³)</td><td>最高允许排放速率 (kg/h)</td><td colspan="2">无组织排放监控浓度限值</td></tr><tr><td>15m</td><td>监控点</td><td>浓度 (mg/m³)</td></tr><tr><td>颗粒物 (其他)</td><td>120</td><td>3.5</td><td>周界外浓度 最高点</td><td>1.0</td></tr></table> <p>2、噪声污染物排放标准</p> <p>与环评阶段一致。运营期噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 2 类区标准，见表 1-2。</p> <p>表 1-2 工业企业厂界环境噪声排放标准（节选） 单位：dB（A）</p> <table><tr><th rowspan="2">声功能区类别</th><th colspan="2">时段</th></tr><tr><th>昼间</th><th>夜间</th></tr><tr><td>2 类</td><td>60</td><td>50</td></tr></table> <p>3、废水排放标准</p> <p>项目运营期无废、污水外排，故不设置废水排放标准。</p> <p>4、固体废物</p> <p>与环评阶段一致。一般工业固体废物执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB 18599-2020）的规定。</p>	项目	污染物	排放限值				1	颗粒物	最高允许排放浓度 (mg/m ³)	最高允许排放速率 (kg/h)	无组织排放监控浓度限值		15m	监控点	浓度 (mg/m ³)	颗粒物 (其他)	120	3.5	周界外浓度 最高点	1.0	声功能区类别	时段		昼间	夜间	2 类	60	50
	项目	污染物	排放限值																										
	1	颗粒物	最高允许排放浓度 (mg/m ³)	最高允许排放速率 (kg/h)	无组织排放监控浓度限值																								
				15m	监控点	浓度 (mg/m ³)																							
		颗粒物 (其他)	120	3.5	周界外浓度 最高点	1.0																							
	声功能区类别	时段																											
		昼间	夜间																										
	2 类	60	50																										

二、项目建设情况

徽县福康面粉有限责任公司于 2019 年 10 月委托四川铁研环保科技有限公司编制了《徽县福康面粉有限责任公司年加工 10 万吨小麦建设项目环境影响报告表》，2019 年 10 月 24 日陇南市生态环境局徽县分局下达了关于《徽县福康面粉有限责任公司年加工 10 万吨小麦建设项目环境影响报告表的批复》（徽环评表发[2019]07 号）。本公司于 2020 年 6 月 23 日已申报了《固定污染源排污登记回执》，编号为：91621227750938356R，有效期为：2020 年 06 月 23 日至 2025 年 06 月 22 日。

由甘肃康顺盛达检测有限公司承担徽县福康面粉有限责任公司年加工 10 万吨小麦建设项目竣工环境保护验收监测工作。我公司组织技术人员进行了现场踏勘，对项目运行期间建设情况和环保设施的运行情况进行了核查。根据生态环境部有关建设项目竣工环境保护验收监测技术规定及该项目环境影响报告表，结合工程环境保护设施的实际建设情况及现场监测结果，编制本期工程验收监测报告表。

2.1 项目名称、规模及性质

项目名称：徽县福康面粉有限责任公司年加工 10 万吨小麦建设项目

建设规模：年产 10 万吨面粉

建设性质：新建

行业类别：C1310 谷物磨制

建设单位：徽县福康面粉有限责任公司

建设地点：陇南市徽县工业集中区（徽县伏家镇），场址中心地理坐标为北纬 33°49'20.300"，东经 105°56'31.679"。

2.2 建设内容

徽县福康面粉有限责任公司占地面积 23333.45 m²，总建筑面积为 4720 m²，绿化面积为 3000 m²。本项目新建一套年生产 10 万吨小麦粉的生产设备，进行小麦粉生产加工。项目工程内容由主体工程、辅助工程、公用工程及环保工程组成，项目环评阶段与验收阶段实际建设内容对照见表 2-1。

表 2-1 项目环评阶段及批复与验收阶段建设内容对照一览表

工程类别		环评阶段建设及批复内容及规模	验收阶段实际建设内容及规模	一致性
主体工程	生产车间	框架结构, 4F, 占地面积为 450 m ² , 建筑面积为 1800 m ² , 新建 1 条年产 10 万吨面粉生产线	与环评阶段相同	一致
储运工程	原料库	框架结构, 26 m×30 m, 占地面积为 800 m ² , 建筑面积为 800 m ²	与环评阶段相同	一致
	成品库	框架结构, 20 m×30 m, 占地面积为 600 m ² , 建筑面积为 600 m ²	与环评阶段相同	一致
配套工程	办公楼	框架结构, 4F, 12 m×16.6 m, 占地面积为 200 m ² , 建筑面积 800 m ² , 员工日常办公	与环评阶段相同	一致
	宿舍楼	框架结构, 2F, 24 m×12.5 m, 占地面积为 300 m ² , 建筑面积 600 m ² , 员工日常休息	与环评阶段相同	一致
	配电房	长*宽为 3 m*3 m, 用于厂区供电	与环评阶段相同	一致
	地磅房	建筑面积 20 m ² , 用于进、出厂车辆称重	与环评阶段相同	一致
公用工程	供水	厂区自建水井	与环评阶段相同	一致
	供电	工业园区供电管网提供	与环评阶段相同	一致
	供热	车间冬季不供暖	与环评阶段相同	一致
环保工程	废气	清理过程粉尘经脉冲布袋除尘器处理最后通过 15 m 排气筒 (DA001) 排放; 制粉工序粉尘经脉冲布袋除尘器处理最后通过 15 m 排气筒 (DA002) 排放; 计量、配粉、打包工序经脉冲布袋除尘器处理最后通过 15 m 排气筒 (DA003) 排放	与环评阶段相同	一致
	废水	生活污水经化粪池 (防渗) 处理后, 定期由环卫部门清掏。	厂区设置旱厕, 定期由附近居民清掏, 洗漱废水泼洒抑尘	有变化
	固废	除尘器回收粉尘, 麦芒、石杂、铁屑等杂质, 废包装材料由企业收集后外售综合利用; 附属产品麸皮麸皮集中收集后外售用于加工牲畜饲料, 实现资源化利用; 次粉集中收集后外售。生活垃圾集中收集后送往工业园区垃圾收集点处理。	与环评阶段相同	一致
	噪声	选用低噪声设备, 并对噪声大的设备采取减振、隔声等措施	与环评阶段相同	一致

2.3 项目设备

项目环评阶段和验收阶段比较，设备型号、数量部分发生了变化，项目主要设备见表 2-2。

表 2-2 建设项目主要设备一览表

名称	环评阶段			验收阶段			一致性
	主机型号及规格	单位	数量	主机型号及规格	单位	数量	
双仓平筛	/	台	1	/	台	/	未设置
单仓平筛	/	台	1	/	台	/	未设置
石磨	/	台	24	/	台	/	未设置
提芯罗	/	台	2	/	台	/	未设置
闭风器	/	台	31	GFY5	台	35	有变化
风机	/	台	5	TY8.4-2.4 4-72ND5.5A 9-19-4.5A 4-72N05O5A 4-72N05O5A	台	5	有变化
刷麸机	/	台	2	/	台	/	未设置
磨架	/	套	1	/	套	/	未设置
电子打包机	/	台	5	/	台	/	未设置
标件	/	套	1	/	套	/	未设置
附件	/	套	1	/	套	/	未设置
筛选去石打麦组合筛	/	台	1	/	台	/	未设置
洗麦机	/	台	1	XMS-90	台	1	有变化
卧式打麦机	/	台	2	FDMW40X15	台	1	有变化
提升机	/	台	4	DTG36/18X16 DTG36/18(2)条 DTG23/13	条	4	有变化
高效自衡振动筛	/	台	2	TQLM125	台	2	有变化
去石洗麦甩干机	/	台	1	/	台	/	未设置
重力打麦机	/	台	1	/	台	/	未设置
重力分级去石机	/	台	1	TQSF100	台	1	有变化
蛟龙	/	台	6	LSS25(1 条) LSS32(3 条) LSS32(2 条)	条	6	有变化
永磁筒	/	台	4	/	台	/	未设置
风网	/	套	5	/	套	/	未设置
吸风分离机	/	台	1	/	台	/	未设置
净麦仓	/	台	1	/	台	/	未设置
气动复式磨粉机	/	台	6	MMT-100/250X2(4 台) TYPFMZQ2560(8 台)	台	12	有变化

高方平筛	/	台	2	FSFG6X24	台	4	有变化
清粉机	/	台	6	FQFD49X2X3(5 台) FQFD60X2X3(1 台)	台	6	有变化
打麸机	/	台	1	FFPD45X1	台	3	有变化
空气压缩机	/	台	1	V-1.05/12.5	台	1	有变化
储气罐过滤器	/	套	1	JMS-7.5	台	1	有变化
闭风器传动	/	套	5	/	套	/	未设置
高方筛吊挂装置	/	台	2	/	台	/	未设置
接粉装置	/	台	2	/	台	/	未设置
除尘器	/	台	3	TBLM130/20	台	3	有变化
配电盘	/	台	1	/	台	/	未设置
钢架	/	套	1	/	套	/	未设置
电机	/	套	2	BWD-29-1.5(4 台) BWD-29-0.75(4 台)	台	8	有变化
气动元件	/	套	1	/	套	/	未设置
电柜	/	台	2	XL-22	台	9	有变化
配件	/	套	7	/	套	/	未设置

2.4 产品方案及主要原辅材料及能量消耗

(1) 产品方案

本项目环评阶段和验收阶段产品规模变化见表 2-3。

表 2-3 项目产品方案一览表

产品	环评阶段年产量	验收阶段年产量	备注
小麦粉	7.6 万 t/a	1.5 万 t/a	/
麸皮	2.0 万 t/a	0.4t/a	
次粉	0.27 万 t/a	0.1t/a	

(2) 原辅材料消耗

本项目环评阶段和验收阶段主要原辅材料与能源消耗量见表 2-4。

表 2-4 原辅材料及能源消耗情况

序号	名称	环评阶段年耗量	验收阶段年耗量	来源	备注
1	小麦	10 万 t/a	2 万 t/a	外购	
2	面粉编制袋	400 万条/a(以 25kg 计)	60 万条/a	外购	
3	麸皮编制袋	75 万条/a(以 40kg 计)	10 万条/a	外购	

2.5 公用工程

2.5.1 给排水

(1) 给水

该项目给水情况验收阶段和环评阶段一致。用水为厂区自建水井，供水满足项目用水需求。项目用水主要为生产用水和生活用水。

生产用水：验收阶段和环评阶段不一致。

①环评阶段：项目生产面粉过程中需对小麦进行润麦，用水量约为小麦等的1%，年消耗10.0万t小麦，则项目生产用水量为 $3.33\text{ m}^3/\text{d}$ ， $1000\text{ m}^3/\text{a}$ 。

②验收阶段：该项目实际建设过程中，年消耗2.0万t小麦，润麦日用水量为 $0.66\text{ m}^3/\text{d}$ ，年生产天数为200天，年用水 132.0 m^3 。

生活用水：验收阶段和环评阶段不一致。

①环评阶段：本项目劳动定员20人，年工作300d，均在厂区食宿，职工生活用水量为 $90\text{ L}/\text{人}\cdot\text{d}$ ，可计算的日用水量为 $1.8\text{ m}^3/\text{d}$ ， $540\text{ m}^3/\text{a}$ 。

②验收阶段：项目实际运营过程中劳动定员11人，年工作200d，均在厂区食宿，职工生活用水量为 $90\text{ L}/\text{人}\cdot\text{d}$ ，可计算的日用水量为 $0.99\text{ m}^3/\text{d}$ ， $198\text{ m}^3/\text{a}$ 。

绿化用水：验收阶段和环评阶段不一致。

①环评阶段：本项目厂区绿化面积为 3000 m^2 ，绿化用水约为 $1620\text{ m}^3/\text{a}$ 。

①验收阶段：本项目厂区绿化面积约为 600 m^2 ，绿化用水约为 $324\text{ m}^3/\text{a}$ 。

(2) 排水

污水：验收阶段和环评阶段不一致。

①环评阶段：本项目的废水主要为生活污水，排水系数按照用水量的0.8计，污水产生量为 $1.44\text{ m}^3/\text{d}$ ， $432\text{ m}^3/\text{a}$ 。前期项目运营期生活污水经化粪池（防渗）处理后，定期清掏处理，经现场调查，工业区的污水处理厂正在建设，后期待污水处理厂建成后，项目生活污水经化粪池收集处理后，排入园区管网，最终排入园区污水处理厂处理。

②验收阶段：经现场调查，厂区设置旱厕，定期由附近居民清掏，洗漱废水泼洒抑尘，不产生生活污水。

本期验收阶段水平衡见表2-5及图2-1。

表 2-5 验收阶段项目日用水量水平衡表

用水类别	用水定额	用水规模	新水用量(m ³ /d)	排放量(m ³ /d)	备注
生产用水	小麦总量的 1%		0.66	0	
洗漱用水	90 L/人·d	11 人, 200 d	0.99	0	泼洒抑尘
绿化用水	3.0 L/m ² d	600 m ²	1.62	0	蒸发损耗
合计	--		3.27	0	

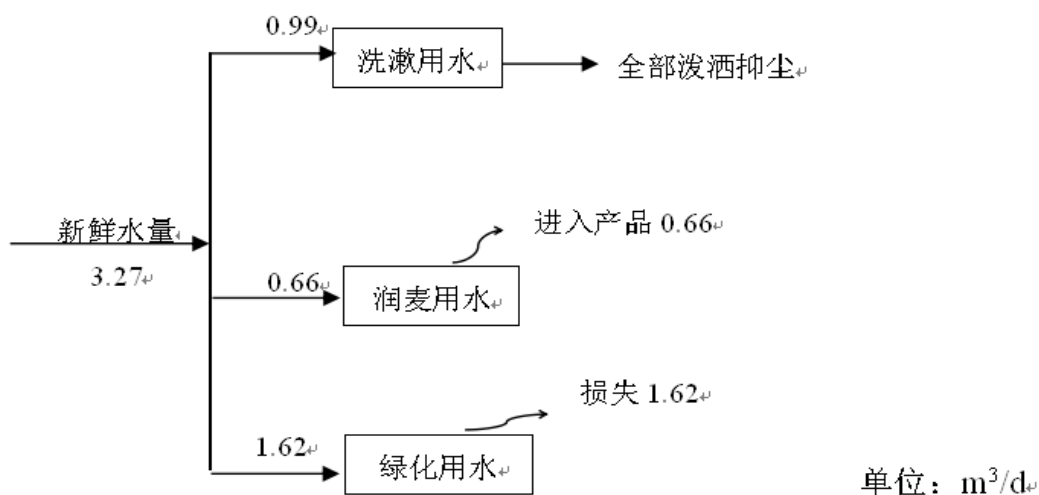


图 2-1 验收阶段项目日用水平衡图 单位：m³/d

2.5.2 供电

项目用电由工业园区提供。

2.5.3 劳动定员与工作制度

项目共有职工 11 人，每天工作 8 小时，每年工作 200 天，提供食宿。

2.6 项目建设及验收范围

项目生产线产生的废气、噪声、固废。

2.7 项目变更情况

根据现场踏勘，发生变更的有 3 个方面：

- （1）项目验收阶段产品规模有变化；
- （2）厂区设置旱厕，定期由附近居民清掏，洗漱废水泼洒抑尘，不产生生活污水；厂区绿化面积减少，绿化用水减少；
- （3）项目设备型号、数量部分发生了变化；

其余实际建设内容与环评设计阶段基本一致。根据《中华人民共和国环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》的有关规定，按照《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》(环办〔2015〕52号)、《关于印发〈污染影响类建设项目重大变动清单（试行）〉的通知》(环办环评函[2020]688号)要求，以上变更不属于重大变更。

本项目对照污染类建设项目重大变动清单情况具体见下表 2-6。

表 2-6 污染类建设项目重大变动清单一览表

序号	节点	重大变动内容	本项目变更情况	是否属于重大变动
1	性质	1.建设项目开发、使用功能发生变化的	建设项目开发、使用功能没有发生变化	不属于
2	规模	2.生产、处置或储存能力增大 30% 及以上的。 3.生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的。 4.位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的(细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子)；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加 10% 及以上的。	生产、处置或储存能力均未增大。	不属于
3	地点	5.重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的。	项目厂址未发生变化	不属于
4	生产工艺	6.新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一： (1) 新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）； (2) 位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的； (3) 废水第一类污染物排放量增加的； (4) 其他污染物排放量增加 10% 及以上的。 7.物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加 10% 及以上的。	项目未新增产品品种	不属于

5	环境保护措施	<p>8.废气、废水污染防治也严化，导致第条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。</p> <p>9.新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的。</p> <p>10.新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低 10%及以上的。</p> <p>11.噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的。</p> <p>12.固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的。</p> <p>13.事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的。</p>	项目未新增废气主要排放口、废水直接排放口	不属于
---	--------	--	----------------------	-----

三、主要工艺及污染物产出流程

3.1 生产线生产工艺

小麦面粉的生产主要分为两个工段：预清理工段和制粉工段。下面首先介绍预清理工段，预清理工段的工艺流程图如下：

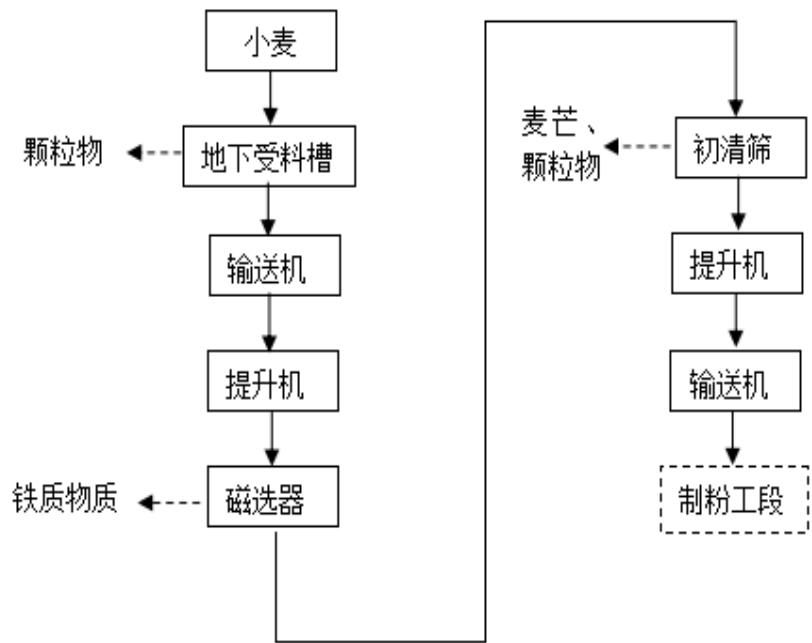


图 3-1 小麦预清理工段生产工艺流程及污染环节图

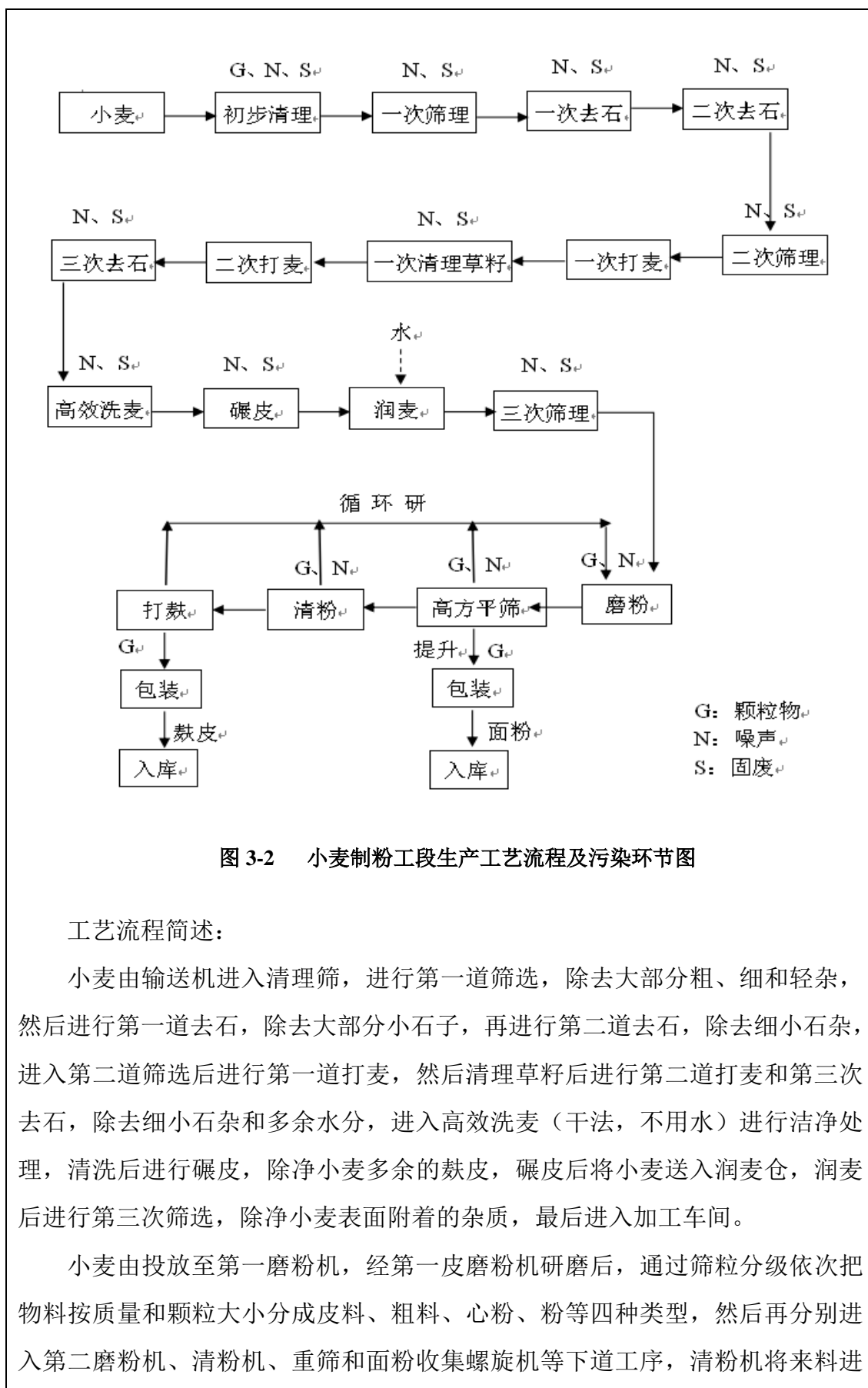
(1) 面粉生产线工艺流程及产污节点

项目面粉生产线工艺流程及产污节点图详见图 3-1。

工艺流程简述：

首先通过输送机将运来的小麦输送到提升机中，再由提升机将小麦输送至磁选器中，通过磁性吸引作用去除其中夹杂的铁质物质，接着进入圆筒初清筛中，根据杂质与小麦密度的差异，去除其中的其它杂质。最后，通过提升机、输送机将小麦打入小麦制粉工段。预清理工段主要通过磁选器工序、初清筛工序等两步预清理措施，去除小麦中的大部分杂质，为小麦制粉工段提供较干净的小麦原料。

小麦制粉工段的工艺流程图如下：



一步提纯，而重筛将来料进一步分级，照此原理进行下去，形成了皮磨、心磨、渣磨、尾磨等系统，最终把小麦胚乳从麦皮上尽可能的剥刮干净，并磨成一定粒度的面粉；各系统筛出的面粉通过送粉系统吹入打包程序，装袋后送入仓库代售。

主要工序简述

(1) 振动清理：利用配备一定规格筛孔的筛面，按小麦与杂质在长度和宽度上的不同将两者分离的工艺过程。振动清理的主要目的是分离小麦中的大小杂质。

(2) 去石：利用麦粒与石子的比重和悬浮速度的不同，借助于倾斜放置的去石筛板将二者分离。

(3) 打麦：小麦经振动清理筛筛选及去石后，虽然清除了混入麦粒内绝大部分的杂质，但麦粒表面还粘附有尘土、微生物等污染物，特别是小麦腹沟内的泥土无法清除，经过打击作用能使小麦表面进一步清理，可打掉麦毛、麦灰、麦壳。

(4) 高效洗麦：该过程为干法洗麦，不用水。

(5) 润麦：小麦的水分调节即润麦，它是小麦入磨前必不可少的调节工序。小麦调质即是通过小麦的润麦，来改进小麦的物理特性和化学特性，使之具有最佳制粉工艺性质。

小麦必须在润麦仓内润麦调质，按照麦粒的吸水能力和季节适当调整着水时间，第一次润麦一般控制在 20 小时左右，第二次润麦一般为 10~16 小时。

(6) 磨粉：磨粉系统又分为四个子系统，分别为皮磨系统、清粉系统、渣磨系统、心磨系统。下面就四个系统分别介绍：

①皮磨系统：约有 4~7 道磨与筛的工序。1~3 道为破碎小麦，主要提取麦心和带麸皮的麦心（叫做渣），分别送往清粉系统和渣磨系统。剩下带胚乳的麸皮送往后面 2~4 道的磨与筛，把麸皮上剩下的胚乳刮下。麦心和粗粉送往心磨系统。

②清粉系统（纯化系统）：利用风、筛相结合的清粉机将纯麦心和略带麸皮的麦心（渣）分开，并将部分麸屑吸出。

③渣磨系统：有 1~3 道。把从皮磨及清粉机下来的附有麸皮的麦心（渣）

进行轻研，刮去麸皮的麦心送往心磨系统，带有麸皮的麦心仍回入清粉系统再处理。

④心磨系统：为 5~8 道。把清粉系统、皮磨系统及渣磨系统筛出的麦心和粗粉磨成面粉，并去除细麸皮。

两个系统的面粉集中到检验筛，筛理得成品面粉。

3.2 污染物产生及排放分析

根据图 3-2 可知，项目正常生产过程中将产生废气、噪声及固体废物。

3.2.1 废气污染物产生及排放

环评阶段：

（1）清理过程粉尘

项目在投料口上方设集尘罩，在高效振动筛、去石机、碾刷机、打麦机及提升机上设置吸风点，通过风机引入脉冲布袋除尘器处理，处理后的粉尘经排气筒引至房顶高空排放。经处理后粉尘排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）二级标准表 2 中限值要求。

（2）制粉间粉尘

项目小麦制粉过程中会产生粉尘，安装脉冲布袋除尘器进行处理，处理后的粉尘经排气筒引至房顶高空排放，粉尘排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）二级标准表 2 中限值要求。

（3）粉后处理粉尘

项目粉后处理包括计量、配粉、打包过程均会产生粉尘，在此过程安装收尘系统，通过风机引入脉冲布袋除尘器处理，处理后的粉尘经排气筒引至房顶高空排放，粉尘排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）二级标准表 2 中限值要求。

（4）食堂油烟

本项目食堂设有灶头 1 个，油烟废气经净化效率为 60%的油烟净化器的净化后，从专用烟道排出，排放达到《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）标准后排放。

无组织粉尘拟采取的措施有：（1）降低投料落差，减少粉尘的产生；（2）包装过程，可采用软管通入包装袋内，袋口尽量封闭，减少粉尘外排；（3）及

时清扫沉降在地面的粉尘，并洒水降尘，避免二次扬尘影响；（4）加强除尘设备的设备管理，定期进行检查，保证设备的正常运行；（5）加强职工生产操作水平。有组织粉尘和无组织粉尘通过采取以上措施后，均可达标排放。

项目环评审批意见要求：强化大气污染防治措施，项目运营期大气污染物主要为面粉生产过程中产生的粉尘，应严格按照《报告表》的要求落实各项除尘措施，使其达到《大气污染物综合排放标准》表2中限值要求后，通过排气筒排放，防止对周围环境敏感目标和环境空气造成影响。

环保竣工验收阶段：

项目实际建设和运营过程中，大气污染物所采取的环保措施和环评及审批意见一致。



排气筒出口处

3.2.2 废水污染物产生及排放

环评阶段：运营期废水主要为职工生活污水。前期项目运营期生活污水经化粪池（防渗）处理后，定期清掏处理，经现场调查，工业区的污水处理厂正在建设，后期待污水处理厂建成后，项目生活污水经化粪池收集处理后，排入园区管网，最终排入园区污水处理厂处理。

项目环评批复要求：项目运营期废水主要为职工生活污水，经厂内化粪池

收集后，定期委托专人清掏处理，后期待伏家镇徽县工业集中区污水处理厂及管网建成投运后，排入园区管网，项目运营期污水严禁直接外排。

环保竣工验收阶段：经现场调查，项目厂区设置旱厕，定期由附近居民清掏，洗漱废水泼洒抑尘，不产生生活污水。

项目实际建设和运营过程中，采取的废水污染防治措施和环评及审批意见不一致。

3.2.3 噪声产生及排放

环评阶段：项目运营期通过选用低噪声设备，加强车间隔声，墙体安装吸声材料，对各机械设备增设减振基础，加强设备的使用和日常维护管理，维持设备处于良好的运转状态，定期检查、维修，不符合要求的要及时更换，避免因设备运转不正常导致噪声的增高等降噪措施，噪声排放满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类排放限值，对周边声环境质量影响较小。

项目环评批复要求：落实噪声污染防治措施，按照《报告表》落实各项噪声防治措施，确保运营期噪声不超过《工业企业厂界环境噪声排放标准》标准限值要求，防止对周围敏感目标和环境造成影响。

环保竣工验收阶段：厂界噪声排放满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中规定2类标准限值要求。

项目实际建设和运营过程中，采取的噪声防治措施和环评及审批意见一致。

3.2.4 固体废物产生及排放

环评阶段：

项目运营过程中生活垃圾集中收集后送往工业园区垃圾收集点处理。废包装为可回收利用资源，由项目区工作人员集中收集后外售废品回收站；麸皮集中收集后外售用于加工牲畜饲料；次粉集中收集后外售；小麦加工过程中在筛选、初清、去石等过程中会产生部分杂质及除尘器收集粉尘，集中收集后运至填埋场进行填埋处理。

项目环评批复要求：加强固体废物污染防治措施，项目运营期固废有除尘器回收的粉尘、分拣杂质、废包装材料及生活垃圾等，对能回收利用的尽量回收利用，不能回收利用的与生活垃圾一同送当地生活垃圾填埋场处置。

环保竣工验收阶段：职工生活垃圾集中收集后送往工业园区垃圾收集点处理；废包装为可回收利用资源，由项目区工作人员集中收集后外售废品回收站；麸皮集中收集后外售用于加工牲畜饲料；次粉集中收集后外售；小麦加工过程中在筛选、初清、去石等过程中会产生部分杂质及除尘器收集粉尘，集中收集后运至填埋场进行填埋处理。

项目实际建设和运营过程中，固废处置措施和项目环评批复要求基本一致。

四、建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定

4.1 环评报告表的主要结论与建议

4.1.1 结论

(1) 工程概况

徽县福康面粉有限责任公司年加工 10 万吨小麦建设项目位于徽县工业集中区（徽县伏家镇），总投资 3101.53 万元，其中环保投资 224 万元，占总投资 7.2%，主要建设年产 10 万吨小麦粉生产线。

(2) 相关政策符合性分析

①产业政策符合性

本项目为新建性质，项目已在徽县工业和信息化局以徽工信（备）（【2012】7 号），予以登记备案，经对照《产业结构调整指导目录（2011 年本）》（2013 年修正），本项目属于鼓励类中第十九项“轻工”中第三十一条“营养健康型大米、小麦粉（食品专用米、发芽糙米、留胚米、食品专用粉、全麦粉及营养强化产品等）及制品的开发生产”类目，且符合国家有关法律、法规和政策，故本项目符合国家的产业政策。

②选址合理性

项目选址位于徽县工业园区的农副产品精深加工园，用地性质属于二类工业用地，项目用地为政府统一出让地，目前已取得用地规划许可证，符合城乡规划要求。项目选址不在风景名胜区、文物保护区内，不涉及自然保护区以及饮用水水源地等环境敏感目标，周边无与本项目不相容的企业单位。项目所在工业园区距离县城 17 km，距离宝成铁路徽县站 40 km，项目南侧为园区道路及徽县金麦食品有限公司，北侧、西侧、东侧均为耕地。交通、通讯条件便利，周边电力、供水管网完善，项目用电、交通等完全可依托现有基础设施，能满足生产生活需要。

③“三线一单”符合性分析

本项目“三线一单”符合性见表 4-1。

表 4-1 “三线一单”符合性分析

内容	符合性分析	整改措施建议
生态保护红线	本项目位于陇南市徽县工业集中区（徽县伏家镇）。周边无自然保护区、饮用水源保护区等生态保护目标，符合生态保护红线要求。	/
资源利用上线	本项目营运过程中消耗一定量的电源、水资源等资源消耗，项目资源消耗相对区域资源利用总量较少，符合资源利用上线要求。	/
环境质量底线	本项目附近大气环境各基本污染物浓度满足相应的质量标准，声环境质量、地表水水质、地下水水质能够满足相应的标准要求，本项目废气经废气处理措施处理后，对周边环境的影响很小，生活污水经化粪池处理后用于周边农田施肥，对周边环境的影响很小，符合环境质量底线要求。	/
负面清单	当地没有制定负面清单。	/

（3）生态环境现状

项目区域内较为空旷，扩散条件良好，环境空气质量较好，满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准。项目区域内伏镇河水质较好，满足《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)中Ⅲ类水质标准要求。项目所在区域为农村区域，，声环境质量较好，满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）2类标准。项目区植被主要为灌丛、农作物和人工庭院、道路树木，自然植被以草本为主，生态环境相对一般。

（4）施工期环境影响分析

①废气处理措施可行性分析

针对车辆行驶扬尘，本项目采取的控制措施有：

- a、限制车辆行驶速度及保持路面的清洁；
- b、对汽车行驶路面勤洒水（每天 4～5 次）；
- c、对建筑材料采取封闭运输的措施，防止沿途撒漏。

堆场扬尘拟采取以下防尘措施有：

- a、施工区域应设置围挡及塑料布等防尘设施，避免在大风天气进行施工；
- b、在施工材料、堆方、废料上加设防尘遮盖设施；施工现场应适时洒水降尘；
- c、水泥和其他易飞扬的细颗粒散体材料，进行严密遮盖。
- d、对进出场车辆的车体和轮胎进行清理，避免将站区泥砂带入街道，运输易产生扬尘的材料时，车辆增设了防尘遮盖设施。

e、施工现场必须设置控制扬尘污染责任标准牌，标明扬尘污染防治措施、主管部门、责任人及环保监督电话等内容。

通过采取以上措施后，施工期扬尘对周围大气环境的影响很小，措施可行。

②废水处理措施可行性分析

场地硬化混凝土养护废水经沉淀池处理后全部用于洒水抑尘，不外排。生活污水经沉淀处理后，全部作为施工场地抑尘洒水使用，不外排。施工期废水对工程区地表水环境基本无影响，故废水处理措施可行。

③噪声防治措施可行性分析

施工期采取以下相应措施有：

- a、施工期合理选择施工时段，不在夜间 10 时至次日凌晨 6 时之间施工；
- b、尽量选择低噪声设备施工作业，避免高噪声设备同时运行，不使用高噪声的振捣棒，应选用带消声的振捣棒；
- c、对于噪声排放强度较高的施工工段，通过加快施工进度，缩短施工时间，减少高噪声排放时间；
- d、选用成品商品混凝土进行项目建设，减少由于混凝土搅拌而产生的噪声；
- e、加强施工机械的检修，确保施工机械良性运作，防止因机械设备事故状态工作，增加噪声的强度；
- f、运输车辆尽量绕开居民集中的道路行驶。通过采取以上措施后，施工期噪声对环境的影响较小，措施可行。

④固体废物处置措施可行性分析

施工期建筑垃圾主要为碎砖块、水泥块、土石方等。土石方全部回填使用，碎砖块、水泥块等通过回填、铺设路基等方式回收利用，可做到建筑垃圾全部利用，不外排。生活垃圾收集到垃圾桶后，及时运至伏镇垃圾收集点，由环卫部门集中处置，处置措施合理可行。

（5）运营期环境影响分析

①废气处理措施可行性分析

本项目在投料口上方设集尘罩，在高效振动筛、去石机、辗刷机、打麦机及提升机上设置吸风点，通过风机引入脉冲布袋除尘器处理，处理后的粉尘经

排气筒引至房顶高空排放。处理后的粉尘经排气筒 P1 引至房顶高空排放。小麦制粉过程安装脉冲布袋除尘器进行处理，处理后的粉尘经排气筒 P1 引至房顶高空排放；项目粉后处理计量、配粉、打包过程安装收尘系统，通过风机引入脉冲布袋除尘器处理，处理后的粉尘经排气筒 P1 引至房顶高空排放。满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中颗粒物二级排放浓度限值（ $TSP \leq 120 \text{ mg/m}^3$ ，排放速率 $\leq 3.5 \text{ kg/h}$ ）要求。油烟废气经净化效率为 60% 的油烟净化器的净化后，从专用烟道排出。

无组织粉尘拟采取的措施有：（1）降低投料落差，减少粉尘的产生；（2）包装过程，可采用软管通入包装袋内，袋口尽量封闭，减少粉尘外排；（3）及时清扫沉降在地面的粉尘，并洒水降尘，避免二次扬尘影响；（4）加强除尘设备的设备管理，定期进行检查，保证设备的正常运行；（5）加强职工生产操作水平。有组织粉尘和无组织粉尘通过采取以上措施后，均可达标排放，措施可行。

②废水处理措施可行性分析

运营期生活污水经化粪池（防渗）处理后，定期清掏处理，待徽县集中工业区污水处理厂运行后排入污水处理厂处理达标排放基本不会对地表水环境造成影响，措施可行。

③噪声防治措施可行性分析

项目运营期通过选用低噪声设备，加强车间隔声，墙体安装吸声材料，对各机械设备增设减振基础，加强设备的使用和日常维护管理，维持设备处于良好的运转状态，定期检查、维修，不符合要求的要及时更换，避免因设备运转不正常导致噪声的增高等降噪措施，噪声排放满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类排放限值，降噪措施合理可行。

④固体废物处置措施可行性分析

项目运营过程中，职工生活垃圾收集后送往工业园区垃圾收集点处理。初清、筛理、去杂等工序产生的杂质、面粉生产过程产生的粉尘以及包装过程产生的废包装袋等。废包装为可回收利用资源，由项目区工作人员集中收集后外售废品回收站；麸皮集中收集后外售用于加工牲畜饲料；次粉集中收集后外售；小麦加工过程中在筛选、初清、去石等过程中会产生部分杂质及除尘器收集粉

尘，集中收集后运至填埋场进行填埋处理。

由此可知，项目运行期间，固体废弃物对周围环境的影响较小，处置措施合理可行。

(6) 结论

综上所述，该项目建设符合国家产业政策要求，项目选址、总体平面布置合理，该项目正常运营虽然会产生一些废气、噪声及固体废物的污染，在采取本环评中提出的各项措施以后，对周围环境的影响可以控制在国家有关标准 and 要求的允许范围以内。只要严格落实环境保护“三同时”制度，强化施工环境管理，严格落实各项环境保护和污染防治措施，确保污染物达标排放的前提下，从环境保护角度分析，该项目建设是可行的。

4.2环评批复审批决定（见后附件）

陇南市生态环境局徽县分局关于徽县福康面粉有限责任公司年加工10万吨小麦建设项目环境影响报告表的批复

徽环评表发[2019]07号

经 2019 年 10 月 18 日组织相关单位和人员，对徽县福康面粉有限责任公司上报的《徽县福康面粉有限责任公司年加工 10 万吨小麦建设项目环境影响报告表》进行审查，意见如下：

一、该报告表编制规范，工程和环境状况基本清楚，环保措施可行，评价结论可信。原则同意《徽县福康面粉有限责任公司年加工 10 万吨小麦建设项目环境影响报告表》中提出的结论和建议。该项目建设地点位于陇南市徽县伏家镇(徽县工业集中区内)，项目总占地面积 2333.45m²，主要建设内容为新建年生产 10 万吨小麦粉的生产线一条。项目设计总投资 3101.53 万元，其中环保投资 224 万元，约占总投资的 7.2%，项目可以建设。该《环境影响报告表》可以作为该项目环境保护设计和建设的依据。

二、强化大气污染防治措施，项目运营期大气污染物主要为小麦粉生产过程中产生的粉尘，应严格按照《报告表》的要求落实各项除尘措施，使其达到《大气污染物综合排放标准》表 2 中限值要求后，通过排气筒排放，防止对周围环境敏感目标和环境空气造成影响。

三、做好水污染防治工作，项目运营期废水主要为职工生活污水，经厂内化粪池收集后，定期委托专人清掏处理，后期待伏家镇徽县工业集中区污水处理厂及管网建成投运后，排入园区管网，项目运营期污水严禁直接外排。

四、落实噪声污染防治措施，按照《报告表》落实各项噪声防治措施，确保运营期噪声不超过《工业企业厂界环境噪声排放标准》标准限值要求，防止对周围敏感目标和环境造成影响。

五、加强固体废物污染防治措施，项目运营期固废有为除尘器回收的粉尘、分拣杂质、废包装材料及生活垃圾等，对能回收利用的尽量回收利用，不能回收利用的与生活垃圾一同送当地生活垃圾填埋场处置。

六、项目在运营期间要严格按照《报告表》及相关要求，加强环境管理，指定专门负责人分管环保工作，切实落实有关对噪声、污水、废气、固废等各项污染防治措施和设施，防止对周围敏感目标和环境造成影响。

七、项目建设必须严格执行环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入运行的“三同时”制度。项目建成投入使用后，根据国家相关法规要求，尽快组织环保设施竣工验收并报我局备案。

八、请徽县环境监察执法大队加强项目环境监督管理工作。同时要求建设单位应按规定接受各级环境保护部门的监督检查。

陇南市生态环境局徽县分局

2019年10月24日

五、质量保证及质量控制

5.1 质量保证及质量控制

- (1) 及时了解工况情况，保证监测过程中工况负荷满足验收监测要求。
- (2) 合理布设监测点位，保证各监测点位布设的科学性和可比性。
- (3) 监测分析方法采用国家有关部门颁布的标准（或推荐）方法，监测人员经过考核并持有合格证书。
- (4) 采样器在进入现场前应对采样器流量计、流速计等进行校核。废气监测（分析）仪器在测试前按监测因子分别用标准气体和流量计对其进行校核（标定），在测试时应保证其采样流量。
- (5) 保证验收监测分析结果的准确性、可靠性。
- (6) 噪声仪在使用前后用声校准器校准，校准读数偏差不大于 0.5 分贝。
- (7) 测量数据严格实行三级审核制度，经过校对、校核，最后由技术负责人审定。

5.2 监测分析方法

项目竣工验收监测分析方法见表 5-1。

表 5-1 检测分析方法一览表

类别	序号	检测项目	检测方法来源	使用仪器	检出限
有组织废气	1	颗粒物	固定污染源 低浓度颗粒物的测定 重量法	HJ 836-2017	1.0mg/m ³
无组织废气	1	颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法	HJ 1263-2022	0.168mg/m ³
噪声	1	等效连续 A 声级 (L _{eq})	工业企业厂界环境噪声排放标准	GB 12348-2008	—

5.3 监测仪器

项目废气检测质控结果见表 5-2、5-3，噪声检测质控结果见表 5-4。

表 5-2 有组织废气检测质控结果表

标准样品	质控编号	测定值	置信范围	评价结果
标准采样头	ZK01 (g)	18.93475	18.93462±0.00020	合格
	ZK02 (g)	18.26936	18.26945±0.00020	合格

表 5-3 无组织废气检测质控结果表

标准样品	标准编号	标准值（g）	测定值（g）	评价
标准滤膜	1#	0.43042±0.00050	0.43033	合格
	2#	0.42749±0.00050	0.42755	合格

表 5-4 噪声检测质控结果表

监测仪器型号	AWA6228+噪声统计 分析仪	校准仪器型号	AWA6021A 型声级 校准器
监测日期	单位：dB（A）		
	标准值	监测前校准值	监测后校准值
2025.04.22	94.0	94.1	93.9
2025.04.23	94.0	94.1	94.0
允许偏差	≤0.5		
评价结果	合格		

六、验收监测内容

6.1 废气

6.1.1 有组织废气检测

检测点位：该项目共布设 3 个有组织废气检测点，具体点位信息见表 6-1；

表 6-1 有组织检测点位布设一览表

样品类别	序号	监测点位	监测项目	监测频次
有组织废气	1	清理工序脉冲除尘器排气筒出口（DA001）	颗粒物	连续监测 2 天，每天 3 次
	2	制粉工序脉冲除尘器排气筒出口（DA002）		
	3	计量、配粉、打包工序脉冲除尘器排气筒出口（DA003）		

6.1.2 无组织废气检测

检测点位：该项目共布设 4 个无组织废气检测点，具体点位信息见表 6-2；

表 6-2 无组织检测点位布设一览表

点位编号	检测点名称	检测项目
1#	#1 上风向	颗粒物
2#	#2 下风向	
3#	#3 下风向	
4#	#4 下风向	

检测频次：连续检测 2 天，每天采样 4 次。

6.2 噪声

检测点位：共布设 4 个噪声检测点位，具体点位信息见表 6-3；

表 6-3 噪声检测点位地理位置信息表

编号	监测点位	监测内容	监测频次
N1	厂界东侧外 1m	等效连续 A 声级	连续监测 2 天，每天昼间（06:00~22:00）、夜间（22:00~次日 06:00）各测 1 次
N2	厂界南侧外 1m		
N3	厂界西侧外 1m		
N4	厂界北侧外 1m		

6.3 固体废物核查

本次验收对生产过程中产生的固体废物种类、数量及排放去向进行核查。

七、验收监测结果

7.1 验收监测期间工况

2025 年 4 月甘肃康顺盛达检测有限公司对徽县福康面粉有限责任公司年加工 10 万吨小麦建设项目运行过程中污染物废气、噪声进行了现场监测。2025 年 4 月 22 日-23 日监测期间，企业生产稳定，生产系统及其环保设施运行连续、稳定，具体见表 7-1。

表7-1 验收监测期间工况负荷

监测时间	面粉设计生产能力 (t/d)	实际面粉产能力 (t/d)	工况负荷 (%)
2025年3月20日	333.33	100	30.0
2025年3月21日	333.33	100	30.0
平均负荷 (%)			30.0

7.2 “三同时”落实情况

徽县福康面粉有限责任公司年加工 10 万吨小麦建设项目环评、立项审批手续、档案齐全，配套环保设施齐全，运营正常。

7.3 环境保护管理制度及人员责任分工

建立了环保机构和责任制，制定了必要的环保、安全管理规章制度，包含有环境预防措施、应急响应、安全防护、环境监管等章节。

7.4 环保投资落实情况

环评阶段总投资 3101.53 万元，环保投资约 224.00 万元，环保投资比例 7.2%。实际总投资 1300.00 万元，其中环保实际投资 217.0 万元，占总投资的 16.7%，具体见表 7-2。

表 7-2 环评要求项目环保投资及落实情况一览表

污染物	治理措施		环保设备名称	环评投资 (万元)	实际投资 (万元)
油烟	安装油烟净化装置		油烟净化装置	2.0	2.0
粉尘	清理过程粉尘	脉冲除尘器处理	吸风管+脉冲除尘器 1 套 +15 m 高排气筒	200	200
	制粉粉尘	脉冲除尘器处理	吸风管+脉冲除尘器 1 套 +15 m 高排气筒		
	粉后处理粉尘	脉冲除尘器处理	吸风管+脉冲除尘器 1 套 +15 m 高排气筒		

废水	生活废水经化粪池处理	化粪池 1 座 10m³	1.0	0
噪声	选用低噪设备，并采取隔声、减振等措施	减振垫、隔声材料等	2.0	3.0
生活垃圾	生活垃圾统一清运	生活垃圾统一清运	2.0	2.0
粉尘、杂质	集中收集后运至填埋场	集中运至填埋场	2.0	2.0
生态	种植花草树木		15.0	8.0
合计			224	217
总投资			3101.53	1300.00
占总投资比例			7.22%	16.70%

7.5 污染物监测结果

7.5.1 废气

(1) 有组织废气监测

2025年4月22日、23日监测期间项目生产工况平均为30%，有组织废气监测结果如下：

①清理工序脉冲除尘器15m高排气筒出口（DA001）：有组织颗粒物排放浓度最大值为7.5mg/m³，排放速率最大为2.2×10⁻² kg/h。折算为满负荷工况100%后，颗粒物排放浓度最大值为25mg/m³，满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2中有组织标准限值（颗粒物：120mg/m³），监测结果见表7-3；

②制粉工序脉冲除尘器 15m 高排气筒出口（DA002）：有组织颗粒物排放浓度最大值为 10.6mg/m³，排放速率最大为 0.16 kg/h。折算为满负荷工况 100%后，颗粒物排放浓度最大值为 35.33mg/m³，满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 中有组织标准限值（颗粒物：120mg/m³），监测结果见表 7-4；

③计量、配粉、打包工序旋风除尘器 15m 高排气筒出口（DA003）：有组织颗粒物排放浓度最大值为 8.0mg/m³，排放速率最大为 0.13 kg/h。折算为满负荷工况 100%后，颗粒物排放浓度最大值为 26.66mg/m³，颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 中有组织标准限值（颗粒物：120mg/m³），监测结果见表 7-5。

表 7-3 DA001 有组织废气监测结果

设施情况	排放口名称		清理工序脉冲除尘器排气筒出口（DA001）								
	烟道截面积（m ² ）		0.2376								
	排气筒高度（m）		15								
监测点位	监测项目		监测结果								《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）（表 2）
			2025.04.22				2025.04.23				
			第 1 次	第 2 次	第 3 次	均值	第 1 次	第 2 次	第 3 次	均值	
	烟气温度（℃）		26.4	26.4	26.4	26.4	25.7	25.7	25.7	25.7	—
	流速（m/s）		4.1	4.1	4.1	4.1	4.3	4.3	4.3	4.3	
	含湿量（%）		2.90	2.90	2.90	2.90	2.50	2.50	2.50	2.50	—
	标干流量（Nm ³ /h）		2854	2799	2806	2820	3142	2865	2872	2960	
	颗粒物	实测浓度（mg/m ³ ）	6.9	7.3	7.5	7.2	7.1	6.7	7.0	6.9	120
		排放速率（kg/h）	2.0×10 ⁻²	2.0×10 ⁻²	2.1×10 ⁻²	2.0×10 ⁻²	2.2×10 ⁻²	1.9×10 ⁻²	2.0×10 ⁻²	2.0×10 ⁻²	3.5

表 7-4 DA002 有组织废气监测结果

设施情况	排放口名称		制粉工序脉冲除尘器排气筒出口（DA002）								
	烟道截面积（m ² ）		0.1963								
	排气筒高度（m）		15								
监测点位	监测项目		监测结果								《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）（表 2）
			2025.04.22				2025.04.23				
			第 1 次	第 2 次	第 3 次	均值	第 1 次	第 2 次	第 3 次	均值	
	烟气温度（℃）		33.8	33.8	33.8	33.8	34.2	34.2	34.2	34.2	—
	流速（m/s）		27.6	27.6	27.6	27.6	28.1	28.1	28.1	28.1	
	含湿量（%）		2.90	2.90	2.90	2.90	2.90	2.90	2.90	2.90	—
	标干流量（Nm ³ /h）		14531	15114	15740	15128	15653	15361	15121	15378	
	颗粒物	实测浓度（mg/m ³ ）	10.6	9.8	10.3	10.2	10.0	9.5	9.9	9.8	120
		排放速率（kg/h）	0.15	0.15	0.16	0.15	0.16	0.15	0.15	0.15	3.5

表 7-5 DA003 有组织废气监测结果

设施情况	排放口名称		计量、配粉、打包工序脉冲除尘器排气筒出口（DA003）								
	烟道截面积（m ² ）		0.2827								
	排气筒高度（m）		15								
监测点位	监测项目		监测结果								《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）（表 2）
			2025.04.22				2025.04.23				
			第 1 次	第 2 次	第 3 次	均值	第 1 次	第 2 次	第 3 次	均值	
	烟气温度（℃）		34.6	34.6	34.6	34.6	34.1	34.1	34.1	34.1	—
	流速（m/s）		20.6	20.6	20.6	20.6	20.9	20.9	20.9	20.9	
	含湿量（%）		2.90	2.90	2.90	2.90	2.40	2.40	2.40	2.40	—
	标干流量（Nm ³ /h）		16114	16151	16483	16249	16698	16527	16364	16530	
	颗粒物	实测浓度（mg/m ³ ）	7.5	7.1	7.7	7.4	7.6	8.0	7.8	7.8	120
		排放速率（kg/h）	0.12	0.11	0.13	0.12	0.13	0.13	0.13	0.13	3.5

(2) 无组织废气监测

2025年4月22日、23日监测期间项目厂界无组织颗粒物排放浓度最大值为 $0.296\text{mg}/\text{m}^3$ 。颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2中无组织标准限值（颗粒物： $1.0\text{mg}/\text{m}^3$ ），监测结果见表7-6。

表 7-6 无组织废气检测结果统计表

采样时间	检测项目	检测点位	检测结果 (mg/m^3)				标准限值 (mg/m^3)
			第一次	第二次	第三次	第四次	
2025.04.22	颗粒物	厂界上风向 E1	0.173	0.162	0.155	0.169	1.0
		厂界下风向 E2	0.201	0.199	0.197	0.214	
		厂界下风向 E3	0.248	0.261	0.259	0.259	
		厂界下风向 E4	0.282	0.272	0.279	0.291	
2025.04.23	颗粒物	厂界上风向 E1	0.151	0.159	0.171	0.166	1.0
		厂界下风向 E2	0.189	0.193	0.206	0.210	
		厂界下风向 E3	0.251	0.242	0.267	0.255	
		厂界下风向 E4	0.274	0.289	0.281	0.296	

综上，企业验收阶段产生的废气均满足废气排放标准，企业运行对周边环境影响较小。

7.5.2 厂界环境噪声

2025年4月22日、23日监测期间各监测点的厂界环境噪声值范围为昼间最大值 $54.2\text{dB}(\text{A})$ ，夜间最大值 $46.1\text{dB}(\text{A})$ 。厂界环境噪声监测结果均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中2类标准限值要求。监测结果见表7-7。

表7-7 厂界环境噪声监测结果表 单位： $\text{dB}(\text{A})$

监测点位	检测结果 单位： $\text{dB}(\text{A})$			
	2025.04.22		2025.04.23	
	昼间	夜间	昼间	夜间
厂界东侧外 1mN1	50	44	47	45
厂界南侧外 1mN2	54	46	51	46
厂界西侧外 1mN3	47	43	46	44

厂界北侧外 1mN4	50	43	49	44
标准限值	60	50	60	50
备注	执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中2类标准限值。			

综上，企业验收阶段厂界环境噪声监测结果均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中2类标准限值要求。

7.5.3固体废物排放核查结果

职工生活垃圾集中收集后送往工业园区垃圾收集点处理；废包装为可回收利用资源，由项目区工作人员集中收集后外售废品回收站；麸皮集中收集后外售用于加工牲畜饲料；次粉集中收集后外售；小麦加工过程中在筛选、初清、去石等过程中会产生部分杂质及除尘器收集粉尘，集中收集后运至填埋场进行填埋处理。因此，本项目产生的固废对周围环境影响较小。

7.5.4污染物排放总量核算

根据项目环评及批复（徽环评表发[2019]07号），本项目无总量控制指标。

八、验收监测结论

本次调查对徽县福康面粉有限责任公司年加工 10 万吨小麦建设项目运行过程中污染物达标排放情况、环保设施的运行效率及主要污染物总量排放进行了监测和核算，验收监测结论如下：

8.1 污染物达标排放监测

8.1.1 废气

(1) 有组织废气监测

2025年4月22日、23日监测期间项目生产工况平均为30%，有组织废气监测结果如下：

①清理工序脉冲除尘器15m高排气筒出口（DA001）：有组织颗粒物排放浓度最大值为 $7.5\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率最大为 $2.2\times 10^{-2}\text{kg}/\text{h}$ 。折算为满负荷工况100%后，颗粒物排放浓度最大值为 $25\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中有组织标准限值（颗粒物： $120\text{mg}/\text{m}^3$ ），监测结果见表7-3；

②制粉工序脉冲除尘器 15m 高排气筒出口（DA002）：有组织颗粒物排放浓度最大值为 $10.6\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率最大为 $0.16\text{kg}/\text{h}$ 。折算为满负荷工况 100%后，颗粒物排放浓度最大值为 $35.33\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 中有组织标准限值（颗粒物： $120\text{mg}/\text{m}^3$ ），监测结果见表 7-4；

③计量、配粉、打包工序旋风除尘器 15m 高排气筒出口（DA003）：有组织颗粒物排放浓度最大值为 $8.0\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率最大为 $0.13\text{kg}/\text{h}$ 。折算为满负荷工况 100%后，颗粒物排放浓度最大值为 $26.66\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 中有组织标准限值（颗粒物： $120\text{mg}/\text{m}^3$ ）。

(2) 无组织废气监测

2025 年 4 月 22 日、23 日监测期间，项目厂界无组织颗粒物排放浓度最大值为 $0.296\text{mg}/\text{m}^3$ ，颗粒物排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织标准限值（颗粒物： $1.0\text{mg}/\text{m}^3$ ）。

(2) 噪声

企业验收阶段厂界环境噪声监测结果均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准限值要求。

(3) 固体废物

职工生活垃圾集中收集后送往工业园区垃圾收集点处理；废包装为可回收利用资源，由项目区工作人员集中收集后外售废品回收站；麸皮集中收集后外售用于加工牲畜饲料；次粉集中收集后外售；小麦加工过程中在筛选、初清、去石等过程中会产生部分杂质及除尘器收集粉尘，集中收集后运至填埋场进行填埋处理。

8.2 环保“三同时”执行情况

该项目在建设过程中执行了环境影响评价制度和环保“三同时”制度，环保审查、审批手续完备。该项目在运营期严格按照制订的环境管理制度以及安全管理措施进行环境管理工作。

8.3 环境管理情况

本项目按照《建设项目环境保护管理条例》和《中华人民共和国环境保护法》以及环境保护主管部门的要求和规定，前期进行了环境影响评价，环保审批手续齐全；建设期间按设计要求进行了环保设施的建设；试生产期间，按规定程序提出了项目竣工验收申请。环保设施试生产以来运行正常。本项目较好的执行了“三同时”制度，环评及环评批复基本都得到了落实，环境管理机构以及相应的规章制度建立健全，严格按照制订的环境管理条例进行环境管理工作，环境管理情况良好。

8.4 验收调查结论

徽县福康面粉有限责任公司年加工 10 万吨小麦建设项目履行了环境影响审批手续，根据环境影响评价和批复，完成了项目治理措施。

根据现场调查，本项目主要生产构筑物建设以及生产设备安装情况与环评基本相符。验收期间，本项目生产设备均能正常运行。同时，企业已经成立了环境管理机构，制定了环境管理制度，落实了相关环保措施。

综上所述，本项目满足竣工环境保护验收条件，经本项目验收组评议，本项目竣工环境保护验收结论为合格。