

陕西华西牧业有限责任公司年产 10 万吨饲料生产线扩建
项目竣工环境保护验收监测报告表

建设单位：陕西华西牧业有限责任公司

编制单位：陕西华西牧业有限责任公司

编制时间：二〇二五年四月

表一 项目概况、依据、标准

建设项目名称	陕西华西牧业有限责任公司年产 10 万吨饲料生产线扩建项目				
建设单位名称	陕西华西牧业有限责任公司				
建设项目性质	新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input checked="" type="checkbox"/> 技改 <input type="checkbox"/> 迁建 <input type="checkbox"/>				
建设地点	榆林市现代农业科技示范区南区（陕西华西牧业有限责任公司内）				
主要产品名称	饲料				
设计生产能力	10 万吨饲料生产线				
实际生产能力	10 万吨饲料生产线				
环评时间	2024 年 8 月		开工时间	2024 年 11 月	
投入生产时间	2025 年 2 月		现场监测时间	2025 年 3 月 1 日~5 日	
环评报告表审批部门	榆林市生态环境局榆阳分局		环评报告表编制单位	陕西省现代建筑设计研究院有限公司	
环保设施设计单位	/		环保设施施工单位	/	
投资总概算：万元	100	环保投资总概算	50 万元	比例%	50%
实际总概算：万元	98	环保投资	47 万元	比例%	47.96%
验收监测依据	<p>(1) 《中华人民共和国环境保护法》（2015.01.01）；</p> <p>(2) 《中华人民共和国环境影响评价法》（2018.12.29）；</p> <p>(3) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020 年修订）；</p> <p>(4) 《中华人民共和国水污染防治法》（2018.1.1）；</p> <p>(5) 《中华人民共和国噪声污染防治法》（2022.6.5）；</p> <p>(6) 《中华人民共和国大气污染防治法》（2018.1.5）；</p> <p>(7) 《建设项目环境保护管理条例》（2017.10.01）；</p> <p>(8) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》(国环规环评[2017]4 号（2017.11.22））；</p> <p>(9) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》（2018.5.16）；</p> <p>(10) 《陕西省建设项目竣工环境保护验收指南》</p> <p>(11) 《排污单位自行监测技术指南总则》（HJ 819-2017）；</p>				

	<p>(12) 陕西省生态环境厅《关于加强建设项目重大变动环境影响评价管理工作的通知》（陕环环评函[2021]11号）；</p> <p>(13) 《生态环境部办公厅关于印发〈污染影响类建设项目重大变动清单（试行）〉的通知》环办环评函〔2020〕688号；</p> <p>(14) 《固定污染源监测质量保证与质量控制技术规范（试行）》；</p> <p>(15) 《华西牧业年产10万吨饲料生产线扩建项目环境影响报告表》，陕西省现代建筑设计研究院，2024年8月；</p> <p>(16) 榆林市生态环境局榆阳分局关于华西牧业年产10万吨饲料生产线扩建项目环境影响报告表的批复（榆区环审发〔2024〕69号），2024年9月4日；</p> <p>(17) 建设单位提供的其它相关技术资料；</p>
<p>建设项目过程 简述</p>	<p>1、环评情况</p> <p>2024年8月，陕西华西牧业有限责任公司委托陕西省现代建筑设计研究院承担了该项目环境影响评价工作，2024年9月4日，榆林市生态环境局榆阳分局下发了环境影响报告表的审批意见（榆区环审发〔2024〕69号）。</p> <p>2、项目运行情况</p> <p>项目于2024年11月正式开工建设，2025年2月-2025年4月试运行，目前，本项目已投入使用，主体工程和环保设施运行正常，具备验收监测条件。</p> <p>本报告验收范围为废气、废水、噪声、固废、生态及其他全部污染防治措施。</p>

验收监测评价标准、标号、级别、限值

本次验收环境质量执行标准采用环评时期执行标准，具体如下：

1、环境质量标准

(1) 环境空气执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及修改单二级标准；

污染物	平均时间	浓度限值	标准名称
SO ₂	年平均	60	《环境空气质量标准》 (GB3095-2012)
	24 小时平均	150	
	1 小时平均	500	
PM ₁₀	年平均	70	
	24 小时平均	150	
NO ₂	年平均	40	
	24 小时平均	80	
	1 小时平均	200	
TSP	年平均	20	
	24 小时平均	300	
CO	24 小时平均	4000	
	1 小时平均	10000	
O ₃	日最大 8 小时平均	160	
	1 小时平均	200	

(2) 声环境执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）中 2 类标准。

声环境功能区类别	昼间	夜间
GB3096-2008 2 类	60	50

备注：夜间突发的噪声，其最大声级超过环境噪声限值的幅度不得高于 15dB(A)。

验收监测评价标准、标号、级别、限值

本次验收污染物排放执行标准主要采用环评时期执行标准，如标准更新，则采用最新的排放或处置标准：

1、大气污染物

1、项目运营期颗粒物排放执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 标准，运营期燃气锅炉产生废气执行《锅炉大气污染物排放标准》(DB61/1226-2018)表 3 中陕北地区新建天然气锅炉所要求排放标准，食堂油烟执行《饮食业油烟排放标准(试行)》(GB18483-2001)小型相关标准，见表 1-3。

表 1-3 大气污染物排放标准

标准名称及级(类)别	污染因子	标准值	
		单位	数值
《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中 2 级标准标准，颗粒有组织排放	颗粒物	mg/m ³	120
《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中无组织排放监控浓度限值	颗粒物	mg/m ³	1.0
《锅炉大气污染物排放标准》(DB61/1226-2018)表 3	颗粒物	mg/m ³	10
	SO ₂	mg/m ³	20
	NO _x	mg/m ³	50
《饮食业油烟排放标准》(试行)(GB18483-2001)表 2 中相关标准	油烟	mg/m ³	2.0

注：油烟净化设施最低去除效率不得低于 60%。

2、废水

废水排放执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准，氨氮参考执行《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表 1 中 B 级标准。

表 1-4 废水排放标准一览表

排放指标	pH	COD	BOD ₅	SS	NH ₃ -N
排放浓度 (mg/L)	6~9	500	300	400	45
执行标准	《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准，《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表 1 中 B 级标准				

3、噪声

运营期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2 类标准；

	<p style="text-align: center;">表 1-5 工业企业厂界环境噪声排放标准 单位: dB(A)</p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <thead> <tr> <th style="text-align: center;">类别</th> <th style="text-align: center;">昼 间</th> <th style="text-align: center;">夜 间</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">GB12348-2008 2 类标准</td> <td style="text-align: center;">60</td> <td style="text-align: center;">50</td> </tr> </tbody> </table> <p>4、固废</p> <p>一般固体废弃物排放执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)中相关规定；危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)。</p>	类别	昼 间	夜 间	GB12348-2008 2 类标准	60	50
类别	昼 间	夜 间					
GB12348-2008 2 类标准	60	50					
<p style="text-align: center;">总量控制指标</p>	<p>“十四五”期间国家对 COD、NH₃-N、氮氧化物、挥发性有机物等主要污染物实行排放总量控制计划管理，根据总量控制要求及项目实际情况，进一步完善总量控制指标体系。</p> <p>《陕西华西牧业有限责任公司新建年产 5000 吨添加剂预混合饲料生产线项目环境影响竣工环境验收监测报告表》中核算的总量控制指标：NO_x：0.146t/a，扩建项目新增 NO_x：0.054t/a，扩建完成后全厂总量控制指标为 NO_x：0.200t/a。</p> <p>本项目废水的污染物排放总量指标纳入榆林市污水处理厂污染物排放总量控制指标。</p>						

表二 工程建设内容

1、项目地理位置和平面布置

(1) 地理位置与四邻关系

项目位于榆林市现代农业科技示范区南区，地理坐标东经 109° 48'44.683” 北纬 38° 21' 29.113” 。项目厂界北侧马可波罗良种，西北侧 32m 处为薛界村，南侧为空地，东侧紧邻园区道路，东南侧 86m 处为榆林飞宇种业有限公司。项目地理位置附图 1。四邻关系见附图 2。

(2) 平面布置

项目位于榆林现代农业科技示范区南区，占地面积为 2.9201 公顷，项目厂区内建有厂房、办公生活配套区等。其中办公生活配套区位于厂区北侧厂房位于厂区中心，办公生活配套区自东向西依次为办公楼、多功能厅、锅炉房以及宿舍楼，厂房自东向西依次为成品料库、生产车间和原料库。厂区设置一个出入口，位于东侧中部位置。项目平面布置见附图 3。

本项目不新增占地，在现有工程厂区内，对现有饲料生产线进行技术改造、更换设备更新产品类别，并利用现有的原料库、成品库、锅炉房、办公楼等辅助工程。项目平面布置合理。

2、项目基本情况

项目名称：陕西华西牧业有限责任公司年产 10 万吨饲料生产线扩建项目；

建设单位：陕西华西牧业有限责任公司；

建设地点：位于榆林市现代农业科技示范区南区，项目在原厂区内进行，项目南侧为空地，北侧为马可波罗良种公司，东侧邻园区道路；

建设性质：扩建；

项目占地：本项目在现有厂房内进行，不新增占地；

总投资：100 万元。

建设内容及规模：对现有年产 5000 吨添加剂预混合饲料生产线及配套设施进行扩建，扩建完成后形成饲料生产规模 10 万吨。

3、工程建设内容及规模

(1) 建设内容及规模

对现有年产 5000 吨添加剂预混合饲料生产线及配套设施进行扩建，扩建完成后

形成饲料生产规模10万吨。

(2) 验收范围

本次对已建成陕西华西牧业有限责任公司年产10万吨饲料生产线扩建项目配套建设的环境保护设施、措施进行验收。

项目组成与主要建设内容前后变化情况见表2-1。

表 2-1 项目组成与工程建设内容

名称		环评建设内容、位置及规模	备注	实际建设情况	与环评一致性
主体工程	主车间	1 座, 彩钢结构, 6 层(含负一层), 高 28.5m, 占地面积 370m ² , 建筑面积 2220m ² 。设置 2 条生成线, 浓缩饲料、预混饲料和配合饲料, 其中浓缩饲料和预混饲料共用一条生产线, 配合饲料为一条生产线。	依托原有	经调查, 主车间位于厂区中部, 彩钢结构, 6 层(含负一层), 高 28.5m, 占地面积 370m ² , 建筑面积 2220m ² 。共两条生产线。	与环评一致
	原料库	2 座, 彩钢岩棉结构, 1 层, 占地面积 3300m ² , 建筑面积 3300m ² , 用于存放袋装原料。	依托原有	经调查, 原料库位于主车间旁, 共 2 座, 彩钢岩棉结构, 1 层, 占地面积 3300m ² , 建筑面积 3300m ² , 用于存放袋装原料。	与环评一致
储运工程	食用油储罐	设置食用油储罐 1 座, 位于主车间地下室, 采用地面卧式罐, 储量为 40t。	依托原有	经调查, 食用油储罐位于主车间地下室, 采用地面卧式罐, 储量为 40t。	与环评一致
	原料筒仓	4 座原料仓, 规格尺寸为高 16.8 米, 直径 10 米, 容积 1000 吨/座, 占地面积 700m ² , 用于存放经筛分清理后的原料玉米。	新建	经调查, 原料仓共 4 座, 高 16.8 米, 直径 10 米, 容积 1000 吨/座, 占地面积 700m ² , 用于存放经筛分清理后的原料玉米。	与环评一致
	成品库	2 座, 彩钢岩棉结构, 1 层, 占地面积 2600m ² , 建筑面积 2600m ² , 用于存放鸡猪牛羊浓缩料、配合料、预混合饲料成品。	依托原有	经调查, 成品库位于主车间旁, 共 2 座, 彩钢岩棉结构, 1 层, 占地面积 2600m ² , 建筑面积 2600m ² , 用于存放鸡猪牛羊浓缩料、配合料、预混合饲料成品。	与环评一致
	成品仓	4 座成品仓, 规格尺寸高 6 米, 直径 5.4 米, 容积 100 吨/座, 占地面积 160m ² 。成品筒仓用于存放配合料类产品(成品为颗粒状, 粒径为 2mm~5mm, 硬度>5Kg)。	新建	经调查, 成品仓共 4 座, 高 6 米, 直径 5.4 米, 容积 100 吨/座, 占地面积 160m ² 。成品筒仓用于存放配合料类产品。	与环评一致
辅助工程	办公楼	1 座, 3 层, 砖混结构, 占地面积 450 m ² , 建筑面积 1350m ² 。	依托原有	经调查, 办公楼共 1 座, 3 层, 砖混结构, 占地面积 450 m ² , 建筑面积 1350m ² 。	与环评一致
	食堂	砖混结构, 占地面积 220m ² , 建筑面积 220m ² 。	依托原有	经调查, 食堂共 1 座, 砖混结构, 占地面积 220m ² , 建筑面积 220m ² 。	与环评一致

	宿舍	水泥房, 占地面积 350m ² , 建筑面积 700m ² 。	依托原有	经调查, 宿舍共 1 座, 水泥房, 占地面积 350m ² , 建筑面积 700m ² 。	与环评一致	
	多功能厅	1 座, 1 层, 砖混结构, 占地面积 450m ² 。	依托原有	经调查, 多功能厅共 1 座, 砖混结构, 占地面积 450m ² 。	与环评一致	
	机修辅房	砖混一彩钢结构, 1 层, 占地面积 539m ² , 建筑面积 539m ² , 编织袋库(220m ²)、五金库(15m ²)、维修车间(20m ²)、锅炉房(156m ²)、消防泵房(13m ²)、消防水池(15m ²)。	依托原有	经调查, 机修辅房共 1 座, 砖混一彩钢结构, 1 层, 占地面积 539m ² , 建筑面积 539m ² , 内部有编织袋库, 五金库, 维修车间, 锅炉房, 消防泵房, 消防水池。	与环评一致	
	检测室	位于办公楼 1 楼, 建筑面积 200m ² , 用于原料及成品的合格性检测。	依托原有	经调查, 检测室位于办公楼 1 楼, 建筑面积 200m ² , 用于原料及成品的合格性检测。	与环评一致	
公用工程	给水	由园区集中供水	依托原有	由园区集中供水	与环评一致	
	排水	项目排水实行雨污分流制, 雨水排入雨水管网, 生活污水经化粪池处理后与软水制备系统尾水合并经市政污水管网进入污水处理厂进一步处理。	依托原有	经调查, 厂区排水实行雨污分流制, 雨水排入雨水管网, 生活污水经化粪池处理后与软水制备系统尾水合并经市政污水管网进入污水处理厂进一步处理。	与环评一致	
	供热	采用天然气蒸汽锅炉, 配套一台 2t/h 的燃气锅炉, 型号 WNSL2-1.25-YQ(L)。为生产供热, 且采暖季为厂区办公室及宿舍提供采暖。	依托原有	经调查, 厂区采用天然气蒸汽锅炉, 型号 WNSL2-1.25-YQ(L), 为生产供热, 且采暖季为厂区办公室及宿舍提供采暖。	与环评一致	
	供气	由园区集中供气	依托原有	由园区集中供气	与环评一致	
	供电	由园区集中供电	依托原有	由园区集中供电	与环评一致	
	消防	厂区内设室外消防管网和消防水池, 配备消防栓, 车间配备手持式干粉灭火器等消防器材。	依托原有	经调查, 厂区内设室外消防管网和消防水池, 配备消防栓, 车间配备手持式干粉灭火器等消防器材。	与环评一致	
	环保工程	废气处理	车间	粉碎、混料、制粒、包装工序产生粉尘应经过脉冲除尘器除尘后排放;无组织粉尘经车间通风换气排放。	依托原有	经调查, 破碎、混料、包装产生的粉尘经过脉冲除尘器除尘后无组织排放, 制粒粉尘经过旋风除尘器后通过 28.5m 排气筒排放
锅炉		锅炉燃料采用清洁能源天然气, 废气通过 12m 高排气筒排放。	依托原有	经调查, 锅炉燃料采用清洁能源天然气, 废气通过 12m 高排气筒排放。	与环评一致	

废水处理	食堂餐饮废水进入隔油池处理后与生活污水一起进入化粪池处理，与软水制备系统尾水合并后，至市政管网进入污水处理厂处理达标后排放。		依托原有	经调查，食堂餐饮废水进入隔油池处理后与生活污水一起进入化粪池处理，与软水制备系统尾水合并后，至市政管网进入污水处理厂处理达标后排放。	与环评一致
固废处理	一般固废	原料杂质中的铁类物质与废包装材料集中收集后定期外售至废品回收站，其余的与生活垃圾一起交由环卫部门清运处理；主车间除尘器收集粉尘作为原料回收；筒仓处收集的粉尘交由环卫部门统一处置。	依托原有	经调查，原料杂质中的铁类物质与废包装材料集中收集后定期外售至废品回收站，其余的与生活垃圾一起交由环卫部门清运处理；主车间除尘器收集粉尘作为原料回收；筒仓处收集的粉尘交由环卫部门统一处置。	与环评一致
	危险废物	检测废液、废机油属于危险废物，依托现有危废暂存间暂存，委托有资质单位处置。	新建	经调查，废液、废机油属于危险废物、危废均暂存于新建的危废贮存库，后委托榆林市德隆环保科技有限公司处置。	未弱化
	生活垃圾	厂区设置垃圾桶，生活垃圾交由环卫部门清运处置。	依托原有	经调查，厂区设置垃圾桶，生活垃圾交由环卫部门清运处置。	与环评一致
	厨余垃圾	厨余垃圾及食堂油水分离器油渣设置带盖的厨余垃圾专用的垃圾桶收集后，交由地方环卫部门统一清运处理。	依托原有	经调查，厨余垃圾及食堂油水分离器油渣设置带盖的厨余垃圾专用的垃圾桶收集后，交由地方环卫部门统一清运处理。	与环评一致
噪声污染防治	选用低噪声设备，采取设备基础减振、消声、隔声等措施。		新建	经调查，项目选用低噪声设备，采取设备基础减振、消声、隔声等措施。	与环评一致

4、主要设备建设情况

表 2-2 本项目主要设备一览表

序号	设备名称	规格型号	单位	数量	备注	实际建设内容
一、清理、投料系统						
1	脉冲除尘器	TBLF16	台	2	新增	与环评一致
2	刮板输送机	TGSS20	台	1	原有	与环评一致
3	斗式提升机	TDTG36/28	台	1	原有	与环评一致
4	双筒清理筛	SCY80	台	1	新增	与环评一致
5	旋转分配器	TFPX-8	台	1	新增	与环评一致
6	刮板输送机	TGSS20	台	1	原有	与环评一致
7	斗式提升机	TDTG36/28	台	1	原有	与环评一致
8	粒料初清筛	SQLY100	台	1	新增	与环评一致
9	旋转分配器	TFPX-12	台	1	新增	与环评一致
二、配料系统 (1)						
11	配料秤斗 (1)100	1500Kg/P	台	1	新增	与环评一致
12	双轴桨叶混 合机	HHJS-4	台	1	新增	与环评一致
13	刮板输送机	TGSS25	台	1	新增	与环评一致
14	斗式提升机	TDTG48/28	台	1	新增	与环评一致
15	旋转分配器	TFPX-8	台	1	新增	与环评一致
16	脉冲除尘器	TBLF12	台	1	新增	与环评一致
三、粉碎系统						
17	喂料器	SWLY120	台	1	新增	与环评一致
18	粉碎机	SWFP66*120	台	2	新增	与环评一致
19	脉冲除尘器	TBLF64	台	2	新增	与环评一致
20	闭风螺旋输 送器	FLSG300	台	1	新增	与环评一致
21	斗式提升机	TDTG36-28	台	1	原有	与环评一致
22	旋转分配器	TFPXX250	台		新增	与环评一致
四、配料系统 (2)						
23	配料秤斗(2)	1000 Kg/P	台	2	新增	与环评一致
24	脉冲除尘器	TBLF6	台	1	新增	与环评一致
25	配料秤斗	200Kg/P	台	1	新增	与环评一致
26	液添加机	ZHYT32	台	1	新增	与环评一致
27	保险筛	SKLY100	台	1	新增	与环评一致
五、制粒系统						
28	喂料器	ZLH40E	台	1	新增	与环评一致
29	调质器 1	STZJ360	台	1	新增	与环评一致
30	调质器 2	STZJ360	台	1	新增	与环评一致
31	制粒机	STZ2500	台	1	新增	与环评一致
32	闭风喂料器	TGFY6	台	1	新增	与环评一致
33	冷却器	SLN2*21	台	1	新增	与环评一致
34	刹克龙	SKLN22X22	台	1	新增	与环评一致
3	破碎机喂料	60-1 D=140	台	1	新增	与环评一致

	器-破碎机					
36	斗式提升机	TDTG40×28	台	1	新增	与环评一致
37	回转筛	SFJH130X2C	台	1	新增	与环评一致
六、包装系统						
38	双斗打包秤	ZHBZ-SP	台	2	新增	与环评一致
39	风机	4-72NO3.6A	台	1	新增	与环评一致
40	关风器	TGFY.7	台	1	新增	与环评一致
41	脉冲除尘器	TBLF36	台	2	新增	与环评一致
七、设备辅助系统						
42	机器人	ABB180	台	1	新增	与环评一致
43	上料位器	SE130B	台	37	新增	与环评一致
44	下料位器	SE280B	台	3	新增	与环评一致
45	微机		台	1	新增	与环评一致
46	双翼蝶阀	AHFQ φ 500	台	1	新增	与环评一致
47	单翼蝶阀	AHFD φ 500	台	1	新增	与环评一致
48	单翼蝶阀	AHFD φ 250	台	1	新增	与环评一致
48	绞龙	TWLL15C	台	22	新增	与环评一致
50	气动闸门	TBMQ350	台	15	新增	与环评一致
51	刮板输送机	TGSS25	台	3	新增	与环评一致
52	称传感器	CW-1	台	3	新增	与环评一致
53	气动圆三通	TBDQ25X25	台	10	新增	与环评一致

5、主要原辅材料

本项目目前使用原、辅材料见下表。

表 2-3 项目原辅材料表 单位: t/a

名称	年耗量			形态	包装方式	厂内贮存	来源	
	现有工程年耗量	扩建工程年耗量	扩建前后变化情况					
预混料	豆粕	2090	2508	+2508	颗粒	袋装	仓库	外购
	玉米	2090	2508	+2508	颗粒	袋装	筒仓	外购
	食用油	45	50	+50	液态	储罐	储罐区	外购
	赖氨酸	300	360	+360	粉装	袋装	仓库	外购
	蛋氨酸	100	120	+120	粉装	袋装	仓库	外购
	维生素	200	240	+240	粉装	袋装	仓库	外购
	矿物质石粉	185	222	+222	粉装	袋装	仓库	外购
小计		5010	6012	+6012	/	/	/	/
浓缩料	豆粕	0	7000	+7000	片状	袋装	仓库	外购
	蛋氨酸	0	141	+141	粉装	袋装	仓库	外

								购
	矿物质石粉	0	150	+150	粉装	袋装	仓库	外购
	食用油	0	266	+266	液态	桶装	仓库	外购
	棉粕	0	1074	+1074	粉装	袋装	仓库	外购
	次粉	0	2788	+2788	粉装	袋装	仓库	外购
	氯化钠	0	300	+300	粉装	袋装	仓库	外购
	鱼粉	0	126	+126	粉装	袋装	仓库	外购
	麸皮	0	5844	+5844	粉装	袋装	仓库	外购
	白糖	0	172	+172	粒装	袋装	仓库	外购
	膨化大豆	0	1446	+1446	粒装	袋装	仓库	外购
	膨润土	0	316	+316	粉装	袋装	仓库	外购
	上白粉	0	1000	+1000	粉装	袋装	仓库	外购
	味精渣	0	383	+383	粉装	袋装	仓库	外购
	小计	0	21006	+21006	/	/	/	/
配合料	磷酸二氢钙	0	10	+10	粉装	袋装	仓库	外购
	玉米	0	52200	+52200	颗粒	散装	筒仓	外购
	豆粕	0	1000	+1000	片状	袋装	仓库	外购
	赖氨酸	0	125	+125	粉装	袋装	仓库	外购
	维生素	0	189	+189	粉装	袋装	仓库	外购
	矿物质石粉	0	250	+250	粉装	袋装	仓库	外购
	食用油	0	108	+108	液态	桶装	仓库	外购
	大豆皮	0	450	+450	片状	袋装	仓库	外购
	玉米喷浆皮	0	3700	+3700	片状	袋装	仓库	外购
	玉米酒糟DDG	0	2606	+2606	片状	袋装	仓库	外购
	次粉	0	450	+450	粉装	袋装	仓库	外

								购
磷酸氢钙	0	600	+600	粉装	袋装	仓库		外购
氯化钠	0	91	+91	粉装	袋装	仓库		外购
膨化尿素	0	740	+740	粉装	袋装	仓库		外购
麸皮	0	1000	+1000	粉装	袋装	仓库		外购
菜粕	0	1494	+1494	粉装	袋装	仓库		外购
膨润土	0	326	+326	粉装	袋装	仓库		外购
上白粉	0	100	+100	粉装	袋装	仓库		外购
棕榈粕	0	990	+990	粉装	袋装	仓库		外购
胚芽饼	0	1681	+1681	粉装	袋装	仓库		外购
小计	0	68110	+68110	/	/	/		/

6、产品方案

经调查，本项目主要产品为各类动物饲料，与环评一致，产品方案见下表。

表 2-4 项目产品方案一览表

名称	生产规模 (t/a)				规格
	现有工程	扩建工程	扩建完成后全厂	扩建前后变化情况	
多维	100	/	0	-100	5kg/袋
金维他	100	/	0	-100	5kg/袋
鸡用浓缩料	/	3000	3000	+3000	40kg/袋
鸡用配合料	/	2000	2000	+2000	40kg/袋
鸡用复合预混料	1500	/	1000	-500	25kg/袋
猪用浓缩料	/	10000	10000	+10000	40kg/袋
猪用配合料	/	54000	54000	+54000	40kg/袋
猪用复合预混料	2500	1500	4000	+1500	25kg/袋
牛羊用浓缩料	/	8000	8000	+8000	40kg/袋
牛羊用配合料	/	12000	12000	+1200	40kg/袋
牛羊用复合预混料	780	220	6000	+5220	25kg/袋
淡水鱼专用维生素预混料	20	/	0	-20	5kg/袋
合计	5000		100000		
备注：+表示增加，-表示减少					

7、项目变动情况

(1) 是否属于重大变动的判定依据

对照《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》（环办[2015]52号）、《关于印发制浆造纸等十四个行业建设项目重大变动清单的通知》（环办环评[2018]6号）和《关于印发淀粉等五个行业建设项目重大变动清单的通知》（环办环评[2019]934号），本项目行业类别不在已公布的28个行业中。

因此，本验收对照《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（环办环评函[2020]688号），以及陕西省生态环境厅《关于加强建设项目重大变动环境影响评价管理工作的通知》（陕环环评函[2021]11号）中的相关规定进行判定。

（2）是否属于重大变动的判定

根据现场调查结果，对建设项目性质、建设规模、建设地点、生产工艺及环保措施与环评阶段进行对比分析，本项目变化情况如下表 2-9。

表 2-5 变动内容是否属于重大变动的判定

类别	重大变动清单要求	环评阶段	实际建设	是否属于重大变动
性质	建设项目开发、使用功能发生变化的	华西牧业年产 10 万吨饲料生产线扩建项目	陕西华西牧业有限责任公司年产 10 万吨饲料生产线扩建项目	未发生变动
规模	<p>生产、处置或储存能力增大 30%及以上的。</p> <p>生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的</p> <p>位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加 10%及以上的。</p>	对现有年产 5000 吨添加剂预混合饲料生产线及配套设施进行扩建，扩建完成后形成饲料生产规模 10 万吨。	对现有年产 5000 吨添加剂预混合饲料生产线及配套设施进行扩建，扩建完成后形成饲料生产规模 10 万吨。	未发生变动
地点	项目重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致防护距离内新增敏感点。	位于榆林市现代农业科技示范区南区（陕西华西牧业有限责任公司内）	位于榆林市现代农业科技示范区南区（陕西华西牧业有限责任公司内）	未发生变动
生产工艺	<p>新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一：</p> <p>（1）新增排放污染物种类的</p>	<p>产品为各类动物饲料；</p> <p>生产工艺包含：</p> <p>预混饲料、浓缩饲料生产工艺：原料-投料机-筛分机-配料混合机-提升机-双斗打包秤</p>	<p>经现场调查，</p> <p>产品为各类动物饲料；</p> <p>生产工艺包含：</p> <p>预混饲料、浓缩饲料生产工艺：原料-投料机-筛分机-配料混合机-提升机-双斗打包秤</p>	未发生变动

类别	重大变动清单要求	环评阶段	实际建设	是否属于重大变动
	(毒性、挥发性降低的除外)； (2)位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的； (3)废水第一类污染物排放量增加的； (4)其他污染物排放量增加10%及以上的。	配合饲料生产工艺：原料-筛分机-永磁滚筒-提升机-刮板机-粉碎机-配料混合机-制粒机--提升机-双斗打包秤 原材料为豆粕、玉米、麸皮、次粉、水以及各类添加物等	配合饲料生产工艺：原料-筛分机-永磁滚筒-提升机-刮板机-粉碎机-配料混合机-制粒机--提升机-双斗打包秤 原材料为豆粕、玉米、麸皮、次粉、水以及各类添加物等 项目产品种类、生产工艺、原辅料未发生变化	
	物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加10%及以上的。	物料均贮存于封闭筒仓内，采用皮带输送方式转运。	经调查，物料均贮存于封闭筒仓内，采用皮带输送方式转运。	未发生变动
	新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低10%及以上的。	项目不涉及新建废气主要排放口的变化		未发生变动
环境保护措施	废气、废水污染防治措施变化，导致第6条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加10%及以上的。	原料筒仓处清理筛选粉尘设集尘罩+脉冲除尘器+15m高排气筒； 制粒冷却废气设集尘罩+脉冲除尘器+28.5m高排气筒； 物料储运、投料、备料、装卸、转载等过程无组织粉尘，主要采取集气罩收集，经脉冲除尘器处理后无组织排放。道路运输扬尘通过采取定期洒水降尘、清扫道路等措施。	经调查，原料筒仓处清理筛选粉尘设集尘罩+脉冲除尘器+15m高排气筒； 制粒冷却废气设集尘罩+脉冲除尘器+28.5m高排气筒； 物料储运、投料、备料、装卸、转载等过程无组织粉尘，主要采取集气罩收集，经脉冲除尘器处理后无组织排放。道路运输扬尘通过采取定期洒水降尘、清扫道路等措施。	未发生变动
	新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的。	项目食堂餐饮废水经隔油池处理后与生活污水、软水制备系统软水一起经化粪池处理后接入市政管网再排入污水处理厂	经调查，项目食堂餐饮废水经隔油池处理后与生活污水、软水制备系统软水一起经化粪池处理后接入市政管网再排入污水处理厂	未发生变动
	噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响	噪声：通过选用低噪声设备，基础减震、厂房隔声等措施控制噪声；	经调查，未发生变化； 噪声：项目建设前选用低噪声设备，基础减震、	未发生变动

类别	重大变动清单要求	环评阶段	实际建设	是否属于重大变动
	加重的。	土壤地下水：危险废物暂存库为重点防渗区，要求等效黏土防渗层厚度不小于6.0m，渗透系数不大于 $1 \times 10^{-7} \text{cm/s}$ ，具体参照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）要求；道路办公楼等区域为简单防渗区，地面硬化。	厂房隔声等措施控制噪声；土壤地下水：危险废物暂存库采用抗渗混凝土+环氧树脂进行防渗处理，渗透系数 $< 1 \times 10^{-10} \text{cm/s}$ 。地面均采用抗渗混凝土进行防渗处理。道路办公楼等区域采取地面硬化。	
	固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的。	项目产生的生活垃圾与厨余垃圾依托现有收集设施，分类收集后由环卫部门统一清运；生产过程中产生的杂质与垃圾等能回收利用的外售给相关单位回收利用，不能回收利用的交由环卫部门定期清运处理；废包装材料均外售；废机油及废抹布等危险废物分类收集，暂存于危废暂存间，定期交榆林市德隆环保科技有限公司处置	经现场调查，项目产生的生活垃圾与厨余垃圾依托现有收集设施，分类收集后由环卫部门统一清运；生产过程中产生的杂质与垃圾等能回收利用的外售给相关单位回收利用，不能回收利用的交由环卫部门定期清运处理；废包装材料均外售；废机油及废抹布等危险废物分类收集，暂存于危废暂存库，定期交榆林市德隆环保科技有限公司处置	未发生变动

综上所述，本项目实际建设内容的变化不属于重大变动，已建工程内容全部纳入竣工环保验收管理中。

7、环境保护目标变化情况

项目主要环境保护目标见表 2-6。

表 2-6 主要环境保护目标

环境要素	坐标	保护对象	保护内容	环境功能区	相对项目	
					方位	距离
大气环境	109° 48' 18.18" , 38° 21' 29.70"	薛界村	人群健康	《环境空气质量标准》 (GB3095-2012) 二级标准	NW	32m
声环境	109° 48' 18.18" , 38° 21' 29.70"	薛界村	人群健康	《声环境质量标准》 (GB3096-2008) 2 类标准	NW	32m

备注：表中方位、距离均指以厂区边界为基准的相对方位、距离。

根据现场调查结果，项目厂址所在地及周边无自然保护区、风景名胜区、饮用水源保护区等需特殊保护区域，与环评内容基本一致。

8、工艺流程简述

项目全厂的产品为浓缩饲料、预混饲料和配合饲料，其中浓缩饲料和预混饲料公用一条生产线，配合饲料为一条生产线。

(1) 预混饲料工艺流程及产污环节

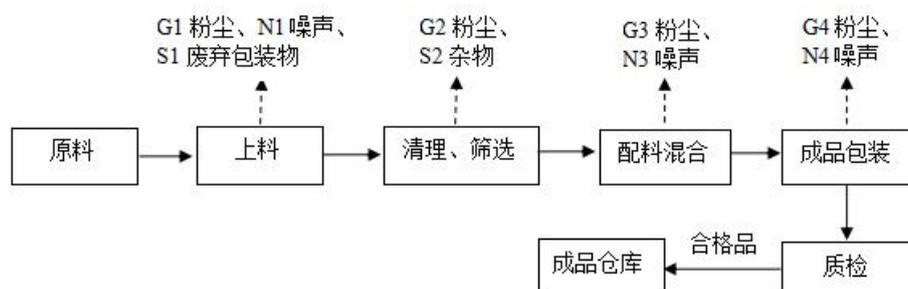


图 2-1 预混饲料工艺流程及产污环节

工艺流程说明：

①原料接收：原料到货，收货入库，原料经检验部门进行检验，符合质量要求，标注合格，不合格的退货。外购的原料（玉米）采用汽车运输至厂区后，经筛分后直接卸料至提升机提升，利用提升机放入筒仓暂存，此过程中产生的污染物主要为卸料粉尘和提升机噪声；袋装原料卸至原料仓库暂存。

②投料：袋装原料在卸料口人工拆袋，投料口与地面平齐，料仓设置于地面以下，便于投加，料仓经提升机提升至料仓。此过程产生的污染物主要为投料粉尘、废包装物和提升机、风机噪声，其中投料口粉尘设集气罩及脉冲除尘器处理，收集后的粉尘回用于料仓。

③清理筛选（主车间内）：原料因含有杂质，所以在进入生产设备前需要进行

清理工作，清理设备以筛选和磁选设备为主，筛选设备主要去除原料中的石块、泥块、麻袋片等长而大的杂物，磁选设备主要去除铁质杂质。

④配料混合工序：根据配方要求，各种参与配料的原料经计量秤依次进入混合机中，配料中含食用油，混合时物料均为湿润状态，混合过程在封闭混合机中进行。

⑤成品分装：混合后产品经提升机提升至产品仓库，经电子打包称分装后机械包装，最后入库。此过程产生的污染物为分装粉尘和包装机等设备噪声其中分装粉尘设集气罩收集及脉冲除尘器处理，收集的粉尘回用于料仓。

⑥质检：从成品中以抽样的方式检测产品含水量、灰分、氨基酸、磷、钙含量，合格后汽车外运，不合格的返回配料混合工序。

(2) 浓缩饲料生产工艺流程及产污环节

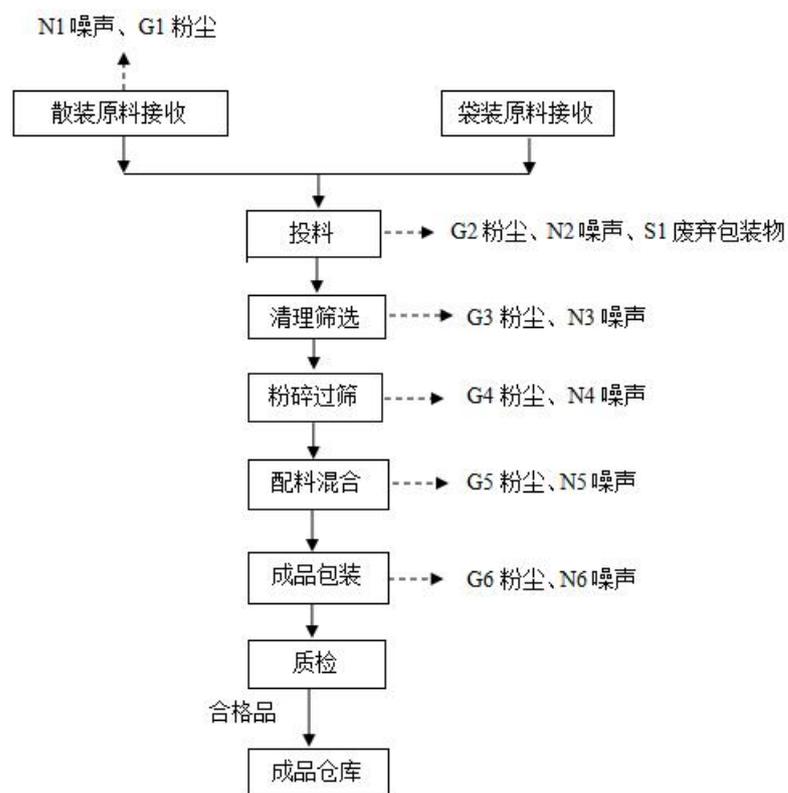


图2-2 浓缩饲料生产工艺流程及产物环节

工艺流程说明：

①原料接收：外购的原料（玉米）采用汽车运输至厂区后，经筛分后直接卸料至提升机提升，利用提升机放入筒仓暂存，此过程中产生的污染物主要为卸料粉尘和提升机噪声；袋装原料卸至原料仓库暂存。

②投料：袋装原料在卸料口人工拆袋，投料口与地面平齐，料仓设置于地面以

下，便于投加，料仓经提升机提升至料仓。此过程产生的污染物主要为投料粉尘、废包装物和提升机、风机噪声，其中投料口粉尘设集气罩及脉冲除尘器处理，收集后的粉尘回用于料仓。

③清理筛选（主车间内）：原料因含有杂质，所以在进入生产设备前需要进行清理工作，清理设备以筛选和磁选设备为主，筛选设备主要去除原料中的石块、泥块、麻袋片等长而大的杂物，磁选设备主要去除铁质杂质。此过程中产生污染物主要为初清筛、永磁筒噪声和筛分出的杂物。

④粉碎工序：除杂后，为满足生产要求需对颗粒状原料（豆粕）进行破碎，使之便成为粉状物料，经过粉碎后的原料通过自动提升机提升至配料仓暂存。粉碎工序在密闭的粉碎机内进行，粉尘经脉冲除尘器处理后排放。此工序主要污染物为除尘器出口的粉尘、粉碎机、过筛机等设备产生的噪声。

⑤配料混合：根据配方要求，各种参与配料的原料经计量秤依次进入混合机中，配料中含食用油，混合时物料均为湿润状态，混合过程在封闭混合机中进行。

⑥成品分装：混合后产品经提升机提升至产品仓库，经电子打包称分装后机械包装，最后入库。此过程产生的污染物为分装粉尘和包装机等设备噪声其中分装粉尘设集气罩收集及脉冲除尘器处理，收集的粉尘回用于料仓。

⑦质检：从成品中以抽样的方式检测产品含水量、灰分、氨基酸、磷、钙含量，合格后汽车外运，不合格的返回配料混合工序。产品每月抽检 2 次。

浓缩料及预混料生产流程基本一致，预混料生产过程中豆粕无需粉碎，原料投入后直接混合即可。项目生产的各类浓缩料和预混料产品生产流程均一致，各类产品区别为添加的营养物质、原料种类及比例不同。

(3) 配合饲料工艺流程及产污环节

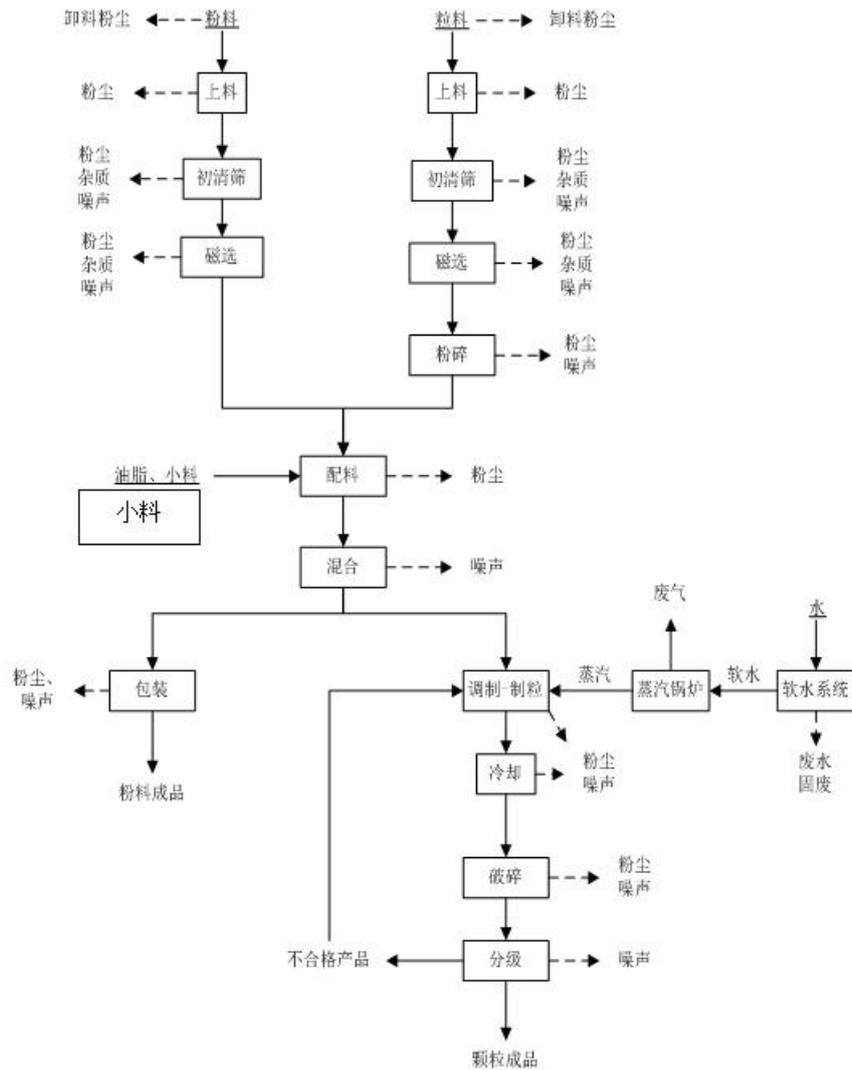


图2-3 配合饲料工艺流程及产污环节

工艺流程说明：

①原料接收：本项目原料包括颗粒状原料和粉状原料。颗粒原料主要为玉米。外购的原料（玉米）采用汽车运输至厂区后，经筛分后直接卸料至提升机提升，利用提升机放入筒仓暂存。

粉状原料：粉状原料主要为其他原料和其他添加剂等，均采用袋装或吨包，通过汽车直接运输至厂区，人工卸料至原料库房，库房内不拆袋，直接堆放，堆放方式为2t/托盘进行堆放。待使用时，使用叉车运送至生产车间内生产线投料口处，开袋投料，进入生产线。

以上原料若经人工检验不合格，均直接退回厂家。

②原料清杂：投料为液压翻板汽车卸料方式，物料经投料口刮板机、提升机输送到双筒初清筛清理杂质，清理后进入永磁滚筒除铁，筛下杂质由流管排放致包装

袋进行除皮，物料经除铁除杂后由提升机、刮板机输送到玉米筒仓，再由筒仓内的刮板机、提升机输送至生产车间。此过程主要产生人工投料粉尘 G，不合格杂质 S、铁质杂质 S 和提升机、初清设备运行噪声 N。

③粉碎工序： 颗粒原料必须经粉碎后才可进入混合配料工序，本项目玉米、豆粕等颗粒状、片状原料采用超越粉碎机进行粉碎，需粉碎的物料由叶轮喂料器喂入粉碎机粉碎室，在高旋转的锤片的打击和筛板摩擦作用下，物料逐渐被粉碎，并在离心力和气流作用下，穿过筛孔从底座出料口排出，原料完成粉碎，出料口温度一般在 7~12℃。原料粉碎细度可通过筛网的尺寸进行控制。项目设置 2 台粉碎机，每台粉碎机安装 1 台脉冲除尘器，粉碎产生的粉尘经脉冲除尘器处理后分别通过 15m 排气筒排放。

③配料及混合：

根据饲料配方的要求，各种参与配料的原料从配料仓通过计算机控制的电子配料秤依次进入混合机中。各种原料在混合机中参与混合，混合过程中由液体添加器添加油脂。混合周期为 6min。

混合后不需制粒的产品输送至散装成品仓后进行包装，包装后作为成品直接外售；需要制粒的产品进入调质制粒工序。

④制粒、冷却和破碎：

调质是制粒过程中最重要的环节，调质的好坏决定着颗粒饲料的质量。调质的目的即将配好的干粉料调质成为具有一定水分、一定湿度利于制粒的粉状饲料，熟化物料、改善适品性、提高消化率、灭活杂菌。

配合好的粉料通过上料位器进入待制粒仓后进入夹套调质器筒体内，通过转动的调质器桨叶将粉料抛起和推动不断的和喷进调质器筒体的高压蒸汽进行揉合，促使粉料中的淀粉受热糊化和蛋白质受热变性，高温蒸汽同时可起到杀菌作用，无发酵工序。

项目将混合均匀的物料送至制粒机进行制粒。制粒是将粉状物料制成大颗粒状饲料的过程，即通过水、热、压力结合的机械作用，将粉末状小颗粒或纤维性原料加热粘结（模压）形成大颗粒饲料。制粒机主要包括三个部分：喂料器、调制器和制粒室。将混合物料投入喂料器，物料沿喂料器进入调制器，物料在调制器内与水蒸气相遇，被湿润、加热熟化，调至最佳制粒状态后送至制粒室，项目物料在调至

室内停留时间约 2~3min；物料进入制粒室后，由于压力和温度的改变，熟化物料在棍轴的作用下，沿制粒室喷嘴不断吐出。造粒后经逆流冷却器冷却至室温，再用破碎机破碎成粒径符合产品规格的成品。最后经分级筛筛分后把不合格的物料重新制粒，合格的颗粒成品进入成品仓包装入库。水蒸气由蒸汽锅炉提供。

逆流式冷却器是国际上最先进的颗粒饲料冷却技术，研究开发的新一代冷却设备，主要用于制粒后高温颗粒饲料的冷却。该机具有独特的冷却机理，冷却风与高温高湿物料逆向运动，使物料由上而下逐渐得到冷却。

⑥成品散装发放、包装工序

成品出料有包装和散装两种方式，供应公司养殖场采用饲料散装车进行外运，剩余部分采用袋装或吨包方式，即是将最终加工完成的颗粒料饲料成品通过自动包装秤称量后包装、插入标签并缝口后入库，待化验合格后发售。包装好的成品至成品库堆放待售。



产品车间码包设备



产品车间豆包称



蒸汽锅炉



锅炉房



化粪池



生产车间冷却器



生产车间混合器



生产车间除尘器



破碎机+除尘器



电控系统



筒仓



脉冲除尘器

	
刮板运输机	卸料通道
	
原料库	危废贮存库

表三 主要污染源、污染物和环保设施及措施

一、施工期

扩建项目依托现有厂区及生产厂房，不进行基建，仅对车间区域调整及设备安装调试，提产增效，因此施工期主要为设备安装噪声、产生的固废，其随施工期的结束已结束。

1、大气

项目施工期主要污染物为设备运输产生的扬尘。根据调查，企业采取了道路洒水等措施，减少扬尘产生。

2、废水

施工期的施工废水为生活污水。施工期生活污水依托厂区现有化粪池，经市政管网排至污水处理厂处理达标后排放。

3、噪声

施工期噪声对环境的影响主要表现为交通噪声和设备安装噪声。施工期间无扰民现象，无声污染事件，施工噪声对环境影响较小。

4、固废

施工期固废主要为设备废包装箱、袋等及拆除旧设备，统一运往废品收购站进行回收利用。

施工期生活垃圾分类收集后园区环卫部门统一处置。

施工期采用相应的污染防治措施后，对项目区域环境影响较小，其影响持续时间较短。项目施工期未产生环境污染事件。

二、运营期

本项目运营期具体产生污染情况见表 3-1。

表 3-1 本项目运营期污染产生情况一览表

污染类型	排放工序/排源	污染物名称	主要污物因子	处理措施
废水	生活	生活污水	SS、COD、BOD ₅ 、NH ₃ -N	食堂废水经隔油沉淀池处理后与其他经化粪池处理后的生活污水一起排入市政污水管网
	食堂	食堂废水	SS、COD、BOD ₅ 、NH ₃ -N、动植物油	
	天然气锅炉	软水制备系统尾水	SS、含盐量	排入市政污水管网
废气	食堂	油烟废气	油烟	经静电除油烟机处理后，由排气筒外排
	天然气锅炉	锅炉废气	SO ₂ 、NO _x 、颗粒物	采用低氮燃烧技术并经 12m 排气筒排放
	原料装卸、投料、粉碎、料混合冷却、包装等工序	颗粒物	颗粒物	经脉冲除尘器处理后经排气筒排放
噪声	生产	设备运行噪声	Leq (A)	选用低噪声设备，采取减震、隔声、降噪等措施
固废	办公、生活	生活垃圾	废纸屑等	分类收集、交由环卫部门处理
	食堂	餐厨垃圾、废油脂	餐厨垃圾、废油脂	交由环卫部门处理
	清理筛选	筛分杂质	筛分杂质	能回收利用的外售给相关单位回收利用，不能回收利用的交由环卫部门定期清运处理
	包装	废包装材料	废包装材料	集中收集后外售
	主车间内除尘器	除尘器收集的粉尘	除尘器收集的粉尘	集中收集后回用于生产
	原料筒仓处除尘器	原料筒仓处除尘器收集	除尘器收集的粉尘	交由环卫部门定期清运处理

		的粉尘		
	不合格产品	不合格产品	不合格产品	集中收集后回用于生产
	设备维护	废机油	废机油	单独收集后交由榆林市德隆环保科技有限公司处理处置
	软水制备	废离子交换树脂	废离子交换树脂	更换后厂家带走不在厂区贮存
	化验	检验废液及废弃试剂	检验废液及废弃试剂	单独收集后交由榆林市德隆环保科技有限公司处理处置

三、环保设施落实情况

项目环境保护竣工验收清单要求落实情况见表 3-2。

表 3-2 环境保护设施落实情况表

序号	治理项目	污染防治措施	实际建设情况	与环评要求符合性	
1	原料筒仓处清理筛选粉尘	集气罩收集，经脉冲除尘器处理后经 15m 排气筒高空排放	集气罩收集，经脉冲除尘器处理后经 15m 排气筒高空排放	与环评要求相符	
2	废气	投料粉尘、破碎粉尘、筛选粉尘、包装废气、道路扬尘	集气罩收集，经脉冲除尘器处理后无组织排放；道路运输扬尘通过采取定期洒水降尘、清扫道路等措施。	集气罩收集，经脉冲除尘器处理后无组织排放；道路运输扬尘通过采取定期洒水降尘、清扫道路等措施。	与环评要求相符
3		制粒冷却废气	集气罩收集，经脉冲除尘器处理后经 28.5m 排气筒高空排放	集气罩收集，经脉冲除尘器处理后经 28.5m 排气筒高空排放	与环评要求相符
4		锅炉废气	采用低氮燃烧技术并经 12m 排气筒排放	采用低氮燃烧技术并经 12m 排气筒排放	与环评要求相符
5		食堂油烟废气	通过油烟净化器处理后通过食堂屋顶排放	通过油烟净化器处理后通过食堂屋顶排放	与环评要求相符
6		废水	生活污水、软水制备系统尾水	食堂餐饮废水经隔油池处理后与生活污水、软水制备系统软水一起经化粪池处理后接入市政管网再排入污水处理厂	食堂餐饮废水经隔油池处理后与生活污水、软水制备系统软水一起经化粪池处理后接入市政管网再排入污水处理厂
7	噪声	粉碎机、混合机、风机等设备噪声	选用低噪声设备，室内放置，设置基础减振	选用低噪声设备，室内放置，设置基础减振	与环评要求相符
8	固废	初清筛分杂质	能回收利用的外售给相关单位回收利用，不能回收利用	能回收利用的外售给相关单位回收利用，不能回收利用	与环评要求相符

		用的交由环卫部门定期清运处理	的交由环卫部门定期清运处理	
9	废包装材料	外售	外售	与环评要求相符
10	废离子交换树脂	厂家更换时带走不在厂区内贮存	厂家更换时带走不在厂区内贮存	与环评要求相符
11	除尘器收集的粉尘	交环卫部门处置	交环卫部门处置	与环评要求相符
12	废机油、废手套、废液及废弃试剂	分类收集，暂存于危废暂存间，定期交由榆林市德隆环保科技有限公司处置	分类收集，暂存于危废暂存间，定期交由榆林市德隆环保科技有限公司处置	与环评要求相符
13	生活垃圾	环卫部门定期清运	环卫部门定期清运	与环评要求相符
14	餐厨垃圾	设置带盖的厨余垃圾专用的垃圾桶收集后，交由地方环卫部门统一清运处理	设置带盖的厨余垃圾专用的垃圾桶收集后，交由地方环卫部门统一清运处理	与环评要求相符

由上表可以看出，本项目废气、废水、固废、噪声等方面污染防治设施基本已落实且运行情况良好。本次验收要求建设单位加强日常监管，确保污染防治措施正常运行。

五、环评及批复落实情况

环评批复落实情况见表 3-3。

表 3-3 项目环评及批复落实情况

序号	环评批复的要求	实际建设（落实）情况	落实情况
1	项目严格落实《榆阳区生态环境保护污染防治攻坚战行动方案》中的相关规定；项目环境影响报告表中提出的环境保护和污染防治措施可作为工程实施的依据，必须按要求实施。	本项目实际建设中严格落实了《榆阳区生态环境保护污染防治攻坚战行动方案》中的相关规定；对环评报告表中提出的环境保护和污染防治措施均按要求实施	已落实
2	严格落实项目环境影响评价报告中提出的大气污染防治措施，项目生产过程中产生的粉尘经脉冲除尘器除尘后回用于生产；锅炉采用天然气为燃料，设置低氮燃烧器，燃烧废气经 12m 高排气筒排放。	经调查，本项目已落实环评大气污染防治措施。项目生产过程中产生的粉尘经脉冲除尘器除尘后能回用的均回用于生产，不能回收的均定期清运，锅炉采用天然气为燃料，设置低氮燃烧器，燃烧废气经 12m 高排气筒排放。根据本次验收监测结果，污染物排放满足相应标准要求，达标排放。	已落实
3	项目产生的生活污水经隔油池、化粪池处理后，与锅炉软水制备系统尾水合并排入园区污水管网，严禁项目污水外排。	经调查，项目已落实污废水处理措施。项目食堂餐饮废水经隔油池处理后与生活污水、软水制备系统软水一起经化粪池处理后接入市政管网再排入污水处理厂。	已落实
4	项目选用低噪声设备，设备置于室内，采取合理布局、隔声、减振、消声等措施，确保噪声达标排放。	项目采用低噪声设备，设备置于室内，采取合理布局、隔声、减振、消声等措施，根据本次验收监测结果，厂界噪声达标排	已落实

		放。	
5	项目运营期产生的固体废物,必须按照国家地方的有关规定,对固体废物进行分类收集和处置。危险废物及时交由有资质单位进行处置。严禁项目固体废物随意乱倾乱倒。	经调查,项目产生的生活垃圾与厨余垃圾依托现有收集设施,分类收集后由环卫部门统一清运;生产过程中产生的杂质与垃圾等能回收利用的外售给相关单位回收利用,不能回收利用的交由环卫部门定期清运处理;废包装材料均外售;项目产生的废机油废抹布危险废物暂存于危废暂存间内,定期交由榆林市德隆环保科技有限公司处置,符合环保要求。	已落实
6	加强环境风险的安全防范和管理措施,及时修订突发环境事件应急预案,并经审查后报我局备案。	经调查,该项目已完成应急预案备案工作,备案编号为610802-2024-146-L。	已落实
7	项目建设必须严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度,落实各项环境保护措施。项目建成后,建设单位必须按规定程序进行竣工环境保护验收,经验收合格后,方可正式投入运行。	经调查,建设单位基本按照环评要求落实了各项污染防治措施,经分析,变动内容也能够符合环保要求。环保设施做到与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用。项目正在进行竣工环保验收,验收合格后投入使用。	已落实

六、环保投资

本项目环评概算总投资 100 万元,其中环保投资 50 万元,占总投资的 50.0%。

根据实际调查结果,项目实际总投资 98 万元,环保投资 47 万元,占总投资的 47.96%。实际环保投资见表 3-4。

表 3-4 环保投资估算与实际投资对照表 单位: 万元

时期	类型	环保治理措施	环评投资估算	实际投资
运行期	废气处理	集气罩及除尘器等	30	28.5
	废水处理	生活污水依托现有化粪池,食堂餐饮废水依托现有隔油池处理	/	/
	噪声治理	选用低噪声设备,设置隔声、消声、减振等措施。	5	5
	固废处置	危险废物暂存于新建危险废物贮存库	3	3
其他		厂界周边绿化	5	4.5
		环境管理、环境监测等	7	6
合计(万元)			50	47

七、环境监测计划执行情况

环境影响评价报告中已提出项目运营期污染源监测计划,暂未安排其他例行监测;本次验收要求建设单位按照环评报告中的监测计划及时委托有资质的单位定期进行监测。

表四 环评主要结论及审批部门审批决定

一、环境影响评价结论

1、项目概况

陕西华西牧业有限责任公司年产 10 万吨饲料生产线扩建项目位于榆林市现代农业科技示范区南区，投资 100 万元建设。该项目工艺简单，污染物排放量少，并能取得很好的经济效益。

2、项目产业政策符合性

本项目为饲料加工项目，根据《产业结构调整指导目录》（2024 年本），本项目不属于国家明令禁止的限制类和淘汰类，属允许范畴。依据《建设项目环境影响评价分类管理名录（2021 年版）》（环境保护部令第 16 号），本项目属于“十、农副食品加工业——15 饲料加工 132*”，因此本项目符合国家产业政策。

3、项目选址合理性分析

项目位于榆林市榆阳区榆林市现代农业科技示范区，本项目不新增占地，在现有工程厂区内，项目符合《榆林现代农业科技示范区建设总体规划》及其批复，《榆林现代农业科技示范园环境影响报告书》及其批复的要求。项目边界 500 米范围内无自然保护区、风景名胜区及文物保护区等，项目建设范围内无生态敏感区，不涉及生态保护红线。项目不新增用地，项目在严格执行环评提出的各项防治措施的前提下，产生的粉尘、锅炉燃烧废气等污染物均可达标排放，对周围环境无明显不利影响；废水排入市政污水管网，对周围水环境产生的影响较小；噪声经隔声、减振后，对周围环境影响较小；生活垃圾定时交由环卫部门处理；厨余垃圾及食堂油水分离器油渣设置带盖的厨余垃圾专用的垃圾桶收集后，交由地方环卫部门统一清运处理；产生的粉尘采取脉冲除尘器处理并收集后回用于生产，原料杂质中的铁类物质与废包装材料集中收集后定期外售至废品回收站，其余的与生活垃圾一起交由环卫部门清运处理；除尘器收集粉尘作为原料回收；实验室检测废液、废机油等危险废弃物，分类暂存于危废暂存间，委托有资质单位处置，产生的各类固体废弃物均能得到妥善的处理处置，不会改变评价区现有环境功能，对周围环境影响较小。

因此，项目在各项环保措施落实到位的前提下，厂址选择可行。

4、环境质量现状结论

（1）环境空气

本项目基本污染物环境质量现状数据参考陕西省生态环境厅办公室 2025 年 1 月

21日发布的环保快报“2024年12月及1-12月全省环境空气质量状况”中榆林市榆阳区2024年环境空气质量数据,根据数据可知,环境空气基本污染物监测项目中,PM₁₀、PM_{2.5}年均浓度、SO₂年均浓度值、NO₂、CO 24小时平均第95百分位数质量浓度和O₃日最大8小时平均第90百分位质量值均满足《环境空气质量标准》(GB3095-2012)中的二级标准要求。因此,项目所在地榆林市榆阳区大气环境质量为达标区。

项目所在地特征因子TSP可满足《环境空气质量标准》(GB3095-2012)中二级标准。

(3) 声环境质量现状

根据榆林市环境保护局榆阳分局《关于陕西华西牧业有限责任公司新建年产5000吨添加剂预混合饲料生产线项目环境影响评价执行标准的批复》(榆区环发[2016]487号),本项目声环境质量执行《声环境质量标准》(GB3096-2008)2类标准。

(4) 地下水、土壤质量现状

本项目危废暂存间已进行防腐防渗处理,无污染途径,因此不进行地下水、土壤环境质量现状监测。

5、环境影响分析

(1) 施工期

扩建项目依托现有厂区及生产厂房,不进行基建,仅对车间区域调整及设备安装调试,提产增效,因此施工期主要为设备安装噪声、产生的固废,其随施工期的结束已结束。

1、大气

项目施工期主要污染物为设备运输产生的扬尘。根据调查,企业采取了道路洒水等措施,减少扬尘产生。

2、废水

施工期的施工废水为生活污水。施工期生活污水依托厂区现有化粪池,经市政管网排至污水处理厂处理达标后排放。

3、噪声

施工期噪声对环境的影响主要表现为交通噪声和设备安装噪声。施工期间无扰民现象,无声污染事件,施工噪声对环境影响较小。

4、固废

施工期固废主要为设备废包装箱、袋等及拆除旧设备，统一运往废品收购站进行回收利用。

施工期生活垃圾分类收集后园区环卫部门统一处置。

施工期采用相应的污染防治措施后，对项目区域环境影响较小，其影响持续时间较短。项目施工期未产生环境污染事件。

(2) 运营期

1、废气

(1)主车间生产粉尘

废气主要来源于为原料装卸、投料、粉碎、配料混合、冷却、包装等工序产生的粉尘，锅炉废气以及食堂的餐饮油烟。

①原料装卸粉尘

本项目原料分为粒状、粉状，采用袋装，经汽车运输入厂，皮带+人工卸载，又车运至原料仓库进行堆放，在卸料过程中会产生粉尘，该粉尘绝大部分属于易沉降的粉尘，在物料卸载过程中以无组织形式逸散至大气。

②投料粉尘

投料口位于生产车间内部，采用又车或是人工直接投料，投料过程会产生粉尘。项目在各投料口设置集气罩收集粉尘至脉冲除尘器,粉尘经脉冲除尘器收集处理后，直接脉冲反吹至下一工序回用至生产线，投料口未被收集的粉尘以无组织排放形式在生产车间内部排放。

③清理筛选粉尘

玉米卸料后，经清理筛后至原料筒仓储存，清理筛清理过程会产生粉尘。项目在清理筛处设置集气罩收集粉尘至脉冲除尘器，除尘后引至 1 根 15m 高排气筒(DA001)排放。

主车间设置 2 台清理筛，在清理筛处产尘处设置集气罩，收集过清理粉尘后，引入 1 台脉冲除尘器，除尘后无组织排放，脉冲除尘器收集粉尘经脉冲反吹回到原料内。

④粉碎粉尘

粉碎工序共设置 2 台全密闭粉碎机，分别设置脉冲除尘器，粉尘经处理达标后无组织排放。

⑤制粒冷却粉尘

配合饲料生产过程中，通过制粒机机械作用压实并挤压出模孔形成颗粒状饲料，再通过逆流式冷却器进行冷却，此工序会产生粉尘。生产车间内投料、输送到制粒均采用负压密闭操作，项目设置 2 台制粒机，分别配备除尘器，粉尘通过风管收集后进入刹克龙旋风除尘(风量为 3000m³h)后分别通过 28.5m 高排气筒(DA002、DA003)达标排放。脉冲除尘器收集的粉尘经脉冲反吹返回生产线。

⑥包装粉尘

项目包装过程全自动化、全封闭，产品进行打包过程中也会产生部分粉尘，项目共设 2 台打包机，每台设一套脉冲除尘器收集粉尘，该工序粉尘经脉冲除尘器处理后无组织排放。

(2)锅炉废气

锅炉采用天然气为燃料，设置低燃烧器，燃烧废气经 12m 高排气筒(DA004)排放。燃烧废气中颗粒物、SO₂、NO_x《锅炉大气污染物排放标准》(DB61/1226-2018)表 3 中陕北地区新建天然气锅炉所要求排放标准。

(3)食堂餐饮油烟

项目设置员工食堂，为员工提供一日三餐，食堂内配套设置厨房制作员工餐，厨房内设置 2 个灶头，规模属于小型食堂，每员工餐制作过程中产生油烟废气，食堂仅为员工提供工作餐，不属于食品加工行业，油烟经处理后符合《饮食业油烟排放标准》(GB18483-2001)表 2 中油烟最高允许排放浓度 2.0mg/m³ 的要求。

综上，本项目运行期废气对项目所在区域环境影响较小。

2、废水

由项目生产工艺可知，项目在生产时只需在制粒工段掺入蒸汽，其他工序无生产废水产生。本次扩建不新增人员，实验室、锅炉依托现有，扩建完成后运营期厂区内的废水主要为生活污水、软水制备系统尾水。

①软化制备系统尾水

软化制备系统采用自来水为原水，尾水属于清净下水，排至市政污水管网，至榆林市污水处理厂处理达标后排放。

②食堂废水

项目食堂废水主要污染物为 COD、BOD₅、SS、动植物油，隔油后与生活污水合并排至市政污水管网。至榆林市污水处理厂处理达标后排放。

③生活污水

项目生活污水主要污染物为 COD、BOD₅、SS、NH₃-N。生活污水经化粪池后排至市政污水管网。至榆林市污水处理厂处理达标后排放，

生活污水排放执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)B 级要求。软化制备系统尾水属于清净下水，排至市政污水管网。

本项目废水治理方式可行。

3、噪声

本项目噪声源主要为风机、提升机、粉碎机、混合机、包装机等，根据类比同类项目，在未采取任何措施前，其噪声值一般为 80~90dB(A)。为减少项目营运期噪声周边环境的影响，项目采取了以下噪声防治措施：

(1)在满足工艺的前提下，尽可能选用功率小，噪声低的设备。

(2)振动较大的设备采用单独基础，在此基础上，采用相应的减震、隔音措施；(3)主要的降噪设备加强管理，定期检查维修，不合要求的及时更换，防止机械噪声的

(4)加强设备管理，定期对设备进行检修，保证设备正常运行，避免因设备异常运行，而产生噪声影响。

4、固体废物

本项目固体废物主要包括初清工段去除的杂质、废包装材料、除尘器收集的粉尘、不合格产品、员工生活垃圾、废机油等。

初清杂质分类收集，能回收利用的外售给相关单位回收利用，不能回收利用的交由环卫部门定期清运处理。废包装材料，属于一般固体废物，收集暂存后外售给废品回收站回收综合利用。主车间除尘器收集的粉尘直接返回生产工序中进入生产线再次利用处理，不在厂区贮存。不合格产品全部收集后回用于生产中。

玉米卸料后，经清理筛后至原料筒仓储存，清理过程会产生粉尘。主要为灰尘等，收集后交环卫部门处置。

生活垃圾由厂区垃圾桶收集后定期交由环卫部门统一清运处理。厨余垃圾及食堂油水分离器油渣设置带盖的厨余垃圾专用的垃圾桶收集后，交由地方环卫部门统一清运处理。

废离子交换树脂属于一般固体废弃物，不在项目区域内暂存，由厂家更换后直接运

走回用。

检验废液及废弃试剂、械润滑过程产生含油手套和棉纱等、废机油属于危险废物，收集后暂存于危废间，委托有资质的单位进行清运处置。

本项目产生的固体废物均能合理处置，不外排至外环境，对周围环境影响很小。

6、结论

陕西华西牧业有限责任公司改扩建陕西华西牧业有限责任公司年产 10 万吨饲料生产线扩建项目，符合国家和陕西省的产业政策，污染物能够达标排放，体现了社会效益、经济效益和环境效益的统一。因此，建设单位在项目生产过程中严格按照环保局有关规定和环评及工程设计提出的各项环境和生态保护措施要求的前提下，项目对周围环境影响可以控制在国家有关标准和要求的允许范围以内。从环境保护的角度分析，项目的建设是可行的。

二、环评批复

陕西华西牧业有限责任公司:你公司报送的《华西牧业年产 10 万吨饲料生产线扩建项目环境影响报告表》及相关资料已收悉，经审查研究，批复如下：

一、项目位于陕西省榆林市榆阳区榆林现代农业科技示范园区南区，项目不新增占地，对现有年产 5000 吨添加剂预混饲料生产线及配套设施进行扩建，扩建完成后形成饲料生产规模 10 万吨。改建项目依托现有厂区，不进行基建，在原有的生产车间内进行调整，对现有饲料生产线进行技术改造、更换设备，新增产品类别，并利用现有的原料库、成品库、锅炉房办公楼等辅助工程，实现增长增效。项目总投资为 100 万元:其中环保投资为 50 万元，占总投资的 50%。

二、该项目在全面落实环境影响报告表和本意见提出的各项污染防治措施后，建设项目对环境不利影响能够得到缓减和控制，污染物可做到达标排放。该项目已在榆林市榆阳区人民政府门户网站公示，公示期间我局没有收到任何建议和意见。经单位项目审查会议研究，从环保角度分析，项目可行同意建设。

三、项目在运行管理中应重点做好以下工作

(一)项目严格落实《榆阳区生态环境保护污染防治攻坚战行动方案》中的相关规定:项目环境影响报告表中提出的环境保护和污染防治措施可作为工程实施的依据，必须按要求实施。

(二)严格落实项目环境影响评价报告中提出的大气污染防治措施，项目生产过

程中产生的粉尘经脉冲除尘器除尘后回用于生产;锅炉采用天然气为燃料,设置低氮燃烧器,燃烧废气经 12m 高排气筒排放。

(三)项目产生的生活污水经隔油池、化粪池处理后,与锅炉软水制备系统尾水合并排入园区污水管网,严禁项目污废水外排。

(四)项目选用低噪声设备,设备置于室内,采取合理布局、隔声、减振、消声等措施,确保噪声达标排放。

(五)项目运营期产生的固体废物,必须按照国家和地方的有关规定,对固体废物进行分类收集和处置。危险废物及时交由有资质单位进行处置。严禁项目固体废物随意乱倾乱倒。

(六)加强环境风险的安全防范和管理措施,及时修订突发环境事件应急预案,并经审查后报我局备案。

四、项目建设必须严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度,落实各项环境保护措施。项目建成后,建设单位必须按规定程序进行竣工环境保护验收,经验收合格后,方可正式投入运行。

五、环境影响报告表经批准后,项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的,应当重新报批该项目的环境影响报告表。

六、按照《建设项目环境保护事中事后监督管理办法(试行)》要求,该项目须接受榆林市生态环境保护综合执法支队榆阳直属大队事中事后的监督管理。

表五 验收监测质量保证及质量控制

1、质量保证

依据《环境监测质量管理技术导则》（HJ 630-2011），本次验收监测质量保证和质量控制措施如下：

- （1）现场环境保护设施须正常运行。
- （2）无组织废气监测严格按照《大气污染物无组织排放监测技术导则》（HJ/T 55-2000）进行。其中监测前，按规定对采样系统的气密性进行检查，对使用的仪器进行流量和浓度校准。分析方法为认证有效方法。
- （3）所有监测人员持证上岗，严格按照本公司质量管理体系文件中的规定开展工作。
- （4）所用监测仪器通过计量部门检定并在检定有效期内。
- （5）各类记录及分析测试结果，按相关技术规范要求进行数据处理和填报，并进行三级审核。

2、监测规范

- （1）《环境监测质量管理技术导则》（HJ 630-2011）
- （2）《大气污染物无组织排放监测技术导则》（HJ/T 55-2000）
- （3）《固定源废气监测技术规范》（HJ/T 397-2007）

3、分析方法

监测因子采样监测分析方法均应符合相关污染物监测方法标准和技术规范要求。项目涉及的监测因子采样监测分析方法如下表所示。

表 5-1 监测仪器与分析方法

分析项目、方法依据、检出限及仪器设备				
分析项目		分析依据及方法	检出限	仪器设备名称/型号/编号
固定源废气	氮氧化物	固定污染源废气 氮氧化物的测定 定电位电解法 HJ 693-2014	3mg/m ³	低浓度烟尘气测试仪 TW-3200D (MCYQ-C-02)
	二氧化硫	固定污染源废气 二氧化硫的测定 定电位电解法 HJ 57-2017	3mg/m ³	
	低浓度颗粒物	固定污染源废气低浓度颗粒物的测定 重量法 HJ 836-2017	1.0mg/m ³	十万分之一天平 AUW120D (MCYQ-S-09)

	烟气黑度	固定污染源废气 烟气黑度的测定 林格曼望远镜法 HJ 1287-2023	/	林格曼测烟望远镜 QT201 (MCYQ-C-22)
无组织废气	颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 HJ 1263-2022	0.168mg/m ³	十万分之一天平 AUW120D (MCYQ-S-09)
废水	五日生化需氧量	水质 五日生化需氧量 (BOD ₅) 的测定 稀释与接种法 HJ 505-2009	0.5mg/L	生化培养箱 SPX-150 (MCYQ-S-15) 溶解氧测定仪 JPSJ-605F (MCYQ-S-10)
	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989	/	十万分之一天平 AUW120D (MCYQ-S-09)
	动植物油类	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2018	0.06mg/L	红外分光测油仪 CHC-06 (MCYQ-S-06)
	pH 值	水质 pH 值的测定 电极法 HJ 1147-2020	/	笔式酸度计 pH-100A (MCYQ-C-129)
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	4mg/L	50mL 滴定管

分析项目、方法依据、检出限及仪器设备				
分析项目		分析依据及方法	检出限	仪器设备名称/型号/编号
废水	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	0.025mg/L	紫外可见分光光度计 T6 新世纪 (MCYQ-S-05)
噪声		工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	/	多功能声级计 AWA5688 型 (MCYQ-C-99)
		声环境质量标准 GB 3096-2008		

人员上岗信息:

姓名	发证单位	上岗证编号
王宁	陕西明铖检测技术有限公司	MC-2023-026
张敬珂	陕西明铖检测技术有限公司	MC-2024-002
杨帅萌	陕西明铖检测技术有限公司	MC-2023-037

黄超阳	陕西明铖检测技术有限公司	MC-2024-021
王佳昌	陕西明铖检测技术有限公司	MC-2024-022
申涛	陕西明铖检测技术有限公司	MC-2023-022
熊欢欢	陕西明铖检测技术有限公司	MC-2023-017
邓贺蕾	陕西明铖检测技术有限公司	MC-2024-078
王星阳	陕西明铖检测技术有限公司	MC-2024-082
赵焯	陕西明铖检测技术有限公司	MC-2024-062
余珂妍	陕西明铖检测技术有限公司	MC-2024-059

表六 验收监测（检查）内容

根据本项目环境影响报告表及现场调查结果，确定本次验收监测工作内容如下：

1、废气监测

本项目有组织、无组织废气监测项目及频次见下表。

表6-1 项目废气监测内容

序号	类别	监测点位	监测点数	监测因子	监测频次
1	有组织废气	1#清理筛选排放口	出口1个	颗粒物	连续2天， 3次/天
2		1#制粒冷却废气排放口			
3		2#制粒冷却废气排放口			
4		锅炉废气排放口		颗粒物、SO ₂ 、 NO _x 、烟气黑度	
5	厂界无组织废气	上风向1个监测点位； 下风向3个监测点位；	4	颗粒物	连续2天， 4次/天
6	油烟废气	油烟排放进、出口	2	油烟	连续2天，3次/天

2、厂界噪声监测

本项目厂界噪声监测项目及频次见下表。

表6-2 噪声监测内容

序号	类别	监测点位	监测点数 (个)	监测项目	监测频率
1	厂界噪声	场界西、南、东	5	LeqA	昼、夜各1次， 连续2天
		场界北			
		环境敏感目标 (薛界村)			

3、废水监测

本项目废水监测项目及频次见下表。

表6-3 废水监测内容

序号	类别	监测点位	监测点数	监测因子	监测频次
1	厂区综合废水	废水总排污口	1	pH、COD、BOD、SS、 NH ₃ -N、动植物油	连续2天，3次/天

表七 验收监测结果

一、验收监测工况

本项目由陕西明铖检测技术有限公司于2025年03月01日~05日对项目厂界噪声、厂界有组织及无组织废气、油烟废气、厂区废水进行监测。监测期间，项目满负荷生产，主体工程与环保设施运行稳定。

二、验收监测结果

1、有组织废气监测

(1) 监测点位

本次验收对排气筒出口、油烟排放进出口进行监测。

(2) 监测频次

在项目正常运行工况下连续监测2天，每天监测3次。

(3) 监测结果及分析

2025年03月01日~04日，陕西明铖检测技术有限公司对项目有组织排放的颗粒物、氮氧化物、二氧化硫等进行了监测，监测结果统计分别见表7-1。

监测点位见附图。

表 7-1 有组织废气监测结果

检测点位	清理筛选排放口 DA001				采样日期	03月04日		
检测结果								
基本参数	参数名称	单位	第一次	第二次	第三次	平均值	限值	
	烟温	℃	7.9	8.6	8.4	8.3	/	
	含湿量	%	1.60	1.40	1.30	1.43	/	
	流速	m/s	9.5	9.8	9.4	9.6	/	
	烟气流量	m ³ /h	8122	8378	8035	8178	/	
	标干流量	m ³ /h	6828	7042	6765	6878	/	
	烟道截面积	m ²	0.237					
	排气筒高度	m	15					
低浓度颗粒物	实测浓度	mg/m ³	1.8	1.6	2.1	1.8	120	
	排放速率	kg/h	1.23×10 ⁻²	1.13×10 ⁻²	1.42×10 ⁻²	1.26×10 ⁻²	3.5	
检测点位	清理筛选排放口 DA001				采样日期	03月05日		
检测结果								
基本参数	参数名称	单位	第一次	第二次	第三次	平均值	限值	
	烟温	℃	8.5	8.6	8.5	8.5	/	
	含湿量	%	1.50	1.30	1.20	1.33	/	

	流速	m/s	9.1	9.4	9.0	9.2	/
	烟气流量	m ³ /h	7771	8028	7687	7829	/
	标干流量	m ³ /h	6575	6805	6525	6635	/
	烟道截面积	m ²	0.237				
	排气筒高度	m	15				
低浓度 颗粒物	实测浓度	mg/m ³	1.6	2.4	1.6	1.9	120
	排放速率	kg/h	1.05×10 ⁻²	1.63×10 ⁻²	1.04×10 ⁻²	1.24×10 ⁻²	3.5

续表 7-1 有组织废气监测结果

检测点位	制粒冷却废气排放口 DA002			采样日期	03月02日		
检测结果							
基本 参数	参数名称	单位	第一次	第二次	第三次	平均值	限值
	烟温	℃	23.8	24.0	23.7	23.8	/
	含湿量	%	1.30	1.60	1.40	1.43	/
	流速	m/s	54.5	54.3	54.6	54.5	/
	烟气流量	m ³ /h	55545	55326	55640	55504	/
	标干流量	m ³ /h	43346	43022	43382	43250	/
	烟道截面积	m ²	0.283				
	排气筒高度	m	28.5				
低浓度 颗粒物	实测浓度	mg/m ³	19.5	17.7	21.3	19.5	120
	排放速率	kg/h	0.845	0.761	0.924	0.843	20.4
检测点位	制粒冷却废气排放口 DA002			采样日期	03月03日		
检测结果							
基本 参数	参数名称	单位	第一次	第二次	第三次	平均值	限值
	烟温	℃	24.5	24.9	24.0	24.5	/
	含湿量	%	1.50	1.80	1.60	1.63	/
	流速	m/s	54.0	53.8	54.1	54.0	/
	烟气流量	m ³ /h	55033	54829	55118	54993	/
	标干流量	m ³ /h	42055	41737	42155	41982	/

	烟道截面积	m ²	0.283				
	排气筒高度	m	28.5				
低浓度 颗粒物	实测浓度	mg/m ³	19.5	20.2	17.1	18.9	120
	排放速率	kg/h	0.820	0.843	0.721	0.795	20.4

续表 7-1 有组织废气监测结果

检测点位	制粒冷却废气排放口 DA003				采样日期	03 月 02 日	
检测结果							
基本 参数	参数名称	单位	第一次	第二次	第三次	平均值	限值
	烟温	℃	29.5	29.8	29.7	29.7	/
	含湿量	%	1.30	1.60	1.40	1.43	/
	流速	m/s	54.1	53.9	54.2	54.1	/
	烟气流量	m ³ /h	38176	38046	38246	38156	/
	标干流量	m ³ /h	29247	29038	29246	29177	/
	烟道截面积	m ²	0.196				
	排气筒高度	m	28.5				
低浓度 颗粒物	实测浓度	mg/m ³	22.7	27.3	23.6	24.5	120
	排放速率	kg/h	0.664	0.793	0.690	0.716	20.4
检测点位	制粒冷却废气排放口 DA003				采样日期	03 月 03 日	
检测结果							
基本 参数	参数名称	单位	第一次	第二次	第三次	平均值	限值
	烟温	℃	27.7	29.0	28.3	28.3	/
	含湿量	%	1.40	1.70	1.50	1.53	/
	流速	m/s	53.9	53.7	54.0	53.9	/
	烟气流量	m ³ /h	38037	37905	38110	38017	/
	标干流量	m ³ /h	29280	28972	29242	29165	/
	烟道截面积	m ²	0.196				

	排气筒高度	m	28.5				
低浓度 颗粒物	实测浓度	mg/m ³	28.6	23.3	20.9	24.3	120
	排放速率	kg/h	0.837	0.675	0.611	0.708	20.4

续表 7-1 有组织废气监测结果

检测点位	锅炉废气排放口 DA004		采样日期	03 月 01 日				
被检测设备名称	DA004 锅炉		设备型号	WNSL-2-1.25-YQ				
设备安装日期	2019 年		设备运行日期	2019 年 12 月				
设备功率 (MW)	1.4		燃料种类	天然气				
检测结果								
基本 参数	参数名称	单位	第一次	第二次	第三次	平均值	限值	
	烟温	℃	66.8	66.4	66.0	66.4	/	
	含湿量	%	8.90	8.70	8.60	8.73	/	
	氧含量	%	3.54	3.64	3.44	3.54	/	
	流速	m/s	2.7	3.0	2.6	2.8	/	
	烟气流量	m ³ /h	936	1052	901	963	/	
	标干流量	m ³ /h	594	669	574	612	/	
	烟道截面积	m ²	0.096					
	排气筒高度	m	10					
	基准氧含量	%	3.5					
低浓度 颗粒物	实测浓度	mg/m ³	1.8	1.4	1.3	1.5	/	
	折算浓度	mg/m ³	1.8	1.4	1.3	1.5	10	
二氧化硫	实测浓度	mg/m ³	ND	ND	ND	/	/	
	折算浓度	mg/m ³	/	/	/	/	20	
氮氧化物	实测浓度	mg/m ³	26	28	29	28	/	
	折算浓度	mg/m ³	26	28	29	28	50	

烟气黑度	级	<1					≤1	
检测点位	锅炉废气排放口 DA004		采样日期		03月02日			
被检测设备名称	DA004 锅炉		设备型号		WNSL-2-1.25-YQ			
设备安装日期	2019年		设备运行日期		2019年12月			
设备功率 (MW)	1.4		燃料种类		天然气			
检测结果								
基本参数	参数名称	单位	第一次	第二次	第三次	平均值	限值	
	烟温	℃	66.7	66.9	66.8	66.8	/	
	含湿量	%	8.60	8.40	8.30	8.45	/	
	氧含量	%	3.45	3.33	3.48	3.95		
	流速	m/s	2.5	2.8	2.4	2.6	/	
	烟气流量	m ³ /h	867	982	834	894	/	
	标干流量	m ³ /h	552	626	532	570	/	
	烟道截面积	m ²	0.096					
	排气筒高度	m	10					
	基准氧含量	%	3.5					
低浓度颗粒物	实测浓度	mg/m ³	1.5	1.4	1.8	1.6	/	
	折算浓度	mg/m ³	1.5	1.4	2.0	1.6	10	
二氧化硫	实测浓度	mg/m ³	ND	ND	ND	/	/	
	折算浓度	mg/m ³	/	/	/	/	20	
氮氧化物	实测浓度	mg/m ³	27	30	26	28	/	
	折算浓度	mg/m ³	27	29	29	28	50	
烟气黑度	级	<1					≤1	

续表 7-1 有组织废气监测结果

检测点位		油烟排放口		采样日期		03月01日		
检测结果								
基本参数	参数名称	单位	第一次	第二次	第三次	第四次	第五次	平均值
	测点排气温度	℃	17.9	17.8	17.5	17.4	17.7	17.7
	测点排气含湿量	%	2.50	2.60	2.40	2.70	2.50	2.54
	测点流速	m/s	3.5	3.6	4.2	4.2	3.8	3.9
	实测烟气流量	m ³ /h	2012	2071	2411	2400	2148	2208
	标干流量	m ³ /h	1601	1647	1923	1918	1755	1769
	烟道截面积	m ²	0.159					
	排气罩灶面总投影面积	m ²	1.70					
	折算的工作灶头个数	个	1.5					
油烟	实测浓度	mg/m ³	1.4	1.3	1.3	0.9	0.9	1.2
	折算浓度	mg/m ³	0.7	0.7	0.8	0.6	0.4	0.6
标准限值		mg/m ³	2.0					
检测点位		油烟排放口		采样日期		03月02日		
检测结果								
基本参数	参数名称	单位	第一次	第二次	第三次	第四次	第五次	平均值
	测点排气温度	℃	18.4	18.5	17.7	17.3	16.6	17.7
	测点排气含湿量	%	2.30	2.60	2.40	2.20	2.00	2.3
	测点流速	m/s	3.7	3.5	3.8	4.1	4.4	3.9
	实测烟气流量	m ³ /h	2130	2012	2190	2358	2534	2245
	标干流量	m ³ /h	1695	1596	1745	1886	2035	1791
	烟道截面积	m ²	0.159					
	排气罩灶面总投影面积	m ²	1.70					
	折算的工作灶头个数	个	1.5					
油烟	实测浓度	mg/m ³	1.0	0.9	1.1	0.9	0.8	0.9
	折算浓度	mg/m ³	0.6	0.5	0.6	0.6	0.5	0.6
标准限值		mg/m ³	2.0					

2、无组织颗粒物监测

(1) 监测点位

项目厂界四周，监测点位按《大气污染物综合排放标准》（GB16279-1996）附录 C 中“C3 在排放源上下风向分别设置参照点和监控点的方法”的要求设置，具体采样点的选取根据监测时风向来确定，详见附件（监测报告）。

(2) 监测频次

在项目正常运行工况下连续监测 2 天，每天监测 4 次。

(3) 监测结果及分析

2025 年 3 月 2~3 日，陕西明铖检测技术有限公司对厂界无组织排放的颗粒物进行了监测，监测结果统计见表 7-2。

表 7-2 厂界无组织颗粒物监测结果 单位：mg/m³

颗粒物检测结果 (mg/m ³)							
采样位置	采样日期	第一次	第二次	第三次	第四次	最大值	限值
厂界上风向 1	03 月 02 日	0.172	0.174	0.173	0.170	0.174	1.0
厂界下风向 2	03 月 02 日	0.185	0.188	0.190	0.189	0.190	1.0
厂界下风向 3	03 月 02 日	0.205	0.200	0.196	0.204	0.205	1.0
厂界下风向 4	03 月 02 日	0.196	0.196	0.208	0.193	0.208	1.0
厂界上风向 1	03 月 03 日	0.172	0.178	0.174	0.178	0.178	1.0
厂界下风向 2	03 月 03 日	0.192	0.200	0.194	0.196	0.200	1.0
厂界下风向 3	03 月 03 日	0.203	0.191	0.199	0.208	0.208	1.0
厂界下风向 4	03 月 03 日	0.197	0.188	0.195	0.197	0.197	1.0
气象条件							
采样位置	采样日期	风向	风速 (m/s)	气温 (°C)	气压 (kPa)		
厂界上风向 1	03 月 02 日	西南	2.4~2.8	4.3~5.4	88.82~88.88		
厂界下风向 2	03 月 02 日	西南	2.4~2.8	4.3~5.5	88.81~88.88		

厂界下风向 3	03 月 02 日	西南	2.5~2.7	4.4~5.5	88.81~88.87
厂界下风向 4	03 月 02 日	西南	2.4~2.7	4.3~5.5	88.81~88.88
厂界上风向 1	03 月 03 日	西南	2.1~2.6	-2.3~-1.2	89.23~89.28
厂界下风向 2	03 月 03 日	西南	2.1~2.6	-2.4~-1.2	89.23~89.29
厂界下风向 3	03 月 03 日	西南	2.2~2.6	-2.4~-1.1	89.22~89.29
厂界下风向 4	03 月 03 日	西南	2.3~2.7	-2.4~-1.1	89.22~89.29

3、厂区废水监测

(1) 监测点位

本次验收对厂区废水总排污口进行监测。

(2) 监测频次

在项目正常运行工况下连续监测 2 天，每天监测 3 次。

(3) 监测结果及分析

2025 年 3 月 2~3 日，陕西明铖检测技术有限公司对厂区废水进行了监测，监测结果统计见表 7-3。

表 7-2 厂区废水监测结果

采样位置		厂区综合废水总排污口					
分析项目	采样时间	单位	检测结果				限值
			第一次	第二次	第三次	平均值	
化学需氧量	03 月 02 日	mg/L	55	51	59	55	500
	03 月 03 日		55	50	59	55	
悬浮物	03 月 02 日	mg/L	51	56	61	56	400
	03 月 03 日		63	67	56	62	
氨氮	03 月 02 日	mg/L	1.28	1.30	1.32	1.30	45
	03 月 03 日		0.855	0.869	0.880	0.868	
五日生化需氧量	03 月 02 日	mg/L	16.3	14.7	13.0	14.7	300
	03 月 03 日		15.8	15.6	13.9	15.1	
动植物油类	03 月 02 日	mg/L	0.11	0.09	0.10	0.10	100
	03 月 03 日		0.11	0.12	0.09	0.11	

pH 值	03 月 02 日	无量纲	7.2 (10.7℃)	7.2 (10.1℃)	7.3 (10.4℃)	/	6-9
	03 月 03 日		7.3 (11.2℃)	7.2 (11.1℃)	7.3 (11.5℃)	/	

4、噪声监测

(1) 监测点位

厂界外四周 1m 处各设 1 个噪声监测点，共计 4 个。

(2) 监测频次

连续监测 2 天，每天昼间、夜间各 1 次。

(3) 监测结果及分析

2025 年 3 月 2~3 日，陕西明铖检测技术有限公司对厂界噪声进行了监测，监测结果统计见下表。

表 7-4 厂界噪声监测结果 单位：dB(A)

测点编号	测点位置	检测日期	检测结果 (单位：dB(A))		限值	气象条件
			昼间	夜间		
1#	东厂界	03 月 02 日	昼间	56	60	多云，西南风，2.4m/s
			夜间	49	50	多云，西南风，2.6m/s
2#	南厂界	03 月 02 日	昼间	57	60	多云，西南风，2.5m/s
			夜间	48	50	多云，西南风，2.3m/s
3#	西厂界	03 月 02 日	昼间	59	60	多云，西南风，2.4m/s
			夜间	49	50	多云，西南风，2.2m/s
4#	北厂界	03 月 02 日	昼间	57	60	多云，西南风，2.7m/s
			夜间	49	50	多云，西南风，2.5m/s
5#	薛界村	03 月 02 日	昼间	53	60	多云，西南风，2.6m/s
			夜间	48	50	多云，西南风，2.4m/s

续表 7-4 厂界噪声监测结果 单位：dB(A)

测点编号	测点位置	检测日期	检测结果 (单位：dB(A))		限值	气象条件
			昼间	夜间		
1#	东厂界	03 月 03 日	昼间	57	60	多云，西南风，2.7m/s
			夜间	49	50	多云，西南风，2.5m/s
2#	南厂界	03 月 03 日	昼间	57	60	多云，西南风，2.6m/s
			夜间	48	50	多云，西南风，2.3m/s
3#	西厂界	03 月 03 日	昼间	59	60	多云，西南风，2.4m/s
			夜间	48	50	多云，西南风，2.8m/s

4#	北厂界	03月03日	昼间	58	60	多云, 西南风, 2.7m/s
			夜间	49	50	多云, 西南风, 2.5m/s
5#	薛界村	03月03日	昼间	53	60	多云, 西南风, 2.4m/s
			夜间	47	50	多云, 西南风, 2.2m/s

5、监测结论

监测期间,本项目固定源废气清理筛选排放口 DA001、制粒冷却废气排放口 DA002、制粒冷却废气排放口 DA003 颗粒物的排放浓度及排放速率满足《大气污染物综合排放标准》GB 16297-1996 表 2 中二级的限值要求,锅炉废气排放口 DA004 颗粒物、二氧化硫、氮氧化物的排放浓度满足《锅炉大气污染物排放标准》DB61/ 1226-2018 表 3 中燃气锅炉的限值要求,烟气黑度满足《锅炉大气污染物排放标准》GB 13271-2014 表 2 中的限值要求,油烟排放口油烟的排放浓度满足《饮食业油烟排放标准》(试行)GB 18483-2001 表 2 中的限值要求;

无组织废气颗粒物的排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》GB 16297-1996 表 2 中二级的限值要求;

厂区综合废水总排污口废水排放浓度满足《污水综合排放标准》GB 8978-1996 表 4 中的三级标准限值要求和《污水排入城镇下水道水质标准》GB/T 31962-2015 表 1 中的 B 级标准限值要求;

厂界四周噪声排放满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB 12348-2008 表 1 中的 2 类限值要求,薛界村噪声检测结果满足《声环境质量标准》GB 3096-2008 表 1 中的 2 类限值要求。

三、固废处置调查结果

本项目固体废物主要包括初清工段去除的杂质、废包装材料、除尘器收集的粉尘、不合格产品、员工生活垃圾、废机油等。

初清杂质分类收集,能回收利用的外售给相关单位回收利用,不能回收利用的交由环卫部门定期清运处理。废包装材料,属于一般固体废物,收集暂存后外售给废品回收站回收综合利用。主车间除尘器收集的粉尘直接返回生产工序中进入生产线再次利用处理,不在厂区贮存。不合格产品全部收集后回用于生产中。

玉米卸料后,经清理筛后至原料筒仓储存,清理过程会产生粉尘。主要为灰尘等,收集后交环卫部门处置。

生活垃圾由厂区垃圾桶收集后定期交由环卫部门统一清运处理。厨余垃圾及食堂油

水分离器油渣设置带盖的厨余垃圾专用的垃圾桶收集后，交由地方环卫部门统一清运处理。

废离子交换树脂属于一般固体废弃物,不在项目区域内暂存,由厂家更换后直接运走回用。

检验废液及废弃试剂、械润滑过程产生含油手套和棉纱等、废机油属于危险废物，收集后暂存于危废间，委托有资质的单位进行清运处置。

四、环境管理检查内容

①项目环境保护法律、法规、规章制度的执行情况

本项目的环境管理执行环境保护法律、法规和规章制度，按照建设项目的环保要求履行了相关手续，在建设过程中基本上落实了环评报告中要求的各项环保措施。

②环境保护审批手续及环境保护档案资料是否齐全

环境保护审批手续及环境保护档案资料基本齐全，配备了专门的环境管理人员负责日常的环境管理工作，并且建立了相应的环境管理制度。

五、排污许可

根据现场调查，本项目已制定环境相关管理制度，根据《固定污染源排污许可分类管理名录（2019年版）》，本项目于2025年5月15日已完成了排污许可登记（登记编号：91610802667987720K001Y），具体见附件。

表八 验收监测结论

1、工程概况

项目位于榆林市现代农业科技示范区南区，地理坐标东经 109° 48'44.683” 北纬 38° 21' 29.113”。项目对现有年产 5000 吨添加剂预混合饲料生产线及配套设施进行扩建，扩建完成后形成饲料生产规模 10 万吨。项目实际总投资 98 万元，环保投资 47 万元，占总投资的 47.96%。

2、污染因素调查结论

1、废气

项目废气主要来源于为原料装卸、投料、粉碎、配料混合、冷却、包装等工序产生的粉尘，锅炉废气以及食堂的餐饮油烟。

项目装卸粉尘采用无组织逸散，其余粉尘采用脉冲除尘器及旋风除尘器进行处理，尾气通过排气筒排放。锅炉设置低燃烧器，燃烧废气通过排气筒排放。油烟废气通过油烟净化器处理后通过食堂屋顶排放。

项目有组织废气满足《大气污染物综合排放标准》GB 16297-1996 表 2 中二级的限值要求，锅炉废气满足《锅炉大气污染物排放标准》DB61/ 1226-2018 表 3 中燃气锅炉的限值要求，烟气黑度满足《锅炉大气污染物排放标准》GB 13271-2014 表 2 中的限值要求，油烟排放口油烟的排放浓度满足《饮食业油烟排放标准》（试行）GB 18483-2001 表 2 中的限值要求；无组织废气颗粒物的排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》GB 16297-1996 表 2 中二级的限值要求。

2、废水

项目废水主要为生活污水、软水制备系统尾水。

软化制备系统采用自来水为原水，尾水属于清净下水，排至市政污水管网，至榆林市污水处理厂处理达标后排放。项目食堂废水经过隔油后与生活污水合并排至市政污水管网。项目生活污水经化粪池后排至市政污水管网，至榆林市污水处理厂处理达标后排放。

项目生活污水满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)B 级要求。软化制备系统尾水属于清净下水，排至市政污水管网。

3、噪声

本项目噪声源主要为风机、提升机、粉碎机、混合机、包装机等设备噪声。

根据现场调查，项目实际采取的主要控制措施有：选用低噪声设备，基础减振，消声，厂房隔声，日常运行安排专人定期对设备进行维护，确保设备处于良好的运转状态。

根据验收监测，厂界四周噪声排放满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB 12348-2008 表 1 中的 2 类限值要求，薛界村噪声检测结果满足《声环境质量标准》GB 3096-2008 表 1 中的 2 类限值要求。

4、固体废物

本项目固体废物主要包括初清工段去除的杂质、废包装材料、除尘器收集的粉尘、不合格产品、员工生活垃圾、废机油等。

项目一般固废统一收集，能回收利用的收集后回收利用或外售，不能回收利用的交由环卫部门定期清运处理。

生活垃圾由厂区垃圾桶收集后定期交由环卫部门统一清运处理。厨余垃圾及食堂油水分离器油渣设置带盖的厨余垃圾专用的垃圾桶收集后，交由地方环卫部门统一清运处理。

项目危险废物收集后暂存于危废贮存库中，定期委托有资质的单位进行清运处置。

3、环境管理情况

建设单位制定了环境管理制度，设有专职环保人员，负责环保措施的监控、实施和维护，保证其正常稳定运行；本项目在建设中认真执行了环境影响评价制度和环境保护“三同时”制度。项目建成后的日常环境管理工作由环保工作小组负责实施，贯彻落实国家和地方相关的环保法律法规，并对项目环保设施的运行情况进行记录和维护。

4、验收结论

综上所述，陕西华西牧业有限责任公司年产 10 万吨饲料生产线扩建项目在建设中能按照国家有关建设项目环境保护管理的规定，履行各项申报审批手续，各项污染防治措施基本落实到位，污染物能够达标排放。项目具备了竣工验收条件，建议验收组同意该项目通过竣工验收。

5、要求

(1) 建设单位要积极配合环保部门，做好日常环境监管和监测工作，保证环保设施正常稳定运行。

(2) 加强密闭生产管理和设备的检修、维护，及时更换易损部件，将工程无组织废气的污染降至最小，杜绝非正常排放发生。

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位(盖章): 陕西华西牧业有限责任公司年产10万吨饲料生产线扩建项目 填表人(签字):

项目经办人(签字):

建设项目	项目名称	陕西华西牧业有限责任公司年产10万吨饲料生产线扩建项目				项目代码	2403-610802-04-02-233499			建设地点	陕西省榆林市榆阳区榆林现代农业科技示范区			
	行业类别(分类管理名录)	C1329 其他饲料加工				建设性质	<input type="checkbox"/> 新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造			项目厂区中心经度/纬度	东经 109° 48'44.683" 北纬 38° 21' 29.113"			
	设计生产能力	10万吨饲料生产线				实际生产能力	10万吨饲料生产线			环评单位	陕西省现代建筑设计研究院有限公司			
	环评文件审批机关	榆林市生态环境局榆阳分局				审批文号	榆区环审发(2024)69号			环评文件类型	报告表			
	开工日期	2024年11月				竣工日期	2025年2月			排污许可证申领时间	2020年5月15日			
	环保设施设计单位	/				环保设施施工单位	/			本工程排污许可证编号	91610802667987720K001Y			
	验收单位	陕西华西牧业有限责任公司				环保设施监测单位	/			验收监测时工况	/			
	投资总概算(万元)	100				环保投资总概算(万元)	50			所占比例(%)	50			
	实际总投资	98				实际环保投资(万元)	47			所占比例(%)	47.96			
	废水治理(万元)	0	废气治理(万元)	28.5	噪声治理(万元)	5	固体废物治理(万元)	3		绿化及生态(万元)	4.5	其他(万元)	6	
新增废水处理设施能力	/				新增废气处理设施能力	/			年平均工作时间	300d/a				
运营单位	陕西华西牧业有限责任公司				运营单位社会统一信用代码(或组织机构代码)			91610802667987720K		验收时间	2025年4月			
污染物排放达标与总量控制(工业建设项目详填)	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)	
	废水													
	化学需氧量	0.26					0			0.26			0	
	氨氮	0.023					0			0.023			0	
	石油类													
	废气													
	二氧化硫	0.022					0.023		0.022	0.023			+0.001	
	烟尘													
	工业粉尘	5.24					11.1126		5.24	11.1126			+5.8726	
	氮氧化物	0.146					0.158		0.146	0.158			+0.012	
工业固体废物	0.0000025					0.000014			0.0000165			+0.000014		
与项目有关的	废机油	0.025				0.125			0.15			+0.125		
	含油废手套和					0.005			0.005			+0.005		

其他特征污染物	废棉纱												
	废液及废弃试剂						11				11		+11

注：1、排放增减量：(+)表示增加，(-)表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，(9)=(4)-(5)-(8)-(11)+(1)。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升